



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

Образец № 2

ДО
ДИРЕКЦИЯ „УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ“ -
МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ГР. СОФИЯ
УЛ. “КНЯЗ БОРИС І” № 124

*Заличена информация
съгл. чл. 36а, ал. 3 от ЗОП



ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи”

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След запознаване с документацията за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи”, ние:

„ТЕХНОМАТ – МЕРКУРИЙ” ЕООД

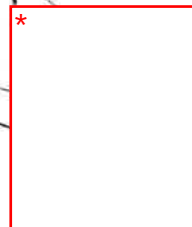
/изписва се името на участника/

817061738

/БУЛСТАТ или ЕИК/

Гр. Габрово , п.код 5300, област Габрово , община Габрово , кв. “Бойката” ,

/адрес по регистрация/



предлагаме да изпълним поръчката, с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи”, съгласно изискванията на Възложителя при следните условия:

1. Общото количество на обществената поръчка е 600 чифта ботуши за мотористи.
2. Приемаме мястото на изпълнение на поръчката: гр. София, кв. „Захарна фабрика“, ул. „Кукуш“ № 1, Централни вещеви складове – ДУССД-МВР.
3. Приемаме срока на изпълнение на поръчката да бъде 12 (дванадесет) месеца, като доставките ще се осъществяват на партии при определяне на конкретни количества по артикули в срок до 60 (шестдесет) дни след предоставена от Възложителя писмена заявка. Последната заявка се предоставя от Възложителя до 61 (шестдесет и един) дни преди края на срока на договора, като се задължава да заяви всички оставащи количества по договора.
4. Декларираме, че доставените от нас артикули по предмета на поръчката отговарят на изискванията на Възложителя, описани в Техническата спецификация и в документацията за обществената поръчка.
5. Приемаме и се задължаваме при изпълнение на поръчката да изпълним всички раздели на Техническата спецификация, съгласно поставените от Възложителя изисквания, както следва:

I. Описание и изисквания към готово изделие и вложени материали:

1. Описание на изделията:

Ботушите за мотористи са част от униформеното облекло на служителите на МВР, които изпълняват служебните си задължения на мотоциклет. Изработват се с лице от





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



хидрофобизирана естествена кожа, студозащитен паропропусклив хастар и грайферни ходила от термокаучук по лепен метод на закрепване на ходилата.

2. Приемаме техническите изисквания изисквания на артикулите, както следва:

2.1. Размери

Ботушите за мотористи са изработени в номерации и ширки, съгласно статистическите измервания на българските стъпала.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 50 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm. до 34 cm.), а дамската от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23.5 cm. до 28 cm.) по щиховата система. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на ботушите отговаря на БДС 14800:1991 или еквивалент.

Вътрешна форма на ботушите	Мъжки (№ 42)	Дамски (№ 38)
Дължина на табана /Дт/	280 mm.	260 mm.
Ширина в тарака /Шт/	38% от Опр	36% от Опр
Обиколка на пръсти /Опр/	250 mm.	230 mm.
Обиколка на гребен /Ог/ минимум	265 mm.	236 mm.
Височина на повдигане петъчната част на стъпалото	12+/-2 mm.	40-50 mm.

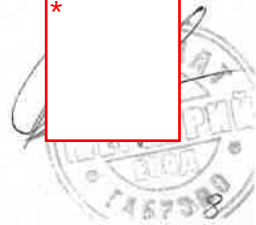
При използване на метрична система номерирането на ботушите се извършва съгласно БДС ISO 9407:2000 или еквивалент в cm., като се отчита, че разликата между два съседни номера е 0,5 cm.

2.2. Приемаме вида на конструкцията на артикулите, както следва:

В конструктивно отношение ботушът за мотористи обхваща крака над глезенната става до основата на прасеца. Основните лицеви детайли са кобарак, разкроен юз, състоящ се от три части, втерни (кончове) с вградени омекотени детайли в предната част над юза и задната част над кобарака, омекотена яка.

Върховата част на ботушите е такава, че позволява свободно движение на пръстите, а бомбето запазва формата си през целия експлоатационен период. Височината на конча е минимум 270 mm. за средни номера № 42 (мъжки модел) и минимум 250 mm. за № 38 (дамски модел). В горната си задна част кончът завършва с омекотена яка - 90 mm. широка. Има допълнително омекотяване на втерните при мъжкия и дамски модел. Всички прикачващи тегели са двуредови за постигане на оптимална здравина. Гъстотата на бода в тегела е 3,0-3,5 бода/cm. Ботуши за мотористи се закрепват към крака с велкро, прикрепено към два броя каишки в долната и средна част на подвижната втерна. В горната си част подвижната втерна се закрепва изцяло към външната по същия начин с велкро.

