

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ДОСТАВКА

обособена позиция 2 „Доставка на тактически елек за 300 полицейски служители и 600 служители на ГДГП“

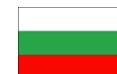
По проект HOME/2016/ISFB/AG/EMAS/0046 „Укрепване на капацитета свързан с миграционния натиск на външните граници на Република България”, поддейност 4: Подобряване на личната екипировка на служителите на ГДНП и ГДГП по Фонд „Вътрешна сигурност“ - спешни мерки

I. Специфични изисквания:

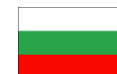
№ на артикула	Спецификации	Забележки и коментари, свързани с документацията
1.	ТАКТИЧЕСКОТО ЕЛЕЧЕ – индивидуално средство за пренасяне и закрепване на различни видове екипировка и снаряжение.	
2	СЪСТАВНИ ЕЛЕМЕНТИ НА ИЗДЕЛИЕТО	
2.1.	Базово елече в черен цвят;	
2.2.	Джоб за радиостанция за вътрешна свръзка (от типа ТЕТРА) – 1(един) бр.;	
2.3.	Джоб за индивидуален медицински пакет – 1 (един) бр.;	
2.4.	Джоб за противогаз – 1 (един) бр.;	
2.5.	Сдвоен джоб за резервни пълнители за пистолет с калибър 9х19мм – 1 (един) бр.;	
2.6.	Джоб за резервни пълнители за автомат „Калашников”с калибър 7,62х39 mm – 4 (четири) броя	
2.7.	Бедрени платки за прикрепване на джоб за противогаз или на кобур за пистолет – 2 (два) бр.;	
2.8	Сдвоен джоб за гранати – 1 (един) бр.;	
2.9.	Малък многофункционален джоб – 1 (един) бр.;	
2.10.	Голям многофункционален джоб – 1 (един) бр.	



3	ИЗИСКВАНИЯ ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ	
3.1.	Елечето да бъде изградено на модулен принцип, с възможности за закрепване на отделните му съставни модули върху полиамидни ленти, зашита хоризонтално в предната и задната част.	
3.2.	Да ограничава в най-малка степен свободата на движение на служителя при изпълнение на задачите му.	
3.3.	Да осигурява бърз и лесен достъп до отделните елементи от въоръжението и снаряжението.	
3.4.	Да осигурява балансиране на тежестта и да оказва върху служителя минимално напрежение и натиск, както и да осигурява минимални отклонения от нормалната стойка и свободната походка.	
3.5.	Да не позволява разместване на подвижните модули след прогонване.	
3.6.	Да позволява лесно сваляне и поставяне на подвижните модули.	
3.7.	Да ограничава до минимум изместването, въртенето и люлеенето на съставните модули.	
3.8.	Да се използват надеждни катарами, ципове и закрепващи елементи.	
3.9.	Да е устойчиво на горива, масла и други смазочни материали.	
4.	Базовото елече и подвижните модули да са изработени в черен цвят, съгласно изискванията и описанието в точки 4.1., 4.1.1, 4.1.2, 4.1.3, 4.1.4, 4.1.5, 4.1.6, 4.1.7, 4.1.8 и 4.1.9	
5.	ИЗИСКВАНИЯ КЪМ СУРОВИНИТЕ, МАТЕРИАЛИТЕ И КОМПЛЕКТУВАЩИТЕ ИЗДЕЛИЯ	
5.1.	Изисквания към материала за изработка на базовото елече и модулите:	
5.1.1.	Здравина на раздиране по БДС EN ISO 13937-1:2002 или еквивалент а) по основа – не по-малка от 250 N; б) по вътък - не по-малка от 200 N.	
5.1.2.	Здравина на опън по БДС EN ISO 13934 -1:2013 или еквивалент а) по основа – не по-малка от 3100 N; б) по вътък - не по-малка от 2800 N.	
5.1.3.	Устойчивост на притриване по метода на Martindale съгласно БДС EN ISO 12947-2:2017 или еквивалент, не по-малко от 50000 цикъла при приложено номинално налягане от 12 kPa.	



