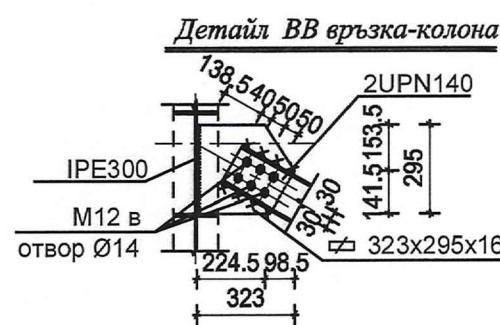
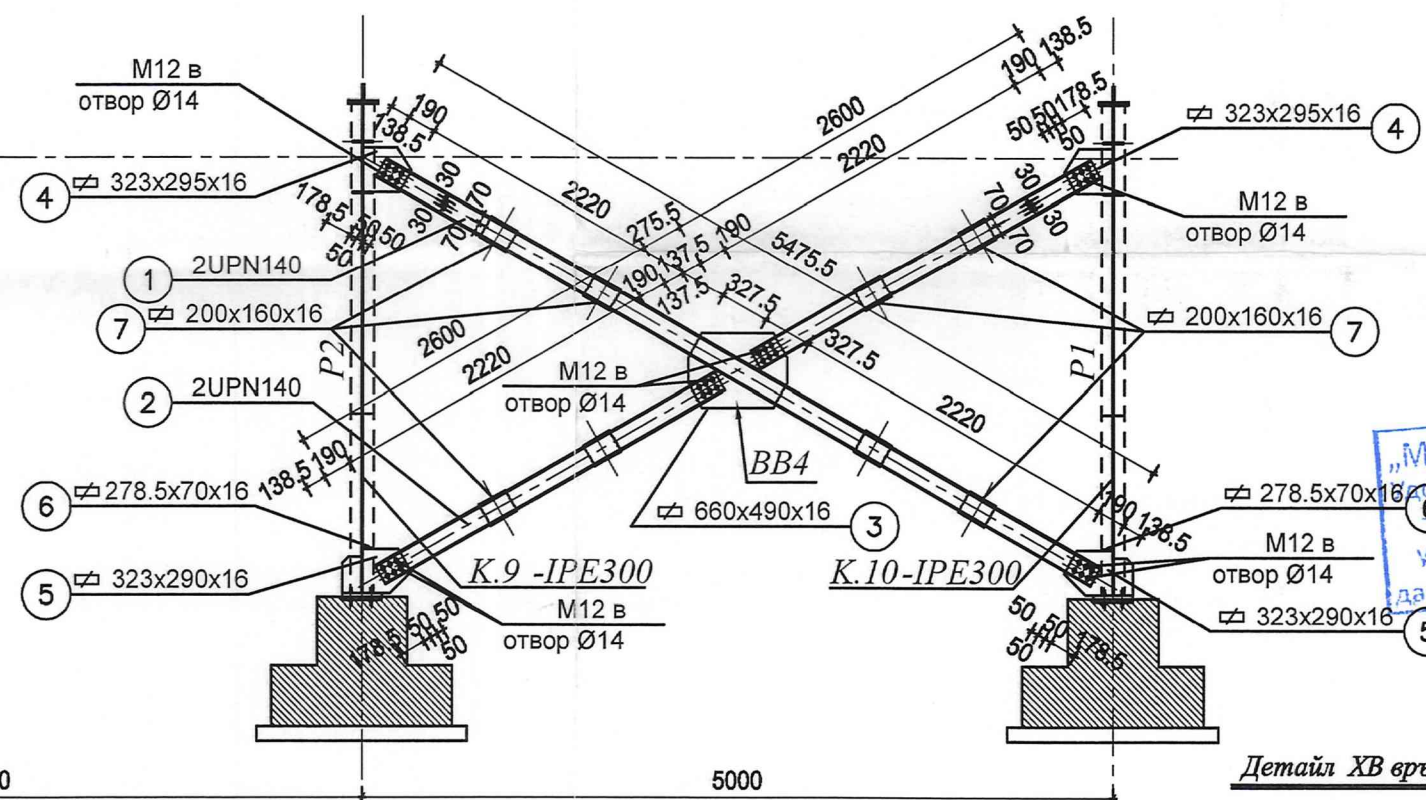
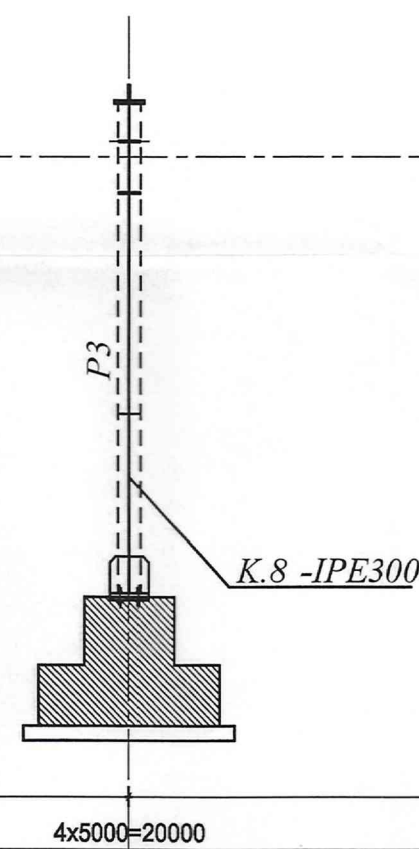
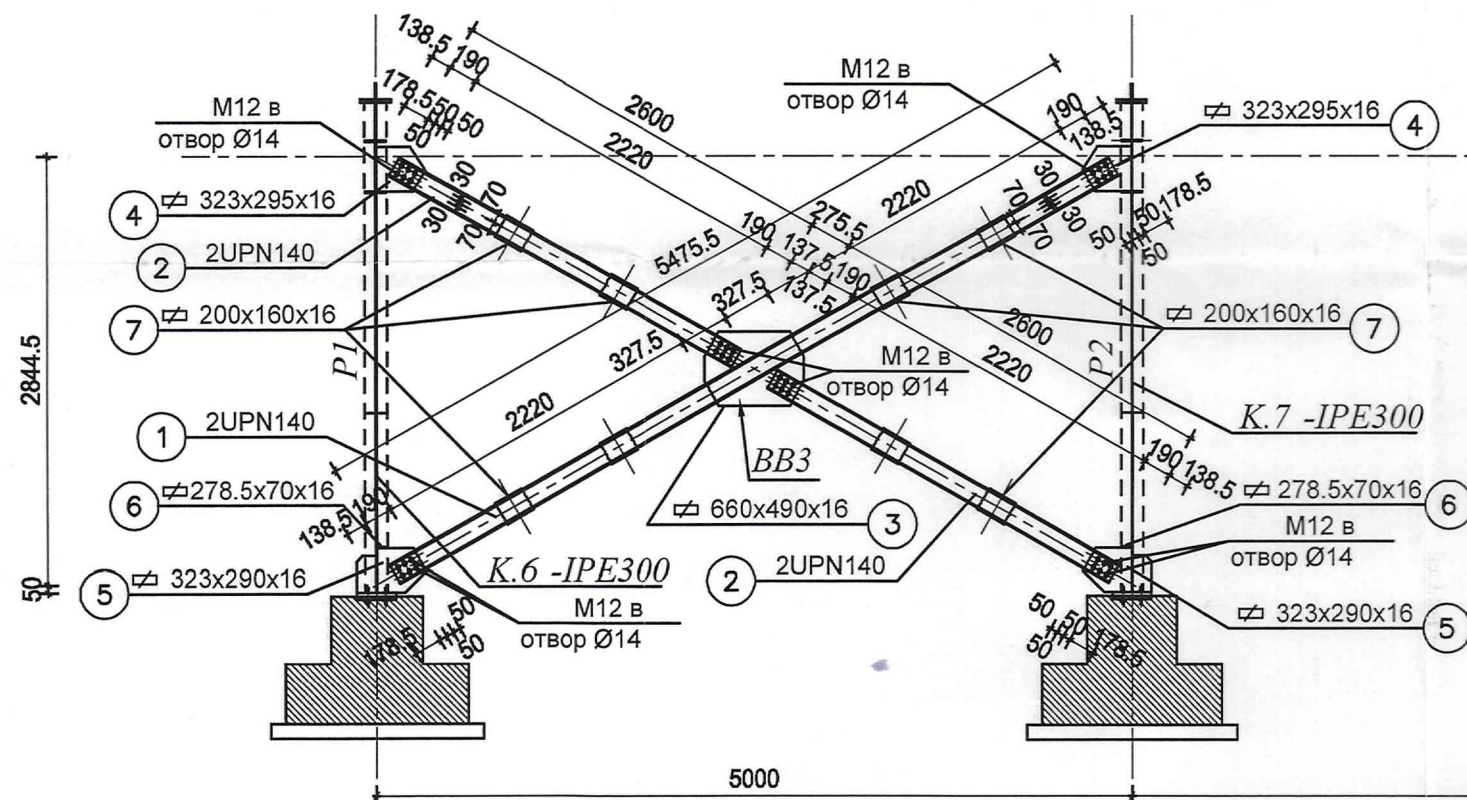