В предната си част над омекотеният детайл между лицевата кожа и хастара има поставен противоударен протектор, който предпазва крака. В задната част на ботуша над омекотения детайл е поставена светлоотразителна лента.

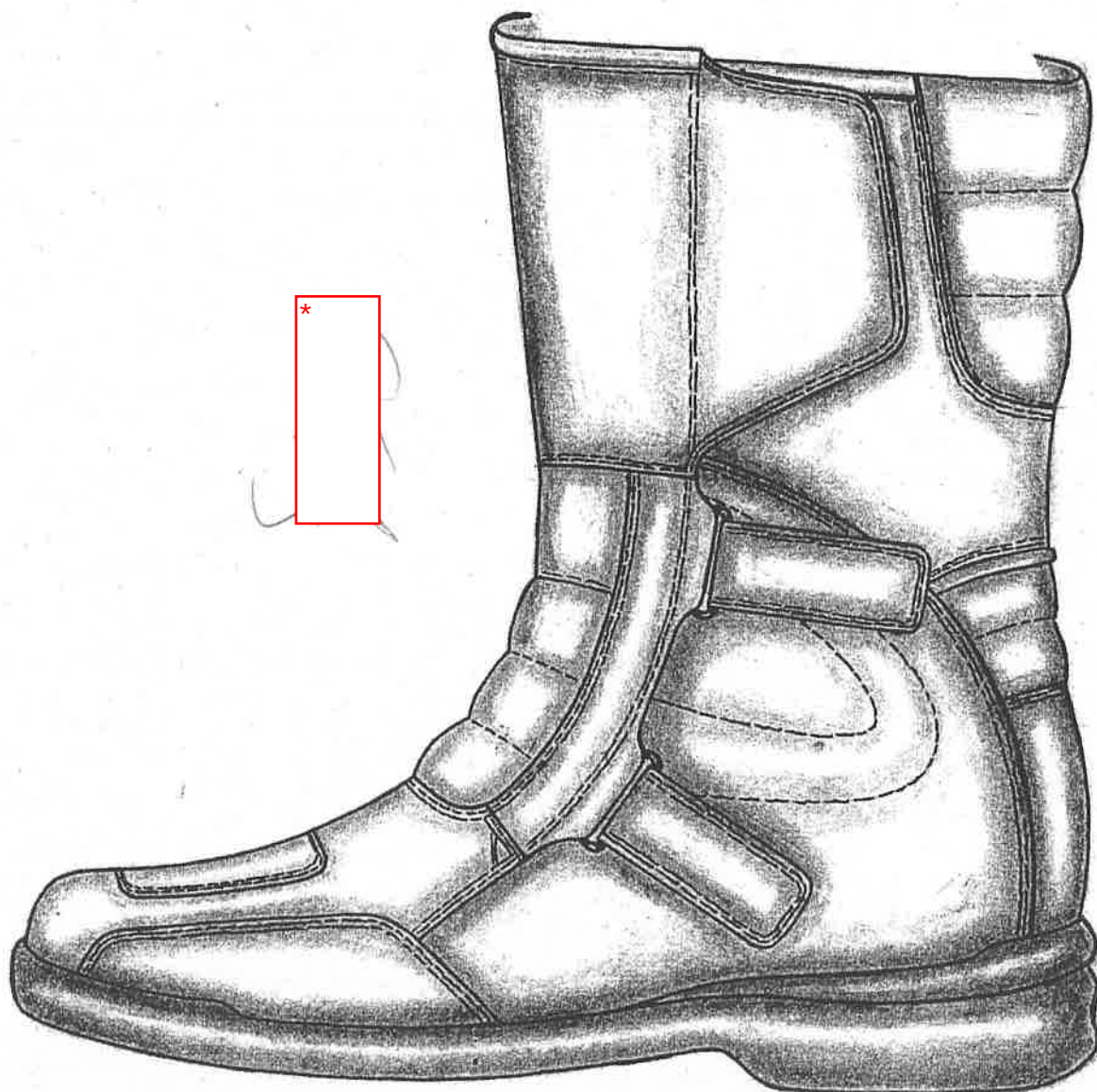




“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



*

*

*

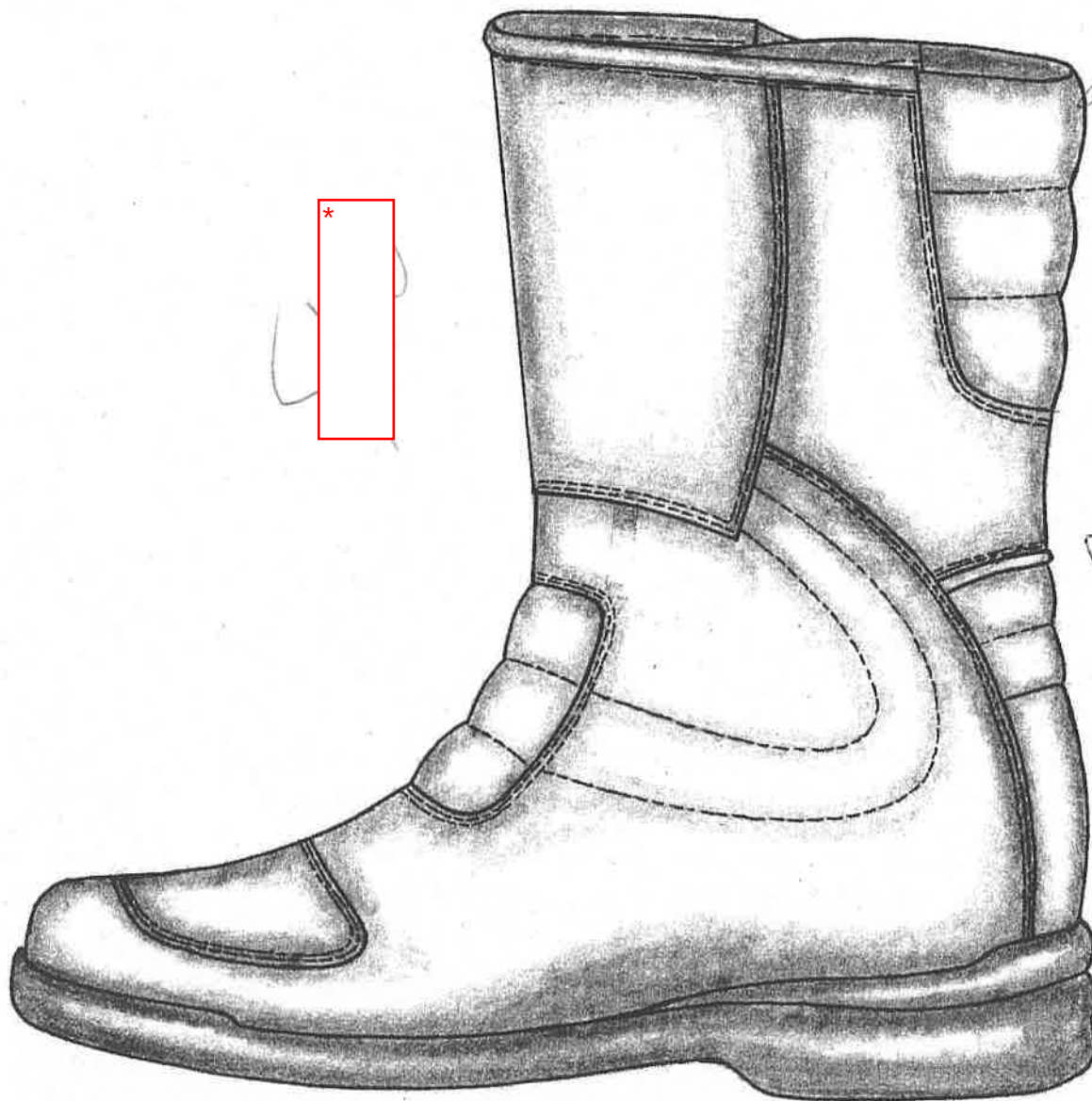
*





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



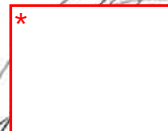
2.3. Декларираме, че ще използваме следните материали:

Саята е изработена изцяло от хидрофобизирана естествена кожа от ЕРД -мека и плътна на напип. Омекотените детайли са изпълнени с дунапрен за придаване на мекота. За втерните се използва паропропусклив, студозащитен хастар с вътрешна обточваща ивица при яката, от естествена кожа-80 mm, хастар - кобарак от материал „антислип“ за осигуряване на по-добро прилепване на крака в петъчната част и за предотвратяване разкъсването на хастара при експлоатация. Юзът е с текстилна подлепка на трикотажна основа.

Табанът е изработен от нетъкан текстилен материал с високи санитарно -хигиенни и експлоатационни свойства. Ходилата са формовани от термокаучук.

Стелка от нетъкан текстил-анатомична.

