

ДОГОВОР ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

с предмет „Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни“ по обособена позиция №2 „Кокарди текстилни“

Днес, 2018 г., в гр. София, след проведена процедура за възлагане на обществена поръчка, открита с Решение № от 2018 г. на директора на дирекция „Управление на собствеността и социални дейности“ в качеството на Възложител по смисъла на чл. 5, ал. 2, т. 13 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и на основание чл. 112 от ЗОП, между:

1. ДИРЕКЦИЯ „УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ“ (ДУССД), юридическо лице по смисъла на чл. 37, ал. 2 от Закона за Министерството на вътрешните работи, със седалище и адрес на управление в град София, ул. „Княз Борис I“ № 124, БУЛСТАТ 129010157, представлявана от Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД директор на ДУССД, от една страна, наричан по-долу „Възложител“,

2. „ИСКРА“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. Първомай, ПК 4270, ул. Стефан Стамболов №62, ЕИК (БУЛСТАТ) 825245248, представляван от Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД действащ в качеството си на управител, от друга страна, наричана по-долу „Изпълнител“, сключи този договор за обществена поръчка.

Страните се споразумяха за следното:

І. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. (1) Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да достави чрез периодични доставки 21 600 (двадесет и една хиляди и шестстотин) броя кокарди текстилни, наричани по-долу „изделия“ с технически спецификации, вид и количество, посочени в Техническо предложение – Приложение № 1, неразделна част от този договор.

(2) Доставените изделия да са изработени от материали, съответстващи на образците на материалите, представени в Техническо предложение – Приложение № 1, неразделна част от договора. Вложените в готовите изделия материали трябва да са от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които изпълнителят е участвал в процедурата за обществена поръчка.

(3) За извършване на доставките по ал. 1, Възложителят се задължава да заплати на Изпълнителя възнаграждение в размера и при условията на този договор.

ІІ. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 2. (1) Настоящият договор се сключва за срок от 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на сключването му.

(2) Изпълнението на договора е чрез периодични доставки след подадена от Възложителя писмена заявка до Изпълнителя с посочени артикули и количества

(3) Срокът на доставка на изделията е до 60 (шестдесет) дни, считано от датата на подаване на заявката по ал. 2.



(4) Възложителят подава на Изпълнителя последната заявка не по-късно от 61 (шестдесет и един) дни преди изтичането на срока по ал. 1. Възложителят се задължава в последната заявка да заяви всички оставащи количества.

Чл. 3. Мястото на доставка на изделията е в гр. София, кв. „Захарна фабрика”, ул. „Кукуш” № 1, Централни вещеви складове – ДУССД-МВР.

III. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 4. Изпълнителят е длъжен:

1. да изпълни поръчката с грижата на добрия търговец в сроковете, определени в този договор;
2. да достави изделията в състояние и изисквания съобразно този договор;
3. да уведоми писмено Възложителя за извършването на всяка периодична доставка най-малко 3 (три) работни дни предварително;
4. да достави изделията и предаде на представители на Възложителя доставените изделия в количество, състояние и качество, съответстващо на уговореното, и на определеното място за изпълнение в този договор;
5. да прехвърли на Възложителя собствеността върху доставените изделия при доставката им и подписването на двустранен предавателно-приемателен протокол;
6. да отстранява недостатъците на изделията за своя сметка, установени при приемането им и в гаранционния срок;
7. да осигурява достъп на представители на Възложителя до всички документи, свързани с изпълнение на този договор, за извършване на контрол на качеството на изделията;

Чл. 5. Изпълнителят има право:

1. да иска от Възложителя необходимото съдействие за изпълнение на поръчката;
2. да иска от Възложителя да приеме доставката;
3. да получи възнаграждение за изпълнената поръчка в размера и при условията на този договор.

Чл. 6. Изпълнителят няма право да ползва подизпълнител при изпълнение на договора.

Чл. 7. Когато Изпълнителят има изискуемо вземане по този договор срещу другата страна, той няма право да отказва да изпълни свое задължение, докато Възложителят не изпълни насрещното си задължение по договора.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 8. Възложителят се задължава :

1. да оказва необходимото съдействие на Изпълнителя при изпълнението на доставката;
2. да приеме доставените изделия;
3. да заплати възнаграждение на Изпълнителя в размера и при условията на този договор.

Чл. 9. Възложителят има право:

1. да иска от Изпълнителя да изпълни поръчката в срок и без отклонения от възложеното;
2. да иска от Изпълнителя да му предаде изделията - предмет на доставка;
3. да откаже да приеме доставените изделия, ако открие недостатъци или несъответствия между доставените изделия и изискванията на този договор.



V. ПРИЕМАНЕ НА ДОСТАВКИТЕ. ГАРАНЦИОНЕН СРОК. РЕКЛАМАЦИИ.

Чл. 10. (1) Приемането на изделията се извършва на мястото на изпълнение, посочено в чл. 3. Изделията се приемат на партиди, като под партида се разбира, количеството изделия заявено в една заявка от възложителя и предназначено за еднократно предаване. Доставките се придружават с фактури със заличени стойности за закупените основни материали при доставката на всяка партида готови изделия, с декларация за съответствие и сертификат за качество от Изпълнителя /в случай, че изпълнителя не е производител - от производителя/ за съответствие на изделията с изискванията на Възложителя, посочени в Приложение № 1 от договора и сертификат за качество от производителя за вложения в партидата основен плат.

(2) Приемат се изделия, които са без недостатъци и отговарят на изискванията на този договор. При установяване на недостатъци, друго качество и несъответствие, приемането на партидата се отказва.

(3) Приемането на изделията се удостоверява с предавателно-приемателен протокол, подписан в два екземпляра от представители на Възложителя и Изпълнителя, след представяне на протокол за оценка на качеството, подписан от представител/и на Възложителя.

(4) Качеството на готовите изделия и на вложените материали в тях се контролират чрез периодични проверки по преценка на Възложителя, както следва:

1. Анализ в акредитирана изпитвателна лаборатория (АИЛ), в рамките на Европейския съюз, на изделия взети по метода на случайния подбор от доставяните количества, като разходите по проведените анализи и пробите от материали и готови изделия са за сметка на изпълнителя

2. Количества за анализ:

За всяка изпълнена заявка се вземат за анализ 1 бр. от Арт. 1 и 1 бр. от Арт. 2, взети по метода на случайния подбор от доставяните количества.

3. Бройките на изделията, предоставени за анализ се възстановяват от Изпълнителя при следващата доставка или в 30-дневен срок от датата на уведомяване.

(5) За периода от предаване на изделията в мястото на изпълнение до изготвянето на протокола за оценка на качеството, се съставя протокол за временно съхранение, подписан в два екземпляра от представители на Възложителя и Изпълнителя.

(6) Само когато въз основа на резултатите от проверката на качеството на база извършения анализ в АИЛ, представители на Възложителя установят, че изделията съответстват на изискванията на договора, се изготвя протокол за оценка на качеството, който е основание за подписване на предавателно-приемателен протокол за същите изделия. За периода от подписването на протокола за временно съхранение до подписване на предавателно-приемателен протокол, Изпълнителят не дължи неустойка за забавено изпълнение на договора, освен ако протоколът за временно съхранение е подписан след като Изпълнителя е изпаднал в забава.

(7) В случай че въз основа на резултатите от проверката на качеството чрез извършения анализ в АИЛ, представители на Възложителя установят, че изделията не съответстват на изискванията по този договор, доставката се връща на Изпълнителя за негова сметка, с констативен протокол, приложение на който е протокола за оценка на качеството с отразени в него несъответствия. В случаите на тази алинея Изпълнителя дължи неустойка за забавено изпълнение на доставката, когато е налице просрочие на задължението.

(8) Всички разходи за анализи в АИЛ са за сметка на Изпълнителя



Чл. 11. (1) Гаранционният срок на изделията при съхранение е 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на доставка. Гаранционният срок на изделията при експлоатация е 3 (три) месеца. Този срок започва да тече от датата на предаване на изделията на съответния служител на МВР – ползвател и изтича не по-късно от 12 (дванадесет) месеца от датата на подписване на предавателно - приемателен протокол по чл. 10, ал. 3 за последната доставка.

(2) Изпълнителят се задължава в гаранционния срок по ал. 1 да отстранява за своя сметка недостатъците на изделията чрез замяна на изделието в срок до 15 (петнадесет) дни от предявяването на рекламацията.

(3) Ако Изпълнителят не изпълни задължението си по ал. 2, Възложителят има право да върне изделията с недостатъците и да получи обратно заплатеното възнаграждение, съразмерно на стойността на върнатите изделия.

Чл. 12. Рекламации по количествата на доставените изделия се правят в момента на получаването им.

Чл. 13. (1) Рекламации относно качеството и скрити дефекти се заявяват от Възложителя в срок от 5 (пет) работни дни от откриването им.

(2) При предявяване на рекламация Изпълнителят и Възложителя съставят протокол за рекламацията.

(3) Рекламацията се урежда в срок от 15 работни дни от съставянето на протокола по ал.2, чрез замяна на рекламираното изделие с ново за сметка на Изпълнителя.

Чл. 14. (1) В случай на възникване на спор между страните по договора, Възложителят осигурява проверка на рекламираните изделия от оторизирана контролна организация в присъствието на представители на двете страни, за което се съставя надлежен протокол. Всички разходи по проверката са за сметка на Изпълнителя.

(2) Изпълнителят възстановява на Възложителя за своя сметка изпратените за проверка от оторизирана контролна организация изделия при следващата доставка по договора, а във всички останали случаи след покана на Възложителя.

VI. ВЪЗНАГРАЖДЕНИЕ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. УСЛОВИЯ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 15. (1) Общото възнаграждение на Изпълнителя по този договор е в размер на 23 328 (двадесет и три хиляди триста двадесет и осем лева) лева с включен данък върху добавената стойност (ДДС), франко мястото на изпълнение.

(2) Стойността по ал. 1 е формирана въз основа на ценовото предложение на Изпълнителя – Приложение №2 към настоящия договор.

Чл. 16. Възложителят заплаща на Изпълнителя дължимото възнаграждение за приета доставка по реда на чл. 10, ал. 3 в една от следните форми на плащане:

1. с банков превод до 30 (тридесет) календарни дни след предоставяне на двустранно подписан предавателно - приемателен протокол и оригинална фактура

2. с акредитив - неотменяем, документарен, делим, непрехвърляем, със срок на валидност - срокът на изпълнение на този договор плюс 30 (тридесет) дни.

(2) Акредитивът по ал. 1, т. 2 е усвоим срещу предоставяне на оригинална фактура, заверена от упълномощен представител на Възложителя. Оригиналната фактура се издава от Изпълнителя въз основа на двустранно подписан предавателно - приемателен протокол за извършената доставка. Всяка от страните поема за своя сметка дължимите от нея банковите разноски по обслужване на акредитива.



(3) Възложителят сам определя формата на плащане и размера на акредитива.

(4) Банковата сметка на Изпълнителя е:

Банка: Тексимбанк АД

IBAN: BG44TEXI95451014000116

BIC Code: TEXIBGSF

(5) При промяна на банковата сметка, Изпълнителят се задължава незабавно да уведоми за това Възложителя, като му посочи новата си банкова сметка.

VII. НЕУСТОЙКИ

Чл. 17. При забава на изпълнение на доставка по този договор, **Изпълнителят** дължи неустойка в размер на 0,05 % от цената на съответната периодична доставка за всеки просрочен ден, но не повече от 20 % (двадесет на сто) от общата цена по чл. 15, ал. 1.

Чл. 18. При лошо изпълнение, **Изпълнителят** дължи неустойка в размер на 20 % (двадесет на сто) от стойността на некачествените изделия.

Чл. 19. При частично неизпълнение, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 20 % (двадесет на сто) от стойността на неизпълнената част.

Чл. 20. Ако е в забава за плащане **Възложителят** дължи неустойка в размер на законната лихва върху неизплатената в срок сума.

Чл. 21. (1) Изпълнителят дължи неустойка в размер на 20 % (двадесет на сто) от общата цена по чл. 15, ал. 1 от този договор при пълно виновно неизпълнение на обществената поръчка.

(2) В случай, че Възложителят развали този договор едностранно, по вина на Изпълнителя, последният дължи неустойка в размер на 20 % (двадесет на сто) от общата цена по чл. 15, ал. 1 от този договор.

Чл. 22. (1) За дължимия размер на съответната неустойка по този договор изправната страна съставя протокол и го предоставя на неизправната страна. В срок от десет работни дни от датата на получаване на протокола, неизправната страна заплаща по посочена от изправната страна банкова сметка дължимата неустойка.

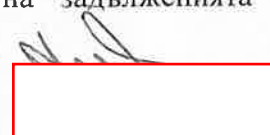
(2) Предвидените неустойки в договора обезпечават изпълнението на задълженията на всяка от страните и имат характера на предварително определено от страните обезщетение за вредите, които изправната страна би претърпяла при евентуално неизпълнение на задълженията на неизправната страна, без да е нужно тези вреди да се доказват, както и на санкция за неизпълнение на задълженията на неизправната страна.

(3) Предвидените в договора неустойки имат действие и в случай на разваляне или прекратяване на настоящия договор.

Чл. 23. Страните по този договор запазват правото си да търсят обезщетение за вреди по общия ред, ако тяхната стойност е по-голяма от изплатените неустойки по реда на този раздел.

VIII. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Чл. 24. (1) Страните не носят отговорност за неизпълнение на задълженията си, ако неизпълнението на задълженията е предизвикано от действието на непредвидимо и непредотвратимо събитие от извънреден характер и извън разумния им контрол, възникнало след сключване на договора, което прави изпълнението невъзможно (форсмажорно обстоятелство, непреодолима сила). Страната, която се позовава на форсмажорно обстоятелство, трябва да докаже причинната връзка между неизпълнението на задълженията си и



непреодолимата сила.

(2) Настъпването на форсмажорното обстоятелство по ал. 1 се доказва с надлежно оформен документ от компетентен държавен орган и се фиксира със съставяне и подписване на двустранен протокол.

(3) Страната, която се позовава на форсмажорното обстоятелство, трябва в 3 (три) дневен срок от настъпването му, писмено да уведоми за това другата страна. При неизпълнение на това задължение страната няма право да се позовава на форсмажорни обстоятелства.

(4) Неизправната страна, която е била в забава при настъпването на непреодолимата сила, няма право да се позовава на форсмажорно обстоятелство.

(5) Не е налице непреодолима сила, ако съответното обстоятелство се е случило вследствие на неположена дължима грижа от страна по този договор или ако при полагане на дължимата грижа това обстоятелство може да бъде преодоляно.

(6) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията се спира.

(7) Ако непреодолимата сила продължи повече от 100 (сто) дни и няма признаци за скорошното ѝ преустановяване, Възложителят има право да прекрати договора едностранно като писмено уведоми другата страна. Ако непреодолимата сила трае толкова, че Изпълнителят вече няма интерес от изпълнението, той има право да прекрати договора едностранно като писмено уведоми другата страна.

IX. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 25. (1) Гаранцията за изпълнение на договора се определя от Възложителя в размер на 5 % (пет на сто) от стойността на обществената поръчка без включен ДДС или 972.00 (деветстотин седемдесет и два) лв.

(2) 50 % (петдесет на сто) от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане по чл. 11.

(3) Гаранцията за изпълнение на договора се представя от Изпълнителя по формата на парична сума, банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя.

(4) Гаранцията, представена във вид на парична сума, се внася по IBAN: BG 60 UNCR 9660 3320 3610 10, BIC Code: UNCRBGSF, „Уникредит Булбанк” АД, клон „Батенберг”, на името на ДУССД - МВР

(5) Когато гаранцията за изпълнение на договора е под формата на банкова гаранция, то тя е безусловна, неотменяема, предоставена в оригинал преди подписването на договора, покриваща 100 % стойността на гаранцията за изпълнението му, със срок на валидност – крайният срок на изпълнение на договора плюс гаранционния срок, плюс 30 (тридесет) дни. Когато поръчката не бъде изпълнена в договорения краен срок, Изпълнителят е длъжен да удължи срока на банковата гаранция или да предостави на Възложителя нова банкова гаранция с валидност за периода на изпълнение на поръчката плюс гаранционния срок, плюс 30 (тридесет) дни, не по-късно от 5 (пет) работни дни преди изтичане срока на банковата гаранция. При непредставяне в посочения срок на документ, удостоверяващ изпълнението на ангажимента от страна на Изпълнителя, Възложителят има право да предяви искане пред банката за усвояване на гаранцията в пълен размер.

(6) Обслужването на банковата гаранция за изпълнение, таксите и други плащания по нея, банковите преводи, комисионните, както и поддържането на банковата гаранция за изпълнение за целия период на действие на договора, са за сметка на Изпълнителя.



