

ДОГОВОР ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

Днес, 2018 г., в гр. София, след проведена процедура за възлагане на обществена поръчка, открита с Решение № 5785опр-53 от 06.07.2018 г. на директора на дирекция „Управление на собствеността и социални дейности“ в качеството на Възложител по смисъла на чл. 5, ал. 2, т. 13 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и на основание чл. 112 от ЗОП, между:

1. ДИРЕКЦИЯ „УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ“ (ДУССД), юридическо лице по смисъла на чл. 37, ал. 2 от Закона за Министерството на вътрешните работи, със седалище и адрес на управление в град София, ул. „Княз Борис I“ № 124, БУЛСТАТ 129010157, представлявана от Стилиян Огнянов Кротнев – директор на ДУССД, от една страна, наричан по-долу „Възложител“, и

2. „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София, ПК 1343, жк. Люлин-2, бл. 234, вх. А, ет. 6, ап. 27, ЕИК 130571415, представлявано от Василка Димчева Василева, действаща в качеството си на управител, от друга страна, наричано по-долу „Изпълнител“, се сключи този договор за обществена поръчка.

Страните се споразумяха за следното:

І. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. (1) Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да достави 640 (шестстотин и четиридесет) броя костюми тактически зимни с протектори и 640 (шестстотин и четиридесет) броя костюми тактически летни /тип гащеризон/, наричани по-долу „изделия“ с технически спецификации, посочени в Техническата спецификация – Приложение №1 и Техническо предложение – Приложение №2, неразделна част от този договор.

(2) Доставените изделия да са изработени от материали, съответстващи на образците на готовите изделия и материалите, представени в Техническо предложение – Приложение №2, неразделна част от договора

(3) Изпълнителят приема и се задължава да доставя и изделия с извънстандартни размери в рамките на уговорените в този договор артикули, количества и цени, включени в заявката по чл. 2, ал. 1.

(4) За извършване на доставката по ал. 1, Възложителят се задължава да заплати на Изпълнителя възнаграждение в размера и при условията на този договор.

ІІ. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 2. (1) Доставката на изделията по чл. 1, ал. 1 се извършва чрез една доставка в срок от 6 месеца, считано от датата на получаване на писмена заявка от Възложителя.

(2) Изпълнението по Договора е отложено и започва при осигурено финансиране, за което обстоятелство Изпълнителят ще бъде писмено уведомен от Възложителя.

(3) Писмената заявка до Изпълнителя съдържа посочени артикули, количества и размерна спецификация съгласно Таблицы с обмерни данни, които се предоставят на Изпълнителя със заявката.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 ЗЗЛД

(4) Заявката по ал. 1 се подава на Изпълнителя по факс и/или куриер с обратна разписка за сметка на Изпълнителя.

Чл. 3. Мястото на доставка на изделията е в гр. София, кв. „Захарна фабрика”, ул. „Кукуш” № 1, централни вещеви складове на ДУССД-МВР.

III. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 4. Изпълнителят е длъжен:

1. да изпълни поръчката с грижата на добрия търговец в сроковете, определени в този договор;
2. да достави изделията в състояние и изисквания съобразно този договор;
3. да уведоми писмено Възложителя за извършването на доставката най-малко 3 (три) работни дни предварително;
4. да достави изделията и предаде на представители на Възложителя доставените изделия в количество, състояние и качество, съответстващо на уговореното, и на определеното място за изпълнение в този договор;
5. да прехвърли на Възложителя собствеността върху доставените изделия при доставката им и подписването на двустранен предавателно-приемателен протокол;
6. да отстранява недостатъците на изделията за своя сметка, установени при приемането им и в гаранционния срок;
7. да осигурява достъп на представители на Възложителя до всички документи, свързани с изпълнение на този договор, за извършване на контрол на качеството на изделията;

Чл. 5. Изпълнителят има право:

1. да иска от Възложителя необходимото съдействие за изпълнение на поръчката;
2. да иска от Възложителя да приеме доставката;
3. да получи възнаграждение за изпълнената поръчка в размера и при условията на този договор.

Чл. 6. Изпълнителят няма право да ползва подизпълнител при изпълнение на договора.

Чл. 7. Когато Изпълнителят има изискуемо вземане по този договор срещу другата страна, той няма право да отказва да изпълни свое задължение, докато Възложителят не изпълни насрещното си задължение по договора.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 8. Възложителят се задължава:

1. да оказва необходимото съдействие на Изпълнителя при изпълнението на доставката;
2. да приеме доставените изделия;
3. да заплати възнаграждение на Изпълнителя в размера и при условията на този договор.

Чл. 9. Възложителят има право:

1. да иска от Изпълнителя да изпълни поръчката в срок и без отклонения от възложеното;
2. да иска от Изпълнителя да му предаде изделията - предмет на доставка;
3. да откаже да приеме доставените изделия, ако открие недостатъци или несъответствия между доставените изделия и изискванията на този договор.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 ЗЗЛД

V. ПРИЕМАНЕ НА ДОСТАВКИТЕ. ГАРАНЦИОНЕН СРОК. РЕКЛАМАЦИИ

Чл. 10. (1) Приемането на изделията се извършва на мястото на изпълнение, посочено в чл. 3. Доставките се придружават със сертификат за качество и декларация за съответствие от Изпълнителя /в случай, че изпълнителят не е производител - от производителя/ за съответствие на изделията с изискванията на Възложителя, посочени в Приложение №1 от договора, сертификат за качество от производителя за вложения в партидата основен плат с подпис и печат, гаранционни карти на изделията. Гаранционните карти следва да са попълнени и подпечатани от Изпълнителя и да съдържат следната информация: име на Изпълнителя и номер на договора за доставка; вид и размер на изделието; дата на доставка на изделията от Изпълнителя; поле за вписване името на служителя, на когото се предоставят изделията (попълва се от Възложителя); поле за дата на предаване на изделията на служителя (попълва се от служител на Възложителя); опаковка; гаранционен срок при експлоатация – 3 (три) месеца от датата на предоставяне на изделието на служителя на МВР, но не по късно от 12 (дванадесет) месеца от датата на доставката; съществени характеристики; знаци за третиране (разяснени); поддръжка и почистване; съхранение.

(2) Приемат се изделия, които са без недостатъци, и отговарят на изискванията на този договор. При установяване на недостатъци, друго качество и несъответствие, приемането на доставката се отказва.

(3) Приемането на изделията се удостоверява с предавателно-приемателен протокол, подписан в два екземпляра от представители на Възложителя и Изпълнителя, след представяне на протокол за оценка на качеството, подписан от представител/и на Възложителя.

(4) Качеството на готовите изделия и на вложените материали в тях се контролират чрез проверка по преценка на Възложителя, както следва:

1. Анализ в акредитирана изпитвателна лаборатория (АИЛ) в рамките на Европейския съюз на изделия, взети по метода на случайния подбор от доставяните количества, като разходите по проведените анализи и пробите от материали и готови изделия са за сметка на изпълнителя.

2. Количества за анализ: За цялото количество на договора се взема за анализ по 1 брой изделие от всеки артикул, по преценка на Възложителя.

3. Бройките на изделията, предоставени за анализ на Изпълнителя, се възстановяват от него на Възложителя в 30-дневен срок от датата на уведомяване.

(5) За периода от предаване на изделията в мястото на изпълнение до изготвянето на протокола за оценка на качеството, се съставя протокол за временно съхранение, подписан в два екземпляра от представители на Възложителя и Изпълнителя.

(6) Само когато въз основа на резултатите от проверката на качеството на база извършения анализ в АИЛ, представители на Възложителя установяват, че изделията съответстват на изискванията на договора, се изготвя протокол за оценка на качеството, който е основание за подписване на предавателно-приемателен протокол за същите изделия. За периода от подписването на протокола за временно съхранение до подписване на предавателно-приемателен протокол, Изпълнителят не дължи неустойка за забавено изпълнение на договора, освен ако протоколът за временно съхранение е подписан след като Изпълнителя е изпаднал в забава.

(7) В случай че въз основа на резултатите от проверката на качеството чрез извършения анализ в АИЛ, представители на Възложителя установят, че изделията не съответстват на

изискванията по този договор, доставката се връща на Изпълнителя за негова сметка, с констативен протокол, приложение на който е протоколът за оценка на качеството с отразени в него несъответствия. В случаите на тази алинея Изпълнителят дължи неустойка за забавено изпълнение на доставката, когато е налице просрочие на задължението.

(8) Всички разходи за анализи в АИЛ са за сметка на Изпълнителя.

Чл. 11. (1) Гаранционният срок на изделията при експлоатация е 3 (три) месеца. Този срок започва да тече от датата на предаване на изделията на съответния служител на МВР – ползвател и изтича не по-късно от 12 (дванадесет) месеца от датата на подписване на предавателно-приемателния протокол по чл. 10, ал. 3 за доставката. Възложителят предоставя изделията на служителите на МВР с попълнена гаранционна карта, в която се посочва датата на предаване.

(2) Изпълнителят се задължава в гаранционния срок по ал. 1 да отстранява за своя сметка недостатъците на изделията чрез отстраняване на дефекта или замяна на изделието в срок до 15 (петнадесет) дни от предявяването на рекламацията.

(3) Ако Изпълнителят не изпълни задължението си по ал. 2, Възложителят има право да върне изделията с недостатъците и да получи обратно заплатеното възнаграждение, съразмерно на стойността на върнатите изделия.

Чл. 12. Рекламации по количествата на доставените изделия се правят в момента на получаването им.

Чл. 13. (1) Рекламации относно качеството и скрити дефекти се заявяват от Възложителя в срок от 5 (пет) работни дни от откриването им.

(2) При предявяване на рекламация Изпълнителят и Възложителят съставят протокол за рекламация.

Чл. 14. (1) В случай на възникване на спор между страните по договора, Възложителят осигурява проверка на рекламираните изделия от оторизирана контролна организация в присъствието на представители на двете страни, за което се съставя надлежен протокол. Всички разходи по проверката са за сметка на Изпълнителя.

(2) Изпълнителят възстановява на Възложителя за своя сметка изпратените за проверка от оторизирана контролна организация изделия след покана на Възложителя.

VI. ВЪЗНАГРАЖДЕНИЕ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. УСЛОВИЯ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 15. (1) Общото възнаграждение на Изпълнителя по този договор е в размер на 297 984 (двеста деветдесет и седем хиляди деветстотин осемдесет и четири) лева с включен данък върху добавената стойност (ДДС), франко мястото на изпълнение.

(2) Стойността по ал. 1 е формирана съгласно Ценовото предложение на изпълнителя – Приложение №3, неразделна част от този договор.

Чл. 16. Възложителят заплаща на Изпълнителя дължимото възнаграждение за приета доставка по реда на чл. 10, ал. 3 в една от следните форми на плащане:

1. с банков превод до 30 (тридесет) календарни дни след предоставяне на двустранно подписан предавателно-приемателен протокол и оригинална фактура;

2. с акредитив - неотменяем, документарен, делим, непрехвърляем, със срок на валидност - срокът на изпълнение на този договор плюс 30 (тридесет) дни.

(2) Акредитивът по ал. 1, т. 2 е усвоим срещу представяне на оригинална фактура, заверена от упълномощен представител на Възложителя. Оригиналната фактура се издава от

Изпълнителя въз основа на двустранно подписан предавателно-приемателен протокол за извършената доставка. Всяка от страните поема за своя сметка дължимите от нея банкови разноски по обслужване на акредитива.

(3) Възложителят сам определя формата на плащане и размера на акредитива.

(4) Банковата сметка на Изпълнителя е:

Банка: Райфайзенбанк ЕАД

IBAN: BG52 RZBB 9155 1003 3487 06

BIC Code: RZBBBGSF

(5) При промяна на банковата сметка, Изпълнителят се задължава незабавно да уведоми за това Възложителя, като му посочи новата си банкова сметка.

VII. НЕУСТОЙКИ

Чл. 17. При забава на изпълнение на доставка по този договор, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 0,05% от цената на доставката за всеки просрочен ден, но не повече от 20% (двадесет на сто) от общата цена по чл. 15, ал. 1.

Чл. 18. При лошо изпълнение, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 20% (двадесет на сто) от стойността на некачествените изделия.

Чл. 19. При частично неизпълнение, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 20% (двадесет на сто) от стойността на неизпълнената част.

Чл. 20. Ако е в забава за плащане Възложителят дължи неустойка в размер на законната лихва върху неизплатената в срок сума.

Чл. 21. (1) Изпълнителят дължи неустойка в размер на 20% (двадесет на сто) от общата цена по чл. 15, ал. 1 от този договор при пълно виновно неизпълнение на обществената поръчка.

(2) В случай, че Възложителят развали този договор едностранно, по вина на Изпълнителя, последният дължи неустойка в размер на 20% (двадесет на сто) от общата цена по чл. 15, ал. 1 от този договор.

Чл. 22. (1) За дължимия размер на съответната неустойка по този договор изправната страна съставя протокол и го предоставя на неизправната страна. В срок от десет работни дни от датата на получаване на протокола, неизправната страна заплаща по посочена от изправната страна банкова сметка дължимата неустойка.

(2) Предвидените неустойки в договора обезпечават изпълнението на задълженията на всяка от страните и имат характера на предварително определено от страните обезщетение за вредите, които изправната страна би претърпяла при евентуално неизпълнение на задълженията на неизправната страна, без да е нужно тези вреди да се доказват, както и на санкция за неизпълнение на задълженията на неизправната страна.

(3) Предвидените в договора неустойки имат действие и в случай на разваляне или прекратяване на настоящия договор.

Чл. 23. Страните по този договор запазват правото си да търсят обезщетение за вреди по общия ред, ако тяхната стойност е по-голяма от изплатените неустойки по реда на този раздел.

VIII. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Чл. 24. (1) Страните не носят отговорност за неизпълнение на задълженията си, ако неизпълнението на задълженията е предизвикано от действието на непредвидимо и

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 ЗЗЛД

непредотвратимо събитие от извънреден характер и извън разумния им контрол, възникнало след сключване на договора, което прави изпълнението невъзможно (форсмажорно обстоятелство, непреодолима сила). Страната, която се позовава на форсмажорно обстоятелство, трябва да докаже причинната връзка между неизпълнението на задълженията си и непреодолимата сила.

(2) Настъпването на форсмажорното обстоятелство по ал. 1 се доказва с надлежно оформен документ от компетентен държавен орган и се фиксира със съставяне и подписване на двустранен протокол.

(3) Страната, която се позовава на форсмажорното обстоятелство, трябва в 3 (три)-дневен срок от настъпването му, писмено да уведоми за това другата страна. При неизпълнение на това задължение страната няма право да се позовава на форсмажорни обстоятелства.

(4) Неизправната страна, която е била в забава при настъпването на непреодолимата сила, няма право да се позовава на форсмажорно обстоятелство.

(5) Не е налице непреодолима сила, ако съответното обстоятелство се е случило вследствие на неположена дължима грижа от страна по този договор или ако при полагане на дължимата грижа това обстоятелство може да бъде преодоляно.

(6) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията се спира.

(7) Ако непреодолимата сила продължи повече от 100 (сто) дни и няма признаци за скорошното ѝ преустановяване, Възложителят има право да прекрати договора едностранно като писмено уведоми другата страна. Ако непреодолимата сила трае толкова, че Изпълнителят вече няма интерес от изпълнението, той има право да прекрати договора едностранно като писмено уведоми другата страна.

IX. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 25. (1) Гаранцията за изпълнение на договора се определя от Възложителя в размер на 5% (пет на сто) от стойността на договора без включен ДДС или 12 416 (дванадесет хиляди четиристотин и шестнадесет) лв.

(2) 50 (петдесет) % от гаранцията за изпълнение е предназначена за обезпечаване на гаранционното поддържане по чл. 11.

(3) Гаранцията за изпълнение на договора се представя от Изпълнителя под формата на парична сума, банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя.

(4) Гаранцията, представена във вид на парична сума, се внася по IBAN: BG 60 UNCR 9660 3320 3610 10, BIC Code: UNCRBGSF, „Уникредит Булбанк“ АД, клон „Батенберг“, на името на ДУССД – МВР.

(5) Когато гаранцията за изпълнение на договора е под формата на банкова гаранция, тя е безусловна, неотменяема, предоставена в оригинал преди подписването на договора, покриваща 100% стойността на гаранцията за изпълнението му, със срок на валидност - не по-малък от срока за изпълнение на поръчката, включващ и 12-месечния гаранционен срок от доставката съгласно чл. 11, ал. 1, плюс 30 (тридесет) дни. Когато поръчката не бъде изпълнена в договорения краен срок, Изпълнителят е длъжен да удължи срока на банковата гаранция или да предостави на Възложителя нова банкова гаранция с валидност за периода на изпълнение на поръчката, включващ и 12-месечния гаранционен срок от доставката, съгласно чл. 11, ал. 1, плюс 30 (тридесет) дни, не по-късно от 5 (пет) работни дни преди изтичане срока на банковата

гаранция. При непредставяне в посочения срок на документ, удостоверяващ изпълнението на ангажимента от страна на Изпълнителя, Възложителят има право да предяви искане пред банката за усвояване на гаранцията в пълен размер.

(6) Обслужването на банковата гаранция за изпълнение, таксите и други плащания по нея, банковите преводи, комисионните, както и поддържането на банковата гаранция за изпълнение за целия период на действие на договора, са за сметка на Изпълнителя.

(7) Когато гаранцията за изпълнение е застраховка:

1. застраховката обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя, покриваща 100% от стойността на гаранцията за изпълнение и със срок на валидност – крайният срок на изпълнение на поръчката, включващ и 12-месечния гаранционен срок от доставката съгласно чл. 11, ал. 1, плюс 30 (тридесет) дни;

2. застраховката следва да гарантира правата на Възложителя за задържане на гаранцията за изпълнение, и удържане от нея размера на начислените неустойки, съобразно условията, поставени в договора;

3. когато поръчката не бъде изпълнена в договорения краен срок, Изпълнителят е длъжен да удължи срока на застраховката или да предостави на Възложителя нова застраховка с валидност за периода на изпълнение на поръчката, включващ и 12-месечния гаранционен срок от доставката съгласно чл. 11, ал. 1, плюс 30 (тридесет) дни, не по-късно от 5 (пет) работни дни преди изтичане на срока на застраховката.

4. Изпълнителят е длъжен да удължи срока на застраховката, ако в процеса на изпълнение на договора възникне спор между страните, до приключването му с влязло в сила съдебно решение или споразумение;

5. При непредставяне в посочения срок на документ, удостоверяващ изпълнението на задължението по т. 3 и 4 от страна на Изпълнителя, Възложителят има право да предяви иск за усвояване на гаранцията в пълен размер;

6. условията на застраховката се съгласуват с Възложителя.

(8) Гаранцията за изпълнение на договора се освобождава, както следва:

1. 50% от размера, посочен в чл. 25 ал. 1, в срок от 30 (тридесет) дни след извършена и приета от Възложителя доставка, без да се дължат лихви на Изпълнителя;

2. останалите 50% от размера, посочен в чл. 25, ал. 1, в срок от 30 (тридесет) дни след изтичане на 12-месечния гаранционен срок по чл. 11, ал. 1, без да се дължат лихви на Изпълнителя.

(9) Възложителят задържа гаранцията за изпълнение на договора в пълен размер, ако в процеса на неговото изпълнение възникне спор между страните, до приключването му с влязло в сила съдебно решение или споразумение между страните.

(10) Възложителят усвоява гаранцията за изпълнение в пълен размер при пълно виновно неизпълнение на поръчката, както и при разваляне на договора по вина на Изпълнителя.

(11) Възложителят има право да удържи от стойността на пълния размер на гаранцията за изпълнение размера на начислените неустойки по този договор.

Х. ИЗМЕНЕНИЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 26. (1) Изменението на договора се извършва по взаимно съгласие с подписване на двустранен анекс между страните. Изменението на договора не трябва да води до нарушение

на разпоредбите в ЗОП, регламентиращи правните основания за изменение на договор за обществена поръчка.

(2) При обстоятелства, които правят невъзможно или затрудняват изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали, при условие че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническото предложение на изпълнителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с документите и мострите съгласно Техническата спецификация на Възложителя.

Чл. 27. Този договор се прекратява:

1. с изпълнение на задълженията на страните по него, включително задълженията по време на гаранционния срок на изделията;

2. по взаимно писмено съгласие между страните, изразено чрез подписване на двустранно споразумение;

3. едностранно от Възложителя с писмено уведомление до другата страна, когато Изпълнителят бъде обявен в неплатежоспособност или бъде открита процедура за обявяването му в несъстоятелност или ликвидация;

4. едностранно от Възложителя с писмено уведомление до другата страна, когато установи, че тя ползва подизпълнители при изпълнение на договора.

5. едностранно от Възложителя с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна, когато Изпълнителят не изпълни задължението си, посочено в чл. 25, ал. 5, изречение второ и чл. 25, ал. 7, т. 3 от този договор.

6. в случаите по чл. 118, ал. 1 от ЗОП.

Чл. 28. (1) Всяка от страните може да развали този договор с едностранно 30 (тридесет)-дневно писмено предизвестие до другата страна при пълно или частично неизпълнение, забавено или лошо изпълнение на задълженията на другата страна. Разваляне на договора не се допуска, ако неизпълнената част от задължението е незначителна с оглед интереса на изправната страна.

(2) Възложителят може да прекрати договора с писмено уведомление без предизвестие до другата страна, когато Изпълнителят забави изпълнение на задължение по този договор с повече от 15 (петнадесет) дни.

(3) Всяка от страните може да поиска прекратяване на договора без предизвестие след изтичане на тримесечен срок от сключването му в случай, че в този срок не е започнало изпълнението му поради неосигурено финансиране.

XI. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл. 29. (1) Всички уведомления между страните, които ще бъдат отправяни по този договор са валидни, ако са извършени в писмен вид на български език и са изпратени по факс или с препоръчана поща с обратна разписка, или по друг начин, удостоверяващ уведомяването на другата страна, на следния адрес:

1. за Възложителя: Директор на ДУССД - гр. София, ул. "Княз Борис I" № 124, факс (02) 98 13010;

2. за Изпълнителя: Василка Василева – управител, гр. София, район Люлин, ж.к. Люлин-2, бл. 234, вх. А, ет. 6, ап. 27

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 ЗЗЛД

(2) Всяка страна по този договор е длъжна в 3-дневен срок от промяна на адреса/факса по ал. 1 да уведоми другата за настъпилата промяна и да посочи новия си адрес/факс за кореспонденция.

(3) Ако страната по договора не изпълни задълженията си по ал. 2, се счита, че уведомленията по ал. 1 са връчени редовно.

Чл. 30. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, или до допълнителни споразумения към него, включително и споровете, породени от или отнасящи се до тълкуване, недействителност, неизпълнение или прекратяване, ще бъдат решавани по взаимно съгласие с подписване на двустранно споразумение. Ако между страните не бъде постигнато споразумение, спорът се отнася за решаване пред компетентен съд. Когато предметът на спора между страните е за имуществени права, той се отнася за разрешаване пред компетентен съд в град София.

Чл. 31. Неразделна част от този договор са следните приложения, предоставени от Изпълнителя в офертата му за участие в процедурата за възлагане на обществената поръчка, въз основа на която е определен за Изпълнител:

1. Техническа спецификация - 34 страници – Приложение №1;
2. Техническо предложение - 300 страници, което Изпълнителят е представил в офертата си за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка – Приложение №2;
3. Ценово предложение - 1 страница, което Изпълнителят е представил в офертата си за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка – Приложение №3.

За неуредените въпроси в този договор се прилага законодателството на Република България.

Този договор се състави и подписа в два еднакви оригинални екземпляра - по един за всяка страна.

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:	ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:
Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 ЗЗЛД 1. (подпис и печат) ДИРЕКТОР НА ДУССД-МВР СТИЛИЯН ОГНЯНОВ КРОТНЕВ 13.11.18 Дата на подписване: Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 ЗЗЛД 2. (подпис) ЛИЦЕ, ОТГОВОРНО ЗА СЪГЛАСОВАДНИТЕ ЗАПИСВАНИЯ: АНЕСА МИРОСЛАВОВА ВЪЛЕВА 13.11.2018г. Дата на подписване:	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 ЗЗЛД (подпис и печат) УПРАВИТЕЛ НА „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД: ВАСИЛКА ДИМЧЕВА ВАСИЛЕВА Дата на подписване:

**МИНИСТЕРСТВО
НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„КОСТЮМИ ТАКТИЧЕСКИ ЗИМНИ С ПРОТЕКТОРИ”

ТС ВО – 08 20032018

**СОФИЯ
2018 г.**

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА/УСЛУГАТА **„Костюм тактически зимен с протектори”**

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Състав

Основната тъкан за изработване на костюм тактически зимен с протектори за служителите на МВР да бъде от лицев плат памучен тип 50/50 П/ПЕ.

Костюм тактически зимен с протектори е предназначен за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм тактически зимен с протектори се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител. Моделът на костюма е съгласно скиците от 1 до 4 или еквивалент.

2.2. Описание на изделието

Костюмът се състои от яке и клин.

Якето е в спортен силует и се изработва от основен плат памучен тип, хастар 80/20 % П/ПЕ и подвижна топла подплата двойно капитонирана с хастар и вата 120 гр/м² на предните части и гърба, а на ръкавите от 80 гр/м².

На предните части в областта на плещите от раменния шев до средата на ръкавната извивка са защити платки, под които са монтирани два външни джоба с капаци със скосени ъгли. Външният джоб на дясната предна част се закопчава с тик-так копче и е предназначен за радиостанция или мобилен апарат, като е с ширина 13 см. и дължина 16 см. Капака на джоба е с размери - за дълга страна 13 см., къса страна 5 и заострен в средата до 7 см. Левият външен джоб е симетричен на десния. В платките на предните части са вградени по 4 броя предпазни гумени елементи (евапрен) с ширина 4 см. Торбите на джобовете се прикачват на разстояние 1,5 см. под линията на прикачване на капациите, които се зашиват в съединителния шев на платката и предната част. Горните джобове и капациите се изминават на двуиглова машина, с разстояние между иглите 6 мм. По линия на ханша на предните части, са оформени два вътрешни джоба под наклон с филетки, с дължина на филетката 17 см. и ширина 4,5 см. Филетките са с двойни лицеви шевове по контура, като разстоянието между тях е 6 мм. Предните части се закопчават с делим цип с лят зъб, покрит с пластрон, който е широк 5 см. и се затваря с четири броя тик-так копчета. В долния край при колана, пластронът се закопчава с 1 бр. тик - так копче. По всички краища /контури/ пластронът е с двойни лицеви шевове с разстояние между иглите 6 мм. На лявата мостра на лявата предна част е ушит вътрешен джоб с една филетка широка 1 см., предназначен за пишещо средство /химикалка/. Джобчето е с ширина 4 см. и дължина 15 см. На лявата предна част на хастара е оформен вътрешен джоб с две филетки, всяка от тях широка 1 см. Филетките са изработени от основен плат. Вътрешният джоб е с ширина 14 см. и дълбочина 16 см. и се затваря с неделим спираловиден цип. Торбата на джоба е изработена от памучен тип плат и има насрещно парче към торбата от основния плат.

Яката е права, легнала, 9 см. широка в средата и се състои от две части - горна и долна. Горната яка е от плетено трико, което е от 30/70 % В/ПАН, което се пришива в средата на яката. По краищата на горната яка се пришива основен плат, като ширината на детайла на дългата страна на яката е 3,5 см. и 4,5 см. на двете къси страни. Долната яка е от основен плат и с отделно скроено столче. Яката в горната част е с удължение 4,5 см. и се закопчава с тик - так копче.

Гърбът в горната част е със симетрична платка, започваща от раменния шев и завършваща до средата на ръкавната извивка. В платката са монтирани 10 броя предпазни гумени елементи (евапрен) с ширина 4 см. Долната част на гърба е прав от 2 части. По линия на ръкавните извивки на гърба има изработени фалди, които служат за по-голяма свобода при движение и функционалност на якето, същите от вътрешната страна са фиксирани с ластик.

При подгъва /по линия на ханша/ предните части и гърба завършват с колан широк 5 см. Колана се изработва от трико 30/70 % В/ПАН с вграден ластик в него.

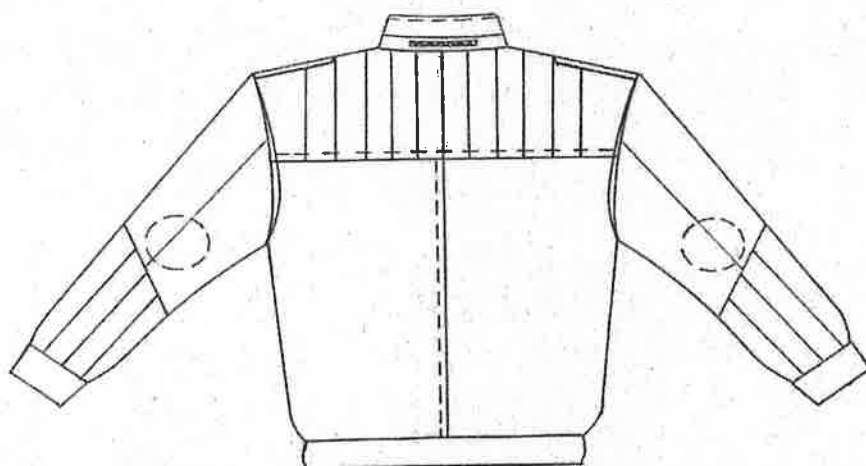
Ръкавите са от две части, а ръкавната извивка е удълбочена и осигурява свобода на движение. В областта на лактите има вграден предпазен гумен елемент (евапрен). В долната част на ръкавите са вградени 7 броя предпазни гумени елементи (евапрен) с широчина 4 см. В горната част гумените елементи (евапрен) са изработени под наклон. На левия ръкав, на 90 мм. от раменния шев се пришива лепяща лента велкро - бримка по форма за прикачване на емблема за съответната структура.

Ръкавите завършват с маншети с размери 5 см., изработени от трико 30/70 % В/ПАН с вграден ластик в маншета. При маншета подплатата е фиксирана за ръкава с две гайки и копчета. В ръкавната извивка при раменния шев е пришита щрифелка (2/3 към предната част) за пагон с дължина 14 см. и ширина 4,5 см, явяваща се основа за сменяем пагон. Закопчава се с тик – так копче.

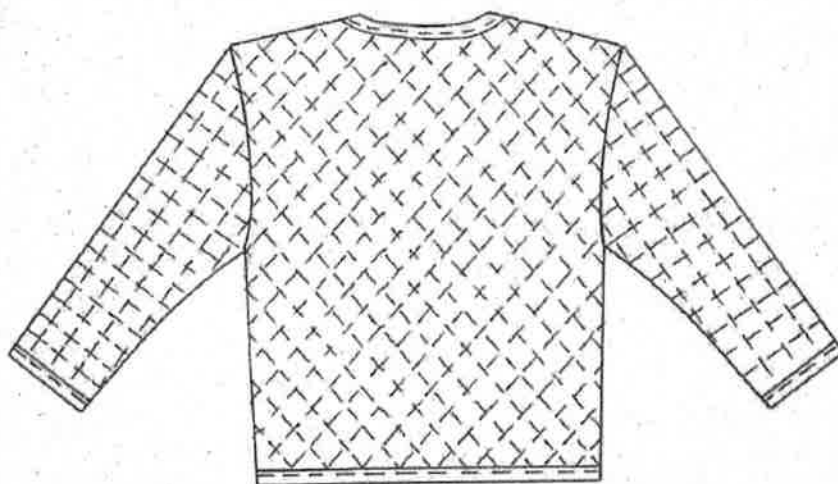
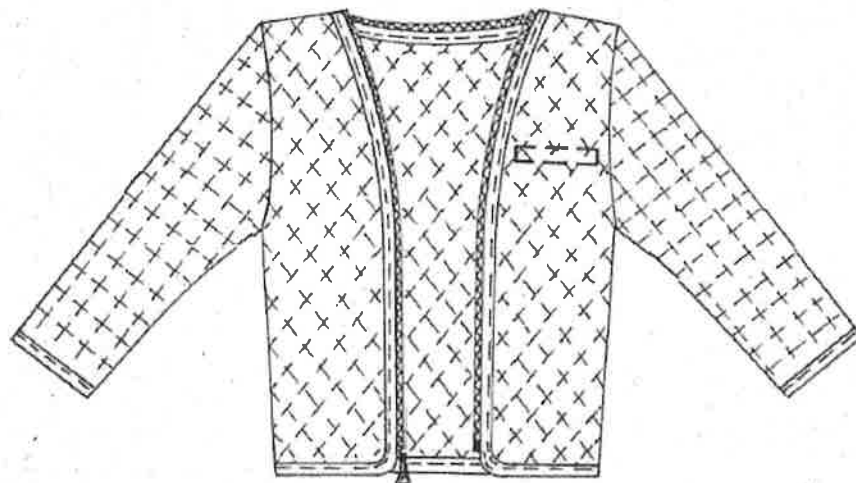
Пластронът, яката, щрифелките за пагони и капациите на джобовите са подлепени с текстилен подлепващ материал.

Към якето се изработва топла подвижна подплата, състояща се от хастар памучен тип и вата 120 гр/м² на предните части и гърба, а на ръкавите от 80 гр/м² вата. На лявата предна част на подплатата е оформен вътрешен джоб с две филетки, всяка от тях широка 1 см. Филетките са изработени от основен плат. Вътрешния джоб е с ширина 14 см. и дълбочина 16 см. като се затваря с неделим спираловиден цип. Торбата на джоба е изработена от памучен тип плат и има насрещно парче към торбата от основния плат. Подвижната подплата се обточва на специализирана машина за обточване по цялата обиколка, ръкавите в долната част също са обточени. Подплатата е прикачена за якето с делим спираловиден цип.

Платките на гърба и предните части, фалдите, щрифелките за пагоните и колана /в частите без ластик/, пластрона, капаци и джобове се изминават с двойни лицеви шевове по края, с разстояние между иглите 6 мм.



СКИЦА 1



СКИЦА 2

Клинът е изработен от памучен тип плат. Състои се от основен плат и подвижна топла подплата, състояща се от памучен тип хастар и 80 гр/м² вата. Клинът пада свободно. Колана е с ширина 5 см, а в задната си част е укроен по форма, допълнително уширен, като в най-високата си част е 10 см. Към него са пришити 7 бр. гайки с ширина 2,8 см. и дължина 10 см. Гайките имат светъл отвор 6,5 см. и са понтирани в горния край с по 2 бр. понтир. В долния си край те завършват, като се подгъват и се захващат след светлия отвор. Образувалата се допълнителна гайка се подсилва с 2 бр. понтир и служи за закрепване на елементи от екипировката. Гайките са симетрично разположени на предната и задна част. В затварящият шев на колана от вътрешната страна е зашито допълнително парче с илици за прикачване на допълнителна топла подплата.

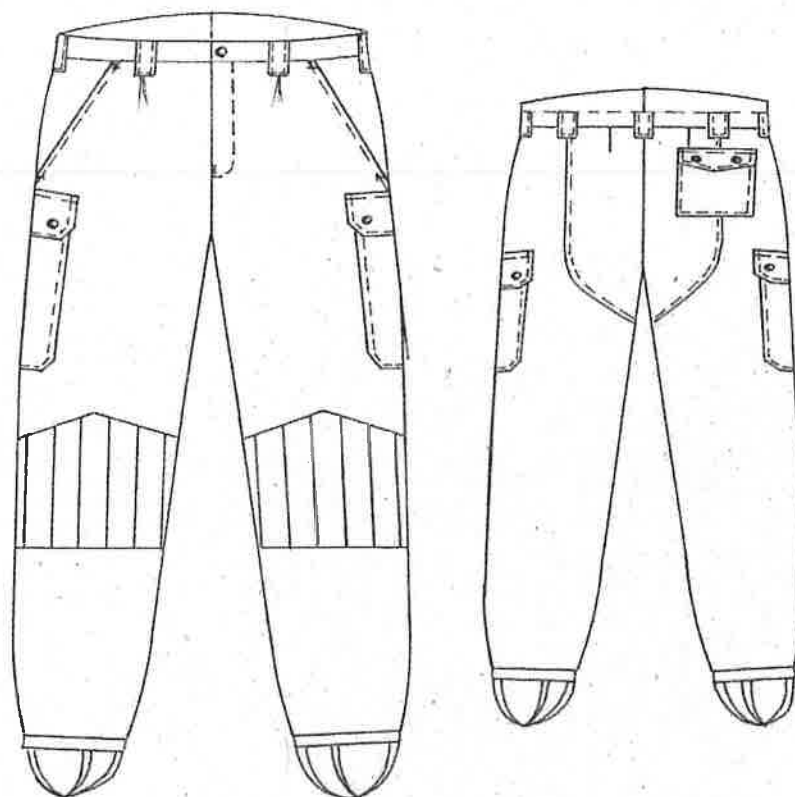
Предните части на панталона са симетрични и имат по една баста, а на задните части на панталона има по една свивка, за по-голяма свобода в талията и ханша. Клинът се закопчава с неделим спирален цип и 1 бр. копче и илик на колана. Под колана на предните части са

оформени два джоба тип "италиански", чийто торби са от основния плат, както и насрещните парчета. Клинтът има 2 странични външни джоба с размери на торбите – ширина 18 см. и дължина 19 см. и капаци над тях с дълга страна 18 см., къса страна 5,5 см. и в средата на капака 7 см., се закопчават се с по 2 бр. тик – так копчета. Разстоянието между джоба и капака е 1,5 см. Торбите на джобовите са в правоъгълна форма със скосени ъгли и се прикачват с двойни лицеви шевове на разстояние 6 мм. Капаците също са със скосени ъгли /2,5 см. скосяване/ и двойни лицеви шевове на разстояние 6 мм.

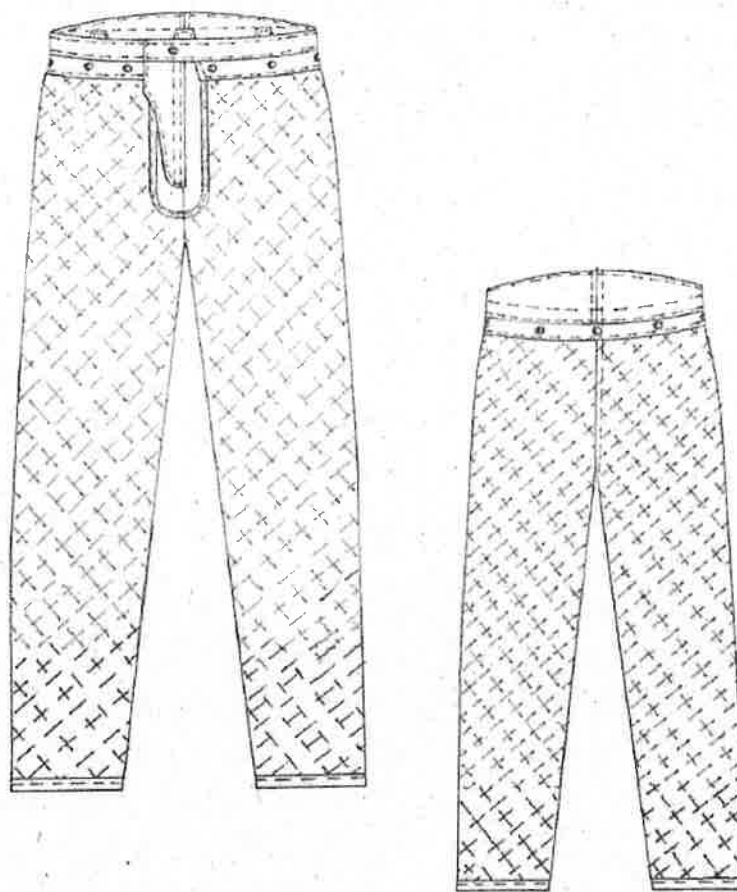
На дясната задна част на панталона, в горната част е пришит същия по вид външно пришит джоб с ширина 16 см. и дължина 16 см. и капак с дължина на дългата страна 16 см., къса страна 5 и заострен в средата до 7 см., който капак се закопчава с 2 броя тик – так копчета. Разстоянието между джоба и капака е 1,5 см.

В седалището на задните части от вътрешната страна са защити подсилващи парчета. В областта на колената на предните части, върху крачолите са монтирани наколенни парчета. В горната си част парчето е под формата на връх, а в долната част парчето е право. Изработено е от основен плат с вградени предпазни гумени елементи (евапрен) - 5 броя. В подгъва на клина е монтиран ластик, а в страничния и вътрешен шев на подгъва е пришит подпетен стегнат ластик с ширина 3 см., който се пришива в 3 точки. Клинтът е с подвижна подплата, състояща се от памучен тип хастар и вата 80 гр/м². По линия на талията, шлица и подгъва, подплатата е обазована /обточена/ с лента. Подплатата е прикачена към панталона в областта на талията и подгъва, посредством 9 бр. илици и копчета, а в долния край на крачолите с по 2 броя гайки и копчета.

Всички видове вложена вата в костюма трябва да издържат на пране при 60°C и да може да се центрофугират.



СКИЦА 3



СКИЦА 4

2.3. Надписи:

На предната лява част на якето върху левия капак се пришива велкро - бримка и се поставя светлоотразителен надпис на български език за съответната структура, с размери 13 x 4 см.

На предната дясна част на якето върху левия капак се пришива велкро – бримка за поставяне на идентификационен номер, с размери 13 x 4 см.

На гърба на якето под платката се пришива велкро - бримка и се поставя светлоотразителен надпис на английски език за съответната структура, с размери 280 x 70 мм. както следва:

На български език	На английски език
ЖАНДАРМЕРИЯ	GENDARMERY
ГРАНИЧНА ПОЛИЦИЯ	BORDER POLICE
ГДБОП	POLICE
ПОЛИЦИЯ	POLICE

Забележка: Възложителят си запазва правото при необходимост да извърши промени в надписите на изделията при запазване на заложените технически параметри.

2.3. Костюмът се изработва в черен цвят за основния плат, памучен тип хастар и трико - приблизителен пантонен номер № 19-4005 ТРХ, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала, съгласно БДС EN 20105-A02:2001, или еквивалентно/-и. Всички останали спомагателни материали да са тон в тон с основния плат.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

Изделията са предназначени за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм тактически зимен с протектори се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител.

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на костюми тактически зимни с протектори се разработва в 84 типоразмера с обхват по обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm до 128 и ръст (Р) от 158 cm до 194 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Типоразмери в cm

Ръст (Р) в cm		158, 164, 170, 176, 182, 188, и 194											
Обик. гр. (Ог)		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132

Забележка: Възложителят може да заявява и типоразмери извън обхвата на таблица 1 – индивидуални поръчки.

3.1.2. Изисквания към размерите на изделието в готов вид

3.1.2.1. Изделията се изработват по размери съгласно Таблица 1.

Обмерните данни на костюм тактически зимен, както и комбинациите от размери на готовите изделия трябва да отговарят на стандартизираните обмерни данни, посочени в таблица №1А, която се предоставя на избрания изпълнител след сключване на договора, с предоставяне на първата заявка.

3.1.2.2. Изделията да са съобразени с БДС EN 13402-3:2013 или еквивалентно/и, където се определя система за размери на тялото.

3.1.2.3. Означаването на размера на изделията да се извършва съгласно БДС EN 13402-1:2003 или еквивалентно/и.

3.1.2.4. Индивидуални поръчки

Индивидуални поръчки на костюм тактически зимен с извънстандартни размери:

* Изпълнителят да доставя извън стандартни размери на изделията при заявка от страна на Възложителя, в рамките на артикулите, количествата и цените, уговорени по договора. Изпълнението и доставката на извънстандартните изделия са част от сключения договор и се изпълняват в срока на договора.

* При доставка на изделията изработени по индивидуални поръчки, да се спазват следните изисквания:

* Бланките на Възложителя с информация за трите имена на служителя, неговите размери и месторабота, въз основа на които са изработени изделията трябва да бъдат трайно прикрепени към облеклата при доставка в складовете на Възложителя.

* При доставка на индивидуални поръчки да бъде предоставен поименен опис на индивидуалните поръчки, който е неразделна част от съпътстващите документи по доставката.

3.1.3. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на изделието, да са съгласно настоящата техническа спецификация и Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение
1	2	3
1.	Тъкан памучен тип: (По НАРЕДБА за етиктирането и наименованията на текстилните продукти) * Състав, % - (50/50)± 3 П/ПЕ; * Сплитка – рипстоп; * Маса на единица площ, g/m² - 270 ± 5% g/m²; * Сила на опън, daN: по основа - не по-малко от 130; по вътък - не по-малко от 70; * Изменение на размерите при пране при 40° C, %: по основа - не по-голямо от 1,5; по вътък - не по-голямо от 1,5; * Устойчивост на обагрянията на цвета, бал: пране при 40° C - 4/4/4; сухо триене – 4; мокро триене – 3; пот - 4/4/4; гладене – 4-5/4-5; светлина – 5-6. * Устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб – не по-малко от 200; * Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани, степен - не по-малко от 4; * Устойчивост на претриване, % - не повече от 1,2; * Устойчивост на пилингообразуване, бал - 4; * Съдържание на формалдехид, mg/kg – не по-голямо от 75 mg/kg ; * pH на воден екстракт: 4,8-7,5; * Цвят - черен - по каталог „Pantone Textile” № 19-4005 TRX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала.	За основния плат на костюм тактически зимен
2.	Тъкан памучен тип: (По НАРЕДБА за етиктирането и наименованията на текстилните	За хастара

	продукти) * Състав, % - (80/20) $\pm$ 5 П/ПЕ; * Сплитка – лито; * Маса на единица площ, g/m² - 120 $\pm$ 5%; * Сила на опън, daN: по основа - не по-малко от 25; по вътък - не по-малко от 25; * Изменение на размерите при пране при 40° C, %: по основа - не по-голямо от 1,5; по вътък - не по-голямо от 1,5; * Устойчивост на обагрянията на цвета, бал: пране при 40° C – 3-4; сухо триене – 3-4; мокро триене – 3; пот - 4; гладене – 4; светлина – 4-5. * Съдържание на формалдехид, mg/kg – не по-голямо от 75 mg/kg * pH на воден екстракт: 4,8-7,5 * Цвят на хастара – черен съпоставим с черния цвят на основната тъкан или еквивалентно/и.	
3	Конци индустриални, шевни конус – 80/3 * Състав, % - Полиестер 100; * Линейна плътност, tex – 12.5x3; * Сила на скъсване, N – не по-малко от 12,0; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране, бал – не по-малко от 4/4/4 * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черния цвят на основната тъкан	За съединителни и затварящи шевове
4	Конци индустриални, шевни конус – 68/2 * Състав, % - Полиестер 100; * Линейна плътност, tex – 15.5x2; * Сила на скъсване, N – не по-малко от 8,2; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране, бал – не по-малко от 4/4/4 * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черния цвят на основната тъкан	За почистващи шевове
5.	Светлоотразителен надпис цвят сребрист	За светлоотразителн

	* Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране, бал – не по-малко от 4/3-4/3-4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на химическо чистене, бал – не по-малко от 4/4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене сухо, бал – не по-малко от 4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене мокро, бал – не по-малко от 4.	ият надпис върху тъкан
6	Копчета „тик-так”, оксидирани, метални; капси оксидирани метални * Устойчивост на корозия, степен – 5 без изменение; * Степен от сивата скала – не по-малко от 3.	За закопчаване
7	Ципове спираловидни * Минимална здравина на ципа при напречно опъване, daN/mm - не по-малко от 1,30; * Минимална здравина на горните спиращи части, daN - не по-малко от 7,50; * Минимална сила на разкъсване на долните спиращи части, daN - не по-малко от 8,00; * Устойчивост на обагрянето на пране при 40°C, бал - не по-малко от 4/3-4/3-4. * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на основната тъкан	За закопчаване
8	Ципове с лети зъби * Минимална здравина на горните спиращи части при опъване, daN - не по-малко от 10,00; * Минимална здравина на долните спиращи части при опъване, daN - не по-малко от 8,00; * Минимална здравина при напречно опъване, daN/mm - не по-малко от 1,4; * Здравина на закрепване на теглича, daN - не по-малко от 15,0; * Устойчивост на обагрянето на пране при 40°C, бал - не по-малко от 4/3-4/3-4. * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на основната тъкан	За закопчаване
8.	Лента маркировъчна и знак за	За означение на

	въздействие	фирмата производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство
--	-------------	---

3.1.4. Изисквания към кроенето

3.1.4.1. Да се спазва направлението на основната нишка, съгласно означенията върху кройките.

3.1.4.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.1.4.3. При кроене и номериране да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.5. Изисквания към ушиването и технологичната изработка

3.1.5.1. Резервите за шев да са от 0,9 до 1,1 cm.

3.1.5.2. Гъстотата на бодовете на съединителните шевове трябва да бъдат не по-малко от 4 бода в cm.

3.1.5.3. Съединителните шевове да се изпълняват на шевни машини с обикновен или верижен бод.

3.1.5.4. При ушиването на изделието бодовите редове да бъдат равномерни и правилно преплетени и да не позволяват набиране на тъканта, както и да няма двойни и насечени шевове. Затварящият шев накрая да се затяга допълнително.

3.1.5.5. Всички съединителни шевове за изработване на изделието да са гладки, без набор.

3.1.5.6. Всички краища на шевовете да са добре затегнати.

3.1.5.7. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.5.8. Да се пришива маркировъчна лента на изделието съгласно настоящата техническа спецификация.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на изделието се контролира визуално за съответствие с описанието в т. 2 на техническата спецификация.

3.1.6.2. Контролирането на размерните показатели, се извършва с помощта на калибрирана метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение да се оценява чрез сравняване с изискванията, заложи в настоящата ТС.

3.1.6.4. Показателите на материала по т. 1÷5, 7 и 8 от таблица 2 се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в таблица 2. Методите за изпитване на показателите са посочени в таблица 3.

Вложените в изработването на изделието материали от Таблица 2 и цветовете по тях на които изрично не са посочени начините на оценка да се контролират визуално, чрез сравняване с изискванията в Таблица 2 и на техническата спецификация.

Таблица 3 – Методи на изпитване

№	Характеристики	Метод на изпитване
1	Количествен състав	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2	Сплитка	БДС 12674:1975 или еквивалентно/и
3	Маса на единица площ	БДС EN ISO 12127:2000 или еквивалентно/и
4	Сила на опън: - по основа - по вътък	БДС EN ISO 13934-1:2013 или еквивалентно/и БДС EN ISO 13934-1:2013 или еквивалентно/и
5	Изменение на размерите при пране при 40° C: - по основа - по вътък	БДС EN ISO 6330:2012 или еквивалентно/и БДС EN ISO 5077:2008 или еквивалентно/и
6	Устойчивост на обагрянията: - пране при 40°C - сухо триене - мокро триене - пот - горещо гладене - светлина	БДС EN ISO 105-C 06:2010 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-E 04:2013 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 11:2002 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-B 02:2015 или еквивалентно/и
7	Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811:1996 или еквивалентно/и
8	Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN 4920:2012 или еквивалентно/и
9	Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3:2002 или еквивалентно/и
10	Устойчивост на пилингообразуване	БДС EN ISO 12945-2:2002 или еквивалентно/и При 2000 цикъла
11	Съдържание на формалдеhid	БДС EN ISO 14184-1:2011 или еквивалентно/и
12	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалентно/и
13	Оценка на цвета	БДС EN 20105-A02:2001 или еквивалентно/и
14	Устойчивост на корозия	БДС EN ISO 22775:2005 или

		еквивалентно/и
15	Ципове	БДС 16732:2016 или еквивалентно/и

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Изделията да запазват естетическите и ергономичните си свойства при условията на експлоатация.

3.3.2. Конструкцията да осигурява свобода и удобство при носене на изделията.

3.3.3. Изделията да не предизвикват дискомфорт.

3.3.4. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Да има лесно поддържане, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали в тях, като се съобразява с условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието, посочени на маркировъчната лента.

3.5. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.6. Изисквания за транспортнопригодност и съхранение

3.6.1. Опакованите изделия да се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро – разтоварните действия и превоза да се извършат в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.6.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди, далече от директно слънчево греене.

3.6.3. Изделията да се съхраняват в помещения при температура от (-20°C) до (+50°C).

3.6.4. Съхраняваните в склада изделия трябва да са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 cm.

3.6.5. Изделията обект на настоящата обществена поръчка се транспортират в закрити превозни средства върху дървени скари.

3.7. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Изискванията за изделието да са съгласно настоящата техническа спецификация и съгласно посочените в нея стандарти или еквивалентно/и.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Осигуряване на качеството

5.1.1. Изисквания при процедура за доставка на вещи изделия

При провеждане на процедура за доставка на вещи изделия, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория съответствието с изискванията на техническата спецификация на показателите на материалите по т. 1÷5, 7 и 8 от таблица 2.

Изисквания към модела, технологията за изработване и влаганите материали, посочени в техническата спецификация, за които не се изискват протоколи от лабораторни изпитвания за съответствие със спецификацията, да служат и да се спазват задължително при

производството на изделието.

5.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

5.1.2.1. Преди доставка да се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделията материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация, като се извършва подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

5.1.2.2. Качеството на готовите изделия да се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на настоящата ТС в акредитирана изпитвателна лаборатория.

5.2. Контрол на качеството:

5.2.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на възложителя. Готовите изделия да са произведени от един и същ производител, ако изпълнителят не е производител. Вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които участникът е определен за изпълнител. Това се доказва с представяне на декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от производителя при доставката на готовите изделия.

* При обстоятелства, възникнали след сключване на индивидуален договор, които правят невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническото предложение на изпълнителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с документи и мостри съгласно раздел „Доказателства за съответствие с изискванията на Възложителя” от Техническата спецификация, приложение към настоящата обществена поръчка.

5.2.2. При неспазване характеристиките в настоящата техническа спецификация, партидата не се приема.

5.3. Други видове осигурявания

Не се предвиждат.

6.ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Изисквания към опаковката

Изделията се опаковат по 1 бр. в полиетиленов плик, след което се поставят в натронова хартия, с лепящ етикет за вид на изделието, ръст, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка.

Пакетите се нареждат в кашони от картон (с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане и издържане стифиране на палети на 3-4 реда) или еквивалент на него с вместимост от 3 до 5 броя или по допълнителни изисквания на възложителя. Кашоните да са с подходящи размери в зависимост от размера на изделията, така че да не дават възможност за деформацията им. В индивидуалните опаковки на изделията се поставя гаранционна карта, съдържаща информацията по т. Гаранционен срок и рекламации.

На всеки кашон се поставя етикет, който трябва да е от към по-малката странична стена и съдържа информация за вид на изделието, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка.

6.2. Маркирането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно настоящата техническа спецификация или допълнителни изисквания на възложителя.

На изделията се пришива ръсто-размерна марка, която съдържа информация за ръст, размер, име на фирмата изпълнител /производител/ без друга информация за същата, състав, знаци за третиране и въздействие /пране, гладене, сушене, химическо третиране, избелване/, месец и година на производство. Маркировката се поставя в средата на вратната извивка на изделието.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК И РЕКЛАМАЦИИ

* Гаранционният срок при съхранение е 12 месеца, считано от датата на доставката.

* Гаранционният срок при експлоатация е 3 месеца, считано от датата на получаване на изделието от служителя на МВР, в рамките на срока за съхранение.

Изпълнителят (производителът) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството в условията на съхранение и експлоатация, указани в договора за изпълнение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО С ИЗИСКВАНИЯТА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Оценяване на съответствието с изискванията на Възложителя по характеристики се установява с представяне на следните документи:

8.1. Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на основния плат, хастара и образца на готовото изделие от изпълнителя или от производителя /само ако изпълнителя не е производител/, удостоверяваща, че материалите и образца отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: Декларацията се представя в оригинал със свеж печат и подпис от декларатора с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

8.2. Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговарят основния плат и хастара, издадени от производителите или вносителите им със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които да бъдат придружени с превод на български език.

8.3. Сертификат за качество на основния плат и хастара, издаден от производителите или вносителите им оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които да бъдат придружени с превод на български език.

8.4. Протоколи от изпитване на основния плат, хастара и образца на готовото изделие. Представят се оригинали със свеж печат и подпис или копия заверени с мокър печат на съответната АИЛ, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: Представените лабораторни изпитвания да са в обхвата на акредитация на съответната АИЛ.

8.5. Заверено копие от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория.

Забележка: Копието е заверено от съответната акредитирана изпитвателна лаборатория със свеж печат и подпис.

8.6. Декларация /оригинал със свеж печат и подпис/ за основния плат и хастара от производителите или вносителите им, удостоверяваща съдържанието на азобагрила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които да бъдат придружени с превод на български език.

8.7. За производителя на основния плат да се представят сертификат /заверени копия/ за управление на качеството ISO-9001:2008 или еквивалентно/и и/или ISO-9001:2015 или еквивалентно/и, издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието, с обхват на дейност еднакъв или сходен с предмета на поръчката /за сходен да се счита трикотажни и/или текстилни изделия/.

8.8. За спомагателни материали: шевни конци - да отговарят на БДС EN 12590:2004 или еквивалентно/и/, ципове – да отговарят на БДС 4518:1981 или еквивалентно/и/; тик-так копчета - метални, оксидирани. За същите спомагателни материали да се представят сертификати за качество, издадени от производителите или вносителите им оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които да бъдат придружени с превод на български език.