2.4. Приемаме изискванията към материалите и готовото изделие,предложено от участника „Техномат – Меркурий“ЕООД както следва:





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

2.4.1. Основни материали

2.4.1.1. Лицев материал - хидрофобизирана естествена кожа от ЕРД.

Използваната кожа е без дупки, наранявания, драскотини, крец и други лицеви дефекти, които биха нарушили физико - механичните и експлоатационни качества, както и естетическия външен вид на изделието. Кожата носи своя естествен рисунък, като е мека и плътна на напип, обогрена барабанно и не е с шлайфано (коригирано) лице. Не е използвана кожа с ПУ покритие.

Дебелина на кожата в /mm./ е: 1,5 - 1,7 mm.

Физико-механичните характеристики, на които материалът естествена кожа на „Техномат – Меркурий“ ЕООД отговаря са:

№	Характеристики	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	не по-малко от 100 N
2.	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	БДС EN ISO 5402-1:2017 или еквивалент за кожа	никакви видими дефекти при: а/ 70 000 цикъла при суха кожа б/ 20 000 цикъла при мокра кожа
3.	Водопоглъщане: Водопронпускливост:	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	- да не превишава 30% след 60 мин. - да не превишава 0.2 g. след 60 мин.
4.	Якост на опън	БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент	не по-малко от 12 N/mm ²
5.	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045:2018 или еквивалент за кожа	не по-малко от 3.2 pH

Физико-механичните характеристики, на които естествената кожа за омокотяващи детайли и яка отговарят са:

№	Характеристика	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Съпротивление на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	≥ 30 N
2.	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045:2018 или еквивалент	≥ 3,2 pH
3.	Съдържание на хром (VI)	БДС EN ISO 17075:2017 или еквивалент	< 3 mg/kg

Омокотяващите детайли и яката са от мека лицева кожа с дебелина 0,8 ÷ 1,1 mm.

2.4.1.2. Хастар – функционален мембранен, хастар - яка от естествена кожа, хастар - кобарак “антислип”

Функционален мембранен хастар – осигуряващ влагозащитните свойства на обувката. Предпазва стъпалото и крака от външно навлажняване, осигурява необходимата



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

паропроницаемост на ходилото навън и необходимата термозащита на крака. Хастарът в готовата обувка е добре изтеглен, без гънки нараняващи крака.

Функционален хастар – вътрешният хастар представлява 4 /четири/ слоен ламинат със следните характеристики

Физико-механичните характеристики, на които функционалния хастар на „Техномат – Меркурий“ ЕООД отговаря са:

№	Характеристики	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Функционален хастар (четирислоен)		
1.1.	Външен трикотажен плат подлепен с дунапрен		
1.2.	Състав на външния плат, %	НЕНТП/2010	80 % полиамид 20% полиестер
2.	Функционална мембрана		
2.1.	Състав на функционалната мембрана		Политетрафлуорети-лен, полиестер, полиуретан или еквивалентно
3.	Предпазна мрежа		
3.1.	Състав, %	НЕНТП/2010	100% полиамид, плетен
4.	Съпротивление на пропускане на водните пари, Ret (m ² Pa/W)	БДС EN ISO 11092:2014 или еквивалент	< 20

*

Физико-механичните характеристики, на които естествената кожа за хастар - яка на „Техномат – Меркурий“ ЕООД отговаря са:

№	Характеристики	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Съпротивление на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	≥ 30 N
2.	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045:2018 или еквивалент	≥ 3,2 pH
3.	Съдържание на хром (VI)	БДС EN ISO 17075:2017 или еквивалент	< 3 mg/kg

Хастар кобарак „антислип“ отговаря на сила при скъсване ≥ 80 N/5cm и съпротивление на раздиране ≥ 15 N.

2.4.1.4. Ходило:

Ходилата са формовани, грайферни от ТР. Техният вид и конструкция осигуряват устойчивост против плъзгане, гъвкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация, висока изнosoустойчивост. Ходилата притежават добри топло защитни свойства, предпазват стъпалото от механични въздействия, влага и студ.

Физико-механичните характеристики, на които материалът за ходило на „Техномат – Меркурий“ ЕООД отговаря са:

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

№	Характеристики	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Съпротивление на изтриване	БДС EN 12770:2002 или еквивалент	Относителна загуба не повече от 180 mm ³
2.	Съпротивление на огъване	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	При 30000 огъвания, нарастване на прорежа не повече от 4 mm
3.	Твърдост по Shore A	БДС ISO 7619-1:2012 или еквивалент	A60-80 за TR ходила
4.	Плътност	БДС ISO 2781:2010 или еквивалент	за TR ходила - не повече от 1.10 g/cm ³

*

2.4.2. Междинни материали вложени в предложеното от „Техномат – Меркурий“ ЕООД готово изделие :

2.4.2.1. Табанът е от нетъкан текстил.