(7) Когато гаранцията за изпълнение е застраховка:

1. застраховката обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя, покриваща 100 % от стойността на гаранцията за изпълнение и със срок на валидност – крайният срок на изпълнение на поръчката плюс гаранционния срок, плюс 30 (тридесет) дни;

2. застраховката следва да гарантира правата на Възложителя за задържане на гаранцията за изпълнение, и удържане от нея размера на начислените неустойки, съобразно условията, поставени в договора;

3. когато поръчката не бъде изпълнена в договорения краен срок, Изпълнителят е длъжен да удължи срока на застраховката или да предостави на Възложителя нова застраховка с валидност крайния срок за изпълнение на поръчката плюс гаранционния срок по чл. 11, ал. 1, плюс 30 (тридесет) дни, не по-късно от 5 (пет) работни дни преди изтичане на срока на застраховката.

4. Изпълнителят е длъжен да удължи срока на застраховката, ако в процеса на изпълнение на договора възникне спор между страните, до приключването му с влязло в сила решение или споразумение;

5. При непредставяне в посочения срок на документ, удостоверяващ изпълнението на задължението по т. 3 и 4 от страна на Изпълнителя, Възложителят има право да предяви иск за усвояване на гаранцията в пълен размер;

6. условията на застраховката се съгласуват с Възложителя.

(8) Гаранцията за изпълнение на договора се освобождава, както следва:

1. 50 % от размера, посочен в чл. 25 ал. 1, в срок от 30 (тридесет) дни след извършена и приета от Възложителя последна доставка, без да се дължат лихви на Изпълнителя;

2. останалите 50 % от размера, посочен в чл. 25, ал. 1, в срок от 30 (тридесет) дни след изтичане на 12-месечния срок по чл. 11, ал. 1 за последната доставка, без да се дължат лихви на Изпълнителя.

(9) Възложителят задържа гаранцията за изпълнение на договора в пълен размер, ако в процеса на неговото изпълнение възникне спор между страните, до приключването му с влязло в сила съдебно решение или споразумение.

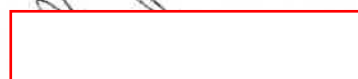
(10) Възложителят усвоява гаранцията за изпълнение в пълен размер при пълно виновно неизпълнение на поръчката, както и при разваляне на договора по вина на Изпълнителя.

(11) Възложителят има право да удържи от стойността на гаранцията за изпълнение размера на начислените неустойки по този договор.

Х. ИЗМЕНЕНИЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 26. (1) Изменението на договора се извършва по взаимно съгласие с подписване на двустранен анекс между страните. Изменението на договора не трябва да води до нарушение на разпоредбите в ЗОП, регламентиращи правните основания за изменение на договор за обществена поръчка.

(2) При обстоятелства, които правят невъзможно или затрудняват изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали, при условие че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническото предложение на изпълнителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с



документите и мострите съгласно Техническата спецификация на Възложителя, приложение към настоящия договор.

(3) Възложителят има право при промяна на нормативната уредба, регламентираща униформеното облекло и отличителните знаци на държавните служители в МВР, едностранно с писмено уведомление до другата страна да променя надписите и отличителните знаци и количествата на отделните артикули, като увеличава или намалява количеството на един артикул за сметка на друг артикул, без да променя общото количество на изделията, техническите им параметри и договорените цени.

Чл. 27. Този договор се прекратява:

1. с изпълнение на задълженията на страните по него, включително задълженията по време на гаранционния срок на изделията;

2. по взаимно писмено съгласие между страните, изразено чрез подписване на двустранно споразумение;

3. едностранно от Възложителя с писмено уведомление до другата страна, когато Изпълнителят бъде обявен в неплатежоспособност или бъде открита процедура за обявяването му в несъстоятелност или ликвидация;

4. едностранно от Възложителя с писмено уведомление до другата страна, когато установи, че тя ползва подизпълнители при изпълнение на договора.

5. едностранно от Възложителя с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна, когато Изпълнителят не изпълни задължението си, посочено в чл. 25, ал. 5, изречение второ и чл. 25, ал. 7, т. 3 от този договор.

6. в случаите по чл. 118, ал. 1 от ЗОП.

Чл. 28. (1) Всяка от страните може да развали този договор с едностранно 30 (тридесет)-дневно писмено предизвестие до другата страна при пълно или частично неизпълнение, забавено или лошо изпълнение на задълженията на другата страна. Разваляне на договора не се допуска, ако неизпълнената част от задължението е незначителна с оглед интереса на изправната страна.

(2) Възложителят може да прекрати договора с писмено уведомление без предизвестие до другата страна, когато Изпълнителят забави изпълнение на задължение по този договор с повече от 15 (петнадесет) дни.

XI. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл. 29. (1) Всички уведомления между страните, които ще бъдат отправяни по този договор са валидни, ако са извършени в писмен вид на български език и са изпратени по факс или с препоръчана поща с обратна разписка, или по друг начин, удостоверяващ уведомяването на другата страна, на следния адрес:

1. за Възложителя: Директор на ДУССД - гр. София, ул. "Княз Борис I" № 124, факс (02) 98 13010;

2. за Изпълнителя: „Искра“ ООД, инж. , гр. Първомай, ПК 4270, ул. „Стефан Стамболов“ №62, тел.: 0336/ 62062; 0888920539, 0889245932, факс: 0336/62893, e-mail: iskraood@parvomai.escom.bg.

(2) Всяка страна по този договор е длъжна в 3-дневен срок от промяна на адреса/факса по ал.1 да уведоми другата за настъпилата промяна и да посочи новия си адрес/факс за кореспонденция.

(3) Ако страната по договора не изпълни задълженията си по ал. 2 се счита, че уведомленията по ал. 1 са връчени редовно.

Чл. 30. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, или до допълнителни споразумения към него, включително и споровете, породени от или отнасящи се до тълкуване, недействителност, неизпълнение или прекратяване, ще бъдат решавани по взаимно съгласие с подписване на двустранно споразумение. Ако между страните не бъде постигнато споразумение, спорът се отнася за решаване пред компетентен съд. Когато предметът на спора между страните е за имуществени права, той се отнася за разрешаване пред компетентен съд в град София.

Чл. 31. Неразделна част от този договор са следните приложения, предоставени от Изпълнителя в офертата му за участие в процедурата за възлагане на обществената поръчка, въз основа на която е определен за Изпълнител:

1. Приложение №1 - Техническо предложение - 43 страници, което Изпълнителят е представил в офертата си за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка;

2. Приложение №2 - Ценово предложение - 1 страница, което Изпълнителят е представил в офертата си за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка;

За неуредените въпроси в този договор се прилага законодателството на Република България.

Този договор се състави и подписа в два еднакви оригинални екземпляра - по един за всяка страна.

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:	ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:
1. (подпис и ДИРЕКТОР ЕМИЛ ХРИСТОВ Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД Дата на подписване: 28.08.2018 2. (подпис) ЛИЦЕ, ОТГОВОРНО ЗА СЧЕТОВОДНИТЕ ЗАПИСВАНИЯ: АНЕСА МИРОСЛАВОВА ВЪЛЕВА Дата на подписване: 28.08.2018	„ИСКРА“ ООД (подпис и печат) Посочва се името на изпълнителя, име и фамилия на лицето/лицата, което го представлява и в какво качество. Дата на подписване:

Заличена информация
на основание чл. 42,
ал. 5 от ЗОП, във
връзка с чл. 2, ал. 2 от
ЗЗЛД

Приложение №1

Образец №3

ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
ул. “КНЯЗ БОРИС І” № 124

Предложение за изпълнение на поръчката по обособена позиция №2

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След запознаване с документацията за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни“, ние:

„ИСКРА“ ООД

/изписва се името на участника/

825245248

/БУЛСТАТ или ЕИК/

4270 гр.Първомай, ул.”Стефан Стамболов” №62

/адрес по регистрация/

предлагаме да изпълним поръчката, с предмет „Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни“ по обособена позиция №2 – „Кокарди текстилни“, съгласно изискванията на Възложителя при следните условия:

- Декларираме, че приемаме мястото на изпълнение на поръчката, съгласно изискванията на Възложителя.

- Декларираме, че доставените артикули ще отговарят на изискванията на Възложителя, описани в Техническата спецификация.

- Съгласни сме и се задължаваме при изпълнението на поръчката да изпълним всички раздели от Техническата спецификация, съгласно поставените от възложителя изисквания.

- Количеството на доставяните артикули ще е, както следва:

Арт. 1. Кокарда текстилна за ГДНП, ГДГП, Д Жандармерия, Д Миграция – 19 300 бр.;

Арт. 2. Кокарда текстилна за ГДПБЗН – 2 300 бр.

Подаването на настоящото предложение за изпълнение на поръчката удостоверява безусловното приемане на всички изисквания и задължения, поставени от Възложителя в провежданата процедура.

Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на възложителя, както следва:

[Redacted signature box]

[Redacted signature box]



I. Кокардите ще бъдат изработени съгласно изискванията на възложителя от Техническата спецификация:

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА/УСЛУГАТА

„Доставка на жакардово – тъкани отличителни знаци – кокарди текстилни за униформеното облекло”

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Жакардово - тъканите отличителни знаци – кокарди текстилни са предназначени за елемент от униформените облекла на служителите на МВР.

2.1. Кокарди текстилни:

Арт. 1. Кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ - представлява щит по силуета на който има радиално разположени лъчи. Централно върху щита е вписано лъвче на фона на националния триколюр. Тя е жакардово тъкана в състав 100% полиестер, в съотношение с металопластична нишка, лазерно изрязана по контур и с размери 50 x 60 мм. **Текстилната кокарда е изработена със сребриста металопластична нишка.**

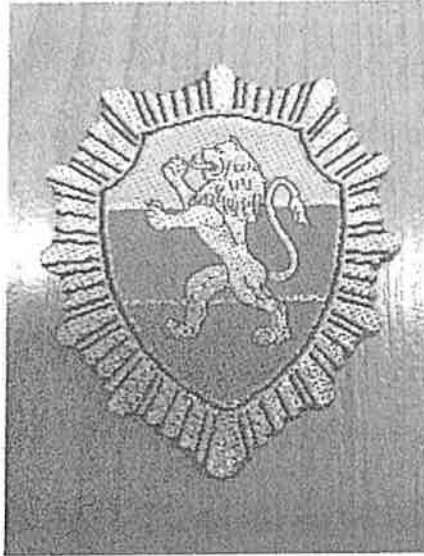


[Redacted signature]

[Redacted signature]

Арт. 2. Кокарда текстилна ГДПБЗН - представлява щит по силуета на който има радиално разположени лъчи. Централно върху щита е вписано лъвче на фона на националния триколюр. Тя е жакардово тъкана в състав 100% полиестер, в

съотношение с металопластична нишка, лазерно изрязана по контур и с размери 50 x 60 мм. Текстилната кокарда е изработена със златиста металопластична нишк







2.2. Цветовете на наръкавния знак са както следва:
по каталог „Pantone Textile”

Полиестерната прежда , която се влага в жакардовата тъкан да бъде в следните цветове

- * **цвят оптично бяло;**
- * **цвят зелен** - приблизителен пантонен номер 17 - 6153 TRX, с допустима цветна разлика мин. 3 бал по сива скала, съгласно БДС EN 20105-A02:2001, или еквивалент;
- * **цвят червен** - приблизителен пантонен номер 18 - 1660 TRX, с допустима цветна разлика мин. 3 бал по сива скала, съгласно БДС EN 20105-A02:2001, или еквивалент;
- * **цвят черен** - приблизителен пантонен номер 19 - 4005 TRX, с допустима цветна разлика мин. 3 бал по сива скала, съгласно БДС EN 20105-A02:2001, или еквивалент.

3. Приемаме изискванията на Възложителя към материалите и потвърждаваме, че доставяните изделия ще са изработени с материали, както следва:

Материалите, необходими за изработване на жакардово – тъканите отличителни знаци – наръкавни знаци, ще са съгласно спецификацията в Таблица 1.






65


Таблица 1 – Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение
1	2	3
1.	* Прежда за основа: - Състав,% - 100 полиестерна коприна (ПЕК) гладка; - Линейна плътност, dtex - 110 (пресукана), наснована на основни кросна; Прежда за вътък: * Редовен вътък: - Състав,% - 100 полиестерна коприна (ПЕК); - Линейна плътност, dtex – 83, в цвят черен 19-4005 TPX по каталог „Pantone Textile”; * Фигурен вътък за фон: - Състав,% - 100 полиестерна коприна (ПЕК); - Линейна плътност, dtex –167 в цвят от т. 2.2 по каталог „Pantone Textile”; * Ефектен фигурен вътък: Металопластична нишка в цвят сребрист или златист; * Устойчивост на обагряннията на цвета, бал: прање при 40° C - 4/4/4 сухо триене – 4 мокро триене – 3/4 горещо гладене – 4/4 химическо чистене - 4/4 * Съдържание на формалдехид, mg/kg – не по голямо от 300 mg/kg	За изтъкаване на жакардовата заготовка на кокардата
2.	Жакардовата тъкан се подлепва със студен подлепващ материал в състав от полипропилен, след което преминава към процеса на лазерно рязане по зададен контур за кокардата.	За укрепване на жакардовата заготовка за кокардата

3.1.2. Приемаме технологични изисквания да са както следва:

Не се допуска изкривяване на линиите и изображенията.

Не се допуска разнищване на жакардовата тъкан.

Не се допуска наличие на участъци с прекъсната нишка.



На гърба на жакардовата заготовка да е залепена, чрез студено подлепване укрепваща подложка.

Кокардата да е лазерно изрязана, по контура на подлепената жакардова заготовка.

3.1.3. Приемаме изискванията към размерите да са както следва:

3.1.3.1. Размерните показатели на кокарда за ГДНП, ГДГП, ДЖ и ДМ са, както следва:

* дължина, измерена от най-високата точка (средата) на горната дъга до върха в долния край – (6,0÷6,2) cm;

* ширина, измерена по перпендикуляр от връх до връх, издигнат от средата на отсечката за дължина - (5,0÷5,2) cm;

3.1.3.2. Размерните показатели на наръкавния знак за ГДПБЗН са, както следва:

* дължина, измерена от най-високата точка (средата) на горната дъга до върха в долния край – (6,0÷6,2) cm;

* ширина, измерена по перпендикуляр от връх до връх, издигнат от средата на отсечката за дължина - (5,0÷5,2) cm

4. Приемаме и потвърждаваме, че методите за контрол и изпитване на Възложителя, ще бъдат както следва:

4.1. Моделът и дизайнът на изделието се контролира за съответствие с описанието в т. 2 на настоящата техническа спецификация.

4.2. Цветовете по каталог, посочени в т. 2.2. на настоящата техническа спецификация се оценяват визуално.

4.3. Показателите на материалите по т. 1 от Таблица 1, се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в Таблица 1. Методите за изпитване на показателите са посочени в Таблица 2.

4.4. Контролирането на изискванията по т. 3.1.2. да бъде по техническата спецификация.

4.5. Снемането на размерните показатели на изделието, в готов вид, по т. 3.1.3, се извършва с помощта на калибрирана метална ролетка или шивашки сантиметър.

Таблица 2 – Методи на изпитване

№	Характеристики	Метод на изпитване
1	Количествен състав	НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2	Линейна плътност на преждата	БДС EN ISO 2060 или еквивалентно/и
3	Устойчивост на обагрянията: - пране при 40°C - сухо триене - мокро триене	БДС EN ISO 105-C 06:2010 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 12:2016 или еквивалентно/и

	- горещо гладене - химическо чистене	БДС EN ISO 105-X 12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 11:2002 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-D 01:2010 или еквивалентно/и
4	Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1:2011 или еквивалентно/и

5. Декларираме, че:

5.1. Използваните материали няма да предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

5.2. Условията за пране, влаго – топлинна и химическа обработка на изделието ще са посочени от производителя.

5.3. Опакованите изделия ще се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро – разтоварните действия и превоза ще се извършат в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

5.4. Съхраняването ще се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

5.5. Съхраняваните в склада изделия ще са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по малко от 60,0 cm.

6. Приемаме изискванията към видовете осигуряване, както следва:

6.1. Осигуряване на качеството

6.1.1. Изисквания при процедура за доставка на вещи изделия

При провеждане на процедура за доставка на вещи изделия, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория съответствието с изискванията на техническата спецификация на показателите на изделието по т. 1 от таблица 1.

Изисквания към: модела, технологията за изработване и влаганите материали, посочени в техническата спецификация, за които не се изискват протоколи от лабораторни изпитвания за съответствие със спецификацията, да служат и да се спазват задължително при производството на изделието.