5.1.4.	Хидрофобиране (водоотблъскване) по БДС EN 20811:1996 или еквивалент – не по-малко от 250 mm воден стълб след 5 изпирания.	
5.1.5.	Максимална свиваемост при пране съгласно БДС EN ISO 6330:2012 или еквивалент: а) по основа – не повече от 3%; б) по вътък - не повече от 2%.	
5.2.	Изисквания към катарамите:	
5.2.1.	Да издържат на тежест не по-малка от 25 kg	
5.2.2.	Да се разкопчават бързо чрез бутон или ремък;	
5.2.3.	Да се закопчават без усилие с една ръка;	
5.2.4.	Усилието при разкопчаване чрез бутона или ремъка да не е по-малко от 4 kg, за да предотврати случайно разкопчаване;	
5.2.5.	При натоварване над 30 kg, да се разкопчават автоматично, без да се чупят;	
5.3.	Изисквания към циповете:	
5.3.1.	Да са от полиестер с полиуретаново покритие;	
5.3.2.	Да не позволяват магнетизиране;	
5.3.3.	Усилие при закопчаване и разкопчаване не по-голямо от 55 N;	
5.3.4.	Да позволяват разкопчаване със скорост не по-малка от 110 mm/s;	
5.3.5.	Да притежават степен на устойчивост на слаби киселини и основи при нормална температура (25° C), петрол и петролни продукти, масла, ултравиолетово лъчение;	
5.3.6.	Да не се отварят при прилагане на двупосочен страничен опън от 300 N/cm;	
5.4.	Изисквания към конците:	
5.4.1.	Да са изработени от 100%- ов фибров полиестер със силиконово покритие;	
5.4.2.	Да запазват здравината си в продължение на минимум 5 години.	
6.	ИЗИСКВАНИЯ КЪМ МАРКИРОВКАТА И ЕТИКИРАНЕ	
6.1.	От вътрешната страна на всяко елече да има трайно поставен текстилен етикет с информация за: размер, фирма доставчик /производител/, дата на доставка и знаци за третиране и въздействие.	



4.1. Базово елече

Базовото елече служи за закрепване на подвижните модули за разполагане на елементите от екипировката. Изработва се от материята, посочена в т. 5.1 в комбинация с амортизиращи подплънки, полиамидни ленти, катарами, халки, лепящи ленти, бутон-копчета и др. Състои се от предна и задна част, съединени в рамената чрез лепящи ленти тип “Велкро” за коригиране на размера на тактическото елече във височина.. Двете части да бъдат захванати странично помежду си с по 1 бр. шнур със стопер за регулиране. Всеки един от шнуровите да преминава през най-малко 10 бр. (5 бр. монтирани на предната част и 5 бр. монтирани на задната част) метални капси с отвор 1,0 cm. Металните капси да бъдат разположени вертикално една над друга през равни разстояния. Металните капси да бъдат разположени на разстояние не по-малко от 1,0 cm от левия и десния страничен ръб на предна и задна част на тактическото елече. Двете предни части да се захващат една към друга с цип с лети зъби. Допълнително двете предни части да се закрепват помежду си с две бързо отварящи се катарами.

Върху предната и задната част на елечето да бъдат пришити през равни интервали не по-малко от 6 реда полиамидни ленти с широчина 2,5 cm за закрепване на подвижните модули. Полиамидните ленти да бъдат прошити вертикално през равни интервали, при което да се образуват отвори за пропъхване на лентите за закрепване на подвижни модули.

Върху лявата и дясната предна част в областта на раменете да бъдат защити амортизиращи подложки, изработени от високоустойчива на триене материя подобна на гума. В тях да бъдат вградени амортизиращи подплънки.

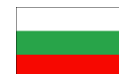
В горния край на задна част да бъде пришита полиамидна лента, оформена като ръкохватка за извличане в случай на раняване.

На лявата и дясната предна част от вътрешната страна да бъдат защити джобове от полиамидна мрежа, като предните им страни се затварят с пластмасов спираловиден цип. На задната част по цялата ѝ ширина от вътрешната страна да бъде защит джоб от полиамидна мрежа.

По цялата дължина на долния ръб на елечето, да бъдат защити най-малко шест гайки от полиамидни ленти за закрепване на носещ колан с ширина не по-малка от 5,0 cm.

Носещият колан да бъде изработен от полиамидна лента с дължина не по-малка от 150,0 cm и широчина не по-малка от 5,0 cm. Двата края на колана да се закрепват с бързоотваряща се катарама и гайки за регулиране по дължина. Почистването да бъде изпълнено чрез обкантоване с полиамидна лента с широчина 2,5 cm.

Базовото елече да се изработва в три размера - L, XL, XXL които ще бъдат предоставени на изпълнителя при сключване на договора.



4.1.1 Джоб за радиостанция - 1(един) брой

Размера на джоба да е съобразен с:

- дължина на радиостанцията, cm $15,5 \pm 1$;
- широчина на радиостанцията, cm $6,5 \pm 1$;
- дебелина на радиостанцията, cm $5,0 \pm 1$.