8.9. Участниците да представят декларация за тик-так копчета - /оригинал със свеж печат и подпис или заверено копие/, удостоверяваща спазването на изискванията за съдържание на никел, съгласно ДИРЕКТИВА 94/27/ЕО, с дата следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

8.10. Декларация, че в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

8.11. Изискване за мостри – предмет на доставката, съобразно чл. 32 от ППЗОП, както и дали ще бъдат задържани мострите на участника, с който е сключен договора за ОП, до приключване на договора:

* В деня и часа на подаване на офертите, участниците следва да представят образци на готовите изделия – по 1 бр. (в размер 176/104), както и мостри от основния материал и хастара по 1 линеен метър, подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА“ изпитателна лаборатория /АИЛ/.

Образците на артикулите трябва да имат трайна маркировка (ръстова марка), съгласно настоящата техническа спецификация, със следната информация: вид на изделието, размер, състав, знаци за третиране и въздействие и име на участника в процедурата.

* Мострите и образците се представят като част от техническото предложение на участника с предварително попълнен от участника опис. Мострите и образците на участника да са надписани за кой артикул се отнасят. Същите трябва да са подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА“ или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с посочен номер на протокола от АИЛ, в потвърждение на това, че за същите са представени протоколите от изпитване, издадени от акредитирана от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ за характеристиките изискани от Възложителя.

* Мострите и образците ще бъдат използвани при необходимост за доказване на

съответствието с изискванията на Възложителя за материалите и параметрите на същите в хода на провеждане на обществената поръчка. Мострите и образците могат да се предоставят от Възложителя за изследване по всички характеристиките посочени в техническата спецификация в АИЛ, като разходите по провеждане на изпитванията са за сметка на участника. За целта участникът декларира съгласието си мострите и образците да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за сметка на участника, с приложена към същите декларация. В резултат на изследването може да бъде нарушена целостта на мострите.

* Мострите и образците на избрания участник, с който ще бъде сключен договор ще бъдат задържани до приключване на договора и изтичане на гаранционния срок.

* Образецът на Възложителя, по който ще се изработват изделията се предоставя за разглеждане от участниците на адрес: ж.к. "Красна поляна", бул. "Възкресение", бл. 31 Б, всеки работен ден от 13:30 до 15:30 часа след предварителна заявка на тел. 27941 - ст. експерт Х. Димитрова, 27946 - ст. експерт И. Милушев и 27948 - експерт Г. Ганарева.

**МИНИСТЕРСТВО
НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„КОСТЮМИ ТАКТИЧЕСКИ ЛЕТНИ, ТИП ГАЩЕРИЗОН”

ТС ВО – 09 20032018

**СОФИЯ
2018 г.**

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА/УСЛУГАТА „Костюм тактически летен, тип гащеризон”

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Състав

Основната тъкан за изработване на костюм тактически летен, тип гащеризон за служителите на МВР да бъде от лицев плат памучен тип 50/50 П/ПЕ.

Костюм тактически летен, тип гащеризон е предназначен за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм тактически летен, тип гащеризон се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител. Моделът на костюма е съгласно скици 1 и 2, или еквивалент.

2.2. Описание на изделието

1.2.1. Описание на изделието.

Гащеризонът е от памучен тип плат: 50/50 П/ПЕ.

Предни части: Предните части са с конструктивно срязване в горната част чрез капитонирана платка. Дължината на платката е от рамото до средата на ръкавната извивка. Прикачена е на специална /двуиглова/ машина с разстояние между иглите 6 мм. Под платките, на разстояние 5 см и центрирани в среда предна част се пришиват външни джобове с ширина на торбата 14 см. и дължина 16 см. Затварят се със спираловиден неделим цип. Закопчаването на предните части на гащеризона е с двоен делим цип, с лят зъб. По линия на талията гащеризона е с прикачен отделен колан, който е фиксиран с краен лицев шев. В талията на разстояние 15 см от страничния шев към гърба, е направено вталяване чрез пришит ластик, който е широк 4 см и дълъг 15 см в неопънато положение. Към колана са пришити 7 бр. гайки с ширина 2,8 см. и дължина 10 см. Гайките имат светъл отвор 6,5 см. и са понтирани в горния край с по 2 бр. понтир. В долния си край те завършват, като се подгъват и се захващат след светлия отвор. Образувалата се допълнителна гайка се подсилва с 2 бр. понтир и служи за закрепване на елементи от екипировката. Гайките са симетрично разположени на предната и задна част. Под талията има два вътрешни джоба тип „италиански”. В областта на бедрата също има два джоба, които са симетрични. Торбата на страничния джоб е с ширина 19 см. и дължина 20 см., като от външната страна на джоба има пришит мех за обем широк 4 см. В долната си част мехчето е зашито и е подсилено с понтир, а в горната си част се прибира посредством лепяща лента тип „велкро” с размери 2х2 см. Под торбата на джоба се пришива втора торба с ширина 18 см. и дължина 16 см. Допълнителната торба е разделена на две торби посредством изминат шев в средата, а в долния си край е зашита с основния джоб. Подгъва в горната част на торбите е 2 см. двойно подгънат. Върху голямата торба на страничните джобове има малко джобче с ширина 9 см. и дължина 12 см. зашито в долната си част с основната торба. От външната страна на джобчето се пришива мехче за обем широко 3 см. Малкото джобче е разположено на 3 см. от борда на основната торба. Двата джоба /основен и малко джобче/ се затварят с капаци с идентични форми, които имат наклонена долна линия, а единият им ъгъл е скосен. Големият капак е с дължина на дългата страна 19 см., а късите страни съответно към среда предна част 3,5 см. и 6 см. към задната част, като на 2 см. от този край дължината на страната е 8 см. Малкият капак е с дължина на голямата страна 9 см. и къси страни - съответно 2,5 см. към среда предна част и 4 см. към задната част, като на 1,5 см. от този край дължината на страната е 5 см. Големите капаци се затварят с две лепящи ленти, а малкия с една. В коленната област са зашити укрепващи капитонирани детайли, които подсилват коляното. В по-голямата си част те са разположени под линията на коляното. Върху детайлите са ушити по 2 броя на странична и вътрешна страна наклонени свивки с дължина 7 см., осигуряващи динамичен обем. На подгъва се монтира подпетен ластик, който трябва да е стегнат. Той се пришива в 4 точки, като първите две са съответно в страничния и вътрешния

шев, а останалите две на 3,5 см. от тях към задната част.

Гръб: Гръбът е конструктивно срязан в талията. Горната част също има конструктивно срязване, прикачена е капитонирана платка, която започва от рамото и продължава до среда ръкавна извивка. Симетрично от двете страни на горната част на гръба има допълнителни плохи, вертикално разположени, за по голяма свобода на движение, при които има конструктивно срязване. Плохите започват от рамото и продължават до талията, с дълбочина на плохата 6 см. В долната част на гръба, в областта на седалището е пришито подсилващо парче по форма, преминаващо частично и към вътрешните шевове.

Ръкави: Ръкавите са дълги, прикачени и едношевни, а ръкавната извивка е удълбочена и осигурява свобода на движенията.

На левия ръкав, на 90 мм. от раменния шев се пришива лепяща лента велкро - бримка по форма за прикачване на емблема за съответната структура.

Върху десния ръкав има един външно пришит правоъгълен джоб, с ширина 14 см. и дължина 16 см., който се закопчава с цип отпред. Върху джоба се пришиват две малки джобчета с ширина 6 см и дължина 12 см, прикачени с краен лицев шев. Лакътната област на ръкава е подсилена с капитонирано парче по форма, на което се изработват по 2 свивки на страна, с дължина 6,5 см., осигуряващи динамичен обем. Подгъва е с маншет – щрифелка, широк 5,5 см. Щрифелката е дълга 7 см. и се закопчава с велкро за по удобно регулиране ширината на ръкава.

В ръкавната извивка при раменния шев е пришита щрифелка (2/3 към предната част) за пагон с дължина 14 см. и ширина 4,5 см, явяваща се основа за сменяем пагон. Закопчава се с тик – так копче.

Яка: Яката е столче, с ширина 7 см и се закопчава с лепящи ленти тип «велкро». В двата си края столчето е наддадено 8 см. Лепящите ленти се пришиват в двата края на столчето и са с размер 4x4 см. На 4,5 см. от тях се пришива по още една лепяща лента.

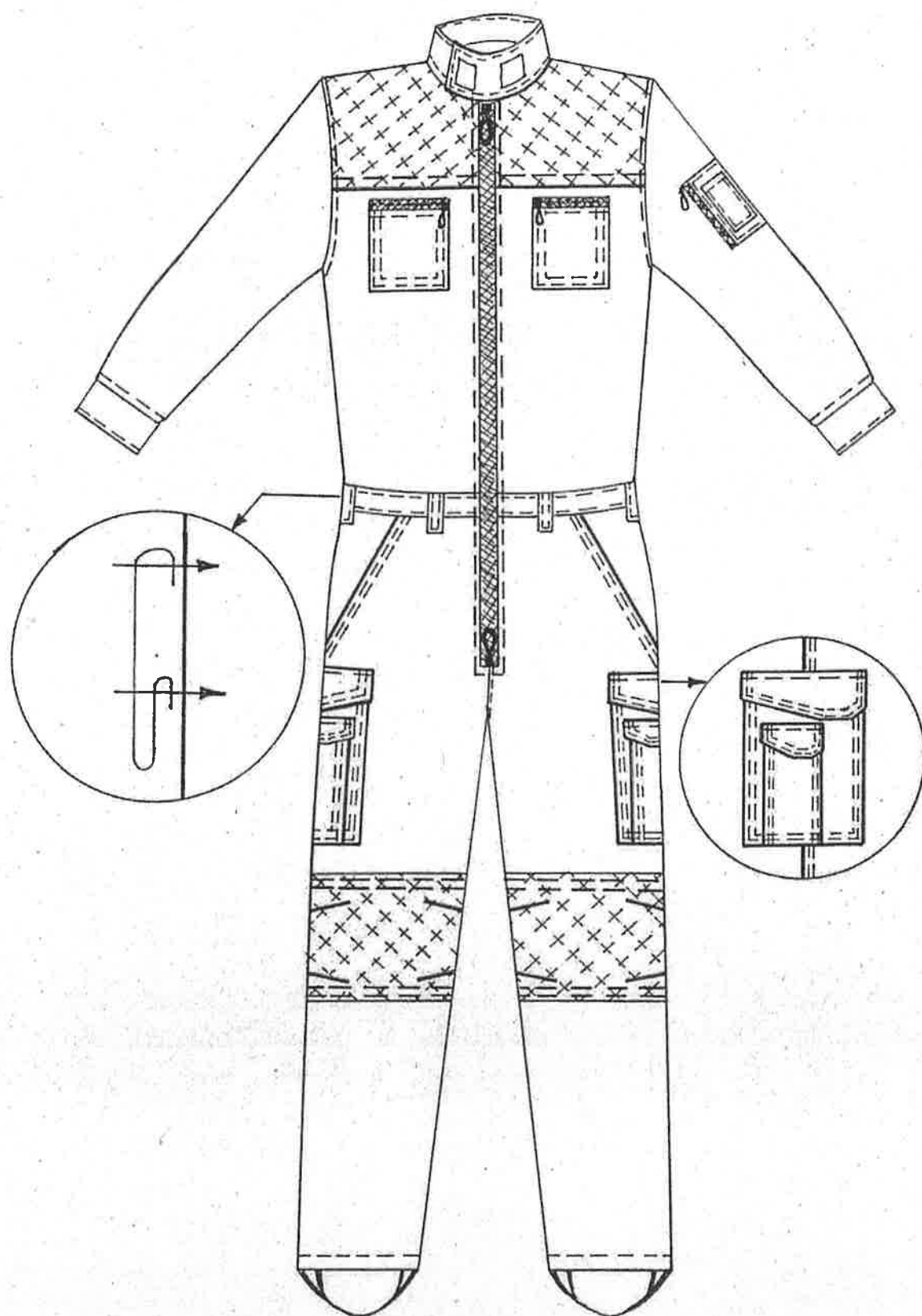
Лицеви шевове: По всички шевове на гащеризона /вкл. плохи гръб/, джобове и капаци, подсилващи парчета на коляното, подсилващо парче на седалището, подсилващи парчета на ръкавите, странични шевове на гащеризона се изминават лицеви шевове на двуйглова машина, с разстояние между иглите 6 мм.

Краен лицев шев се изминава на конструктивното срязване на гръба, основния джоб на левия ръкав, маншетите и колана на гащеризона.

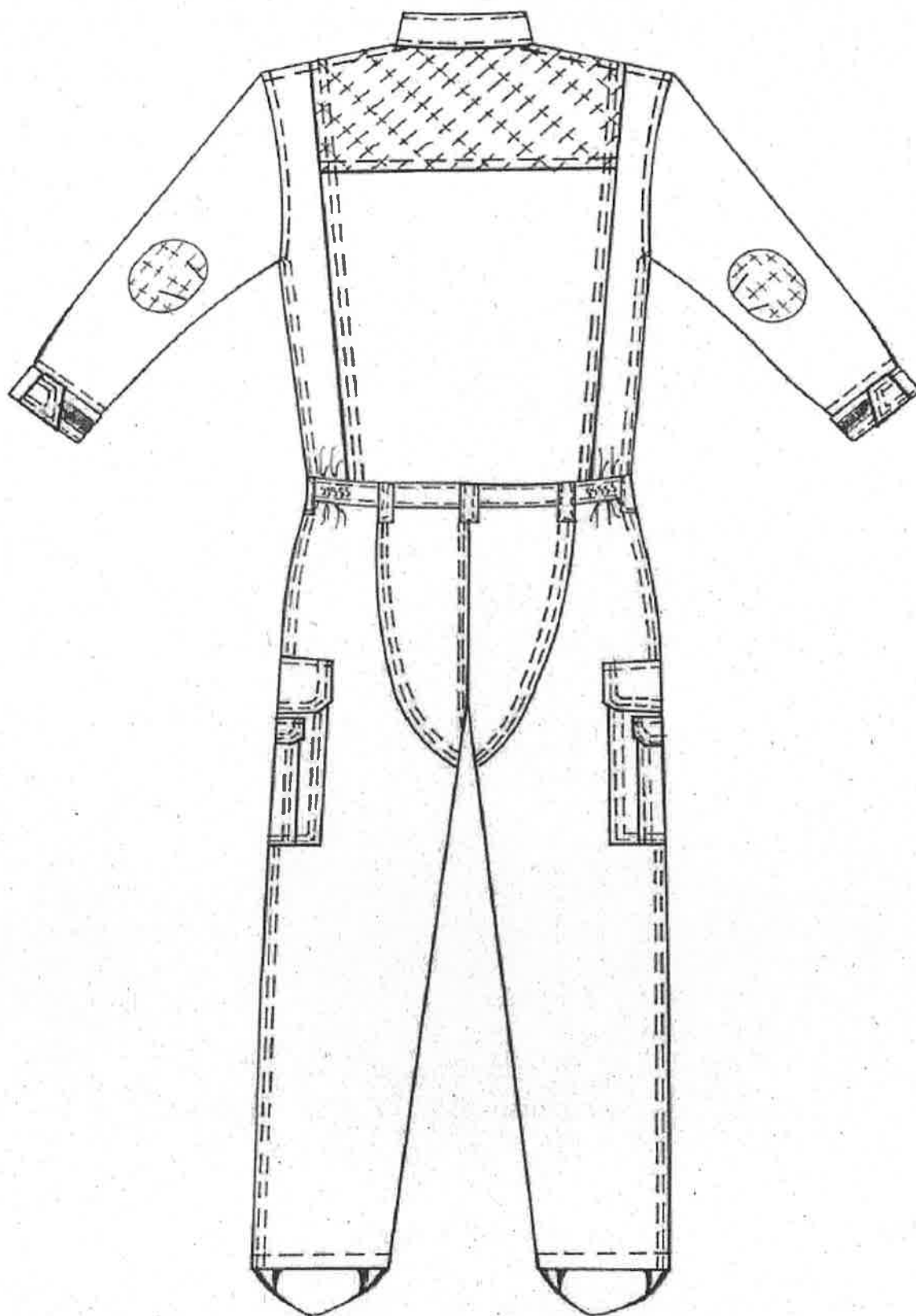
На 6 мм се изминава лицев шев на ръкава при съединителния шев с маншета, ръкавните извивки, раменния шев върху платката на гръба, платките на предните части, платката на гръба, ципа на предните части.

Подгъва на гащеризона е прав, двойно подгънат на 2 см.

СКИЦА 1



СКИЦА 2



2.3. Надписи:

На предната лява част на гащеризона, под платката се пришива велкро - бримка и се поставя светлоотразителен надпис на български език за съответната структура, с размери 13 x 4 см.

На предната дясна част на гащеризона, под платката се пришива велкро – бримка за поставяне на идентификационен номер, с размери 13 x 4 см.

На гърба на гащеризона под платката се пришива велкро - бримка и се поставя светлоотразителен надпис на английски език за съответната структура, с размери 280 x 70 мм. както следва:

На български език	На английски език
ЖАНДАРМЕРИЯ	GENDARMERY
ГРАНИЧНА ПОЛИЦИЯ	BORDER POLICE
ГДБОП	POLICE
ПОЛИЦИЯ	POLICE

Забележка: Възложителят си запазва правото при необходимост да извърши промени в надписите на изделията при запазване на заложените технически параметри.

2.3. Гащеризонът се изработва в черен цвят за основния плат - приблизителен пантонен номер № 19-4005 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала, съгласно БДС EN 20105-A02:2001, или еквивалентно/и. Всички останали спомагателни материали да са тон в тон с основния плат.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

Изделията са предназначени за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм тактически зимен с протектори се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител.

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на костюми тактически зимни с протектори се разработва в 84 типоразмера с обхват по обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm до 128 и ръст (Р) от 158 cm до 194 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Типоразмери в cm

РЪСТ (Р) в cm		158, 164, 170, 176, 182, 188, и 194											
Обик. гр. (Ог)		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132

Забележка: Възложителят може да заявява и типоразмери извън обхвата на таблица 1 – индивидуални поръчки.

3.1.2. Изисквания към размерите на изделието в готов вид

3.1.2.1. Изделията се изработват по размери съгласно Таблица 1.

Обмерните данни на костюм тактически летен, тип гащеризон, както и комбинациите от размери на готовите изделия трябва да отговарят на стандартизираните обмерни данни, посочени в таблица №1А, която се предоставя на избрания изпълнител след сключване на договора, с предоставяне на първата заявка.

3.1.2.2. Изделията да са съобразени с БДС EN 13402-3:2013 или еквивалентно/и, където се определя система за размери на тялото.

3.1.2.3. Означаването на размера на изделията да се извършва съгласно БДС EN 13402-1:2003 или еквивалентно/и.

3.1.2.4. Индивидуални поръчки

Индивидуални поръчки на костюм тактически зимен с извънстандартни размери:

* Изпълнителят да доставя извън стандартни размери на изделията при заявка от страна на Възложителя, в рамките на артикулите, количествата и цените, уговорени по договора. Изпълнението и доставката на извънстандартните изделия са част от сключения договор и се изпълняват в срока на договора.

* При доставка на изделията изработени по индивидуални поръчки, да се спазват следните изисквания:

* Бланките на Възложителя с информация за трите имена на служителя, неговите размери и месторабота, въз основа на които са изработени изделията трябва да бъдат трайно прикрепени към облеклата при доставка в складовете на Възложителя.

* При доставка на индивидуални поръчки да бъде предоставен поименен опис на индивидуалните поръчки, който е неразделна част от съпътстващите документи по доставката.

3.1.3. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на изделието, да са съгласно настоящата техническа спецификацията и Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение
1	2	3
1.	Тъкан памучен тип: (По НАРЕДБА за етиктирането и наименованията на текстилните продукти) * Състав, % - (50/50) $\pm$ 3 П/ПЕ; * Сплитка – рипстоп; * Маса на единица площ, g/m² - 260 $\pm$ 5% g/m ² ; * Сила на опън, daN: по основа - не по-малко от 130 по вътък - не по-малко от 70; * Изменение на размерите при пране при 40° C, %: по основа - не по-голямо от 2; по вътък - не по-голямо от 2; * Гъстина, бр. н. 10/cm по основа – 300 $\pm$ 2 %; по вътък - 220 $\pm$ 2 %; * Здравина на раздиране, N по основа – 30; по вътък – 30; * Водоупорност, mm воден стълб – не по-малко от 200; * Устойчивост на обагрянията на цвета, бал:	За основния плат на костюм тактически летен

	пране при 60° С - 4; сухо триене – 4; мокро триене – 3-4; пот - 4; гладене – 4-5/4-5; светлина – 5-6. * Съдържание на формалдехид, mg/kg – не по-голямо от 75 mg/kg ; * pH на воден екстракт: 4,8-7,5; * Цвят - черен - по каталог „Pantone Textile” № 19-4005 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала.	
2	Конци индустриални, шевни конус – 80/3 * Състав, % - Полиестер 100; * Линейна плътност, tex – 12.5x3; * Сила на скъсване, N – не по- малко от 12,0; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране при 40 °С, бал – не по-малко от 4/4/4 * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на основната тъкан	За съединителни и затварящи шевове
3	Конци индустриални, шевни конус – 68/2 * Състав, % - Полиестер 100; * Линейна плътност, tex – 15.5x2; * Сила на скъсване, N – не по- малко от 8,2; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране при 40 °С, бал – не по-малко от 4/4/4 * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на основната тъкан	За почистващи шевове
4.	Светлоотразителен надпис цвят сребрист * Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране при 40 °С, бал – не по-малко от 4/3-4/3-4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на химическо чистене, бал – не по-малко от 4/4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене сухо, бал – не по- малко от 4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене мокро, бал – не по-малко от 4.	За светлоотразителн ият надпис върху тъкан
5	Ципове спираловидни	За закопчаване

	* Минимална здравина на ципа при напречно опъване, daN/mm - не по-малко от 1,30; * Минимална здравина на горните спиращи части, daN - не по-малко от 7,50; * Минимална сила на разкъсване на долните спиращи части, daN - не по-малко от 8,00; * Устойчивост на обагрянето на пране при 40°C, бал - не по-малко от 4/3-4/3-4. * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на основната тъкан	
6	Ципове с лети зъби * Минимална здравина на горните спиращи части при опъване, daN - не по-малко от 10,00; * Минимална здравина на долните спиращи части при опъване, daN - не по-малко от 8,00; * Минимална здравина при напречно опъване, daN/mm - не по-малко от 1,4; * Здравина на закрепване на теглича, daN - не по-малко от 15,0; * Устойчивост на обагрянето на пране при 40°C, бал - не по-малко от 4/3-4/3-4. * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на основната тъкан	За закопчаване
7	Лента маркировъчна и знак за въздействие	За означение на фирмата производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство

3.1.4. Изисквания към кроенето

3.1.4.1. Да се спазва направлението на основната нишка, съгласно означенията върху кройките.

3.1.4.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 см.

3.1.4.3. При кроене и номериране да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.1.5. Изисквания към ушиването и технологичната изработка

- 3.1.5.1. Резервите за шев да са от 0,9 до 1,1 cm.
- 3.1.5.2. Гъстотата на бодовете на съединителните шевове трябва да бъдат не по-малко от 4 бода в cm.
- 3.1.5.3. Съединителните шевове да се изпълняват на шевни машини с обикновен или верижен бод.
- 3.1.5.4. При ушиването на изделиято бодовите редове да бъдат равномерни и правилно преплетени и да не позволяват набиране на тъканта, както и да няма двойни и насечени шевове. Затварящият шев накрая да се затяга допълнително.
- 3.1.5.5. Всички съединителни шевове за изработване на изделиято да са гладки, без набор.
- 3.1.5.6. Всички краища на шевовете да са добре затегнати.
- 3.1.5.7. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.
- 3.1.5.8. Да се пришива маркировъчна лента на изделиято съгласно настоящата техническа спецификация.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

- 3.1.6.1. Моделът на изделиято се контролира визуално за съответствие с описанието в т. 2 на техническата спецификация.
- 3.1.6.2. Контролирането на размерните показатели, се извършва с помощта на калибрирана метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.
- 3.1.6.3. Технологичното изпълнение да се оценява чрез сравняване с изискванията, заложиени в настоящата ТС.
- 3.1.6.4. Показателите на материала по т. 1÷6 от таблица 2 се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в таблица 2. Методите за изпитване на показателите са посочени в таблица 3.
- Вложените в изработването на изделиято материали от Таблица 2 и цветовете по тях на които изрично не са посочени начините на оценка да се контролират визуално, чрез сравняване с изискванията в Таблица 2 и на техническата спецификация.

Таблица 3 – Методи на изпитване

№	Характеристики	Метод на изпитване
1	Количествен състав	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2	Сплитка	БДС 12674:1975 или еквивалентно/и
3	Маса на единица площ	БДС EN ISO 12127:2000 или еквивалентно/и
4	Сила на опън: - по основа - по вътък	БДС EN ISO 13934-1:2013 или еквивалентно/и БДС EN ISO 13934-1:2013 или еквивалентно/и
5	Изменение на размерите при пране при 60° C: - по основа	БДС EN ISO 6330:2012 или еквивалентно/и

	- по вътък	БДС EN ISO 5077:2008 или еквивалентно/и
6	Гъстина	БДС EN 1049-2:2002 или еквивалентно/и
7	Здравина на раздиране	БДС EN 13937-2:2002 или еквивалентно/и
8	Водоупорност	БДС EN 20811:1996 или еквивалентно/и
9	Устойчивост на обагрянията: - пране при 60°C - сухо триене - мокро триене - пот - горещо гладене - светлина	БДС EN ISO 105-C 06:2010 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-E 04:2013 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 11:2002 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-B 02:2015 или еквивалентно/и
10	Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1:2011 или еквивалентно/и
11	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалентно/и
12	Оценка на цвета	БДС EN 20105-A02:2001 или еквивалентно/и
13	Ципове	БДС 16732:2016 или еквивалентно/и

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Изделията да запазват естетическите и ергономичните си свойства при условията на експлоатация.

3.3.2. Конструкцията да осигурява свобода и удобство при носене на изделията.

3.3.3. Изделията да не предизвикват дискомфорт.

3.3.4. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Да има лесно поддържане, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали в тях, като се съобразява с условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието, посочени на маркировъчната лента.

3.5. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.6. Изисквания за транспортпригодност и съхранение

3.6.1. Опакованите изделия да се транспортират в добре почистени и сухи превозни

средства. Товаро-разтоварните действия и превоза да се извършат в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.6.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди, далече от директно слънчево греене.

3.6.3. Изделията да се съхраняват в помещения при температура от (-20°C) до (+50°C).

3.6.4. Съхраняваните в склада изделия трябва да са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 cm.

3.6.5. Изделията обект на настоящата обществена поръчка се транспортират в закрити превозни средства върху дървени скари.

3.7. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Изискванията за изделието да са съгласно настоящата техническа спецификация и съгласно посочените в нея стандарти или еквивалентно/и.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Осигуряване на качеството

5.1.1. Изисквания при процедура за доставка на вещи изделия

При провеждане на процедура за доставка на вещи изделия, да се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория съответствието с изискванията на техническата спецификация на показателите на материалите по т. 1÷6 от таблица 2.

Изисквания към модела, технологията за изработване и влаганите материали, посочени в техническата спецификация, за които не се изискват протоколи от лабораторни изпитвания за съответствие със спецификацията, да служат и да се спазват задължително при производството на изделието.

5.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

5.1.2.1. Преди доставка да се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделията материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация, като се извършва подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

5.1.2.2. Качеството на готовите изделия да се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на настоящата ТС в акредитирана изпитвателна лаборатория.

5.2. Контрол на качеството:

5.2.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на възложителя. Готовите изделия да са произведени от един и същ производител, ако изпълнителят не е производител. Вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които участникът е определен за изпълнител. Това се доказва с представяне на декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от производителя, при доставката на готовите изделия.

* При обстоятелства, възникнали след сключване на индивидуален договор, които правят невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническото предложение на изпълнителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с документи и мостри съгласно раздел

„Доказателства за съответствие с изискванията на Възложителя” от Техническата спецификация, приложение към настоящата обществена поръчка.

5.2.2. При неспазване характеристиките в настоящата техническа спецификация, партидата не се приема.

5.3. Други видове осигурявания
Не се предвиждат.

6.ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Изисквания към опаковката

Изделията се опаковат по 1 бр. в полиетиленов плик, след което се поставят в натронова хартия, с лепящ етикет за вид на изделието, ръст, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка.

Пакетите се нареждат в кашони от картон (с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане и издържане стифиране на палети на 3-4 реда) или еквивалент на него с вместимост от 3 до 5 броя или по допълнителни изисквания на възложителя. Кашоните да са с подходящи размери в зависимост от размера на изделията, така че да не дават възможност за деформацията им. В индивидуалните опаковки на изделията се поставя гаранционна карта, съдържаща информацията по т. Гаранционен срок и рекламации.

На всеки кашон се поставя етикет, който трябва да е от към по-малката странична стена и съдържа информация за вид на изделието, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка.

6.2. Маркирането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно настоящата техническа спецификация или допълнителни изисквания на възложителя.

На изделията се пришива ръсто-размерна марка, която съдържа информация за ръст, размер, име на фирмата изпълнител /производител/ без друга информация за същата, състав, знаци за третиране и въздействие /пране, гладене, сушене, химическо третиране, избелване/, месец и година на производство. Маркировката се поставя в средата на вратната извивка на изделието.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК И РЕКЛАМАЦИИ

* Гаранционният срок при съхранение е 12 месеца, считано от датата на доставката.

* Гаранционният срок при експлоатация е 3 месеца, считано от датата на получаване на изделието от служителя на МВР, в рамките на срока за съхранение.

Изпълнителят (производителът) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството в условията на съхранение и експлоатация, указани в договора за изпълнение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО С ИЗИСКВАНИЯТА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Оценяване на съответствието с изискванията на Възложителя по характеристики се установява с представяне на следните документи:

8.1. Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на основния плат и образеца на готовото изделие от изпълнителя или от производителя /само ако изпълнителя не е производител/, удостоверяваща, че материалите и образеца отговарят на посочените стандарти и изисквания в

Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: Декларацията се представя в оригинал със свеж печат и подпис от декларатора с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

8.2. Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря основния плат, издадени от производителите или вносителите им със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които да бъдат придружени с превод на български език.

8.3. Сертификат за качество на основния плат, издаден от производителите или вносителите им оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които да бъдат придружени с превод на български език.

8.4. Протоколи от изпитване на основния плат и образеца на готовото изделие. Представят се оригинали със свеж печат и подпис или копия заверени с мокър печат на съответната АИЛ, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: Представените лабораторни изпитвания да са в обхвата на акредитация на съответната АИЛ.

8.5. Заверено копие от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория.

Забележка: Копието е заверено от съответната акредитирана изпитвателна лаборатория със свеж печат и подпис.

8.6. Декларация /оригинал със свеж печат и подпис/ за основния плат от производителите или вносителите им, удостоверяваща съдържанието на азобагрила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които да бъдат придружени с превод на български език.

8.7. За производителя на основния плат да се представят сертификат /заверени копия/ за управление на качеството ISO-9001:2008 или еквивалентно/и и/или ISO-9001:2015 или еквивалентно/и, издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието, с обхват на дейност еднакъв или сходен с предмета на поръчката /за сходен да се счита трикотажни и/или текстилни изделия/.

8.8. За спомагателни материали: шевни конци - да отговарят на БДС EN 12590:2004 или еквивалентно/и/, ципове – да отговарят на БДС 4518:1981 или еквивалентно/и/; тик-так копчета - метални, оксидирани. За същите спомагателни материали да се представят сертификати за качество, издадени от производителите или вносителите им оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които да бъдат придружени с превод на български език.

8.9. Участниците да представят декларация за тик-так копчета - /оригинал със свеж печат и подпис или заверено копие/, удостоверяваща спазването на изискванията за съдържание на никел, съгласно ДИРЕКТИВА 94/27/ЕО, с дата следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

8.10. Декларация, че в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

8.11. Изискване за мостри – предмет на доставката, съобразно чл. 32 от ППЗОП, както и дали ще бъдат задържани мострите на участника, с който е сключен договора за ОП, до приключване на договора:

* В деня и часа на подаване на офертите, участниците следва да представят образци на готовите изделия – по 1 бр. в размер 176/104, както и мостри от основния плат - 1 линеен метър, подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА” изпитвателна лаборатория /АИЛ/.

Образците на артикулите трябва да имат трайна маркировка (ръстова марка), съгласно настоящата техническа спецификация, със следната информация: вид на изделието, размер, състав, знаци за третиране и въздействие и име на участника в процедурата.

* Мострите и образците се представят като част от техническото предложение на участника с предварително попълнен от участника опис. Мострите и образците на участника да са надписани за кой артикул се отнасят. Същите трябва да са подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА” или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с посочен номер на протокола от АИЛ, в потвърждение на това, че за същите са представени протоколите от изпитване, издадени от акредитирана от ИА „БСА” изпитвателна лаборатория или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ за характеристиките изискани от Възложителя.

* Мострите и образците ще бъдат използвани при необходимост за доказване на съответствието с изискванията на Възложителя за материалите и параметрите на същите в хода на провеждане на обществената поръчка. Мострите и образците могат да се предоставят от Възложителя за изследване по всички характеристиките посочени в техническата спецификация в АИЛ, като разходите по провеждане на изпитванията са за сметка на участника. За целта участникът декларира съгласието си мострите и образците да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за сметка на участника, е приложена към същите декларация. В резултат на изследването може да бъде нарушена целостта на мострите.

* Мострите и образците на избрания участник, с който ще бъде сключен договор ще бъдат задържани до приключване на договора и изтичане на гаранционния срок.

* Образецът на Възложителя, по който ще се изработват изделията се предоставя за разглеждане от участниците на адрес: ж.к. “Красна поляна”, бул. “Възкресение”, бл. 31 Б, всеки работен ден от 13:30 до 15:30 часа след предварителна заявка на тел. 27941 - ст. експерт Х. Димитрова, 27946 - ст. експерт И. Милушев и 27948 - експерт Г. Ганарева.

ПЪЛНОМОЩНО

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 ЗЗЛД

Долуподписаната Василка Димчева Василева, живуща в гр. Шумен, ул. " [] , с ЕГН [] , притежаваща лична карта № [] , издадена на 26.03.2013г. от М В Р – гр.Шумен, в качеството си на **Управител на „Кавалер Юнион 2001” ЕООД**- София, със седалище и адрес на управление гр. София 1343, област София (столица), община Столична, район Люлин, ж.к.Люлин-2, вписано в регистъра на Търговските дружества, с ЕИК: 130571415, с настоящото

УПЪЛНОМОЩАВАМ

ДИМИТЪР БЛАГОВЕСТОВ ИВАНОВ, притежаващ лична карта № [] издадена на 25.10.2011 година от МВР-гр.Габрово с ЕГН [] , да ме представлява пред дирекция „Управление на собствеността и социални дейности „ – МВР , като от името на представляваното от мен дружество подаде оферта за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители „ по обособени позиции :

1. Обособена позиция №1: „Костюми тактически “
 2. Обособена позиция №2: „Обувки тактически с предпазители“
- обявено с решение № 5785опр-53 от 06.07.2018г.

ВЕРНО С
ОРИГИНАЛА

УПЪЛНОМОЩИТЕЛ:

Василка Димчева Василева

Василка Димчева Василева

Образец №2

ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. "КНЯЗ БОРИС I" № 124

Предложение за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1 „Костюми тактически“

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След запознаване с документацията за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи - тактически костюми зимни и летни /тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособени позиции, както следва: Обособена позиция №1 „Костюми тактически“ и Обособена позиция №2 „Обувки тактически с предпазители“, ние:

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

„КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД
/изписва се името на участника/
130571415

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

/БУЛСТАТ или ЕИК/

седалище гр. София ,1343, район Люлин , ж.к. Люлин -2 , блок 234 , вх. А, ет.6 , ап. 27 ,
адрес на управление гр. София ,1343, район Люлин , ж.к. Люлин -2 , блок 234 , вх. А, ет.6 , ап. 27,

/адрес по регистрация/

предлагаме да изпълним поръчката, с предмет „Доставка на полицейски униформи - тактически костюми зимни и летни /тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособена позиция №1 „Костюми тактически“, съгласно изискванията на Възложителя при следните условия:

I. Декларираме, че приемаме мястото на изпълнение на поръчката, съгласно изискванията на Възложителя.

II. Декларираме, че доставените от нас артикули ще отговарят на изискванията на Възложителя, описани в Техническата спецификация.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

III. Съгласни сме и се задължаваме при изпълнението на поръчката да изпълним всички раздели от Техническата спецификация, съгласно поставените от възложителя изисквания.

Подаването на настоящото предложение за изпълнение на поръчката удостоверява безусловното приемане на всички изисквания и задължения, поставени от Възложителя в провежданата процедура.

IV. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на възложителя, както следва:

Артикул 1: „Костюм тактически зимен с протектори”

1. Състав и описание на продукта –Костюм тактически зимен с протектори

1.1. Състав

Основната тъкан за изработване на костюм тактически зимен с протектори за служителите на МВР е от лицев плат памучен тип 50/50 П/ПЕ.

Костюм тактически зимен с протектори е предназначен за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм тактически зимен с протектори се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител. Моделът на костюма е съгласно скиците от 1 до 4 или еквивалент.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

1.2. Описание на изделиято

Костюмът се състои от яке и клин.

Якето е в спортен силует и е изработено от основен плат памучен тип, хастар 80/20 % П/ПЕ и подвижна топла подплата двойно капитонирана с хастар и вата 120 гр/м² на предните части и гърба, а на ръкавите от 80 гр/м².

На предните части в областта на плещите от раменния шев до средата на ръкавната извивка са защити платки, под които са монтирани два външни джоба с капаци със скосени ъгли. Външния джоб на дясната предна част се закопчава с тик-так копче и е предназначен за радиостанция или мобилен апарат, като е с ширина 13 см. и дължина 16 см. Капакът на джоба е с размери - за дълга страна 13 см., къса страна 5 и заострен в средата до 7 см. Левият външен джоб е симетричен на десния. В платките на предните части са вградени по 4 броя предпазни гумени елементи (евапрен) с ширина 4 см. Торбите на джобовете се прикачват на разстояние 1,5 см. под линията на прикачване на капациите, които се зашиват в съединителния шев на платката и предната част. Горните джобове и капациите се изминават на двуйглова машина, с разстояние между иглите 6 мм. По линия на ханша на предните

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

части, са оформени два вътрешни джоба под наклон с филетки, с дължина на филетката 17 см. и ширина 4,5 см. Филетките са с двойни лицеви шевове по контура, като разстоянието между тях е 6 мм. Предните части се закопчават с делим цип с лят зъб, покрит с пластрон, който е широк 5 см. и се затваря с четири броя тик-так копчета. В долния край при колана, пластронът се закопчава с 1 бр. тик-так копче. По всички краища /контури/ пластронът е с двойни лицеви шевове с разстояние между иглите 6 мм. На лявата мостра на лявата предна част е ушит вътрешен джоб с една филетка широка 1 см., предназначен за пишещо средство /химикалка/. Джобчето е с ширина 4 см. и дължина 15 см. На лявата предна част на хастара е оформен вътрешен джоб с две филетки, всяка от тях широка 1 см. Филетките са изработени от основен плат. Вътрешният джоб е с ширина 14 см. и дълбочина 16 см. и се затваря с неделим спираловиден цип. Торбата на джоба е изработена от памучен тип плат и има насрещно парче към торбата от основния плат.

Яката е права, легнала, 9 см. широка в средата и се състои от две части - горна и долна. Горната яка е от плетено трико, което е от 30/70 % В/ПАН, което е пришито в средата на яката. По краищата на горната яка е пришит основен плат, като ширината на детайла на дългата страна на яката е 3,5 см. и 4,5 см. на двете къси страни. Долната яка е от основен плат и с отделно скроено столче. Яката в горната част е с удължение 4,5 см. и се закопчава с тик-так копче.

Гърбът в горната част е със симетрична платка, започваща от раменния шев и завършваща до средата на ръкавната извивка. В платката са монтирани 10 броя предпазни гумени елементи (евапрен) с ширина 4 см. Долната част на гърба е прав от 2 части. По линия на ръкавните извивки на гърба има изработени фалди, които служат за по-голяма свобода при движение и функционалност на якето, същите от вътрешната страна са фиксирани с ластик.

При подгъва /по линия на ханша/ предните части и гърба завършват с колан широк 5 см. Колана се изработва от трико 30/70 % В/ПАН с вграден ластик в него.

Ръкавите са от две части, а ръкавната извивка е удълбочена и осигурява свобода на движение. В областта на лактите има вграден предпазен гумен елемент (евапрен). В долната част на ръкавите са вградени 7 броя предпазни гумени елементи (евапрен) с широчина 4 см. В горната част гумените елементи (евапрен) са изработени под наклон. На левия ръкав, на 90 мм. от раменния шев е пришита лепяща лента велкро - бримка по форма за прикачване на емблема за съответната структура.

Ръкавите завършват с маншети с размери 5 см., изработени от трико 30/70 % В/ПАН с вграден ластик в маншета. При маншета подплатата е фиксирана за ръкава с две гайки и копчета. В ръкавната извивка при раменния

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

шев е пришита щрифелка (2/3 към предната част) за пагон с дължина 14 см. и ширина 4,5 см, явяваща се основа за сменяем пагон. Закопчава се с тик-так копче.

Пластронът, яката, щрифелките за пагони и капациите на джобовете са подлепени с текстилен подлепващ материал.

Към якето се изработва топла подвижна подплата, състояща се от хастар памучен тип и вата 120 гр/м² на предните части и гърба, а на ръкавите от 80 гр/м² вата. На лявата предна част на подплатата е оформен вътрешен джоб с две филетки, всяка от тях широка 1 см. Филетките са изработени от основен плат. Вътрешния джоб е с ширина 14 см. и дълбочина 16 см. като се затваря с неделим спираловиден цип. Торбата на джоба е изработена от памучен тип плат и има насрещно парче към торбата от основния плат. Подвижната подплата се обточва на специализирана машина за обточване по цялата обиколка, ръкавите в долната част също са обточени. Подплатата е прикачена за якето с делим спираловиден цип.

Платките на гърба и предните части, фалдите, щрифелките за пагоните и колана /в частите без ластик/, пластрона, капаци и джобове са изминавати с двойни лицеви шевове по края, с разстояние между иглите 6 мм.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

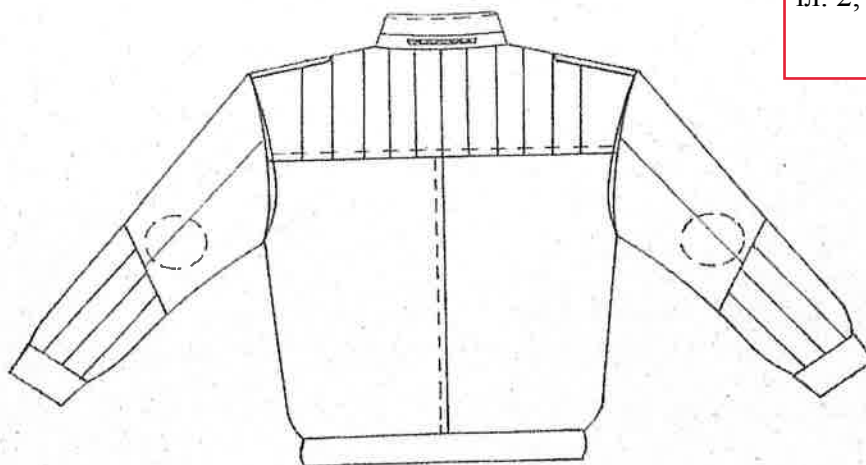
Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

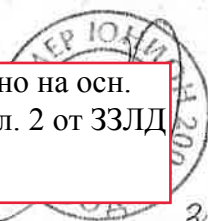


СКИЦА 1

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

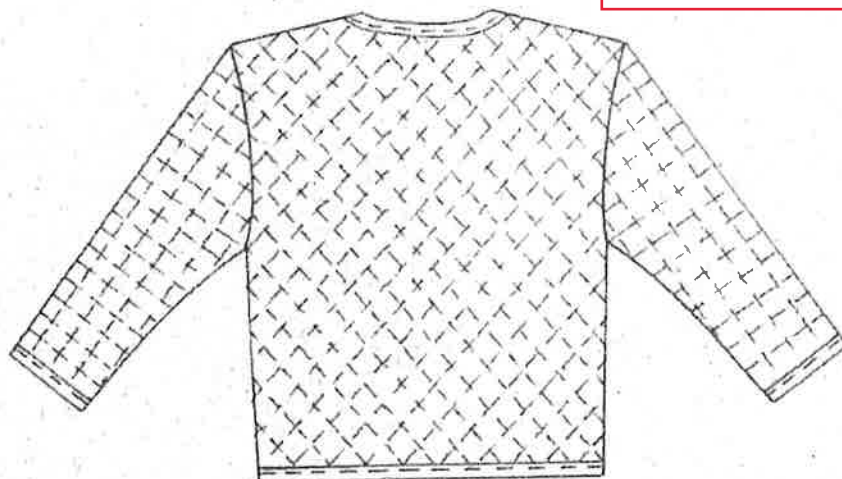
Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД





Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



СКИЦА 2

Клинът е изработен от памучен тип плат. Състои се от основен плат и подвижна топла подплата, състояща се от памучен тип хастар и 80 гр/м² вата. Клинът пада свободно. Коланът е с ширина 5 см, а в задната си част е укроен по форма, допълнително уширен, като в най-високата си част е 10 см. Към него са пришити 7 бр. гайки с ширина 2,8 см. и дължина 10 см. Гайките имат светъл

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

отвор 6,5 см. и са понтирани в горния край с по 2 бр. понтир. В долния си край те завършват, като се подгъват и се захващат след светлия отвор. Образуващата се допълнителна гайка е подсилена с 2 бр. понтир и служи за закрепване на елементи от екипировката. Гайките са симетрично разположени на предната и задна част. В затварящият шев на колана от вътрешната страна е зашито допълнително парче с илици за прикачване на допълнителна топла подплата.

Предните части на панталона са симетрични и имат по една баста, а на задните части на панталона има по една свивка, за по-голяма свобода в талията и ханша. Клинът се закопчава с неделим спирален цип и 1 бр. копче и илик на колана. Под колана на предните части са оформени два джоба тип "италиански", чийто торби са от основния плат, както и насрещните парчета. Клинът има 2 странични външни джоба с размери на торбите – ширина 18 см. и дължина 19 см. и капаци над тях с дълга страна 18 см., къса страна 5,5 см. и в средата на капака 7 см., се закопчават се с по 2 бр. тик – так копчета. Разстоянието между джоба и капака е 1,5 см. Торбите на джобовете са в правоъгълна форма със скосени ъгли и са прикачени с двойни лицеви шевове на разстояние 6 мм. Капаците също са със скосени ъгли /2,5 см. скосяване/ и двойни лицеви шевове на разстояние 6 мм.

На дясната задна част на панталона, в горната част е пришит същия по вид външно пришит джоб с ширина 16 см. и дължина 16 см. и капак с дължина на дългата страна 16 см., къса страна 5 и заострен в средата до 7 см., който капак се закопчава с 2 броя тик-так копчета. Разстоянието между джоба и капака е 1,5 см.

В седалището на задните части от вътрешната страна са зашита подсилващи парчета. В областта на колената на предните части, върху крачолите са монтирани наколенни парчета. В горната си част парчето е под формата на връх, а в долната част парчето е право. Изработено е от основен плат с вградени предпазни гумени елементи (евапрен) - 5 броя. В подгъва на клина е монтиран ластик, а в страничния и вътрешен шев на подгъва е пришит подпетен стегнат ластик с ширина 3 см., който се пришива в 3 точки. Клинът е с подвижна подплата, състояща се от памучен тип хастар и вата 80 гр/м². По линия на талията, шлица и подгъва, подплатата е обзавана /обточена/ с лента. Подплатата е прикачена към панталона в областта на талията и подгъва, посредством 9 бр. илици и копчета, а в долния край на крачолите с по 2 броя гайки и копчета.

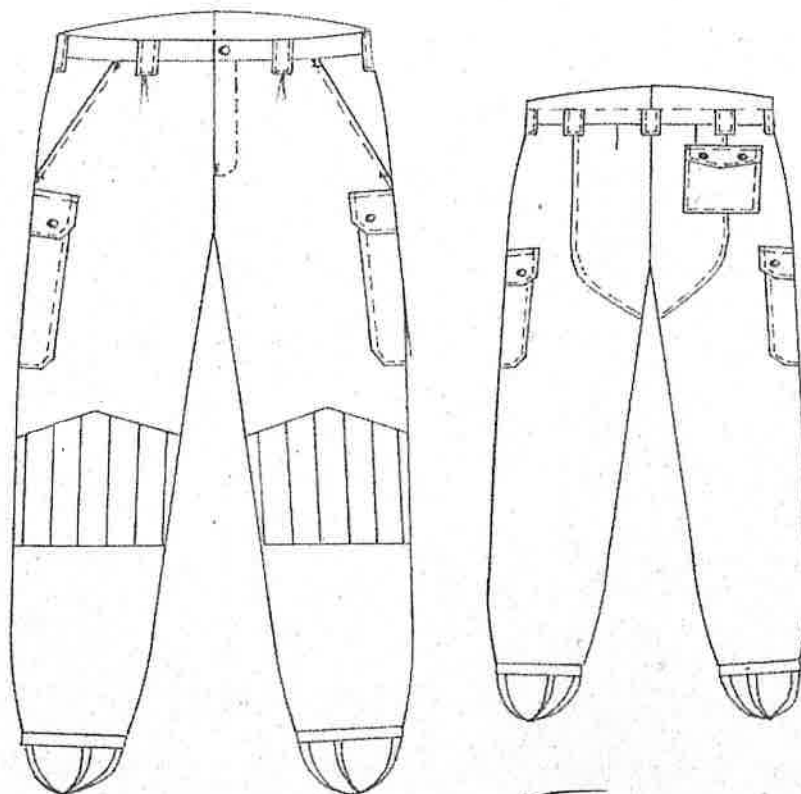
Всички видове вложена вата в костюма издържат на пране при 60°C и може да се центрофугират.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



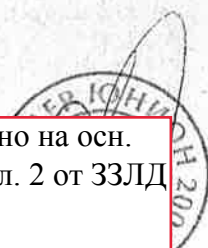
Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

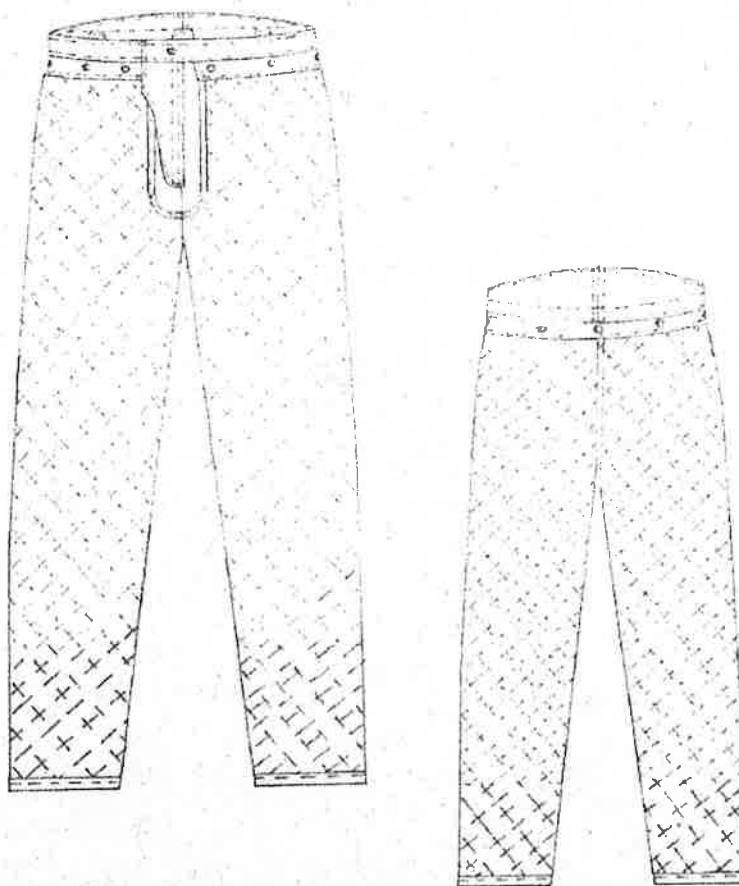
СКИЦА 3

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД





СКИЦА 4

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

1.3. Надписи:

На предната лява част на якето върху левия капак е пришито велкро - бримка и е поставен светлоотразителен надпис на български език за съответната структура, с размери 13 x 4 см.

На предната дясна част на якето върху левия капак се пришива велкро - бримка за поставяне на идентификационен номер, с размери 13 x 4 см.

На гърба на якето под платката е пришита велкро - бримка и е поставен светлоотразителен надпис на английски език за съответната структура, с размери 280 x 70 мм. както следва:

На български език	На английски език
ЖАНДАРМЕРИЯ	GENDARMERY
ГРАНИЧНА ПОЛИЦИЯ	BORDER POLICE

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ГДБОП	POLICE
ПОЛИЦИЯ	POLICE

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Забележка: Възложителят си запазва правото при необходимост да извърши промени в надписите на изделията при запазване на заложените технически параметри.

1.4. Костюмът е изработен в черен цвят за основния плат, памучен тип хастар и трико - приблизителен пантонен номер № 19-4005 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала, съгласно БДС EN 20105-A02:2001, или еквивалентно/-и. Всички останали спомагателни материали са тон в тон с основния плат.

2. Приемаме тактико-техническите изисквания към продукта и предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на възложителя, както следва:

2.1. Приемаме изискванията по предназначение, както следва:

Изделията са предназначени за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм тактически зимен с протектори се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител.

2.1.1. Приемаме изискванията към конструкцията, както следва:

Конструкцията на костюми тактически зимни с протектори се разработва в 84 типоразмера с обхват по обиколка на гърдите (Ог) от 88 см до 128 см и ръст (Р) от 158 см до 194 см. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Типоразмери в см

Ръст (Р) в см	158, 164, 170, 176, 182, 188, и 194											
Обик.гр. (Ог)	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132

Забележка: Възложителят може да заявява и типоразмери извън обхвата на таблица 1 – индивидуални поръчки.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

2.1.2. Приемаме изискванията към размерите на изделието в готов вид, както следва:

2.1.2.1. Изделията се изработват по размери съгласно Таблица 1.

Обмерните данни на костюм тактически зимен, както и комбинациите от размери на готовите изделия ще отговарят на стандартизираните обмерни данни, посочени в таблица №1А, която се предоставя на избрания изпълнител след сключване на договора, с предоставяне на първата заявка.

2.1.2.2. Изделията са съобразени с БДС EN 13402-3:2013 или еквивалентно/и, където се определя система за размери на тялото.

2.1.2.3. Означаването на размера на изделията се извършва съгласно БДС EN 13402-1:2003 или еквивалентно/и.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

2.1.2.4. Приемаме да изпълняваме индивидуални поръчки, както следва:

Индивидуални поръчки на костюм тактически зимен с извънстандартни размери:

* Изпълнителят ще доставя извънстандартни размери на изделията при заявка от страна на Възложителя, в рамките на артикулите, количествата и цените, уговорени по договора. Изпълнението и доставката на извънстандартните изделия са част от сключения договор и се изпълняват в срока на договора.

При доставка на изделията изработени по индивидуални поръчки, ще се спазват следните изисквания:

* Бланките на Възложителя с информация за трите имена на служителя, неговите размери и месторабота, въз основа на които са изработени изделията ще бъдат трайно прикрепени към облеклата при доставка в складовете на Възложителя.

* При доставка на индивидуални поръчки ще бъде предоставен поименен опис на индивидуалните поръчки, който е неразделна част от съпътстващите документи по доставката.