6.1.2. Приемаме правилата за приемане и оценка на качеството да са както следва:

6.1.2.1. Преди доставка да се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделията материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация, като се извършва подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

6.1.2.2. Качеството на готовите изделия да се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на настоящата ТС в акредитирана изпитвателна лаборатория.

6.2. Контрол на качеството:

6.2.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на



възложителя. Готовите изделия да са произведени от един и същ производител, ако доставчика не е производител. Вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които участникът е определен за изпълнител. Това се доказва с представяне на фактури със заличени стойности за закупените основни материали при доставката на всяка партида готови изделия, декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от производителя.

* При обстоятелства, възникнали след сключване на индивидуален договор, които правят невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническото предложение на изпълнителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с документи и мостри съгласно раздел „Доказателства за съответствие с изискванията на Възложителя” от Техническата спецификация, приложение към настоящата обществена поръчка.

6.2.2. Приемаме качеството на готовите изделия и на вложените материали в тях да се контролират чрез:

6.2.2.1. Анализ /протокол от изпитване/ в акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/ на изделия, взети по метода на случайния подбор от доставените количества, като разходите по проведените анализи и пробите от материали и готови изделия са за сметка на Изпълнителя. Протокола от изпитване /оригинал със свеж печат и подпис/ е с отразени в него резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация на материалите (за основния материал) и с дата на издаване, следваща датата на съответната доставка от настоящата обществена поръчка.

6.2.2.2. За всяка изпълнена заявка се вземат за анализ следните количества: 1 бр. от Арт. 1 и 1 бр. от Арт. 2, взети по метода на случайния подбор от доставяните количества.

6.2.2.3. Бройките на изделията, предоставени за анализ са за сметка на Изпълнителя и се възстановяват от него на Възложителя в срок от 30 календарни дни. Анализът ще се извършва в акредитирана лаборатория в рамките на Европейския съюз.

6.2.2.4. За периода от предаване на изделията в МВР до изготвяне на протокол за оценка на качеството, се издава протокол за временно съхранение, подписан в 2 /два/ екземпляра от представители на Възложителя и Изпълнителя.

6.2.2.5. Само когато въз основа на резултатите от проверката на качеството на база извършения анализ в АИЛ, специалисти от ДУССД – МВР установят, че изделията съответстват на изискванията по договора, се подписва предавателно – приемателния протокол.

6.2.2.6. В случай, че въз основа на резултатите от проверката на качеството, чрез извършения анализ в АИЛ, специалисти от ДУССД – МВР установят, че изделията не съответстват на изискванията по договора, то доставката се връща на



Изпълнителя за негова сметка, с констативен протокол и приложен към него протокола за оценка на качеството, с отразените в него несъответствия.

6.2.2.7. Изделията /кокарди/ се приемат на партиди като под партида се разбира, количеството изделия заявено в една заявка от възложителя и предназначено за еднократно предаване. Всяко отделно изделие се доставя в комплект с инструкция за експлоатация. При приемането на партидата изделия се прави външен оглед от сектор „Качество” за окачествяване на не по-малко от 10 % от изделията в партидата.

6.2.2.8. Когато при прегледа се установи, че повече от 50 % от проверените изделия не отговарят на необходимото качество, партидата се отказва и се връща на доставчика за негова сметка, като се съставя констативен протокол.

6.2.2.9. При неспазване характеристиките в настоящата техническа спецификация, партидата няма да се приема.

7. Декларираме, че изделията ще се поставят в картонена кутия по 100 броя, по 15 кутии в кашон от един и същи артикул, с етикет на кашона със следното съдържание – вид на изделието, количество, име на фирмата – доставчик.

8. Декларираме, че доставчикът (производителят) ще гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качествата му, както следва:

* **Гаранционният срок при съхранение** ще е 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на доставка.

* **Гаранционният срок при експлоатация** ще е 3 (три) месеца, считано от датата на получаване на изделието от служителя на МВР, в рамките на срока за съхранение.

9. Съответствието с изискванията на Възложителя по характеристики се установява с представяне на следните документи:

-Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. з полиестерната прежда , която се влага в производството на жакардовата тъкан, предназначена за изработване на Кокарда текстилна от „Искра” ООД в качеството си на производител, удостоверяваща, че материалите отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

-Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. на основен плат – жакардова заготовка предназначен за изработването на Кокарда текстилна от „Искра” ООД в качеството си на производител, удостоверяваща, че материалите отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

-Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. на Кокарда текстилна от „Искра” ООД в качеството си на производител, удостоверяваща, че материалите отговарят на посочените стандарти и



изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: Декларацията се представя в оригинал със свеж печат и подпис от декларатора с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

9.2. Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря основния плат – жакардовата тъкан, издадени от „Искра“ ООД в качеството си на производител със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

9.3. Сертификат за качество на основния плат – жакардова тъкан, издаден от „Искра“ ООД в качеството на производител оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

9.4. Протоколи от изпитване за всички цветове на основния материал – жакардова тъкан. Представят се оригинали със свеж печат и подпис или копия заверени с мокър печат на съответната АИЛ, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка:

- Жакардова тъкан в състав 100% полиестер, в съотношение със сребриста металопластична нишка, на фона на националния триколюр, за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, предназначена за елемент от униформените облекла за служителите на МВР.

- Жакардова тъкан в състав 100% полиестер, в съотношение със златиста металопластична нишка, на фона на националния триколюр, за кокарда текстилна ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформени облекла за служителите на МВР.

- Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла на служителите на МВР, цвят оптично бял.

- Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла на служителите на МВР, цвят зелен - приблизителен пантонен номер 17 - 6153 TRX .

- Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла на служителите на МВР, цвят червен - приблизителен пантонен номер 18 - 1660 TRX.

- Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент



от униформените облекла на служителите на МВР, цвят черен - приблизителен пантонен номер 19 - 4005 TRX.

- Студено подлепващ материал, състав полипропилен, за подлепване в процеса на лазерно рязане на кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла на служителите на МВР.

Забележка: Представените лабораторни изпитвания да са в обхвата на акредитация на съответната АИЛ.

9.5. Заверено копие от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория.

Забележка: Копието е заверено от съответната акредитирана изпитвателна лаборатория със свеж печат и подпис.

9.6. Декларация /оригинал със свеж печат и подпис/ за основния плат от „Искра“ ООД в качеството си на производител, удостоверяваща съдържанието на азобагрила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка..

9.7. За производителя на основния плат да се представят сертификат /заверени копия/ за управление на качеството ISO-9001:2015, издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието, с обхват на дейност еднакъв или сходен с предмета на поръчката /за сходен да се счита трикотажни и/или текстилни изделия/.

9.8. Декларация, че в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

9.9. Приемаме изискванията на възложителя за мостри – предмет на доставката, съобразно чл. 32 от ППЗОП, както и дали ще бъдат задържани мострите на участника, с който е сключен договора за ОП, до приключване на договора:

Представяме образци на готовите изделия – по 1 бр. и мостри от основния плат - по 1 линеен метър (жакардова тъкан) от всички цветове, подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА“ изпитателна лаборатория /АИЛ/. Образците на артикулите трябва да имат трайна маркировка, съгласно настоящата техническа спецификация, със следната информация: вид на изделието, състав и име на участника в процедурата.



Мострите и образците се представят като част от техническото ни предложение с предварително попълнен от нас опис. Мострите и образците са надписани за кой артикул се отнасят. Същите са подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА“ или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с посочен номер на протокола от АИЛ, в потвърждение на това, че за същите са представени протоколите от изпитване, издадени от акредитирана от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ за характеристиките изискани от Възложителя.

Приемаме мострите и образците ще бъдат използвани при необходимост за доказване на съответствието с изискванията на Възложителя за материалите и параметрите на същите в хода на провеждане на обществената поръчка. Мострите и образците могат да се предоставят от Възложителя за изследване по всички характеристиките посочени в техническата спецификация в АИЛ, като разходите по провеждане на изпитванията са за наша сметка.

Декларираме съгласието си мострите и образците да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за наша, като прилагаме декларация към същите. Приемаме, че в резултат на изследването може да бъде нарушена целостта на мострите.

Декларираме, че ако бъдем избрани за изпълнител и сключим договор мострите и образците ще бъдат задържани от възложителя до приключване на договора и изтичане на гаранционния срок.

Към техническото предложение прилагаме скици на изделията, които са предмет на настоящата обществена поръчка.

Декларация по чл. 102, ал. 1 от ЗОП (ако е приложимо, в свободен текст)

.....

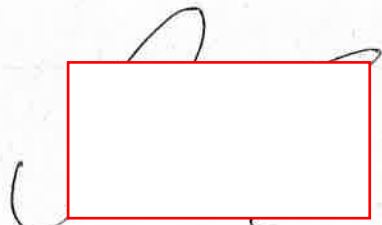
Предложението съдържа ясна и изчерпателна информация за съответствие с техническите изисквания на възложителя по всички точки от Техническата спецификация.

Дата: 12.07.2018г.
гр.Първомай

ПОДПИС и ПЕЧАТ

Инж.Марк
(име и фамилия)

управител на „Искра“ ООД
(длъжност на представляващия участника)



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ ОТ ДОСТАВЧИКА

в съответствие с БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010

и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006

1. № 16/12.07.2018 год.

2. Име на този, който

издава декларацията : "ИСКРА"-ООД гр.Първомай

Адрес на този, който

Издава декларацията : гр.Първомай , ул."Стефан Стамболов" №62
тел. 0336/620-62 ; 622-74 ; 620-61; 628-93

факс 0336/ 628-94 , e-mail: iskraoodparvomai.escom.bg

3.Обект на декларацията: Полиестерната прежда, която се влага в жакардовата тъкан, предназначена за изработване на Кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН отговаря на посочените стандарти и изискванията на Техническата спецификация от документацията за участие в открита процедура по обявена обществена поръчка с решение 5785опр-35 от дата 07.06.2018г, с предмет „ Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни”, Обособена позиция№2 – „Кокарди текстилни” .

* цвят оптично бяло;

* цвят зелен - приблизителен пантонен номер 17 - 6153 TRX

* цвят червен - приблизителен пантонен номер 18 - 1660 TRX

* цвят черен - приблизителен пантонен номер 19 - 4005 TRX

4.Обектът на декларацията, описан по-горе,е в съответствие с изискванията на следните документи:

Документ№	Наименование	Издание/дата на издаване
5. БДС EN ISO 105-C06	Устойчивост на обагрянията-пране при 40 С	2010 г.
БДС EN ISO 105-D01	Устойчивост на обагрянията-химическо чистене	2010 г.
БДС EN ISO 105-X11	Устойчивост на обагрянията-горещо гладене	2002 г.
БДС EN ISO 105-X12	Устойчивост на обагрянията-сухо триене	2016 г.
БДС EN ISO 105-X12	Устойчивост на обагрянията-мокро триене	2016 г.
БДС EN ISO 14184-1	Съдържание на формалдехид	2011 г.

Допълнителна информация:

6.Изделията: Полиестерната прежда, която се влага в основния плат за Кокарди текстилни за МВР, отговаря на посочените стандарти и изискванията на Техническата спецификация.

Подписано от името на :

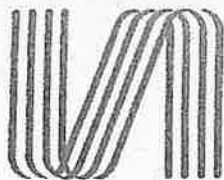
"ИСКРА" ООД гр.Първомай

12.07.2018г.

/Място и дата на издаване/

7. инж. М. [Redacted] ител

/Име, [Redacted] /Подпис или негова равностойност на упълномощения от издателя на декларацията/



ИСКРА-ООД
пасмантерия

Заличена информация на основание чл. 42, ал.
5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Нашата производствена програма:

Еластични и нееластични ленти за търговски и производствени цели: еластични ленти за бельо, спортно и модно облекло, тиранти, обличена гумена нишка, жакардови марки, дантоли, връзки за обувки и други технически ленти.

4270 Първомай, п.к. 81, ул. "Ст. Стамболов" 62; телефон: управител (0336) 6 20 62; производ. направление (0336) 6 22 74; гл. счетоводител (0336) 6 20 61 пласмент (0336) 6 28 93; факс: (0336) 6 28 94
www.iskraoood.com; e-mail: iskraoood@parvomai.escom.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ ОТ ДОСТАВЧИКА

в съответствие с БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010

и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006

- № 14/12.07.2018 год.
- Име на този, който издава декларацията : " ИСКРА"-ООД гр.Първомай
Адрес на този, който издава декларацията : гр.Първомай , ул."Стефан Стамболов" №62
тел. 0336/620-62 ; 622-74 ; 620-61; 628-93
факс 0336/ 628-94 , e-mail: iskraooodparvomai.escom.bg
- Обект на декларацията: Основният плат за Кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН отговаря на посочените стандарти и изискванията на Техническата спецификация от документацията за участие в открита процедура по обявена обществена поръчка с решение 57850пр-35 от дата 07.06.2018г, с предмет „ Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни”, Обособена позиция №2 – „Кокарди текстилни” . Съставът на жакардовата тъкан, предназначена за Кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН е полиестер в съчетание с металопластична нишка, на фона на националния триколюр, изработена в четири основни цвята – оптично бяло, зелен, червен, черен.
- Обектът на декларацията, описан по-горе, е в съответствие с изискванията на следните документи:

Документ №	Наименование	Издание/дата на издаване
5. БДС EN ISO 105-C06	Устойчивост на обагрянията-пране при 40 С	2010 г.
БДС EN ISO 105-D01	Устойчивост на обагрянията-химическо чистене	2010 г.
БДС EN ISO 105-X11	Устойчивост на обагрянията-горещо гладене	2002 г.
БДС EN ISO 105-X12	Устойчивост на обагрянията-сухо триене	2016 г.
БДС EN ISO 105-X12	Устойчивост на обагрянията-мокро триене	2016 г.
БДС EN ISO 14184-1	Съдържание на формалдехид	2011 г.

Допълнителна информация:

- Изделията: Основният плат, жакардова тъкан, за Кокарди текстилни за МВР отговаря на посочените стандарти и изискванията на Техническата спецификация.

Подписано от името на :

"ИСКРА" ООД гр.Първомай
12.07.2018г.

/Място и дата на издаване/

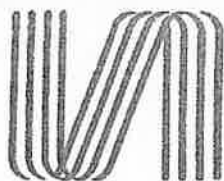
- инж. М. Митриков управител
/Име, функция/ /Подпис или негова равностойност на упълномощения от издателя на декларацията/

Сметка в лева:
ЧКБ "Тексим" АД, гр. Първомай
IBAN: BG44TEXI95451014000116, BIC: TEXIBGSF

БУЛСТАТ: 825245248
Идент. № по ДДС: Bg825245248

Сметка в евро:
ЧКБ "Тексим" АД, гр. Първомай
IBAN: BG91TEXI95451414000110, BIC: TEXIBGSF

76



ИСКРА-ООД
пасмантерия

Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5
от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Нашата производствена програма:

Еластични и неепастични ленти за търговски и производствени цели: еластични ленти за бельо, спортно и модно облекло, тиранти, облесна гума на нишка, жакардован марки, дантели, връзки за обувки и други технически ленти.

4270 Първомай, п.к. 81, ул. "Ст. Стамболов" 62; телефон: управител (0336) 6 20 62; производ. направление (0336) 6 22 74; гл. счетоводител (0336) 6 20 61 пласмент (0336) 6 28 93; факс: (0336) 6 28 94
www.iskraltd.com; e-mail: iskraood@parvomai.escom.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ ОТ ДОСТАВЧИКА

в съответствие с БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010

и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006

- № 15/12.07.2018 год.
- Име на този, който издава декларацията: **“ИСКРА”-ООД гр.Първомай**
Адрес на този, който издава декларацията: **гр.Първомай, ул. “Стефан Стамболов” №62 тел. 0336/620-62 ; 622-74 ; 620-61; 628-93 факс 0336/ 628-94 , e-mail: iskraood@parvomai.escom.bg**
- Обект на декларацията: **Кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН отговаря на посочените стандарти и изискванията на Техническата спецификация от документацията за участие в открита процедура по обявена обществена поръчка с решение 5785опр-35 от дата 07.06.2018г, с предмет „ Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни”, Обособена позиция №2 – „Кокарди текстилни” . Кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН е жакардово тъкана в състав полиестер в съчетание с металопластична нишка, на фона на националния триколюор, лазарно изрязана по контур.**

- Обектът на декларацията, описан по-горе, е в съответствие с изискванията на следните документи:

Документ №	Наименование	Издание/дата на издаване
5. БДС EN ISO 105-C06	Устойчивост на обагрянията-пране при 40 С	2010 г.
БДС EN ISO 105-D01	Устойчивост на обагрянията-химическо чистене	2010 г.
БДС EN ISO 105-X11	Устойчивост на обагрянията-горещо гладене	2002 г.
БДС EN ISO 105-X12	Устойчивост на обагрянията-сухо триене	2016 г.
БДС EN ISO 105-X12	Устойчивост на обагрянията-мокро триене	2016 г.
БДС EN ISO 14184-1	Съдържание на формалдехид	2011 г.