Джобът да бъде изработен от тъканта, описана в т.5.1. Закопчаването да бъде с двоен объл ластик. В горния край на ластиците да има защита полиамидна лента, в която да е закрепено парче от „мъжката” част на лепяща лента тип “Велкро”. В челната част на джоба, по височината му, да бъде защита „женската” част на лепяща лента тип “Велкро”. В основата на джоба да има монтирани две вентилационни капси. На задната страна на джоба в горния ръб да бъдат защити не по-малко от 2 броя вертикално разположени сдвоени полиамидни ленти с широчина 25 mm. В долния им край да бъде монтирана „женската” част на бутон-копче. На тази страна да бъдат защити в страничните ръбове и по средата не по-малко от 2 броя хоризонтално разположени полиамидни ленти с широчина 2,5 cm. През тях да се пропъхнат вертикално разположените полиамидни ленти. В долния край на задната страна да бъде монтирана мъжката част на бутон-копчетата.

4.1.2. Джоб за индивидуален медицински пакет– 1 (един) брой

Размери не по-малки от:

- Височина, cm – $15,0 \pm 1$;
- Широчина, cm – $10,0 \pm 1$;
- Дълбочина, cm – $8,0 \pm 1$.

Джобът да бъде изработен от тъканта, описана в т.5.1. В основата на джоба да има монтирана вентилационна капса. Дясната, горната и лявата страна на джоба да се затварят и отварят с пластмасов спираловиден цип. На задната страна на джоба в горния ръб бъдат защити не по-малко от 2 броя вертикално разположени сдвоени полиамидни ленти с широчина 2,5 cm. В долния им край да бъде монтирана „женската” част на бутон-копче. На тази страна да бъдат защити в страничните ръбове и по средата не по-малко от 2 броя хоризонтално разположени полиамидни ленти с широчина 2,5 cm. През тях да се пропъхнат вертикално разположените полиамидни ленти. В долния край на задната страна да бъде монтирана мъжката част на бутон-копчетата.

4.1.3. Джоб за противогаз – 1 (един) брой



Размери не по-малки от:

- Височина, cm – 27,0±1;
- Широчина, cm – 19,0±1;
- Дълбочина, cm – 10,0±1.

Джобът да бъде изработен от тъканта, описана в т.5.1. Джобът да бъде обкантован с полиамидна лента с широчина 2,5 cm. В основата на джоба да бъдат монтирани две вентилационни капси. Капакът да се закопчава с 2 броя лепяща лента тип “Велкро” с широчина 5,0 cm в двата края, комбинирано в средата с бързоотваряща се катарама тип “Гъсеница”. На задната страна на джоба в горния ръб да бъдат защити не по-малко от 2 броя вертикално разположени сдвоени полиамидни ленти с широчина 2,5 cm. В долния им край да бъде монтирана женската част на бутон-копче. На тази страна да бъдат защити в страничните ръбове и по средата не по-малко от 3 броя хоризонтално разположени полиамидни ленти с широчина 2,5 cm. През тях да се пропъхнат вертикално разположените полиамидни ленти. В долния край на задната страна да бъде монтирана мъжката част на бутон-копчетата.

4.1.4. Сдвоен джоб /един до друг/ за резервни пълнители за пистолет с калибър 9x19 mm – 1(един) брой

Общи габаритни размери в затворен вид не по-малки от:

- Височина, cm – 15,0±1;
- Широчина, cm – 10,0±1;
- Дълбочина, cm – 5,0±1.

Размери на единичния джоб не по-малки от:

- Височина, cm – 15,0±1;
- Широчина, cm – 5,0±1;
- Дълбочина, cm – 5,0±1.

Джобът да се състои от две еднакви по размер и конструкция части, монтирани на обща основа. Да бъде изработен от тъканта, описана в т.5.1. Джобът и двете му съставни части са обкантовани с полиамидна лента с широчина 2,5 cm. Капаците на съставните джобове се закопчават с бързо отварящи се катарами тип “Гъсеница” или с лепяща лента тип “Велкро” на всеки капак. В горната част на капаците на двете джобчета да бъде защита сдвоена полиамидна лента за удобно отваряне. На задната страна на джоба в горния ръб са защити не по-малко от 2 броя вертикално разположени сдвоени полиамидни ленти с широчина 2,5 cm. В долния им край да бъде монтирана „женската” част на бутон-копче. На тази страна да бъде защита в страничните ръбове и по средата не по-малко от 1 брой хоризонтално разположена полиамидна лента с широчина 2,5 cm.



През нея се пропъхват вертикално разположените полиамидни ленти. В долния край на задната страна да бъде монтирана „мъжката” част на бутон-копчетата.