2.1.3. Приемаме изискванията към материалите, както следва:

Материалите, необходими за изработване на изделието, са съгласно настоящото предложение за изпълнение на поръчката и Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение
1	2	3
1.	Тъкан памучен тип: (По НАРЕДБА за етикетирането и	За основния плат на костюм тактически

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

наименованията на текстилните продукти) * Състав, % - (50/50) $\pm$ 3 П/ПЕ; * Сплитка – рипстоп; * Маса на единица площ, g/m² - 270 $\pm$ 5% g/m²; * Сила на опън, daN: по основа - не по малко от 130 по вътък - не по малко от 70; * Изменение на размерите при пране при 40° C, %: по основа - не по голямо от 1,5; по вътък - не по голямо от 1,5; * Устойчивост на обагрянията на цвета, бал: пране при 40° C - 4/4/4; сухо триене – 4; мокро триене – 3; пот - 4/4/4; гладене – 4-5/4-5; светлина – 5-6. * Устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб – не по малко от 200; * Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани, степен - не по малко от 4; * Устойчивост на претриване, % - не повече от 1,2; * Устойчивост на пилингообразуване, бал - 4; * Съдържание на формалдехид, mg/kg – не по голямо от 75 mg/kg ; * pH на воден екстракт: 4,8-7,5; * Цвят - черен - по каталог „Pantone Textile” № 19-4005 TRX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала.	зимен
2. Тъкан памучен тип: (По НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти) * Състав, % - (80/20) $\pm$ 5 П/ПЕ; * Сплитка – лито; * Маса на единица площ, g/m² - 120 $\pm$ 5%; * Сила на опън, daN: по основа - не по малко от 25; по вътък - не по малко от 25; * Изменение на размерите при пране при 40° C, %:	За хастара

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

	по основа - не по голямо от 1,5; по вътък - не по голямо от 1,5; * Устойчивост на обагрянията на цвета, бал: пране при 40° С – 3-4; сухо триене – 3-4; мокро триене – 3; пот - 4; гладене – 4; светлина – 4-5. * Съдържание на формалдехид, mg/kg – не по голямо от 75 mg/kg * pH на воден екстракт: 4,8-7,5 * Цвят на хастара – черен съпоставим с черния цвят на основната тъкан или еквивалентно/и.	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
3.	Конци индустриални, шевни конус – 80/3 * Състав, % - Полиестер 100; * Линейна плътност, tex – 12.5x3; * Сила на скъсване, N – не по малко от 12,0; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране, бал – не по малко от 4/4/4 * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черния цвят на основната тъкан	За съединителни и затварящи шевове
4.	Конци индустриални, шевни конус – 68/2 * Състав, % - Полиестер 100; * Линейна плътност, tex – 15.5x2; * Сила на скъсване, N – не по малко от 8,2; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране, бал – не по малко от 4/4/4 * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черния цвят на основната тъкан	За почистващи шевове
5.	Светлоотразителен надпис цвят сребрист * Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране, бал – не по малко от 4/3-4/3-4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на химическо чистене, бал – не по малко от 4/4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене сухо, бал – не по малко от 4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене мокро, бал – не по малко от 4.	За светлоотразителния надпис върху тъкан

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

6.	Копчета „тик-так“, оксидирани, метални; капси оксидирани метални * Устойчивост на корозия, степен –5 без изменение; * Степен от сивата скала – не по малко от 3.	За закопчаване
7.	Ципове спираловидни * Минимална здравина на ципа при напречно опъване, daN/mm - не по малко от 1,30; * Минимална здравина на горните спираци части, daN - не по малко от 7,50; * Минимална сила на разкъсване на долните спираци части, daN - не по малко от 8,00; * Устойчивост на обагрянето на пране при 40°C, бал - не по малко от 4/3-4/3-4. * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на основната тъкан	За закопчаване Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
8.	Ципове с лети зъби * Минимална здравина на горните спираци части при опъване, daN - не по малко от 10,00; * Минимална здравина на долните спираци части при опъване, daN - не по малко от 8,00; * Минимална здравина при напречно опъване, daN/mm - не по малко от 1,4; * Здравина на закрепване на теглича, daN - не по малко от 15,0; * Устойчивост на обагрянето на пране при 40°C, бал - не по малко от 4/3-4/3-4. * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на основната тъкан	За закопчаване
9.	Лента маркировъчна и знак за въздействие	За означение на фирмата производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

2.1.4. Приемаме изискванията към кроенето, както следва:

Ще се спазва направлението на основната нишка, съгласно означенията върху кройките.

Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

При кроене и номериране няма да се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

2.1.5. Приемаме изискванията към ушиването и технологичната изработка, както следва:

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

2.1.5.1. Резервите за шев да са от 0,9 до 1,1 cm.

2.1.5.2. Гъстотата на бодовете на съединителните шевове да са не по-малко от 4 бода в cm.

2.1.5.3. Съединителните шевове се изпълняват на шевни машини с обикновен или верижен бод.

2.1.5.4. При ушиването на изделието бодовите редове са равномерни и правилно преплетени и не позволяват набиране на тъканта, както и няма двойни и насечени шевове. Затварящият шев накрая се затяга допълнително.

2.1.5.5. Всички съединителни шевове за изработване на изделието да са гладки, без набор.

2.1.5.6. Всички краища на шевовете да са добре затегнати.

2.1.5.7. Ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма да се допуска повреждане на материята от износени игли.

2.1.5.8. Ще се пришива маркировъчна лента на изделието съгласно техническата спецификация.

2.1.6. Декларираме съгласието си методите за контрол и изпитване да бъдат, както следва:

2.1.6.1. Моделът на изделието се контролира визуално за съответствие с описанието в т. 2 на техническата спецификация.

2.1.6.2. Контролирането на размерните показатели, се извършва с помощта на калибрирана метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

2.1.6.3. Технологичното изпълнение се оценява чрез сравняване с изискванията, заложи в техническата спецификация.

2.1.6.4. Показателите на материала по т. 1÷5, 7 и 8 от таблица 2 се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в таблица 2. Методите за изпитване на показателите са посочени в таблица 3.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Вложените в изработването на изделието материали от Таблица 2 и цветовете по тях на които изрично не са посочени начините на оценка, се контролират визуално чрез сравняване с изискванията в Таблица 2 и на техническата спецификация.

Таблица 3 – Методи на изпитване

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№	Характеристики	Метод на изпитване
1	Количествен състав	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2	Сплитка	БДС 12674:1975 или еквивалентно/и
3	Маса на единица площ	БДС EN ISO 12127:2000 или еквивалентно/и
4	Сила на опън: - по основа - по вътък	БДС EN ISO 13934-1:2013 или еквивалентно/и БДС EN ISO 13934-1:2013 или еквивалентно/и
5	Изменение на размерите при пране при 40° C: - по основа - по вътък	БДС EN ISO 6330:2012 или еквивалентно/и БДС EN ISO 5077:2008 или еквивалентно/и
6	Устойчивост на обагрянията: - пране при 40°C - сухо триене - мокро триене	БДС EN ISO 105-C 06:2010 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 12:2016 или еквивалентно/и

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2
от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

	-пот - горещо гладене - светлина	еквивалентно/и БДС EN ISO 105-E 04:2013 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 11:2002 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-B 02:2015 или еквивалентно/и
7	Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811:1996 или еквивалентно/и
8	Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN 4920:2012 или еквивалентно/и
9	Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3:2002 или еквивалентно/и
10	Устойчивост на пилингобразуване	БДС EN ISO 12945-2:2002 или еквивалентно/и При 2000 цикъла
11	Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1:2011 или еквивалентно/и
12	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалентно/и
13	Оценка на цвета	БДС EN 20105-A02:2001 или еквивалентно/и
14	Устойчивост на корозия	БДС EN ISO 22775:2005 или еквивалентно/и
15	Ципове	БДС 16732:2016 или еквивалентно/и

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

2.2. Приемаме изискванията по ергономичност, обитаемост и техническа естетика и ще изпълним поръчката в съответствие с тях, както следва:

2.2.1. Изделията запазват естетическите и ергономичните си свойства при условията на експлоатация.

2.2.2. Конструкцията осигурява свобода и удобство при носене на изделията.

2.2.3. Изделията не предизвикват дискомфорт.

2.2.4. Използваните материали не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

2.3. Приемаме изискванията по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт, както следва:

Изделието се поддържа лесно, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали в тях, като се съобразява с условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието, посочени на маркировъчната лента.

2.4. Приемаме изисквания за транспортнопригодност и съхранение, както следва:

2.4.1. Опакованите изделия се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро-разтоварните действия и превозът се извършват в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

2.4.2. Съхраняването ще се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди, далече от директно слънчево греење.

2.4.3. Изделията ще се съхраняват в помещения при температура от (-20°C) до (+50°C).

2.4.4. Съхраняваните в склада изделия ще са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 cm.

2.4.5. Изделията, обект на настоящата обществена поръчка, се транспортират в закрити превозни средства върху дървени скари.

3. Приемаме изискванията за стандартизация и унификация, както следва:

Изискванията за изделието са съгласно техническата спецификация и съгласно посочените в нея стандарти или еквивалентно/и.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено
на осн.
чл. 2, ал.
2 от
ЗЗЛД

4. Приемаме изискванията към видовете осигуряване, както следва:

4.1. Осигуряване на качеството

4.1.1. Изисквания при процедура за доставка на вещи изделия

При провеждане на процедура за доставка на вещи изделия, се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория съответствието с изискванията на техническата спецификация на показателите на материалите по т. 1÷5, 7 и 8 от таблица 2.

Изисквания към модела, технологията за изработване и влаганите материали, посочени в техническата спецификация, за които не се изискват протоколи от лабораторни изпитвания за съответствие със спецификацията, ще служат и ще се спазват задължително при производството на изделието.

4.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

4.1.2.1. Преди доставка се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделията материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация, като се извършва подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

4.1.2.2. Качеството на готовите изделия се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на техническата спецификация в акредитирана изпитвателна лаборатория.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

4.2. Контрол на качеството:

4.2.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали ще съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на възложителя. Готовите изделия ще са произведени от един и същ производител, ако изпълнителят не е производител. Вложените материали ще са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които участникът е определен за изпълнител. Това се доказва с представяне на декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от производителя при доставката на готовите изделия.

* При обстоятелства, възникнали след сключване на индивидуален договор, които правят невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническото предложение на изпълнителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с документи и мостри съгласно раздел „Доказателства за съответствие“

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

изискванията на Възложителя” от Техническата спецификация, приложение към настоящата обществена поръчка.

4.2.2. При неспазване характеристиките в техническата спецификация, партидата не се приема.

5. Приемаме изискванията към опаковката, маркировката, етикетирването и консервацията, както следва:

5.1. Изисквания към опаковката:

Изделията се опаковат по 1 бр. в полиетиленов плик, след което се поставят в натронова хартия, с лепящ етикет за вид на изделието, ръст, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка.

Пакетите се нареждат в кашони от картон (с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане и издържане стифиране на палети на 3-4 реда) или еквивалент на него с вместимост от 3 до 5 броя или по допълнителни изисквания на възложителя. Кашоните са с подходящи размери в зависимост от размера на изделията, така че да не дават възможност за деформацията им. В индивидуалните опаковки на изделията се поставя гаранционна карта, съдържаща информация за гаранционен срок и рекламации.

На всеки кашон се поставя етикет, който е от към по-малката странична стена и съдържа информация за вид на изделието, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка.

5.2. Маркирането, етикетирването и съхраняването на готовите изделия се извършват съгласно техническата спецификация или допълнителни изисквания на възложителя:

На изделията се пришива ръсто-размерна марка, която съдържа информация за ръст, размер, име на фирмата изпълнител /производител/ без друга информация за същата, състав, знаци за третиране и въздействие /пране, гладене, сушене, химическо третиране, избелване/, месец и година на производство. Маркировката се поставя в средата на вратната извивка на изделието.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

6. Приемаме изискванията на Възложителя за гаранционен срок:

Гаранционният срок при съхранение е 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на доставката.

Гаранционният срок при експлоатация е 3 (три) месеца, считано от датата на получаване на изделието от служителя на МВР, в рамките на срока за съхранение.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Гарантираме спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството в условията на съхранение и експлоатация, указани в договора за изпълнение.

7. Представяме следните документи, с които се установява съответствието с изискванията на възложителя по характеристики:

7.1. Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на основния плат, хастара и образеца на готовото изделие от изпълнителя или от производителя /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материалите и образецът отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

7.1.1) Декларация, удостоверяваща вида на изделията от артикул 1 Костюм тактически зимен с протектори и техните характеристики, предмет на доставка по обособена позиция 1 :“Костюми тактически “ - издадена от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД, оригинал, със свеж печат и подпис, с дата на издаване следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7.1.2) Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на основните материали – основен плат и хастар, вложени в образеца на готовото изделие костюм тактически зимен с протектори, издадена от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД, удостоверяваща, че основните материали – основен плат и хастар отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

7.1.3.) Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на образеца на готовото изделие костюм тактически зимен с протектори, издадена от участника, удостоверяваща, че образецът отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

7.1.4.) Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на основния плат, вложен в готовото изделие, издадена от производителя на основния плат /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материала - основния плат вложен в гптовото изделие на костюм тактически зимен с протектори, отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал, с дата

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7.1.5). Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на хастара , вложен в готовото изделие , издадена от производителя на памучен плат тип хастар /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материала - памучен плат тип хастар вложен в готовото изделие на костюм тактически зимен с протектори , отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7.1.6.) Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на материал Евапрен , използван за гумени протектори , на изделие костюм тактически зимен с протектори, издадена от производителя /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материала – Евапрен отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

7.1.7.) Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на материал вата 100% полиестер 120гр/м³ , вложена в предниче части и гърба на изделие костюм тактически зимен с протектори, издадена от производителя /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материала – вата 100% полиестер 120гр/м³. отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7.1. 8.) Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на материал вата 100% полиестер 80гр/м³ , вложена в ръкавите на изделие костюм тактически зимен с протектори, издадена от производителя /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материала – вата 100% полиестер 80гр/м³ , отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7.1. 9) . Декларация за съответствие за спомагателен материал шевни конци 80/3 100 %ПЕ и за материал шевни конци 68/2100 %ПЕ , използвани при изработката на изделие костюм тактически зимен с протектори, издадена от производителя /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материала – материал шевни конци 80/3 100 %ПЕ и за материал шевни конци

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

68/2 100%ПЕ отговарят на БДС EN 12590:2006 „Текстил. Индустриални шевни конци , произведени изцяло или частично от синтетични влакна“, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7.1.10) . Декларация за съответствие за спомагателни материали – ципове спираловидни делими и неделими и цип с лети зъби от видовете – S-50H, лят №8 делим ; RT -10 делим, RT-10H / използвани при изработката на изделие костюм тактически зимен с протектори, издадена от производителя /им, удостоверяваща, че ципове спираловидни делими и неделими и цип с лети зъби от видовете – S- 50H, лят №8 делим ; RT -10 делим, RT-10H /отговарят на БДС EN 16732:2016 с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7.2. Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговарят основният плат и хастара, издадени от производителите или вносителите им със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите ще се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които ще бъдат придружени с превод на български език.

7.2.1) . Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговарят основният плат , вложен в готовото изделие костюм тактически зимен с протектори , издадени от производителя на основния плат със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

7.2.2) . Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря памучен плат тип хастар вложен в готовото изделие на костюм тактически зимен с протектори, издадени от производителя, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

7.2.3) . Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря материал Евапрен , използван за гумени протектори вложен в готовото изделие на костюм тактически зимен с протектори, издадени от производителя, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

7.2.4). Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря материал вата 100% полиестер 120гр/м³ вложена в предниче части и гърба , на готовото изделие на костюм тактически

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

зимен с протектори, издадени от производителя, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

7.2.5). Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря материал вата 100% полиестер 80гр/м³, вложена в ръкавите на готовото изделие на костюм тактически зимен с протектори, издадени от производителя, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език

7.2.6). Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря материал шевни конци конус 80/3 100% ПЕ, вложен в изделие костюм тактически зимен с протектори, издадени от производителя, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език

7.2.7). Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря материал шевни конци конус 68/2 100% ПЕ, вложен в изделие костюм тактически зимен с протектори, издадени от производителя, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език

7.3. Сертификат за качество на основния плат и хастара, издаден от производителите или вносителите им оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите ще се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които ще бъдат придружени с превод на български език.

7.3.1). Сертификат за качество на основният плат, вложен в готовото изделие костюм тактически зимен с протектори, издадени от производителя на основния плат със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите ще се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които ще бъдат придружени с превод на български език.

7.3.2). Сертификат за качество на памучен плат тип хастар, вложен в готовото изделие костюм тактически зимен с протектори, издадени от производителя на памучен плат тип хастар със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

За вносителите документите ще се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които ще бъдат придружени с превод на български език.

7.3.3) . Сертификат за качество на материал Евапрен , използван за гумени протектори вложен в готовото изделие на костюм тактически зимен, издаден от производителя на материал Евапрен със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите ще се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които ще бъдат придружени с превод на български език.

7.3.4.) Сертификат за качество на материал вата 100% полиестер 120гр/м³ , вложена в предниче части и гърба на костюм тактически зимен, издаден от производителя на материал вата 100% полиестер 120гр/м³ със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите ще се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които ще бъдат придружени с превод на български език.

7.3.5.) Сертификат за качество на материал вата 100% полиестер 80гр/м³ , вложена в ръкавите на костюм тактически зимен, издаден от производителя на материал вата 100% полиестер 80гр/м³ със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите ще се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които ще бъдат придружени с превод на български език

7.4. Протоколи от изпитване на основния плат, хастара и образца на готовото изделие. Ще се представят оригинали със свеж печат и подпис или копия, заверени с мокър печат на съответната АИЛ, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. Представените лабораторни изпитвания ще са в обхвата на акредитация на съответната АИЛ.

7.4.1)Протокол от изпитване с № 31565 /31.07.2018. за лицев материал – лицева тъкан памучен тип рипстоп , цвят черен за изработка на костюм тактически зимен с протектори , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София , с отразени в него резултати по всички характеристики за лицева тъкан памучен тип рипстоп , цвят черен, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД –
София

Технически изисквания на които отговаря лицева тъкан памучен тип
рипстоп , цвят черен , за костюм тактически зимен с протектори

ПОКАЗАТЕЛИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
лицева тъкан памучен тип рипстоп			Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Количествен състав, %	НЕНТП:2010	(50/50)± 3 П/ПЕ	
Сплитка	БДС 12674	Рипстоп	
Маса на единица площ, g/m ²	БДС EN 12127	270 ± 5%	
Сила на скъсване , daN - По основа - по вътък	БДС EN ISO 13934-1	≥ 130 ≥ 70	
Изменение на размерите при пране 40 ² C и сушене , % - По основа - по вътък	БДС EN ISO 6330 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759	≤ 1,5 ≤ 1,5	
Устойчивост на претриване на платове по метода на Martindale – зюагуба на маса , %	БДС EN ISO 12497-3	≤ 12,0	
Склонност на повърхността на плата към завласяване и пилинг по метода на Martindale , степен	БДС EN ISO 12945-2	≥ 4,0	
Устойчивост на повърхностно омекряне на тъкани , степен	БДС EN ISO 4920	≥ 4,0	
Устойчивост на проникване на вода , mm воден стълб	БДС EN 20811	≥ 200	
Устойчивост на обагрянето на пране при 40 ² C , бал	БДС EN ISO 105-C05	≥ 4/4/4	
Устойчивост на обагрянето на пот , бал - Кисела	БДС EN ISO 105-E04	≥ 4/4/4	

Алкална		≥ .4/4/4
Устойчивост на обагрянето на горещо гладене , бал	БДС EN ISO 105-X11	≥.4-5/4-5
Веднага		≥.4-5/4-5
След 4 часа		
Устойчивост на обагрянето на триене , бал	БДС EN ISO 105-X12	≥ .4
Сухо		≥ .3
мокро		
Устойчивост на обагрянето на изкуствена светлина – мксенонова дъгова лампа , бал/сивата скала/ , бал/сива скала/	БДС EN ISO 105-B02	≥ 5-6
Свободен и хидролизиран формалдехид , mg/kg	БДС EN ISO 14184-1	≤ 75
рН на воден екстракт, рН единици	БДС EN ISO 3071	4,8-7,5
Визуално определяне на цветна разлика спрямо каталог на „Пантоне текстил“, бал	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02	№19-4005TPX Мин.4

Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

7.4.2)Протокол от изпитване с № 31566 /31.07.2018. за материал – хастар тъкан , памучен тип , цвят черен за изработка на костюм тактически зимен с протектори , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София , с отразени в него резултати по всички характеристики за – хастар тъкан , памучен тип , цвят черен посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговаря – хастар тъкан , памучен тип , цвят черен за костюм тактически зимен с протектори

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
--	--	--------------------------------------	--

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

хастар тъкан , памучен тип , цвят черен			
Количествен състав / , %	НЕНТП:2010	(80/20) ± 5 памук/ полиестер	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Сплитка	БДС 12674	лито	
Маса на единица площ, g/m ²	БДС EN 12127	120 ± 5%	
Сила до скъсване, N -по основа -по вътък	БДС EN ISO 13 934-1	> 25 > 25	
Изменение на размерите при пране 40° C и сушене, % По основа По вътък	БДС EN ISO 6330 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759	≤ 1,5 ≤ 1,5	
Устойчивост на обагрянето на пране при 40 °C, бал	БДС EN ISO 105-C06	≥ 3-4/3-4/3-4	
Устойчивост на обагрянето на пот , бал -кисела пот -алкална пот	БДС EN ISO 105-E04 Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД	≥ 4/4/4 ≥ 4/4/4	
Устойчивост на обагрянето на горещо гладене , бал -веднага -след 4 часа	БДС EN ISO 105-X11	≥ 4/4 ≥ 4/4	
Устойчивост на обагрянето на триене, бал -сухо -мокро	БДС EN ISO 105-X12	≥ 3/4 ≥ 3	
Устойчивост на обагрянето на изкуствена светлина –ксенонова дъгова лампа , бал/сива скала/, бал/сива скала/	БДС EN ISO 105-B02	≥ 4-5	
Свободен и хидролизиран формалдехид , mg/kg	БДС EN ISO 14184-1	≤ 75	
pH на воден екстракт , pH единици	БДС EN ISO 3071	4,8-7,5	
Визуално определяне на цветна разлика спрямо	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02	№19-4005 TPX	

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



каталог на „Пантоне текстил“ , бал	мин.4	мин.4
---------------------------------------	-------	-------

7.4.3)Протокол от изпитване с № 31567 /31.07.2018. за материал – конци шевни конус , цвят черен два вида за изработка на костюм тактически зимен с протектори , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София , с отразени в него резултати по всички характеристики за – конци шевни конус , цвят черен два вида посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговаря – конци шевни конус , цвят черен два вида за костюм тактически зимен с протектори

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложител я	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
конци шевни конус 80/3, цвят черен			Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Количествен състав / , %	НЕНТП:2010	100 % полиестер	
Линейна плътност, tex	БДС EN ISO 2060	12,5 x 3	
Сила на скъсване, N	БДС EN ISO 2062	≥ 12,0	
Устойчивост на обагрянето на пране при 40 °C, бал	БДС EN ISO 105-C06	≥ 4/4/4	
Визуално определяне на цветна разлика спрямо каталог на „Пантоне текстил“ , бал	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02	№19-4005 ТРХ мин.4	
конци шевни конус 68/2, цвят черен			
Количествен състав / , %	НЕНТП:2010	100 % полиестер	
Линейна плътност, tex	БДС EN ISO 2060	15,5 x 3	
Сила на скъсване, N	БДС EN ISO 2062	≥ 8,2	
Устойчивост на обагрянето на пране при 40 °C, бал	БДС EN ISO 105-C06	≥ 4/4/4	

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



Визуално определяне на цветна разлика спрямо каталог на „Пантоне текстил“, бал	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02	№19-4005 ТРХ мин.4
--	--	--------------------------

Заличено на осн.
чл. 102, ал. 1 от
ЗОП

7.4.4)Протокол от изпитване с № 31568 /31.07.2018. за светлоотразителен надпис – щампа с сребрист цвят върху лицева тъкан памучен тип рипстоп, цвят черен, детайл за изработване на готови изделия костюми тактически зимни с протектори, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София, с отразени в него резултати по всички характеристики за – щампа с сребрист цвят върху лицева тъкан памучен тип рипстоп, цвят черен, /детайл/ посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговаря – щампа с сребрист цвят върху лицева тъкан памучен тип рипстоп, цвят черен, детайл/ от костюм тактически зимен с протектори

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Устойчивост на обгарянето на пране при 40 °С, бал	БДС EN ISO 105-C06	≥ 4/3-4/3-4	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Устойчивост на обгарянето на химическо чистене, бал	БДС EN ISO 105-D01	≥ 4/4	
Устойчивост на обгарянето на триене, бал -сухо -мокро	БДС EN ISO 105-X12 Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД	≥ 4 ≥ 4	

7.4.5)Протокол от изпитване с № 31584 / 31.07.2018. за материал – вата цвят бял – два вида за изработване на готови изделия костюми тактически зимни с протектори, издаден от акредитирана от

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София , с отразени в него резултати по всички характеристики за материал – вата цвят бял – два вида посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговаря – материал – вата цвят бял – два вида за костюм тактически зимен с протектори

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложител я	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Вата цвят бял,за предните части и гърба на топла подвижна подплата			Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Количествен състав / , %	НЕНТП:2010	100 % полиестер	
Маса на единица площ, g/m ²	БДС EN 12127	120 ± 5%	
Вата цвят бял,за ръкавите на топла подвижна подплата на яке и топла подвижна подплата на клин			
Количествен състав / , %	НЕНТП:2010	100 % полиестер	
Маса на единица площ, g/m ²	БДС EN 12127	80 ± 5%	

7.4.6)Протокол от изпитване с № 498 - 1 / 01.08.2018. за текстилни материали и текстили с покрития – цип спирален черен делим, цип спирален черен неделим и цип черен с лети зъби за изработване на готови изделия костюми тактически зимни с протектори , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД– София , с отразени в него резултати по всички характеристики за текстилни материали и текстили с покрития – цип спирален черен делим, цип спирален черен неделим и цип черен с лети зъби посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговарят – цип спирален черен делим, цип спирален черен неделим и цип черен с лети зъби за костюм тактически зимен с протектори

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложител я	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Здравина на закрепване на горните спиращи части , daN - Спирални ципове - Цип с лети зъби	БДС EN 16732	$\geq 7,5$ $\geq 10,0$	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Здравина на затворения край - Спирални ципове - неделими	БДС EN 16732	$\geq 8,0$	
Здравина под действие на сила в напречно направление - Спирални ципове - Цип с лети зъби	БДС EN 16732	$\geq 1,3$ $\geq 1,4$	
Здравина на закрепвяне на теглича - Ципове с лети зъби	БДС EN 15090	$\geq 15,0$	
Здравина на приспособлението за затваряне под действие на сила в напречно направление - Спирални ципове - делими - Ципове с лети зъби	БДС EN 16732 Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД	$\geq 8,0$ $\geq 8,0$	

7.4.7)Протокол от изпитване с № 2316- 18/ 08.08.2018. за текстилни материали и текстили с покрития – ципове спираловидни и ципове с лети зъби за готови изделия костюми тактически зимни с протектори , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория при „Текс контрол“ ЕООД– Габрово , с отразени в него резултати по всички характеристики за текстилни материали и текстили с покрития – ципове спираловидни и ципове с лети зъби посочени в

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговарят – ципове спираловидни и ципове с лети зъби за костюм тактически зимен с протектори

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложител я	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Устойчивост на обагрянията на пране, бал, сива скала Промяна на цвета инструментална оценка Степен на зацапване – инструментална оценка	БДС EN ISO 105 C06 БДС EN ISO 105 A05 БДС EN ISO 105 A04	 ≥ 4/3-4/3-4 ≥ 4/3-4/3-4	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Цветна разлика по каталог “Pantone textile”	БДС EN 20105-A02	№19-4005 TPX min.4	

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

7.4.8)Протокол от изпитване с № 498 - 3 / 01.08.2018. за аксесоари метални – копче тик-так вложени в готови изделия костюми тактически зимни с протектори , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД– София , с отразени в него резултати по всички характеристики за аксесоари метални – копче. тик-так посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговарят – аксесоари метални – копче тик-так за костюм тактически зимен с протектори

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложител я	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
			Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

	Устойчивост на корозия - степен на корозия - степен от сивата скала	БДС EN ISO 22775, метод 2	5 без изменение ≥ 3,0	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
--	---	------------------------------	-----------------------------	--

7.4.9)Протокол от изпитване с № 31569 /31.07.2018. за готови изделия костюми тактически зимни с протектори в размер 176/104 , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София , с отразени в него резултати по всички характеристики за готово изделие костюми тактически зимни с протектори посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговаря готово изделие костюм тактически зимен с протектори

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложител я	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Максимална сила на скъсване на шева – Strip метод	БДС EN ISO 13935-1	≥ 240	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Обмерни данни на яке, см Дължина на изделието Дължина на обикновен дълъг ръкав ½ ширина на изделието без прихлупване по линия на гърдите	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3	78,0 ± 1,0 / констр.откл. до -10,0/ 65,0 ± 1,0 61,0 ± 1,0 /констр.откл. до +2,0/	
Обмерни данни на клин, см Дължина на изделието странична	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3	102,0 ± 2,0 констр.откл. до +3,0/	

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



	Дължина на изделието вътрешна ½ ширина на изделието без прихлупване по линия на талията ½ ширина на изделието без прихлупване по линия на ханша	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД	77,0 ± 1,7 /констр.откл. со +1,0/ 49,0 ± 1,5 /констр.откл. до +2,0/ 56,0 ± 1,0 /констр.откл. до+3,0/	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
--	--	--	--	--

7.5. Заверено копие от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория.

Представяме заверени копия от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория.

7.5.1) Представяме Сертификат за акредитация с рег. № 36 ЛИ, издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ - „Булдекор „ЕООД – копие, заверено за вярност „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат от Изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ „Булдекор „ЕООД

7.5.2. Представяме Сертификат за акредитация с рег. № 141 ЛИ, издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателна лаборатория по текстил и багрила при химикотехнологичен и металургичен университет – София – копие, заверено за вярност „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат от Изпитвателна лаборатория по текстил и багрила при химикотехнологичен и металургичен университет – София

7.5.2) Представяме Сертификат за акредитация с рег. № 160 ЛИ, издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателна лаборатория „Текс контрол „ЕООД – копие, заверено за вярност „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат от Ръководител на изпитвателна лаборатория „Текс контрол „ЕООД +

7.6. Декларация /оригинал със свеж печат и подпис/ за основния плат и хастара от производителите или вносителите им, удостоверяваща

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

съдържанието на азобагила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

7.6.1.) Декларация /оригинал със свеж печат и подпис/ за основния плат от производителя на основен плат , удостоверяваща съдържанието на азобагила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

7.6.2). Декларация /оригинал със свеж печат и подпис/ за хастара от производителя, удостоверяваща съдържанието на азобагила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите ще се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които ще бъдат придружени с превод на български език.

7.7. За производителя на основния плат представяме сертификат (/заверени копия/ за управление на качеството EN ISO-9001:2008 или еквивалентно/и или EN ISO-9001:2015 или еквивалентно/и), издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА БСА или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието, с обхват на дейност еднакъв или сходен с предмета на поръчката (за сходен се счита трикотажни и/или текстилни изделия

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

7.7.1) За производителя на основния материал – основен лицев плат , представяме сертификат за управление на качеството съгласно ISO-9001:2008 с обхват – по предмета на обществената поръчка и с валидност до 15 септември 2018г.

7.7.2) За производителя на основния материал – хастар памучен плат , цвят черен ,представяме сертификат за управление на качеството съгласно БДС EN ISO-14001:2005 2008 с обхват – по предмета на обществената поръчка и с валидност до 14 септември 2018г.

7.7.3) За участникът „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД , съгласно изискванията на Възложителя , представяме заверено копие на сертификат за управление на качеството съгласно ISO-9001:2015 с обхват: ппо предмета на

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



обществената поръчка и с валидност до 01 април 2019г.

Сертификатите са издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА БСА или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието.

7.8. За спомагателни материали: шевни конци - отговарят на БДС EN 12590:2004 или еквивалентно/и/, ципове – отговарят на БДС 4518:1981 или еквивалентно/и/; тик-так копчета - метални, оксидирани. За същите спомагателни материали ще се представят сертификати за качество, издадени от производителите или вносителите им, оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

7.8.1.) За спомагателни материали – конци шевни конус- 80/3 100% ПЕ и за шевни конци конус 68/2 100%ПЕ представяме сертификати за качество , издадени от производителям, оригинали със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

7.8.2.) За спомагателни материали – ципове спирални и с лети зъби / S-50H, лят №8делим, RT 10 делим и RT 10 H/ представяме сертификати за качество , издадени от производителя им, оригинали със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

7.8/3.) За спомагателни материали – тик-так мкопчета , метални представяме сертификат за качество , издаден от производителя им, заверени копия „Вярно с оригинала“, , с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка и придружени с превод на български език

7.8.4..) За спомагателни материали – велкро – плоска залепваща лента Вега с ширина 40мм.и Вега с ширина 100мм. представяме сертификати за качество , издадени от производителя им, оригинали със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

7.9. Представям декларация за тик-так копчета - /оригинал със свеж печат и подпис или заверено копие/, удостоверяваща спазването на

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

изискванията за съдържание на никел, съгласно ДИРЕКТИВА 94/27/ЕО, с дата следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

7.9.1). Представям декларация за тик-так копчета - оригинал със свеж печат и подпис, издадена от производителя им, удостоверяваща спазването на изискванията за съдържание на никел, съгласно ДИРЕКТИВА 94/27/ЕО, с дата следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7.10. Декларирам, че в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

7.10.1) Прилагаме декларация, че даваме съгласието си в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят да може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация - оригинал, подписана от Управителя на „Кавалер Юнион 2001 „ ЕООД, с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

8. Потвърждаваме изискванията на Възложителя за мостри на стоките – предмет на доставката, съобразно чл. 32 от ППЗОП, както и приемаме, че същите ще бъдат задържани, в случай че бъдем избрани за изпълнител, до приключване на договора:

8.1. Представяме мостри на готовите изделия – 1 бр: (в размер 176/104), както и мостри от основния материал и хастара по 1 линеен метър, подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА“ изпитателна лаборатория /АИЛ/. Мострите на артикулите имат трайна маркировка (ръстова марка), съгласно настоящото предложение за изпълнение на поръчката, със следната информация: вид и размер на изделието, състав, знаци за третиране и въздействие и име на участника в процедурата.

8.2. Мострите са представени като част от техническото предложение с предварително попълнен опис. Мострите са надписани за кой артикул и обособена позиция се отнасят. Същите са подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА БСА или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с посочен номер на протокола от АИЛ, в потвърждение на това, че за същите са представени протоколите от изпитване, издадени от акредитирана от ИА БСА изпитвателна лаборатория или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ за характеристиките, изискани от Възложителя.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

8.3. Мострите ще бъдат използвани при необходимост за доказване на съответствието с изискванията на Възложителя за материалите и параметрите на същите в хода на провеждане на обществената поръчка. Мострите могат да се предоставят от Възложителя за изследване по всички характеристики, посочени в техническата спецификация в АИЛ, като разходите по провеждане на изпитванията са за наша сметка.

За целта прилагаме отделна декларация / оригинал/ приложена и към мострите, с която декларираме съгласието си мострите да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за наша сметка. Приемаме, че в резултат на изпитванията е възможно да бъде нарушена целостта на мострите - оригинал, подписана от Управителя на „Кавалер Юнион 2001 „ ЕООД, с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

8.4. Декларираме, че сме съгласни, в случай, че бъдем избрани за изпълнител, представените от нас мостри да бъдат задържани до приключване на договора и изтичане на гаранционния срок.

8.4.1.) Прилагаме отделна декларация / оригинал/ , с която декларираме съгласието си , че ако бъдем определени за изпълнител представените от нас мострите да бъдат задържани до приключване на договора и изтичане на гаранционния срок. - оригинал, подписана от Управителя на „Кавалер Юнион 2001 „ ЕООД, с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Артикул 2: „Костюм тактически летен, тип гащеризон

9. Състав и описание на продукта костюм тактически летен тип гащеризон

9.1. Състав

Основната тъкан за изработване на костюм тактически летен, тип гащеризон за служителите на МВР е от лицев плат памучен тип 50/50 П/ПЕ.

Костюм тактически летен, тип гащеризон е предназначен за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм тактически летен, тип гащеризон се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител. Моделът на костюма е съгласно скици 1 и 2, или еквивалент.

9.2. Описание на изделието

Гащеризонът е от памучен тип плат: 50/50 П/ПЕ.

Предни части: Предните части са с конструктивно срязване в горната част чрез капитонирана платка. Дължината на платката е от рамото до средата на ръкавната извивка. Прикачена е на специална /двуиглова/ машина с

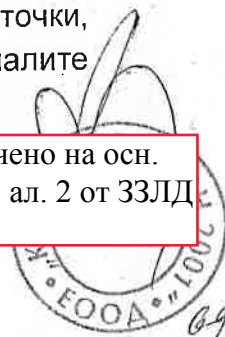
Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

разстояние между иглите 6 мм. Под платките, на разстояние 5 см и центрирани в среда предна част се пришиват външно джобове с ширина на торбата 14 см и дължина 16 см. Затварят се със спираловиден неделим цип. Закопчаването на предните части на гащеризона е с двоен делим цип, с лят зъб. По линия на талията гащеризонът е с прикачен отделен колан, който е фиксиран с краен лицев шев. В талията на разстояние 15 см от страничния шев към гърба е направено вталяване чрез пришит ластик, който е широк 4 см и дълъг 15 см в неопънато положение. Към колана са пришити 7 бр. гайки с ширина 2,8 см и дължина 10 см. Гайките имат светъл отвор 6,5 см и са понтирани в горния край с по 2 бр. понтир. В долния си край те завършват, като се подгъват и се захващат след светлия отвор. Образувалата се допълнителна гайка се подсилва с 2 бр. понтир и служи за закрепване на елементи от екипировката. Гайките са симетрично разположени на предната и задна част. Под талията има два вътрешни джоба тип „италиански“. В областта на бедрата също има два джоба, които са симетрични. Торбата на страничния джоб е с ширина 19 см и дължина 20 см, като от външната страна на джоба има пришит мех за обем широк 4 см. В долната си част мехчето е зашито и е подсилено с понтир, а в горната си част се прибира посредством лепяща лента тип „велкро“ с размери 2x2 см. Под торбата на джоба се пришива втора торба с ширина 18 см и дължина 16 см. Допълнителната торба е разделена на две торби посредством изминат шев в средата, а в долния си край е зашита с основния джоб. Подгъвт в горната част на торбите е 2 см, двойно подгънат. Върху голямата торба на страничните джобове има малко джобче с ширина 9 см и дължина 12 см, зашито в долната си част с основната торба. От външната страна на джобчето се пришива мехче за обем широко 3 см. Малкото джобче е разположено на 3 см от борда на основната торба. Двата джоба /основен и малко джобче/ се затварят с капаци с идентични форми, които имат наклонена долна линия, а единият им ъгъл е скосен. Големият капак е с дължина на дългата страна 19 см, а късите страни съответно към среда предна част 3,5 см и 6 см към задната част, като на 2 см от този край дължината на страната е 8 см. Малкият капак е с дължина на голямата страна 9 см и къси страни - съответно 2,5 см към среда предна част и 4 см към задната част, като на 1,5 см от този край дължината на страната е 5 см. Големите капаци се затварят с две лепящи ленти, а малкият с една. В коленната област са зашита укрепващи капитонирани детайли, които подсилват коляното. В по-голямата си част те са разположени под линията на коляното. Върху детайлите са ушити по 2 броя на странична и вътрешна страна наклонени свивки с дължина 7 см, осигуряващи динамичен обем. На подгъва се монтира подпетен ластик, който трябва да е стегнат. Той се пришива в 4 точки, като първите две са съответно в страничния и вътрешния шев, а останалите две на 3,5 см от тях към задната част.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



Гръб: Гърбът е конструктивно срязан в талията. Горната част също има конструктивно срязване, прикачена е капитонирана платка, която започва от рамото и продължава до среда ръкавна извивка. Симетрично от двете страни на горната част на гърба има допълнителни плохи, вертикално разположени, за по голяма свобода на движение, при които има конструктивно срязване. Плохите започват от рамото и продължават до талията, с дълбочина на плохата 6 см. В долната част на гърба, в областта на седалището е пришито подсилващо парче по форма, преминаващо частично и към вътрешните шевове.

Ръкави: Ръкавите са дълги, прикачени и едношевни, а ръкавната извивка е удълбочена и осигурява свобода на движенията.

На левия ръкав, на 90 мм от раменния шев се пришива лепяща лента велкро - бримка по форма за прикачване на емблема за съответната структура.

Върху десния ръкав има един външно пришит правоъгълен джоб, с ширина 14 см и дължина 16 см, който се закопчава с цип отпред. Върху джоба се пришиват две малки джобчета с ширина 6 см и дължина 12 см, прикачени с краен лицев шев. Лакътната област на ръкава е подсилена с капитонирано парче по форма, на което се изработват по 2 свивки на страна, с дължина 6,5 см, осигуряващи динамичен обем. Подгъва е с маншет – щрифелка, широк 5,5 см. Щрифелката е дълга 7 см и се закопчава с велкро за по удобно регулиране ширината на ръкава.

В ръкавната извивка при раменния шев е пришита щрифелка (2/3 към предната част) за пагон с дължина 14 см и ширина 4,5 см, явяваща се основа за сменяем пагон. Закопчава се с тик-так копче.

Яка: Яката е столче, с ширина 7 см и се закопчава с лепящи ленти тип «велкро». В двата си края столчето е наддадено 8 см. Лепящите ленти се пришиват в двата края на столчето и са с размер 4x4 см. На 4,5 см от тях се пришива по още една лепяща лента.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Лицеви шевове: По всички шевове на гащеризона /вкл. плохи гръб/, джобове и капаци, подсилващи парчета на коляното, подсилващо парче на седалището, подсилващи парчета на ръкавите, странични шевове на гащеризона се изминават лицеви шевове на двуйглова машина, с разстояние между иглите 6 мм.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Краен.лицев шев се изминава на конструктивното срязване на гърба, основния джоб на левия ръкав, маншетите и колана на гащеризона.

На 6 мм се изминава лицев шев на ръкава при съединителния шев с маншета, ръкавните извивки, раменния шев върху платката на гърба, платките на предните части, платката на гърба, ципа на предните части.

Подгъвът на гащеризона е прав, двойно подгънат на 2 см.

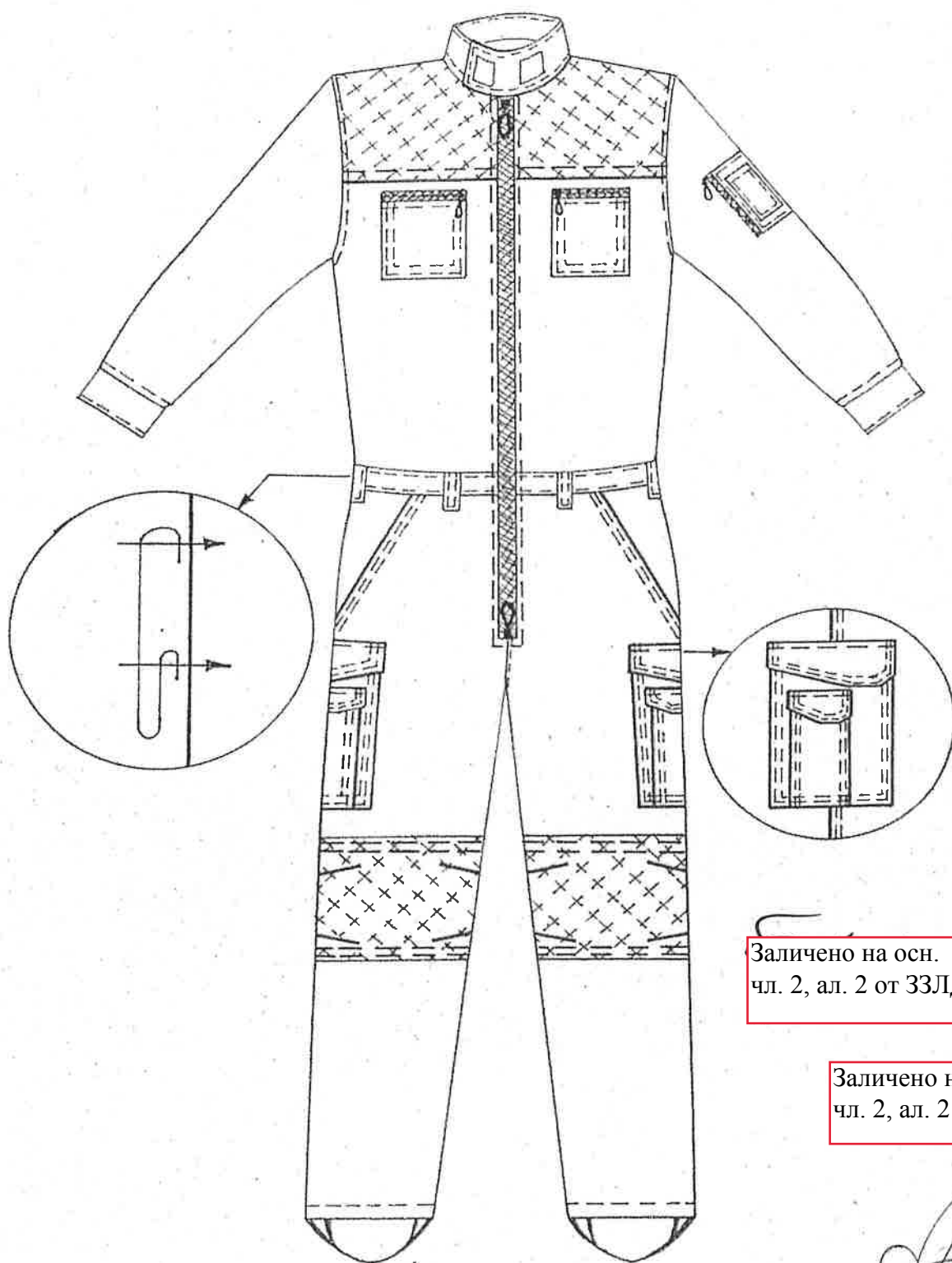
Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

СКИЦА 1

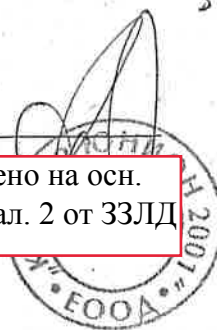


Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

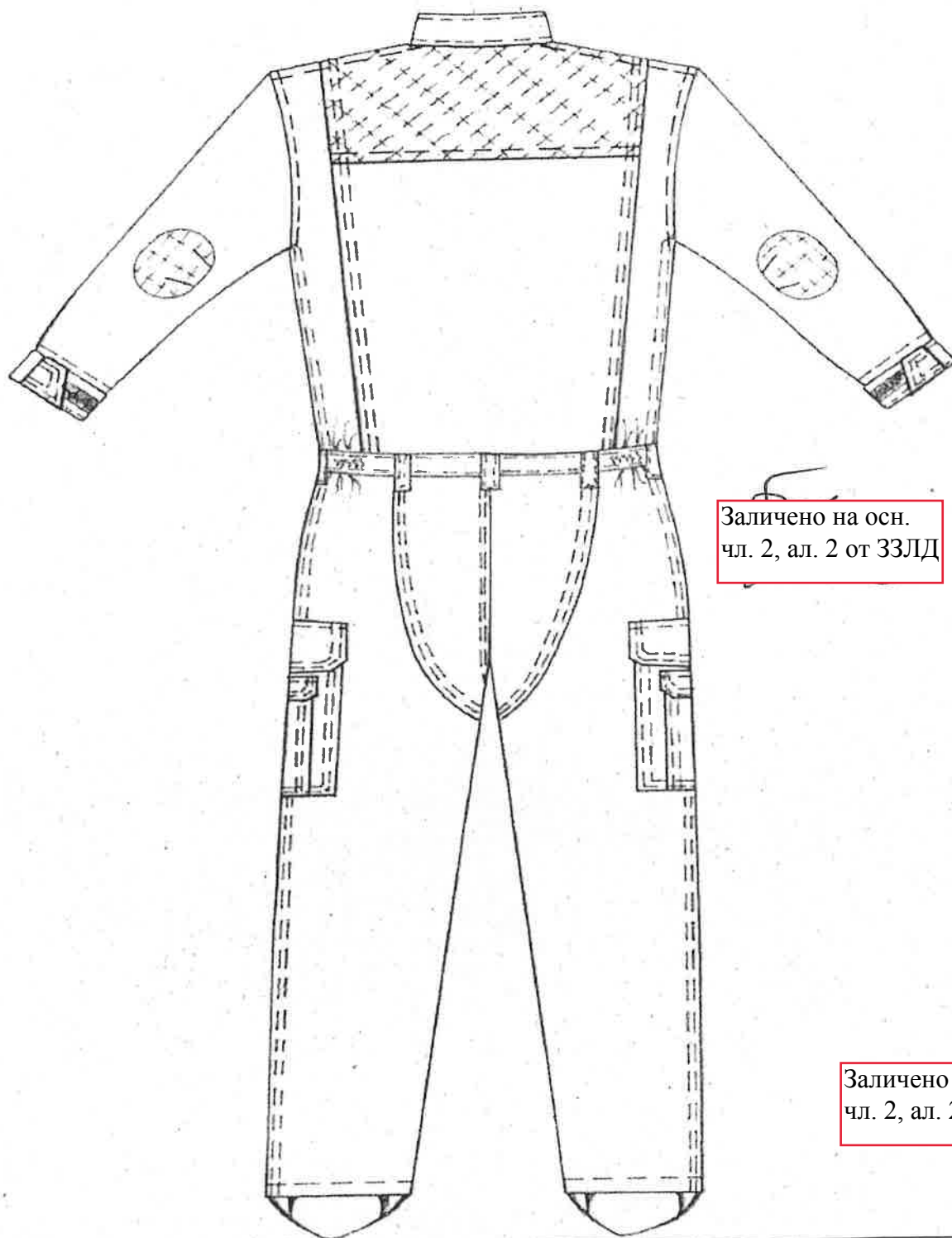
Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



СКИЦА 2



Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

9.3. Надписи:

На предната лява част на гащеризона, под платката е пришито велкро - бримка и е поставен светлоотразителен надпис на български език за съответната структура, с размери 13 x 4 см.

На предната дясна част на гащеризона, под платката е пришито велкро – бримка за поставяне на идентификационен номер, с размери 13 x 4 см.

На гърба на гащеризона под платката е пришито велкро - бримка и е поставен светлоотразителен надпис на английски език за съответната структура, с размери 280 x 70 мм. както следва:

На български език	На английски език
ЖАНДАРМЕРИЯ	GENDARMERY
ГРАНИЧНА ПОЛИЦИЯ	BORDER POLICE
ГДБОП	POLICE
ПОЛИЦИЯ	POLICE

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Забележка: Възложителят си запазва правото при необходимост да извърши промени в надписите на изделията при запазване на заложените технически параметри.

9.4. Гащеризонът се изработва в черен цвят за основния плат - приблизителен пантонен номер № 19-4005 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала, съгласно БДС EN 20105-A02:2001, или еквивалентно/и. Всички останали спомагателни материали са тон в тон с основния плат.

10. Приемаме тактико-техническите изисквания към продукта и предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на възложителя, както следва:

10.1. Приемаме изискванията по предназначение, както следва:

Изделията са предназначени за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм тактически зимен с протектори се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност, съобразно разпореденото от съответния ръководител.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



10.1.1. Приемаме изискванията към конструкцията, както следва:

Конструкцията на костюми тактически зимни с протектори се разработва в 84 типоразмера с обхват по обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm до 128 cm и ръст (Р) от 158 cm до 194 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1А.

Таблица 1А – Типоразмери в cm

Ръст (Р) в cm	158, 164, 170, 176, 182, 188, и 194											
Обик.гр. (Ог)	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132

Забележка: Възложителят може да заявява и типоразмери извън обхвата на таблица 1А – индивидуални поръчки.

10.1.2. Приемаме изискванията към размерите на изделието в готов вид, както следва:

10.1.2.1. Изделията се изработват по размери съгласно Таблица 1А.

Обмерните данни на костюм тактически летен, тип гащеризон, както и комбинациите от размери на готовите изделия отговарят на стандартизираните обмерни данни, посочени в таблица 1А, която се предоставя на избрания изпълнител след сключване на договора, с предоставяне на първата заявка.

10.1.2.2. Изделията са съобразени с БДС EN 13402-3:2013 или еквивалентно/и, където се определя системата за размери на тялото.

10.1.2.3. Означаването на размера на изделията се извършва съгласно БДС EN 13402-1:2003 или еквивалентно/и.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

10.1.2.4. Приемаме да изпълняваме индивидуални поръчки, както следва:

Индивидуални поръчки на костюм тактически летен, тип гащеризон с извънстандартни размери:

* Изпълнителят ще доставя извънстандартни размери на изделията при заявка от страна на Възложителя, в рамките на артикулите, количествата и цените, уговорени по договора. Изпълнението и доставката на извънстандартните изделия са част от сключения договор и се изпълняват в срока на договора.

При доставка на изделията изработени по индивидуални поръчки, ще се спазват следните изисквания:

* Бланките на Възложителя с информация за трите имена на служителя, неговите размери и месторабота, въз основа на които са изработени изделията ще бъдат трайно прикрепени към облеклата при доставка в складовете на Възложителя.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

* При доставка на индивидуални поръчки ще бъде предоставен поименен опис на индивидуалните поръчки, който е неразделна част от съпътстващите документи по доставката.

10.1.3. Приемаме изискванията към материалите, както следва:

Материалите, необходими за изработване на изделието, са съгласно настоящото предложение за изпълнение на поръчката и Таблица 2А.

Таблица 2А – Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение
1	2	3
1.	Тъкан памучен тип: (По НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти) * Състав, % - (50/50) $\pm$ 3 П/ПЕ; * Сплитка – рипстоп; * Маса на единица площ, g/m² - 260 $\pm$ 5% g/m ² ; * Сила на опън, daN: по основа - не по-малко от 130 по вътък - не по-малко от 70; * Изменение на размерите при пране при 40° C, %: по основа - не по-голямо от 2; по вътък - не по-голямо от 2; * Гъстина, бр. н. 10/cm по основа – 300 $\pm$ 2 %; по вътък - 220 $\pm$ 2 %; * Здравина на раздиране, N по основа – 30;	За основния плат на костюм тактически летен Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

по вътък – 30; * Водоупорност, mm воден стълб – не по-малко от 200; * Устойчивост на обагренията на цвета, бал: пране при 60° C - 4; сухо триене – 4; мокро триене – 3-4; пот - 4; гладене – 4-5/4-5; светлина – 5-6. * Съдържание на формалдехид, mg/kg – не по-голямо от 75 mg/kg ; * pH на воден екстракт: 4,8-7,5; * Цвят - черен - по каталог „Pantone Textile” № 19-4005 TRX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала.	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
2. Конци индустриални, шевни конус – 80/3 * Състав, % - Полиестер 100; * Линейна плътност, tex – 12.5x3; * Сила на скъсване, N – не по-малко от 12,0; * Устойчивост на обагренията (цвета) на пране при 40 °C, бал – не по-малко от 4/4/4 * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на	За съединителни и затварящи шевове

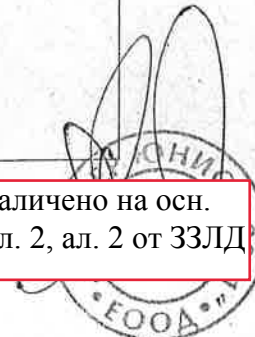
Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

	основната тъкан	
3.	Конци индустриални, шевни конус – 68/2 * Състав, % - Полиестер 100; * Линейна плътност, tex – 15.5x2; * Сила на скъсване, N – не по-малко от 8,2; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране при 40 °С, бал – не по-малко от 4/4/4 * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на основната тъкан	За почистващи шевове Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
4.	Светлоотразителен надпис цвят сребрист * Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране при 40 °С, бал – не по-малко от 4/3-4/3-4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на химическо чистене, бал – не по-малко от 4/4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене сухо, бал – не по-малко от 4; * Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене мокро, бал – не по-малко от 4.	За светлоотразителния надпис върху тъкан
5.	Ципове спираловидни * Минимална здравина на ципа при напречно опъване, daN/mm - не по-малко от 1,30; * Минимална здравина на горните спираци части, daN - не по-малко от 7,50; * Минимална сила на разкъсване на долните спираци части, daN - не по-малко	За закопчаване

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



	от 8,00; . * Устойчивост на обагрянето на пране при 40°C, бал - не по-малко от 4/3-4/3-4. * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на основната тъкан	
6.	Ципове с лети зъби * Минимална здравина на горните спиращи части при опъване, daN - не по-малко от 10,00; * Минимална здравина на долните спиращи части при опъване, daN - не по-малко от 8,00; * Минимална здравина при напречно опъване, daN/mm - не по-малко от 1,4; * Здравина на закрепване на теглича, daN - не по-малко от 15,0; * Устойчивост на обагрянето на пране при 40°C, бал - не по-малко от 4/3-4/3-4. * Цвят черен – съпоставим или еквивалентно/и с черният цвят на основната тъкан	За закопчаване Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
7.	Лента маркировъчна и знак за въздействие	За означение на фирмата производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

10.1.4. Приемаме изискванията към кроенето, както следва:

Спазено е направлението на основната нишка, съгласно означенията върху кройките.

Поставени са необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

При кроене и номериране не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

10.1.5. Приемаме изискванията към ушиването и технологичната изработка, както следва:

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

10.1.5.1. Резервите за шев са от 0,9 до 1,1 cm.

10.1.5.2. Гъстотата на бодовете на съединителните шевове са не по-малко от 4 бода в cm.

10.1.5.3. Съединителните шевове се изпълняват на шевни машини с обикновен или верижен бод.

10.1.5.4. При ушиването на изделието бодовите редове са равномерни и правилно преплетени и няма да позволяват набиране на тъканта, както и няма двойни и насечени шевове. Затварящият шев накрая се затяга допълнително.

10.1.5.5. Всички съединителни шевове за изработване на изделието са гладки, без набор.

10.1.5.6. Всички краища на шевове са добре затегнати.

10.1.5.7. Извършва се прецизна настройка на шевните машини и няма да се допуска повреждане на материята от износени игли.

10.1.5.8. Пришива се маркировъчна лента на изделието съгласно техническата спецификация.

10.1.6. Декларираме съгласието си методите за контрол и изпитване да бъдат, както следва:

10.1.6.1. Моделът на изделието се контролира визуално за съответствие с описанието в т. 2 на техническата спецификация.

10.1.6.2. Контролирането на размерните показатели, се извършва с помощта на калибрирана метална ролетка или шивашки метър с точност $\pm 0,1$ cm.

10.1.6.3. Технологичното изпълнение се оценява чрез сравняване с изискванията, заложи в техническата спецификация.

10.1.6.4. Показателите на материала по т. 1÷6 от таблица 2А се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в таблица 2А. Методите за изпитване на показателите са посочени в таблица 3А.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



Вложените в изработването на изделията материали от Таблица 2А и цветовете по тях на които изрично не са посочени начините на оценка, ще се контролират визуално чрез сравняване с изискванията в Таблица 2А и на техническата спецификация.