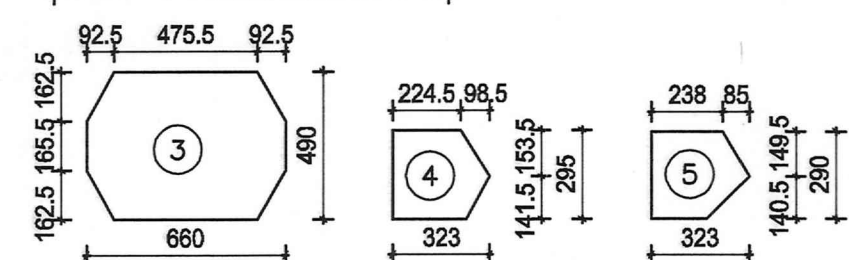
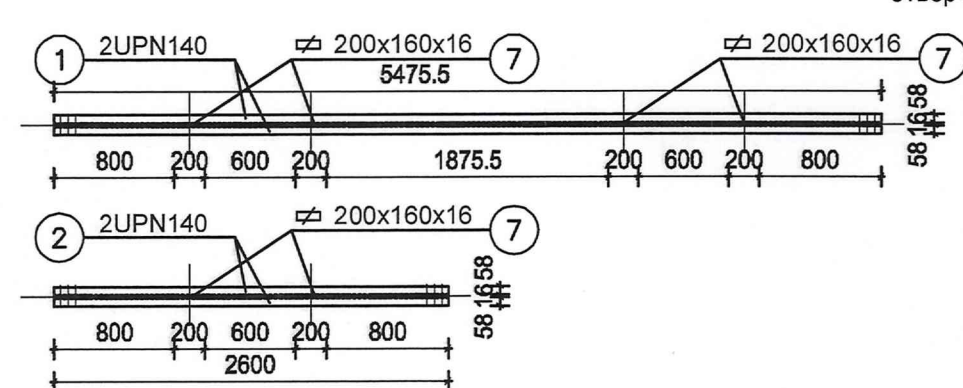
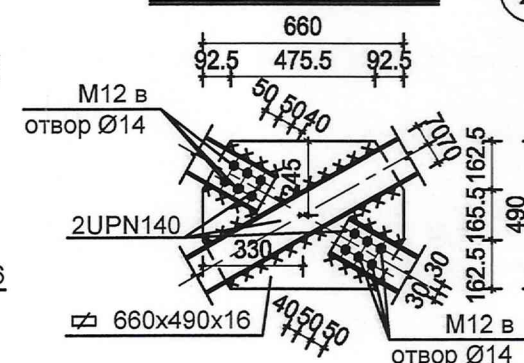