Допълнителна информация:

- Изделията: **Жакардово тъкани отличителни знаци – Кокарди текстилни за МВР, както и използваните основни и спомагателни материали, отговарят на посочените стандарти и изискванията на Техническата спецификация.**

Подписано от името на :
“ИСКРА” ООД гр.Първомай
12.07.2018г.

/Място и дата на издаване/

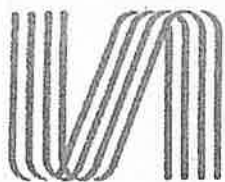
- инж. М.Маринов – управител
/Име, функция/

/Подпис или негова равносстойност на упълномощения от издателя на декларацията/

Сметка в лева:
ЧКБ “Тексим” АД, гр. Първомай
IBAN: BG44TEXI95451014000116, BIC: TEXIBGSF

БУЛСТАТ: 825245248
Идент. № по ДДС: Bg825245248

Сметка в евро:
ЧКБ “Тексим” АД, гр. Първомай
IBAN: BG91TEXI95451414000110, BIC: TEXIBGSF



ИСКРА ООД
пасмантерия

Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от
ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Нашата производствена програма:

Еластични и нееластични ленти за търговски и производствени цели; еластични ленти за бельо, спортно и модно облекло, тиранти, обличена гумена нишка, жаккардови марки, дантели, връзки за обувки и други технически ленти.

4270 Първомай, п.к. 81, ул. "Ст. Стамболов" 62; телефон: управител (0336) 6 20 62; производ. направление (0336) 6 22 74; гл. счетоводител (0336) 6 20 61 пласмент (0336) 6 28 93; факс: (0336) 6 28 94
www.iskraoood.com; e-mail: iskraoood@parvomai.escom.bg

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА
на Жакардовата Тъкан - Основен плат
за Кокарда текстилна - МВР

1. Линейна плътност на изпозвани прежди:

- Прежда за основа : ПЕКгл. 110f32dtex, /z630 TPM/
- Прежда за редовен вътък : ПЕКтекст. 83/36 dtex , /s120/
- Прежда за фигурен вътък за фон: ПЕКтекст. 167/48 dtex, /s120/
- Прежда за ефектен фигурен вътък: Металопластична нишка в цвят сребрист и златист

2. Гъстина по Основа и Вътък на тъканта:

- Гъстина по Основа: $P_o = 57,6$ в./1см
- Гъстина по Вътък: $P_v = 28$ в./1см

3. Ширина на основния плат – 100см

Управител на „Искра“ ООД – инж. М. Маринов



„ИСКРА „ ООД гр. Първомай

12.07.2018г.

Сметка в лева:
ЧКБ "Тексим" АД, гр. Първомай
IBAN: BG44TEXI95451014000116, BIC: TEXIBGSF

БУЛСТАТ: 825245248
Идент. № по ДДС: Bg825245248

Сметка в евро:
ЧКБ "Тексим" АД, гр. Първомай
IBAN: BG91TEXI95451414000110, BIC: TEXIBGSF

78

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

„Искра“ ООД гр. Първомай удостоверява, че състава на основния плат, жакардова тъкан, предназначен за Кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН отговаря на посочените стандарти и изискванията на Техническата спецификация от документацията за участие в открита процедура по обявена обществена поръчка с решение 5785опр-35 от дата 07.06.2018г с предмет „Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни“, Обособена позиция №2 – „Кокарди текстилни“. Съставът на жакардовата тъкан, предназначена за Кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН е полиестер в съчетание с металопластична нишка, на фона на националния триколюор, изработена в четири основни цвята – оптично бяло, зелен, червен, черен.

Обектът на сертификата за качество, описан по горе, е в съответствие с изискванията на следните документи:

Документ№	Наименование	Издание/дата на издаване
БДС EN ISO 105-C06	Устойчивост на обагрянията-пране при 40 С	2010 г.
БДС EN ISO 105-D01	Устойчивост на обагрянията-химическо чистене	2010 г.
БДС EN ISO 105-X11	Устойчивост на обагрянията-горещо гладене	2002 г.
БДС EN ISO 105-X12	Устойчивост на обагрянията-сухо триене	2016 г.
БДС EN ISO 105-X12	Устойчивост на обагрянията-мокро триене	2016 г.
БДС EN ISO 14184-1	Съдържание на формалдехид	2011 г.

Настоящият сертификат за качество се издава за участие в открита процедура с предмет „Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни“, Обособена позиция №2 – „Кокарди текстилни“, с решение 5785опр-35 от дата 07.06.2018г.

Управител на „Искра“ ООД – инж. М. Маринов

„Искра“ ООД гр. Първомай

12.07.2018г.

Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5
от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Сертификат за акредитация
рег. No 2 ЛИК/ 31.05.2017,
валиден до 31.05.2020,
издаден от ИА БСА съгласно
изискванията на БДС EN
ISO/ IEC 17025:2006

Изпитвателен център АЛМИ ТЕСТ
ул. Акад. Георги Бончев, бл. 24
1113 София, България
e-mail: office@almitest.com
тел.: +359 888 334 717
тел.: +359 2 97 97 119
факс: +359 2 97 97 119
www.almitest.com

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7165644412594 05.07.2018

Обект на изпитване

Описание на пробата

Жакардова тъкан в състав 100% полиестер, в съотношение със сребриста металопластична нишка, на фона на националния триколюр, за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, предназначена за елемент от униформените облекла за служителите на МВР

На _____ на вземане на
г. _____ та

Пробата е взета и предоставена от възложителя

Исходящ номер на
възлагателното писмо

-

Лабораторен код на
пробата

7165

Методи за изпитване

Номер за позоваване

БДС EN ISO 105-C06: 2010; БДС EN ISO 105-D01: 2010; БДС EN ISO 105-X11: 2002; БДС EN ISO 105-X12: 2016; БДС EN ISO 14184-1: 2011; НЕНТП (ДВ бр.44/ 2006);

Заявител на изпитването

Наименование

ИСКРА ООД

Адрес

БЪЛГАРИЯ, ПЪРВОМАЙ, ул. Стефан Стамблов 62

Входящ номер на заявката за
изпитване

7165

Дата на заявката за изпитване 26.06.2018

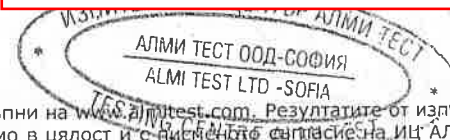
Д- _____ а получаване на пробите в
лабораторията

26.06.2018

Дата на завършване на
изпитванията 05.07.2018

Ръководител ИЦ:

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и с писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.



ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР АЛМИ ТЕСТ ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7165644412594 05.07.2018

Резултати от изпитването

Описание на пробата

Жакардова тъкан в състав 100% полиестер, в съотношение със сребриста металопластична нишка, на фона на националния триколюр, за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, предназначена за елемент от униформените облекла за служителите на МВР

Код на пробата

7165

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Метод за изпитване	Резултат от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитване
1	Количествен състав	%	НЕНТП (ДВ бр.44/2006)	Полиестер 100%	Съгласно ТС 100% ПЕ	Метод 14
2	Устойчивост на обагрянето на пране	бал	БДС EN ISO 105-C06: 2010	образец: 5 придружаваща тъкан: диацетат: 5 памук: 5 полиамид: 5 полиестер: 5 полиакрил: 5 вълна: 5	Съгласно ТС мин. 4/4/4	Режим на пране (40 °C)
3	Устойчивост на обагрянето на триене	бал	БДС EN ISO 105-X12: 2016	4-5	Съгласно ТС мин. 4	Сухо триене, преди пране
4	Устойчивост на обагрянето на триене	бал	БДС EN ISO 105-X12: 2016	4-5	Съгласно ТС мин. 3/4	Мокро триене, преди пране
5	Устойчивост на обагрянето на горещо гладене	бал	БДС EN ISO 105-X11: 2002	промяна на цвета веднага: 5 след 4 часа: 5 зацапване веднага: 5 след 4 часа: 5	Съгласно ТС мин. 4/4	110°C, сухо, преди пране
6	Устойчивост на обагрянето на горещо гладене	бал	БДС EN ISO 105-X11: 2002	промяна на цвета веднага: 5 след 4 часа: 5 зацапване веднага: 5 след 4 часа: 5	Съгласно ТС мин. 4/4	110°C, влажно, преди пране
7	Устойчивост на обагрянето на горещо гладене	бал	БДС EN ISO 105-X11: 2002	промяна на цвета веднага: 5 след 4 часа: 5 зацапване веднага: 5 след 4 часа: 5	Съгласно ТС мин. 4/4	110°C, мокро, преди пране

Извършил изпитването:

(фамилия)

Ръководител ИЦ:

(фамилия)

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР АЛМИ ТЕСТ ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7165644412594 05.07.2018

Резултати от изпитването
Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Описание на пробата

Жакардова тъкан в състав 100% полиестер, в съотношение със сребриста металопластична нишка, на фона на националния триколюр, за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, предназначена за елемент от униформените облекла за служителите на МВР

Код на пробата

7165

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Метод за изпитване	Резултат от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитване
8	Устойчивост на обагрянето на химическо чистене	бал	БДС EN ISO 105-D01: 2010	образец: 5 придружаваща тъкан: диацетат: 5 памук: 5 полиамид: 5 полиестер: 5 полиакрил: 5 вълна: 5	Съгласно ТС мин. 4/4	Перхлоретилен, 30 min, 30 °C
с	Съдържание на формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1: 2011	Не се открива	Съгласно ТС макс. 300	Маса на пробата 1 g

Извършил изпитването:

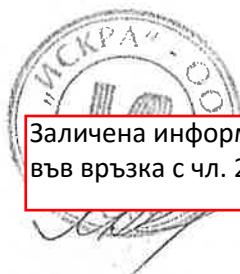
(ф

вводител ИЦ:

(фа

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.





Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП,
във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Сертификат за акредитация
рег. No 2 ЛИК/ 31.05.2017,
валиден до 31.05.2020,
издаден от ИА БСА съгласно
изискванията на БДС EN
ISO/ IEC 17025:2006

Испитвателен център АЛМИ ТЕСТ
ул. Акад. Георги Бончев, бл. 24
1113 София, България
e-mail: office@almitest.com
тел.: +359 888 334 717
тел.: +359 2 97 97 119
факс: +359 2 97 97 119
www.almitest.com

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7166644512595 05.07.2018

Обект на изпитване

Описание на пробата

Жакардова тъкан в състав 100% полиестер, в съотношение със златиста металопластична нишка, на фона на националния триколюр, за кокарда текстилна ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформени облекла за служителите на МВР

Начин на вземане на пробата

Пробата е взета и предоставена от възложителя

Изходящ номер на възлагателното писмо

-

Лабораторен код на пробата

7166

Методи за изпитване

Номер за позоваване

БДС EN ISO 105-C06: 2010; БДС EN ISO 105-D01: 2010; БДС EN ISO 105-X11: 2002; БДС EN ISO 105-X12: 2016; БДС EN ISO 14184-1: 2011; НЕНТП (ДВ бр.44/ 2006);

Заявител на изпитването

Наименование

ИСКРА ООД

Адрес

БЪЛГАРИЯ, ПЪРВОМАЙ, ул. Стефан Стамблов 62

Входящ номер на заявката за изпитване

7166

Дата на заявката за изпитване 26.06.2018

Дата на получаване на пробите в лабораторията

26.06.2018

Дата на завършване на изпитванията 05.07.2018

Ръководител ИЦ: _____
(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и в писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.



ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР АЛМИ ТЕСТ ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7166644512595 05.07.2018

Резултати от изпитването

Описание на пробата

Жакардова тъкан в състав 100% полиестер, в съотношение със златиста металопластична нишка, на фона на националния триколюор, за кокарда текстилна ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформени облекла за служителите на МВР

Код на пробата

7166

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Метод за изпитване	Резултат от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитване
1	Количествен състав	%	НЕНТП (ДВ бр.44/2006)	Полиестер 100%	Съгласно ТС 100% полиестер	Метод 14
2	Устойчивост на обагрянето на пране	бал	БДС EN ISO 105-C06: 2010	образец: 5 придружаваща тъкан: диацетат: 5 памук: 5 полиамид: 5 полиестер: 5 полиакрил: 5 вълна: 5	Съгласно ТС мин. 4/4/4	Режим на пране S (40 °C)
3	Устойчивост на обагрянето на триене	бал	БДС EN ISO 105-X12: 2016	4-5	Съгласно ТС мин. 4	Сухо триене, преди пране
4	Устойчивост на обагрянето на триене	бал	БДС EN ISO 105-X12: 2016	4-5	Съгласно ТС мин. 3/4	Мокро триене, преди пране
5	Устойчивост на обагрянето на горещо гладене	бал	БДС EN ISO 105-X11: 2002	промяна на цвета веднага: 5 след 4 часа: 5 зацапване веднага: 5 след 4 часа: 5	Съгласно ТС мин. 4/4	110°C, сухо, преди пране
6	Устойчивост на обагрянето на горещо гладене	бал	БДС EN ISO 105-X11: 2002	промяна на цвета веднага: 5 след 4 часа: 5 зацапване веднага: 5 след 4 часа: 5	Съгласно ТС мин. 4/4	110°C, влажно, преди пране
7	Устойчивост на обагрянето на горещо гладене	бал	БДС EN ISO 105-X11: 2002	промяна на цвета веднага: 5 след 4 часа: 5 зацапване веднага: 5 след 4 часа: 5	Съгласно ТС мин. 4/4	110°C, мокро, преди пране
8	Устойчивост на обагрянето на химическо чистене	бал	БДС EN ISO 105-D01: 2010	образец: 5 придружаваща тъкан: диацетат: 5 памук: 5 полиамид: 5 полиестер: 5 полиакрил: 5 вълна: 5	Съгласно ТС мин. 4/4	Перхлоретилен, 30 min, 30 °C

Извършил изпитването:

(Фамилия, подпис)

Ръководител ИЦ:

(Фамилия, подпис, печат)

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР АЛМИ ТЕСТ

АЛМИ ТЕСТ ООД-СОФИЯ

ALMI TEST LTD -SOFIA

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР АЛМИ ТЕСТ ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 7166644512595

05.07.2018

Резултати от изпитването

Описание на пробата

Жакардова тъкан в състав 100% полиестер, в съотношение със златиста металопластична нишка, на фона на националния триколюор, за кокарда текстилна ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформени облекла за служителите на МВР

Код на пробата

7166

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Метод за изпитване	Резултат от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитване
9	Съдържание на формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1: 2011	Не се открива	Съгласно ТС макс. 300	Маса на пробата 1 g

Извършил изпитването:

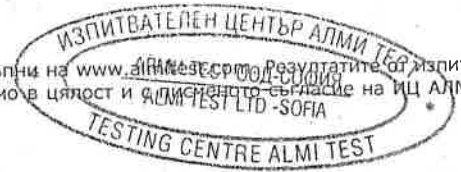
Заличена информация на основание

чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ръководител ИЦ:

(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и писмено съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.





Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във
връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



Изпитвателен център АЛМИ ТЕСТ
ул. Акад. Георги Бончев, бл. 24
1113 София, България
e-mail: office@almitest.com
тел.: +359 888 334 717
тел.: +359 2 97 97 119
факс: +359 2 97 97 119
www.almitest.com

Сертификат за акредитация
рег. No 2 ЛИК/ 31.05.2017,
валиден до 31.05.2020,
издаден от ИА БСА съгласно
квенията на БДС EN
IEC 17025:2006

Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5
от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7157644012590 05.07.2018

Обект на изпитване

Описание на пробата

Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д
ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облека на
служителите на МВР, цвят оптично бял

Начин на вземане на
пробата

Пробата е взета и предоставена от възложителя

Исходящ номер на
възлагателното писмо

-

Лабораторен код на
пробата

7157

Методи за изпитване

Номер за позоваване

БДС EN 20105-A02: 2001; БДС EN ISO 2060: 1999;

Заявител на изпитването

Наименование

ИСКРА ООД

Адрес

БЪЛГАРИЯ, ПЪРВОМАЙ, ул. Стефан Стамблов 62

Входящ номер на заявката за
изпитване

7157

Дата на заявката за изпитване 26.06.2018

Дата на получаване на пробите в
лабораторията

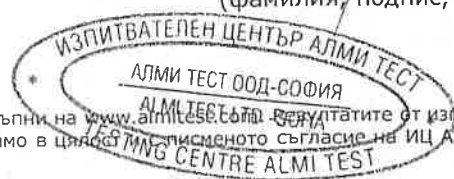
26.06.2018

Дата на завършване на
изпитванията 05.07.2018

Ръководител ИЦ:

(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялостен писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.



ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР АЛМИ ТЕСТ ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7157644012590 05.07.2018

Резултати от изпитването

Описание на пробата

Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла на служителите на МВР, цвят оптично бял

Код на пробата

7157

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Метод за изпитване	Резултат от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитване
1	Цвят по каталог "Pantone textile"	бал	БДС EN 20105-A02: 2001	Оптично бял	Съгласно ТС Оптично бял	Преди пране
2	Линейна плътност	dtex	БДС EN ISO 2060: 1999	183,9	Съгласно ТС 167/48 dtex	20°C, 65% RH

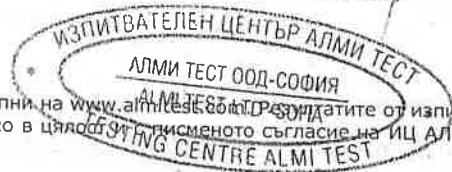
Извършил изпитването:

[Redacted Signature Box]
(фамилия, подпис)

Ръководител ИЦ:

[Redacted Signature Box]
(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almi-test.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.



[Redacted Signature Box]

[Redacted Signature Box]



Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5
от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Сертификат за акредитация
рег. No 2 ЛИК/ 31.05.2017,
валиден до 31.05.2020,
издаден от ИА БСА съгласно
изискванията на БДС EN
ISO/ IEC 17025:2006

Изпитвателен център АЛМИ ТЕСТ
ул. Акад. Георги Бончев, бл. 24
1113 София, България
e-mail: office@almitest.com
тел.: +359 888 334 717
тел.: +359 2 97 97 119
факс: +359 2 97 97 119
www.almitest.com

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7158644112591 05.07.2018

Обект на изпитване

Описание на пробата

Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д
ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла на
служителите на МВР, цвят зелен - приблизителен пантонен номер 17 - 6153 TRX

Начин на вземане на пробата

Пробата е взета и предоставена от възложителя

Изходящ номер на възлагателното писмо

-

Лабораторен код на пробата

7158

Методи за изпитване

Номер за позоваване

БДС EN 20105-A02: 2001; БДС EN ISO 2060: 1999;

Заявител на изпитването

Наименование

ИСКРА ООД

Адрес

БЪЛГАРИЯ, ПЪРВОМАЙ, ул. Стефан Стамблов 62

Входящ номер на заявката за изпитване

7158

Дата на заявката за изпитване 26.06.2018

Дата на получаване на пробите в лабораторията

26.06.2018

Дата на завършване на
изпитванията 05.07.2018

Ръководител ИЦ: 
(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и съгласно съгласието на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.



ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР АЛМИ ТЕСТ ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7158644112591 05.07.2018

Резултати от изпитването

Описание на пробата

Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д
ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла
на служителите на МВР, цвят зелен - приблизителен пантонен номер 17 - 6153 TPX

Код на пробата

7158

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Метод за изпитване	Резултат от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитване
1	Цвят по каталог "Pantone textile"	бал	БДС EN 20105-A02: 2001	5	Съгласно ТС 17-6153 TPX мин.3	Преди пране
2	Линейна плътност	dtex	БДС EN ISO 2060: 1999	188,2	Съгласно ТС 17-6153 TPX 167/48	20°C, 65% RH

Извършил изпитването:

(фамилия, подпис)

Ръководител ИЦ:

(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и с писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.





Изпитвателен център АЛМИ ТЕСТ
ул. Акад. Георги Бончев, бл. 24
1113 София, България
e-mail: office@almitest.com
тел.: +359 888 334 717
тел.: +359 2 97 97 119
факс: +359 2 97 97 119
www.almitest.com

Сертификат за акредитация
рег. No 2 ЛИК/ 31.05.2017,
валиден до 31.05.2020,
издаден от ИА БСА съгласно
изискванията на БДС EN
ISO 17025:2006

Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП,
във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7159644212592 05.07.2018

Обект на изпитване

Описание на пробата

Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д
ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла на
служителите на МВР, цвят червен - приблизителен пантонен номер 18 - 1660 TRX

Начин на вземане на пробата

Пробата е взета и предоставена от възложителя

Изходящ номер на входното писмо

-

Лабораторен код на пробата

7159

Методи за изпитване

Номер за позоваване

БДС EN 20105-A02: 2001; БДС EN ISO 2060: 1999;

Заявител на изпитването

Наименование

ИСКРА ООД

Адрес

БЪЛГАРИЯ, ПЪРВОМАЙ, ул. Стефан Стамблов 62

Входящ номер на заявката за изпитване

7159

Дата на заявката за изпитване 26.06.2018

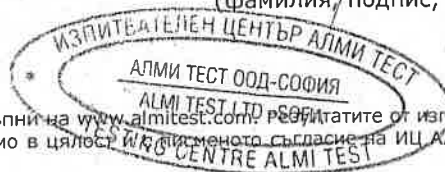
Дата на получаване на пробите в лабораторията

26.06.2018

Дата на завършване на
изпитванията 05.07.2018

Ръководител ИЦ: (фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и в оригиналното съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.



Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от
ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР АЛМИ ТЕСТ ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7159644212592 05.07.2018

Резултати от изпитването

Описание на пробата

Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д
ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла
на служителите на МВР, цвят червен - приблизителен пантонен номер 18 - 1660 TRX

Код на пробата

7159

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Метод за изпитване	Резултат от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитване
1	Цвят по каталог "Pantone textile"	бал	БДС EN 20105-A02: 2001	5	Съгласно TC 18-1660 TRX мин. 3	Преди пране
2	Линейна плътност	tex	БДС EN ISO 2060: 1999	177,8	Съгласно TC 167/48	20°C, 65% RH

Извършил изпитването:

(фамилия, подпис)

Ръководител ИЦ:

(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и с писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.





Изпитвателен център АЛМИ ТЕСТ
ул. Акад. Георги Бончев, бл. 24
1113 София, България
e-mail: office@almitest.com
тел.: +359 888 334 717
тел.: +359 2 97 97 119
факс: +359 2 97 97 119
www.almitest.com

Заличена информация на основание
чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Сертификат за акредитация
рег. No 2 ЛИК/ 31.05.2017,
валиден до 31.05.2020,
издаден от ИА БСА съгласно
изискванията на БДС EN
ISO/ IEC 17025:2006

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7160644312593 05.07.2018

Обект на изпитване

Описание на пробата

Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д
ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла на
служителите на МВР, цвят черен - приблизителен пантонен номер 19 - 4005 TPX

**Начин на вземане на
пробата**

Пробата е взета и предоставена от възложителя

**Изходящ номер на
възлагателното писмо**

-

**Лабораторен код на
пробата**

7160

Методи за изпитване

Номер за позоваване

БДС EN 20105-A02: 2001; БДС EN ISO 2060: 1999;

Заявител на изпитването

Наименование

ИСКРА ООД

Адрес

БЪЛГАРИЯ, ПЪРВОМАЙ, ул. Стефан Стамболов 62

**Входящ номер на заявката за
изпитване**

7160

Дата на заявката за изпитване 26.06.2018

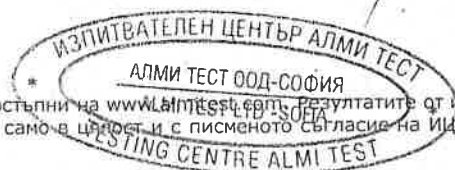
**Дата на получаване на пробите в
лабораторията**

26.08.2018

Дата на завършване на
изпитванията 05.07.2018

Ръководител ИЦ:
(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и с писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.



ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР АЛМИ ТЕСТ ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7160644312593 05.07.2018

Резултати от изпитването

Описание на пробата

Полиестерна прежда, която се влага в жакардова тъкан за кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д
ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла
на служителите на МВР, цвят черен - приблизителен пантонен номер 19 - 4005 TRX

Код на пробата

7160

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Метод за изпитване	Резултат от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитване
1	Линейна плътност	tex	БДС EN ISO 2060: 1999	188,3	Съгласно ТС 167/48	20°C, 65% RH
2	Цвят по каталог "Pantone textile"	бал	БДС EN 20105-A02: 2001	4	Съгласно ТС 19-4005 TRX мин. 3	Преди пране

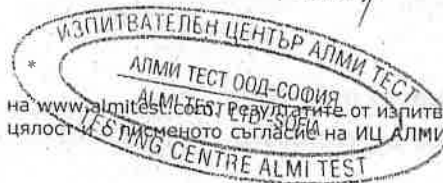
Извършил изпитването:

(фамилия, подпис)

Ръководител ИЦ:

(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.



Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5
от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Сертификат за акредитация
рег. No 2 ЛИК/ 31.05.2017,
валиден до 31.05.2020,
издаден от ИА БСА съгласно
изискванията на БДС EN
ISO/ IEC 17025:2006

Изпитвателен център АЛМИ ТЕСТ
ул. Акад. Георги Бончев, бл. 24
1113 София, България
e-mail: office@almitest.com
тел.: +359 888 334 717
тел.: +359 2 97 97 119
факс: +359 2 97 97 119
www.almitest.com

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 7169644612596

05.07.2018

Обект на изпитване

Описание на пробата

Студено подлепващ материал, състав полипропилен, за подлепване в процеса на лазерно рязане на кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла на служителите на МВР

Научин на вземане на проба

Пробата е взета и предоставена от възложителя

Изходящ номер на възлагателното писмо

-

Лабораторен код на пробата

7169

Методи за изпитване

Номер за позоваване

НЕНТП (ДВ бр.44/ 2006);

Заявител на изпитването

Наименование

ИСКРА ООД

Адрес

БЪЛГАРИЯ, ПЪРВОМАЙ, ул. Стефан Стамблов 62

Входящ номер на заявката за изпитване

7169

Дата на заявката за изпитване 26.06.2018

Дата на получаване на пробите в лабораторията

26.06.2018

Дата на завършване на изпитванията 05.07.2018

Ръководител ИЦ:
(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялостен вариант и е валиден само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.



ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР АЛМИ ТЕСТ ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 7169644612596 05.07.2018

Резултати от изпитването

Описание на пробата

Студено подлепващ материал, състав полипропилен, за подлепване в процеса на лазерно рязане на кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, предназначена за елемент от униформените облекла на служителите на МВР

Код на пробата

7169

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Метод за изпитване	Резултат от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитване
1	Количествен състав	%	НЕНТП (ДВ бр.44/2006)	Полипропилен 100%	Съгласно ТС 100% полипропилен	Метод 13

Извършил изпитването:

(фамилия, подпис)

Ръководител ИЦ:

(фамилия; подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и с приложеното съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.





ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 2 ЛИК

От: 31.05.2017 г.
Валиден до: 31.05.2020 г..

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

"АЛМИ ТЕСТ" ООД

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР "АЛМИ ТЕСТ"

Адрес на управление: 1797 гр. София, район Студентски, ж.к. Младост 1, бл. 96 А,
вх. А, ет. 2, ап. 5

Адрес на лаборатория: 1113 гр. София, ул. "Акад. Г. Бончев", бл. 24

ЕИК: 130 840 972

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на:

Опаковки, опаковъчни материали и опаковъчни спомагателни средства (капачки, уплътнители, пластизоли, лакови покрития, самозалепващи ленти, лепила) от пластмаси, метали, хартии, картони, текстил и комбинации от тях; Материали и предмети, предназначени за контакт с храни (от пластмаси и различни от пластмаси); Текстил и изделия от текстил; Детски играчки; Кожи обработени и изделия от тях; Храни, напитки, води и хранителни добавки.

Да извършва калибриране на:

Бутални средства за измерване на обем: едноканални и многоканални пипети с фиксиран променлив обем, бюрети, дилутори, диспенсери.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А 195/31.05.2017 г. е неделима част от сертификата за акредитация,
общо 18 страници.

Дата на първоначална акредитация: 24.02.2003 г.

Изпълн.

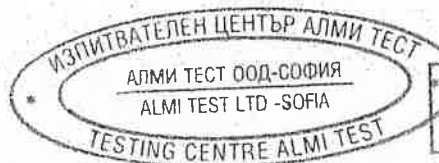
ор:

Инж. И

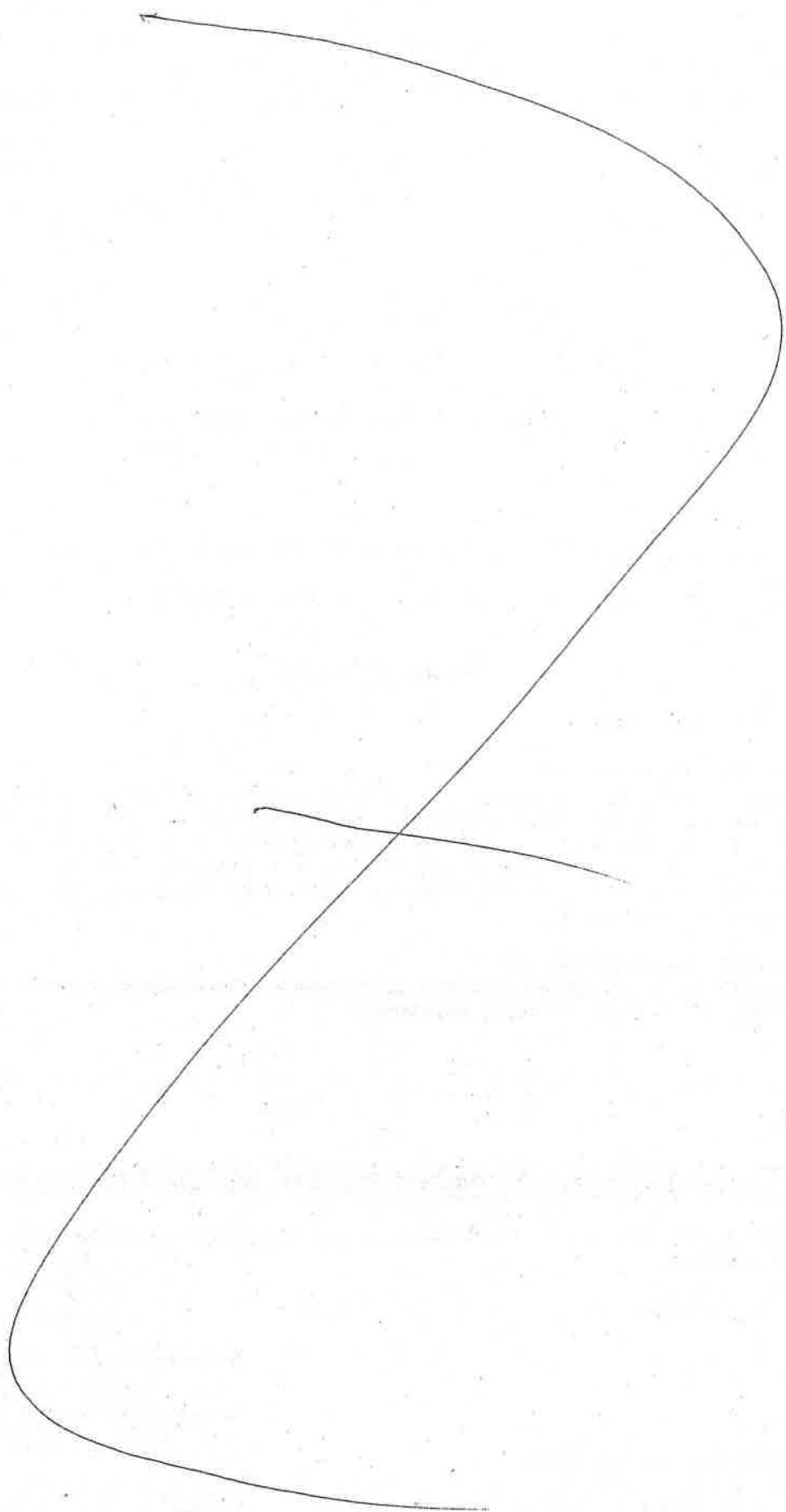
EX BAS

BG 20170129

1797 София, бул. "Д-р Г.М. Димитров" № 52 А, ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
http://www.nab-bas.bg



ВЯРН
ОРИГИНАЛ





РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 195

София, 31.05.2017г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 2а от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. т. 5.4.4.1 б) от Процедура за акредитация на ИА БСА (BAS QR 2), Доклад от оценка на място вх. №1/2 ЛИК/12/В/25.01.2017г., Анекс към него вх. №1/2 ЛИК/14/В/16.03.2016г., Заповед на ИА БСА № А 194/31.05.2017г.,

ИЗМЕНЯМ

Заповед № А 284/31.01.2016г. , както следва:

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР "АЛМИ ТЕСТ" при "АЛМИ ТЕСТ" ООД

Адрес на управление: 1797 гр. София, район Студентски, ж.к. Младост 1, бл. 96 А, вх. А, ет. 2, ап. 5.