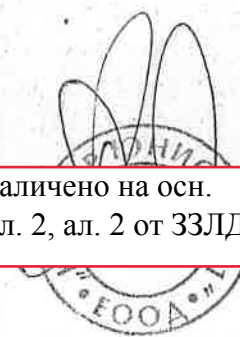
Таблица 3А – Методи на изпитване

№	Характеристики	Метод на изпитване
1	Количествен състав	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2	Сплитка	БДС 12674:1975 или еквивалентно/и
3	Маса на единица площ	БДС EN ISO 12127:2000 или еквивалентно/и
4	Сила на опън: - по основа - по вътък	БДС EN ISO 13934-1:2013 или еквивалентно/и БДС EN ISO 13934-1:2013 или еквивалентно/и
5	Изменение на размерите при пране при 60° C: - по основа - по вътък	БДС EN ISO 6330:2012 или еквивалентно/и БДС EN ISO 5077:2008 или еквивалентно/и
6	Гъстина	БДС EN 1049-2:2002 или еквивалентно/и
7	Здравина на раздиране	БДС EN 13937-2:2002 или еквивалентно/и
8	Водоупорност	БДС EN 20811:1996 или еквивалентно/и
9	Устойчивост на	

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



	обагрянията: - пране при 60°C - сухо триене - мокро триене - пот - горещо гладене - светлина	БДС EN ISO 105-C 06:2010 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-E 04:2013 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X 11:2002 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-B 02:2015 или еквивалентно/и
10	Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1:2011 или еквивалентно/и
11	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалентно/и
12	Оценка на цвета	БДС EN 20105-A02:2001 или еквивалентно/и
13	Ципове	БДС 16732:2016 или еквивалентно/и

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

10.2. Приемаме изискванията по ергономичност, обитаемост и техническа естетика и ще изпълним поръчката в съответствие с тях, както следва:

10.2.1. Изделията запазват естетическите и ергономичните си свойства при условията на експлоатация.

10.2.2. Конструкцията осигурява свобода и удобство при носене на изделията.

10.2.3. Изделията не предизвикват дискомфорт.

10.2.4. Използваните материали не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

10.3. Приемаме изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт, както следва:

Предложените изделия се поддържат лесно, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали в тях, като се съобразява с условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието, посочени на маркировъчната лента.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

10.4. Приемаме изисквания за транспортнопригодност и съхранение, както следва:

10.4.1. Опакованите изделия се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро-разтоварните действия и превозът се извършват в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

10.4.2. Съхраняването се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди, далече от директно слънчево греене.

10.4.3. Изделията се съхраняват в помещения при температура от (-20°C) до (+50°C).

10.4.4. Съхраняваните в склада изделия са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по-малко от 60,0 см.

10.4.5. Изделията, обект на настоящата обществена поръчка, се транспортират в закрити превозни средства върху дървени скари.

10. Приемаме изискванията за стандартизация и унификация, както следва:

Изискванията за изделието са съгласно техническата спецификация и съгласно посочените в нея стандарти или еквивалентно/и.

11. Приемаме изискванията към видовете осигуряване, както следва:

11.1. Осигуряване на качеството

11.1.1. Изисквания при процедура за доставка на вещи изделия

При провеждане на процедура за доставка на вещи изделия, се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория съответствието с изискванията на техническата спецификация на показателите на материалите по т. 1÷6 от таблица 2А.

Изисквания към модела, технологията за изработване и влаганите материали, посочени в техническата спецификация, за които не се изискват протоколи от лабораторни изпитвания за съответствие със спецификацията, ще служат и ще се спазват задължително при производството на изделието.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

11.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

11.1.2.1. Преди доставка се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделията материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на техническата спецификация, като се извършва подбор на проби и за арбитражни изпитвания.

11.1.2.2. Качеството на готовите изделия се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на техническата спецификация в акредитирана изпитвателна лаборатория.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

11.2. Контрол на качеството:

11.2.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали ще съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на възложителя. Готовите изделия ще са произведени от един и същ производител, ако изпълнителят не е производител. Вложените материали ще са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които участникът е определен за изпълнител. Това се доказва с представяне на декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от производителя, при доставката на готовите изделия.

* При обстоятелства, възникнали след сключване на индивидуален договор, които правят невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническото предложение на изпълнителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с документи и мостри съгласно раздел „Доказателства за съответствие с изискванията на Възложителя“ от Техническата спецификация, приложение към настоящата обществена поръчка.

11.2.2. При неспазване характеристиките в техническата спецификация, партидата не се приема.

12. Приемане изискванията към опаковката, маркировката, етикетирването и консервацията, както следва:

12.1. Изисквания към опаковката:

Изделията се опаковат по 1 бр. в полиетиленов плик, след което се поставят в натронова хартия, с лепящ етикет за вид на изделието, ръст, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Пакетите се нареждат в кашони от картон (с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане и издържане стифиране на палети на 3-4 реда) или еквивалент на него с вместимост от 3 до 5 броя или по допълнителни изисквания на възложителя. Кашоните ще са с подходящи размери в зависимост от размера на изделията, така че да не дават възможност за деформацията им. В индивидуалните опаковки на изделията се поставя гаранционна карта, съдържаща информация за гаранционен срок и рекламации.

На всеки кашон се поставя етикет, който ще е от към по-малката странична стена и съдържа информация за вид на изделието, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

12.2. Маркирането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия ще се извършват съгласно техническата спецификация или допълнителни изисквания на възложителя:

На изделията се пришива ръсто-размерна марка, която съдържа информация за ръст, размер, име на фирмата изпълнител /производител/ без друга информация за същата, състав, знаци за третиране и въздействие /пране, гладене, сушене, химическо третиране, избелване/, месец и година на производство. Маркировката се поставя в средата на вратната извивка на изделието.

13. Приемаме изискванията на Възложителя за гаранционен срок:

Гаранционният срок при съхранение е 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на доставката.

Гаранционният срок при експлоатация е 3 (три) месеца, считано от датата на получаване на изделието от служителя на МВР, в рамките на срока за съхранение.

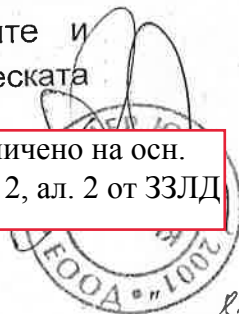
Гарантираме спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството в условията на съхранение и експлоатация, указани в договора за изпълнение.

14. Представяме следните документи, с които се установява съответствието с изискванията на възложителя по характеристики:

14.1. Декларации за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на основния плат и образеца на готовото изделие от изпълнителя или от производителя /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материалите и образецът отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

14.1.1) Декларация, удостоверяваща вида на изделията от артикул 2 Костюм тактически летен тип гащеризон и техните характеристики, предмет на доставка по обособена позиция 1: "Костюми тактически" - издадена от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД, оригинал, със свеж печат и подпис, с дата на издаване следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

14.1.2) . Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на основния материал – основен плат, вложен в образеца на готовото изделие костюм тактически летен тип гащеризон, издадена от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД, удостоверяваща, че основния материал – основен плат отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Заличено на
осн. чл. 2,
ал. 2 от
ЗЗЛД

14.1.3 .Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на образеца на готовото изделие костюм тактически летен тип гащеризон, издадена от участника, удостоверяваща, че образецът отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

14.1.4) . Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на основния плат, вложен в готовото изделие, издадена от производителя на основния плат /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материала - основния плат вложен в готовото изделие на костюм тактически летен тип гащеризон, отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

14.1.5). Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на памучен плат тип хастар, вложен в готовото изделие, издадена от производителя на памучен плат тип хастар /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материала - памучен плат тип хастар вложен в готовото изделие на костюм тактически летен тип гащеризон, оригинал, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

14.1.6). Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на материал вата 100%

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено
на осн. чл.
2, ал. 2 от
ЗЗЛД

полиестер 60гр/м³ , вложена в горните части на предница и гръб и в наколенниците на панталона на изделие костюм тактически летен тип гащеризон , издедена от производителя /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материала вата 100% полиестер 60гр/м³, отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

14.1.7). Декларация за съответствие за спомагателен материал шевни конци 80/3 100 %ПЕ и за материал шевни конци 68/2 100 %ПЕ , използвани при изработката на изделие костюм тактически летен тип гащеризон , издедена от производителя /само ако изпълнителят не е производител/, удостоверяваща, че материалите – материал шевни конци 80/3 100 %ПЕ и материал шевни конци 68/2 100%ПЕ отговарят на БДС EN 12590:2006 „Текстил. Индустриални шевни конци , произведени изцяло или частично от синтетични влакна“, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

Заличено
на осн. чл.
2, ал. 2 от
ЗЗЛД

14.1.8) . Декларация за съответствие за спомагателни материали – ципове спираловидни неделими и цип с лети зъби от видовете – S- 50Н, лят №8 делим с два плъзгача, използвани при изработката на изделие костюм тактически летен тип гащеризон , издедена от производителя /им, удостоверяваща, че цип спираловидни и цип с лети зъби от видовете – S- 50Н, лят №8 делим с два плъзгача, /отговарят на БДС EN 16732:2016 с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

14.2. Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря основният плат, издадени от производителя или вносителя му със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите ще се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които ще бъдат придружени с превод на български език.

14.2.1.). Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговарят основният плат , вложен в готовото изделие костюм тактически летен тип гащеризон , издадени от производителя на основния плат със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

14.2.2.) . Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря памучен плат тип хастар вложен в готовото изделие на костюм тактически летен тип гащеризон, издадени от производителя, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

14.2.3.) Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря материал вата 100% полиестер 60гр/м³, вложена в готовото изделие на костюм тактически летен тип гащеризон, издадени от производителя, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

14.2.4) . Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря материал шевни конци конус 80/3 100% ПЕ, вложен в изделие костюм тактически летен тип гащеризон, издадени от производителя, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език

14.2.5). Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря материал шевни конци конус 68/2 100% ПЕ, вложен в изделие костюм тактически летен тип гащеризон, издадени от производителя, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език

14.3. Сертификат за качество на основния плат, издаден от производителя или вносителя му, оригинал със свеж печат и подпис, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите ще се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които ще бъдат придружени с превод на български език.

14.3.1) Сертификат за качество на основния плат, вложен в готовото изделие костюм тактически летен тип гащеризон, издадени от производителя на основния плат със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

14.3.2) . Сертификат за качество на памучен плат тип хастар, вложен в готовото изделие костюм тактически летен тип гащеризон, издадени от производителя на памучен плат тип хастар със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



14.3.3). Сертификат за качество на материал вата 100% полиестер 60гр/м³, вложена в костюм тактически летен тип гащеризон, издаден от производителя на материал вата 100% полиестер 60гр/м³ със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносителите документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

14.4. Протоколи от изпитване на основния плат и образца на готовото изделие. Ще се представят оригинали със свеж печат и подпис или копия, заверени с мокър печат на съответната АИЛ, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. Представените лабораторни изпитвания ще са в обхвата на акредитацията на съответната АИЛ.

14.4.1) Протокол от изпитване с № 31561 /31.07.2018. за лицев материал – лицева тъкан памучен тип рипстоп, цвят черен за изработка на костюм тактически летен тип гащеризон, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София, с отразени в него резултати по всички характеристики за лицева тъкан памучен тип рипстоп, цвят черен, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговаря лицева тъкан памучен тип рипстоп, цвят черен, за костюм тактически летен тип гащеризон

	ПОКАЗАТЕЛИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
	лицева тъкан памучен тип рипстоп			
	Количествен състав, %	НЕНТП:2010	(50/50)± 3 П/ПЕ	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
	Сплитка	БДС 12674	Рипстоп	
	Маса на единица площ,	БДС EN 12127	260 ± 5%	

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



g/m ³			
Нишки на единица дължина /10см/, брой - по основа - по вътък	БДС EN 1049-2	300 ± 2% 220 ± 2%	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Сила на скъсване, daN - По основа - по вътък	БДС EN ISO 13934-1	≥ 130 ≥ 70	
Сила на раздиране, N - По основа - по вътък	БДС EN ISO 13937-2	≥ 30 ≥ 30	
Изменения на размерите при пране 40° C и сушене, % - По основа - по вътък	БДС EN ISO 6330 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759	≤ 2,0 ≤ 2,0	
Устойчивост на проникване на вода, mm воден стълб	БДС EN 20811	≥ 200	
Устойчивост на обагрянето на пране при 60° C, бал	БДС EN ISO 105-C05	≥ 4/4/4	
Устойчивост на обагрянето на пот, бал - Кисела - Алкална	БДС EN ISO 105-E04	≥ 4/4/4 ≥ 4/4/4	
Устойчивост на обагрянето на горещо гладене, бал - Веднага - След 4 часа	БДС EN ISO 105-X11	≥ 4-5/4-5 ≥ 4-5/4-5	
Устойчивост на обагрянето на триене, бал Сухо мокро	БДС EN ISO 105-X12	≥ 4 ≥ 3-4	
Устойчивост на обагрянето на изкуствена светлина – мксенонова дъгова лампа , бал/сивата скала/ , бал/сива скала/	БДС EN ISO 105-B02	≥ 5-6	
Свободен и хидролизиран формалдехид, mg/kg	БДС EN ISO 14184-1	≤ 75	
pH на воден екстракт, pH единици	БДС EN ISO 3071	4,8-7,5	
Визуално определяне на цветна разлика спрямо каталог на „Пантоне	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02	№19-4005TPX Мин.4	

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



текстил", бал			
---------------	--	--	--

14.4.2)Протокол от изпитване с № 31562 /31.07.2018. за материал – конци шевни конус , цвят черен два вида за изработка на костюм тактически летен тип гащеризон , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София , с отразени в него резултати по всички характеристики за – конци шевни конус , цвят черен два вида посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговаря – конци шевни конус , цвят черен два вида за костюм тактически летен тип гащеризон

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложител я	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
конци шевни конус 80/3, цвят черен	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД		
Количествен състав / , %	НЕНТП:2010	100 % полиестер	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Линейна плътност, tex	БДС EN ISO 2060	12,5 x 3	
Сила на скъсване, N	БДС EN ISO 2062	≥ 12,0	
Устойчивост на обагрянето на пране при 40 °C, бал	БДС EN ISO 105-C06	≥ 4/4/4	
Визуално определяне на цветна разлика спрямо каталог на „Пантоне текстил“ , бал	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02	№19-4005 TPX мин.4	
конци шевни конус 68/2, цвят черен			
Количествен състав / , %	НЕНТП:2010	100 % полиестер	
Линейна плътност, tex	БДС EN ISO 2060	15,5 x 3	
Сила на скъсване, N	БДС EN ISO 2062	≥ 8,2	
Устойчивост на обагрянето на пране при 40 °C, бал	БДС EN ISO 105-C06	≥ 4/4/4	

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА
№ 31562 /31.07.2018
„КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД

Визуално определяне на цветна разлика спрямо каталог на „Пантоне текстил“, бал	БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02	№19-4005 ТРХ мин.4	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
--	--	--------------------------	--

14.4.3) Протокол от изпитване с № 31563 /31.07.2018. за светлоотразителен надпис – щампа с сребрист цвят върху лицева тъкан памучен тип рипстоп, цвят черен, детайл за изработване на готови изделия костюми тактически летни тип гащеризон, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София, с отразени в него резултати по всички характеристики за – щампа с сребрист цвят върху лицева тъкан памучен тип рипстоп, цвят черен, /детайл/ посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Технически изисквания на които отговаря – щампа с сребрист цвят върху лицева тъкан памучен тип рипстоп, цвят черен, детайл/ от костюм тактически летен тип гащеризон

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД
Устойчивост на обагрянето на пране при 40 °C, бал	БДС EN ISO 105-C06	≥ 4/3-4/3-4	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Устойчивост на обагрянето на химическо чистене, бал	БДС EN ISO 105-D01	≥ 4/4	
Устойчивост на обагрянето на триене, бал -сухо -мокро	БДС EN ISO 105-X12	≥ 4 ≥ 4	

14.4.4) Протокол от изпитване с № 498 - 2 / 01.08.2018. за текстилни материали и текстили с покрития – цип спирален черен неделим и цип черен с лети зъби за изработване на готови изделия костюми тактически летни тип гащеризон, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ „Булдекор“ ЕООД– София, с отразени в него резултати по всички

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



характеристики за текстилни материали и текстили с покрития – цип спирален черен неделим и цип черен с лети зъби посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговарят – цип спирален черен неделим и цип черен с лети зъби за костюм тактически летен тип гащеризон

	ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложителя	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД
	Здравина на закрепване на горните спиращи части, daN - Спирални ципове - Цип с лети зъби	БДС EN 16732	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД ≥ 7,5 ≥ 10,0	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
	Здравина на затворения край - Спирални ципове - неделими	БДС EN 16732	≥ 8,0	
	Здравина под действие на сила в напречно направление - Спирални ципове - Цип с лети зъби	БДС EN 16732	≥ 1,3 ≥ 1,4	
	Здравина на закрепвяне на теглича - Ципове с лети зъби	БДС EN 15090	≥ 15,0	

14.4.5) Протокол от изпитване с № 2316- 18/ 08.08.2018. за текстилни материали и текстили с покрития – ципове спираловидни и ципове с лети зъби за готови изделия костюми тактически летни тип гащеризон , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория при „Текс контрол“ ЕООД– Габрово , с отразени в него резултати по всички характеристики за текстилни материали и текстили с покрития – ципове спираловидни и ципове с лети зъби посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Технически изисквания на които отговарят – ципове спираловидни и ципове с лети зъби за костюм тактически летен тип гащеризон

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложител я	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Устойчивост на обагрянията на пране, бал, сива скала Промяна на цвета инструментална оценка Степен на зацапване – инструментална оценка	БДС EN ISO 105 C06 БДС EN ISO 105 A05 БДС EN ISO 105 A04	 ≥ 4/3-4/3-4 ≥ 4/3-4/3-4	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
Цветна разлика по каталог "Pantone textile"	БДС EN 20105-A02	№19-4005 TPX min.4	

14.4.6) Протокол от изпитване с № 498 - 3 / 01.08.2018. за аксесоари метални – копче тик-так вложени в готови изделия костюми тактически летни тип гащеризон , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ – „Булдекор“ ЕООД– София , с отразени в него резултати по всички характеристики за аксесоари метални – копче тик-так посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговарят – аксесоари метални – копче тик-так за костюм тактически летен тип гащеризон

ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложител я	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
Устойчивост на корозия - степен на корозия - степен от сивата скала	БДС EN ISO 22775, метод 2	5 без изменение ≥ 3,0	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от

14.4.7) Протокол от изпитване с № 31564 /31.07.2018. за готови изделия костюми тактически летни тип гащеризон в размер 176/104, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към Химикотехнологичен и металургичен университет – София, с отразени в него резултати по всички характеристики за готово изделие костюми тактически летни тип гащеризон посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД – София

Технически изисквания на които отговаря – готово изделие костюм тактически летен тип гащеризон

	ХАРАКТЕРИСТИКИ /съгласно техническата спецификация/	Методи за изпитване (стандарт или еквивалент)	Технически изисквания на Възложител я	Предложено от участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
	Максимална сила на скъсване на шева – Strip метод	БДС EN ISO 13935-1	≥ 240	Заличено на осн. чл. 102, ал. 1 от ЗОП
	Обмерни данни на гащеризон, см	БДС EN 13402-1		
	Дължина на панталона странична	БДС EN 13402-2	$110,0 \pm 2,0$	
	Дължина на панталона вътрешна	БДС EN 13402-3	$81,0 \pm 1,7$	
	Дължина на обикновен дълъг ръкав		$66,0 \pm 1,0$	
	1/2 ширина на изделието без прихлупване по линия на гърдите	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД	$59,0 \pm 1,0$	

14.5. Заверено копие от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



14.5.1) Представяме Сертификат за акредитация с рег. № 36 ЛИ , издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ - „Булдекор „ ЕООД – копие , заверено за вярност „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат на участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД

14.5.2.) Представяме Сертификат за акредитация с рег. № 141 ЛИ , издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателна лаборатория по текстил и багрила при химикотехнологичен и металургичен университет – София – копие , заверено за вярност „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат на участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД

14.5.3) Представяме Сертификат за акредитация с рег. № 160 ЛИ издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателна лаборатория „Текс контрол „ ЕООД – копие , заверено за вярност „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат на участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

14.6. Декларация /оригинал със свеж печат и подпис/ за основния плат от производителя или вносителя му, удостоверяваща съдържанието на азобагрила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите ще се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които ще бъдат придружени с превод на български език.

14.6.1.) Декларация /оригинал със свеж печат и подпис/ за основния плат от производителя на основен плат , удостоверяваща съдържанието на азобагрила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

14.6.2). Декларация /оригинал със свеж печат и подпис/ за лат памучен тип хастар от производителя, удостоверяваща съдържанието на азобагрила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

14.7. За производителя на основния плат представяме сертификат (/заверени копия/ за управление на качеството EN ISO-9001:2008 или еквивалентно/и, или EN ISO-9001:2015 или еквивалентно/и), издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА БСА или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието, с обхват на дейност еднакъв или сходен с предмета на поръчката (за сходен се счита трикотажни и/или текстилни изделия

14.7.1) За производителя на основния материал – основен лицев плат , представяме сертификат за управление на качеството съгласно ISO-9001:2008 с обхват – по предмета на обществената поръчка и с валидност до 15 септември 2018г.

14.7.2.) За производителя на материал –памучен плат тип хастар , цвят черен ,представяме сертификат за управление на качеството съгласно БДС EN ISO-14001:2005 2008 с обхват – по предмета на обществената поръчка и с валидност до 14 септември 2018г.

14.7.3. За участникът „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД , съгласно изискванията на Възложителя , представяме заверено копие на сертификат за управление на качеството съгласно ISO-9001:2015 с обхват: ппо предмета на обществената поръчка и с валидност до 01 април 2019г.

Сертификатите са издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА БСА или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

14.8. За спомагателни материали: шевни конци - отговарят на БДС EN 12590:2004 или еквивалентно/и, ципове – отговарят на БДС 4518:1981 или еквивалентно/и; тик-так копчета - метални, оксидирани. За същите спомагателни материали ще се представят сертификати за качество, издадени от производителите или вносителите им, оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. За вносители документите се представят в оригинал или заверени копия „Вярно с оригинала“, които са придружени с превод на български език.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от
ЗЗЛД

14.8.1..) За спомагателни материали – конци шевни конус- 80/3 100% ПЕ и за шевни конци конус 68/2 100%ПЕ отговарят на БДС EN 12590:2004 представяме сертификати за качество , издадени от производителитеим, оригинали със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

14.8.2.) За спомагателни материали – ципове спирални и с лети зъби / S-50H, лят №8делим, с два плъзгача/ отговарят на БДС 4518:1981 или еквивалентно / представяме сертификати за качество , издадени от производителя им, оригинали със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

14.8/3.) За спомагателни материали – тик-так мкопчета , метални представяме сертификат за качество , издаден от производителя им, заверени копия „Вярно с оригинала“, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка и придружени с превод на български език

14.8.4..) За спомагателни материали – велкро – плоска залепваша лента Вега с ширина 40мм.и Вега с ширина 100мм. представяме сертификати за качество , издадени от производителя им, оригинали със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

14.9. Представям декларация за тик-так копчета - /оригинал със свеж печат и подпис или заверено копие/, удостоверяваща спазването на изискванията за съдържание на никел, съгласно ДИРЕКТИВА 94/27/ЕО, с дата, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

14.9.1). Представям декларация за тик-так копчета - оригинал със свеж печат и подпис , издадена от производителя им , удостоверяваща спазването на изискванията за съдържание на никел, съгласно ДИРЕКТИВА 94/27/ЕО, с дата следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

14.10. Декларирам, че в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

14.10.1) Прилагаме декларация , че даваме съгласието си в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят да може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация - оригинал , подписана от Управителя на „Кавалер Юнион 2001 „ ЕООД, с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

98

15. Потвърждаваме изискванията на Възложителя за мостри на стоките – предмет на доставката, съобразно чл. 32 от ППЗОП, както и приемаме, че същите ще бъдат задържани, в случай че бъдем избрани за изпълнител, до приключване на договора:

15.1. Представяме мостри на готовите изделия – 1 бр. в размер 176/104, както и мостри от основния плат - 1 линеен метър, подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА“ изпитателна лаборатория /АИЛ/. Мострите на артикулите имат трайна маркировка (ръстова марка), съгласно настоящото предложение за изпълнение на поръчката, със следната информация: вид на изделието, размер, състав, знаци за третиране и въздействие и име на участника в процедурата.

15.2. Мострите са представени като част от техническото предложение с предварително попълнен опис. Мострите са надписани за кой артикул и обособена позиция се отнасят. Същите са подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА БСА или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с посочен номер на протокола от АИЛ, в потвърждение на това, че за същите са представени протоколите от изпитване, издадени от акредитирана от ИА БСА изпитвателна лаборатория или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ за характеристиките, изискани от Възложителя.

15.3. Мострите ще бъдат използвани при необходимост за доказване на съответствието с изискванията на Възложителя за материалите и параметрите на същите в хода на провеждане на обществената поръчка. Мострите могат да се предоставят от Възложителя за изследване по всички характеристики, посочени в техническата спецификация в АИЛ, като разходите по провеждане на изпитванията са за наша сметка.

За целта прилагаме отделна декларация, приложена към мострите, с която декларираме съгласието си мострите да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за наша сметка. Приемаме, че в резултат на изпитванията е възможно да бъде нарушена целостта на мострите.

15.4. Декларираме, че сме съгласни, в случай, че бъдем избрани за изпълнител, представените от нас мостри да бъдат задържани до приключване на договора и изтичане на гаранционния срок.

16. Потвърждаваме и приемаме срока за изпълнение на поръчката, съгласно раздел VI.3 т. 2 от обявлението за обществената поръчка:

Срок за изпълнение на поръчката - 6 (шест) месеца от датата на получаване на писмена заявка от Възложителя с посочени артикули, количества и размерна спецификация. Ще доставяме и изделия с извънстандартни размери в рамките на уговорените в договора артикули, количества и цени, включени в заявката.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

16.1) Прилагаме отделна декларация / оригинал/ , с която потвърждаваме ,че изпълнението на поръчката ще е в срок до 6 /шест/ месеца - от датата на получаване на писмена заявка от Възложителя с посочени артикули, количества и размерна спецификация - оригинал , подписана от Управителя на „Кавалер Юнион 2001 „ ЕООД, с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

Приложения:

1) Декларация по чл. 102, ал. 1 от ЗОП - оригинал , подписана от Управителя на „Кавалер Юнион 2001 „ ЕООД, с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

2) Опис на мостри на готовите изделия и мостри на основни материали и хастар - оригинал , подписана от Управителя на „Кавалер Юнион 2001 „ ЕООД, с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

3) Декларация по т. I от Образец №2 "Предложение за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1 :“Костюми тактически“ - оригинал , подписана от Управителя на „Кавалер Юнион 2001 „ ЕООД, с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

4) Декларация по т. II от Образец №2 "Предложение за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1:“Костюми тактически“ - оригинал , подписана от Управителя на „Кавалер Юнион 2001 „ ЕООД, с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

5) Декларация по т. III от Образец №2 "Предложение за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1:“Костюми тактически“- оригинал , подписана от Управителя на „Кавалер Юнион 2001 „ ЕООД, с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

Предложението съдържа ясна и изчерпателна информация за съответствие с техническите изисквания на възложителя по всички точки от Техническата спецификация.

Дата:14.08.2018г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

(Василка Василева)

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Управител на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
(длъжност на представляващия участника)

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ,
Удостоверяваща вида на текстилното изделие от артикул 1 – Костюм
тактически зимен с протектори и неговите характеристики, предмет на
доставка по обособена позиция №1 :
„КОСТЮМИ ТАКТИЧЕСКИ“

ОТ „Кавалер Юнион 2001“ЕООД

От Василка Димчева Василева с ЕГН [REDACTED] с постоянен адрес в гр. Шумен , настоящ адрес в гр.Шумен , община Шумен , ул: „[REDACTED]“ ет.1, ап.2 с лична карта № [REDACTED], издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД , участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция №1 „Костюми тактически“

ДЕКЛАРИРАМ :

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Вложените основни материали в изделието – Костюм тактически зимен с протектори , предмет на доставка по обособена позиция 1 : „Костюми тактически „ , необходими за служителите на Дирекция „ Управление на собствеността и социални дейности –Министерство на вътрешните работи (ДУССД-МВР) са следните видове :

- Основен лицев плат (50/50) $\pm 3\%$ П/ПЕ , специфична площна маса $270 \pm 5\% \text{ g / m}^2$, сплитка рипстоп, цвят черен;
- Плат памучен тип за хастар (80/20) $\pm 5\%$ П/ПЕ , специфична площна маса $120 \pm 5\% \text{ g / m}^2$, сплита лито, цвят черен ;
- Гумени предпазители (евапрен) ;
- Конци шевни конус – 100% ПЕК 80/3 цвят черен;
- Конци шевни конус – 100% ПЕК 68/2 цвят черен ;
- Цип делим с лети зъби №8Д , цвят черен за предно закопчаване на яке на костюм тактически зимен с протектори;
- Цип спираловиден неделим RT 10H , цвят черен за закопчаване на джобове и панталон на костюм тактически зимен с протектори
- Цип спираловиден делим RT 10ДМК, цвят черен за прикачане на топла подплата на яке на костюм тактически зимен с протектори
- Тик-так копчета за костюм тактически зимен с протектори.

са с технически характеристики, които са описани детайлно в техническите характеристики на материалите , издадени от производителите им или вносителите , приложени в представеното от "Кавалер Юнион 2001"ЕООД "Предложение за изпълнение на поръчката „ по приложен в документацията

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Образец №2 за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1 :
„Костюми тактически“

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Описание на изделието –Арт. 1 : Костюм тактически зимен с протектори , което ще се доставя от “Кавалер Юнион 2001”ЕООД

Костюмът се състои от яке и клин.

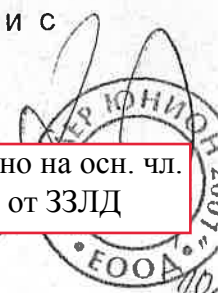
Якето е в спортен силует и е изработено от основен плат памучен тип, хастар 80/20 % П/ПЕ и подвижна топла подплата двойно капитонирана с хастар и вата 120 гр/м² на предните части и гърба, а на ръкавите от 80 гр/м².

На предните части в областта на плещите от раменния шев до средата на ръкавната извивка са защити платки, под които са монтирани два външни джоба с капаци със скосени ъгли. Външния джоб на дясната предна част се закопчава с тик-так копче и е предназначен за радиостанция или мобилен апарат, като е с ширина 13 см. и дължина 16 см. Капакът на джоба е с размери - за дълга страна 13 см., къса страна 5 и заострен в средата до 7 см. Левият външен джоб е симетричен на десния. В платките на предните части са вградени по 4 броя предпазни гумени елементи (евапрен) с ширина 4 см. Торбите на джобовете се прикачват на разстояние 1,5 см. под линията на прикачване на капациите, които се зашиват в съединителния шев на платката и предната част. Горните джобове и капациите се изминават на двуиглова машина, с разстояние между иглите 6 мм. По линия на ханша на предните части, са оформени два вътрешни джоба под наклон с филетки, с дължина на филетката 17 см. и ширина 4,5 см. Филетките са с двойни лицеви шевове по контура, като разстоянието между тях е 6 мм. Предните части се закопчават с делим цип с лят зъб, покрит с пластрон, който е широк 5 см. и се затваря с четири броя тик-так копчета. В долния край при колана, пластронът се закопчава с 1 бр. тик-так копче. По всички краища /контури/ пластронът е с двойни лицеви шевове с разстояние между иглите 6 мм. На лявата мостра на лявата предна част е ушит вътрешен джоб с една филетка широка 1 см., предназначен за пишещо средство /химикалка/. Джобчето е с ширина 4 см. и дължина 15 см. На лявата предна част на хастара е оформен вътрешен джоб с две филетки, всяка от тях широка 1 см. Филетките са изработени от основен плат. Вътрешният джоб е с ширина 14 см. и дълбочина 16 см. и се затваря с неделим спираловиден цип. Торбата на джоба е изработена от памучен тип плат и има насрещно парче към торбата от основния плат.

Яката е права, легнала, 9 см. широка в средата и се състои от две части - горна и долна. Горната яка е от плетено трико, което е от 30/70 % В/ПАН, което е пришито в средата на яката. По краищата на горната яка е пришит основен плат, като ширината на детайла на дългата страна на яката е 3,5 см. и 4,5 см. на двете къси страни. Долната яка е от основен плат и с

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



отделно скроено столче. Яката в горната част е с удължение 4,5 см. и се закопчава с тик-так копче.

Гърбът в горната част е със симетрична платка, започваща от раменния шев и завършваща до средата на ръкавната извивка. В платката са монтирани 10 броя предпазни гумени елементи (евапрен) с ширина 4 см. Долната част на гърба е прав от 2 части. По линия на ръкавните извивки на гърба има изработени фалди, които служат за по-голяма свобода при движение и функционалност на якето, същите от вътрешната страна са фиксирани с ластик.

При подгъва /по линия на ханша/ предните части и гърба завършват с колан широк 5 см. Колана се изработва от трико 30/70 % В/ПАН с вграден ластик в него.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Ръкавите са от две части, а ръкавната извивка е удълбочена и осигурява свобода на движение. В областта на лактите има вграден предпазен гумен елемент (евапрен). В долната част на ръкавите са вградени 7 броя предпазни гумени елементи (евапрен) с широчина 4 см. В горната част гумените елементи (евапрен) са изработени под наклон. На левия ръкав, на 90 мм. от раменния шев е пришита лепяща лента велкро - бримка по форма за прикачване на емблема за съответната структура.

Ръкавите завършват с маншети с размери 5 см., изработени от трико 30/70 % В/ПАН с вграден ластик в маншета. При маншета подплатата е фиксирана за ръкава с две гайки и копчета. В ръкавната извивка при раменния шев е пришита щрифелка (2/3 към предната част) за пагон с дължина 14 см. и ширина 4,5 см, явяваща се основа за сменяем пагон. Закопчава се с тик-так копче.

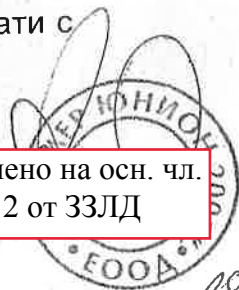
Пластронът, яката, щрифелките за пагони и капациите на джобовите са подлепени с текстилен подлепващ материал.

Към якето се изработва топла подвижна подплата, състояща се от хастар памучен тип и вата 120 гр/м² на предните части и гърба, а на ръкавите от 80 гр/м² вата. На лявата предна част на подплатата е оформен вътрешен джоб с две филетки, всяка от тях широка 1 см. Филетките са изработени от основен плат. Вътрешния джоб е с ширина 14 см. и дълбочина 16 см. като се затваря с неделим спираловиден цип. Торбата на джоба е изработена от памучен тип плат и има насрещно парче към торбата от основния плат. Подвижната подплата се обточва на специализирана машина за обточване по цялата обиколка, ръкавите в долната част също са обточени. Подплатата е прикачена за якето с делим спираловиден цип.

Платките на гърба и предните части, фалдите, щрифелките за пагоните и колана /в частите без ластик/, пластрона, капаци и джобове са изминавати с двойни лицеви шевове по края, с разстояние между иглите 6 мм.

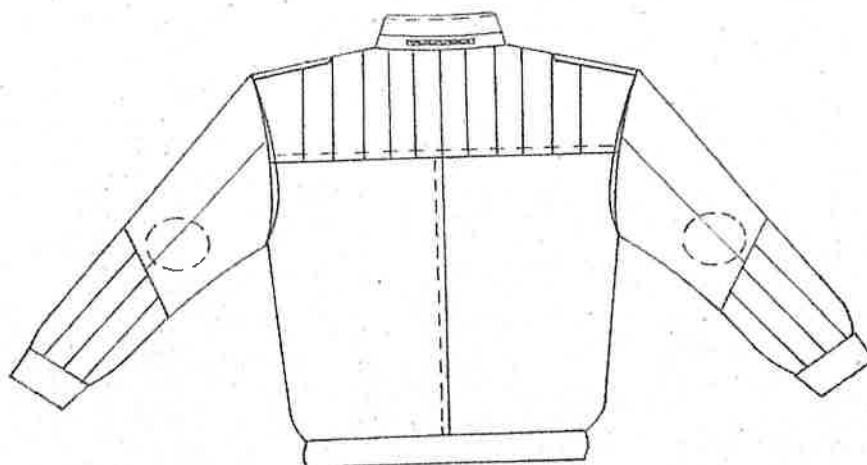
Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД





Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



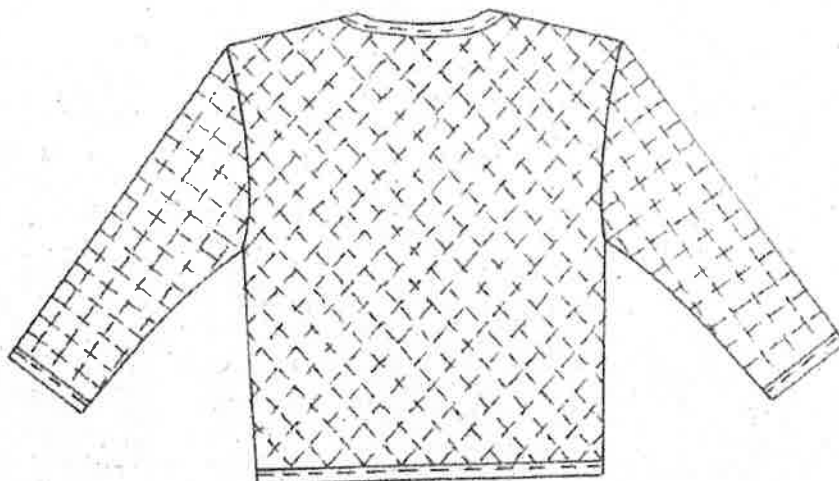
СКИЦА 1

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



СКИЦА 2

Заличено на
осн. чл. 2,
ал. 2 от

Клинът е изработен от памучен тип плат. Състои се от основен плат и подвижна топла подплата, състояща се от памучен тип хастар и 80 гр/м² вата. Клинът пада свободно. Коланът е с ширина 5 см, а в задната си част е укроен по форма, допълнително уширен, като в най- високата си част е 10 см. Към него са пришити 7 бр. гайки с ширина 2,8 см. и дължина 10 см. Гайките имат светъл отвор 6,5 см. и са понтирани в горния край с по 2 бр. понтир. В долния си край те завършват, като се подгъват и се захващат след светлия отвор.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Образуващата се допълнителна гайка е подсилена с 2 бр. понтир и служи за закрепване на елементи от екипировката. Гайките са симетрично разположени на предната и задна част. В затварящият шев на колана от вътрешната страна е зашито допълнително парче с илици за прикачване на допълнителна топла подплата.

Предните части на панталона са симетрични и имат по една баста, а на задните части на панталона има по една свивка, за по-голяма свобода в талията и ханша. Клинът се закопчава с неделим спирален цип и 1 бр. копче и илик на колана. Под колана на предните части са оформени два джоба тип "италиански", чийто торби са от основния плат, както и насрещните парчета. Клинът има 2 странични външни джоба с размери на торбите – ширина 18 см. и дължина 19 см. и капаци над тях с дълга страна 18 см., къса страна 5,5 см. и в средата на капака 7 см., се закопчават се с по 2 бр. тик – так копчета. Разстоянието между джоба и капака е 1,5 см. Торбите на джобовете са в правоъгълна форма със скосени ъгли и са прикачени с двойни лицеви шевове на разстояние 6 мм. Капаците също са със скосени ъгли /2,5 см. скосяване/ и двойни лицеви шевове на разстояние 6 мм.

На дясната задна част на панталона, в горната част е пришит същия по вид външно пришит джоб с ширина 16 см. и дължина 16 см. и капак с дължина на дългата страна 16 см., къса страна 5 и заострен в средата до 7 см., който капак се закопчава с 2 броя тик-так копчета. Разстоянието между джоба и капака е 1,5 см.

В седалището на задните части от вътрешната страна са зашити подсилващи парчета. В областта на колената на предните части, върху крачолите са монтирани наколенни парчета. В горната си част парчето е под формата на връх, а в долната част парчето е право. Изработено е от основен плат с вградени предпазни гумени елементи (евапрен) - 5 броя. В подгъва на клина е монтиран ластик, а в страничния и вътрешен шев на подгъва е пришит подпетен стегнат ластик с ширина 3 см., който се пришива в 3 точки. Клинът е с подвижна подплата, състояща се от памучен тип хастар и вата 80 гр/м². По линия на талията, шлица и подгъва, подплатата е обзавана /обточена/ с лента. Подплатата е прикачена към панталона в областта на талията и подгъва, посредством 9 бр. илици и копчета, а в долния край на крачолите с по 2 броя гайки и копчета.

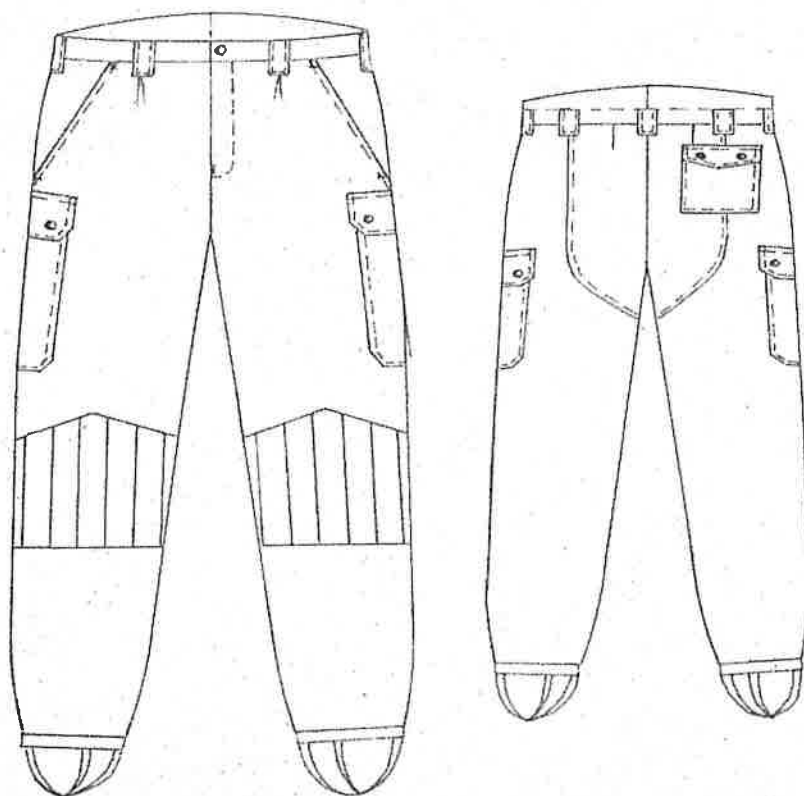
Всички видове вложена вата в костюма издържат на пране при 60°C и може да се центрофугират.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

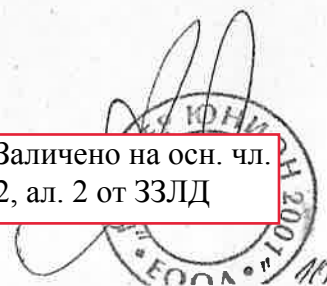


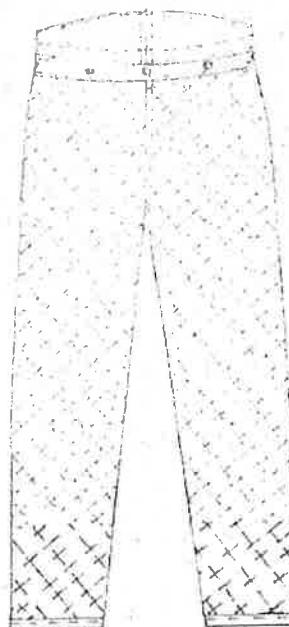
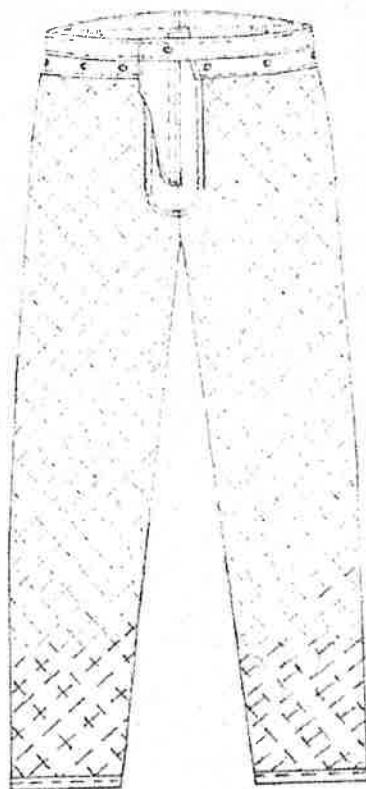
Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

СКИЦА 3

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД





Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

СКИЦА 4

Надписи:

На предната лява част на якето върху левия капак е пришито велкро - бримка и е поставен светлоотразителен надпис на български език за съответната структура, с размери 13 x 4 см.

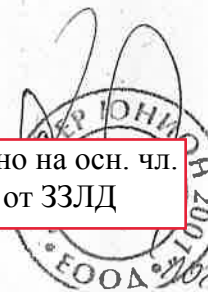
На предната дясна част на якето върху левия капак се пришива велкро - бримка за поставяне на идентификационен номер, с размери 13 x 4 см.

На гърба на якето под платката е пришита велкро - бримка и е поставен светлоотразителен надпис на английски език за съответната структура, с размери 280 x 70 мм. както следва:

На български език	На английски език
ЖАНДАРМЕРИЯ	GENDARMERY
ГРАНИЧНА ПОЛИЦИЯ	BORDER POLICE

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



ГДБОП	POLICE
ПОЛИЦИЯ	POLICE

Костюмът е изработен в черен цвят за основния плат, памучен тип хастар и трико - приблизителен пантонен номер № 19-4005 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала, съгласно БДС EN 20105-A02:2001, или еквивалентно/-и. Всички останали спомагателни материали са тон в тон с основния плат.

В потвърждение на качеството на изделията от артикул 1 – Костюми тактически зимни с протектори по обособена позиция 1 : „Костюми тактически“ участникът „Кавалер Юнион 2001 „ЕООД представя следните доказателства :

1. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г за вложените основните материали, от участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД , удостоверяваща, че вложените основни материали а изделията от артикул 1 „Костюми тактически зимни с протектори , отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата – оригинал със свеж печат, издадена с дата, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка от участникът „Кавалер Юнион 2001 „ЕООД;

2. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалент за готовото изделие от артикул 1 „Костюми тактически зимни с протектори „удостоверяваща, че изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата – оригинал със свеж печат , издадена с дата, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка ;

3. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалент за основния материал - Основен лицев плат (50/50) $\pm 3\%$ П/ПЕ , специфична площна маса $270 \pm 5\% \text{ g / m}^2$, сплитка рипстоп, цвят черен от производителя , удостоверяваща, че отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата – оригинал със свеж печат , издадена с дата, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка ;

4. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалент за основен материал - Плат памучен тип за хастар (80/20) $\pm 5\%$ П/ПЕ , специфична площна маса $120 \pm 5\% \text{ g / m}^2$, сплита лито, цвят черен от производителя , удостоверяваща, че отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата – оригинал със свеж печат , издадена с дата, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка ;

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

5 Технически характеристики , включващи описание на основните параметри , на които отговарят основните материали – основния плат и хастара и спомагателните материали , издадени от производителите или вносителите оригинал със свеж печат и подпис, или копия , заверени вярно с оригинала , с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

6 .Сертификати за качество на основните материали – основния плат и хастара и спомагателните материали от производителите или вносителите оригинал със свеж печат и подпис, или копия , заверени вярно с оригинала с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

Заличено на
осн. чл. 2, ал. 2
от ЗЗЛД

7. Протоколи от изпитване (оригинали) на основния плат , хастар, светлоотразителен надпис, ципове, конци, тик- так копчета и образеца на готово изделие , издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/, или друг признат орган по смисъла на ЗОП с отразени в него резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

8. Сертификатите за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория - копия , заверени „вярно с оригинала“

9. Декларации в оригинал със свеж печат и подпис за основния материал и хастар памучен тип , издадени от производителите им или вносителите, удостоверяващи съдържанието на азобагрила с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

10. За производителя на основен плат и за производителя на хастар памучен тип , представяме Сертификати (копия , заверени „вярно с оригинала“) за управление на качеството ISO-9001:2015 , издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал.2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието.

11.За участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД – Сертификат (копие ,заверено „вярно с оригинала“) за управление на качеството ISO-9001:2015 , издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал.2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието.

12. Декларация в оригинал със свеж печат и подпис за тик – так копчета , удостоверяваща спазването на изискванията за съдържание на никел ,

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

съгласно директива 94/27 ЕО м с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата обществена поръчка от участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД

13. Участникът „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД представя декларация, съгласно изискванията на Възложителя, че в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

14. В деня и часа на подаване на офертите, съгласно изискванията на Възложителя, участникът „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД представя моистри на готово изделие в размер 176/104 и на основните материали – основен плат, и хастар в размери 1 линеен метър, като част от техническото си предложение, подпечатани със свеж печат от акредитирана изпитателна лаборатория /АИЛ/ и съдържащи № на протокола издаден от АИЛ. Мострите са придружени с предварително попълнен опис и декларация, с която декларираме съгласието си мострите да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за наша сметка

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Дата: 14.08.2018 год.

ДЕКЛАРАТОР

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

/Василка Василева /

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 01 / 14.08.2018г.

От Участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД

за основни материали вложение в изделието от артикул 1 – Костюми
тактически зимни с протектори

Съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006г.

1. Декларатор : „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД –град СОФИЯ

2. Адрес : България , област София (столица) , община Столична , град София
1343, район Люлин , ж.к.Люлин-2,блок 234, вх.А, ет.6, ап.27

3.Обект на декларацията- основни материали вложени в изделието от артикул 1
–„Костюми тактически зимни с протектори “

- Основен лицев плат (50/50) $\pm 3\%$ П/ПЕ , специфична площна маса $270 \pm 5\%$ g / m² , сплитка рипстоп, цвят черен

- Плат памучен тип за хастар (80/20) $\pm 5\%$ П/ПЕ , специфична площна маса $120 \pm 5\%$ g / m² , сплита лито, цвят черен

4. Година на производство : 2018г.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

5. Потвърждение за съответствие : ние „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД –град
София , декларираме на собствена отговорност , че предоставените мостри на
основни вложени материали в изделие от артикул 1 – Костюми тактически зимни с
протектори , предмет на декларацията, са в съответствие с изискванията
заложи в „Техническа спецификация по позиция №1 : „Костюми тактически“ в
частта за артикул 1 –костюми тактически зимни с протектори.

Място на издаване : град София

Дата на издаване : 14. 08..2018г.

Подписано от името на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД

Управител:

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

/ Василка Василева /

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 02 / 14.08.2018г.

От Участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД

за готовото изделия от артикул 1 - Костюми тактически зимни с протектори

Съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006г.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

1. Декларатор : „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД –град СОФИЯ

2. Адрес : България , област София (столица) , община Столична , град София
1343, район Люлин , ж.к.Люлин-2,блок 234, вх.А, ет.6, ап.27

3. Обект на декларацията : Костюми тактически зимни с протектори

4 Година на производство : 2018г.

6. Потвърждение за съответствие : ние „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД –град
София , декларираме на собствена отговорност , че предоставената мостра на
костюм тактически зимен с протектори с размер 176/104 , предмет на декларацията,
е в съответствие с изискванията заложиени в „Техническа спецификация по
позиция №1 : „Костюми тактически „ в частта за артикул 1 –костюми тактически
зимни с протектори.

Място на издаване : град София

Дата на издаване : 14. 08..2018г.

Подписано от името на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Управител:.....

/ Василка Василева /

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



☎ Изпълнителен директор:	066/ 801 264
Маркетинг и продажби:	066/ 801 244
Факс:	066/ 801 243
e-mail:	secretary@mak.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
по БДС EN ISO 17050-1:2010 и БДС EN ISO 17050-2:2006

№ 223 /27.07.2018 г.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

В качеството си на производител фирма „МАК” АД – гр. Габрово, издава настоящата декларация за съответствие по БДС EN ISO 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO 17050-2:2006 г., като декларира на собствена отговорност, че продуктът арт. „Дунав”, в цвят черен – пантон № 19-4005 TRX, сплитка рипстоп и специфична площна маса 270 ± 5 % е в съответствие с показателите посочени в техническата характеристика.

Артикул „Дунав”, за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от „МАК” АД – гр. Габрово система за управление на качеството съгласно ISO 9001-2008.

„МАК” АД – гр. Габрово издава настоящата декларация на „Кавалер Юнион 2001” ЕООД – гр. София във връзка с участието му в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни (тип гащеризон) и обувки специални тактически с предпазители” по обособена позиция 1: „Костюми тактически”, обявена с решение №5785опр-53/06.07.2018 г.

Изпълнителен директор.....

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

/инж. Йонко Костадинов/

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



До: "КАВАЛЕР ЮНИОН 2001" ЕООД
гр. София

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ №23/30.07.2018г.

съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006г.

СЕВТ АД , гр.Казанлък, кв.Индустиален

декларираме на собствена отговорност, че предоставеният на фирма "Кавалер Юнион 2001" ЕООД, гр.София тъкан памучен тип - артикул "ЕЛИ", обагрен в цвят черен - приблизителен пантонен № 19-4005 TRX , количествен състав, % - 80/20 Памук/Полиестер±5; маса на единица площ, g/m² - 120±5%, сплитка-лито предназначен за полицейски униформи – тактически костюми зимни с протектори по обособена позиция №1: „ Костюми тактически „ , за който се отнася тази декларация е произведен във фирма „Севт“ АД и е в съответствие с ФС 1059:2015 на фирма „СЕВТ“ АД.

Тъкан памучен тип - артикул "ЕЛИ", описан по-горе, обект на декларацията, обагрен в цвят черен - приблизителен пантонен № 19-4005 TRX, отговаря на посочените стандарти и изисквания на Възложителя-Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности" - МВР в Техническата спецификация за артикул : Костюми тактически зимни с протектори от документацията за участие в открита процедура по обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители ", открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Пълните технически характеристики на тъкан памучен тип са описани в приложената Техническа характеристика - №1059.

Декларацията за съответствие се издава на фирма "Кавалер Юнион 2001 "ЕООД, гр.София за да послужи при участието и в открита процедура по обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители ", открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

гр.Казанлък , 30.07.2018 г.

ИЗП.ДИРЕКТОР :
(инж.Ж.Колева)

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



Е Л А С Т И К А Д
СВЕТОВРАЧЕНЕ, 1252 СОФИЯ; ТЕЛ. 9964336

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006г

Аз , долуподписаният Динко Колев , в качеството ми на управител на „Еластик „ АД –Световрачене – производител на микропорест листов материал от ЕВА – С , декларирам, че произведеният от нас микропорест листов материал от ЕВА – С / евапрен/ и предоставен на „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД във връзка с участие в процедура по ЗОП с предмет: “Доставка на полицейски униформи- тактически костюми зимни и летни /тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазители“ , е с параметри в съответствие с всички изисквания на Възложителя – Дирекция „Управление на собствеността и социални дейности“

03.08.2018г.

Гр. София

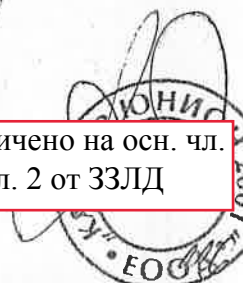
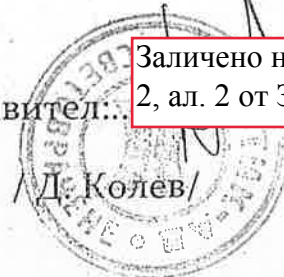
Управител:...

/Д. Колев/

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



Декларация за съответствие

Долуподписаният,

Живко Жеков, представител на „ИЗИТЕКС“ ЕООД, гр. Стара Загора, ул. „Д. Наумов 44“, декларирам на собствена отговорност, че продуктът вата 100% полиестер 120гр/м2, , произведен в „ИЗИТЕКС“ ЕООД, гр. Стара Загора, ул. „Индустиална“ 2 за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следния(те) стандарт(и) или Европейско техническо одобрение (ЕТО) или Българско техническо одобрение (БТО) и/или друг(и) нормативен(ни) акт(актове):

БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010г и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006г

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Настоящата декларация да послужи на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД

01.08.2018г.
Стара Загора

Управител...

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Декларация за съответствие

Долуподписаният,

Живко Жеков, представител на „ИЗИТЕКС“ ЕООД, гр. Стара Загора, ул. „Д. Наумов 44“, декларирам на собствена отговорност, че продуктът вата 100% полиестер 80гр/м2, ,
произведен в „ИЗИТЕКС“ ЕООД, гр. Стара Загора, ул. „Индустриална“ 2 за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следния(те) стандарт(и) или Европейско техническо одобрение (ЕТО) или Българско техническо одобрение (БТО) и/или друг(и) нормативен(ни) акт(актове):

БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010г и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006г

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Настоящата декларация да послужи на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД

01.08.2018г.
Стара Загора

Управител:

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ

ОТ ФИРМА „БЪЛГАРИЯ ТЕКС“ АД - ГР. КАЗАНЛЪК

Декларираме, че произведените и доставени от фирма ” България-Текс” АД, гр. Казанлък артикули:

- Конци шевни конус Nm 80/3 100% ПЕ, 12,5 tex x 3- цв. 1126 – черен
- Конци шевни конус Nm 68/2 100% ПЕ, 15,5 tex x 2- цв. 1126 – черен

съответстват на БДС EN 12590 :2006 „Текстил. Индустриални шевни конци, произведени изцяло или частично от синтетични влакна.“

Настоящата декларация се издава на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет :“Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни/тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособена позиция №1:“Костюми тактически“.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

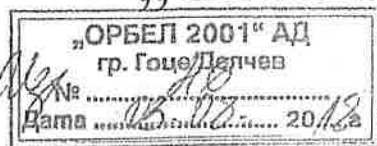
Гр.Казанлък
20. 07 2018г.