Табаните за ботушите са изработени от нетъкан текстилен материал с дебелина от 2.5 mm. $\pm$ 0.2 mm. с високи хигиенни и експлоатационни свойства и устойчивост на прошиване.

Физико-механичните характеристики, на които материалът за табани на „Техномат – Меркурий“ ЕООД отговаря са:

№	Характеристики	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Водопоглъщане и Водоотдаване	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	водопоглъщане - не по-малко от 70 mg/cm ² водоотдаване - не по-малко от 90% спрямо поетата влага
2.	Съпротивление на изтриване	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	никакви видими повреди след 150 цикъла

2.4.2.2. Форт:

Фортът е изработен от кожоподобен материал с подходящи свойства за формоване и запазване на устойчива форма в петната част. Той е с дебелина $1,8 \pm 0,1$ mm.

Физико-механичните характеристики, на които материалът за форт на „Техномат-Меркурий“ ЕООД отговаря са:

№	Характеристика	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Якост при опън: - сухи - мокри	БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент	$\geq 7,0$ N/mm ² $\geq 5,0$ N/mm ²
2.	Удължение при скъсване	БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент	≤ 35 %
3.	Остатъчно удължение	БДС EN ISO 17236:2016 или еквивалент	≤ 20 %
4.	Свиваемост	БДС EN 12800:2002 или еквивалент	$\leq 0,5$ %

2.4.2.3. Бомбе:

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

Бомбето е изработено от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина $1,25 \pm 0,1$ mm, който запазва формата във върховата част постоянна за целия период на експлоатация.

Физико-механичните характеристики, на които материалът за бомбе на „Техномат – Меркурий“ ЕООД отговаря са:

№	Характеристики	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Якост на опън	БДС 13784:1976 или еквивалент	надлъжно $\geq 4,0$ N/mm ² напречно $\geq 4,0$ N/mm ²
2.	Удължение при скъсване	БДС 13784:1976 или еквивалент	надлъжно $\geq 8,0$ % напречно $\geq 8,0$ %

2.4.3. Спомагателни материали:

Конци: основни - горен 30/3 ПЕК; долен 40/3 ПЕК;

Светлоотразителна лента; велкро, цвят черен; дунапрен; халки – метални, оксидирани, черни.

2.4.4. Готовата обувка отговаря на изискванията на Възложителя, съгласно техническата спецификация по характеристики, както следва:

Основни характеристики, на които отговаря обувката:

№	Характеристики	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	не по-малко от 80 N
2.	Здравина на шевове едноредов двуредов	БДС EN 13594:2015 или еквивалент	не по-малко от 9.0 N/mm не по-малко от 12.0 N/mm
3.	Водопропускливост на готова обувка при динамични условия	БДС EN 20344:2011 или еквивалент	не пропуска вода преди 30 мин.
4.	Якост на свързване сая/ходило при лепен метод	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	не по-малко от 5.0 N/mm

За позовани недатирани /отменени/ стандарти се прилага актуална версия на съответния стандарт, включително всички негови изменения действащи към момента на обявление на обществената поръчка или еквивалент.

3. Декларираме, че:

3.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на Възложителя.

3.2. Готовите изделия са произведени от един и същ производител, ако доставчика не е производител.

3.3. Вложените материали са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които сме определени за изпълнител.

*

*



“ТЕХНОМАТ – МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

Горното се доказва с представяне на фактури със заличени стойности за закупените основни материали при доставката на всяка партида готови изделия, декларация за съответствие от доставчика и сертификати за качество на вложените в партидата основни материали, издадени от производителите им.

4. Декларираме, че маркировката, етикетировката и опаковката, ще отговарят на следните изисквания:

Всяка обувка на „Техномат – Меркурий“ ЕООД има ясна и трайна маркировка на видимо място от вътрешната страна.

Печат якичка, който съдържа следната информация:

размер; номер на модела, месец и година на производство.

(Например: 42_2222_02_19)

Маркировката на доставяните изделия от „Техномат – Меркурий“ ЕООД е нанесена ясно и четливо с печат на якичка, както следва: 42_2222_02_19 (мъжки модел) и етикет на стелка - наименованието на участника.

Всеки чифт на „Техномат – Меркурий“ ЕООД има етикетировка, съгласно Наредбата за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на ботушите и висящ стикер с информация за: фирмата - доставчик (производител), вида на изделието и неговите съществени характеристики.