4.1.5. Джоб за резервни пълнители за автомат „Калашников” с калибър 7,62x39 mm – 4 (четири) броя

Размери на единичния джоб не по-малки от:

- Височина, cm – $22,0 \pm 1$;
- Широчина, cm – $9,0 \pm 1$;
- Дълбочина, cm – $3,0 \pm 0,5$.

Джобът да бъде изработен от тъканта, описана в т.5.1. Джобът и двете му съставни части са обкантовани с полиамидна лента с широчина 2,5 cm. Капаците на джобовете се закопчават с бързо отварящи се катарами тип “Гъсеница” или с лепяща лента тип “Велкро” на всеки капак. В горната част на капациите на джобовете да бъде защита сдвоена полиамидна лента за удобно отваряне. На задната страна на джоба в горния ръб са защити не по-малко от 2 броя вертикално разположени сдвоени полиамидни ленти с широчина 2,5 cm. В долния им край да бъде монтирана „женската” част на бутон-копче. На тази страна да бъде защита в страничните ръбове и по средата не по-малко от 1 брой хоризонтално разположена полиамидна лента с широчина 2,5 cm. През нея се пропъхват вертикално разположените полиамидни ленти. В долния край на задната страна да бъде монтирана мъжката част на бутон-копчетата.

4.1.6. Бедрена платка за прикрепване на джоб за противогаз или на кобур за пистолет – 2 (два) броя

Размери не по-малки от:

- Височина, cm – $27,0 \pm 1$;
- Широчина, cm – $24,0 \pm 1$.

Бедрената платка да бъде изработена с формата на правоъгълник със трапецовидна горна част от два слоя от тъканта, описана в т.5.1. Между двата слоя да бъде монтирана омекотителна вложка. Външните повърхности са обкантовани с полиамидна лента с широчина 2,5 cm. Върху предната страна на платката да бъдат пришити през 2,5 cm не по-малко от 5 реда полиамидни ленти с широчина 2,5 cm за закрепване на подвижните модули. Полиамидните ленти да бъдат прошити вертикално през равни интервали, при което да се образуват отвори за пропъхване на лентите за закрепване на подвижни модули. На задната страна на платката да бъдат монтирани 2 броя бедрени регулируеми ремъка. Двата края на ремъците се закрепват с бързоотварящи се катарами. Към горния край на платката да бъде прикрепен регулируем носач за закрепване към носещия колан. Носачът да има катарама за регулиране на дължината.



4.1.7. Сдвоен джоб /един до друг/ за гранати – 1(един) брой

Общи габаритни размери в затворен вид не по-малки от:

- Височина, cm – 14,0±1;
- Широчина, cm – 11,0±1;
- Дълбочина, cm – 5,0±1.

Размери на единичния джоб не по-малки от:

- Височина, cm – 14,0±1;
- Широчина, cm – 5,5±1;
- Дълбочина, cm – 6,0±1.

4.1.8. Малък многофункционален джоб – 1 (един) брой

Габаритни размери в затворен вид не по-малки от:

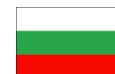
- Височина, cm – 14,0±1;
- Широчина, cm – 16,0±1;
- Дълбочина, cm – 5,0±1.

Джобът да бъде изработен от тъканта, описана в т.5.1. Джобът да бъде обкантован с полиамидна лента с широчина 2,5 cm. Капакът да се закопчава с бързоотваряща се катарама тип “Гъсеница” или с лепяща лента тип “Велкро”. На задната страна на джоба в горния ръб да бъдат защити не по-малко 2 броя вертикално разположени сдвоени полиамидни ленти с широчина 2,5 cm. В долния им край да бъде монтирана женската част на бутон-копче. На тази страна да бъдат защити в страничните ръбове и по средата не по-малко 2 броя хоризонтално разположени полиамидни ленти с широчина 2,5 cm. През тях да се пропъхнат вертикално разположените полиамидни ленти. В долния край на задната страна да бъде монтирана мъжката част на бутон-копчетата.

4.1.9. Голям многофункционален джоб – 1(един) брой

Размери не по-малки от:

- Височина, cm – 20,0±1;
- Широчина, cm – 13,0±1;
- Дълбочина, cm – 8,0±1.



В основата на джоба да бъде монтирана вентилационна капса. Дясната, горната и лявата страна на джоба да се затварят и отварят с пластмасов спираловиден цип. На задната страна на джоба в горния ръб да бъдат защити не по-малко 2 броя вертикално разположени едвоени полиамидни ленти с ширина 2,5 cm. В долния им край да бъде монтирана женската част на бутон-копче. На тази страна да бъдат защити в страничните ръбове и по средата не по-малко 3 броя хоризонтално разположени полиамидни ленти с ширина 2,5 cm. През тях да се пропъхнат вертикално разположените полиамидни ленти. В долния край на задната страна да бъде монтирана мъжката част на бутон-копчетата.