Специалист по качество:..... Заличено на осн. чл.
(.....) 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

„ОРБЕЛ 2001“ АД – ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ДЕКЛАРИРАМЕ, ЧЕ ПРОИЗВЕДЕНИТЕ ОТ ОРБЕЛ 2001 АД, ГР. ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ
ЦИПОВЕ ...S-50х, 0.25 N 8.9, RT-10g.ox и RT-10х.....
ОТГОВАРЯТ НА БДС EN 16732:2016.

НАСТОЯЩАТА ДЕКЛАРАЦИЯ СЕ ИЗДАВА ДА ПОСЛУЖИ НА ФИРМА
„Кавалер Южн.м. 2001“ ЕООД, гр. София.....

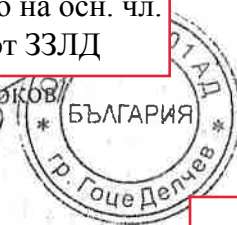
Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Дата: 03.02.18

Изп. Директор:

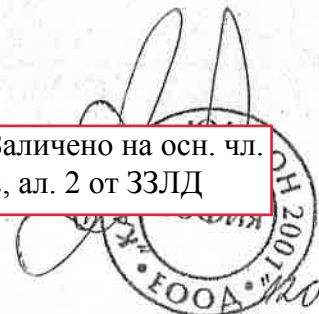
Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

/инж. Ст. Марков/



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД





ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

АРТИКУЛ „ДУНАВ” БАГРЕН, ХИДРОФОБИРАН

ПОКАЗАТЕЛ	СТАНДАРТ	ДОПУСК
КОЛИЧЕСТВЕН АНАЛИЗ	EN ISO 1833	50/50 % Памук/Полиестер $\pm 3 \%$
МАСА НА ЕДИНИЦА ПЛОЩ	EN 12127	270 гр/м ² $\pm 5 \%$
СПЛИТКА	БДС 12674	РИПСТОП
ШИРИНА	EN 1773	150 $\pm 2,5$ cm
ИЗМЕНЕНИЕ НА РАЗМЕРИТЕ ПРИ ПРАНЕ И СУШЕНЕ (40°C) ОСНОВА ВЪТЪК	EN ISO 5077 EN ISO 3759 EN ISO 6330	max 1,5 % max 1,5 %
МАКСИМАЛНА СИЛА ДО СКЪСВАНЕ ЧРЕЗ ИЗПОЛЗВАНЕ НА STRIP МЕТОД ОСНОВА ВЪТЪК	EN ISO 13934-1	130 daN 70 daN
УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА НА ПРАНЕ (40°C)	EN ISO 105 C06	4/4/4
УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА НА ТРИЕНЕ СУХО МОКРО	EN ISO 105 X12	4 3
УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА НА ПОТ КИСЕЛА АЛКАЛНА	EN ISO 105 E04	4 4
УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА НА ГОРЕЩО ГЛАДЕНЕ	EN ISO 105 X11	4-5/4-5
УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА НА ИЗКУСТВЕНА СВЕТЛИНА	EN ISO 105 B02	5-6
УСТОЙЧИВОСТ НА ПРОНИКВАНЕ НА ВОДА	EN 20811	≥ 200 mm воден стълб
УСТОЙЧИВОСТ НА ПОВЪРХНОСТНО ОМОКРЯНЕ	EN 4920	4

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ПРЕТРИВАНЕ ПО МЕТОДА НА MARTINDALE. ЗАГУБА НА МАСА	EN ISO 12947-3	$\leq 1,2 \%$
ЗАВЛАСЯВАНЕ И ПИЛИНГ	EN ISO 12945-2	4
СЪДЪРЖАНИЕ НА ФОРМАЛДЕХИД	EN ISO 14184-1	$\leq 75 \text{ mg/kg}$
pH НА ВОДЕН ЕКСТРАТ	EN ISO 3071	$4,8 \div 7,5$

27.07.2018 г.

гр. Габрово

Изпълнителен директор: Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД
/инж. Йонко Костадинов/

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА №1059
Артикул: "Ели" 80/20 Памук/Полиестер -
цвят черен - приблизителен пантонен № 19-4005 TRX

№	ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА	МЕТОДИКИ БДС
1	Количествен състав, %	Технически изисквания на заявител 80/20 Памук/Полиестер ± 5	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти ПМС №114/ДВ брой №44/30.05.2006 г/ и изм. ДВ №43/08.06.2010 г.-пр. №5 към чл.26/метод7/
2	Сплитка	Тех.изискв.з-тел Лито	БДС 12674:1975
3	Маса на единица площ, g/m ²	Тех.изискв.з-тел 120±5%	БДС EN 12127:2000
4	Сила до скъсване, daN основа вътък	Тех.изискв.з-тел min 25 min 25	БДС EN ISO 13934- 1:2013
5	Изменение на размерите при пране 40°C и сушене, % основа вътък	Тех.изискв.з-тел max 1,5 max 1,5	БДС EN ISO 6330:2012 БДС EN ISO 3077:2008
6	Устойчивост на цвета на пране при 40°C, бал	Тех.изискв.з-тел 3-4	БДС EN ISO 105- C06:2010
7	Устойчивост на цвета на триене, бал -сухо триене -мокро триене	Тех.изискв.з-тел 3-4 3	БДС EN ISO 105- X12:2016
8	Устойчивост на цвета на пот, бал кисела алкална	Тех.изискв.з-тел 4 4	БДС EN ISO 105- E04:2013
9	Устойчивост на цвета на горещо гладене, бал веднага след 4 часа	Тех.изискв.з-тел 4/4 4/4	БДС EN ISO 105- X11:2002
10	Устойчивост на цвета на светлина, бал	Тех.изискв.з-тел 4-5	БДС EN ISO 105- B02:2015
11	Свободен и хидролизиран формалдехид, mg/kg	Тех.изискв.з-тел max 75	БДС EN ISO 14184-1 : 2011

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



12	РН на воден екстракт – рН ед.	Тех.изискв.3-тел 4.8 – 7.5	БДС EN ISO 3071:2008
13	Допустима цветна разлика по сива скала,бал	-цвят черен приблизителен пантонен № 19-4005 TRX с допустима цветна разлика min 4	БДС EN 20105-A02:2001

Техническата характеристика се издава, за да послужи на фирма “Кавалер · Юнион 2001-”ЕООД, гр.София, във връзка с участието в открита процедура по обществена поръчка с предмет: ““Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители ”- по Обособена позиция №1“Костюми тактически ” за Арт. 1 :» Костюм тактически зимен с протектори“ , открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. . на Дирекция “Управление на собствеността и социални дейности”-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Производител на артикул “ЕЛИ”: фирма “СЕВТ”АД-гр.Казанлък.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Дата: 30.07.2018г.

Изпълнителен директор:
инж. Живка Колева/

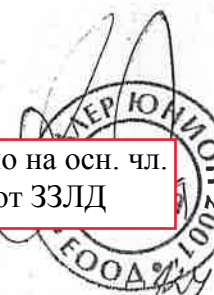


Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД





ЕЛАСТИК АД
Световрачане, 1252 София, България

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НА МИКРОПОРЕСТ ЛИСТОВ МАТЕРИАЛ ОТ ЕВА-С РАЗМЕРИ
1050(+/-50) X 1450(+/-50) ММ

ТАБЛИЦА НА РЕЗУЛТАТИТЕ ОТ ИЗПИТАНИЯТА

№ ПО РЕД	ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ	ИЗИСКВАНИЯ ПО ТС -002.94	РЕЗУЛТАТИ
1	ТВЪРДОСТ по ШОР А°	50- 60	55
2	ПЛЪТНОСТ /ГР./СМЗ	0,30(+/-0.05)	0.28
3	ИЗТРИВАЕМОСТ ММЗ	Под 450	Под 450
4	УСТОЙЧИВОСТ НА МНОГОКРАТНО ОГЪВАНЕ В ЦИКЛИ	НАД 30,000	ИЗДЪРЖА

"Технически характеристики" се издават за микропорест листов материал Ева - С ,
вложен в "Костюм тактически зимен с протектори", да послужи на "Кавалер Юнион
2001"ЕООД - София"

03.08.2018

Р-ТЕЛ ПРОИЗВ. Н.Е.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

1. Технически изисквания
 - 1.1 Използвани материали
 - 1.1.1 Състав на влакната – 100% полиестерни влакна - внос
 - 1.1.2 Свързващ материал – термобондинг влакна/латекс - внос
 - 1.2 Технически изисквания на които трябва да отговаря готовото изделие:
 - вис на НТМ - БАТА ЗА КОНФЕКЦИЯ
 - ширина 150 см $\pm$ 1 см
 - тегло 120 гр/м²
 - 1.3 Допустимите отклонения от основните параметри са съгласно БДС 12679-75 год.
 - 1.4 Кондиционна влага съгласно БДС 8736-71.
2. Окачествяване съгласно БДС 9426-89 год.
3. Правила за приемане и методи за изпитване съгласно БДС 8731-81, 7912-74, 8736-71, 225-81, 9853-72.
4. Опаковка , маркировка, съхранение и транспорт – съгласно БДС 12204-90,

Тази нормала се отнася за техническите изисквания на нетъкан текстил предназначен за пълнеж и помощен материал в шевната промишленост.

Настоящата техническа характеристика да послужи на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001” ЕООД

Стара Загора
01.08.2018 г.

Управител:

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Технически изисквания
 - 1.1 Използвани материали
 - 1.1.1 Състав на влакната – 100% полиестерни влакна - внос
 - 1.1.2 Свързващ материал – термобондинг влакна/латекс - внос
 - 1.2 Технически изисквания на които трябва да отговаря готовото изделие:
 - вис на НТМ - БАТА ЗА КОНФЕКЦИЯ
 - ширина 150 см $\pm$ 1 см
 - тегло 80 гр/м²
 - 1.3 Допустимите отклонения от основните параметри са съгласно БДС 12679-75 год.
 - 1.4 Кондиционна влага съгласно БДС 8736-71.
2. Окачествяване съгласно БДС 9426-89 год.
3. Правила за приемане и методи за изпитване съгласно БДС 8731-81, 7912-74, 8736-71, 225-81, 9853-72.
4. Опаковка , маркировка, съхранение и транспорт – съгласно БДС 12204-90,

Тази нормала се отнася за техническите изисквания на нетъкан текстил предназначен за пълнеж и помощен материал в шевната промишленост.

Настоящата техническа характеристика да послужи на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001” ЕООД

Стара Загора
01.08.2018 г.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Управител:

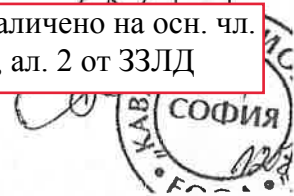
Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

№ ^{06-26/254-3}/ 20.07.2018г.

Презда . Nm 80/3 100% ПЕ, 12,5 tex x 3- цв. 1126 – черен

Конци

Апрет.обработ.

парт.

Произведено от " България- Текс" АД.....кондиц.тегло:.....кг.

ПОКАЗАТЕЛИ	Дименсия	Норма	Установено	Метод за изпитване
Линейна плътност <u>номинална</u> нормална	tex	-	38.1	БДС EN ISO 2060 FY- 28
Отклонение от <u>номиналната</u> линейна плътност нормалната	%	-	-	
Неравномерност по линейна плътност, V ₀	%	-	1.3	
Абсолютна здравина, P	cN			БДС EN ISO 2062 WPM
Специфична здравина, P _c	cN/tex	27.1	32.9	
Неравномерност по здравина, V _p	%	-	8	
Разтегливост, E	%	-	17	
Сукове : - предачен сук	c/м	-		БДС EN ISO 2061 WPM
- първо пресукване	c/м	-	831	
- второ пресукване	c/м	-	-	
Неравномерност по сук, V _c	%	-	-	
		БДС EN 12590		

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: ОТГОВАРЯ на БДС EN 12590:2006,табл. 2

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Настоящата техническа характеристика се издава на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет :“Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни/тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособена позиция №1:“Костюми тактически“ за артикул 1:“Костюм тактически зимен с протектори“

Лаборант: Желева.....
(фамилия)Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛДЗаличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛДЗаличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

№/ 20.07.2018г.

Прежда . Nm 68/2 100% ПЕ, 15,5 tex x 2- цв. 1126 – черен

Конци

Апрет.обработ.

парт.

Произведено от "България- Текс" АД.....кондиц.тегло.....кг.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ПОКАЗАТЕЛИ	Дименсия	Норма	Установено	Метод за изпитване
Линейна плътност <u>номинална</u> нормална	tex	29.20	29.20	БДС EN ISO 2060 FY- 28
Отклонение от <u>номиналната</u> линейна плътност нормалната	%	+/- 3	- 0.21	
Неравномерност по линейна плътност, Vd	%	-		
Абсолютна здравина, P	cN			БДС EN ISO 2062 WPM
Специфична здравина, Pc	cN/tex	26.4	37.0	
Неравномерност по здравина, Vp	%	-		
Разтегливост, E	%	-		
Сукове : - предачен сук	с/м	-		БДС EN ISO 2061 WPM
- първо пресукване	с/м	-	-	
- второ пресукване	с/м	-	-	
Неравномерност по сук, Vc	%	-	2.9	
		БДС EN 12590		

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: ОТГОВАРЯ на БДС EN 12590:2006,табл. 2

Заличено на
осн. чл. 2, ал.
2 от ЗЗЛД

Настоящата техническа характеристика се издава на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет :“Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни/тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособена позиция №1:“Костюми тактически“ за артикул 1:“Костюм тактически зимен с протектори“

Лаборант:..Желева.....
(фамилия)Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛДЗаличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛДЗаличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



☎ Изпълнителен директор: 066/ 801 264
Маркетинг и продажби: 066/ 801 244
Факс: 066/ 801 243
e-mail: secretary@mak.bg

5300 Габрово, бул. "Трети март" 9

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

№ 220 /27.07.2018 г.

Във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни (тип гащеризон) и обувки специални тактически с предпазители" по обособена позиция 1: "Костюми тактически", обявена с решение №5785опр-53/06.07.2018 г., фирма "МАК" АД – гр. Габрово издава на „Кавалер Юнион 2001" ЕООД – гр. София, настоящия сертификат за качество за лицев плат със състав 50/50 % Памук/Полиестер ($\pm 3\%$), специфична площна маса $270 \text{ гр/м}^2 \pm 5\%$, сплитка рипстоп, за костюми тактически зимни с протектори, в уверение на това, че същият отговаря на стандартите и изискванията, заложен в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата.

Изпълнителен директор...

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

/инж. Йонко Костадинов/

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

**СЕВТ АД****ТЕХНИЧЕСКИ ТЪКАНИ**Ф 13-03
кв. Индустриален, Казанлък 6100(0431) 68460, факс (0431) 64405, <http://www.sevtbg.com>, e-mail : sevt@sevtbg.comДо: "КАВАЛЕР ЮНИОН 2001"ЕООД
гр. СофияЗаличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД**СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО №23**

"СЕВТ"АД удостоверява, че тъкан памучен тип - артикул "ЕЛИ", обагрен в цвят черен - приблизителен пантонен № 19-4005 TRX , количествен състав, % - 80/20 Памук/Полиестер±5; маса на единица площ, g/m² - 120±5%, сплитка лито , производство на фирмата, предназначен за полицейски униформи-костюми тактически зимни с протектори по обособена позиция №1: Арт. 1. Костюми тактически зимни с протектори , отговаря на изискванията на: ФС 1059:2015 и на посочените стандарти и изисквания на Възложителя-Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности" - МВР в Техническата спецификация за артикул 1 – Костюми тактически зимни с протектори от документацията за участие в открита процедура по обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители ", открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Настоящият сертификат за качество се издава на фирма "Кавалер Юнион 2001"ЕООД, гр.София във връзка с участието в открита процедура по обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители ", открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Дата:30.07.2018г.

Н-к ТКК:..

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ИЗП.ДИРЕКТОР :

(инж.Ж.Колева)

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2
от ЗЗЛДЗаличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛДЗаличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



Е Л А С Т И К А Д
Световрачане, 1252 София, България

С Е Р Т И Ф И К А Т ЗА КАЧЕСТВО

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

НА МИКРОПОРЕСТ ЛИСТОВ МАТЕРИАЛ ОТ ЕВА-С РАЗМЕРИ
1050(+/-50) X 1450(+/-50) ММ

ТАБЛИЦА НА РЕЗУЛТАТИТЕ ОТ ИЗПИТАНИЯТА

№ ПО РЕД	ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ	ИЗИСКВАНИЯ ПО ТС -002.94	РЕЗУЛТАТИ
1	ТВЪРДОСТ по ШОР А°	50- 60	55
2	ПЛЪТНОСТ /ГР./СМЗ	0,30(+/-0.05)	0.28
3	ИЗТРИВАЕМОСТ ММЗ	Под 450	Под 450
4	УСТОЙЧИВОСТ НА МНОГОКРАТНО ОГЪВАНЕ В ЦИКЛИ	НАД 30,000	ИЗДЪРЖА

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

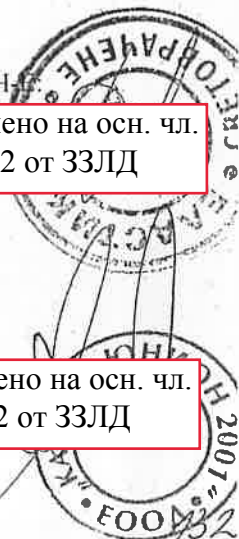
03.08.2018

Р-ТЕЛ ПРОИЗВ. НА

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

1. Технически изисквания
 - 1.1 Използвани материали
 - 1.1.1 Състав на влакната – 100% полиестерни влакна - внос
 - 1.1.2 Свързващ материал – термобондинг влакна/латекс - внос
 - 1.2 Технически изисквания на които трябва да отговаря готовото изделие:
 - вис на НТМ - БАТА ЗА КОНФЕКЦИЯ
 - ширина 150 см $\pm$ 1 см
 - тегло 120 гр/м²
 - 1.3 Допустимите отклонения от основните параметри са съгласно БДС 12679-75 год.
 - 1.4 Кондиционна влага съгласно БДС 8736-71.
2. Окачествяване съгласно БДС 9426-89 год.
3. Правила за приемане и методи за изпитване съгласно БДС 8731-81, 7912-74, 8736-71, 225-81, 9853-72.
4. Опаковка , маркировка, съхранение и транспорт – съгласно БДС 12204-90,

Тази нормала се отнася за техническите изисквания на нетъкан текстил предназначен за пълнеж и помощен материал в шевната промишленост.

Настоящия сертификат за качество да послужи на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001” ЕООД

Стара Загора
01.08.2018 г.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Управител:
/Ж. Жеков/

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

1. Технически изисквания
 - 1.1 Използвани материали
 - 1.1.1 Състав на влакната – 100% полиестерни влакна - внос
 - 1.1.2 Свързващ материал – термобондинг влакна/латекс - внос
 - 1.2 Технически изисквания на които трябва да отговаря готовото изделие:
 - вис на НТМ - БАТА ЗА КОНФЕКЦИЯ
 - ширина 150 см $\pm$ 1 см
 - тегло 80 гр/м²
 - 1.3 Допустимите отклонения от основните параметри са съгласно БДС 12679-75 год.
 - 1.4 Кондиционна влага съгласно БДС 8736-71.
2. Окачествяване съгласно БДС 9426-89 год.
3. Правила за приемане и методи за изпитване съгласно БДС 8731-81, 7912-74, 8736-71, 225-81, 9853-72.
4. Опаковка, маркировка, съхранение и транспорт – съгласно БДС 12204-90,

Тази нормала се отнася за техническите изисквания на нетъкан текстил предназначен за пълнеж и помощен материал в шевната промишленост.

Настоящия сертификат за качество да послужи на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Стара Загора
01.08.2018 г.

Управител:

/Ж. Жеков/

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

14.2004
123

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Лист 2

Протокол № 31565/31.07.2018г.

ФК 5.10-1

КИФОС

ОИ 200/13/

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ

Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

2

ИМЕНА * РИФСО *

100

ИМЕНА * РИФСО *

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

ФК 5.10.1

МОИ 289

ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

НИС
14
1994

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

НИОП
Т. 19
Р. 19
С. 19

ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Лист 2

Протокол № 31568/31.07.2018г.

ФК 5.10-1



ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Лист 2

Протокол № 31584/31.07.2018г.

ФК 5.10-1

Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП



Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS "
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 2316-18/08.08.2018
Всичко листове 2

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

150

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

13
18/08/2016
13

Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

14C
119
1153

ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66



Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Handwritten signatures and stamps are visible in the bottom right corner of the page.

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Лист 2

Протокол № 31569/31.07.2018г.

ФК 5.10-1

2007
• EOOX



ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 36 ЛИ

От: 08.06.2017 г.
Валиден до: 26.03.2019 г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„БУЛДЕКОР“ ЕООД
ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ „КОЖИ И ИЗДЕЛИЯ ОТ КОЖИ“

Адрес на управление и на лаборатория: 1379 гр. София, ул. "Гюешево" 83А

ЕИК: 831 516 154

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на:

Кожи – естествени и полуфабрикати (от едър, дребен рогат добитък, свински, ует блу, краст) и продукти от кожи в комбинация с други материали (обувки, облекла, ръкавици, галантерия дребна и едра, чанти, куфари, калъфи) и техните съставни части и материали – фортове, бомбета, табани, стелки, ходила, малки части/ аксесоари. Бомбета и материали за бомбета. Ходила, материали за ходила и обувки от полимери. Материали за табани, стелки, фортове. Малки части/ Аксесоари. Текстилни материали и текстил с покрития (изкуствени и синтетични кожи), продукти от текстил и текстил с покритие и техни съставни части – обувки, облекла, галантерия, връзки за обувки, ципове, малки части/ аксесоари.

Да извършва вземане на проби (извадки) от:

Кожи обработени. Обувки.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А 209/08.06.2017 г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 6 страници.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Дата на първоначална акредитация:
27.03.2003 г.

Дата на преакредитация: 26.03.2015 г.

Изпълнителен директор:

Инж. Ирена Бориславова

ЕА ВАС

1797 София, бул. "Д-р Г.М. Димитров" № 52 А, ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
http://www.nab-bas.bg

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

BG 2 0 1 7 0

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация
Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ЗАПОВЕД

№ А 209

София, 08.06.2017 г.

На основание чл.10, ал.1, т.2а от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието, Писмо вх. № 223/36 ЛИ/13/П/20.12.2016г., Писмо вх. № 223/36 ЛИ/14/П/19.01. 2017г., доклад от оценка по документи вх. № 223/36 ЛИ/16/В/ 20.02. 2017г., Писмо вх. № 223/36 ЛИ/17/П/04.04.2017г., Писмо вх. № 223/36 ЛИ/19/Е,П/19.04.2017г., Писмо вх. № 223/36 ЛИ/22/Е/ 23.05.2017г. и доклад от оценка по документи вх. № 223/36 ЛИ/23/В/25.05.2017г. и заповед на ИА БСА № 208 от 08.06.2017г.

ИЗМЕНЯМ

Заповед на ИА БСА № А 320 от 30.06.2016г., както следва:

ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ „КОЖИ И ИЗДЕЛИЯ ОТ КОЖИ“ ПРИ „БУЛДЕКОР“ ЕООД

Адрес на управлението: 1379 гр. София, ул. "Гюешево" 83А

Адрес на ООС: 1379 гр. София, ул. "Гюешево" 83А

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт, валидиран метод)
1	2	3	4
1.	Кожи – естествени и полуфабрикат и (от едър, дребен рогат добитък, свински, ует блу, краст) и продукти от кожи в комбинация с други материали (обувки, облекла, ръкавици, галантерия дребна и едра(чанти, куфари, калъфи) и техните съставни части и материали – (фортове, бомбета, табани, стелки.	1.1.1 Устойчивост на цвета на триене при въртеливо триене	БДС EN ISO 17700 Метод В
		1.1.2 Устойчивост на цвета при възвратно-постъпателно триене	БДС EN ISO 11640 БДС EN ISO 17700, Метод А
		1.1.3 Устойчивост на цвета на пот	БДС EN ISO 11641 БДС EN ISO 17700, Метод С
		1.1.4 Устойчивост на цвета към вода	БДС ISO 11642
		1.1.5 Устойчивост на цвета спрямо водни капки	БДС EN ISO 15700
		1.1.6 Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	БДС EN ISO 5402-1 БДС EN ISO 17694
		1.1.7 Съдържание на летливи вещества	БДС EN ISO 4684
		1.1.8 Екстрахируеми с дихлорметан вещества	БДС EN ISO 4048, т.8.2
		1.1.9 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
		1.1.10 Съдържание на хром (VI)	БДС EN ISO 17075-1
		1.1.11 Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 17226-2
		1.1.12 Паропропускливост	БДС 6783, т.8
		1.1.13 Коефициент на паропропускливост	БДС EN ISO 20344, т. 6.8
		1.1.14 Абсорбция на водни пари	БДС EN ISO 20344, т. 6.7, БДС EN ISO 17229, БДС EN 420, т. 6.4
		1.1.15 Устойчивост на (суха) топлина (изменение на размерите)	БДС ISO 11645* БДС EN ISO 17227
		1.1.16 Време за проникване на първата капка	БДС EN ISO 5403-1, БДС EN 13518, БДС EN ISO 5404

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

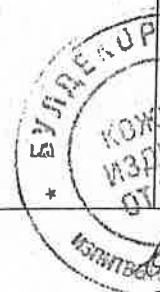
1	2	3	4
Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД	ходила, Малки части/ аксесоари)	1.1.17 Водопоглъщане	БДС EN 13518 БДС EN ISO 20344, т. 6.13 БДС EN ISO 5404 БДС EN ISO 5403-1
		1.1.18 Водопронепускливост	БДС EN ISO 20344, т. 6.13 БДС EN 13518 БДС EN ISO 5403-1
		1.1.19 Дебелина	БДС EN ISO 2589
		1.1.20 Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-1 БДС EN ISO 3377-2 БДС EN 13571 БДС EN 388, т. 6.3
		1.1.21 Якост при опън	БДС EN ISO 3376 БДС EN 13522
		1.1.22 Сила при скъсване	БДС EN ISO 3376
		1.1.23 Удължение при скъсване	БДС EN ISO 3376 БДС EN 13522
		1.1.24 Удължение при определена сила (напрежение)	БДС EN ISO 3376
		1.1.25 Остатъчно удължение	БДС EN ISO 17236
		1.1.26 Якост на свързване сая/ходило	БДС EN ISO 20344, т. 5.2 БДС EN ISO 17708
		1.1.27 Якост на закрепване на ходилото в обувки, произведени по шит метод	БДС 10446, метод 2
		1.1.28 Водопронепускливост на готова обувка при динамични условия	БДС EN ISO 20344, т.5.15.2
		1.1.29 Устойчивост на повреждане при формване	БДС EN ISO 17693
		1.1.30 Височина на саята	БДС EN ISO 20344, т. 6.2
		1.1.31 Здравина на шева	БДС EN 13594, Приложение В БДС EN ISO 17697, Метод В
		1.1.32 Якост на раздиране на шев	БДС 12789
		1.1.33 Размери (на облекло)	БДС EN 420, т. 5.1 БДС EN ISO 13402-1 БДС EN ISO 13402-2
		1.1.34 Съдържание на диметилфумарат	ВЛМ 03/2013
		1.1.35 Минимална височина на повърхнината на саята	БДС EN ISO 20345, т. 5.4.1
1.2	Бомбета и материали за бомбета	1.2.1 Устойчивост на удар (височина на пространството под бомбето, в момента на удар)	БДС EN ISO 20344, т. 5.4
		1.2.2 Вътрешна дължина	БДС EN ISO 20344, т. 5.3
		1.2.3 Устойчивост на корозия	БДС EN ISO 20344, т. 5.6
		1.2.4 Якост на опън	БДС 13784
		1.2.5 Удължение при скъсване	БДС 13784
1.3	Ходила, материали за ходила и обувки от полимери	1.3.1 Плътност	БДС ISO 2781, метод А
		1.3.2 Съпротивление на изтриване	БДС ISO 4649, метод А БДС EN 12770
		1.3.3 Устойчивост на многократно надлъжно огъване (напукване и нарастване на прореза)	ISO 132
		1.3.4 Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	БДС EN ISO 20344, т. 8.4 БДС EN ISO 17707
		1.3.5 Якост на свързване на слоевете при многослойни ходила	БДС EN ISO 20344, т. 5.2
		1.3.6 Хидролиза	БДС EN ISO 20344, т. 8.5
		1.3.7 Устойчивост при въздействие на течности	БДС ISO 18179 БДС ISO 6110 БДС ISO 6111 БДС ISO 6112
		1.3.8 Конструкция на ходилото (грайферна повърхнина, дебелина на ходилото, височина на грайфера)	БДС EN ISO 20344

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

1	2	3	4
		2.20 Водопропускливост на готова обувка при динамични условия	БДС EN ISO 20344, т.5.15.2
		2.21 Устойчивост на повреждане при формуване	БДС EN ISO 17693
		2.22 Якост при опън на саи	БДС EN 13522
		2.23 Удължение при опън на саи	БДС EN 13522
		2.24 Здравина под действие на сила в напречно направление	БДС EN 16732
		2.25 Здравина на закрепване на горните спиращи части	БДС EN 16732
		2.26. Здравина на приспособлението за отваряне под действието на сила в напречно направление.	БДС EN 16732
		2.27 Минимална сила на съпротивление на блокиращата част	БДС EN 16732 БДС EN ISO 10748
		2.28 Здравина на затворения край	БДС EN 16732
		2.29 Устойчивост на корозия	БДС EN ISO 22775, Метод 2
		2.30 Цилиндър за малки части	БДС EN 71-1, т.8.2
		2.31 Изпитване на усукване	БДС EN 71-1, т.8.3
		2.32 Изпитване на опън	БДС EN 71-1, т.8.4
		2.33 Размери (на облекло)	БДС EN 420, т.5.1 БДС EN ISO 13402-1 БДС EN ISO 13402-2
		2.34 Размери и общи изисквания за безопасност на връзки и шнурове за деца	БДС EN 14682
		2.35 Устойчивост на цвета пот	БДС EN ISO 105-E04
		2.36 Съдържание на диметилфумарат	ВЛМ 03/2013
		2.37 Здравина на закрепване на теглича	БДС EN 15090
		2.38 Устойчивост на цвета на вода	БДС EN ISO 105-E01
		2.39 Количествен състав	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти ПМС 114/2006 (ДВ, бр. 44 от 30.05.2006г): Приложение № 5, раздел II: Методи: 1-ацетат/ някои други влакна; 2-някои протеинови/някои други влакна; 3-вискоза, купро, някои видове модал/памук 4 - полиамид, найлон /някои други влакна 7-някои влакна от целулоза/полиестер 8-акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна; 10-ацетат/ някои хлоровлакна; 11-коприна/ вълна, влакна от животински косми; 14-хлоровлакна/ някои други влакна Приложение №6: Методи: базирани на приложение № 5, раздел II; Изменение и допълнение: бр.52/29.06.2007

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



с при
В. Прожана

в т.ч. вземане на проби (извадки) от:

№ по ред	Наименование на продукта	Метод за вземане на проби (извадки) (стандартизирани/ валидирани)
1	2	3
1	Кожи обработени	БДС ISO 2588
2	Обувки	БДС 10450 БДС EN ISO 20344, т.4

НАРЕЖДАМ

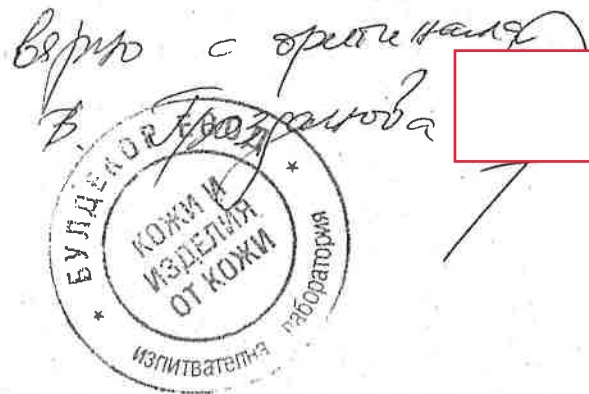
Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 36 ЛИ/08.06.2017 г. валиден до 26.03.2019г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Управителя на «БУЛДЕКОР» ЕООД гр. София, Ръководителя на ЛАБОРАТОРИЯ „КОЖИ И ИЗДЕЛИЯ ОТ КОЖИ“ ПРИ „БУЛДЕКОР“ ЕООД гр. София или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 36 ЛИ от 30.06.2016г., валиден до 26.03.2019г. и приложение - заповед на ИА БСА № А 320 от 30.06.2016 г.

Настоящата заповед да се съобщи на юридическото лице/едноличния търговец в 3 (три)-дневен срок от издаването и.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА
Изпълнителен директор на ИА БСА



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ

БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 141 ЛИ

От: 31.07.2018г.

Валиден до: 31.07.2022г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ
Изпитвателна лаборатория по текстил и багрила

Адрес на управление: 1756 СОФИЯ, кв. Дървеница, бул. Кл.Охридски 8, ХТМУ
Адрес на лаборатория: 1756 СОФИЯ, кв. Дървеница, бул. Кл.Охридски 8, ХТМУ,
сгр. А, каб. 308

ЕИК: 000 670 673

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на: Текстилни материали от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло - физикомеханични и физикохимични изпитвания, устойчивост на обагренията, промяна на цвета на изпитвания образец и на придружаващите тъкани и характеристика на обагренията.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А 269/31.07.2018г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 8 страници.

Дата на първоначална акредитация: 27.03.2006 г.

Дата на преакредитация: 31.07.2018г.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Изпълнителен директор:

Инж. Ирена Борис

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

1797 София, бул. 1

тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415

e-mail: office@nab-bas.bg

http://www.nab-bas.bg



БГ 2 0 1 3 0



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция

Българска служба за акредитация



Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 269

София, 31.07.2018г.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

На основание чл. 10, ал. 1, т.т. 3 и 4 чл. 30, ал. 1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура процедура рег. рег № 254/141 ЛИ/ПА/14.11.2017г., Доклад рег. 254/141 ЛИ/ПА/10/В/29.06.2018г. и становище на Комисията по акредитация рег. 254/141 ЛИ/ПА /11/В/17.07.2018г.

ПРЕАКРЕДИТИРАМ

Изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към
ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ гр. София

Адрес на управление: 1756 СОФИЯ, кв. Дървеница, бул. Кл.Охридски 8, ХТМУ

Адрес на лаборатория: 1756 СОФИЯ, кв. Дървеница, бул. Кл.Охридски 8, ХТМУ, сгр. А, каб. 308

Да извършва изпитване:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
1.	Текстилни материали от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло – физикохимични изпитвания		
	1. Платове тъкани 2. Платове плетени 3. Нетъкани текстилни материали 4. Нишкови текстилни материали / влакна, прежди, коприни, конци, въжета, шнурове, връзки/ 5. Текстилни изделия пасмантерийни. Безопасност на облекло за деца, връзки и шнурове	1.1 Количествен състав*, % -двукомпонентни смеси от влакна от: -ацетат/някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид или найлон/някои други влакна -ацетат/някои други влакна	Приложение №5 към чл. 26, раздел II от НЕНТП Методи за разделяне на двукомпонентни смеси от влакна: (1), (2), (3), (4), (5) Метод №1 (с ацетон) Метод №2 (с хипохлорит) Метод №3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод №4 (с мравчена киселина) Метод №5 (с бензилов алкохол)



гр. София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет.7
Тел: +359 9766 401; Факс: (+3592) 9766 415
e-mail: office@nab-bas.bg

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		-триацетат или полилактид/някои други влакна	Метод №6 (с дихлорметан)
		-някои целулозни влакна/някои други влакна	Метод №7 (със сярна киселина)
		-акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна/някои други влакна	Метод №8 (с диметилформамид)
		-някои хлоровлакна/някои други влакна	Метод №9 (с въглероден дисулфид/ацетон)
		-ацетат/някои други влакна	Метод №10 (с оцетна киселина)
		-коприна/вълна или животински косми или еластолефин	Метод №11 (със сярна киселина)
		-полипропилен/някои други влакна	Метод №13 (с ксилол)
		-трикомпонентни смеси от влакна	НЕНТП приложение №6 към чл. 26 – методи, базирани на Приложение №5 към чл. 26, раздел II (1), (2), (3), (4), (5)
		1.2 Хигроскопичност (влагопоглъщане), %	БДС 12006 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.3 Хигроскопичност (влагоотдаване), %	БДС 12006 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.4 PH на воден екстракт, PH единици	БДС EN ISO 3071 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.5 Свободен и хидролизиран формалдехид, mg/kg	БДС EN ISO 14184-1 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.6 Изменение на размерите при пране и сушене, %	БДС EN ISO 3759 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 5077 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 6330 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.7 Изменение на размерите при омокряне в студена вода и сушене, %	БДС EN ISO 3759 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 5077 (1), (2), (3), (4), (5) БДС ISO 7771 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.8 Изменение на размерите при химическо чистене, %	БДС EN ISO 3759 (1), (2) БДС EN ISO 3175-2 (1), (2)
		1.9 Изменение на размерите след мокра обработка и гладене, %	БДС 9425: (1), (2), (3)
		1.10 Максимална сила на скъсване на шева-Strip метод, N	БДС EN ISO 13935-1 (1), (2), (3)

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от
ЗЗЛД

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

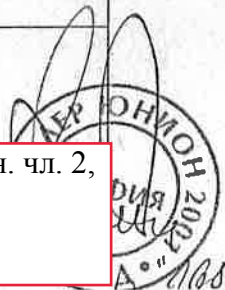
№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД		1.11 Широчина и дължина, m	БДС EN 1773 (1), (2), (3)
		1.12 Маса на единица площ (площна маса), g/m ²	БДС EN 12127 (1), (2), (3) БДС EN 29073 (3)
		1.13 Степен на отблъскване на масло, степен	БДС EN ISO 14419 (1)
		1.14 Здравина на пробиване със сачма, N	БДС EN 9585 (1), (2)
		1.15 Относителна линейна деформация при пробиване, %	
		1.16 Относителна повърхностна деформация при пробиване, %	
		1.17 Сила до скъсване, N	БДС EN ISO 13934-1 (1)
		1.18 Разтегливост до скъсване, %	
		1.19 Капилярност, mm	БДС 10298 (1)
		1.20 Нишки на единица дължина, площ, брой/см; брой/10см; брой/см ² ; брой/10см ²	БДС EN 1049-2 (1)
		1.21 Сила на раздиране /образец с форма на панталон/, N	БДС EN ISO 13937-2 (1)
		1.22 Устойчивост на проникване на вода, cm H ₂ O стълб	БДС EN 20811 (1)
		1.23 Устойчивост на повърхностно умокряне на тъкани, степен	БДС EN ISO 4920 (1)
		1.24 Киселинна устойчивост, %	БДС 11665 (1)
		1.25 Алкална устойчивост, %	
		1.26 Киселинна пропускливост, cm ³ /s	
		1.27 Алкална пропускливост, cm ³ /s	
		1.28 Поведение при горене. - време на запалване / възпламеняване (на повърхнина или на долен край), s - време на устойчиво горене, s - време на запалване/възпламеняване, s - време до скъсване на първа маркираща нишка, s - време до скъсване на втора маркираща нишка, s - време до скъсване на трета маркираща нишка, s	БДС EN 1625 (1), (2), (3), (4) БДС EN ISO 6940 (1), (2), (3)
		1.29 Ограничено разпространение на пламък (запалване на повърхнина и на долен край)	БДС EN 1103 (1), (2) БДС EN ISO 6941 т.10.1 (1), (2) БДС EN ISO 6941 т.10.2 (3)
			БДС EN ISO 15025 (1)



ИД БСА

Заповед № А 269/31.07.2018г.

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



САМО ОРГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		-разпространение на пламъка /достигане на горен или вертикален край на образца/ -пламтящи и разтопени частици -време на остатъчно нажежаване, s -образуване на дупки, mm -време на устойчивост на пламъка, s	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
		1.30 Защитно облекло с висока видимост за професионална и непрофесионална употреба -коэффициент на яркост (β) -фотометрични характеристики на фоновия материал -площ на светлоотразителните материали, m ²	БДС EN ISO 20471 (1), (2) БДС EN 1150 (1), (2)
		1.31 Размерни характеристики на облекла, cm	БДС EN 13402-1 (1), (2) БДС EN 13402-2 (1), (2) БДС EN 13402-3 (1), (2)
		1.32 Устойчивост на претриване на платове по метода на Martindale - разрушаване на образца, брой цикли	БДС EN ISO 12947-2 (1), (2), (3)
		1.33 Устойчивост на претриване на платове по метода на Martindale - определяне на загубата на маса, %	БДС EN ISO 12947-3 (1), (2), (3)
		1.34 Устойчивост на претриване на платове по метода на Martindale - промяна във външния вид, брой цикли	БДС EN ISO 12947-4 (1), (2), (3)
		1.35 Склонност на повърхността на плата към завласяване и пилинг по метода на Martindale, степен	БДС EN ISO 12945-2 (1), (2), (3)
		1.36 Сплитки, брой преплитания	БДС 12674 (1)
		1.37 Безопасни размери на връзки и шнурове за деца, mm	БДС EN 14682 (1), (2), (5)
		1.38 Въздухопропускливост, m/s	БДС EN ISO 9237 (1), (2), (3)
		1.39 Определяне на броя на бримките на определена дължина, брой/cm	БДС EN 14971 (2)
		1.40 Определяне на броя на бримките на определена площ, брой/cm ²	
		1.41 Здравина на скъсване на шева в направление перпендикулярно на шева, N	БДС 13307 (2)



САМО ОРГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.42 Здравина на скъсване на шева в направление на шева, N	
		1.43 Разтегливост на скъсване на шева в направление на шева, %	
		1.44 Гъстина на шева, брой/5cm	
		1.45 Широчина на шева, mm	
		1.46 Изменение на размерите след омокряне, %	БДС 13180 (2)
		1.47 Степен на еластичност, %	БДС 5512 (2)
		1.48 Маса на двойка чорапи, g	
		1.49 Здравина на опън, N	БДС EN 29073-3 (3)
		1.50 Разтегливост на опън, %	БДС 17281 (4)
		1.51 Посока на сука на нишки	
		1.52 Сук на нишки, завъртания/cm; завъртания/m	БДС EN ISO 2061 (4)
		1.53 Линейна плътност (маса на единица дължина), tex	БДС EN ISO 2060 (4)
		1.54 Сила на скъсване, cN	БДС EN ISO 2062 (4)
		1.55 Специфична здравина до скъсване, cN/tex	
		1.56 Разтегливост до скъсване, %	
		1.57 Свиваемост при врене във вода, %	БДС 8985 (4)
		1.58 Линейна маса, g/m	БДС 12315 (5)
		1.59 Здравина до скъсване, daN	
		1.60 Разтегливост, %	
2.	Текстилни материали от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло - устойчивост на обагрянията. промяна на цвета на изпитвания образец и на придружаващите тъкани		
1. Платове тъкани 2. Платове плетени 3. Нетъкани текстилни материали 4. Нишкови текстилни материали / влакна, прежди, коприни, конци, въжета, шнурове, връзки/ 5. Текстилни изделия пасмантерийни. Безопасност на облекло за деца, връзки и шнурове	2.1 Изкуствена светлина-ксенонова дъгова лампа, бал сива скала	БДС EN ISO 105-B02 (1), (2), (3), (4), (5)	
	2.2 Фотохромизъм, бал сива скала	БДС EN ISO 105-B05 (1), (2), (3), (4), (5)	
	2.3 Пране при домашни и обществени условия, бал сива скала	БДС EN ISO 105-C06 (1), (2), (3), (4), (5)	
	2.4 Химическо чистене, бал сива скала	БДС EN ISO 105-D01 (1), (2), (3), (4), (5)	
	2.5 Триене-органични разтворители, бал сива скала	БДС EN ISO 105-D02 (1), (2), (3), (4), (5)	
	2.6 Вода, бал сива скала	БДС EN ISO 105-E01 (1), (2), (3), (4), (5)	
	2.7 Морска вода, бал сива скала	БДС EN ISO 105-E02 (1), (2), (3), (4), (5)	
	2.8 Хлорирана вода (вода от плувни басейни), бал сива скала	БДС EN ISO 105-E03 (1), (2), (3), (4), (5)	

Заповед № А 269/31.07.2018г.

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от
ЗЗЛД

ТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТОДИЧЕСКИ
АКРЕДИТИРОВАН
ИЗПИТВАТЕЛСКИ
ЛАБОРАТОРИЙ ПО
ТЕКСТИЛ И БАГРИЛА
* СОФИЯ *

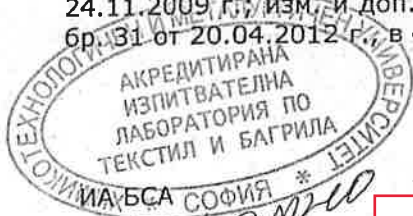
САМО ОРИГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		2.9 Пот, бал сива скала -кисела -алкална	БДС EN ISO 105-E04 (1), (2), (3), (4), (5)
		2.10 Органични разтворители, бал сива скала	БДС EN ISO 105-X05 (1), (2), (3), (4), (5)
		2.11 Горещо гладене, бал сива скала	БДС EN ISO 105-X11 (1), (2), (3), (4), (5)
		2.12 Триене, бал сива скала -сухо -мокро	БДС EN ISO 105-X12 (1), (2), (3), (4), (5)
3.	Текстилни материали от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло - характеристика на обгагрянията		
	1. Платове тъкани 2. Платове плетени 3. Нетъкани текстилни материали 4. Нишкови текстилни материали / влакна, преди, коприни, конци, въжета, шнурове, връзки/ 5. Текстилни изделия пасмантерийни. Безопасност на облекло за деца, връзки и шнурове	3.1 Инструментално определяне на 1/1 еталонна дълбочина на цвета, ΔL 3.2 Измерване на цвета, L^* , a^* , b^* , C^* , h , X , Y , Z , x , y 3.3 Измерване на цветните разлики, ΔE^* , ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^* , ΔH^* 3.4 Степен на белота-инструментален метод 3.5 Пресмятане на цветните разлики -светлост, ΔL_{cmc} -наситеност, ΔC_{cmc} -тон, ΔH_{cmc} -цветна разлика, ΔE_{cmc} -CIELAB стойности, L^* , a^* , b^* , C^*_{ab} , h_{ab} -стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*_{ab} и ΔH^*_{ab} 3.6 Инструментално и визуално определяне на цветни разлики спрямо „ПАНТОН“ и други цветни еталони	БДС EN ISO 105-A06 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-J01 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-J02 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-J03 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-A01 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN 20105-A02 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-J01 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-J03 (1), (2), (3), (4), (5)

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Позовавания:

(*) - Количествен състав е характеристика на %^{но} съдържание на 48 броя текстилни влакна (приложение 1 към чл.4,14 и &1, т.2) в двукомпонентни, трикомпонентни смеси и комбинации от тях (раздел III, примерна таблица на типични трикомпонентни смеси от влакна), съгласно Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти (**) - НЕНТП - НАРЕДБА ЗА ЕТИКЕТИРАНЕТО И НАИМЕНОВАНИЯТА НА ТЕКСТИЛНИТЕ ПРОДУКТИ, обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006



Заповед № А 269/31.07.2018г.

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

НАРЕЖДАМ

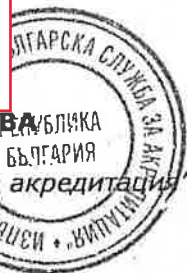
Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 141 ЛИ/ 31.07.2018г. валиден до 31.07.2022г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от ректора на ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ гр. София, ръководителя на Изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към ХТМУ гр. София или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение настоящата заповед, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация Сертификат за акредитация рег. рег. № 141 ЛИ/30.07.2014г, валиден до 30.07.2018г. и заповед към него №А 423/30.07.2014г.

Настоящата заповед да се съобщи на ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ гр. София в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА
Изпълнителен директор
на ИА „Българска служба за акредитация“



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



ВЪРНО С ОРИГИНАЛА!
Решение на ИА
Длъжност
подпис
Ирина Бориславова
08.08.2018
фамилия
дата
ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 160 ЛИ

От: 15.09.2017г.

Валиден до: 30.01.2019г.

ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
Изпитвателна лаборатория

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Адрес на управление: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9
Адрес на лаборатория: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9

ЕИК: 107 595 975

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на: ТЕКСТИЛ И ОБЛЕКЛО – ФИЗИКОМЕХАНИЧНИ И ФИЗИКОХИМИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ – Текстил. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Нишкови текстилни материали (прежди, коприни, конци, въжета от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Текстилни изделия пасмантерийни и галантерийни (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси). Геотекстил (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси). УСТОЙЧВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА, ПРОМЯНА НА ЦВЕТА НА ИЗПИТВАНИЯ ОБРАЗЕЦ И НА ПРИДРУЖАВАЩИТЕ ТЪКАНИ – Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). ХАРАКТЕРИСТИКА НА ОБАГРЯНИЯТА – Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло).

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А354/15.09.2017г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 23 страници
Дата на първоначална акредитация: 19.01.2011г.
Дата на преакредитация: 30.01.2015г.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Изпълнителен директор:

Инж. Ирина Бориславова

EA BAS

BG 201702

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Габрово
1797 София, бул. „Д-р Г.М. Димитров“ № 52 А. ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
http://www.nab-bas.bg



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



Страна по Многостраничното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 354

София, 15.09.2017г.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

На основание чл. 10, ал. 1, т. 3 чл. 30, ал. 1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура рег. 252/160 ЛИ/РО /09.03.2017г., Доклад от оценка на място доклад вх. 252/160 ЛИ/РО/6/В/ 23.06.2017г. и становище на Комисията по акредитация рег. 252/160 ЛИ/РО/8/В/ 08.09.2017г.

РАЗШИРЯВАМ ОБХВАТА НА АКРЕДИТАЦИЯ

На

Изпитвателна лаборатория при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
„ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД

Адрес на управление: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9

Адрес на лаборатория: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
I. ТЕКСТИЛ И ОБЛЕКЛО – ФИЗИКОМЕХАНИЧНИ И ФИЗИКОХИМИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ			
	ТЕКСТИЛ. 1.1.Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.1.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид,найлон/някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други	НЕНТП* , Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформаид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

гр. София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет.7
Тел: +359 9766 401; Факс: (+3592) 9766 415
e-mail: office@nab-bas.bg

ВЯРНО
ОРИГИН

Заличено на
осн. чл. 2, ал. 2
от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
			НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II
		- ацетатни /и други влакна	БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон)
		- протеинови /непротеинови влакна	БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)
		- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна	БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид)
		-полиамидни влакна/с други влакна	БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина)
		-ацетатни/с триацетатни влакна)	БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон)
		-триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна	БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан)
		-целулозни /и полиестерни влакна	БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина)
		-акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна	БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид)
		-ацетатни влакна/с някои хлоровлакна	БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина)
		-коприна/вълна или животински косми	БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина)
		-хлоровлакна/ с други влакна	БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина)
		-трикомпонентни смеси от влакна	БДС EN ISO 1833-2
		1.1.2 Хигроскопичност (влагообмен):	БДС 12006
		1.1.2.1 Влагопоглъщане	
		1.1.2.2 Влагоотдаване	
		1.1.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.1.4 Изменение на размерите след омокряне в студена вода – дължина/ широчина	БДС ISO 7771; БДС EN ISO 3759
		1.1.5.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина - основа/ вътък	БДС 9425, Изменения 1, 2 и 3
		1.1.5.2 Изменение на размерите след мокра обработка при ръчно пране –основа/вътък	БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2 и P3
		1.1.6 Изменение на размерите след омокряне (подови покрития) – дължина/ширина	БДС 12823
		1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа/ вътък	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
		1.1.8 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.1.9 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.1.10 Максимална сила на	БДС EN ISO 13935-1

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ичено на осн. чл.

2, ал. 2 от ЗЗЛД

овед № А 354/15.09.2017г.

ВЯРНО
ОРИГИНА

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		скъсване на шева чрез използване на STRIP метод- основа/ вътък	
		1.1.11 Дължина	БДС EN 1773
		1.1.12 Широчина	
		1.1.13 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.1.14 Обща маса на единица площ (текстил с покритие)	БДС EN ISO 2286-2, метод А
		1.1.15 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1
		1.1.16 Поведение при горене 1.1.16.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина(първи и трети маркерен конец) 1.1.16.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.1.17 Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.1.18.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец) 1.1.18.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1103
		1.1.19 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.1.20 Средно време на	БДС EN ISO 6940

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.21 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941
		1.1.22.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 15025
		1.1.22.2 Време на остатъчно нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
		1.1.22.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.22.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.23 Степен на отблъскване на масло	БДС EN ISO 14419
		1.1.24 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод- основа/ вътък	БДС EN ISO 13934-1
		1.1.26 Разтегливост до скъсване чрез използване на STRIP метод-основа/ вътък	
		1.1.27 Сплитка – лито, кепър, атлаз	БДС 12674
		1.1.28 Сила на раздиране (образец с форма на панталон) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-2
		1.1.29 Сила на раздиране (образец с форма на крило) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-3
		1.1.30 Сила на раздиране (образец с форма на език) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-4
		1.1.31 Брой на нишките на единица дължина	БДС EN 1049-2, метод А и метод В

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- основа/ вътък	
		1.1.32 Ъгъл на възстановяване след смачкване - основа: лице/лице, опако/опако. - вътък: лице / лице, опако/опако.	БДС EN 22313
		1.1.33 Капилярност- основа/ вътък	БДС 10298
		1.1.34 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
		1.1.35 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.1.36 Устойчивост на топлопреминаване при постоянен режим, Rct	БДС EN ISO 11092
		1.1.37 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
		1.1.38 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.1.39 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образца	БДС EN ISO 12947-2
		1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.1.41 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.1.42 Водоотблъскване при дъждуване по Bundesmann	БДС EN 29865
		1.1.43 Абсорбция на вода при дъждуване по Bundesmann	
		1.1.44 Количество вода, преминала през образца при дъждуване по Bundesmann	
		1.1.45 Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920
		1.1.46 Сила на разлепване	БДС 12469
		1.1.47.1 Киселинна пропускливост преди и след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 4.2; т.5.2
		1.1.47.2 Алкална пропускливост преди и след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 4.2; т.5.2
		1.1.47.3 Киселинна устойчивост преди и след 3-кратно пране - % намаление на здравината до скъсване	БДС 11665, т. 4.2; т.5.1
		1.1.47.4 Алкална устойчивост преди и след 3-кратно пране- % намаление на здравината до скъсване	БДС 11665, т. 4.2; т.5.1
		1.1.47.5 Процентно намаление на пропускливостта след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 5.2
		1.1.48 Разтворими в органични	DIN 54278-1

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД		разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	
		1.1.49. Специфично повърхностно съпротивление	БДС EN 1149-1
		1.1.50 Електрическо съпротивление на материала (обемно съпротивление), Rv	БДС EN 1149-2
		1.1.51 Възстановяване на тъканите след изкуствено предизвикано смачкване-визуална оценка	ISO 9867
		1.1.52 Гладкост (немачкаемост) на тъканите след пране и сушене- визуална оценка	ISO 7768; БДС EN ISO 6330
		1.1.53 Гладкост (немачкаемост) на шева след пране и сушене-визуална оценка	ISO 7770; БДС EN ISO 6330
		1.1.54 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3
	1.2. Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.2.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6: Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД		- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна	БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2
		1.2.2 Хигроскопичност (влагообмен)- 1.2.2.1 Влагопоглъщане 1.2.2.2 Влагоотдаване	БДС 12006
		1.2.3 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.2.4 Изменение на размерите след омокряне в студена вода-дължина/ширина	БДС ISO 7771 БДС EN ISO 3759
		1.2.5.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина – дължина/ширина 1.2.5.2 Изменение на размерите след мокра обработка при ръчно пране –дължина/ширина	БДС 9425, изменения 1, 2 и 3 БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка Р2, Р3
		1.2.6 Изменение на размерите при пране и сушене - дължина/ширина	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
		1.2.7 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.2.8 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.2.9 Максималната сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		1.2.10 Дължина	БДС EN 1773
		1.2.11 Широчина	
		1.2.12 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.2.13 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ А 354/15.09.2017

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.2.14.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина(първи и трети конец) 1.2.14.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.2.14.3 Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102 Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
		1.2.15.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина(първи и трети маркерен конец) 1.2.15.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1103
		1.2.16 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.2.17 Средно време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 6940
		1.2.18 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941
		1.2.19.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.2.19.2 Време на остатъчно	БДС EN ISO 15025

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
		1.2.19.3 Най-голяма овъглена (повредеца) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.19.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.20.1 Маса на двойка чорапни изделия	БДС 5512, т.2.1
		1.2.20.2 Линейни размери	БДС 5512, т.2.2
		1.2.20.3 Изменение на размерите след пране	БДС 5512, т.2.8
		1.2.21.1 Здравина на скъсване на шева в направление: перпендикулярно на шева /в направление на шева	БДС 13307, т.3.2
		1.2.21.2 Разтегливост до скъсване в направление на шева	БДС 13307, т.3.2
		1.2.21.3 Гъстина на шева	БДС 13307, т.3.1
		1.2.21.4 Широчина на шева	БДС 13307, т.3.1
		1.2.21.5 Скрито насичане	БДС 13307, т.3.3
		1.2.22 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.2.23 Бримки на единица дължина и единица площ	БДС EN 14971
		1.2.24 Мачкаемост	БДС 13921
		1.2.25 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.2.26 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образца	БДС EN ISO 12947-2
		1.2.27 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.2.28 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.2.29 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.2.30 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.2.31 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.3 Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.3.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна 1.3.2 Хигроскопичност (влагообмен) 1.3.2.1 Влагопоглъщане 1.3.2.2 Влагоотдаване	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС 12006

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.3.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.3.4 Изменение на размерите след омокряне (подови покрития) - дължина/ширина	БДС 12823
		1.3.5 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.3.6 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.3.7 Максималната сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		1.3.8 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.3.9 Дължина	БДС EN 1773
		1.3.10 Широчина	
		1.3.11 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.3.12 Обща маса на единица площ (текстил с покритие)	БДС EN ISO 2286-2; метод А
		1.3.13 Маса на единица площ	БДС EN 29073-1
		1.3.14 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1
		1.3.15 Поведение при горене. Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина(първи и трети маркерен конец)	БДС EN 1102
		1.3.16 Поведение при горене.Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
		1.3.17 Поведение при горене. Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.3.18.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец)	БДС EN 1103
		1.3.18.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заповед № А 354/15.09.2017г.