Вертикални връзки

Б-Б



Детайл ВВ връзка

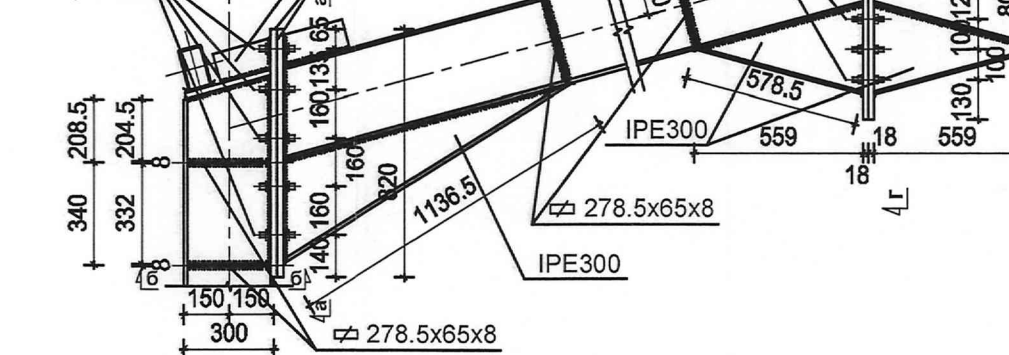


СПЕЦИФИКАЦИЯ ВВ ВРЪЗКИ

марка	позиция	сечение	L (mm)	ед.т. (кг)	бр.	общо т. (кг)	материал	забележки
BB1 -BB4	1	C UPN140	5475.5	87.6	2	175.2	S 235 JR	2x6 ств. Ø14
	2	C UPN140	2600	41.6	4	166.4	S 235 JR	2x6 ств. Ø14
	3	490x16	660	40.6	1	40.6	S 235 J2	изразител
	4	295x16	323	11.9	2	24.0	S 235 J2	изразител с отвори Ø14
	5	290x16	323	11.7	2	23.5	S 235 J2	изразител с отвори Ø14
	6	70x16	278.5	2.4	2	4.8	S 235 J2	изразител
	7	160x16	200	4.0	8	32.2	S 235 J2	изразител
	8	M12 /8.8/	-	0.07	36	2.8	-	-
				Σ=	469.5	кг		