4.1.10. Изисквания за надеждност, транспортно-пригодност и съхранение

4.1.10.1 Закопчаващите и свързващите елементи да издържат не по-малко от 1500 цикъла, а шевовете да издържат непрекъсната експлоатация в продължение на не по-малко от две години.

4.1.10.2 Изделието да може да се транспортира в закрити опаковки и закрити транспортни средства.

4.1.10.3 Изделието да се съхранява в неотопляеми помещения при температури от - 30°C до + 50 °C.

4.1.11. Изисквания за обозначителни надписи:

4.1.11.1. На гърба на 300 бр. елечета да бъдат поставени с обозначителни надписи „GENDARMERIE” с размери 280x70 mm в бял цвят с възможност същите да се поставят и свалят при необходимост.

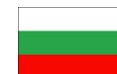
4.1.11.2. На гърба на 600 бр. елечета да бъдат поставени с обозначителни надписи “BORDER POLICE” с размери 280x70 mm в бял цвят с възможност същите да се поставят и свалят при необходимост.

II. Съответствието с изискванията на Възложителя по характеристики се установява с представяне на следните документи за вложените основни, междинни и спомагателни материали:

2.1. Декларация за съответствие от доставчика съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 или еквивалент и съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 или еквивалент, удостоверяваща, че вложените материали отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация.

2.2 Описание на техническите характеристики на основните и спомагателните материали от производителите им и сертификат за качество от производителите им (в случай, че доставчика не е производител), с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

2.3. Протоколи от изпитване /представят се в оригинали с подпис и свеж печат/ на вложените материали (основни и спомагателни), издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА” изпитвателна лаборатория /АИЛ/ или друг



признат орган по смисъла на ЗОП, с отразени в него резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

2.4. Заверено копие от сертификата за акредитация на съответната АИЛ или друг признат орган по смисъла на ЗОП, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория.

III. Доказателства за съответствие с изискванията на Възложителя:

Участниците следва да представят една мостра от изделието, подпечатана със свеж печат от АИЛ или друг признат орган по смисъла на ЗОП. На мострата да бъде записан номера на протокола от изпитването в АИЛ или друг признат орган по смисъла на ЗОП .

IV. При изпълнение на договора, вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, с които участникът е определен за изпълнител.

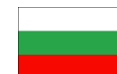
При обстоятелства, възникнали след сключване на договор, които правят невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническото предложение на изпълнителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с документи и мостри съгласно т. 2 „Съответствие с изискванията на Възложителя” от Техническата спецификация.

V. Маркировка, етикети и опаковка:

5.1. Маркировка:

5.1.1. От вътрешната страна на всяко елече да има трайно поставен текстилен етикет с информация за: размер, състав, фирма доставчик /производител/, дата на доставка и знаци за третиране и въздействие.

5.1.2. Изпълнителят отговаря за поставянето и вида на визуалната идентификация, съгласно ДЕЛЕГИРАН РЕГЛАМЕНТ (ЕС) № 1048/2014 НА КОМИСИЯТА от 30 юли 2014 година за определяне на мерки за информиране и популяризиране, насочени към обществеността, и на мерки за информиране на бенефициерите РЕГЛАМЕНТ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ (ЕС) № 1049/2014 НА КОМИСИЯТА от 30 юли 2014 година относно техническите характеристики на мерките за информиране и популяризиране съгласно Регламент (ЕС) № 514/2014 на Европейския парламент и на Съвета за определяне на общи разпоредби за фонд



„Убежище, миграция и интеграция“ и за инструмента за финансово подпомагане на полицейското сътрудничество, предотвратяването и борбата с престъпността и управлението на кризи.

5.2. Опаковка:

5.2.1. Всяко елече е самостоятелно, т.е. без подвижните модули и опаковани по 10 бр. във връзка/опаковка. Подвижните модули се оформят в отделни връзки в зависимост от предназначението им и с поставен етикет с информация за вида на изделиято и размер.

VI. Техническото предложение на участника трябва да съдържа ясна и изчерпателна информация за съответствие с техническите изисквания на възложителя в табличен вид (изискано от Възложителя – предложено от Участника) по всички точки от Техническата спецификация.

VII. Минимален гаранционен срок на изделията – 24 месеца от подписване на предавателно-приемателен протокол.