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.19 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.3.20 Средно време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 6940
		1.3.21 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941 Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
		1.3.22 Сила на раздиране (образец с форма на панталон) – дължина/ ширина	БДС EN ISO 13937-2
		1.3.23 Сила на раздиране (образец с форма на език) – дължина/ ширина	БДС EN ISO 13937-4
		1.3.24 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.3.25 Водоотблъскване на тъкани при дъждуване по Bundesmann	БДС EN 29865
		1.3.26 Абсорбция на вода при дъждуване по Bundesmann	
		1.3.27 Количество вода, преминала през образца при дъждуване по Bundesmann	
		1.3.28 Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920
		1.3.29 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.3.30 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образца	БДС EN ISO 12947-2
		1.3.31 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.3.32 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.3.33 Устойчивост на топлопреминаване при постоянен режим, Rct	БДС EN ISO 11092
		1.3.34 Устойчивост на паропреминаване при постоянен	

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		режим, Ret	
		1.3.35.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 15025
		1.3.35.2 Време на остатъчно нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.35.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
		1.3.35.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.36.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина – дължина/ширина	БДС 9425, Изменения 1, 2 и 3
		1.3.36.2 Именение на размерите след мокра обработка при ръчно пране - дължина/ширина	БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2,P3
		1.3.37 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.3.38 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.4. Нишкови текстилни материали (прежди, коприни, конци и въжета от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.4.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна 1.4.2 Хигроскопичност (влагообмен) 1.4.2.1 Влагопоглъщане 1.4.2.2 Влаготдаване	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6: Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС 12006

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

09.2017г.

стр. 14 от 22

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.4.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.4.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.4.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.4.6 Линейна плътност (маса на единица дължина)	БДС EN ISO 2060
		1.4.7.1 Вариационен коефициент на неравномерност CVm	ISO 16549
		1.4.7.2 Тънки места	
		1.4.7.3 Дебели места	
		1.4.7.4 Пъпки	
		1.4.8 Посока на сука	БДС 17281
		1.4.9 Сук	БДС 8064 (т.4.6.1. и 4.6.2.) БДС EN ISO 2061
		1.4.10 Сила на скъсване	БДС EN ISO 2062
		1.4.11 Специфична здравина до скъсване	(метод В)
		1.4.12 Вариационен коефициент на силата на скъсване	
		1.4.13 Разтегливост до скъсване	
		1.4.14 Свиваемост при врене във вода	БДС 8985
		1.4.15 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.4.16 Линейна плътност	ISO 7211-5 (метод А)

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

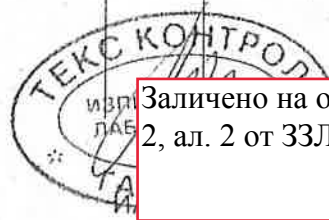
Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛ

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.5.Текстилни изделия пасмантерийни и галантерийни (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси)	1.5.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид,найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна 1.5.2 Хигроскопичност (влагообмен) 1.5.2.1 Влагопоглъщане 1.5.2.2 Влагоотдаване	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформаид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформаид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС 12006 Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



ВЯРНО
ОРИГИН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.5.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.5.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.5.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.5.6 Изменението на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.5.7 Линейна маса	БДС 12315, Изменение 1
		1.5.8 Здравина до скъсване	
		1.5.9 Разтегливост	
		1.5.10 Гранична разтегливост	
		1.5.11 Гранично натоварване	
		1.5.12. Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО
ОРИГИН

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.6.Геотекстил (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси)	1.6.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид,найлон/някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна - вискозни или купро-, или модални; или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна 1.6.2 Хигроскопичност (лагообмен) 1.6.2.1 Влагодоглъщане	НЕНТП* , Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС 12006



Заповед № А 354/15.09.2017г.

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.6.2.2 Влагоотдаване	
		1.6.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.6.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.6.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.6.6 Изменението на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.6.7 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
		1.6.8 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.6.9. Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1 Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

II. УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА, ПРОМЯНА НА ЦВЕТА НА ИЗПИТВАНИЯ ОБРАЗЕЦ И НА ПРИДРУЖАВАЩИТЕ ТЪКАНИ

2.	ТЕКСТИЛ. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	2.1. Устойчивост на обагрянията на изкуствена светлина – ксенонова дъгова лампа	БДС EN ISO 105- B02 БДС EN ISO 105- B04
		2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105- C06 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.3 Устойчивост на обагрянията на пране (със сапун или сапун и сода): - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105- C10 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.4 Устойчивост на обагрянията на химическо чистене: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-D01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.5 Устойчивост на обагрянията на вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		2.6 Устойчивост на обагренията на морска вода:	БДС EN ISO 105-E02
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.7 Устойчивост на обагренията на хлорирана вода:	БДС EN ISO 105-E03
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.8 Устойчивост на обагренията на пот- кисела и/или алкална:	БДС EN ISO 105-E04
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.9 Устойчивост на обагренията на петна алкали:	БДС EN ISO 105-E06
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.10 Устойчивост на обагренията на петна вода:	БДС EN ISO 105-E07
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.11 Устойчивост на обагренията на гореща вода:	БДС EN ISO 105-E08
		- промяната на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.12 Устойчивост на обагренията на мокро декатиране:	БДС EN ISO 105-E09
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.13 Устойчивост на цвета на мебелни платове на петна от вода:	БДС EN ISO 105-E16
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.14 Устойчивост на обагренията на кисело тепане, меки условия:	БДС EN ISO 105-E14
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.15 Устойчивост на обагренията на избелване-хипохлорит:	БДС EN 20105-N01
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.16 Устойчивост на обагренията на избелване-пероксид:	БДС EN ISO 105-N02
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.17 Устойчивост на обагренията на избелване натриев хлорит- меки условия:	БДС EN ISO 105-N03
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.18 Устойчивост на обагренията на избелване натриев хлорит- тежки условия:	БДС EN ISO 105-N04
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.19 Устойчивост на обагренията на мерсеризация:	БДС EN ISO 105-X04
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.20 Устойчивост на обагренията на органични разтворители:	БДС EN ISO 105-X05
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.21 Устойчивост на обагренията на изваряване:	БДС EN ISO 105-X08
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.22 Устойчивост на обагренията на формалдехид:	БДС EN ISO 105-X09
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.23 Миграция на текстилните багрила в поливинилхлоридни покрития:	БДС EN ISO 105-X10
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.24 Устойчивост на обагренията на горещо гладене:	БДС EN ISO 105-X11
		- промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.25 Устойчивост на обагренията на триене: сухо и/или мокро:	БДС EN ISO 105-X12
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.26 Устойчивост на обагренията на изкуствена слюнка:	DIN 53160-1

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заповед № А 354/15.09.2017г.

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

стр. 2105/22

СОФИЯ

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
III. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ОБАГРЯНИЯТА			
3.	ТЕКСТИЛ. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	3.1 Инструментално определяне на 1/1 еталон на дълбочина на цвета, ΔL 3.2 Координати на цвета (L^* , a^* , b^* , C_{AB}^* , h_{AB} ; X , Y , Z ; x , y , Y) 3.3 Степен на белота – инструментален метод, W_{10} 3.4 Оттенък, T_{W10} 3.5.1 Светлост, ΔL_{cmc} 3.5.2 Наситеност, ΔC_{cmc} 3.5.3 Тон, ΔH_{cmc} 3.5.4 Цветна разлика, ΔE_{cmc} 3.5.5 CIELAB стойности, L^* , a^* , b^* , C^*_{ab} , h_{ab} 3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*_{ab} , ΔH_{ab} , ΔE_{ab} 3.6 Спектрален коефициент на отражение, R (от 250 nm до 2000 nm) 3.7 Цветна разлика по каталог „Pantone textile” и други цветни еталони	БДС EN ISO 105-A06 БДС EN ISO 105-J01 БДС EN ISO 105-J02 БДС EN ISO 105-J03 Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД DIN 5036-3 БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05

Позования:

НЕНТП* - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 160 ЛИ/15.09.2017г., валиден до 30.01.2019г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Управителя на „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД, ръководителя на Изпитвателна лаборатория при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. №160 ЛИ/29.01.2016г. и приложение заповед към него № А 73/29.01.2016г.

Настоящата заповед да се съобщи на „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА

Изпълнителен директор

на ИА „Българска служба за акредитация“

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заповед № А 354/15.09.2017г.

стр. 22 от 22
100



☎ Изпълнителен директор: 066/ 801 264
Маркетинг и продажби: 066/ 801 244
Факс: 066/ 801 243
e-mail: secretary@mak.bg

5300 Габрово, бул. "Трети март" 9

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТТА НА ИЗПОЛЗВАНИТЕ БАГРИЛА

№ 221 /27.07.2018 г.

Във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни (тип гащеризон) и обувки специални тактически с предпазители" по обособена позиция 1: "Костюми тактически", обявена с решение №5785опр-53/06.07.2018 г., фирма "МАК" АД – гр. Габрово издава на „Кавалер Юнион 2001" ЕООД – гр. София, настоящата декларация в уверение на това, че при производството и преработката на лицев плат със състав 50/50 % Памук/Полиестер ($\pm 3\%$), специфична площна маса $270 \text{ гр/м}^2 \pm 5\%$, сплитка рипстоп, за костюми тактически зимни с протектори, са използвани безвредни багрила и текстилни спомагателни средства, които не съдържат опасни за човешкото здраве вещества, субстанции и азо багрила.

„МАК" АД декларира, че произведеният продукт, за който се отнася тази декларация, е в съответствие с Oeko-Tex Standard 100.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Изпълнителен директор

/инж. Йонко Костадинов/

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



До: "КАВАЛЕР ЮНИОН 2001"ЕООД
гр. София

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ
за съдържанието на вредни вещества и азо багрила

СЕВТ АД , гр.Казанлък, кв.Индустиален декларираме, че материалите и багрилата, вложени при производството и обработката на тъкан памучен тип плат - артикул "ЕЛИ", обагрен в цвят черен , - приблизителен пантонен № 19-4005 TPX , количествен състав, % - 80/20 Памук/Полиестер±5; маса на единица площ, g/m² - 120±5%, сплитка-лото производство на фирмата, предназначен за полицейски униформи – Артикул 1: Костюми тактически зимни с протектори по обособена позиция №1: Костюми тактически , са безопасни и безвредни и не съдържат опасни за здравето на човека вещества и азо багрила. Съгласно изискванията на Решение 2002/371/ЕС и на Заповед №РД-1295/17.10.2003г. на Министерството на околната среда и водите не са използвани Азо багрила, които могат да се разпаднат до някои от следните ароматни амини: 4-аминодифенил (92-67-1); бензидин (92-87-5); 4-хлоро-о-толуидин (95-69-2); 2-нафтиламин (91-59-8); о-амино-азотолуен (97-56-3); 2-амино-4-нитротолуен (99-55-8); р-хлоранилин (106-47-8); 2,4-диаминоанизол (615-05-4); 4,4-диаминодифенилметан (101-77-9); 3,3-дихлорбензидин (91-94-1); 3,3-диметоксибензидин (119-90-4); 3,3-диметилбензидин (119-93-7); 3,3-диметил-4,4- диаминобифенилметан (838-88-0); р-крезидин (120-71-8); 4,4-метилен-бис-(2-хлоранилин) (101-14-4); 4,4-оксидианилин (101-80-4); 4,4-тиодианилин (139-65-1); о-толуидин (95-53-4); 2,4-диаминотоулен (95-80-7); 2,4,5-триметиланилин (137-17-7); 4-аминоазобензен (60-09-3); о-анизидин (90-04-0). При производството на основния лицев плат-артикул "ЕЛИ" са използвани безопасни и безвредни багрила, отговарящи на изискванията на Регламент (ЕО) 1907/2006 на Европейския парламент за регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH).

Декларацията се издава на фирма "Кавалер Юнион 2001"ЕООД, гр.София за да послужи при участието ѝ в открита процедура по обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители ", открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

гр.Казанлък , 30.07.2018 г.

ИЗП.ДИРЕКТОР :
(инж.Ж.Колева)

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

Сертификат за одобрение

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

С настоящия се удостоверява, че
Системата за управление на качеството на:

„МАК” АД

бул. „Трети март” № 9, гр. Габрово ~ 5300, България

е оценена и е установено, че тя отговаря на изискванията на:

ISO 9001:2008

Сертификатът е валиден за следния обхват:

**Проектиране, разработване и производство
на текстилни тъкани**

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Оправомощен:

Стан Райт

Главен изпълнителен директор

Дата на издаване на сертификата: 10 юни 2017 г.

Валидност на сертификата до: 15 септември 2018 г.

Ресертификационният одит следва да бъде проведен преди 29 май 2020 г. Първоначалният сертификат е издаден на 30 юни 2008 г. Този сертификат е собственост на DAS Certification Ltd. и следва да бъде върнат при поискване. Сертификатът е валиден от датата на издаване до посочената по-долу крайна дата само ако се провеждат удовлетворителни надзорни одити съгласно приложимия график. Актуална информация за действителността на сертификата може да се намери на <https://sites.google.com/site/dasbulgaria/services/certificatesbg/9001bg/das-41882413-2-q>

SN Registrars (Holdings) Limited

Registration House, 22b Church Street,
Rushden, Northamptonshire,
NN10 9YT, UK

Tel: +44 (0) 1933 381859

Email: info@dascertification.co.uk

Web: www.dascertification.co.uk

Company number: 07659067

Certificate Number: DAS 41882413/2/Q



Member of SN Registrars (Holdings) Ltd

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



Lloyd's Register
LRQA

СЕРТИФИКАТ ЗА ОДОБРЕНИЕ

Настоящият сертификат се издава за да удостовери, че Системата
за управление на качеството на:

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

„СЕВТ“ АД
Квартал Индустриален, Казанлък 6100
България

е одобрена от Lloyd's Register Quality Assurance
в съответствие със следните стандарти за Системи за
управление на качеството:

BS EN ISO 9001:2008 EN ISO 9001:2008 ISO 9001:2008

Системата за управление на качеството е приложима за:

**Проектиране и производство на текстили от естествени и изкуствени
материали за технически цели; тъкани за слънчеви чадъри и
сенници; ленти с висока здравина; колани за армията; пожарни
шлангове; текстил за транспортни ленти и тъкани за облекла.**

Сертификат
No: SOF0170252

Първоначално одобрение: 29 Ноември 2000

Текущ сертификат: 21 Ноември 2015

Дата на валидност: 14 Септември 2018

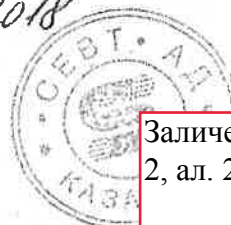
Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Издаден от: Лойдс Регистър ЕМЕА клон за и от
името на Lloyd's Register Quality Assurance Limited.



001

31.07.2018
СЪС СЕРТИФИКАТА
С ОРИГИНАЛА



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

бул. "България" 81А, София 1404, ИН 121726037

За и от името на 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham, B37 7ES, United Kingdom

Това одобрение е извършено в съответствие с процедурите за оценка и сертификация на LRQA и се контролира от LRQA.
Използването на акредитационния знак на UKAS показва акредитация по отношение на дейностите, включени в сертификата за Акредитация

Macro Revision 14

Настоящият сертификат е уверение на това, че

КАВАЛЕР ЮНИОН 2001 ЕООД

Люлин-2, № 234, София 1343, България

е внедрила система за управление, която е в съответствие с

ISO 9001 : 2015

за следния обхват

Търговия с обувки и обувни изделия, кожи, облекла от кожа и текстил, трикотаж, галантерия и лични предпазни средства. Търговия със спално бельо и одеяла.

Дата на издаване: 15 март 2018

Валиден до: 01 април 2019 При спазване на съгласуваната програма за одитиране, успешно потвърждаване на сертификацията след всеки одит и съобразяване с изискванията за сертификация.

Дата на първоначално издаване:
02 април 2013

менеджър Сертификация

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



0063



SOCOTEC Certification UK Delta Business Park - Swindon
SN5 7XP - UNITED KINGDOM
www.socotec-certification-international.com

Този сертификат е преведен от английски език. В случай на разлики между двете версии на документа, валидна е оригиналната версия.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Производител : „България –Текс,, АД – гр. Казанлък
Клиент : „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД
Гр. София , район Люлин, ж.к. Люлин -2

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Наименование на продукта: Конци шевни, прежда Nm 80/3 100% ПЕ,
12,5 tex x 3- цв. 1126 – черен

ПОКАЗАТЕЛИ	Дименсия	Норма	Установено	Метод за изпитване
Линейна плътност <u>номинална</u> нормална	tex	-	38.1	БДС EN ISO 2060 FY- 28
Отклонение от <u>номиналната</u> линейна плътност нормалната	%	-	-	
Неравномерност по линейна плътност, V ₀	%	-	1.3	
Абсолютна здравина, Р	cN			БДС EN ISO 2062 WPM
Специфична здравина, Р _c	cN/tex	27.1	32.9	
Неравномерност по здравина, V _p	%	-	8	
Разтегливост, E	%	-	17	
Сукове : - предачен сук	с/м	-		БДС EN ISO 2061 WPM
- първо пресукване	с/м	-	831	
- второ пресукване	с/м	-	-	
Неравномерност по сук, V _c	%	-	-	
		БДС EN 12590		

Настоящият сертификат за качество се издава на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет :“Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни/тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособена позиция №1:“Костюми тактически“ за артикул 1:“Костюм тактически зимен с протектори“

20.07.2018г.

Лаборант: Желва
(фамилия)



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Производител : „България – Текс „ АД – гр. Казанлък

Клиент : „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД

Гр. София , район Люлин, ж.к. Люлин -2

Наименование на продукта: Конци шевни, прежда Nm 68/2 100% ПЕ, 15,5 tex x 2-
цв. 1126 – черен

ПОКАЗАТЕЛИ	Дименсия	Норма	Установено	Метод за изпитване
Линейна плътност <u>номинална</u> нормална	tex	29.20	29.20	БДС EN ISO 2060 FY- 28
Отклонение от <u>номиналната</u> линейна плътност нормалната	%	+/- 3	- 0.21	
Неравномерност по линейна плътност, Vd	%	-		
Абсолютна здравина, P	cN			БДС EN ISO 2062 WPM
Специфична здравина, Pc	cN/tex	26.4	37.0	
Неравномерност по здравина, Vp	%	-		
Разтегливост, E	%	-		
Сукове : - предачен сук	с/м	-		БДС EN ISO 2061 WPM
- първо пресукване	с/м	-	-	
- второ пресукване	с/м	-	-	
Неравномерност по сук, Vc	%	-	2.9	
		БДС EN 12590		

Настоящият сертификат за качество се издава на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет :“Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни/тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособена позиция №1:“Костюми тактически“ за артикул 1:“Костюм тактически зимен с протектори“

20.07.2018г.

Лаборант: Желева
(фамилия)



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ОРБЕЛ 2001 АД - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за цип.....*S-50H*.....

№	Описание на изпитването	Мерна единица	Стойност по EN 16732	Фактическа стойност
1	Якост на закрепване на пулера	N	80	<i>130</i>
2	Якост на затворения край /за неделим цип/	N	60	<i>90</i>
3	Якост на горния стопер	N	70	<i>92</i>
4	Якост на касетковата част на делим цип	N	70	-
5	Устойчивост на възвратно постъпателните движения /минимум цикли без повреда/	брой цикли	500	<i>1600</i>
6	Странична якост на ципа /минимална здравина на ципа при напречно опъване/	N	200	<i>525</i>
7	Странична якост на пъхщата част за делими ципове	N	70	-
8	Якост на заключващото устройство на плъзгача	N	15	<i>40</i>

Заклучение: Изделието отговаря на стандарт: EN 16732:2015

Настоящият качествен сертификат се издава на *Кач. Сер. Юнион 2001 "ЕССОД"*

гр. София

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Изп.Директор

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Ст. Марков

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ОРБЕЛ 2001 АД - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за цип...*а.г.т. N 2 делим.*

№	Описание на изпитването	Мерна ед.	Стойност по EN 16732	Фактическа стойност
1	Якост на закрепване на пулера	N	250	<i>265</i>
2	Якост на затворения край /за неделим цип/	N	100	<i>-</i>
3	Якост на горния стопер	N	110	<i>140</i>
4	Якост на касетковата част на делим цип	N	120	<i>200</i>
5	Устойчивост на възвратно постъпателните движения /минимум цикли без повреда/	брой цикли	500	<i>1500</i>
6	Странична якост на ципа /минимална здравина на ципа при напречно опъване/	N	370	<i>600</i>
7	Странична якост на пъхачката част за делими ципове	N	120	<i>200</i>
8	Якост на заключващото устройство на плъзгача	N	40	<i>62</i>

Заключение: Изделието отговаря на стандарт: EN 16732:2015

Настоящият качествен сертификат се издава на *Ковалер Южон 2001 "ЕУОБ"*

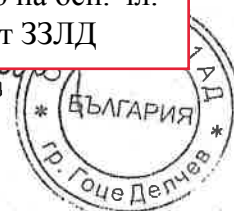
г.р. София

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Изп.Директор:

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Ст. Марков



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



ОРБЕЛ 2001 АД - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за цип... *RT-10 gmk*

№	Описание на изпитването	Мерна единица	Стойност по EN 16732	Фактическа стойност
1	Якост на закрепване на пулера	N	200	226
2	Якост на затворения край <i>/за неделни цип /</i>	N	80	—
3	Якост на горния стопер	N	90	148
4	Якост на касетковата част на делим цип	N	90	140
5	Устойчивост на възвратно постъпателните движения /минимум цикли без повреда/	брой цикли	500	1600
6	Странична якост на ципа /минимална здравина на ципа при напречно опъване/	N	250	520
7	Странична якост на пъхщата част за делими ципове	N	90	140
8	Якост на заключващото устройство на плъзгача	N	25	60

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заклучение: Изделието отговаря на стандарт: EN 16732:2015

Настоящият качествен сертификат се издава на *кавалер Юнион 2001*

2008, гр. София

Изп.Директор

Ст. Марков



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ОРБЕЛ 2001 АД - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за цип.....*RT-10H*.....

№	Описание на изпитването	Мерна единица	Стойност по EN 16732	Фактическа стойност
1	Якост на закрепване на пулера	N	200	<i>220</i>
2	Якост на затворения край /за неделим цип/	N	80	<i>100</i>
3	Якост на горния стопер	N	90	<i>140</i>
4	Якост на касетковата част на делим цип	N	90	—
5	Устойчивост на възвратно постъпателните движения /минимум цикли без повреда/	брой цикли	500	<i>1600</i>
6	Странична якост на ципа /минимална здравина на ципа при напречно опъване/	N	250	<i>550</i>
7	Странична якост на пъхщата част за делими ципове	N	90	—
8	Якост на заключващото устройство на плъзгача	N	25	<i>60</i>

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заклучение: Изделието отговаря на стандарт: EN 16732:2015

Настоящият качествен сертификат се издава на *„Кавалер Юнион 2001“ ЕООД*

г.р. София

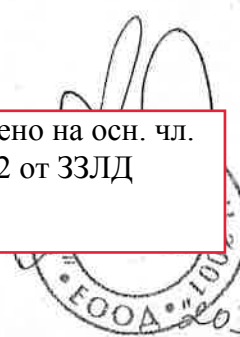
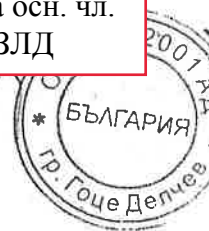
Изп.Директор:

Ст. Марков

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД





БЪЛГАРСКА ТЪРГОВСКО-ПРОМИШЛЕНА ПАЛАТА
ЦЕНТЪР ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБУЧЕНИЕ, ПРЕВОДИ, КОНСУЛТАЦИИ И ФИРМЕНО ОБСЛУЖВАНЕ
BULGARIAN CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY
CENTRE FOR VOCATIONAL TRAINING, TRANSLATIONS, CONSULTATIONS AND COMPANY SERVICES

Превод от английски език

YKK Metal ve Plastik Urunleri Sanayi ve Ticaret A.S.

Maslak Mah., Eski Byuykdere Cad.No.27

Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398

Saryer / Истанбул

Тел: (212) 314 79 00

Факс: (212) 314 79 03

Дата: 24.07.2018

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул No.	Описание на артикула	Финиш
4360879	SW35-W SD STUD DC DSK 4.025B (пъпка на копче тик-так)	DC

Материал: Месинг / посребрен

Копчетата отговарят на изискванията на OEKO-TEX и производството се осъществява под Система за управление на качеството ISO 9001.

Изготвен от: YKK – Турция, отдел „Контрол на качеството“
Печат: YKK Metal ve Plastik Urunleri San. ve Tic.A.S.
/подпис – не се чете/

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Подписаната Ганка Митева Бакалова-Христова, удостоверявам
верността на извършения от мен превод от английски на български език
на приложения документ – Сертификат за качество. Преводът се
състои от 1 /една/ страница.
Преводач: Ганка Митева Бакалова-Христова

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛ**



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



YKK METAL ve PLASTİK ÜRÜNLERİ
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Fabrika: Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi,
Karaağaç Mahallesi, 9. Sokak, No: 4
59501, Kapaklı / Tekirdağ
Tel: (282) 736 18 00 Faks: (282) 758 17 99
İstanbul Şube: Maslak Mahallesi, Eski Büyükdere Cad.,
No:27, Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398; Sarıyer / İstanbul
Tel: (212) 314 79 00 Faks: (212) 314 79 03

Date : 24 July 2018

QUALITY CERTIFICATE

Item No	Item Description	Finish
4360879	SW35-W SD STUD DC DSK 4.025B	DC

Material: Brass / Plated

Snaps comply OEKO-TEX requirements and the production is done under ISO 9001 Quality Management System.

Prepared by : YKK-Turkey QC Dept

YKK Metal ve Plastik Ürünleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Organize San. Bölgesi
Tel: 0 282 736 18 00
trykk@ykk.co
Süleyman

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



Превод от английски език

YKK Metal ve Plastik Urunleri Sanayi ve Ticaret A.S.

Maslak Mah., Eski Byuykdere Cad.No.27

Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398

Saryer / Истанбул

Тел: (212) 314 79 00

Факс: (212) 314 79 03

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Дата: 24.07.2018

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул No.	Описание на артикула	Финиш
4380878	SW35-W PT POST DSN 4.025B (нит на копче тик-так)	DC

Материал: Месинг / посребрен

Копчетата отговарят на изискванията на OEKO-TEX и производството се осъществява под Система за управление на качеството ISO 9001.

Изготвен от: YKK – Турция, отдел „Контрол на качеството“
Печат: YKK Metal ve Plastik Urunleri San. ve Tic.A.S.
/подпис – не се чете/

Подписаната Ганка Митева Бакалова-Христова, удостоверявам
верността на извършения от мен превод от английски на български език
на приложения документ – Сертификат за качество. Преводът се
състои от 1 /една/ страница.

Преводач: Ганка Митева Бакалова-Христова

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД





YKK METAL ve PLASTİK ÜRÜNLERİ
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Fabrika: Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi,
Karaağaç Mahallesi, 9. Sokak, No: 4
59501, Kapaklı / Tekirdağ
Tel: (282) 736 18 00 Faks: (282) 758 17 99
İstanbul Şube: Maslak Mahallesi, Eski Büyükdere Cad.,
No:27, Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398, Sarıyer / İstanbul
Tel: (212) 314 79 00 Faks: (212) 314 79 03

Date : 24 July 2018

QUALITY CERTIFICATE

Item No	Item Description	Finish
4380878	SW35-W PT POST DSN 4.025B	DC

Material: Brass / Plated

Snap's comply OEKO-TEX requirements and the production is done under ISO 9001 Quality Management System.

Prepared by : YKK-Turkey QC Dept

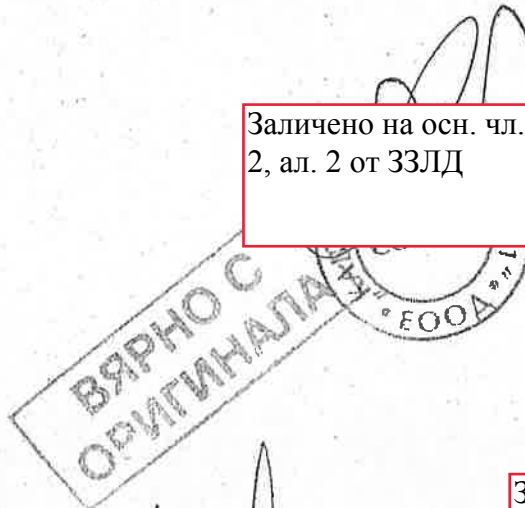
YKK Metal ve Plastik Ürünleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi No 4
Tel: 0 282 736 18 00
trykk@ykk.com.tr
Süleymanpaşa V.D. 981 001 37 68

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД





БЪЛГАРСКА ТЪРГОВСКО-ПРОМИШЛЕНА ПАЛАТА
ЦЕНТЪР ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБУЧЕНИЕ, ПРЕВОДИ, КОНСУЛТАЦИИ И ФИРМЕНО ОБСЛУЖВАНЕ
BULGARIAN CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY
CENTRE FOR VOCATIONAL TRAINING, TRANSLATIONS, CONSULTATIONS AND COMPANY SERVICES

Превод от английски език

YKK Metal ve Plastik Urunleri Sanayi ve Ticaret A.S.

Maslak Mah., Eski Byuykdere Cad.No.27

Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398

Saryer / Истанбул

Тел: (212) 314 79 00

Факс: (212) 314 79 03

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Дата: 24.07.2018

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул No.	Описание на артикула	Финиш
4380880	SW35-W SK1 SOCKET BOX (1343271) DSO 4.025B (гнездо на копче тик-так, кутия)	DC

Материал: Месинг / посребрен

Копчетата отговарят на изискванията на OEKO-TEX и производството се осъществява под Система за управление на качеството ISO 9001.

Изготвен от: YKK – Турция, отдел „Контрол на качеството“

Печат: YKK Metal ve Plastik Urunleri San. ve Tic.A.S.

/подпис – не се чете/

Подписаната Ганка Митева Бакалова-Христова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ – Сертификат за качество. Преводът се състои от 1 /една/ страница.

Преводач: Ганка Митева Бакалова-Христова

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

КАВ
СОФИЯ
ЕООД

ТЪРГОВСКО-ПРОМИШЛЕНА ПАЛАТА
ФИРМЕНО ОБСЛУЖВАНЕ
ЕООД
СОФИЯ

dos

YKK

YKK METAL ve PLASTİK ÜRÜNLERİ
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Fabrika: Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi,
Karaağaç Mahallesi, 9. Sokak, No: 4
59501, Kapaklı / Tekirdağ

Tel: (282) 736 18 00 Faks: (282) 758 17 99

İstanbul Şube: Maslak Mahallesi, Eski Büyükdere Cad.,
No:27, Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398, Sarıyer / İstanbul
Tel: (212) 314 79 00 Faks: (212) 314 79 03

Date : 24 July 2018

QUALITY CERTIFICATE

Item No	Item Description	Finish
4380880	SW35-W SK1 SOCKET BOX (1343271) DSO 4.025B	DC

Material: Brass / Plated

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от 33ЛД

Snaps comply OEKO-TEX requirements and the production is done under ISO 9001
Quality Management System.

Prepared by : YKK-Turkey QC Dept

YKK Metal ve Plastik Ürünleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Organize San. Böl. 9. Sokak, No 4
Karakaynarca / Tekirdağ
Tel: 0 282 736 18 00
Faks: 0 282 758 17 99
E-posta: urykk@ykk.com.tr
Süreymenpaşa V.D. 981 001 37 68

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от 33ЛД

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ



Превод от английски език

YKK Metal ve Plastik Urunleri Sanayi ve Ticaret A.S.

Maslak Mah., Eski Byuykdere Cad.No.27
Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398
Saryer / Истанбул
Тел: (212) 314 79 00
Факс: (212) 314 79 03

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Дата: 24.07.2018

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул No.	Описание на артикула	Финиш
0600285	SB1505BB SNAP CAP DC S0000 БЕЗ МАРКА (капаче на копче тик-так)	DC

Материал: Месинг / посребрен

Копчетата отговарят на изискванията на OEKO-TEX и производството се осъществява под Система за управление на качеството ISO 9001.

Изготвен от: YKK – Турция, отдел „Контрол на качеството“
Печат: YKK Metal ve Plastik Urunleri San. ve Tic.A.S.
/подпис – не се чете/

Подписаната Ганка Митева Бакалова-Христова, удостоверявам
верността на извършения от мен превод от английски на български език
на приложения документ – Сертификат за качество. Преводът се
състои от 1 /една/ страница.
Преводач: Ганка Митева Бакалова-Христова

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

YKK

YKK METAL ve PLASTİK ÜRÜNLERİ
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Fabrika: Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi,
Karaağaç Mahallesi, 9. Sokak, No: 4
59501, Kapaklı / Tekirdağ

Tel: (282) 736 18 00 Faks: (282) 758 17 99

İstanbul Şube: Maslak Mahallesi, Eski Büyükdere Cad.,
No:27, Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398, Sarıyer / İstanbul
Tel: (212) 314 79 00 Faks: (212) 314 79 03

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Date : 24 July 2018

QUALITY CERTIFICATE

Item No	Item Description	Finish
0600285	SB1505BB SNAP CAP DC S0000 NO.MARK	DC

Material: Brass / Plated

Snaps comply OEKO-TEX requirements and the production is done under ISO 9001
Quality Management System

Prepared by : YKK-Turkey QC Dept

YKK Metal ve Plastik Ürünleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi, Karaağaç Mah. 9. Sk. No:4
TEKİRDAĞ
Tel: 0 282 736 18 00
E-posta: truykk@ykk.com.tr Sicil No: 457 Çerkezköy
Süleymanpaşa V.D. 981 001 37 68

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

“ОРБЕЛ 2001” АД – ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

ЗА АРТИКУЛ: ПЛОСКО ЗАЛЕПВАЩА ЛЕНТА ТИП „ВЕГА” 40 мм

№	ПОКАЗАТЕЛИ	ДИМЕНСИЯ	НОРМА ПО БДС	ИЗМЕРЕНА СТОЙНОСТ
1.	УСТОЙЧИВОСТ НА ИЗДЪРПВАНЕ ПО ПОСОКА НА ОСНОВАТА	гр./см ²	700	890
2.	УСТОЙЧИВОСТ ПРИ ОТВАРЯНЕ	гр./см	210	212
3.	ПРОДЪЛЖИТЕЛНОСТ НА ДВУПОСОЧНОТО ДВИЖЕНИЕ	брой цикли	3600	3600

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Настоящият сертификат за качество е издаден на фирма:

Н-К ОТКК:

Дата: 03.08.18

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Исп. Директор:

/инж. Ст. Марков

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



Handwritten signature and the number 212.

“ОРБЕЛ 2001” АД – ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

ЗА АРТИКУЛ: ПЛОСКО ЗАЛЕПВАЩА ЛЕНТА ТИП „ВЕГА” 100 мм

№	ПОКАЗАТЕЛИ	ДИМЕНСИЯ	НОРМА ПО БДС	ИЗМЕРЕНА СТОЙНОСТ
1.	УСТОЙЧИВОСТ НА ИЗДЪРПВАНЕ ПО ПОСОКА НА ОСНОВАТА	гр./см ²	700	890
2.	УСТОЙЧИВОСТ ПРИ ОТВАРЯНЕ	гр./см	210	212
3.	ПРОДЪЛЖИТЕЛНОСТ НА ДВУПОСОЧНОТО ДВИЖЕНИЕ	брой цикли	3600	3600

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Настоящият сертификат за качество е издаден на фирма:

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Н-К ОТКК:

Дата: 03.08.18

Изп. Директор:

/инж. Ст. Марков

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



YKK®

YKK METAL ve PLASTİK ÜRÜNLERİ
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Fabrika: Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi,
Karaağaç Mahallesi, 9. Sokak, No: 4
59501, Kapaklı / Tekirdağ
Tel: (282) 736 18 00 **Faks:** (282) 758 17 99
İstanbul Şube: Maslak Mahallesi, Eski Büyükdere Cad.,
No:27, Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398, Sarıyer / İstanbul
Tel: (212) 314 79 00 **Faks:** (212) 314 79 03

ДЕКЛАРАЦИЯ

За съдържанието на никел в тик-так копчета , че отговаря на изискванията на Решение на ЕС 2002/231/ ЕС и /или за Заповед № РД- 1295/17.10.2003 г. на Министерство на околната среда и водите

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРИРАМ:

В изработката на предоставени на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД тик-так копчетата са вложени материали , които отговарят на изискванията на Решение на ЕС 2002/231/ ЕС относно ревизираните екологични критерии за присъждане на еко-етикет за текстилни продукти.

Количеството на отделяне на никел от тези продукти е по - малко от 0,5 mg/cm²/ на седмица .

Дата: 26.07.2018г.

Търговско представителство УАЙ КЕЙ КЕЙ
МЕТАЛ и ПЛАСТИК ЮРЮНЛЕРИ
САНAYİ
ДЕКЛАРАТОР: Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ

От Василка Димчева Василева с ЕГН [REDACTED], с постоянен адрес в гр. Шумен, настоящ адрес в гр. Шумен, община Шумен, ул: „[REDACTED]“ ет.1, ап.2 с лична карта № [REDACTED] издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД, участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически “

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРИРАМ:

Приемам, в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

14.08.2018 год.
гр. София

ДЕКЛАРАТОР:

/Василка Василева /

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ

Съгласно изискванията на т.8 от Образец №2 :“Предложение за изпълнение на поръчката „ по обособена позиция 1 : „Костюми тактически “

От Василка Димчева Василева с ЕГН [] с постоянен адрес в гр. Шумен , настоящ адрес в гр.Шумен , община Шумен , ул: [] ет.1, ап.2 с лична карта № [] издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД , участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически “

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРИРАМ:

Съгласна съм образците , които са предмет на доставката по обособена позиция №1: „Костюми тактически „ да бъдат изследвани в Акредитирана изпитвателна лаборатория (АИЛ) , като разходите са за сметка на участника “Кавалер Юнион 2001” ЕООД .

В резултат на проведените изследвания сме запознати , че е възможно да се наруши целостта на предоставените мостри.

14.08.2018 год.
гр.София

ДЕКЛАРАТОР:

/Василка Василева /

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ

По т.8 от Образец №2: "Предложение за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1 : "Костюми тактически "

От Василка Димчева Василева с ЕГН [REDACTED], с постоянен адрес в гр. Шумен , настоящ адрес в гр.Шумен , община Шумен , ул: [REDACTED], ет.1, ап.2 с лична карта № [REDACTED], издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД , участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически“

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Ако бъдем определени за изпълнител на процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически “ сме съгласни представените от нас моистри на готовите изделия от артикул 1 „Костюми тактически зимни с протектори“ и артикул 2 „Костюми тактически летни тип гащеризон“ и платове / основни и хастар / да бъдат задържани до приключване на договора и изтичане на гаранционния срок.

14.08.2018г.
София

Управител....

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Василка Василева

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от
ЗЗЛД

Д Е К Л А Р А Ц И Я ,
Удостоверяваща вида на текстилното изделие от артикул 2 – Костюм
тактически летен тип гащеризон и неговите характеристики, предмет на
доставка по обособена позиция №1 :
„КОСТЮМИ ТАКТИЧЕСКИ “

ОТ „Кавалер Юнион 2001“ЕООД

От Василка Димчева Василева с ЕГН [REDACTED], с постоянен адрес в гр. Шумен ; настоящ адрес в гр.Шумен , община Шумен , ул: „[REDACTED]“ ет.1, ап.2 с лична карта № [REDACTED] издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД , участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция №1 „Костюми тактически“

ДЕКЛАРИРАМ :

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Вложените основни материали в изделието – Костюм тактически летен тип гащеризон , предмет на доставка по обособена позиция 1 : „Костюми тактически „ , необходими за служителите на Дирекция „ Управление на собствеността и социални дейности –Министерство на вътрешните работи (ДУССД-МВР) са следните видове :

- Основен лицев (50/50) $\pm$ 3% П/ПЕ , специфична площна маса $260 \pm 5\%$ g / m² , сплитка рипстоп, цвят черен, ;
- Плат памучен тип хастар (80/20) $\pm$ 5% П/ПЕ , специфична площна маса $120 \pm 5\%$ g / m² , сплита лито, цвят черен вложен от вътрешната страна на подсилващите части –платки на преднича, .платка на гръб , наколенки и лакътници на костюм тактически летен тип гащеризон ;
- Конци шевни конус – 100% ПЕК 80/3 цвят черен;
- Конци шевни конус – 100% ПЕК 68/2 цвят черен ;
- Цип делим с лети зъби №8Д с два плъзгача, цвят черен за предно закопчаване на костюм тактически летен / тип гащеризон;
- Цип спираловиден неделим RT 10Н , цвят черен за закопчаване на джоб на ръкав и предни джобове на костюм тактически летен/ тип гащеризон/ ;
- Тик-так копчета за щрифелка при раменния шев на костюм тактически летен тип гащеризон.

са с технически характеристики, които са описани детайлно в техническите характеристики на материалите , издадени от производителите им или вносителите , приложени в представеното от "Кавалер Юнион 2001"ЕООД "Предложение за изпълнение на поръчката „ по приложен в документацията

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Образец №2 за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1 „Костюми тактически“

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Описание на изделието – Арт. 2: Костюм тактически летен/ тип гащеризон/ , което ще се доставя от «Кавалер Юнион 2001»ЕООД

Гащеризонът е от памучен тип плат: 50/50 П/ПЕ.

Предни части: Предните части са с конструктивно срязване в горната част чрез капитонирана платка. Дължината на платката е от рамото до средата на ръкавната извивка. Прикачена е на специална /двуиглова/ машина с разстояние между иглите 6 мм. Под платките, на разстояние 5 см и центрирани в среда предна част се пришиват външно джобове с ширина на торбата 14 см и дължина 16 см. Затварят се със спираловиден неделим цип. Закопчаването на предните части на гащеризона е с двоен делим цип, с лят зъб. По линия на талията гащеризонът е с прикачен отделен колан, който е фиксиран с краен лицев шев. В талията на разстояние 15 см от страничния шев към гърба е направено вталяване чрез пришит ластик, който е широк 4 см и дълъг 15 см в неопънато положение. Към колана са пришити 7 бр. гайки с ширина 2,8 см и дължина 10 см. Гайките имат светъл отвор 6,5 см и са понтирани в горния край с по 2 бр. понтир. В долния си край те завършват, като се подгъват и се захващат след светлия отвор. Образувалата се допълнителна гайка се подсилва с 2 бр. понтир и служи за закрепване на елементи от екипировката. Гайките са симетрично разположени на предната и задна част. Под талията има два вътрешни джоба тип „италиански“. В областта на бедрата също има два джоба, които са симетрични. Торбата на страничния джоб е с ширина 19 см и дължина 20 см, като от външната страна на джоба има пришит мех за обем широк 4 см. В долната си част мехчето е зашито и е подсилено с понтир, а в горната си част се прибира посредством лепяща лента тип „велкро“ с размери 2x2 см. Под торбата на джоба се пришива втора торба с ширина 18 см и дължина 16 см. Допълнителната торба е разделена на две торби посредством изминат шев в средата, а в долния си край е зашита с основния джоб. Подгъвът в горната част на торбите е 2 см, двойно подгънат. Върху голямата торба на страничните джобове има малко джобче с ширина 9 см и дължина 12 см, зашито в долната си част с основната торба. От външната страна на джобчето се пришива мехче за обем широко 3 см. Малкото джобче е разположено на 3 см от борда на основната торба. Двата джоба /основен и малко джобче/ се затварят с капаци с идентични форми, които имат наклонена долна линия, а единият им ъгъл е скосен. Големият капак е с дължина на дългата страна 19 см, а късите страни съответно към среда предна част 3,5 см и 6 см към задната част, като на 2 см от този край дължината на страната е 8 см. Малкият капак е с дължина на голямата страна 9 см и къси страни - съответно 2,5 см към среда

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

предна част и 4 см към задната част, като на 1,5 см от този край дължината на страната е 5 см. Големите капаци се затварят с две лепящи ленти, а малкият с една. В коленната област са защити укрепващи капитонирани детайли, които подсилват коляното. В по-голямата си част те са разположени под линията на коляното. Върху детайлите са ушити по 2 броя на странична и вътрешна страна наклонени свивки с дължина 7 см, осигуряващи динамичен обем. На подгъва се монтира подпетен ластик, който трябва да е стегнат. Той се пришива в 4 точки, като първите две са съответно в страничния и вътрешния шев, а останалите две на 3,5 см от тях към задната част.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Гърб: Гърбът е конструктивно срязан в талията. Горната част също има конструктивно срязване, прикачена е капитонирана платка, която започва от рамото и продължава до среда ръкавна извивка. Симетрично от двете страни на горната част на гърба има допълнителни плохи, вертикално разположени, за по голяма свобода на движение, при които има конструктивно срязване. Плохите започват от рамото и продължават до талията, с дълбочина на плохата 6 см. В долната част на гърба, в областта на седалището е пришито подсилващо парче по форма, преминаващо частично и към вътрешните шевове.

Ръкави: Ръкавите са дълги, прикачени и едношевни, а ръкавната извивка е удълбочена и осигурява свобода на движенията.

На левия ръкав, на 90 мм от раменния шев се пришива лепяща лента велкро - бримка по форма за прикачване на емблема за съответната структура.

Върху десния ръкав има един външно пришит правоъгълен джоб, с ширина 14 см и дължина 16 см, който се закопчава с цип отпред. Върху джоба се пришиват две малки джобчета с ширина 6 см и дължина 12 см, прикачени с краен лицев шев. Лакътната област на ръкава е подсилена с капитонирано парче по форма, на което се изработват по 2 свивки на страна, с дължина 6,5 см, осигуряващи динамичен обем. Подгъва е с маншет – щрифелка, широк 5,5 см. Щрифелката е дълга 7 см и се закопчава с велкро за по удобно регулиране ширината на ръкава.

В ръкавната извивка при раменния шев е пришита щрифелка (2/3 към предната част) за пагон с дължина 14 см и ширина 4,5 см, явяваща се основа за сменяем пагон. Закопчава се с тик-так копче.

Яка: Яката е столче, с ширина 7 см и се закопчава с лепящи ленти тип «велкро». В двата си края столчето е наддадено 8 см. Лепящите ленти се пришиват в двата края на столчето и са с размер 4x4 см. На 4,5 см от тях се пришива по още една лепяща лента.

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Лицеви шевове: По всички шевове на гащеризона /вкл. плохи гръб/, джобове и капаци, подсилващи парчета на коляното, подсилващо парче на седалището, подсилващи парчета на ръкавите, странични шевове на гащеризона се изминават лицеви шевове на двуиглова машина, с разстояние между иглите 6 мм.

Краен лицев шев се изминава на конструктивното срязване на гърба, основния джоб на левия ръкав, маншетите и колана на гащеризона.

На 6 мм се изминава лицев шев на ръкава при съединителния шев с маншета, ръкавните извивки, раменния шев върху платката на гърба, платките на предните части, платката на гърба, ципа на предните части.

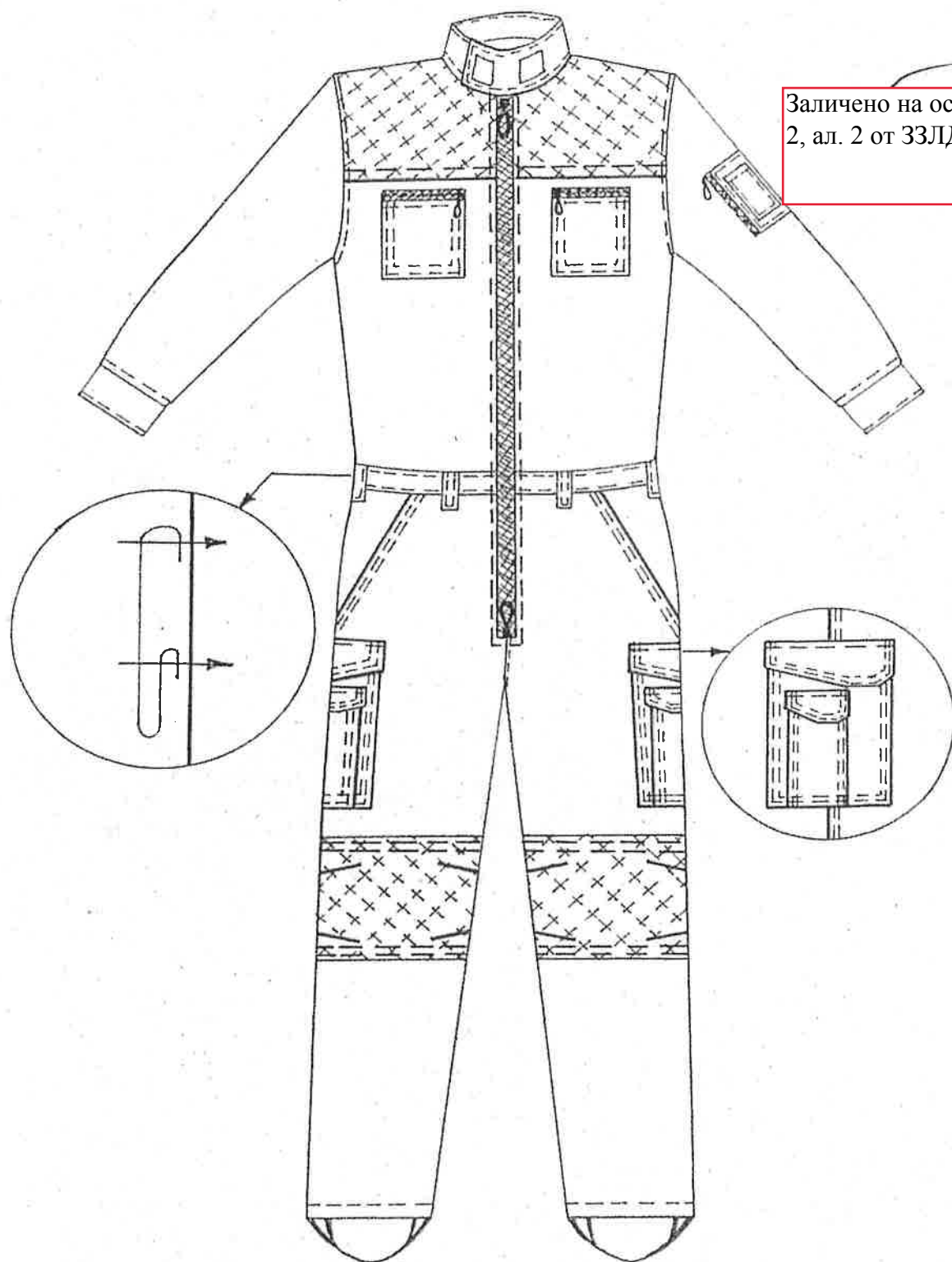
Подгъвът на гащеризона е прав, двойно подгънат на 2 см.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

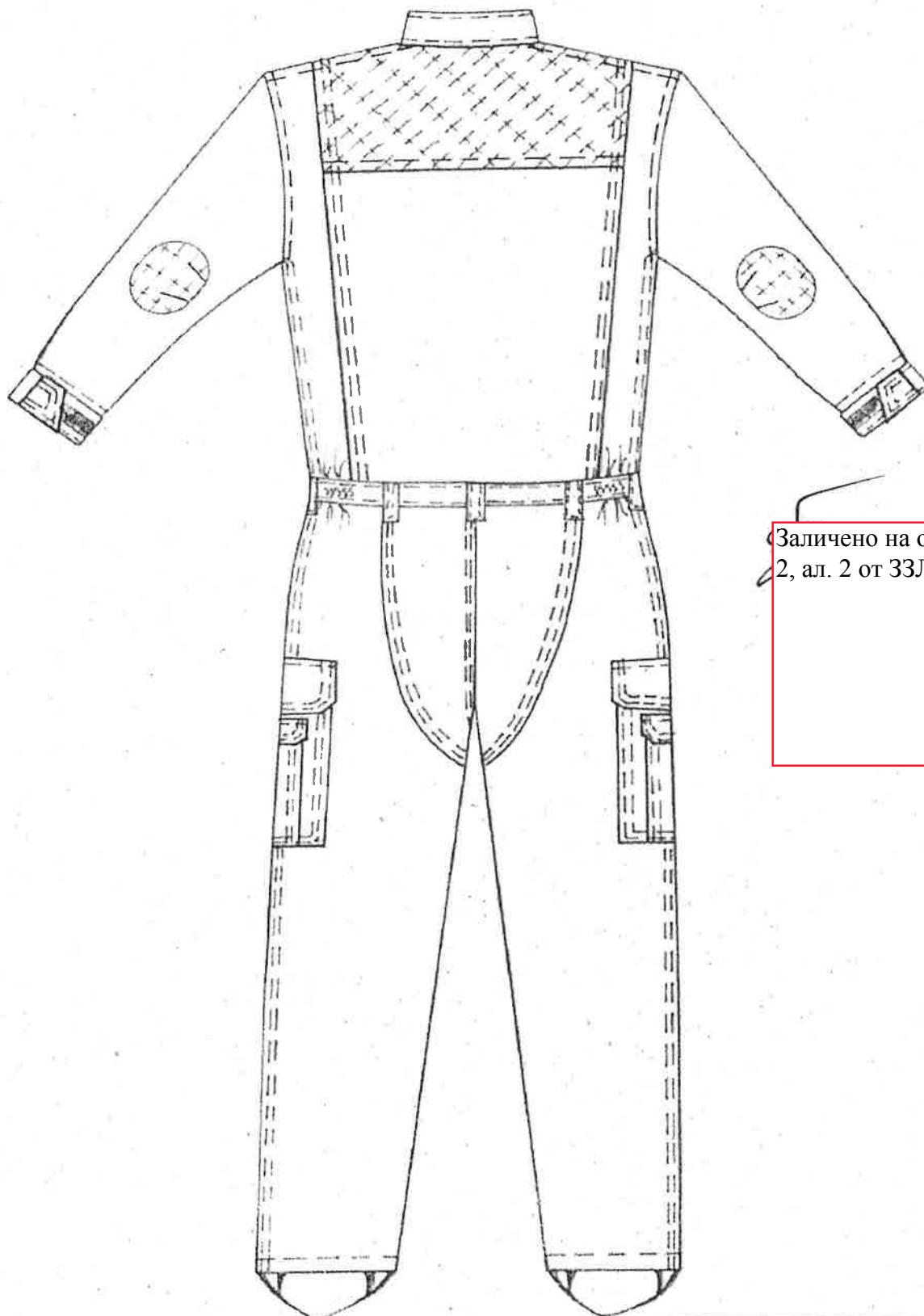
Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

СКИЦА 1



Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

СКИЦА 2



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Надписи:

На предната лява част на гащеризона, под платката е пришита велкро - бримка и е поставен светлоотразителен надпис на български език за съответната структура, с размери 13 x 4 см.

На предната дясна част на гащеризона, под платката е пришито велкро - бримка за поставяне на идентификационен номер, с размери 13 x 4 см.

На гърба на гащеризона под платката е пришито велкро - бримка и е поставен светлоотразителен надпис на английски език за съответната структура, с размери 280 x 70 мм. както следва:

На български език	На английски език
ЖАНДАРМЕРИЯ	GENDARMERY
ГРАНИЧНА ПОЛИЦИЯ	BORDER POLICE
ГДБОП	POLICE
ПОЛИЦИЯ	POLICE

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Гащеризонът е изработен в черен цвят за основния плат - приблизителен пантонен номер № 19-4005 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала, съгласно БДС EN 20105-A02:2001, или еквивалентно/и. Всички останали спомагателни материали са тон в тон с основния плат.