Адрес на лабораторията: 1113 гр. София, ул. "Акад. Г. Бончев", бл. 24

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
I.	ОПАКОВКИ, ОПАКОВЪЧНИ МАТЕРИАЛИ И ОПАКОВЪЧНИ СПОМАГАТЕЛНИ СРЕДСТВА (КАПАЧКИ, УПЛЪТНИТЕЛИ, ПЛАСТИЗОЛИ, ЛАКОВИ ПОКРИТИЯ, САМОЗАЛЕПВАЩИ ЛЕНТИ, ЛЕПИЛА) ОТ ПЛАСТМАСИ, МЕТАЛИ, ХАРТИИ, КАРТОНИ, ТЕКСТИЛ И КОМБИНАЦИИ ОТ ТЯХ;	I. 1. Вместимост- пълна, пълна до ръба	БДС 12433
			БДС EN 13972
			БДС 12621 *
			БДС EN 13590
			БДС EN 23-1
			БДС EN 13046
			БДС EN 13047
			БДС EN ISO 90-1,2,3
			БДС 78
			БДС 14813
			СТ СИБ 812
		I. 2. Пропускливост на водна пара	БДС 9856
			ASTM D 3079
			СТ СИБ 1145/ISO 2528

гр. София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет.7
Тел: +359 9766 401; Факс: (+3592) 9766 415
e-mail: office@nab-bas.bg



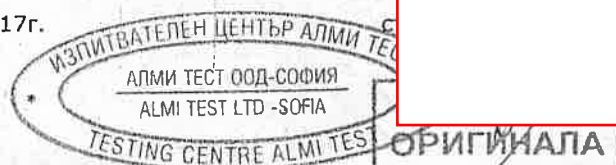
ВЯРН
ОРИГИНАЛ

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	МАТЕРИАЛИ И ПРЕДМЕТИ ОТ ПЛАСТМАСИ, ПРЕДНАЗНАЧЕНИ ЗА КОНТАКТ С ХРАНИ; МАТЕРИАЛИ И ПРЕДМЕТИ, РАЗЛИЧНИ ОТ ПЛАСТМАСИ, ПРЕДНАЗНАЧЕНИ ЗА КОНТАКТ С ХРАНИ;	I. 3. Пропускливост на газове	БДС EN 12377 БДС 13742 БДС EN ISO 2556
		I. 4. Вид на компонентите чрез ИЧ спектри	ASTM D 2124 Ph. Eur., т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.13, 3.1.15 ASTM E 1252
		I. 5. Количество на компонентите в поливинилхлорид	ASTM D 2124
		I. 6. Якост на опън	БДС 7879 БДС EN ISO 527-1,3 БДС EN ISO 1924-2 ASTM D 882 БДС EN ISO 13934-1,2
		I. 7. Относително удължение (разтегливост до скъсване)	БДС 7879 БДС EN ISO 527-1,3 БДС EN ISO 1924-2 БДС EN ISO 13934-1,2
		I. 8. Сила на разкъсване по Граве	БДС 16560
		I. 9. Повърхностно напрежение	ASTM D 2578
		I. 10. Маса на единица площ (площна маса)	БДС 14282 БДС EN ISO 536 БДС 11845 БДС 112
		I. 11. pH	БДС 9845 БДС 14098 БДС 6079
		I. 12. Киселинност/ алкалност	БДС 454, Ph. Eur., т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.14, 3.1.15
		I. 13. Редуциращи вещества	БДС 454 Ph. Eur., т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.9, 3.1.14, 3.1.15



№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		I. 14. Съдържание на пепел и сулфатна пепел	БДС ISO 1762 Ph. Eur., т. 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15 БДС EN ISO 3451-1, 4, 5 ISO 3451-2, 3
		I. 15. Абсорбция	Ph. Eur., т. 3.1
		I. 16. Наличие на халогени	ВЛМ 01
		I. 17. Промяна в мириса и вкуса (органолептика)	Наредба 2/2008 на МЗ и МОСВ за материалите и предмети от пластмаси предназначени за контакт с храни (ДВ бр.13 от 2008г.), Приложение 6 към чл. 20 Наредба за изменение и допълнение на Наредба 2 от 2008 г. за материалите и предметите от пластмаси, предназначени за контакт с храни (ДВ, бр. 13 от 2008 г.), Обн. ДВ. Бр. 2 от 06.01.2012 г., БДС EN 1230-1, 2
		I. 18. Концентрация на остатъчни разтворители	ASTM D 1203 БДС EN 13628-1 ASTM D 4526
		I. 19. Обща миграция	БДС EN 1186-1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15 CEN/TS 14234 CEN/TS 14235 БДС EN 14338
		I. 20. Съдържание на винилхлорид в материали и предмети от поливинилхлорид	БДС EN ISO 6401
		I. 21. Специфична миграция на терефталова киселина	БДС EN 13130-2
		I. 22. Специфична миграция на бисфенол А	CEN/ TS 13130-13

ИА БСА Заповед № А 195/31.05.2017г.



№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		I. 29. Специфична миграция на 1,2-дихидроксибензен; 1,3-дихидрокси-бензен; 1,4-дихидрокси-бензен; 4,4'-дихидрокси-бензофенон; 4,4'-дихидроксифенил	CEN/ TS 13130-18
		I. 30. Специфична миграция на капролактam и соли	CEN/ TS 13130-16
		I. 31. Специфична миграция на формалдехид и хексаметилентетрамин	CEN/ TS 13130-23
		I. 32. Специфична миграция на 2,4,6-триамино-1,3,5, триазин (меламин)	CEN/ TS 13130-27
		I. 33. Съдържание на стирол в полистироли	ISO 2561 БДС 12989
		I. 34. Съдържание на ε-капролактam и ω-лауролактam в полиамиди	БДС EN ISO 11337
		I. 35. Специфична миграция на BADGE, BFDGE и техните хидроксид- и хлорирани производни	БДС EN 15136
		I. 36. Съдържание на NOGE и неговите хидроксид- и хлорирани производни	БДС EN 15137
		I. 37. Съдържание в разтвори, извлекци и моделни среди на:	
		- арсен	ВЛМ 04
		- алуминий	ВЛМ 04 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15
		- барий	ВЛМ 04, Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.10, 3.1.14, 3.1.15
		- ванадий	ВЛМ 04, Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15



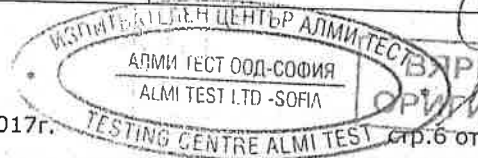
№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- кадмий	ВЛМ 04 Наредба 3/2007 (ДВ. бр.56 от 2007г.), Приложение 3 към чл.9 БДС EN 1388-1,2 ISO 6486-1 ISO 7086-1 ISO 8391-1 БДС EN ISO 3451-1,4,5 ISO 3451-2,3 БДС ISO 1762 БДС EN 1122 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.10, 3.1.14 БДС CR 13695-1 БДС CEN/TR 13695-2 БДС EN 12498 БДС 4543, т.3.11.2
		- калай	ВЛМ 04 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15
		- калций	ВЛМ 04 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15
		- хром	ВЛМ 04 БДС EN ISO 3451-1,4,5 ISO 3451-2,3 БДС ISO 1762 БДС EN 1122 Ph. Eur. 3.1.5, 3.1.6 БДС CR 13695-1 БДС CEN/TR 13695-2
		- живак	ВЛМ 04 БДС EN ISO 3451-1,4,5 ISO 3451-2,3 БДС ISO 1762 БДС EN 1122 БДС CR 13695-1 БДС CEN/TR 13695-2 БДС EN 12497

ИА БСА Заповед № А 195/31.05.2017г.



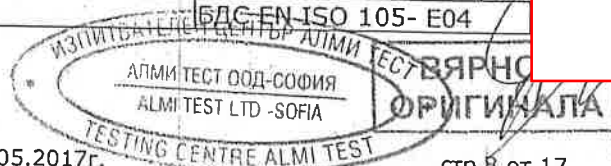
Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- олово	ВЛМ 04 Наредба 3/2007 на МЗ и МОСВ за специфичните изисквания към материалите и предметите, различни от пластмаси, предназначени за контакт с храни (ДВ бр.56 от 2007г., Приложение 3 към чл.9 БДС EN 1388-1,2 ISO 6486-1 ISO 7086-1 ISO 8391-1 БДС EN ISO 3451-1,4,5 ISO 3451-2,3 БДС ISO 1762 БДС EN 1122 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14 БДС CR 13695-1 БДС CEN/TR 13695-2 БДС EN 12498 БДС 4543, т.3.11.2
		- никел	ВЛМ 04
		- желязо	ВЛМ 04
		- антимон	ВЛМ 04 Ph. Eur. 3.1.15
		- селен	ВЛМ 04
		- кобалт	ВЛМ 04 Ph. Eur. 3.1.15
		- манган	ВЛМ 04 Ph. Eur. 3.1.15
		- цинк	ВЛМ 04 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15
		- титан	ВЛМ 04 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15
		I. 38. Специфична миграция на ацеталдехид	ВЛМ 02
		I. 39. Съдържание на ацеталдехид в материала на бутилката	ASTM F 2013
		I. 40. Съдържание на ацеталдехид в обема на бутилката	ВЛМ 11 (ASTM D 4509)



№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		I. 41. Вещества, разтворими във вода	Ph. Eur., т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.14 БДС EN 920
		I. 42. Вещества, разтворими в хексан	Ph. Eur., 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7
		I. 43. Вещества, разтворими в диоксан	Ph. Eur., т. 3.1.15
		I. 44. Концентрация на формалдехид във воден извлек от хартия и картон	БДС EN 1541
		I. 45. Специфична миграция и съдържание на първични ароматни амини	ВЛМ 07
		I. 52. Специфична миграция и съдържание на бензофенон	ВЛМ 08
		I. 46. Специфична миграция на стирол и α-метилстирол	ВЛМ 12
		I. 47. Специфична миграция на акрилнитрил и акриламид	ВЛМ 13 CEN/TS 13130-10
		I. 48. Съдържане на 1,3-бутадиен	БДС EN 13130-4
		I. 49. Специфична миграция на моноетиленгликол и диетиленгликол	БДС EN 13130-7
		I. 50. Специфична миграция на 11-аминоундеканова киселина	CEN/TS 13130-11
		I. 51. Специфична миграция на етилендиамин и хексаметилендиамин	CEN/TS 13130-21
		I. 52. Специфична миграция на 4-метил-1-пентен	CEN/TS 13130-25
		I. 53. Специфична миграция на 1-октен	CEN/TS 13130-26
		I. 54. Съдържание и специфична миграция на фталати **	ВЛМ 14, БДС EN 14372, БДС EN 16453
		I. 55. Съдържание на пентахлорфенол	ВЛМ 09, БДС EN ISO 15320
		I. 56. Специфична миграция на антиоксиданти **	ВЛМ 15
		I. 57. Специфична миграция на диметиламиноетанол	CEN/TS 13130-19

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		I. 58. Специфична миграция на 1,1,1-триметилолпропан	CEN/TS 13130-28
		I. 59. Специфична миграция на изофталова киселина	ВЛМ 16
		I. 60. Специфична миграция и съдържание на въглеродороди от минерални масла (MOSH, MOAH, POSH, PAO)	ВЛМ 22
		I. 61. Специфична миграция и съдържание на бензофенони **	ВЛМ 19
		I. 62. Специфична миграция и съдържание на фотоинициатори **	ВЛМ 21
		I. 63. Специфична миграция и съдържание на полициклични ароматни въглеродороди (PAH) **	ВЛМ 20, ZEK 01.4-08
		I. 64. Съдържание на ди-изо-пропилнафтален (DIPN)	БДС EN 14719
		I. 65. Съдържание на полихлорирани бифенили (PCB) **	БДС EN ISO 15318
		I. 66. Специфична миграция на винилацетат	CEN/TS 13130-9
		I. 67. Специфична миграция на минерални масла**	ВЛМ 25
		I. 68. Специфична миграция и съдържание на пластификатори**	ВЛМ 26
		I. 69. Специфична миграция и съдържание на примеси в пластмаси**	ВЛМ 27
II.	ТЕКСТИЛ И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЕКСТИЛ	II. 1. Промяна на цвета (Устойчивост на обагрянето) на:	
		II. 1.1.Светлина	БДС EN ISO 105-B01, B02, B03, B04, B05, B06, B07
		II. 1.2.Пране	БДС EN ISO 105-C06, C08, C09, C10, C12
		II. 1.3.Химическо чистене	БДС EN ISO 105- D01
		II. 1.4.Триене с органични разтворители	БДС EN ISO 105- D02
		II. 1.5.Вода	БДС EN ISO 105- E01, E02, E03, E08
		II. 1.6.Пот	БДС EN ISO 105- E04



№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		II. 1.7. Петна	БДС EN ISO 105- E05, E06, E16
		II. 1.8. Избелване	БДС EN ISO 105- N01
		II. 1.9. Суха топлина	БДС EN ISO 105- P01
		II. 1.10. Органични разтворители	БДС EN ISO 105- X05
		II. 1.11. Изваряване	БДС EN ISO 105-X06, X08
		II. 1.12. Формалдехид	БДС EN ISO 105-X09
		II. 1.13. Горещо гладене	БДС EN ISO 105-X11
		II. 1.14. Триене	БДС EN ISO 105-X12
		II. 2. Цветови характеристики	БДС EN ISO 105-J01, J02, J03
		II. 3. Устойчивост на обагрянето при химическо чистене и заключителна обработка	БДС EN ISO 3175-1,2
		II. 4. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		II. 5. Вид сплитка	БДС 12674
		II. 6. Маса на единица площ/ дължина (площна/ дължинна маса)	БДС EN 12127 БДС EN 29073-1 БДС EN 984 БДС 12315 БДС ISO 8543
		II. 7. Устойчивост на размятане на нишките в шева/тъканта	БДС EN ISO 13936-1,2 БДС ISO 17407
		II. 8. Изменение на размерите на платове и облекла при: - пране - мокра обработка - гладене - химическо чистене	БДС EN ISO 6330 БДС EN ISO 5077 БДС 13204 БДС ISO 7771 БДС 9425 DIN 53894-1,2 ISO 3005 (BS 4323) БДС EN ISO 3175-1,2
		II. 9. Брой нишки/ бримки на единица дължина	БДС EN 1049-2 ISO 7211-2 БДС EN 14971 БДС 5512
		II. 10. Максимална сила на опън до скъсване	БДС EN ISO 13934-1,2 БДС EN 29073-3 БДС EN 13895 БДС EN ISO 5079 БДС 8256 БДС 12315

Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

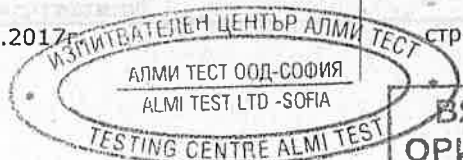
№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		II. 11. Разтегливост на опън до скъсване	БДС EN ISO 13934-1,2 БДС 12315 БДС 5512 БДС EN 29073-3 БДС EN ISO 2062 БДС EN 13895 БДС EN ISO 5079 БДС 13307
		II. 12. Сила на скъсване на шева	БДС EN ISO 13935-1,2 БДС 13307
		II. 13. Количествен състав (Ацетати, триацетати, протеинови влакна, вискоза, купро, модал, памук, полиамид, найлон, целулоза, полиестер, акрили, модакрили, хлоровлакна, коприна, вълна, влакна от животински косми, юта, влакна от полипропилен, еластани и др. и смеси между тях)	НЕНТП, Приложение №5, раздел II: Методи: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, Приложение №6 БДС EN ISO 1833-1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 18, 19, 20, 21
		II. 14. Размерни характеристики	БДС 13639 БДС 13640 БДС EN 13402-1,2,3 БДС ISO 4417 БДС 13638 БДС 15409
		II. 15. Устойчивост на повърхностно омекряне	БДС EN ISO 4920
		II. 16. Сила на раздиране	БДС EN ISO 13937-2,3,4 БДС EN ISO 9073-4
		II. 17. Загуба на маса при претриване	БДС EN ISO 12947-3
		II. 18. Устойчивост на пилингообразуване и/или завласяване	БДС EN ISO 12945-2
		II. 19. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-2,4 БДС EN 13770
		II. 20. Наклон на бримков ред/ стълб	БДС 14036
		II. 21. Дебелина	БДС EN ISO 5084
		II. 22. Сила на пропукване	БДС EN ISO 13938-2
		II. 23. Устойчивост и проникваемост на киселини/основи	БДС 11665
		II. 24. Усукване след пране	ISO 16322-1,2,3



Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		II. 25. Линейна плътност	БДС EN ISO 1973 БДС EN 13392 ISO 7211-5 БДС EN 2060
		II. 26. Хигроскопичност	БДС 12006
		II. 27. Широчина / дължина	БДС EN 1773
		II. 28. Еластични свойства	БДС 13955 БДС 17195 БДС 13180 БДС 12315 БДС EN 14704-1,2,3
		II. 29. Съдържание на азобагрила	БДС EN 14362-1,3 БДС EN 71-10,11
		II. 30. Съдържание на метали (антимон, арсен, барий, кадмий, хром (III), хром (VI), кобалт, мед, желязо, олово, манган, никел, цинк, живак)	BS 6810-1 ВЛМ 04
		II. 31. Изисквана абсорбция -изисквана абсорбираща способност DAC -максимална степен на абсорбция MAR	БДС EN ISO 9073-12
		II. 32. Време за абсорбция	БДС EN 14697, приложение В
		II. 33. Маса	БДС ISO 8543 БДС 5512
		II. 34. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
		II. 35. Безопасни размери на връзки и шнурове на облекло за деца	БДС EN 14682
		II. 36. Дебелина след статично натоварване	БДС 14040
		II. 37. Оттичане	БДС EN ISO 9073-11

ИА БСА Заповед № А 195/31.05.2017г.



Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		II. 38. Определяне поведението при горене:	БДС EN 1021-1,2
		- Запалимост	БДС EN ISO 6940
		- Време на тлеене	БДС EN ISO 15025
		- Време на горене	БДС 17364*
		- Дължина на повредената зона	БДС EN ISO 12952-1,2
		- Наличие на частици	BS 5852
		- Време на остатъчно нажежаване	БДС EN 1103
		- Време на устойчивост на пламъка	БДС EN 1021-1,2
		- Време на разпространение на пламък	BS 5852
		- Време на тлеене	БДС EN ISO 6941
		- Възпламенимост	БДС EN ISO 6940
		- Скорост на разпространение на пламъка	БДС EN ISO 15025
			БДС EN 17364*
			BS 5852
			БДС EN ISO 6941
			БДС EN ISO 15025
			BS 5852
			БДС EN 1103
			БДС EN 1102
			БДС EN ISO 15025
			BS 5852
			БДС EN ISO 9773
			БДС EN ISO 15025
			BS 5852
			БДС 17364*
			БДС EN ISO 12952-1,2
			BS 5852
			БДС EN ISO 9773
			БДС EN 1103
			БДС EN 1102
			БДС EN ISO 12952-1,2
			BS 5852
			БДС EN ISO 9773
			BS 5852
			БДС EN ISO 9773
			BS 5852
			БДС EN 1102
		II. 39. Съдържание на формалдеhid	БДС EN ISO 14184-1,2
			БДС EN 71-10,11
		II. 40. Наличие на халогени	ВЛМ 01
		II. 41. Съдържание/ количество отделен никел от изделия, предназначени за пряк и продължителен контакт с човешката кожа	БДС EN 1811
			БДС CR 12471
			БДС EN 12472
			ВЛМ 04



Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		II. 42. Разпетняване/ процентно разпределение на цветовете	ВЛМ 06
		II. 43. Цвят по каталог „Pantone textile“	БДС EN 20105-A02
		II. 44. Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		II. 45. Съдържание на диметил фумарат	СД CEN ISO/TS 16186
		II. 46. Съдържание на фталати	БДС EN ISO 14389 СД CEN ISO/TS 16181
		II. 47. Маслоотблъскване	БДС EN ISO 14419
		II. 48. Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		II. 49. Съдържание на органокалаени съединения**	БДС EN 71-3 СД CEN ISO/TS 16179
		II. 50. Съдържание на РАН **	ВЛМ 20
III	ДЕТСКИ ИГРАЧКИ	III. 1. Безопасност - механични и физични свойства	
		III. 1.1. Общи изисквания за изпитване	БДС EN 71-1, т. 8.1
		III. 1.2. Цилиндър за малки части	БДС EN 71-1, т. 8.2
		III. 1.3. Изпитване на усукване	БДС EN 71-1, т. 8.3
		III. 1.4. Изпитване на опън	БДС EN 71-1, т. 8.4
		III. 1.5. Изпитване на падане	БДС EN 71-1, т. 8.5
		III. 1.6. Изпитване на преобръщане	БДС EN 71-1, т. 8.6
		III. 1.7. Изпитване на удар	БДС EN 71-1, т. 8.7
		III. 1.8. Изпитване на натиск	БДС EN 71-1, т. 8.8
		III. 1.9. Изпитване на омокряне	БДС EN 71-1, т. 8.9
		III. 1.10. Достъпност на част или елемент	БДС EN 71-1, т. 8.10
		III. 1.11. Острота на краища/ ръбове	БДС EN 71-1, т. 8.11
		III. 1.12. Острота на върхове	БДС EN 71-1, т. 8.12
		III. 1.13. Гъвкавост на метални телове	БДС EN 71-1, т. 8.13
		III. 1.14. Разширяващи се материали	БДС EN 71-1, т. 8.14
		III. 1.15. Теч от играчки, напълнени с течност	БДС EN 71-1, т. 8.15

Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		III. 1.16. Геометрична форма на определени играчки	БДС EN 71-1, т. 8.16
		III. 1.17. Сгъваеми и плъзгащи механизми	БДС EN 71-1, т. 8.18
		III. 1.18. Електрическо съпротивление на шнулове	БДС EN 71-1, т. 8.19
		III. 1.19. Дебелина на шнулове	БДС EN 71-1, т. 8.20
		III. 1.20. Статична якост	БДС EN 71-1, т. 8.21
		III. 1.21. Стабилност	БДС EN 71-1, т. 8.23
		III. 1.22. Пластични фолиа	БДС EN 71-1, т. 8.25
		III. 1.23. Изпитване на малки топки и вакуумиращи накрайници	БДС EN 71-1, т. 8.32
		III. 1.24. Изпитване на фигурки	БДС EN 71-1, т. 8.33
		III. 1.25. Измерване на йо-йо топки	БДС EN 71-1, т. 8.37
		III. 1.26. Изпитване на разделяне	БДС EN 71-1, т. 8.38
		III. 1.27. Свиващи се връзки	БДС EN 71-1, т. 8.39
		III. 1.28. Дължина на шнулове, вериги и електрически кабели	БДС EN 71-1, т. 8.40
		III. 2. Възпламенимост	БДС EN 71-2
		III. 3. Миграция на антимон, арсен, барий, кадмий, хром, олово, живак, селен, алуминий, бор, кобалт, мед, манган, никел, стронций, калай, цинк	БДС EN 71-3 ВЛМ 04
		III. 4. Съдържание на акриламид, фенол, първични ароматни амини, бисфенол А, формалдехид, пентахлорфенол, стирол, разтворители, бензо(а) пирен, хексахлорбензен	БДС EN 71-7, БДС EN 14372 БДС EN 71-10,11
		III. 5. pH на водна суспензия на пигменти и пълнители	БДС EN 787-9
		III. 6. Съдържание на диметил фумарат	ВЛМ 05 CD CEN ISO/TS 16186
		III. 7. Съдържание на фталати	ВЛМ 14, БДС EN 14372
		III. 8. Съдържание на органокалаени съединения**	БДС EN 71-3



ОРИГИНАЛ

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		III. 9. Съдържание на нитрозамини и нитрозираещи вещества	БДС EN 71-12, ВЛМ 24, БДС EN 12868
		III. 10. Съдържание на полихлорирани бифенили (PCB)**	БДС EN 71-7
		III. 11. Съдържание на полициклични ароматни въглеводороди (РАН) **	ВЛМ 20, ZEK 01.4-08
IV.	КОЖИ ОБРАБОТЕНИ И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ	IV. 1. Съдържание на азобагрила	БДС EN ISO 17234-1, 2
		IV. 2. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 17226-2
		IV. 3. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
		IV. 4. Съдържание на хром VI	БДС EN 17075
		IV. 5. Съдържание на фталати**	СД CEN ISO/TS 16181
		IV. 6. Съдържание на пентахлорфенол	БДС EN ISO 17070
		IV. 7. Съдържание на диметил фумарат	CD CEN ISO/TS 16186
		IV. 8. Съдържание на органокалаени съединения**	СД CEN ISO/TS 16179
		IV. 9. Съдържание на РАН**	CD CEN ISO/TS 16190
V.	ХРАНИ, НАПИТКИ, ВОДИ И ХРАНИТЕЛНИ ДОБАВКИ	V. 1. Съдържание на минерални масла в растителни масла	ISO 17780
		V. 2. Съдържание на бензофенон	ВЛМ 08
		V. 3. Съдържание на фталати **	ВЛМ 14
		V. 4. Съдържание на въглеводороди от минерални масла (MOSH, MOAH, POSH, PAO)	ВЛМ 22
		V. 5. Съдържание на пентахлорфенол	ВЛМ 09, БДС EN ISO 15320
		V. 6. Съдържание на РАН**	ВЛМ 20
		V. 7. Специфична миграция и съдържание на пластификатори**	ВЛМ 26
		V. 8. Специфична миграция и съдържание на примеси в пластмаси**	ВЛМ 27

Позоваване:

ИА БСА Заповед № А 195/31.05.2017г.



НЕНТП* - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006

ВЛМ 01 Качествено определяне присъствие на халогени в материали

ВЛМ 02 Съдържание на ацеталдехид в моделни среди на храни

ВЛМ 04 Определяне на елементи в разтвори, извлеци, моделни среди на храни и храни с атомноабсорбционна спектроскопия

ВЛМ 05 Определяне съдържанието на диметил фумарат (DMF)

ВЛМ 06 Методика за определяне на разпетновка на маскировъчни тъкани

ВЛМ 07 Съдържание на първични ароматни амини в моделни среди на храни, води и хартия

ВЛМ 08 Съдържание на бензофенон в моделни среди на храни, храни, хартия и картон

ВЛМ 09 Съдържание на пентахлорфенол във вода и водни извлеци

ВЛМ 11 (ASTM D 4509) Съдържание на ацеталдехид в обема на бутилки от PET

ВЛМ 12 Съдържание на стирол и α -метил стирол в моделни среди на храни

ВЛМ 13 Съдържание на акрилнитрил и акриламид в моделни среди на храни

ВЛМ 14 Съдържание на фталати в моделни среди на храни, храни, води, напитки и материали

ВЛМ 15 Съдържание на антиоксиданти в моделни среди на храни

ВЛМ 16 Съдържание на изофталова киселина в моделни среди на храни

ВЛМ 17 Устойчивост на отстраняване с механични средства

ВЛМ 18 Устойчивост на температурно въздействие

ВЛМ 19 Съдържание на бензофенони в моделни среди на храни, храни, хартия и картон

ВЛМ 20 Съдържание на полициклични ароматни въглеводороди (ПАН)

ВЛМ 21 Съдържание на фотоинициатори в моделни среди на храни, храни, хартия и картон

ВЛМ 22 Съдържание на въглеводороди от минерални масла (MOSH, MOAH) или пластмаси (POSH, PAO)

ВЛМ 23 Съдържание на алифатни въглеводороди в растителни масла

ВЛМ 24 Съдържание на N-нитрозамини и N-нитрозируеми вещества

ВЛМ 25 Специфична миграция на минерални масла

ВЛМ 26 Специфична миграция и съдържание на пластификатори

ВЛМ 27 Специфична миграция и съдържание на примеси в пластмаси

Ph. Eur. European Pharmacopoeia, 8 издание.

* Отменен, но не заменен стандарт

**В рамката на своята компетентност, лабораторията е упълномощена да определя всички характеристики (колона 3), принадлежащи към групата на продуктите (колона 2) след извършена проверка/верификация, обезпеченост със ССМ/СМ и калибрани технически средства. Лабораторията поддържа подробен, датиран списък на продуктите и характеристиките, принадлежащи към споменатите в обхвата на акредитация продукти.

Да извършва калибриране на:

№ по ред	Вид на средството за измерване	Измервана величина, измервателна единица	Обхват на измерване	Възможност за калибриране и измерване (СМ)	Метод за калибриране
1.	Бутални средства за измерване на обем: - едноканални и	Обем, l, cm ³	от 10 μ l до 20 μ l от 20 μ l до 50 μ l от 50 μ l до 100 μ l от 100 μ l до 200 μ l от 200 μ l до 500 μ l	0,08 μ l 0,23 μ l 0,26 μ l 0,42 μ l	Калибриране на обем по тегловен метод БДС EN ISO 8655-6

многоканални пипети с фиксиран и променлив обем - бюрети, - дилутори, - диспенсери	от 500 µl до 1000µl от 1000 µl до 2500 µl от 2,5 ml до 5,0 ml от 5,0 ml до 10,0 ml >10,0 ml	2,77 µl 3,92 µl 23,23 µl 41,71 µl 51,98 µl	ISO/TR 20461
---	---	--	--------------

Забележка: Калибрирането на Бутални средства за измерване на обем (едноканални и многоканални пипети с фиксиран и променлив обем, бюрети, дилутори, диспенсери) се извършва само в помещенията на лабораторията.

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 2 ЛИК от 31.05.2017г., валиден до 31.05.2020г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Управителя на "АЛМИ ТЕСТ" ООД, ръководителя на ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР "АЛМИ ТЕСТ" или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

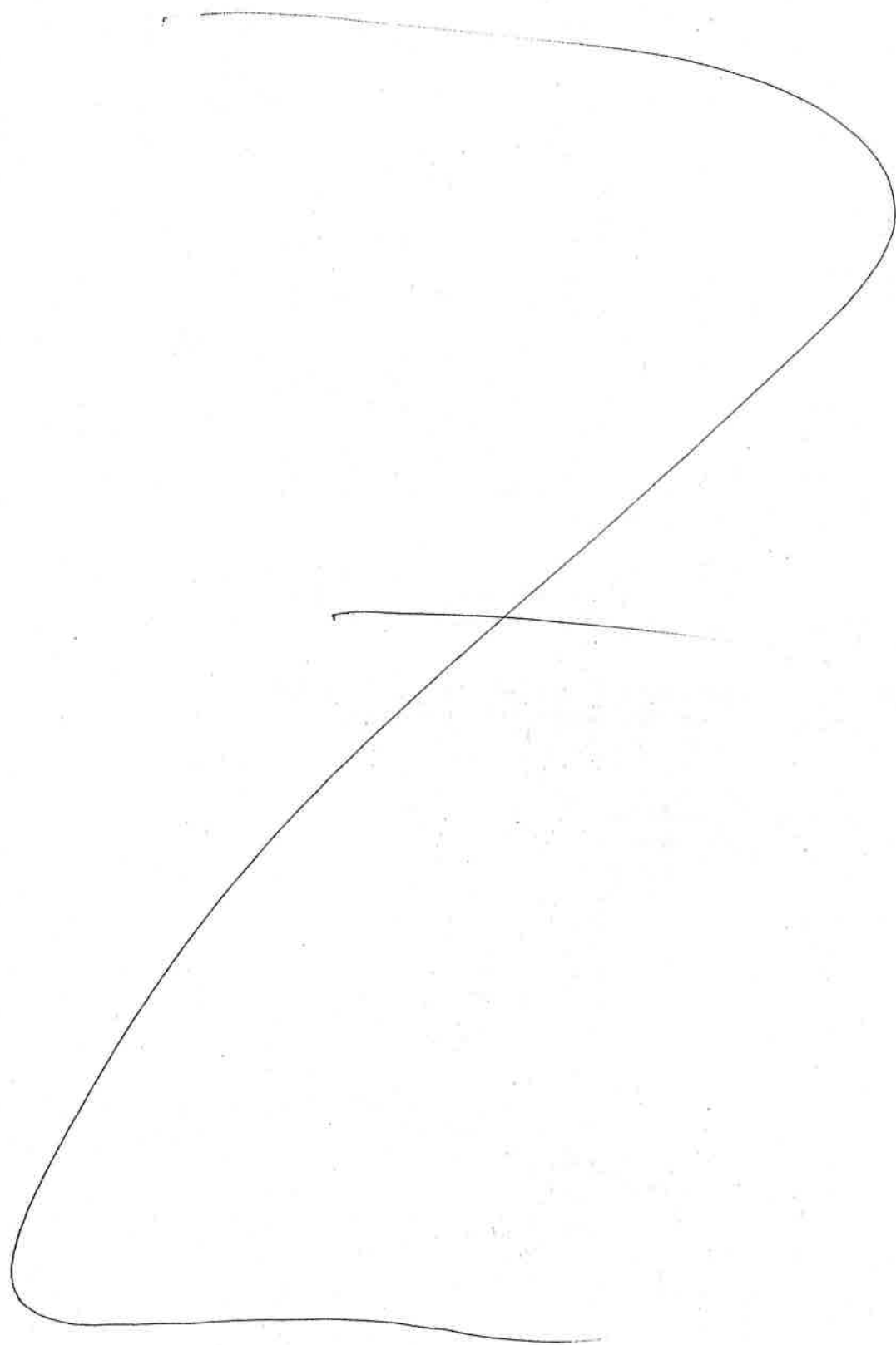
При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на Сертификат за акредитация рег. № 2 ЛИК, издаден на 31.05.2016г., валиден до 31.05.2020г. и приложение - Заповед на ИА БСА № А 284/31.05.2016г..