Ботушите са поставени в кутии. Кутиите са с подходящи размери в зависимост от модела и размера на ботушите, така че да не дават възможност за деформацията им. Между ботушите и вътре в тях е поставена хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва ботушите от наранявания.

На кутията е поставен етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма - доставчик (производител), размер и номер на модела.

Във всяка кутия е поставена гаранционна карта за изделието, чието съдържание е:

- име на доставчика;
- вид на изделието;
- дата на доставка на ботушите от Изпълнителя;
- поле за вписване името на служителя, на когото се предоставят ботушите (попълва се от Възложителя);
- поле за дата на предаване на ботушите на служителя (попълва се от служител на Възложителя);
- опаковка;
- гаранционен срок при експлоатация
- съществени характеристики;
- поддръжка и почистване;
- съхранение.

5. Предлагаме следния гаранционен срок и условия за рекламации на артикулите, предложени от „Техномат – Меркурий“ ЕООД :

5.1. Гаранционният срок на изделията при експлоатация е 90 (деветдесет) дни. Този срок започва да тече от датата на предаване на изделията на съответния служител на МВР - ползвател и изтича не по-късно от 24 (двадесет и четири) месеца от датата на подписване на предавателно - приемателен протокол за съответната доставка. Възложителят предоставя изделията на служителите на МВР с попълнена гаранционна карта, в която се посочва датата на предаване.

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

5.2. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя в 15 дневен срок от предаването от Възложителя на дефектиралото изделие. Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицето;
- напукване на ходилата;
- прекосяване на ходилата от тегела при зашиването им;
- прешлайфано/претрашено лице при разчепкване на монтажната ивица на лицето под калъпа;
- не добре изтеглени гънки на хастара и наличие на ръбове от вътрешната страна, които биха причинили наранявания;
- груби лицеви дефекти и др.

Други дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

Чифтовете ботуши за рекламация се придружават с протокол за рекламация.

*

6. Приемаме изпълнението на индивидуални поръчки, както следва:

6.1. Изпълнителят доставя извънстандартни размери ботуши при заявка от страна на Възложителя в рамките на уговорените артикули, количества и цени. Доставка на извънстандартни ботуши е част от сключения договор и се изпълнява в срок до 30 дни след датата на заявка.

7. Декларираме съответствието с изискванията на Възложителя по характеристики като представяме следните документи:

7.1. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 или еквивалент и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 или еквивалентно/и, издадена от участника, удостоверяваща, че вложените материали в доставяните изделия отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. Декларацията е представена в оригинал със свеж печат и подпис от декларатора с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

- Участника "Техномат –Меркурий"ЕООД прилага декларация за съответствие №01 /15.07.2019г. по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. , удостоверяваща, че вложените материали в доставените изделия – ботуши за мотористи , отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. — оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участника "Техномат –Меркурий"ЕООД прилага декларация за съответствие №02 /15.07.2019г по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. от производителя „Техномат –Меркурий“ЕООД , удостоверяваща, че основен материал – естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД , отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. — оригинал , заверена със свеж печат

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

- Участника “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага декларация за съответствие №03 /15.07.2019г по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. от производителя „Техномат –Меркурий”ЕООД , удостоверяваща, че основен материал – естествена кожа за омокотяващи детайли и яка ,отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

*

- Участника “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага декларация за съответствие №04 /15.07.2019г по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. от производителя „Техномат –Меркурий”ЕООД , удостоверяваща, че основен материал – естествена кожа за хастар яка ,отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

- Участника “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага декларация за съответствие №05 /15.07.2019г по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. от производителя „Техномат –Меркурий”ЕООД , удостоверяваща, че основен материал – ходило формовано,отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7.2. Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговарят вложените материали (основни, междинни и спомагателни), издадени от производителите или вносителите им със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Обстоятелството, че са вносители се доказва при поискване от Възложителя. Когато материалите са от внос се представят или оригинали със свеж печат и подпис, или нотариално заверени копия, които да бъдат придружени с официален превод.

- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат –Меркурий”ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

*

- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря естествена кожа за омекотяващи детайли и яка за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря естествена кожа за хастар яка за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря-хастар функционална мембрана за Ботуши за мотористи , издадена от производителя RAYON TEKSTIL SANAYI ve DIS TIGARET LTD.STI.–Турция във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка и в превод на български език от лицензиран преводач.
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря ходило за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря нетъкан текстилен материал за табани на Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Арбанаси „АД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –свс свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря материал Антислип -хастар кобарак за Ботуши за мотористи , издадена от вносителя „Флоксер“ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –свс свеж печат и

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря термопластичен материал за бомбета за Ботуши за мотористи , издадена от вносителя „Флоксер“ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:., Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря кожоподобен материал за фортове за Ботуши за мотористи , издадена от вносителя „Екошууз“ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:., Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят табани от нетъкан текстил, издадена от производителя КОИ „Ралица“ във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:., Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участника “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят бомбета от термопластичен материал , издадена от производителя КОИ „Ралица“ във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:., Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят фортове от кожоподобен материал , издадена от производителя КОИ „Ралица“ във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:., Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят конци горни 30/3 100% ПЕК , цвят черен, издадена от производителя „Коут България“ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:., Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –със свеж печат и

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка



- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят конци долни 40/3 100% ПЕК , цвят черен, издадена от производителя „Коут България “ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят халки , метални, оксидирани, издадена от производителя „Фреш аква -2014 “ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря велкро 25мм. черно издадена от производителя „Орбел 2001 “АД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря велкро 100мм. черно издадена от производителя „Орбел 2001 “АД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря светлоотразителна лента 25мм. издадена от вносителя на светлоотразителен материал „Ропатекст “ООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря полиуретанов дунапрен, издадена от вносителя „Ася – Бие „ ООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи





“ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



– ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7.3. Сертификат за качество на вложените материали (основни, междинни и спомагателни), издадени от производителите или вносителите им, оригинал, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Обстоятелството, че са вносители се доказва при поискване от Възложителя. Когато материалите са от внос се представят или оригинали със свеж печат и подпис, или нотариално заверени копия, които да бъдат придружени с официален превод;



- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за естествена кожа за омекотяващи детайли и яка за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за естествена кожа за хастар яка за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за хастар функционална мембрана за Ботуши за мотористи, издадена от производителя RAYON TEKSTIL SANAYI ve DIS TIGARET LTD.STI.–Турция във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка и в превод на български език от лицензиран преводач.
- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за ходило на Ботуши за мотористи , издаден от производителя „Техномат - Меркурий“ ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “- оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Сертификат за качество за нетъкан текстилен материал за табани на Ботуши за мотористи , издаден от производителя „Арбанаси „АД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –свс свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Сертификат за качество за материал Антислип -хастар за кобарак за Ботуши за мотористи , издаден от вносителя „Флоксер“ЕООД, във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Сертификат за качество за термопластичен материал за бомбета за Ботуши за мотористи , издаден от вносителя „Флоксер“ЕООД, във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Сертификат за качество за кожоподобен материал за фортове за Ботуши за мотористи , издаден от вносителя „Екошууз“ЕООД, във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Сертификат за качество за табани от нетъкан текстил за Ботуши за мотористи , издаден от производителя КОИ „Ралица“ , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат –Меркурий”ЕООД прилага Сертификат за качество за бомбета от термопластичен материал за Ботуши за мотористи , издаден от производителя КОИ „Ралица“ , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

*

- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за фортове от кожоподобен материал за Ботуши за мотористи , издаден от производителя КОИ „Ралица“ , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за конци горни 30/3 100% ПЕК . цвят черен за Ботуши за мотористи , издаден от производителя „Коутс България“ ЕООД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за конци долни 40/3 100% ПЕК . цвят черен за Ботуши за мотористи , издаден от производителя „Коутс България“ ЕООД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за халки, метални , оксидирани за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Фреш Аква - 2014“ ЕООД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за велкро 25 мм. черно за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Орбел 2001 2001“ АД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за велкро 100 мм. черно за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Орбел 2001 2001“ АД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

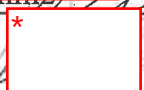


- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за светлоотразителна лента 25 мм. за Ботуши за мотористи , издадена от вносителя на светлоотразителен материал „Ропатекст“ ООД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
- Участникът “Техномат – Меркурий” ЕООД прилага Сертификат за качество за полиуретанов дунапрен , вложен в Ботуши за мотористи , издаден от вносителя „Ася – Бие “ ООД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

7.4. Протоколи от изпитване на материалите (основни и междинни). Представени са оригинали със свеж печат и подпис или копия заверени с мокър печат, подпис, име и фамилия на ръководителя на съответната АИЛ, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка. Представените лабораторни изпитвания са в обхвата на акредитация на съответната АИЛ.