В потвърждение на качеството на изделията от Артикул 2: Костюм тактически летен тип гащеризон по обособена позиция 1 : „Костюми тактически“ участникът „Кавалер Юнион 2001 „ЕООД представя следните доказателства :

1. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г за вложените основните материали, от участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД , удостоверяваща, че вложените основни материали а изделията от артикул 2 „Костюми тактически летни тип гащеризон , отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата – оригинал със свеж печат , издадена с дата, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка от участникът „Кавалер Юнион 2001 „ЕООД;

2. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалент за готовото изделие от артикул 2 „Костюми тактически летни тип гащеризон „удостоверяваща, че

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата – оригинал със свеж печат, издадена с дата, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка;

3. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалент за основния материал - Основен лицев плат (50/50) $\pm 3\%$ П/ПЕ, специфична площна маса $260 \pm 5\%$ g / m², сплитка рипстоп, цвят черен от производителя, удостоверяваща, че отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата – оригинал със свеж печат, издадена с дата, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка;

4. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалент за материал - Плат памучен тип хастар (80/20) $\pm 5\%$ П/ПЕ, специфична площна маса $120 \pm 5\%$ g / m², сплита лито, цвят черен от производителя, удостоверяваща, че отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата – оригинал със свеж печат, издадена с дата, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка;

5. Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговарят основните материали – основния плат, памучен плат тип хастар и спомагателните материали, издадени от производителите или вносителите оригинал със свеж печат и подпис, или копия, заверени вярно с оригинала, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

6. Сертификати за качество на основния материал – основния плат и за хастар памучен тип и спомагателните материали от производителите или вносителите оригинал със свеж печат и подпис, или копия, заверени вярно с оригинала с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7. Протоколи от изпитване (оригинали) на основния плат, светлоотразителен надпис, ципове, конци, тик-так копчета и образеца на готово изделие, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/, или друг признат орган по смисъла на ЗОП с отразени в него резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

8. Сертификатите за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория - копия, заверени „вярно с оригинала“

9. Декларации в оригинал със свеж печат и подпис за основния материал и памучен плат тип хастар, издадени от производителите им или вносителите, удостоверяващи съдържанието на азобагрила с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

10. За производителя на основен плат и за производителя на хастар памучен тип , представяме Сертификати (копия , заверени „вярно с оригинала“) за управление на качеството ISO-9001:2008 или еквивалент , издадени от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал.2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието.

11.3а участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД – Сертификат (копие , заверено „вярно с оригинала“) за управление на качеството ISO-9001:2015 , издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал.2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието.

12. Декларация в оригинал със свеж печат и подпис за тик – так копчета , удостоверяваща спазването на изискванията за съдържание на никел , съгласно директива 94/27 ЕО , с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата обществена поръчка от участника „ Кавалер Юнион 2001“ ЕООД

13. Участникът „ Кавалер Юнион 2001“ ЕООД представя декларация , съгласно изискванията на Възложителя , че в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

14. В деня и часа на подаване на офертите, съгласно изискванията на Възложителя , участникът „ Кавалер Юнион 2001“ ЕООД представя мостри на готово изделие в размер 176/104 и на основен плат в размери 1 линеен метър , като част от техническото си предложение, подпечатани със свеж печат от акредитирана изпитателна лаборатория /АИЛ/ и съдържащи № на протокола издаден от АИЛ.Мострите са придружени с предварително попълнен опис и декларация , с която декларираме съгласието си мострите да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за наша сметка

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено
на осн. чл.
2, ал. 2 от
ЗЗЛД

Дата: 14.08.2018 год.

ДЕКЛАРАТОР:

/Василка Василева /

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 03 / 14.08.2018г.

От Участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД

за основни материали вложение в изделието от артикул 2 – Костюми
тактически летни тип гащеризон

Съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006г.

1. Декларатор : „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД –град СОФИЯ

2. Адрес : България , област София (столица) , община Столична , град София
1343, район Люлин , ж.к.Люлин-2,блок 234, вх.А, ет.6, ап.27

3.Обект на декларацията : основни материали вложени в изделието от артикул 2
–„Костюми тактически летни тип гащеризон “

- Основен лицев плат (50/50) $\pm$ 3% П/ПЕ , специфична площна маса $260 \pm 5\%$ g / m² , сплитка рипстоп, цвят черен

4. Година на производство : 2018г.

5. Потвърждение за съответствие : ние „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД –град
София , декларираме на собствена отговорност , че предоставените мостри на
основни вложени материали в изделие от артикул 2 – Костюми тактически летни тип
гащеризон , предмет на декларацията, са в съответствие с изискванията заложиени
в „Техническа спецификация по позиция №1 : „Костюми тактически“ в частта за
артикул 2 –костюми тактически летни тип гащеризон.

Място на издаване : град София

Дата на издаване : 14. 08..2018г.

Подписано от името на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от
ЗЗЛД

Управител.....
/ Василка Василева /



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 04 / 14.08.2018г.

От Участника „Кавалер Юнион 2001“ЕООД

за готовото изделия от артикул 2 - Костюми тактически летни тип гащеризон

Съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006г.

1. Декларатор : „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД –град СОФИЯ

2. Адрес : България , област София (столица) , община Столична , град София 1343, район Люлин , ж.к.Люлин-2,блок 234, вх.А, ет.6, ап.27

3. Обект на декларацията : Костюми тактически летни тип гащеризон

4 Година на производство : 2018г.

6. Потвърждение за съответствие : ние „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД –град София , декларираме на собствена отговорност , че предоставената мостра на костюм тактически летен тип гащеризон с размер 176/104 , предмет на декларацията, е в съответствие с изискванията заложиени в „Техническа спецификация по позиция №1 : „Костюми тактически „ в частта за артикул 2 –костюми тактически летни тип гащеризон.

Място на издаване : град София

Дата на издаване : 14. 08..2018г.

Подписано от името на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД

Управител

/ Василка Василева /

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



☎ Изпълнителен директор:	066/ 801 264
Маркетинг и продажби:	066/ 801 244
Факс:	066/ 801 243
e-mail:	secretary@mak.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
по БДС EN ISO 17050-1:2010 и БДС EN ISO 17050-2:2006

№ 224 /27.07.2018 г.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

В качеството си на производител фирма „МАК” АД – гр. Габрово, издава настоящата декларация за съответствие по БДС EN ISO 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO 17050-2:2006 г., като декларира на собствена отговорност, че продуктът арт. „Сава”, в цвят черен – пантон № 19-4005 TRX, сплитка рипстоп и специфична площна маса 260 ± 5 % е в съответствие с показателите, посочени в техническата характеристика.

Артикул „Сава”, за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от „МАК” АД – гр. Габрово система за управление на качеството съгласно ISO 9001-2008.

„МАК” АД – гр. Габрово издава настоящата декларация на „Кавалер Юнион 2001” ЕООД – гр. София във връзка с участието му в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни (тип гащеризон) и обувки специални тактически с предпазители” по обособена позиция 1: „Костюми тактически”, обявена с решение №5785опр-53/06.07.2018 г.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Изпълнителен директор.....

/инж. Йонко Костадинов/

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



До: "КАВАЛЕР ЮНИОН 2001"ЕООД
гр. София

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от
ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ №25/31.07.2018г.

съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006г.

СЕВТ АД , гр.Казанлък, кв.Индустриален

декларираме на собствена отговорност, че предоставеният на фирма "Кавалер Юнион 2001"ЕООД, гр.София тъкан памучен тип - артикул "ЕЛИ", обагрен в цвят черен - приблизителен пантонен № 19-4005 TRX , количествен състав, % - 80/20 Памук/Полиестер±5; маса на единица площ, g/m² - 120±5%, сплитка-лито предназначен за полицейски униформи – по обособена позиция №1: „ Костюми тактически „ ,арт.2 тактически костюми летни /тип гащеризон/ ,за който се отнася тази декларация е произведен във фирма „Севт“ АД и е в съответствие с ФС 1059:2015 на фирма „СЕВТ“ АД.

Тъкан памучен тип - артикул "ЕЛИ", описан по-горе, обект на декларацията, обагрен в цвят черен - приблизителен пантонен № 19-4005 TRX, отговаря на посочените стандарти и изисквания на Възложителя-Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности" - МВР в Техническата спецификация за артикул : Костюми тактически летни/тип гащеризон/ от документацията за участие в открита процедура по обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители ", открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Пълните технически характеристики на тъкан памучен тип са описани в приложената Техническа характеристика - №1059.

Декларацията за съответствие се издава на фирма "Кавалер Юнион 2001 "ЕООД, гр.София за да послужи при участието и в открита процедура по обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители ", открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

гр.Казанлък , 31.07.2018 г.

ИЗП.ДИРЕКТОР:

(инж.Ж.Колева)

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Декларация за съответствие

Долуподписаният,

Живко Жеков, представител на „ИЗИТЕКС“ ЕООД, гр. Стара Загора, ул. „Д. Наумов 44“, декларирам на собствена отговорност, че продуктът вата 100% полиестер 60гр/м2, , произведен в „ИЗИТЕКС“ ЕООД, гр. Стара Загора, ул. „Индуриална“ 2 за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол и е в съответствие със следния(те) стандарт(и) или Европейско техническо одобрение (ЕТО) или Българско техническо одобрение (БТО) и/или друг(и) нормативен(ни) акт(актове):

БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010г и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006г

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Настоящата декларация да послужи на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ ЕООД

01.08.2018г.
Стара Загора

Управител

/Ж. Жеков/

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ

ОТ ФИРМА „БЪЛГАРИЯ ТЕКС“ АД - ГР. КАЗАНЛЪК

Декларираме, че произведените и доставени от фирма ”България-Текс” АД, гр. Казанлък артикули:

- Конци шевни конус Nm 80/3 100% ПЕ, 12,5 tex x 3- цв. 1126 – черен
- Конци шевни конус Nm 68/2 100% ПЕ, 15,5 tex x 2- цв. 1126 – черен

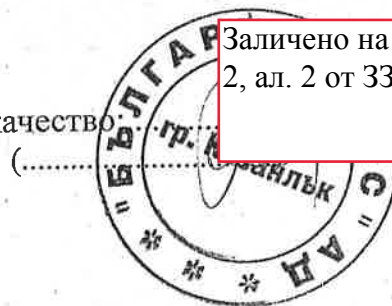
съответстват на БДС EN 12590 :2006 „Текстил. Индустриални шевни конци, произведени изцяло или частично от синтетични влакна.“

Настоящата декларация се издава на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет :“Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни/тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособена позиция №1:“Костюми тактически“.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Гр.Казанлък
20.07.2018г.

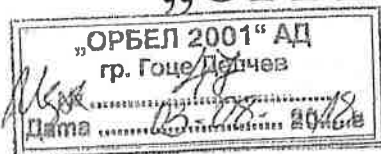
Специалист по качество



Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

„ОРБЕЛ 2001“ АД – ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ДЕКЛАРИРАМЕ, ЧЕ ПРОИЗВЕДЕНИТЕ ОТ ОРБЕЛ 2001 АД, ГР. ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ
ЦИПОВЕ 5-52 и 195 N 89 с 2 п-та
ОТГОВАРЯТ НА БДС EN 16732:2016.

НАСТОЯЩАТА ДЕКЛАРАЦИЯ СЕ ИЗДАВА ДА ПОСЛУЖИ НА ФИРМА
„Кавалер Южик 2001“ ЕООД, гр. София

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2
от ЗЗЛД

Дата: 03.08.18

Изп. Директор:
/инж. Ст. Марков/



Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

АРТИКУЛ „САВА” БАГРЕН, ХИДРОФОБИРАН

ПОКАЗАТЕЛ	СТАНДАРТ	ДОПУСК
КОЛИЧЕСТВЕН АНАЛИЗ	EN ISO 1833	50/50 % Памук/Полиестер $\pm 3 \%$
МАСА НА ЕДИНИЦА ПЛОЩ	EN 12127	260 гр/м ² $\pm 5 \%$
БРОЙ НИШКИ НА 10 СМ. ОСНОВА ВЪТЪК	EN 1049-2	300 $\pm 2 \%$ 220 $\pm 2 \%$
СПЛИТКА	БДС 12674	РИПСТОП
ШИРИНА	EN 1773	150 $\pm 2,5$ cm
ИЗМЕНЕНИЕ НА РАЗМЕРИТЕ ПРИ ПРАНЕ И СУШЕНЕ (40°C) ОСНОВА ВЪТЪК	EN ISO 5077 EN ISO 3759 EN ISO 6330	max 2,0 % max 2,0 %
МАКСИМАЛНА СИЛА ДО СКЪСВАНЕ ЧРЕЗ ИЗПОЛЗВАНЕ НА STRIP МЕТОД ОСНОВА ВЪТЪК	EN ISO 13934-1	130 daN 70 daN
СИЛА НА РАЗДИРАНЕ ОСНОВА ВЪТЪК	EN ISO 13937-2	30 N 30 N
УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА НА ПРАНЕ (60°C)	EN ISO 105 C06	4/4/4
УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА НА ТРИЕНЕ СУХО МОКРО	EN ISO 105 X12	4 3-4
УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА НА ПОТ КИСЕЛА АЛКАЛНА	EN ISO 105 E04	4 4
УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА НА ГОРЕЩО ГЛАДЕНЕ	EN ISO 105 X11	4-5/4-5

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА НА ИЗКУСТВЕНА СВЕТЛИНА	EN ISO 105 B02	5-6
УСТОЙЧИВОСТ НА ПРОНИКВАНЕ НА ВОДА	EN 20811	≥ 200 mm воден стълб
СЪДЪРЖАНИЕ НА ФОРМАЛДЕХИД	EN ISO 14184-1	≤ 75 mg/kg
pH НА ВОДЕН ЕКСТРАТ	EN ISO 3071	4,8 ÷ 7,5

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

27.07.2018 г.

гр. Габрово

Изпълнителен директор:

/инж. Йонко Костадинов/



Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА №1059

Артикул: "Ели" 80/20 Памук/Полиестер -
цвят черен - приблизителен пантонен № 19-4005 TRX

№	ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА	МЕТОДИКИ БДС
1	Количествен състав, % Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД	Технически изисквания на заявител 80/20 Памук/Полиестер ± 5	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти ПМС №114/ДВ брой №44/30.05.2006 г/ и изм. ДВ №43/08.06.2010 г.-пр. №5 към чл.26/метод7/
2	Сплитка	Тех.изискв.з-тел Лито	БДС 12674:1975
3	Маса на единица площ, g/m ²	Тех.изискв.з-тел 120±5 %	БДС EN 12127:2000
4	Сила до скъсване, daN основа вътък	Тех.изискв.з-тел min 25 min 25	БДС EN ISO 13934-1:2013
5	Изменение на размерите при пране 40°C и сушене, % основа вътък	Тех.изискв.з-тел max 1,5 max 1,5	БДС EN ISO 6330:2012 БДС EN ISO 3077:2008
	Устойчивост на цвета на пране при 40°C, бал	Тех.изискв.з-тел 3-4	БДС EN ISO 105- C06:2010
7	Устойчивост на цвета на триене, бал -сухо триене -мокро триене	Тех.изискв.з-тел 3-4 3	БДС EN ISO 105- X12:2016
8	Устойчивост на цвета на пот, бал кисела алкална	Тех.изискв.з-тел 4 4	БДС EN ISO 105- E04:2013
9	Устойчивост на цвета на горещо гладене, бал веднага след 4 часа	Тех.изискв.з-тел 4/4 4/4	БДС EN ISO 105- X11:2002
10	Устойчивост на цвета на светлина, бал	Тех.изискв.з-тел 4-5	БДС EN ISO 105- B02:2015
11	Свободен и хидролизиран формалдехид, mg/kg	Тех.изискв.з-тел max 75	БДС EN ISO 14184-1; 2011

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



12	РН на воден екстракт – рН ед.	Тех.изискв.3-тел 4.8 – 7.5	БДС EN ISO 3071:2008
13	Допустима цветна разлика по сива скала,бал	-цвят черен приблизителен пантонен № 19-4005 TRX с допустима цветна разлика min 4	БДС EN 20105-A02:2001

Техническата характеристика се издава, за да послужи на фирма “Кавалер Юнион 2001-”ЕООД, гр.София, във връзка с участието в открита процедура по обществена поръчка с предмет: ““Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители ”- по Обособена позиция №1“Костюми тактически ” за Арт. 2 :» Костюми тактически летни/тип гащеризон/“ , открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. . на Дирекция “Управление на собствеността и социални дейности”-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Производител на артикул “ЕЛИ”: фирма “СЕВТ”АД-гр.Казанлък.

Дата: 31.07.2018г.

Изпълнителен директор
/инж.Живка Колева/

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Технически изисквания
 - 1.1 Използвани материали
 - 1.1.1 Състав на влакната – 100% полиестерни влакна - внос
 - 1.1.2 Свързващ материал – термобондинг влакна/латекс - внос
 - 1.2 Технически изисквания на които трябва да отговаря готовото изделие:
 - вис на НТМ - БАТА ЗА КОНФЕКЦИЯ
 - ширина 150 см $\pm$ 1 см
 - тегло 60 гр/м²
 - 1.3 Допустимите отклонения от основните параметри са съгласно БДС 12679-75 год.
 - 1.4 Кондиционна влага съгласно БДС 8736-71.
2. Окачествяване съгласно БДС 9426-89 год.
3. Правила за приемане и методи за изпитване съгласно БДС 8731-81, 7912-74, 8736-71, 225-81, 9853-72.
4. Опаковка , маркировка, съхранение и транспорт – съгласно БДС 12204-90,

Тази нормала се отнася за техническите изисквания на нетъкан текстил предназначен за пълнеж и помощен материал в шевната промишленост.

Настоящата техническа характеристика да послужи на „КАВАЛИЕР ЮНИОН 2001” ЕООД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Стара Загора
01.08.2018 г.

Управител:



Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

№/ 20.07.2018г.

Прежда . Nm 80/3 100% ПЕ, 12,5 tex x 3- цв. 1126 – черен

Конци

Апрет.обработ.

парт.

Произведено от "България- Текс" АД.....кондиц.тегло.....кг.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ПОКАЗАТЕЛИ	Дименсия	Норма	Установено	Метод за изпитване
Линейна плътност <u>номинална</u> нормална	tex	-	38.1	БДС EN ISO 2060 FY- 28
Отклонение от <u>номиналната</u> линейна плътност нормалната	%	-	-	
Неравномерност по линейна плътност, V ₀	%	-	1.3	
Абсолютна здравина, Р	cN			БДС EN ISO 2062 WPM
Специфична здравина, Р _c	cN/tex	27.1	32.9	
Неравномерност по здравина, V _p	%	-	8	
Разтегливост, E	%	-	17	
Сукове : - предачен сук	с/м	-		БДС EN ISO 2061 WPM
- първо пресукване	с/м	-	831	
- второ пресукване	с/м	-	-	
Неравномерност по сук, V _c	%	-	-	
		БДС EN 12590		

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: ОТГОВАРЯ на БДС EN 12590:2006,табл. 2

Настоящата техническа характеристика се издава на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет :“Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни/тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособена позиция №1:“Костюми тактически“ за артикул 2:“Костюм тактически летен тип гащеризон“

Лаборант: Желева.....
(фамилия)Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛДЗаличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

№ 06-16-236/20.07.2018г.

Прежда . Nm 68/2 100% ПЕ, 15,5 tex x 2- цв. 1126 – черен

Конци

Апрет.обработ.

парт.

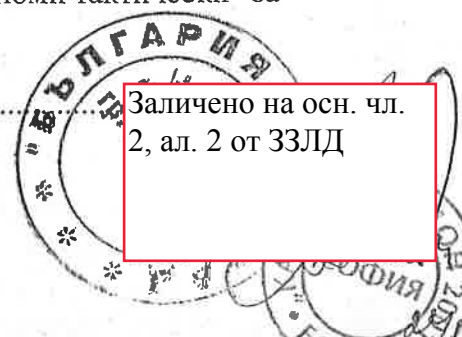
Произведено от "България- Текс" АД.....кондиц.тегло.....кг.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ПОКАЗАТЕЛИ	Дименсия	Норма	Установено	Метод за изпитване
Линейна плътност <u>номинална</u> нормална	tex	29.20	29.20	БДС EN ISO 2060 FY- 28
Отклонение от <u>номиналната</u> линейна плътност нормалната	%	+/- 3	- 0.21	
Неравномерност по линейна плътност, Vd	%	-		
Абсолютна здравина, P	cN			БДС EN ISO 2062 WPM
Специфична здравина, Pc	cN/tex	26.4	37.0	
Неравномерност по здравина, Vp	%	-		
Разтегливост, E	%	-		
Сукове : - предачен сук	с/м	-		БДС EN ISO 2061 WPM
- първо пресукване	с/м	-	-	
- второ пресукване	с/м	-	-	
Неравномерност по сук, Vc	%	-	2.9	
		БДС EN 12590		

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: ОТГОВАРЯ на БДС EN 12590:2006,табл. 2

Настоящата техническа характеристика се издава на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет :“Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни/тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособена позиция №1:“Костюми тактически“ за артикул 2:“Костюм тактически летен тип гащеризон“

Лаборант:..Желева.....
(фамилия)Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛДЗаличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД



☎ Изпълнителен директор: 066/ 801 264
Маркетинг и продажби: 066/ 801 244
Факс: 066/ 801 243
e-mail: secretary@mak.bg

5300 Габрово, бул. "Трети март" 9

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

№ 219 /27.07.2018 г.

Във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни (тип гащеризон) и обувки специални тактически с предпазители" по обособена позиция 1: "Костюми тактически", обявена с решение №5785опр-53/06.07.2018 г., фирма "МАК" АД – гр. Габрово издава на „Кавалер Юнион 2001" ЕООД – гр. София, настоящия сертификат за качество за лицев плат със състав 50/50 % Памук/Полиестер ($\pm 3\%$), специфична площна маса $260 \text{ гр/м}^2 \pm 5\%$, сплитка рипстоп, за костюми тактически летни (тип гащеризон), в уверение на това, че същият отговаря на стандартите и изискванията, заложен в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата.

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Изпълнителен директор...

/инж. Йонко Костадинов/

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

**СЕВТ АД****ТЕХНИЧЕСКИ ТЪКАНИ**

Ф 13-03

кв. Индустриален, Казанлък 6100

☎ (0431) 68460, факс (0431) 64405, <http://www.sevtbg.com>, e-mail : sevt@sevtbg.com

До: "КАВАЛЕР ЮНИОН 2001"ЕООД
гр. София

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО №25

"СЕВТ"АД удостоверява, че тъкан памучен тип - артикул "ЕЛИ", обагрен в цвят черен - приблизителен пантонен № 19-4005 TRX , количествен състав, % - 80/20 Памук/Полиестер±5; маса на единица площ, g/m² - 120±5%, сплитка лито , производство на фирмата, предназначен за полицейски униформи-костюми тактически зимни с протектори по обособена позиция №1: Арт. 2. Костюми тактически летни/тип гащеризон/ , отговаря на изискванията на: ФС 1059:2015 и на посочените стандарти и изисквания на Възложителя-Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности" - МВР в Техническата спецификация за артикул 2 – Костюми тактически летни/тип гащеризон/ от документацията за участие в открита процедура по обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители ", открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Настоящият сертификат за качество се издава на фирма "Кавалер Юнион 2001"ЕООД, гр.София във връзка с участието в открита процедура по обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители ", открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Дата:31.07.2018г.

Н-к ТКК:.....

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ИЗП.ДИРЕКТОР
(инж.Ж.Колева)

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

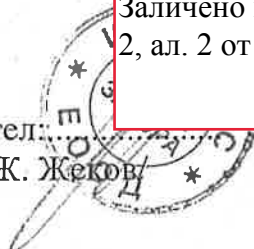
1. Технически изисквания
 - 1.1 Използвани материали
 - 1.1.1 Състав на влакната – 100% полиестерни влакна - внос
 - 1.1.2 Свързващ материал – термобондинг влакна/латекс - внос
 - 1.2 Технически изисквания на които трябва да отговаря готовото изделие:
 - вис на НТМ - БАТА ЗА КОНФЕКЦИЯ
 - ширина 150 см $\pm$ 1 см
 - тегло 60 гр/м²
 - 1.3 Допустимите отклонения от основните параметри са съгласно БДС 12679-75 год.
 - 1.4 Кондиционна влага съгласно БДС 8736-71.
2. Окачествяване съгласно БДС 9426-89 год.
3. Правила за приемане и методи за изпитване съгласно БДС 8731-81, 7912-74, 8736-71, 225-81, 9853-72.
4. Опаковка, маркировка, съхранение и транспорт – съгласно БДС 12204-90,

Тази нормала се отнася за техническите изисквания на нетъкан текстил предназначен за пълнеж и помощен материал в шевната промишленост.

Настоящия сертификат за качество да послужи на „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001” ЕООД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Стара Загора
01.08.2018 г.

Управител: 
/Ж. Жеков

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл.
2, ал. 2 от ЗЗЛД

ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

1000

СН 2023

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

6

10



ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

5

100

100

ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

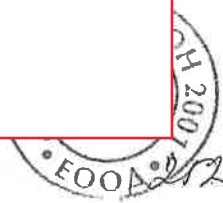
100

ОХ 2002
ЕОС

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП



Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

10

10

100



Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение ЕА МЛА

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

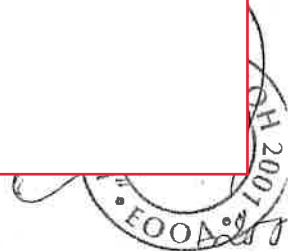
ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 2316-18/08.08.2018
Всичко листове 2

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

12

2018-08-08
2018-08-08

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП



Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

[Handwritten signature]

[Circular stamp and handwritten date]
2007

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

ОП 2007
dt

Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Заличено на основание чл. 102, ал. 1 от ЗОП



ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

Заличено на
осн. чл. 2, ал. 2
от ЗЗЛД

БСА рег. № 36 ЛИ

От: 08.06.2017 г.

Валиден до: 26.03.2019 г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„БУЛДЕКОР“ ЕООД
ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ „КОЖИ И ИЗДЕЛИЯ ОТ КОЖИ“

Адрес на управление и на лаборатория: 1379 гр. София, ул. "Гюешево" 83А

ЕИК: 831 516 154

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на:

Кожи – естествени и полуфабрикати (от едър, дребен рогат добитък, свински, ует блу, краст) и продукти от кожи в комбинация с други материали (обувки, облекла, ръкавици, галантерия дребна и едра, чанти, куфари, калъфи) и техните съставни части и материали – фортове, бомбета, табани, стелки, ходила, малки части/ аксесоари. Бомбета и материали за бомбета. Ходила, материали за ходила и обувки от полимери. Материали за табани, стелки, фортове. Малки части/ Аксесоари. Текстилни материали и текстил с покрития (изкуствени и синтетични кожи), продукти от текстил и текстил с покритие и техни съставни части – обувки, облекла, галантерия, връзки за обувки, ципове, малки части/ аксесоари.

Да извършва вземане на проби (извадки) от:

Кожи, обработени. Обувки.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А 209/08.06.2017 г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 6 страници.

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от
ЗЗЛД

Дата на първоначална акредитация:
27.03.2003 г.

Дата на преакредитация: 26.03.2015 г.

Изпълнителен директор:

Инж. Ирена Бориславова

ЕА ВАС

1797 София, бул. "Д-р Г.М. Димитров" № 52 А, ет. 7

тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415

e-mail: office@nab-bas.bg

http://www.nab-bas.bg

BG 2 0 1 7 0

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция

Българска служба за акредитация

Страна по Многостраниното споразумение

за взаимно признаване на ЕА в тази област

Заличено на
осн. чл. 2, ал.
2 от ЗЗЛД

ЗАПОВЕД

№ А 209

София, 08.06.2017 г.

На основание чл.10, ал.1, т.2а от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието, Писмо вх. № 223/36 ЛИ/13/П/20.12.2016г., Писмо вх. № 223/36 ЛИ/14/П/19.01. 2017г., доклад от оценка по документи вх. № 223/36 ЛИ/16/В/20.02. 2017г., Писмо вх. № 223/36 ЛИ/17/П/04.04.2017г., Писмо вх. № 223/36 ЛИ/19/Е,П/19.04.2017г., Писмо вх. № 223/36 ЛИ/22/Е/ 23.05.2017г. и доклад от оценка по документи вх. № 223/36 ЛИ/23/В/25.05.2017г. и заповед на ИА БСА № 208 от 08.06.2017г.

ИЗМЕНЯМ

Заповед на ИА БСА № А 320 от 30.06.2016г., както следва:

**ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ „КОЖИ И ИЗДЕЛИЯ ОТ КОЖИ“
ПРИ „БУЛДЕКОР“ ЕООД**

Адрес на управлението: 1379 гр. София, ул. "Гюешево" 83А

Адрес на ООС: 1379 гр. София, ул. "Гюешево" 83А

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт, валидиран метод)
1	2	3	4
1.	Кожи – естествени и полуфабрикат и (от едър, дребен рогат добитък, свински, ует блу, краст) и продукти от кожи в комбинация с други материали (обувки, облекла, ръкавици, галантерия дребна и едра(чанти, куфари, калъфи) и техните съставни части и материали – (фортове, бомбета, табани, стелки,	1.1.1 Устойчивост на цвета на триене при въртеливо триене	БДС EN ISO 17700 Метод В
		1.1.2 Устойчивост на цвета при възвратно-постъпателно триене	БДС EN ISO 11640 БДС EN ISO 17700, Метод А
		1.1.3 Устойчивост на цвета на пот	БДС EN ISO 11641 БДС EN ISO 17700, Метод С
		1.1.4 Устойчивост на цвета към вода	БДС ISO 11642
		1.1.5 Устойчивост на цвета спрямо водни капки	БДС EN ISO 15700
		1.1.6 Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	БДС EN ISO 5402-1 БДС EN ISO 17694
		1.1.7 Съдържание на летливи вещества	БДС EN ISO 4684
		1.1.8 Екстрахируеми с дихлорметан вещества	БДС EN ISO 4048, т.8.2
		1.1.9 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
		1.1.10 Съдържание на хром (VI)	БДС EN ISO 17075-1
		1.1.11 Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 17226-2
		1.1.12 Паропропускливост	БДС 6783, т.8
		1.1.13 Коефициент на паропропускливост	БДС EN ISO 20344, т.6.8
		1.1.14 Абсорбция на водни пари	БДС EN ISO 20344, т.6.7, БДС EN ISO 17229, БДС EN 420, т.6.4
		1.1.15 Устойчивост на (суха) топлина (изменение на размерите)	БДС ISO 11645 БДС EN ISO 17227
		1.1.16 Време за проникване на първата капка	БДС EN ISO 5403-1 БДС EN 13518 БДС EN ISO 5404

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

1	2	3	4
	ходила, Малки части/ аксесоари)	1.1.17 Водопоглъщане	БДС EN 13518 БДС EN ISO 20344, т. 6.13 БДС EN ISO 5404 БДС EN ISO 5403-1
		1.1.18 Водопрopusкливост	БДС EN ISO 20344, т. 6.13 БДС EN 13518 БДС EN ISO 5403-1
		1.1.19 Дебелина	БДС EN ISO 2589
		1.1.20 Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-1 БДС EN ISO 3377-2 БДС EN 13571 БДС EN 388, т. 6.3
		1.1.21 Якост при опън	БДС EN ISO 3376 БДС EN 13522
		1.1.22 Сила при скъсване	БДС EN ISO 3376
		1.1.23 Удължение при скъсване	БДС EN ISO 3376 БДС EN 13522
		1.1.24 Удължение при определена сила (напрежение)	БДС EN ISO 3376
		1.1.25 Остатъчно удължение	БДС EN ISO 17236
		1.1.26 Якост на свързване сая/ходило	БДС EN ISO 20344, т. 5.2 БДС EN ISO 17708
		1.1.27 Якост на закрепване на ходилото в обувки, произведени по шит метод	БДС 10446, метод 2
		1.1.28 Водопрopusкливост на готова обувка при динамични условия	БДС EN ISO 20344, т.5.15.2
		1.1.29 Устойчивост на повреждане при формуване	БДС EN ISO 17693
		1.1.30 Височина на саята	БДС EN ISO 20344, т. 6.2
		1.1.31 Здравина на шева	БДС EN 13594, Приложение В БДС EN ISO 17697, Метод В
		1.1.32 Якост на раздиране на шев	БДС 12789
		1.1.33 Размери (на облекло)	БДС EN 420, т. 5.1 БДС EN ISO 13402-1 БДС EN ISO 13402-2
		1.1.34 Съдържание на диметилфумарат	ВЛМ 03/2013
		1.1.35 Минимална височина на повърхнината на саята	БДС EN ISO 20345, т. 5.4.1
1.2	Бомбета и материали за бомбета	1.2.1 Устойчивост на удар (височина на пространството под бомбето, в момента на удар)	БДС EN ISO 20344, т. 5.4
		1.2.2 Вътрешна дължина	БДС EN ISO 20344, т. 5.3
		1.2.3 Устойчивост на корозия	БДС EN ISO 20344, т. 5.6
		1.2.4 Якост на опън	БДС 13784
		1.2.5 Удължение при скъсване	БДС 13784
1.3	Ходила, материали за ходила и обувки от полимери	1.3.1 Плътност	БДС ISO 2781, метод А
		1.3.2 Съпротивление на изтриване	БДС ISO 4649, метод А БДС EN 12770
		1.3.3 Устойчивост на многократно надлъжно огъване (напукване и нарастване на прореза)	ISO 132
		1.3.4 Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	БДС EN ISO 20344, т. 8.4 БДС EN ISO 17707
		1.3.5 Якост на свързване на слоевете при многослойни ходила	БДС EN ISO 20344, т. 5.2
		1.3.6 Хидролиза	БДС EN ISO 20344, т. 6.5
		1.3.7 Устойчивост при въздействие на течности	БДС ISO 1817 БДС ISO 6110 БДС ISO 6111 БДС ISO 6112
		1.3.8 Конструкция на ходилото (грайферна повърхнина, дебелина на ходилото, височина на грайфера)	БДС EN ISO 20344, т. 8.1

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на
осн. чл. 2, ал.
2 от ЗЗЛД

1	2	3	4
		1.3.9 Якост при опън	БДС EN 12803 БДС ISO 37
		1.3.10 Сила при скъсване	БДС EN 12803 БДС ISO 37
		1.3.11 Удължение при скъсване	БДС EN 12803 БДС ISO 37
		1.3.12 Сила (напрежение) при определено удължение	БДС EN 12803 БДС ISO 37
		1.3.13 Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN 12771 БДС ISO 34-1, Метод А
		1.3.14 Твърдост по Shore A	БДС ISO 7619-1
1.4	Материали за табани, стелки, фортове	1.4.1 Водопоглъщане	БДС EN ISO 20344, т. 7.2 ; БДС EN ISO 22649
		1.4.2 Водоотдаване	БДС EN ISO 20344, т. 7.2 ; БДС EN ISO 22649
		1.4.3 Устойчивост на пот	БДС EN 12801+A1
		1.4.4 Изменение на размерите	БДС EN 12800
		1.4.5 Съпротивление на изтриване	БДС EN ISO 20344, т.7.3; БДС EN 12 747
1.5	Малки части/ Аксесоари	1.5.1 Устойчивост на корозия	БДС EN ISO 22775, Метод 2
		1.5.2 Цилиндър за малки части	БДС EN 71-1, т.8.2
		1.5.3 Изпитване на усукване	БДС EN 71-1, т.8.3
		1.5.4 Изпитване на опън	БДС EN 71-1, т.8.4
2	Текстилни материали и текстили с покрития (изкуствени и синтетични кожи), продукти от текстил и текстил с покритие и техни съставни части – обувки, облекла, галантерия, връзки за обувки, ципове, малки части/ аксесоари	2.1 Маса на единица площ	БДС EN 12127 БДС EN ISO 2286-2 БДС 6783, т.16 БДС EN 29073-1
		2.2 Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	БДС EN ISO 17694
		2.3 Сила при скъсване	БДС EN ISO 13934-1 БДС 13784 БДС EN ISO 1421
		2.4 Удължение при скъсване	БДС EN ISO 13934-1 БДС 13784 БДС EN ISO 1421
		2.5 Съпротивление на раздиране	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 4674-1, Метод В БДС EN 13571
		2.6 Паропропускливост	БДС 6783, т.8
		2.7 Коефициент на паропропускливост	БДС EN ISO 20344, т. 6.8
		2.8 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		2.9 Съдържание на свободен формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		2.10 Максимална сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		2.11 Устойчивост на цвета на триене	БДС EN ISO 105 X12
		2.12 Дебелина	БДС EN ISO 2286-3 БДС 6783, т. 2.1
		2.13 Абсорбция на водни пари	БДС EN ISO 20344, т. 6.7
		2.14 Време за проникване на първата капка	БДС EN 13518
		2.15 Водопропускливост	БДС EN ISO 20344, т. 6.13 БДС EN 13518
		2.16 Водопоглъщане	БДС EN ISO 20344, т. 6.13 БДС EN 13518
		2.17 Здравина на шева	БДС EN ISO 17697, Метод В
		2.18 Якост на свързване сая/ходило	БДС EN ISO 20344, т. 5.2 БДС EN ISO 17708
		2.19 Якост на закрепване на ходилото в обувки, произведени по шит метод	БДС 10446, метод 2

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на
осн. чл. 2, ал.
2 от ЗЗЛД

1	2	3	4
		2.20 Водопропускливост на готова обувка при динамични условия	БДС EN ISO 20344 т.5.15.2
		2.21 Устойчивост на повреждане при формуване	БДС EN ISO 17693
		2.22 Якост при опън на саи	БДС EN 13522
		2.23 Удължение при опън на саи	БДС EN 13522 *
		2.24 Здравина под действие на сила в напречно направление	БДС EN 16732
		2.25 Здравина на закрепване на горните спиращи части	БДС EN 16732
		2.26. Здравина на приспособлението за отваряне под действието на сила в напречно направление.	БДС EN 16732
		2.27 Минимална сила на съпротивление на блокиращата част	БДС EN 16732 БДС EN ISO 10748
		2.28 Здравина на затворения край	БДС EN 16732
		2.29 Устойчивост на корозия	БДС EN ISO 22775, Метод 2
		2.30 Цилиндър за малки части	БДС EN 71-1, т.8.2
		2.31 Изпитване на усукване	БДС EN 71-1, т.8.3
		2.32 Изпитване на опън	БДС EN 71-1, т.8.4
		2.33 Размери (на облекло)	БДС EN 420, т.5.1 БДС EN ISO 13402-1 БДС EN ISO 13402-2
		2.34 Размери и общи изисквания за безопасност на връзки и шнурове за деца	БДС EN 14682
		2.35 Устойчивост на цвета пот	БДС EN ISO 105-E04
		2.36 Съдържание на диметилфумарат	ВЛМ 03/2013
		2.37 Здравина на закрепване на теглича	БДС EN 15090
		2.38 Устойчивост на цвета на вода	БДС EN ISO 105-E01
		2.39 Количествен състав	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти ПМС 114/2006 (ДВ, бр. 44 от 30.05.2006г): Приложение № 5, раздел II: Методи: 1-ацетат/ някои други влакна; 2-някои протеинови/някои други влакна; 3-вискоза,купро, някои видове модал/памук 4 - полиамид,найлон /някои други влакна 7-някои влакна от целулоза/полиестер 8-акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна; 10-ацетат/ някои хлоровлакна; 11-коприна/ вълна, влакна от животински косми; 14-хлоровлакна/ някои други влакна Приложение №6: Методи: базирани на приложение № 5, раздел II; Изменение и допълнение: бр.52/29.06.2007

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

в т.ч. вземане на проби (извадки) от:

№ по ред	Наименование на продукта	Метод за вземане на проби (извадки) (стандартизирани/валидирани)
1	2	
1	Кожи обработени	БДС ISO 2588 *
2	Обувки	БДС 10450 БДС EN ISO 20344, т.4

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 36 ЛИ/08.06.2017 г. валиден до 26.03.2019г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него. Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Управителя на «БУЛДЕКОР» ЕООД гр. София, Ръководителя на ЛАБОРАТОРИЯ „КОЖИ И ИЗДЕЛИЯ ОТ КОЖИ“ ПРИ „БУЛДЕКОР“ ЕООД гр. София или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА. При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 36 ЛИ от 30.06.2016г., валиден до 26.03.2019г. и приложение - заповед на ИА БСА № А 320 от 30.06.2016 г. Настоящата заповед да се съобщи на юридическото лице/едноличния търговец в 3 (три)-дневен срок от издаването и.

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАНОВА
Изпълнителен директор на ИА БСА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 141 ЛИ

От: 31.07.2018г.

Валиден до: 31.07.2022г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ
Изпитвателна лаборатория по текстил и багрила

Адрес на управление: 1756 СОФИЯ, кв. Дървеница, бул. Кл.Охридски 8, ХТМУ
Адрес на лаборатория: 1756 СОФИЯ, кв. Дървеница, бул. Кл.Охридски 8, ХТМУ,
сгр. А, каб. 308

ЕИК: 000 670 673

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на: Текстилни материали от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло – физикомеханични и физикохимични изпитвания, устойчивост на обагрянията, промяна на цвета на изпитвания образец и на придружаващите тъкани и характеристика на обагрянията.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А 269/31.07.2018г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 8 страници.

Дата на първоначална акредитация: 27.03.2006г.

Дата на преакредитация: 31.07.2018г.

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от
ЗЗЛ

Заличено на
осн. чл. 2, ал. 2
от ЗЗЛД

Изпълнителен директор:

Заличено на
осн. чл. 2, ал. 2
от ЗЗЛД

Инж. Ирена Бориславова

1797 София, бул. "Д-р Г.М. Димитров" № 52 А, ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
https://www.nab-bas.bg



ЕАВАС
BG 201801840

266



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция

Българска служба за акредитация



Страна по Многостраничното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 269

София, 31.07.2018г.

На основание чл. 10, ал. 1, т.т. 3 и 4 чл. 30, ал. 1 от Закона за националната акредитацията на органи за оценяване на съответствието и т. 7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура процедура рег. рег № 254/141 ЛИ/ПА/14.11.2017г., Доклад рег. 254/141 ЛИ/ПА/10/В/29.06.2018г. и становище на Комисията по акредитация рег. 254/141 ЛИ/ПА /11/В/17.07.2018г.

ПРЕАКРЕДИТИРАМ

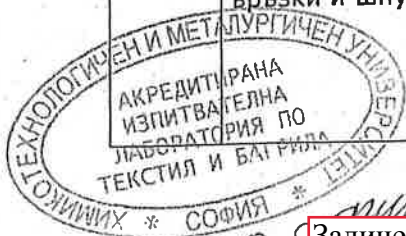
Изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към
ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ гр. София

Адрес на управление: 1756 СОФИЯ, кв. Дървеница, бул. Кл.Охридски 8, ХТМУ

Адрес на лаборатория: 1756 СОФИЯ, кв. Дървеница, бул. Кл.Охридски 8, ХТМУ, сгр. А, каб. 308

Да извършва изпитване:

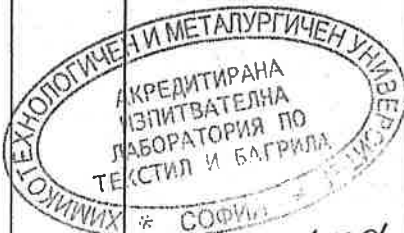
№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
1.	Текстилни материали от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло – физикомеханични и физикохимични изпитвания		
	1. Платове тъкани 2. Платове плетени 3. Нетъкани текстилни материали 4. Нишкови текстилни материали / влакна, прежди, коприни, конци, въжета, шнурове, връзки/ 5. Текстилни изделия пасмантерийни. Безопасност на облекло за деца, връзки и шнурове	1.1 Количествен състав*, % -двукомпонентни смеси от влакна от: -ацетат/някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид или найлон/някои други влакна -ацетат/някои други влакна	Приложение №5 към чл. 26, раздел II от НЕНТП Методи за разделяне на двукомпонентни смеси от влакна: (1), (2), (3), (4), (5) Метод №1 (с ацетон) Метод №2 (с хипохлорит) Метод №3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод №4 (с мравчена киселина) Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД (алкохол) Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет. 7
Тел: (+359 9766 401; Факс: (+3592) 9766 415
all: office@nab-bas.bg

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		-триацетат или полилактид/някои други влакна	Метод №6 (с дихлорметан)
		-някои целулозни влакна/някои други влакна	Метод №7 (със сярна киселина)
		-акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна/някои други влакна	Метод №8 (с диметилформамид)
		-някои хлоровлакна/някои други влакна	Метод №9 (с въглероден дисулфид/ацетон)
		-ацетат/някои други влакна	Метод №10 (с оцетна киселина)
		-коприна/вълна или животински косми или еластолефин	Метод №11 (със сярна киселина)
		-полипропилен/някои други влакна	Метод №13 (с ксилол)
		-трикомпонентни смеси от влакна	НЕНТП приложение №6 към чл. 26 – методи, базирани на Приложение №5 към чл. 26, раздел II (1), (2), (3), (4), (5)
		1.2 Хигроскопичност (влагопоглъщане), %	БДС 12006 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.3 Хигроскопичност (влагоотдаване), %	БДС 12006 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.4 pH на воден екстракт, pH единици	БДС EN ISO 3071 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.5 Свободен и хидролизиран формалдехид, mg/kg	БДС EN ISO 14184-1 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.6 Изменение на размерите при пране и сушене, %	БДС EN ISO 3759 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 5077 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 6330 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.7 Изменение на размерите при омокряне в студена вода и сушене, %	БДС EN ISO 3759 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 5077 (1), (2), (3), (4), (5) БДС ISO 3311 (1), (2), (3), (4), (5)
		1.8 Изменение на размерите при химическо чистене, %	БДС EN ISO 3759 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 3175-2 (1), (2)
		1.9 Изменение на размерите след мокра обработка и гладене, %	БДС 9425: (1), (2), (3)
		1.10 Максимална сила на скъсване на шева-Strip метод, N	БДС EN ISO 13935-1 (1), (2), (3)



Заличено на
осн. чл. 2, ал. 2
от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от
ЗЗЛД

Заличено на
осн. чл. 2, ал.
2 от ЗЗЛД

Бурно

САМО ОРГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
<i>Върно с оригинал</i> Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД		1.11 Широчина и дължина, m	БДС EN 1773 (1), (2), (3)
		1.12 Маса на единица площ (площна маса), g/m ²	БДС EN 12127 (1), (2), (3) БДС EN 29073 (3)
		1.13 Степен на отблъскване на масло, степен	БДС EN ISO 14419 (1)
		1.14 Здравина на пробиване със сачма, N	БДС EN 9585 (1), (2)
		1.15 Относителна линейна деформация при пробиване, %	
		1.16 Относителна повърхностна деформация при пробиване, %	
		1.17 Сила до скъсване, N	БДС EN ISO 13934-1 (1)
		1.18 Разтегливост до скъсване, %	
		1.19 Капилярност, mm	БДС 10298 (1)
		1.20 Нишки на единица дължина, площ, брой/cm; брой/10cm; брой/cm ² ; брой/10cm ²	БДС EN 1049-2 (1)
		1.21 Сила на раздиране /образец с форма на панталон/, N	БДС EN ISO 13937-2 (1)
		1.22 Устойчивост на проникване на вода, cm H ₂ O стълб	БДС EN 20811 (1)
		1.23 Устойчивост на повърхностно умокряне на тъкани, степен	БДС EN ISO 4920 (1)
		1.24 Киселинна устойчивост, %	БДС 11665 (1)
		1.25 Алкална устойчивост, %	
		1.26 Киселинна пропускливост, cm ³ /s	
		1.27 Алкална пропускливост, cm ³ /s	БДС EN 1625 (1), (2), (3), (4) БДС EN ISO 6940 (1), (2), (3) Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
		1.28 Поведение при горене. - време на запалване / възпламеняване (на повърхнина или на долен край), s - време на устойчиво горене, s - време на запалване/възпламеняване, s - време до скъсване на първа маркираща нишка, s - време до скъсване на втора маркираща нишка, s - време до скъсване на трета маркираща нишка, s	
		1.29 Ограничено разпространение на пламък (запалване на повърхнина и на долен край)	БДС EN 1103 (1), (2) БДС EN ISO 6941 т.10:1 (1), (2) БДС EN ISO 6941 т.10:2 (3) Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Бул

САМО ОРГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред 1	Наименование на изпитваните продукти 2	Вид на изпитване/ характеристика 3	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод) 4
		-разпространение на пламъка /достигане на горен или вертикален край на образца/ -пламтящи и разтопени частици -време на остатъчно нажежаване, s -образуване на дупки, mm -време на устойчивост на пламъка, s	
		1.30 Защитно облекло с висока видимост за професионална и непрофесионална употреба -коэффициент на яркост (β) -фотометрични характеристики на фоновия материал -площ на светлоотразителните материали, m ²	БДС EN ISO 20471 (1), (2) БДС EN 1150 (1), (2)
		1.31 Размерни характеристики на облекла, cm	БДС EN 13402-1 (1), (2) БДС EN 13402-2 (1), (2) БДС EN 13402-3 (1), (2)
		1.32 Устойчивост на претриване на платове по метода на Martindale - разрушаване на образца, брой цикли	БДС EN ISO 12947-2 (1), (2), (3)
		1.33 Устойчивост на претриване на платове по метода на Martindale - определяне на загубата на маса, %	БДС EN ISO 12947-3 (1), (2), (3)
		1.34 Устойчивост на претриване на платове по метода на Martindale - промяна във външния вид, брой цикли	БДС EN ISO 12947-4 (1), (2), (3)
		1.35 Склонност на повърхността на плата към завласяване и пилинг по метода на Martindale, степен	БДС EN ISO 12945-2 (1), (2), (3)
		1.36 Сплитки, брой преплитания	БДС 12674 (1)
		1.37 Безопасни размери на връзки и шнурове за деца, mm	БДС EN 14682 (1), (2), (5)
		1.38 Въздухопропускливост, m/s	БДС EN ISO 9237 (1), (2), (3)
		1.39 Определяне на броя на бримките на определена дължина, брой/cm	БДС EN 14971 (2)
		1.40 Определяне на броя на бримките на определена площ, брой/cm ²	
		1.41 Здравина на скъсване на шева в направление перпендикулярно на шева, N	БДС 13307 (2)

ТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ
АКРЕДИТИРАНА
ИЗПИТВАТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ ПО
ТЕКСТИЛ И БАГРИЛА
* СОФИЯ *

*Взето с
применение*

Заличено на
осн. чл. 2, ал. 2
от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

САМО ОРГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.42 Здравина на скъсване на шева в направление на шева, N	
		1.43 Разтегливост на скъсване на шева в направление на шева, %	
		1.44 Гъстина на шева, брой/5cm	
		1.45 Широчина на шева, mm	
		1.46 Изменение на размерите след омокряне, %	БДС 13180 (2)
		1.47 Степен на еластичност, %	
		1.48 Маса на двойка чорапи, g	БДС 5512 (2)
		1.49 Здравина на опън, N	БДС EN 29073-3 (3)
		1.50 Разтегливост на опън, %	
		1.51 Посока на сука на нишки	БДС 17281 (4)
		1.52 Сук на нишки, завъртания/cm; завъртания/m	БДС EN ISO 2061 (4)
		1.53 Линейна плътност (маса на единица дължина), tex	БДС EN ISO 2060 (4)
		1.54 Сила на скъсване, cN	
		1.55 Специфична здравина до скъсване, cN/tex	БДС EN ISO 2062 (4)
		1.56 Разтегливост до скъсване, %	
		1.57 Свиваемост при врене във вода, %	БДС 8985 (4)
		1.58 Линейна маса, g/m	
		1.59 Здравина до скъсване, daN	БДС 12315 (5)
		1.60 Разтегливост, %	
2.	Текстилни материали от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло - устойчивост на обагрянията. промяна на цвета на изпитвания образец и на придружаващите тъкани		
	1. Платове тъкани	2.1 Изкуствена светлина-ксенонова дъгова лампа, бал сива скала	БДС EN ISO 105-B02 (1), (2), (3), (4), (5)
	2. Платове плетени	2.2 Фотохромизъм, бал сива скала	БДС EN ISO 105-B05 (1), (2), (3), (4), (5)
	3. Нетъкани текстилни материали	2.3 Пране при домашни и обществени условия, бал сива скала	БДС EN ISO 105-C06 (1), (2), (3), (4), (5)
	4. Нишкови текстилни материали / влакна, преди, коприни, конци, въжета, шнурове, връзки/	2.4 Химическо чистене, бал сива скала	БДС EN ISO 105-D01 (1), (2), (3), (4), (5)
	5. Текстилни изделия пасмантерийни. Безопасност на облекло за деца, връзки и шнурове	2.5 Триене-органични разтворители, бал сива скала	БДС EN ISO 105-D02 (1), (2), (3), (4), (5)
		2.6 Вода, бал сива скала	БДС EN ISO 105-E01 (1), (2), (3), (4), (5)
		2.7 Морска вода, бал сива скала	БДС EN ISO 105-E02 (1), (2), (3), (4), (5)
		2.8 Хлорирана вода (вода от плувни басейни), бал сива скала	БДС EN ISO 105-E03 (1), (2), (3), (4), (5)

АКРЕДИТИРАНА
ИЗПИТВATEЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ ПО
ТЕКСТИЛ И БАГРИЛА
ИА-БСА
СОФИЯ

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

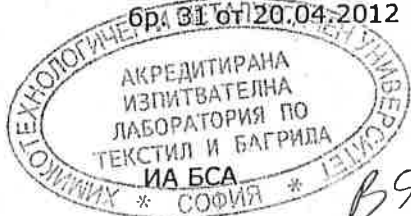
Б.Б.

САМО ВРИГИНАЛИН
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДИРЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		2.9 Пот, бал сива скала -кисела -алкална	БДС EN ISO 105-E04 (1), (2), (3), (4), (5)
		2.10 Органични разтворители, бал сива скала	БДС EN ISO 105-X05 (1), (2), (3), (4), (5)
		2.11 Горещо гладене, бал сива скала	БДС EN ISO 105-X11 (1), (2), (3), (4), (5)
		2.12 Триене, бал сива скала -сухо -мокро	БДС EN ISO 105-X12 (1), (2), (3), (4), (5)
3.	Текстилни материали от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло - характеристика на обагренията		
	1. Платове тъкани 2. Платове плетени 3. Нетъкани текстилни материали 4. Нишкови текстилни материали / влакна, преди, коприни, конци, въжета, шнурове, връзки/ 5. Текстилни изделия пасмантерийни. Безопасност на облекло за деца, връзки и шнурове	3.1 Инструментално определяне на 1/1 еталонна дълбочина на цвета, ΔL 3.2 Измерване на цвета, L^* , a^* , b^* , C^* , h , X , Y , Z , x , y 3.3 Измерване на цветните разлики, ΔE^* , ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^* , ΔH^* 3.4 Степен на белота-инструментален метод 3.5 Пресмятане на цветните разлики -светлост, ΔL_{cmc} -наситеност, ΔC_{cmc} -тон, ΔH_{cmc} -цветна разлика, ΔE_{cmc} -CIELAB стойности, L^* , a^* , b^* , C^*_{ab} , h_{ab} -стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*_{ab} и ΔH^*_{ab} 3.6 Инструментално и визуално определяне на цветни разлики спрямо „ПАНТОН“ и други цветни еталони	БДС EN ISO 105-A06 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-J01 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-J02 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-J03 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-A01 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN 20105-A02 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-J01 (1), (2), (3), (4), (5) БДС EN ISO 105-J03 (1), (2), (3), (4), (5)

Позовавания:

(*) - Количествен състав е характеристика на %^{но} съдържание на 48 броя текстилни влакна (приложение 1 към чл.4,14 и &1, т.2) в двукомпонентни, трикомпонентни смеси и комбинации от тях (раздел III, примерна таблица на типични трикомпонентни смеси от влакна), съгласно Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти (**) - НЕНТП - НАРЕДБА ЗА ЕТИКЕТИРАНЕТО И НАИМЕНОВАНИЯТА НА ТЕКСТИЛНИТЕ ПРОДУКТИ, обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114/07.05.2006



ВЯРНО
ОРИГИНАЛ

Заповед № А-269/31.07.2018г.

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

стр. 6 от 7



222

Буржо

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 141 ЛИ/ 31.07.2018г. валиден до 31.07.2022г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

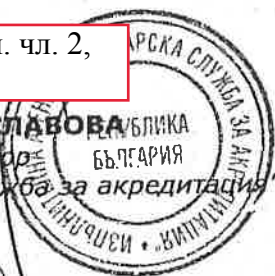
Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от ректора на ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ гр. София, ръководителя на Изпитвателна лаборатория по текстил и багрила към ХТМУ гр. София или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение настоящата заповед, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация Сертификат за акредитация рег. рег. № 141 ЛИ/30.07.2014г, валиден до 30.07.2018г. и заповед към него №А 423/30.07.2014г.

Настоящата заповед да се съобщи на ХИМИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ гр. София в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ.

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА
Изпълнителен директор
на ИА „Българска служба за акредитация“



Възурно с...

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

БЗР

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

отпускат

08.08.2018
дата

ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ

БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 160 ЛИ

От: 15.09.2017г.

Валиден до: 30.01.2019г.

ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
Изпитвателна лаборатория

Адрес на управление: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9
Адрес на лаборатория: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9

ЕИК: 107 595 975

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на: ТЕКСТИЛ И ОБЛЕКЛО – ФИЗИКОМЕХАНИЧНИ И ФИЗИКОХИМИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ – Текстил. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Нишкови текстилни материали (прежди, коприни, конци, въжета от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Текстилни изделия пасмантерийни и галантерийни (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси). Геотекстил (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси). УСТОЙЧВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА, ПРОМЯНА НА ЦВЕТА НА ИЗПИТВАНИЯ ОБРАЗЕЦ И НА ПРИДРУЖАВАЩИТЕ ТЪКАНИ – Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). ХАРАКТЕРИСТИКА НА ОБАГРЯНИЯТА – Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло).