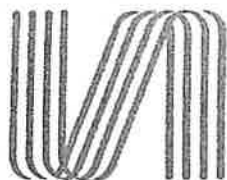
Настоящата заповед да се съобщи на юридическото лице/едноличния търговец в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОР
Изпълнителен директор

ИА БСА Заповед № А 195/31.05.2017г.







ИСКРА ООД
пасмантерия

Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Нашата производствена програма:

Еластични и нееластични ленти за търговски и производствени цели: еластични ленти за бельо, спортно и модно облекло, тиранти, обличена гумена нишка, жакардови марки, дантели, връзки за обувки и други технически ленти.

4270 Първомай, п.к. 81, ул. "Ст. Стамболов" 62; телефон: управител (0336) 6 20 62; производ. направление (0336) 6 22 74; гл. счетоводител (0336) 6 20 61 пласмент (0336) 6 28 93; факс: (0336) 6 28 94
www.iskraoood.com; e-mail: iskraoood@parvomai.escom.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

Относно: Основният плат – жакардова тъкан за Кокарда текстилна удостоверяваща съдържанието на азобагрила

Долуподписаният: инж. Марин Рашев Маринов
/собствено, бащино, фамилно име/
Притежаващ/а лична карта № 641618208, издадена на 09.12.2010г.
/дата на издаване/
от МВР – гр. Пловдив
/място на издаване/
адрес: гр. Пловдив, ул. "Благовест" №14
/постоянен адрес/
представляващ „Искра“ ООД гр. Първомай
/наименование на юридическото лице, физическото лице - ЕТ/
в качеството си на управител
/длъжност/
седалище гр. Първомай, ул. "Стефан Стамболов" №62
адрес на управление: гр. Първомай, ул. "Стефан Стамболов" №62,
тел./факс 0336/62062,
БУЛСТАТ/ЕИК 825245248,

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

При изработването на Основния плат – жакардова тъкан от полиестер в съчетание с металопластична нишка, за Кокарда текстилна ГДНП, ГДГП, Д ЖАНДАРМЕРИЯ, Д МИГРАЦИЯ, ГДПБЗН, относно участие в открита процедура по обявена обществена поръчка с решение 5785опр-35 от дата 07.06.2018г, с предмет „Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни“, Обособена позиция №2 – „Кокарди текстилни“, са използвани багрила несъдържащи азобагрила.

Декларатор:....
(инж. М. Рашев Маринов)

12.07.2018г
град Първомай

Сметка в лева:
ЧКБ "Тексим" АД, гр. Първомай
IBAN: BG44TEXI95451014000110, BIC: TEXIBGSF

БУЛСТАТ: 825245248
Идент. № по ДДС: Bg825245248

Сметка в евро:
ЧКБ "Тексим" АД, гр. Първомай
IBAN: BG91TEXI95451414000110, BIC: TEXIBGSF

99

Заличена информация на основание чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

СЕРТИФИКАТ

НА СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ СЪГЛАСНО:

БДС EN ISO 9001:2015

В съответствие с процедурите на Верификация ООД се удостоверява, че:

ИСКРА ООД
ул. „Стефан Стамболов“ № 62
4270 Първомай
България



ИСКРА ООД
пасмантерия
ISKRA Ltd.
passementerie

Прилага система за управление в областта на:

Разработване, производство и продажба на пасмантерийна, галантерийна и друга текстилна продукция.

СЕРТИФИКАТ № **BAS QMS V 764-2**

Дата на първоначална
сертификация: **20.08.2014**
Валиден до: **19.08.2020**

Красимира Андонова
Ръководител на Органа за сертификация на СУ
към Верификация ООД
София, 20.08.2017

Това сертифициране бе проведено съгласно процедурите на OCCU за одит и сертификация и контролни одити



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

ДЕКЛАРАЦИЯ

Относно: Участие в открита процедура по обявена обществена поръчка с решение 5785опр-35 от дата 07.06.2018г, с предмет „ Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни”, Обособена позиция№1 – „Наръкавни знаци”.

Долуподписаният: инж.Марин Рашев Маринов

/собствено, бащино, фамилно име/

Притежаваш/а лична карта № 641618208, издадена на 09.12.2010г.

/дата на издаване/

от МВР – гр. Пловдив

/място на издаване/

адрес: гр.Пловдив, ул."Благовест" №14

/постоянен адрес/

представляващ „Искра” ООД гр.Първомай

/наименование на юридическото лице, физическото лице - ЕТ/

в качеството си на управител

/длъжност/

седалище гр.Първомай, ул."Стефан Стамболов" №62

адрес на управление: гр.Първомай, ул."Стефан Стамболов" №62,

тел./факс 0336/62062,

БУЛСТАТ/ЕИК 825245248,

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

В процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

Декларатор: [Redacted]

(инж.Марин Маринов)

12.07.2018г.

град Първомай

Material Technical Data Sheet Сертификат за качество

Въз основа на анализни свидетелства на производителя на подлепващ плат – артикули **PD GENIO 100 AD**, вносителят АРТПЛАСТ ЕООД удостоверява, че материалът притежава следните технически характеристики и отговаря на изискванията на Европейския Съюз за този вид изделие:

FABRIC TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПЛАТА

Article / Артикул:	PD GENIO 100 AD	
Composition / Състав:	100% Polypropylene	
Weight / Тегло:	100 g/m ² (± 10-15%)	
Permeability / Водопронпускливост (Mg/cm ² h):	7.50 Mg/cm ² h (At water vapour / На водна пара)	
Breaking Strength / Якост на скъсване (N/mm)	Along / Надлъжно	3.6 N/mm
	Across / Напречно	3.4 N/mm
Breaking Extension / Удължаване на скъсване (%)	Along / Надлъжно	47 %
	Across / Напречно	53 %

ADHESIVE TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЛЕПИЛОТО

Type of adhesive / Вид на лепилото:	AD (selfadhesive / самозалепващо) (Waterbased adhesive solution / лепилен разтвор на водна основа)	
Peel Load / Натоварване на кожата (N/mm)		
Pig leather / Свинска кожа	0.1 N/mm	
Calf leather / Телешка кожа	0.1 N/mm	
Sheep leather / Агнешка кожа	0.1 N/mm	
Kid leather / Ярешка кожа	0.2 N/mm	
Suede / Белур	0.1 N/mm	
Type of Separation / Тип на отделяне (%)		
Pig leather / Свинска кожа	50 AL 50 SL	
Calf leather / Телешка кожа	100 AR	
Sheep leather / Агнешка кожа	85 AL 15 SL	
Kid leather / Ярешка кожа	100 AR	
Suede / Белур	95 AR 5 SL	
Test Method / Тест метод	SATRA	
Conditioning of Test Assembly / Условия на тестване	2 days at 20°C, 65% relative humidity 2 дена при 20°C, 65% относителна влажност	

NOTES / ЗАБЕЛЕЖКА:

AL (Adhesion to leather / Залепване към кожа)

SL (Surface tear of leather / Повърхностно нарушаване на кожата)

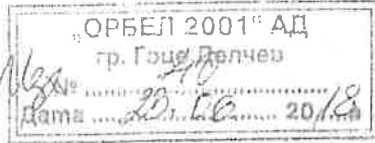
AR (Adhesion to reinforcing material / Адхезия към подсилване на материала)

25.06.2018 г.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

“ОРБЕЛ 2001” АД – ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

ЗА АРТИКУЛ: ПЛОСКО ЗАЛЕПВАЩА ЛЕНТА ТИП „ВЕГА” 100 мм

№	ПОКАЗАТЕЛИ	ДИМЕНСИЯ	НОРМА ПО БДС	ИЗМЕРЕНА СТОЙНОСТ
1.	УСТОЙЧИВОСТ НА ИЗДЪРПВАНЕ ПО ПОСОКА НА ОСНОВАТА	гр./см ²	700	890
2.	УСТОЙЧИВОСТ ПРИ ОТВАРЯНЕ	гр./см	210	212
3.	ПРОДЪЛЖИТЕЛНОСТ НА ДВУПОСОЧНОТО ДВИЖЕНИЕ	брой цикли	3600	3600

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: ИЗДЕЛИЕТО ОТГОВАРЯ НА БДС ОН – 0583830 - 90 г.

Настоящият сертификат за качество е издаден на фирма: „Искра“ ООД, гр.Първوماй

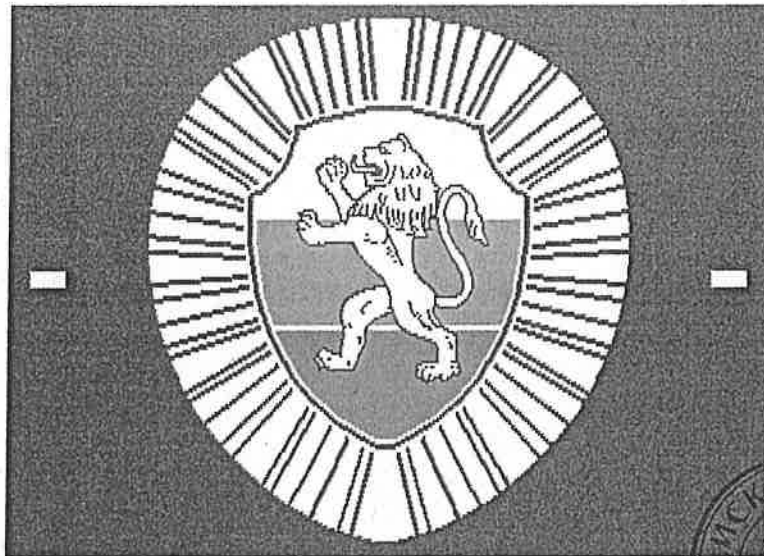
Н-К ОТКК:

Дата: 25.06.2018 г.

Изп. Директ



Арт.1: скица на Кокарда текстилна
ГДНП, ГДГП, Д. ЖАНДАРМЕРИЯ, Д. МИГРАЦИЯ



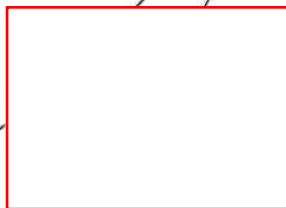
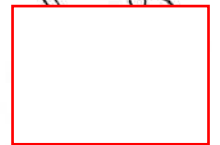
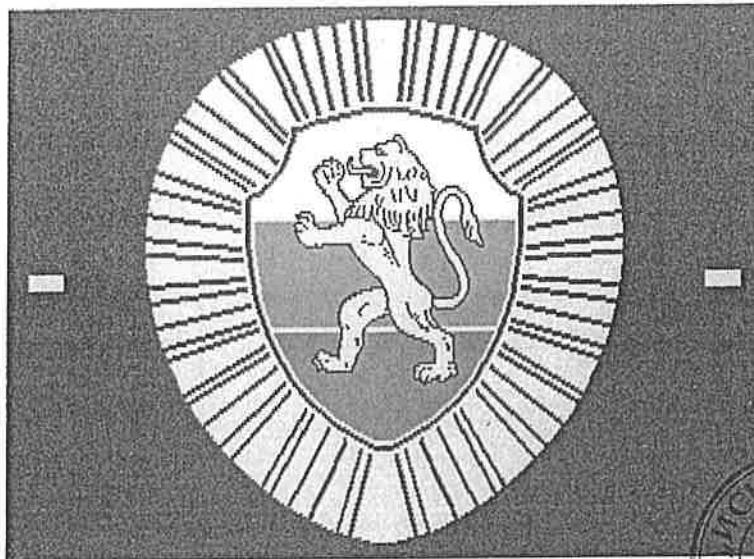
[Handwritten signature]



[Handwritten signature]



Арт.2: скица на Кокарда текстилна
гдпбзн



Декларация

Заличена информация на основание чл. 42,
ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

за приемане условията в проекта на договор

Долуподписаният: инж.Марин Рашев Маринов

/собствено, бащино, фамилно име/

Притежаващ лична карта № 641618208, издадена на 09.12.2010 от МВР – гр. Пловдив

/дата на издаване/ /място на издаване/

адрес: гр.Пловдив, ул."Благовест" №14 ет.4 ап.12,

/постоянен адрес/

представляващ „Искра“ ООД в качеството си на управител /

наименование на юридическото лице, физическото лице - ЕТ/ /длъжност/

седалище 4270 гр.Първомай, ул."Стефан Стамболов" №62

адрес на управление: 4270 гр.Първомай, ул."Стефан Стамболов" №62, тел.0336/62062

факс 0336/62894,

БУЛСТАТ/ЕИК 825245248,

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Приемам условията за изпълнение на обществената поръчка открита с решение № 5785 опр -35 /07.06.2018г. на възложителя, заложи в приложения към документацията проект на договор, с предмет „Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни“ по обособена позиция №2 „Кокарди текстилни“.

Гр.: Първомай
дата: 12.07.2018

ДЕКЛАРАТОР:

инж.Марин Маринов
/име и фамилия и подпис/

Забележка: Декларацията се подава от лицето, което представлява участника.
Декларацията се подава и от участник - физическо лице.

Декларация

за срока на валидност на офертата
в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

**„Доставка на жакардово тъкани отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди
текстилни“ по обособена позиция №2 „Кокарди текстилни“**
(изписва се номерът и наименованието на обособената позиция, за която се участва)

Долуподписаният: Долуподписаният: инж.Марин Рашев Маринов
Притежаващ лична карта № 641618208, издадена на 09.12.2010 от МВР – гр. Пловдив

адрес: гр.Пловдив, ул.”Благовест” №14 ет.4 ап.12,
/постоянен адрес/

представляващ „Искра” ООД в качеството си на управител
седалище 4270 гр.Първомай, ул.”Стефан Стамболов” №62

адрес на управление: 4270 гр.Първомай, ул.”Стефан Стамболов” №62, тел.0336/62062
факс 0336/62894,
БУЛСТАТ/ЕИК 825245248,

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Срокът на валидност на офертата е 3 (три) месеца (не по-малко от 3 (три) месеца), считано от датата, която е посочена за дата на получаване на офертата в раздел IV.2.2) на Обявлението, приложено към документацията за обществената поръчка.

гр.: Първомай
дата: 12.07.2018

ДЕКЛАРАТОР:

инж.Марин Маринов
/име и фамилия и подпис/

Забележка: Декларацията се подава от лицето, което представлява участника.
Декларацията се подава и от участник - физическо лице.



104

Заличена информация на основание
чл. 42, ал. 5 от ЗОП, във връзка с чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДО
ДУССД – МВР
гр. СОФИЯ,
ул. "КНЯЗ БОРИС І" № 124

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка с предмет „Доставка на жакардово тъкани
отличителни знаци – наръкавни знаци и кокарди текстилни“ по обособена
позиция №2 – „Кокарди текстилни“
от **„ИСКРА“ ООД**
/наименование на участника/

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с
горепосочения предмет Ви представяме нашето ценово предложение, както следва:

№	Наименование	К-во Бр.	Ед. цена в лева без ДДС	Обща цена в лева без ДДС
1	Арт. 1. Кокарда текстилна за ГДНП, ГДГП, Д Жандармерия, Д Миграция	19 300	0,90	17 370,00
2	Арт. 2. Кокарда текстилна за ГДПБЗН	2 300	0,90	2 070,00
Обща стойност в лева без ДДС				19 440,00

Словом: Деветнадесет хиляди четиристотин и четирдесет лева.

В посочената цена са включени всички разходи, франко място на изпълнение на
поръчката.

Ако участникът не е данъчно задължено по ЗДДС лице, той посочва това
обстоятелство в забележка към ценовата оферта.

Забележка: -----

*Предложената от участниците единична цена на артикулите за обособената
позиция, за която участват следва да гарантира закупуването минимум на
количествата посочени в обособената позиция в рамките на прогнозната стойност
за нея.*

Дата: 12.07.2018г
гр.Първомай

ПОДПИС и ПЕЧАТ:
инж.Марин Маринов - управител

