

Specification of steel

0,8 360В 9 отвори Ø

0,01

ОДОБРЯВАМ

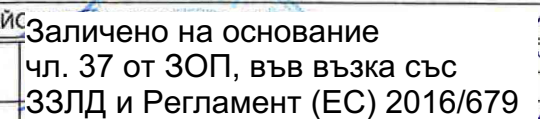
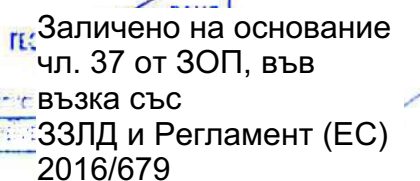
ГЛАВЕН ИНТЕК

3

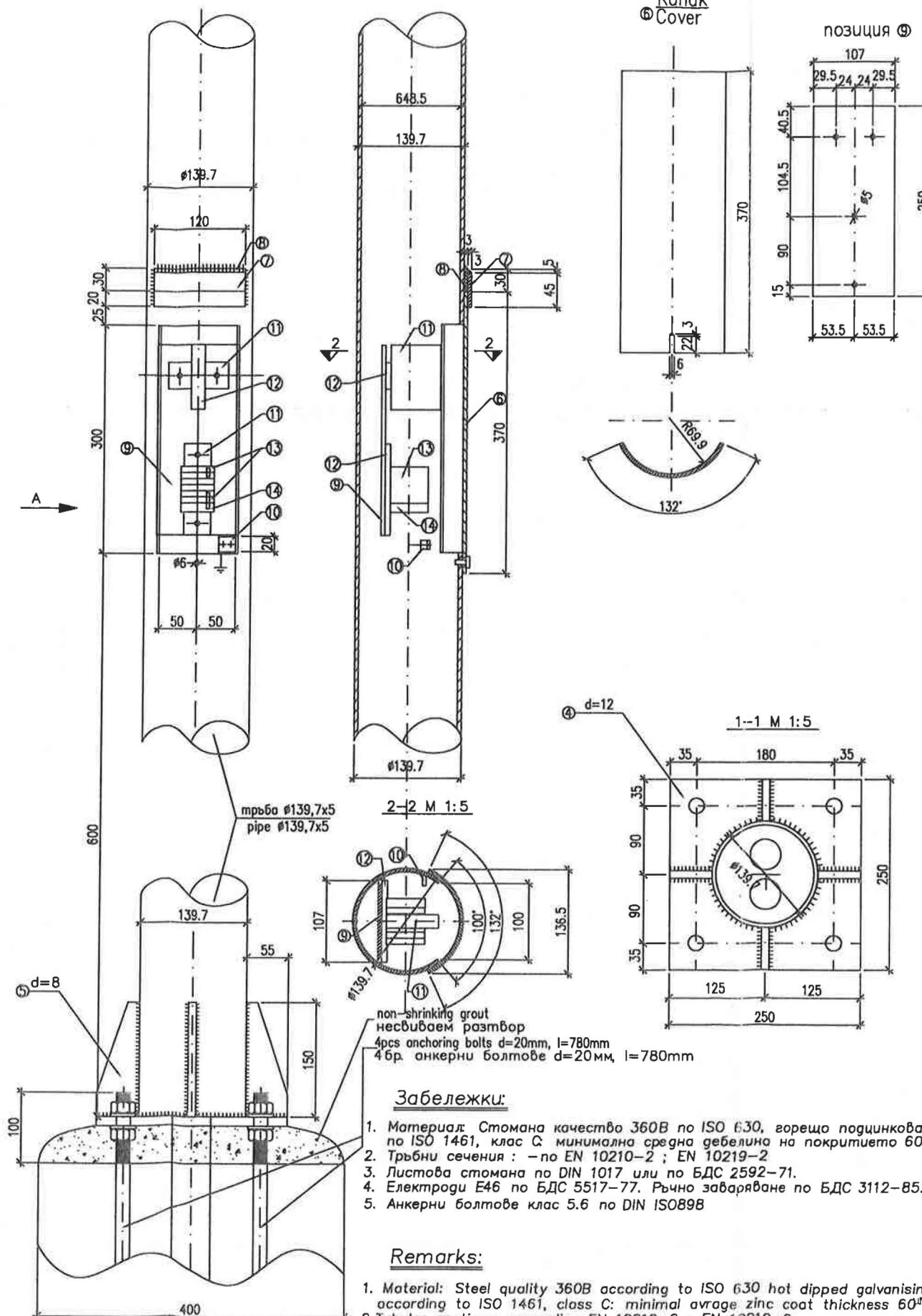
АВКАТА

инж. Кр. Кръстев

Заличено на
основание
чл. 37 от ЗОП, във
възка със
ЗЗЛД и Регламент
(ЕС) 2016/679



ВИД ПО А
М1:5



1. Материал: Стомана качество 360B по ISO 630, горещо подцинкована по ISO 1461, клас С минимална средна дебелина на покритието 60µm
2. Тръбни сечения: - по EN 10210-2; EN 10219-2
3. Листова стомана по DIN 1017 или по БДС 2592-71.
4. Електроди Е46 по БДС 5517-77. Ръчно заваряване по БДС 3112-85.
5. Анкерни болтове клас 5.6 по DIN ISO898

1. Material: Steel quality 360B according to ISO 630 hot dipped galvanising according to ISO 1461, class C: minimal average zinc coat thickness 60^{µm}
2. Tubular sections: according EN 10210-2 ; EN 10219-2
3. Flat steel according DIN 1017 or БДС 2592-71.
4. Electrodes E46 according БДС 5517-77. Manually welding according БДС 3112-85.