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А354/15.09.2017г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 23 страници

Дата на първоначална акредитация: 19.01.201

Дата на преакредитация: 30.01.2015

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Изпълнителен директор:

Инж. Ирена Бориславова

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

ЕА В

BG 20170237

Габрово
бул. „Трети март“ № 52 А, ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@lab-bas.bg
http://www.lab-bas.bg



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция

Българска служба за акредитация

Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област



ЗАПОВЕД

№ А 354

София, 15.09.2017г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 3 чл. 30, ал. 1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура рег. 252/160 ЛИ/РО /09.03.2017г., Доклад от оценка на място доклад вх. 252/160 ЛИ/РО/6/В/ 23.06.2017г. и становище на Комисията по акредитация рег. 252/160 ЛИ/РО/8/В/ 08.09.2017г.

РАЗШИРЯВАМ ОБХВАТА НА АКРЕДИТАЦИЯ

На

Изпитвателна лаборатория при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
„ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД

Адрес на управление: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9

Адрес на лаборатория: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
I. ТЕКСТИЛ И ОБЛЕКЛО – ФИЗИКОМЕХАНИЧНИ И ФИЗИКОХИМИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ			
	ТЕКСТИЛ. 1.1.Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.1.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид,найлон/някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна	НЕНТП* , Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

577/15

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
			НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II
		- ацетатни /и други влакна	БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон)
		- протеинови /непротеинови влакна	БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)
		- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна	БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид)
		-полиамидни влакна/с други влакна	БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина)
		-ацетатни/с триацетатни влакна)	БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон)
		-триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна	БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан)
		-целулозни /и полиестерни влакна	БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина)
		-акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна	БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид)
		-ацетатни влакна/с някои хлоровлакна	БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина)
		-коприна/вълна или животински косми	БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина)
		-хлоровлакна/ с други влакна	БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина)
		-трикомпонентни смеси от влакна	БДС EN ISO 1833-2
		1.1.2 Хигроскопичност (влагообмен):	БДС 12006
		1.1.2.1 Влагопоглъщане	
		1.1.2.2 Влагоотдаване	
		1.1.3 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.1.4 Изменение на размерите след омокряне в студена вода – дължина/ широчина	БДС ISO 7771; БДС EN ISO 3759
		1.1.5.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина - основа/ вътък	БДС 9425, Изменения 1, 2 и 3
		1.1.5.2 Изменение на размерите след мокра обработка при ръчно пране –основа/вътък	БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка Р2 и Р3
		1.1.6 Изменение на размерите след омокряне (подови покрития) – дължина/ширина	Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД
		1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене –основа/ вътък	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
		1.1.8 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.1.9 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.1.10 Максимална сила на	БДС EN ISO 13935-1

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ОРИГИНАЛ

Бул

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		скъсване на шева чрез използване на STRIP метод- основа/ вътък	
		1.1.11 Дължина	БДС EN 1773
		1.1.12 Широчина	
		1.1.13 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.1.14 Обща маса на единица площ (текстил с покритие)	БДС EN ISO 2286-2, метод А
		1.1.15 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1
		1.1.16 Поведение при горене 1.1.16.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец) 1.1.16.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.1.17 Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.1.18.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец) 1.1.18.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1103
		1.1.19 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.1.20 Средно време на	БДС EN ISO 6940

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ

Бурм

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.21 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен ко́нец)	БДС EN ISO 6941
		1.1.22.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.1.22.2 Време на остатъчно нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.1.22.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.1.22.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 15025
		1.1.23 Степен на отблъскване на масло	БДС EN ISO 14419
		1.1.24 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод- основа/ вътък 1.1.26 Разтегливост до скъсване чрез използване на STRIP метод- основа/ вътък	БДС EN ISO 13934-1
		1.1.27 Сплитка – лито, кепър, атлаз	БДС 12674
		1.1.28 Сила на раздиране (образец с форма на панталон) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-2
		1.1.29 Сила на раздиране (образец с форма на крило) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-3
		1.1.30 Сила на раздиране (образец с форма на език) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-4
		1.1.31 Брой на нишките на единица дължина	БДС EN 1049-2, метод А метод В

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Signature

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- основа/ вътък	
		1.1.32 Ъгъл на възстановяване след смачкване	БДС EN 22313
		- основа: лице/лице, опако/опако.	
		- вътък: лице / лице, опако/опако.	
		1.1.33 Капилярност- основа/ вътък	БДС 10298
		1.1.34 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
		1.1.35 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.1.36 Устойчивост на топлопреминаване при постоянен режим, Rct	БДС EN ISO 11092
		1.1.37 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret	
		1.1.38 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.1.39 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образеца	БДС EN ISO 12947-2
		1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.1.41 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.1.42 Водоотблъскване при дъждуване по Bundesmann	БДС EN 29865
		1.1.43 Абсорбция на вода при дъждуване по Bundesmann	
		1.1.44 Количество вода, преминала през образеца при дъждуване по Bundesmann	
		1.1.45 Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920
		1.1.46 Сила на разлепване	БДС 12469
		1.1.47.1 Киселинна пропускливост преди и след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 4.2; т.5.2
		1.1.47.2 Алкална пропускливост преди и след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 4.2; т.5.2
		1.1.47.3 Киселинна устойчивост преди и след 3-кратно пране - % намаление на здравината до скъсване	БДС 11665, т. 4.2; т.5.1
		1.1.47.4 Алкална устойчивост преди и след 3-кратно пране-% намаление на здравината до скъсване	БДС 11665, т. 4.2; т.5.1
		1.1.47.5 Процентно намаление на пропускливостта след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 5.2
		1.1.48 Разтворими в органични	DIN 54278-1

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Бурна

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	
		1.1.49. Специфично повърхностно съпротивление	БДС EN 1149-1
		1.1.50 Електрическо съпротивление на материала (обемно съпротивление), Rv	БДС EN 1149-2
		1.1.51 Възстановяване на тъканите след изкуствено предизвикано смачкване-визуална оценка	ISO 9867
		1.1.52 Гладкост (немачкаемост) на тъканите след пране и сушене- визуална оценка	ISO 7768; БДС EN ISO 6330
		1.1.53 Гладкост (немачкаемост) на шева след пране и сушене-визуална оценка	ISO 7770; БДС EN ISO 6330
		1.1.54 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3
	1.2. Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.2.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина), Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП* Приложение №6: Методи базирани на Приложение 5, Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Handwritten signature

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна - полиамидни влакна/с други влакна - ацетатни/с триацетатни влакна) - триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна - целулозни /и полиестерни влакна - акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна - ацетатни влакна/с някои хлоровлакна - коприна/вълна или животински косми - хлоровлакна/ с други влакна - трикомпонентни смеси от влакна	БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2
		1.2.2 Хигроскопичност (влагообмен)-	БДС 12006
		1.2.2.1 Влагопоглъщане	
		1.2.2.2 Влагоотдаване	
		1.2.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.2.4 Изменение на размерите след омокряне в студена вода-дължина/ширина	БДС ISO 7771 БДС EN ISO 3759
		1.2.5.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина – дължина/ширина	БДС 9425, изменения 1, 2 и 3
		1.2.5.2 Изменение на размерите след мокра обработка при ръчно пране –дължина/ширина	БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2, P3
		1.2.6 Изменение на размерите при пране и сушене - дължина/ширина	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
		1.2.7 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.2.8 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.2.9 Максималната сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		1.2.10 Дължина	БДС EN 1773
		1.2.11 Широчина	БДС EN 12127
		1.2.12 Маса на единица площ	БДС EN 1101/A1
		1.2.13 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.2.14.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина(първи и трети конец) 1.2.14.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.2.14.3 Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.2.15.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина(първи и трети маркерен конец) 1.2.15.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1103
		1.2.16 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.2.17 Средно време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 6940
		1.2.18 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или.ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941
		1.2.19.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.2.19.2 Време на остатъчно	БДС EN ISO 15025

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Бурна

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.19.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.19.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположен образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.20.1 Маса на двойка чорапни изделия	БДС 5512, т.2.1
		1.2.20.2 Линейни размери	БДС 5512, т.2.2
		1.2.20.3 Изменение на размерите след пране	БДС 5512, т.2.8
		1.2.21.1 Здравина на скъсване на шева в направление: перпендикулярно на шева /в направление на шева	БДС 13307, т.3.2
		1.2.21.2 Разтегливост до скъсване в направление на шева	БДС 13307, т.3.2
		1.2.21.3 Гъстина на шева	БДС 13307, т.3.1
		1.2.21.4 Широчина на шева	БДС 13307, т.3.1
		1.2.21.5 Скрито насичане	БДС 13307, т.3.3
		1.2.22 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.2.23 Бримки на единица дължина и единица площ	БДС EN 14971
		1.2.24 Мачкаемост	БДС 13921
		1.2.25 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.2.26 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образеца	БДС EN ISO 12947-2
		1.2.27 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.2.28 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.2.29 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.2.30 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.2.31 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

283

Български

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.3 Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.3.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна 1.3.2 Хигроскопичност (влагообмен) 1.3.2.1 Влагопоглъщане 1.3.2.2 Влагоотдаване	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6: Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирана оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-17 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС 12006

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Бурмис

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.3.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.3.4 Изменение на размерите след омокряне (подови покрития) – дължина/ширина	БДС 12823
		1.3.5 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.3.6 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.3.7 Максималната сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		1.3.8 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.3.9 Дължина	БДС EN 1773
		1.3.10 Широчина	
		1.3.11 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.3.12 Обща маса на единица площ (текстил с покритие)	БДС EN ISO 2286-2; метод А
		1.3.13 Маса на единица площ	БДС EN 29073-1
		1.3.14 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: – минимално – средно	БДС EN 1101/A1
		1.3.15 Поведение при горене. Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец)	БДС EN 1102
		1.3.16 Поведение при горене.Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.17 Поведение при горене. Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.3.18.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец)	БДС EN 1103
		1.3.18.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално	

Бурмис

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Буржо

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.19 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.3.20 Средно време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 6940
		1.3.21 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941
		1.3.22 Сила на раздиране (образец с форма на панталон) – дължина/ ширина	БДС EN ISO 13937-2
		1.3.23 Сила на раздиране (образец с форма на език) – дължина/ ширина	БДС EN ISO 13937-4
		1.3.24 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.3.25 Водоотблъскване на тъкани при дъждуване по Bundesmann	БДС EN 29865
		1.3.26 Абсорбция на вода при дъждуване по Bundesmann	
		1.3.27 Количество вода, преминала през образца при дъждуване по Bundesmann	
		1.3.28 Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920
		1.3.29 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.3.30 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образца	БДС EN ISO 12947-2
		1.3.31 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-1
		1.3.32 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-2
		1.3.33 Устойчивост на топлопреминаване при постоянен режим, Rct	БДС EN ISO 12947-2
		1.3.34 Устойчивост на паропреминаване при постоянен	БДС EN ISO 12947-2

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Бурм

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		режим, Ret	
		1.3.35.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнинна /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 15025
		1.3.35.2 Време на остатъчно нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнинна /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.35.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнинна /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.35.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнинна /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.36.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина – дължина/ширина	БДС 9425, Изменения 1, 2 и 3
		1.3.36.2 Изменение на размерите след мокра обработка при ръчно пране - дължина/ширина	БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2,P3
		1.3.37 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.3.38 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Бур

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.4.Нишкови текстилни материали (прежди, коприни, конци и въжета от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.4.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид,найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна 1.4.2 Хигроскопичност (влагообмен) 1.4.2.1 Влагопоглъщане 1.4.2.2 Влагоотдаване	НЕНТП* , Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирана оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС 12006

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Handwritten signature

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.4.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.4.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.4.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.4.6 Линейна плътност (маса на единица дължина)	БДС EN ISO 2060
		1.4.7.1 Вариационен коефициент на неравномерност CVm	ISO 16549
		1.4.7.2 Тънки места	
		1.4.7.3 Дебели места	
		1.4.7.4 Пъпки	
		1.4.8 Посока на сука	БДС 17281
		1.4.9 Сук	БДС 8064 (т.4.6.1. и 4.6.2.) БДС EN ISO 2061
		1.4.10 Сила на скъсване	БДС EN ISO 2062
		1.4.11 Специфична здравина до скъсване	(метод В)
		1.4.12 Вариационен коефициент на силата на скъсване	
		1.4.13 Разтегливост до скъсване	
		1.4.14 Свиваемост при врене във вода	БДС 8985
		1.4.15 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.4.16 Линейна плътност	ISO 7211-5 (метод А)

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Handwritten signature

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.5.Текстилни изделия пасмантерийни и галантерийни (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси)	1.5.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид,найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна 1.5.2 Хигроскопичност (влагообмен) 1.5.2.1 Влагопоглъщане 1.5.2.2 Влагоотдаване	НЕНТП* , Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС 12006

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

ВЯРНО
ОРИГИНАЛА

Handwritten signature

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.5.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.5.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.5.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.5.6 Изменението на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.5.7 Линейна маса	БДС 12315, Изменение 1
		1.5.8 Здравина до скъсване	
		1.5.9 Разтегливост	
		1.5.10 Гранична разтегливост	
		1.5.11 Гранично натоварване	
		1.5.12. Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1

Handwritten signature

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

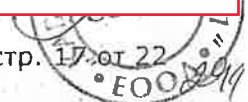


Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Handwritten signature

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



Handwritten signature

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.6.Геотекстил (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси)	1.6.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид,найлон/някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлорòвлакна/ някои други влакна - ацетатни /и други влакна - протеинови /непротеинови влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна 1.6.2 Хигроскопичност (влагообмен) 1.6.2.1 Влагопоглъщане	НЕНТП* , Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС 12006

Handwritten signature

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Handwritten signature

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.6.2.2 Влагоотдаване	
		1.6.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.6.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.6.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.6.6 Изменението на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.6.7 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
		1.6.8 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.6.9. Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1

II. УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА, ПРОМЯНА НА ЦВЕТА НА ИЗПИТВАНИЯ ОБРАЗЕЦ И НА ПРИДРУЖАВАЩИТЕ ТЪКАНИ

2.	ТЕКСТИЛ. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	2.1. Устойчивост на обагрянията на изкуствена светлина – ксенонова дъгова лампа	БДС EN ISO 105- B02 БДС EN ISO 105- B04
		2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105- C06 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.3 Устойчивост на обагрянията на пране (със сапун или сапун и сода): - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105- C10 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.4 Устойчивост на обагрянията на химическо чистене: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105- D01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.5 Устойчивост на обагрянията на вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		2.6 Устойчивост на обагренията на морска вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E02 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.7 Устойчивост на обагренията на хлорирана вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E03 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.8 Устойчивост на обагренията на пот- кисела и/или алкална: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.9 Устойчивост на обагренията на петна алкали: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E06 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.10 Устойчивост на обагренията на петна вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E07 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.11 Устойчивост на обагренията на гореща вода: - промяната на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E08 БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03 БДС EN ISO 105-A04
		2.12 Устойчивост на обагренията на мокро декатиране: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E09 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.13 Устойчивост на цвета на мебелни платове на петна от вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E16 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.14 Устойчивост на обагренията на кисело тепане, меки условия: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E14 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.15 Устойчивост на обагренията на избелване-хипохлорит: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-N01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.16 Устойчивост на обагренията на избелване-пероксид: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-N02 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн.
чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.17 Устойчивост на обагренията на избелване натриев хлорит- меки условия: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-N03 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.18 Устойчивост на обагренията на избелване натриев хлорит- тежки условия: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-N04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.19 Устойчивост на обагренията на мерсеризация: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.20 Устойчивост на обагренията на органични разтворители: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X05 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.21 Устойчивост на обагренията на изваряване: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X08 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.22 Устойчивост на обагренията на формалдехид: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X09 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.23 Миграция на текстилните багрила в поливинилхлоридни покрития: - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X10 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.24 Устойчивост на обагренията на горещо гладене: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X11 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.25 Устойчивост на обагренията на триене: сухо и/или мокро: - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X12 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.26 Устойчивост на обагренията на изкуствена слюяка:	DIN 53160-1

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Бунд

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
III. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ОБАГРЯНИЯТА			
3.	ТЕКСТИЛ. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	3.1 Инструментално определяне на 1/1 еталон на дълбочина на цвета, ΔL 3.2 Координати на цвета (L^* , a^* , b^* , C_{AB}^* , h_{AB} ; X , Y , Z ; x , y , Y) 3.3 Степен на белота – инструментален метод, W_{10} 3.4 Оттенок, T_{W10} 3.5.1 Светлост, ΔL_{cmc} 3.5.2 Наситеност, ΔC_{cmc} 3.5.3 Тон, ΔH_{cmc} 3.5.4 Цветна разлика, ΔE_{cmc} 3.5.5 CIELAB стойности, L^* , a^* , b^* , C^*_{ab} , h_{ab} 3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*_{ab} , ΔH_{ab} , ΔE_{ab} 3.6 Спектрален коефициент на отражение, R (от 250 nm до 2000 nm) 3.7 Цветна разлика по каталог „Pantone textile” и други цветни еталони	БДС EN ISO 105-A06 БДС EN ISO 105-J01 БДС EN ISO 105-J02 БДС EN ISO 105-J03 DIN 5036-3 БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05

Позования:

НЕНТП* - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 160 ЛИ/15.09.2017г., валиден до 30.01.2019г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Управителя на „ТЕКС КОНТРОЛ” ЕООД, ръководителя на Изпитвателна лаборатория при „ТЕКС КОНТРОЛ” ЕООД или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 160 ЛИ/29.01.2016г. и приложение заповед към него № А 73/29.01.2016г.

Настоящата заповед да се съобщи на „ТЕКС КОНТРОЛ” ЕООД в 3 (три) - дневен срок от издаването ѝ.

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ИРИНА БОРИСЛАНОВА
Изпълнителен директор
на ИА БСА - служба за акредитация

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



Изпълнителен директор: 066/ 801 264
Маркетинг и продажби: 066/ 801 244
Факс: 066/ 801 243
e-mail: secretary@mak.bg

5300 Габрово, бул. "Трети март" 9

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТТА НА ИЗПОЛЗВАНИТЕ БАГРИЛА

№ 222 /27.07.2018 г.

Във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни (тип гащеризон) и обувки специални тактически с предпазители" по обособена позиция 1: "Костюми тактически", обявена с решение №5785опр-53/06.07.2018 г., фирма "МАК" АД – гр. Габрово издава на „Кавалер Юнион 2001" ЕООД – гр. София, настоящата декларация в уверение на това, че при производството и преработката на лицев плат със състав 50/50 % Памук/Полиестер. ($\pm 3\%$), специфична площна маса $260 \text{ гр/м}^2 \pm 5\%$, сплитка рипстоп, за костюми тактически летни (тип гащеризон), са използвани безвредни багрила и текстилни спомагателни средства, които не съдържат опасни за човешкото здраве вещества, субстанции и азо багрила.

„МАК" АД декларира, че произведеният продукт, за който се отнася тази декларация, е в съответствие с Oeko-Tex Standard 100.

Изпълнителен директор.

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

/инж. Йонко Костадинов/

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



До: "КАВАЛЕР ЮНИОН 2001" ЕООД
гр. София

ДЕКЛАРАЦИЯ
за съдържанието на вредни вещества и азо багрила

СЕВТ АД, гр. Казанлък, кв. Индустиален декларираме, че материалите и багрилата, вложени при производството и обработката на тъкан памучен тип плат - артикул "ЕЛИ", обогрнен в цвят черен, - приблизителен пантонен № 19-4005 TRX, количествен състав, % - 80/20 Памук/Полиестер ±5; маса на единица площ, g/m² - 120 ± 5%, сплитка- лито производство на фирмата, предназначен за полицейски униформи - Артикул 2: Костюми тактически летни/тип гащеризон/ по обособена позиция №1: Костюми тактически, са безопасни и безвредни и не съдържат опасни за здравето на човека вещества и азо багрила. Съгласно изискванията на Решение 2002/371/ЕС и на Заповед №РД- 1295/17.10.2003г. на Министерството на околната среда и водите не са използвани Азо багрила, които могат да се разпаднат до някои от следните ароматни амини: 4-аминодифенил (92-67-1); бензидин (92-87-5); 4-хлоро-о- толуидин (95-69-2); 2-нафтиламин (91-59-8); о-амино-азотолуен (97-56-3); 2- амино-4-нитротолуен (99-55-8); р-хлоранилин (106-47-8); 2,4-диаминоанизол (615-05-4); 4,4-диаминодифенилметан (101-77-9); 3,3-дихлорбензидин (91-94- 1); 3,3-диметоксибензидин (119-90-4); 3,3-диметилбензидин (119-93-7); 3,3- диметил-4,4- диаминобифенилметан (838-88-0); р-крезидин (120-71-8); 4,4- метилен-бис-(2-хлоранилин) (101-14-4); 4,4-оксидианилин (101-80-4); 4,4- тиодианилин (139-65-1); о-толуидин (95-53-4); 2,4-диаминотоулен (95-80-7); 2,4,5-триметиланилин (137-17-7); 4-аминоазобензен (60-09-3); о-анизидин (90- 04-0). При производството на основния лицев плат-артикул "ЕЛИ" са използвани безопасни и безвредни багрила, отговарящи на изискванията на Регламент (ЕО) 1907/2006 на Европейския парламент за регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH).

Декларацията се издава на фирма "Кавалер Юнион 2001" ЕООД, гр. София за да послужи при участието ѝ в открита процедура по обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи - тактически костюми зимни и летни тип гащеризон и обувки специални тактически с предпазители", открита с Решение №5785опр-53 от 06.07.2018г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-Министерство на вътрешните работи, гр. София.

гр. Казанлък, 31.07.2018 г.

ИЗП.ДИРЕКТОР:

(инж. Ж. Колева)

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО

Сертификат за одобрение

С настоящия се удостоверява, че
Системата за управление на качеството на:

„МАК” АД

бул. „Трети март” № 9, гр. Габрово ~ 5300, България

е оценена и е установено, че тя отговаря на изискванията на:

ISO 9001:2008

Сертификатът е валиден за следния обхват:

**Проектиране, разработване и производство
на текстилни тъкани**

Оправомощен:

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Стан Райт

Главен изпълнителен директор

Дата на издаване на сертификата: 10 юни 2017 г.

Валидност на сертификата до: 15 септември 2018 г.

Ресертификационният одит следва да бъде проведен преди 29 май 2020 г. Първоначалният сертификат е издаден на 30 юни 2008 г. Този сертификат е собственост на DAS Certification Ltd. и следва да бъде върнат при поискване. Сертификатът е валиден от датата на издаване до посочената по-долу крайна дата само ако се провеждат удовлетворителни надзорни одити съгласно приложимия график. Актуална информация за действителността на сертификата може да се намери на <https://sites.google.com/site/dasbulgaria/services/certificatesbg/9001bg/das-41882413-2-q>

SN Registrars (Holdings) Limited

Registration House, 22b Church Street,
Rushden, Northamptonshire,
NN10 9YT, UK

Tel: +44 (0) 1933 381859

Email: info@dascertification.co.uk

Web: www.dascertification.co.uk

Company number: 07659067



Certificate Number: DAS 41882413/2/Q



Member of SN Registrars (Holdings) Ltd

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



Lloyd's Register
LRQA

СЕРТИФИКАТ ЗА ОДОБРЕНИЕ

Настоящият сертификат се издава за да удостовери, че Системата за управление на качеството на:

„СЕВТ“ АД
Квартал Индустриален, Казанлък 6100
България

е одобрена от Lloyd's Register Quality Assurance в съответствие със следните стандарти за Системи за управление на качеството:

BS EN ISO 9001:2008 EN ISO 9001:2008 ISO 9001:2008

Системата за управление на качеството е приложима за:

Проектиране и производство на текстили от естествени и изкуствени материали за технически цели; тъкани за слънчеви чадъри и сенници; ленти с висока здравина; колани за армията; пожарни шлангове; текстил за транспортни ленти и тъкани за облекла.

Сертификат
No: SOF0170252

Първоначално одобрение: 29 Ноември 2000

Текущ сертификат: 21 Ноември 2015

Дата на валидност: 14 Септември 2018

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Издаден от: Лойдс Регистър EMEA клон за и от името на Lloyd's Register Quality Assurance Limited.



ВАРНО С ОРИГИНАЛА

30.07.2018



Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

бул. "България" 81А, София 1404, ИН 121726037

За и от името на 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham, B37 7ES, United Kingdom

Това одобрение е извършено в съответствие с процедурите за оценка и сертификация на LRQA и се контролира от LRQA. Използването на акредитационния знак на UKAS показва акредитация по отношение на дейностите, включени в сертификата за Акредитация No. 001

насокният се издава в уверение на това, че

КАВАЛЕР ЮНИОН 2001 ЕООД

Люлин-2, № 234, София 1343, България

е внедрила система за управление, която е в съответствие с

ISO 9001 : 2015

за следния обхват

Търговия с обувки и обувни изделия, кожи, облекла от кожа и текстил, трикотаж, галантерия и лични предпазни средства. Търговия със спално бельо и одеяла.

Дата на издаване: 15 март 2018

Валиден до: 01 април 2019 При спазване на съгласуваната програма за одитиране, успешно потвърждаване на сертификацията след всеки одит и съобразяване с изискванията за сертификация.

Дата на първоначално издаване:
02 април 2013

Xavier Daniel Главен мениджър Сертификация

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от
ЗЗЛД



0063



SOCOTEC Certification UK Delta Business Park - Swindon
SN5 7XP - UNITED KINGDOM
www.socotec-certification-international.com

Този сертификат е преведен от английски
език. В случай на разлики между двете
версии
документ

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Производител : „България –Текс,, АД – гр. Казанлък
Клиент : „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД
Гр. София , район Люлин, ж.к. Люлин -2

Наименование на продукта: Конци шевни, прежда Nm 80/3 100% ПЕ,
12,5 tex x 3- цв. 1126 – черен

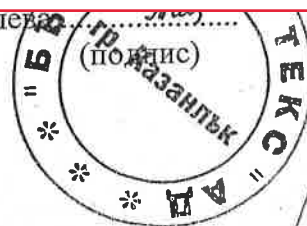
ПОКАЗАТЕЛИ	Дименсия	Норма	Установено	Метод за изпитване
Линейна плътност <u>номинална</u> нормална	tex	-	38.1	БДС EN ISO 2060 FY- 28
Отклонение от <u>номиналната</u> линейна плътност нормалната	%	-	-	
Неравномерност по линейна плътност, Vd	%	-	1.3	
Абсолютна здравина, P	cN			БДС EN ISO 2062 WPM
Специфична здравина, Pc	cN/tex	27.1	32.9	
Неравномерност по здравина, Vp	%	-	8	
Разтегливост, E	%	-	17	
Сукове : - предачен сук	с/м	-		БДС EN ISO 2061 WPM
- първо пресукване	с/м	-	831	
- второ пресукване	с/м	-	-	
Неравномерност по сук, Vc	%	-	-	
		БДС EN 12590		

Настоящият сертификат за качество се издава на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет :“Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни/тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособена позиция №1:“Костюми тактически“ за артикул 2:“Костюм тактически летен тип гащеризон“

20.07.2018г.

Лаборант: Железа
(фамилия)

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Бул

Производител : „България – Текс „ АД – гр. Казанлък

Клиент : „КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД

Гр. София , район Люлин, ж.к. Люлин -2

Наименование на продукта: Конци шевни, прежда Nm 68/2 100% ПЕ, 15,5 tex x 2-
цв. 1126 – черен

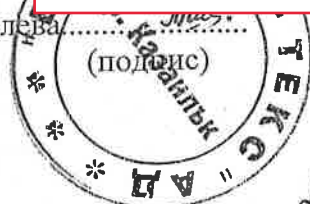
ПОКАЗАТЕЛИ	Дименсия	Норма	Установено	Метод за изпитване
Линейна плътност <u>номинална</u> <u>нормална</u>	tex	29.20	29.20	БДС EN ISO 2060 FY- 28
Отклонение от <u>номиналната</u> линейна плътност <u>нормалната</u>	%	+/- 3	- 0.21	
Неравномерност по линейна плътност, Vd	%	-		
Абсолютна здравина, P	cN			БДС EN ISO 2062 WPM
Специфична здравина, Pc	cN/tex	26.4	37.0	
Неравномерност по здравина, Vp	%	-		
Разтегливост, E	%	-		
Сукове : - предачен сук	с/м	-		БДС EN ISO 2061 WPM
- първо пресукване	с/м	-	-	
- второ пресукване	с/м	-	-	
Неравномерност по сук, Vc	%	-	2.9	
		БДС EN 12590		

Настоящият сертификат за качество се издава на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет :“Доставка на полицейски униформи – тактически костюми зимни и летни/тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител“ по обособена позиция №1:“Костюми тактически“ за артикул 2:“Костюм тактически летен тип гащеризон“

20.07.2018г.

Лаборант: Желева (фамилия)

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Желева

2018

ОРБЕЛ 2001 АД - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за цип.....5-52#

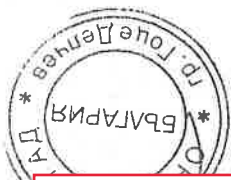
№	Описание на изпитването	Мерна единица	Стойност по EN 16732	Фактическа стойност
1	Якост на закрепване на пулепа	N	80	130
2	Якост на затворения край /за нецелим цип/	N	60	95
3	Якост на горния стопер	N	70	92
4	Якост на касетковата част на делим цип	N	70	-
5	Устойчивост на възвратно постръпвателните движения /минимум цикли без повреда/	брой цикли	500	1600
6	Странична якост на ципа /минимална здравина на на ципа при напрежено опъване/	N	200	525
7	Странична якост на пухащата част за делим ципове	N	70	-
8	Якост на заключващото устройство на плъзгача	N	15	40

Заклучение: Изделието отговаря на стандарт: EN 16732:2015

Настоящият качествено сертификат се издава на: *Кабелер Юнко 2001 ЕООД*

Ч. Седиз

Изп. Директор: *Ст. Марков*
Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Души

ОРБЕЛ 2001 АД - ГОЩЕ ДЕЛЧЕВ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за цип...155 K'8.9 с.8 и-29

№	Описание на изпитването	Мерна ед.	Стойност по EN 16732	Фактическа стойност
1	Якост на закрепване на пулепа	N	250	965
2	Якост на затворения край /за нецелим цип/	N	100	-
3	Якост на горния стопер	N	110	440
4	Якост на касетковата част на делим цип	N	120	180
5	Устойчивост на възвратно пострателните движения /минимум цикли без повреда/	брой цикли	500	1500
6	Странична якост на ципа /минимална здравина на на ципа при напрежено опъване/	N	370	600
7	Странична якост на пухащата част за делими ципове	N	120	180
8	Якост на заключващото устройство на пухаща	N	40	62

Заключение: Изделието отговаря на стандарт: EN 16732:2015

Настоящият качествено сертификат се издава на "Орбел 2001 АД" за

29.08.2015

Изп. Директор:

С.Т. Маджков

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2, ал. 2 от ЗЗЛД



БЪЛГАРСКА ТЪРГОВСКО-ПРОМИШЛЕНА ПАЛАТА
ЦЕНТЪР ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБУЧЕНИЕ, ПРЕВОДИ, КОНСУЛТАЦИИ И ФИРМЕНО ОБСЛУЖВАНЕ
BULGARIAN CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY
CENTRE FOR VOCATIONAL TRAINING, TRANSLATIONS, CONSULTATIONS AND COMPANY SERVICES

Превод от английски език

YKK Metal ve Plastik Urunleri Sanayi ve Ticaret A.S.

Maslak Mah., Eski Byuykdere Cad.No.27

Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398

Saryer / Истанбул

Тел: (212) 314 79 00

Факс: (212) 314 79 03

Дата: 24.07.2018

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул No.	Описание на артикула	Финиш
4360879	SW35-W SD STUD DC DSK 4.025B (пъпка на копче тик-так)	DC

Материал: Месинг / посребрен

Копчетата отговарят на изискванията на OEKO-TEX и производството се осъществява под Система за управление на качеството ISO 9001.

Изготвен от: YKK – Турция, отдел „Контрол на качеството“

Печат: YKK Metal ve Plastik Urunleri San. ve Tic.A.S.

/подпис – не се чете/

Подписаната Ганка Митева Бакалова-Христова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложния документ – Сертификат за качество. Преводът се състои от 1 /една/ страница.

Преводач: Ганка Митева Бакалова-Христова

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО
ОРИГИНАЛ



Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

YKK

YKK METAL ve PLASTİK ÜRÜNLERİ
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Fabrika: Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi,
Karaağaç Mahallesi, 9. Sokak, No: 4
59501, Kapaklı / Tekirdağ
Tel: (282) 736 18 00 Faks: (282) 758 17 99
İstanbul Şube: Maslak Mahallesi, Eski Büyükdere Cad.,
No:27, Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398, Sarıyer / İstanbul
Tel: (212) 314 79 00 Faks: (212) 314 79 03

Date : 24 July 2018

QUALITY CERTIFICATE

Item No	Item Description	Finish
4360879	SW35-W SD STUD DC DSK 4.025B	DC

Material: Brass / Plated

Snaps comply OEKO-TEX requirements and the production is done under ISO 9001
Quality Management System.

Prepared by : YKK-Turkey QC Dept

YKK Metal
Organize S
Tel: 0 28
trykk@ykk.com.tr
Süreymenpaşa V D 981 001 37 68

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



Превод от английски език

YKK Metal ve Plastik Urunleri Sanayi ve Ticaret A.S.

Maslak Mah., Eski Byuykdere Cad.No.27
Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398
Saryer / Истанбул
Тел: (212) 314 79 00
Факс: (212) 314 79 03

Дата: 24.07.2018

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул No.	Описание на артикула	Финиш
4380878	SW35-W PT POST DSN 4.025B (нит на копче тик-так)	DC

Материал: Месинг / посребрен

Копчетата отговарят на изискванията на OEKO-TEX и производството се осъществява под Система за управление на качеството ISO 9001.

Изготвен от: YKK – Турция, отдел „Контрол на качеството“
Печат: YKK Metal ve Plastik Urunleri San. ve Tic.A.S.
/подпис – не се чете/

Подписаната Ганка Митева Бакалова-Христова, удостоверявам
верността на извършения от мен превод от английски на български език
на приложения документ – Сертификат за качество. Преводът се
състои от 1 /една/ страница.
Преводач: Ганка Митева Бакалова-Христова

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Signature

YKK

YKK METAL ve PLASTİK ÜRÜNLERİ
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Fabrika: Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi,
Karaağaç Mahallesi, 9. Sokak, No: 4
59501, Kapaklı / Tekirdağ
Tel: (282) 736 18 00 Faks: (282) 758 17 99
İstanbul Şube: Maslak Mahallesi, Eski Büyükdere Cad.,
No:27, Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398, Sarıyer / İstanbul
Tel: (212) 314 79 00 Faks: (212) 314 79 03

Date : 24 July 2018

QUALITY CERTIFICATE

Item No	Item Description	Finish
4380878	SW35-W PT POST DSN 4.025B	DC

Material: Brass / Plated

Snap's comply OEKO-TEX requirements and the production is done under ISO 9001 Quality Management System.

Prepared by : YKK-Turkey QC Dept

YKK Metal ve Plastik Ürünleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi
Tel: 0 282 736 18 00
İstanbul Şube: Maslak Mahallesi, Eski Büyükdere Cad.,
No:27, Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398, Sarıyer / İstanbul
Süreymenpaşa VD 981 001 37 68

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



Превод от английски език

YKK Metal ve Plastik Urunleri Sanayi ve Ticaret A.S.

Maslak Mah., Eski Byuykdere Cad.No.27

Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398

Saryer / Истанбул

Тел: (212) 314 79 00

Факс: (212) 314 79 03

Дата: 24.07.2018

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул No.	Описание на артикула	Финиш
4380880	SW35-W SK1 SOCKET BOX (1343271) DSO 4.025B (гнездо на копче тик-так, кутия)	DC

Материал: Месинг / посребрен

Копчетата отговарят на изискванията на OEKO-TEX и производството се осъществява под Система за управление на качеството ISO 9001.

Изготвен от: YKK – Турция, отдел „Контрол на качеството“

Печат: YKK Metal ve Plastik Urunleri San. ve Tic.A.S.

/подпис – не се чете/

Подписаната Ганка Митева Бакалова-Христова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ – Сертификат за качество. Преводът се състои от 1 /една/ страница.

Преводач: Ганка Митева Бакалова-Христова

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА



Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

YKK

YKK METAL ve PLASTİK ÜRÜNLERİ
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Fabrika: Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi,
Karaağaç Mahallesi, 9. Sokak, No: 4
59501, Kapaklı / Tekirdağ
Tel: (282) 736 18 00 Faks: (282) 758 17 99
İstanbul Şube: Maslak Mahallesi, Eski Büyükdere Cad.,
No:27, Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398, Sarıyer / İstanbul
Tel: (212) 314 79 00 Faks: (212) 314 79 03

Date : 24 July 2018

QUALITY CERTIFICATE

Item No	Item Description	Finish
4380880	SW35-W SK1 SOCKET BOX (1343271) DSO 4.025B	DC

Material: Brass / Plated

Snaps comply OEKO-TEX requirements and the production is done under ISO 9001
Quality Management System.

Prepared by : YKK-Turkey QC Dept

YKK Metal ve Organize Sanayi
Tel: 0 282 736 18 00
İrkykk@ykk.com.tr Sığit No 457 Çerkezköy
Süleymanpaşa VD 981 001 37 68

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



Превод от английски език

YKK Metal ve Plastik Urunleri Sanayi ve Ticaret A.S.

Maslak Mah., Eski Byuykdere Cad.No.27
Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398
Sargyer / Истанбул
Тел: (212) 314 79 00
Факс: (212) 314 79 03

Дата: 24.07.2018

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Артикул No.	Описание на артикула	Финиш
0600285	SB1505BB SNAP CAP DC S0000 БЕЗ МАРКА (капаче на копче тик-так)	DC

Материал: Месинг / посребрен

Копчетата отговарят на изискванията на OEKO-TEX и производството се осъществява под Система за управление на качеството ISO 9001.

Изготвен от: YKK – Турция, отдел „Контрол на качеството“
Печат: YKK Metal ve Plastik Urunleri San. ve Tic.A.S.
/подпис – не се чете/

Подписаната Ганка Митева Бакалова-Христова, удостоверявам
верността на извършения от мен превод от английски на български език
на приложения документ – Сертификат за качество. Преводът се
състои от 1 /една/ страница.

Преводач: Ганка Митева Бакалова-Христова

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

YKK

YKK METAL ve PLASTİK ÜRÜNLERİ
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Fabrika: Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi,
Karaağaç Mahallesi, 9. Sokak, No: 4
59501, Kapaklı / Tekirdağ

Tel: (282) 736 18 00 Faks: (282) 758 17 99

İstanbul Şube: Maslak Mahallesi, Eski Büyükdere Cad.,
No:27, Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398, Sarıyer / İstanbul
Tel: (212) 314 79 00 Faks: (212) 314 79 03

Date : 24 July 2018

QUALITY CERTIFICATE

Item No	Item Description	Finish
0600285	SB1505BB SNAP CAP DC S0000 NO MARK	DC

Material: Brass / Plated

Snaps comply OEKO-TEX requirements and the production is done under ISO 9001
Quality Management System

Prepared by : YKK-Turkey QC Dept

YKK Metal ve Plastik Ürünleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Tel: 0 282 736 18 00
İnykk@ykk.com.tr
Süreymenpaşa V.D. 981 001 37 68

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА



Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



“ОРБЕЛ 2001” АД – ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

ЗА АРТИКУЛ: ПЛОСКО ЗАЛЕПВАЩА ЛЕНТА ТИП „ВЕГА” 100 мм

№	ПОКАЗАТЕЛИ	ДИМЕНСИЯ	НОРМА ПО БДС	ИЗМЕРЕНА СТОЙНОСТ
1.	УСТОЙЧИВОСТ НА ИЗДЪРПВАНЕ ПО ПОСОКА НА ОСНОВАТА	гр./см ²	700	890
2.	УСТОЙЧИВОСТ ПРИ ОТВАРЯНЕ	гр./см	210	212
3.	ПРОДЪЛЖИТЕЛНОСТ НА ДВУПОСОЧНОТО ДВИЖЕНИЕ	брой цикли	3600	3600

Настоящият сертификат за качество е издаден на фирма:

Н-К ОТКК:

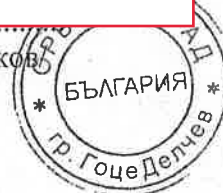
Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Дата: 03.08.18

Изп. Директор:

/инж. Ст. Марков

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



“ОРБЕЛ 2001” АД – ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

ЗА АРТИКУЛ: ПЛОСКО ЗАЛЕПВАЩА ЛЕНТА ТИП „ВЕГА” 40 мм

№	ПОКАЗАТЕЛИ	ДИМЕНСИЯ	НОРМА ПО БДС	ИЗМЕРЕНА СТОЙНОСТ
1.	УСТОЙЧИВОСТ НА ИЗДЪРПВАНЕ ПО ПОСОКА НА ОСНОВАТА	гр./см ²	700	890
2.	УСТОЙЧИВОСТ ПРИ ОТВАРЯНЕ	гр./см	210	212
3.	ПРОДЪЛЖИТЕЛНОСТ НА ДВУПОСОЧНОТО ДВИЖЕНИЕ	брой цикли	3600	3600

Настоящият сертификат за качество е издаден на фирма:

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

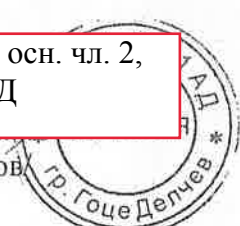
Н-К ОТКК:

Дата: ..03.08.18...

Изп. Директор:

/инж. Ст. Марков

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД


YKK®

 YKK METAL ve PLASTİK ÜRÜNLERİ
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.

Fabrika: Çerkezköy Organize Sanayi Bölgesi,
Karaağaç Mahallesi, 9. Sokak, No: 4
59501, Kapaklı / Tekirdağ
Tel: (282) 736 18 00 Faks: (282) 758 17 99
İstanbul Şube: Maslak Mahallesi, Eski Büyükdere Cad.,
No:27, Orjin Maslak Plaza, Kat:8, 34398, Sarıyer / İstanbul
Tel: (212) 314 79 00 Faks: (212) 314 79 03

ДЕКЛАРАЦИЯ

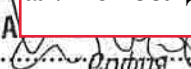
За съдържанието на никел в тик-так копчета , че отговаря на изискванията на Решение на ЕС 2002/231/ ЕС и /или за Заповед № РД- 1295/17.10.2003 г. на Министерство на околната среда и водите

ДЕКЛАРИРАМ:

В изработката на предоставени на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД тик-так копчетата са вложени материали , които отговарят на изискванията на Решение на ЕС 2002/231/ ЕС относно ревизираните екологични критерии за присъждане на еко-етикет за текстилни продукти.

Количеството на отделяне на никел от тези продукти е по - малко от 0,5 mg/cm²/ на седмица .

Дата: 26.07.2018г.

Търговско п.
МЕТАЛ
САН
ДЕКЛАРАТОР: 
София

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ВЕРНО С
ОРИГИНАЛА

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ



От Василка Димчева Василева с ЕГН [REDACTED], с постоянен адрес в гр. Шумен, настоящ адрес в гр. Шумен, община Шумен, ул: „[REDACTED]“ ет.1, ап.2 с лична карта № [REDACTED], издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД, участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически “

ДЕКЛАРИРАМ:

Приемам, в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

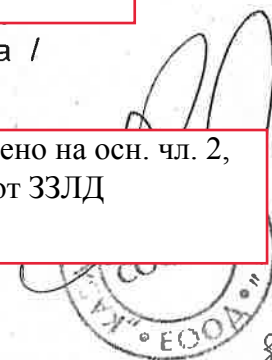
14.08.2018 год.
гр. София

ДЕКЛАРАТОР:

/Василка Василева /

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



828

ДЕКЛАРАЦИЯ

Съгласно изискванията на т.15,3 от Образец №2 :“Предложение за изпълнение на поръчката „ по обособена позиция 1 : „Костюми тактически “

От Василка Димчева Василева с ЕГН [] с постоянен адрес в гр. Шумен , настоящ адрес в гр.Шумен , община Шумен , ул: [] ет.1, ап.2 с лична карта № [] издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД , участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически “

ДЕКЛАРИРАМ :

Съгласна съм образците , които са предмет на доставката по обособена позиция №1: „Костюми тактически „ да бъдат изследвани в Акредитирана изпитвателна лаборатория (АИЛ) , като разходите са за сметка на участника “Кавалер Юнион 2001” ЕООД .

В резултат на проведените изследвания сме запознати , че е възможно да се наруши целостта на предоставените мостри.

14.08.2018 год.
гр. София

ДЕКЛАРАТОР:

/Василка Василева /

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



ДЕКЛАРАЦИЯ

По т.15,4 от Образец №2: "Предложение за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1 : "Костюми тактически "

От Василка Димчева Василева с ЕГН с постоянен адрес в гр. Шумен , настоящ адрес в гр.Шумен , община Шумен , ул: „ ет.1, ап.2 с лична карта № , издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД , участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически“

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Ако бъдем определени за изпълнител на процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически “ сме съгласни представените от нас моестри на готовите изделия от артикул 1 „Костюми тактически зимни с протектори“ и артикул 2 „Костюми тактически летни тип гащеризон“ и платове / основни и хастар / да бъдат задържани до приключване на договора и изтичане на гаранционния срок.

14.08.2018г.
София

Управител:

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Василка Василева

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



ДЕКЛАРАЦИЯ

По т.16 от Образец №2: "Предложение за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1 : "Костюми тактически "

От Василка Димчева Василева с ЕГН с постоянен адрес в гр. Шумен , настоящ адрес в гр.Шумен , община Шумен , ул: ет.1, ап.2 с лична карта № издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД , участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически“



ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Ако бъдем определени за изпълнител на процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически “ ще изпълним поръчката за срок до 6 / шест / месеца от датата на получаване на писмена заявка от Възложителя с посочени артикули , количество и размерна спецификация.

При необходимост ще доставяме и изделия с извънстандартни размери в рамките на уговорените в договора артикули , количество и цени , включени в заявката.

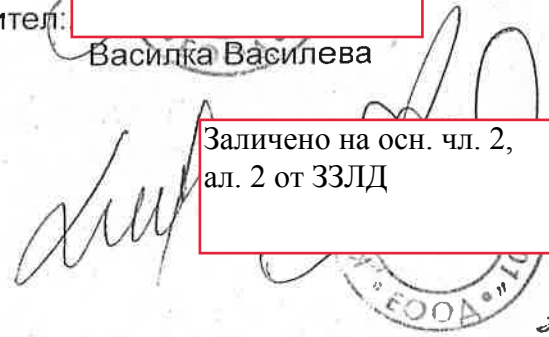
14.08.2018г.
София

Управител:

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Василка Василева

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



3200



ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл. 102, ал. 1 от ЗОП

От Василка Димчева Василева с ЕГН [REDACTED] с постоянен адрес в гр. Шумен , настоящ адрес в гр.Шумен , община Шумен , ул: [REDACTED] ет.1, ап.2 с лична карта № [REDACTED] ена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД , участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически “



ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Информацията, съдържаща се в т. 7.4. и 14,4 „Протоколи от изпитване на основни и спомагателни материали , както и готови изделия от артикул 1 - Костюм тактически зимен с протектори и от артикул 2- Костюм тактически летен тип гащеризон с отразени в тях резултати , да се счита за конфиденциална, тъй като съдържа търговска тайна.

14.08.2018г.
София

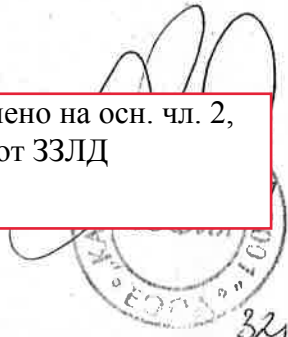
Управител:

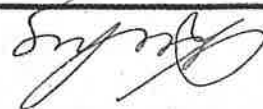
Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Василка Василева



Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД





ОПИС НА МОСТРИ НА МАТЕРИАЛИ

като част от предложението за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1: "Костюми тактически" на участника „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД

Мостра №1 : Основен плат памучен тип (50/50) % П/ПЕ и маса на единица площ $270 \pm 5\%$, g/m², цвят черен -1 брой с размери 1 линеен метър, вложен в изработването на арт.1-Костюм тактически зимен с протектори, подпечатана със свеж печат и подпис от изпитвателна лаборатория по текстил и багрила при Химикотехнологичен и металургичен университет – София (акредитирана от ИА" БСА") с посочен номер на протокол от изпитване

Мостра №2 : Основен плат памучен тип (50/50) % П/ПЕ и маса на единица площ $260 \pm 5\%$, g/m², цвят черен -1 брой с размери 1 линеен метър, вложен в изработването на арт.2-Костюм тактически летен тип гащеризон, подпечатана със свеж печат и подпис от изпитвателна лаборатория по текстил и багрила при Химикотехнологичен и металургичен университет – София (акредитирана от ИА" БСА") с посочен номер на протокол от изпитване

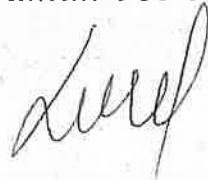
Мостра №3 : Плат памучен тип за хастар (80/20) % П/ПЕ и маса на единица площ $120 \pm 5\%$, g/m², цвят черен -1 брой с размери 1 линеен метър, вложен в изработването на арт.1-Костюм тактически зимен с протектори, подпечатана със свеж печат и подпис от изпитвателна лаборатория по текстил и багрила при Химикотехнологичен и металургичен университет – София (акредитирана от ИА" БСА") с посочен номер на протокол от изпитване

Мостра №4 : Готово изделие на арт.1- Костюм тактически зимен с протектори, 1 брой с размери 176/104, подпечатан със свеж печат и подпис от изпитвателна лаборатория по текстил и багрила при Химикотехнологичен и металургичен университет – София

(акредитирана от ИА" БСА") с посочен номер на протокол от изпитване

Мостра №5 : Готово изделие на арт.2- Костюм тактически летен тип гащеризон, 1 брой с размери 176/104, подпечатан със свеж печат и подпис от изпитвателна лаборатория по текстил и багрила при Химикотехнологичен и металургичен университет – София

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



ЕООД

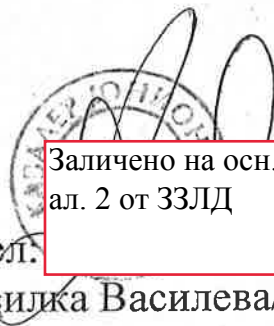
подпис от изпитвателна лаборатория по текстил и багрила при
Химикотехнологичен и металургичен университет – София
(акредитирана от ИА” БСА”) с посочен номер на протокол от изпитване



14.08.2018г.
Гр. София

Управител:

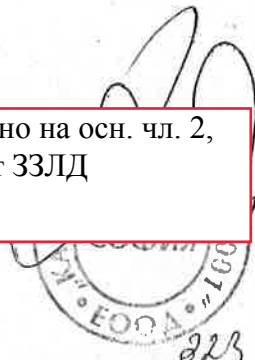
/Василка Василева/



Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



223

ДЕКЛАРАЦИЯ

По т.І от Образец №2: "Предложение за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1: "Костюми тактически"

От Василка Димчева Василева с ЕГН [REDACTED], с постоянен адрес в гр. Шумен, настоящ адрес в гр. Шумен, община Шумен, ул.: [REDACTED] ет.1, ап.2 с лична карта № [REDACTED], издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД, участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически “



ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Приемаме мястото на изпълнение на поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, описани в документацията за участие в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически “

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Управител

Василка Василева

14.08.2018г.
София

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ

По т.ІІ от Образец №2: "Предложение за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1 : "Костюми тактически "

От Василка Димчева Василева с ЕГН [REDACTED], с постоянен адрес в гр. Шумен , настоящ адрес в гр.Шумен , община Шумен , ул: [REDACTED] ет.1, ап.2 с лична карта № [REDACTED], издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД , участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически“



ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Доставените от нас артикули ще отговарят в пълна степен на изискванията на Възложителя, описани в Техническата спецификация., неразделна част от документацията за участие в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически “

14.08.2018г.
София

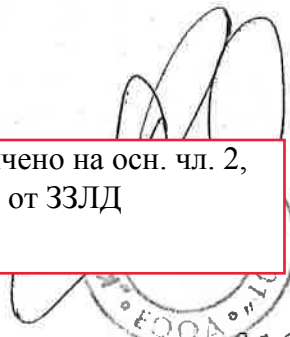
Управител:.....

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Василка Василева



Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД



ДЕКЛАРАЦИЯ

По т.ІІІ от Образец №2: "Предложение за изпълнение на поръчката по обособена позиция №1: "Костюми тактически"

От Василка Димчева Василева с ЕГН [REDACTED], с постоянен адрес в гр. Шумен, настоящ адрес в гр. Шумен, община Шумен, ул: [REDACTED] ет.1, ап.2 с лична карта № [REDACTED], издадена на 26.03.2013г. от МВР-Шумен, Управител на „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД, участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически“



ДЕКЛАРИРАМ::

Съгласни сме и се задължаваме при изпълнението на поръчката да изпълним всички раздели от Техническата спецификация, съгласно поставените от възложителя изисквания.

Безусловно приемаме всички изисквания и задължения, поставени от Възложителя в провежданата процедура, описани в Техническата спецификация., неразделна част от документацията за участие в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – костюми тактически зимни и летни тип гащеризон и обувки тактически с предпазители „ по обособена позиция № 1 „Костюми тактически“

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Управител:

Василка Василева

14.08.2018г.
София

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Образец №3

Декларация

за съгласие с клаузите на приложения проект на договор

Долуподписаният: Василка Димчева Василева

/собствено, бащино, фамилно име/

Притежаващ лична карта № , издадена на 26.03.2013г. от МВР – гр. Шумен

/дата на издаване/

/място на издаване/

адрес: гр. Шумен, община Шумен, ул. "

/постоянен адрес/

представляващ „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД, в качеството си на Управител,
/наименование на юридическото лице, физическото лице - ЕТ/ /длъжност/
седалище гр. София, 1343, район Люлин, ж.к. Люлин -2, блок 234, вх. А, ет.6, ап. 27,
адрес на управление гр. София, 1343, район Люлин, ж.к. Люлин -2, блок 234, вх. А, ет.6, ап. 27,
тел.: 02 / 944 91 00, БУЛСТАТ/ЕИК 130571415,

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Приемам условията за изпълнение на обществената поръчка открита с решение № 5785опр-53 / 06.07.2018г. на възложителя, заложили в приложения към документацията проект на договор с предмет „Доставка на полицейски униформи - тактически костюми зимни и летни /тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител” по обособена позиция № 1: „Костюми тактически „ (изписва се номера и наименованието на обособената позиция, за която се участва).

Гр.:София
дата: 14.08.2018г.

ДЕКЛАРАТОР:

/ Василка Василева, подпис/

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Забележка: Декларацията се подава от лицето, което представлява участника.
Декларацията се подава и от участник - физическо лице.

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Декларация

за срока на валидност на офертата
в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

„Доставка на полицейски униформи - тактически костюми зимни и летни /тип гащеризон/ и обувки специални тактически с предпазител”
по обособена позиция №1: „Костюми тактически „ (изписва се номера и наименованието на обособената позиция, за която се участва)

Долуподписаният: Василка Димчева Василева

/собствено, бащино, фамилно име/

Притежаващ лична карта № , издадена на 26.03.2013г. . от МВР – гр. Шумен

/дата на издаване/

/място на издаване/

адрес: гр. Шумен, община Шумен, ул.

/постоянен адрес/

представляващ „Кавалер Юнион 2001“ ЕООД,

в качеството си на

Управител,

/наименование на юридическото лице, физическото лице - ЕТ/

/длъжност/

седалище гр. София, 1343, район Люлин, ж.к. Люлин -2, блок 234, вх. А, ет.6, ап. 27,

адрес на управление гр. София, 1343, район Люлин, ж.к. Люлин -2, блок 234, вх. А, ет.6, ап. 27, тел./факс 02 / 944 91 00,

БУЛСТАТ/ЕИК 130571415,

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Срокът на валидност на офертата е 6 (шест) месеца, считано от датата, която е посочена за дата на получаване на офертата в раздел IV.2.6) на Обявлението за поръчка, приложено към документацията за участие в процедурата.

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Гр.:София

дата: 14.08.2018г.

ДЕКЛАРАТОР:

/ Василка Василева, подпис/

Забележка: Декларацията се подава от лицето, което представлява участника.

Декларацията се подава и от участник - физическо лице.

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. "КНЯЗ БОРИС І" №124

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка с предмет **„Доставка на полицейски униформи -
тактически костюми зимни и летни /тип гащеризон/ и обувки специални
тактически с предпазител”**
по обособена позиция №1 **„Костюми тактически”**

от: **„КАВАЛЕР ЮНИОН 2001“ЕООД**
/наименование на участника/

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет Ви представяме нашето ценово предложение, както следва:

№	Наименование	Количество, бр.	Ед. цена в лева без ДДС	Обща цена в лева без ДДС
1	Костюм тактически зимен с протектори	640	229,00	146 560,00
2	Костюм тактически летен /тип гащеризон/	640	159,00	101 760,00
Обща стойност в лева без ДДС:				248 320,00

Предложената цена е без ДДС и включва всички разходи, франко място на изпълнение на поръчката.

Ако участникът не е данъчно задължено по ЗДДС лице, той посочва това обстоятелство в забележка към ценовата оферта.

Забележка:

Дата: 14.08.2018г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

/Василка Василева/

Управител на „Кавалер Юнион 2001“ЕООД
/длъжност на представляващия участника/

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД

Заличено на осн. чл. 2,
ал. 2 от ЗЗЛД