СПЕЦИФИКАЦИЯ

марка	ед.т. (кг)	бр.	общо т. (кг)	материал	забележки
оформяне на чело	738	1	738	DX51D+Zn S 235 JR	гл. чертеж 4.4
T55-53L-976	36.8	58	2134	S320GD+Z	гл. чертеж 4.4
C1	90.5	2	181	S 235 JR	гл. чертеж 4.4
C2	90.5	2	181	S 235 JR	гл. чертеж 4.4
C3	90.5	2	181	S 235 JR	гл. чертеж 4.4
C4	90.5	2	181	S 235 JR	гл. чертеж 4.4
C5	90.5	2	181	S 235 JR	гл. чертеж 4.4
C6	90.5	2	181	S 235 JR	гл. чертеж 4.4
C7	90.5	2	181	S 235 JR	гл. чертеж 4.4
C8	90.5	2	181	S 235 JR	гл. чертеж 4.4
C9	81.9	10	819	S 235 JR	гл. чертеж 4.4
C10	81.9	10	819	S 235 JR	гл. чертеж 4.4
Общо столци:				3086	
XB1, XB2	120	4	480	S 235 JR/J2	гл. чертеж 4.4
BB1	469.5	1	469.5	S 235 JR/J2	гл. чертеж 3.4
BB2	469.5	1	469.5	S 235 JR/J2	гл. чертеж 3.4
BB3	469.5	1	469.5	S 235 JR/J2	гл. чертеж 3.4
BB4	469.5	1	469.5	S 235 JR/J2	гл. чертеж 3.4
Общо за връзки:				2360	
P1	1102.8	2	2205.6	S 235 JR/J2	гл. чертеж 2.4
P2	1102.8	2	2205.6	S 235 JR/J2	гл. чертеж 2.4
P3	1102.8	1	1102.8	S 235 JR/J2	гл. чертеж 2.4
Общо за рамки:				5515	
3Ч1-3Ч10	38.8	10	388	S 235 JR/J2	гл. чертеж 1.4
Общо за 3Ч:				388	
Общо :				14625	



Детайл колона-ригел

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

Детайл колона-ригел

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

M1:20

Заличено на основание чл. 37 от ЗОП, във възка със ЗЗЛД и Регламент (ЕС) 2016/679

ГЕНДА:
интажна заварка
водска заварка

забележки

Материали:

- Стомана - S235 J2 по EN 10210-1/2;
- Електроди за ръчна заварка E 38 0 R R 12 (E46 по БДС EN 499);
- Стомана клас А1 за "ф", А111 за "N"
- Rs(AlI)=375Mpa
- Rs(AlII)=375Mpa
- подложен бетон B12.5(C10/12)
- бетон B20(C18/20)

2. Всички ъглови заваръчни шевове са с катет kf = 6mm.

3. Стоманените елементи да се почистват от ръжда и замърсявания и да се поцинковат горещо.

Горещото цинкуване да се изпълни във вани с дебелина на покритието 80 микрона.

4. Всички заварки да се изпълняват от заваръчници-паспортизирани.

5. Шлакът да се премахва преди цинкуването.

6. Забранено е да се променя класа или диаметъра на армировката без съгласуване с проектанта.

7. Бетоновото покритие на армировката е 2,5 см. Задължително да се изпълни подложния бетон!

Заличено на основание чл. 37 от ЗОП, във възка със ЗЗЛД и Регламент (ЕС) 2016/679

ПРОЕКТАНТСКО БЮРО "ТЕРАКОНСУЛТ" ЕООД
1301 Sofia, Bulgaria (+02) 981-36-55 GSM 0888/45-41-40 E-mail: project@multiplexbg.com

ОБЕКТ	Доизграждане на учебно- тренировъчни подобекти в „Център за професионална квалификация - РДПБЗН - Монтана" към ГДПБЗН - МВР	
ПОДОБЕКТ	НАВЕС	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ	ГД „ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТ И ЗАЩИТА НА НАСЕЛЕНИЕТО" при МВР	
ЧЕРТЕЖ	Вертикални връзки. Детайли.	
ПРОЕКТАНТ	инж. Иван Кръстев	Заличено на основание чл. 37 от ЗОП, във възка със ЗЗЛД и Регламент (ЕС) 2016/679
НАЧЕРТАЛ	инж. Ралица Андреева	
Р-Л ФИРМА	инж. Кънчо Паскалев	Заличено на основание чл. 37 от ЗОП, във възка със ЗЗЛД и Регламент (ЕС) 2016/679
ЧАСТ: КОНСТРУКЦИИ	ФАЗА:ТП	1:50 3/4 10.2017г.