➤ Физико-механични характеристики, на които отговаря материалът хидрофобизирана естествена кожа, отразени в протокол от изпитване №593-1 / 09.07.2019 , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор „ ЕООД , с отразени в него резултати, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД – Габрово

№	Характеристики	Метод на изпитване	Предложено от участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД
1.	Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2.	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	БДС EN ISO 5402-1:2012 или еквивалент за кожа	
3.	Водопоглъщане: Водопропускливост:	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	
4.	Якост на опън	БДС EN ISO 3376:2012	





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

		или еквивалент	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
5.	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045:2008 или еквивалент за кожа	
6.	Дебелина	БДС EN ISO 2589::2006	

*

➤ Физико-механични характеристики, на които отговаря материалът естествена кожа за омекотяващи детайли, отразени в протокол от изпитване №593-2/09.07.2019, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“, ЕООД, с отразени в него резултати, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД – Габрово

№	Характеристика	Метод на изпитване	Предложено от участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД
1.	Съпротивление на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2.	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045:2008 или еквивалент	
3.	Съдържание на хром (VI)	БДС EN ISO 17075:2008 или еквивалент	
4.	Дебелина	БДС EN ISO 2589::2006	

Омекотяващите детайли и яката са от мека лицева кожа с дебелина $0,8 \div 1,1$ mm.

2.4.1.2. Хастар – функционален мембранен, хастар - яка от естествена кожа, хастар - кобарак “антислип”

Функционален мембранен хастар – осигуряващ влагозащитните свойства на обувката. Предпазва стъпалото и крака от външно навлажняване, осигурява необходимата паропроницаемост на ходилото навън и необходимата термозащита на крака. Хастарът в готовата обувка е добре изтеглен, без гънки нараняващи крака.

Функционален хастар – вътрешният хастар представлява 4 /четири/ слоен ламинат със следните характеристики

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

➤ Физико-механични характеристики, на които отговаря функционалния хастар, отразени в Протокол от изпитване с № 2191- 19 / 08.07.2019 на Текстил. Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техните смеси , изделия от тях за бита, технически цели и облекло) - функционален мембранен хастар четириислоен ламинат , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ - „ Текс контрол „ ЕООД – Габрово , с отразени в него резултати, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – Габрово

№	Характеристики	Метод на изпитване	Предложено от „Техномат – Меркурий“ЕООД
1.	Функционален хастар (четириислоен)		
1.1.	Външен трикотажен плат подлепен с дунапрен		Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
1.2.	Състав на външния плат, %	НЕНТП ПМС 114/ДВ бр. 44/2006г. и изм. ДВ бр. 43/08.06.2010г.	
2.	Предпазна мрежа		
2.1.	Състав, %	НЕНТП ПМС 114/ДВ бр. 44/2006г. и изм. ДВ бр. 43/08.06.2010г.	
3.	Съпротивление на пропускане на водните пари, Ret (m²Pa/W)	БДС EN ISO 11092:2014 или еквивалент	

➤ Физико-механични характеристики, на които отговаря функционалния хастар, отразени в Протокол от изпитване с № 8169739013578 / 16.07.2019 на функционален хастар четириислоен ламинат , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ - „ Алми тест „ ООД – София , с отразени в него резултати, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – Габрово

№	Характеристики	Метод на изпитване	Предложено от „Техномат –
---	----------------	--------------------	------------------------------

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

		Меркурий“ЕООД
1.	Функционална мембрана	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
1.1.	Състав на функционалната мембрана	

➤ Физико-механични характеристики, на които отговаря материалът естествена лицева кожа за хастар - яка, отразени в протокол от изпитване №593-3 / 09.07.2019, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор „ЕООД“, с отразени в него резултати, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – Габрово

№	Характеристики	Метод на изпитване	Предложено от участника „Техномат – Меркурий“ЕООД
1.	Съпротивление на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2.	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045:2008	
3.	Съдържание на хром (VI)	БДС EN ISO 17075:2008	

➤ Физико-механични характеристики, на които отговаря материалът хастар кобарак „антислип“, отразени в протокол от изпитване №593-4 / 09.07.2019, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор „ЕООД“, с отразени в него резултати, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – Габрово

№	Характеристики	Метод на изпитване	Предложено от участника „Техномат – Меркурий“ЕООД
1.	Сила при скъсване	БДС EN ISO 1421:2017	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2.	Съпротивление на раздиране	БДС EN ISO 4674-1:2017	

2.4.1.4. Ходило

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

Ходилата са формовани, грайферни от ТР. Техният вид и конструкция осигуряват устойчивост против плъзгане, гъвкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация, висока изнosoустойчивост. Ходилата притежават добри топло защитни свойства, предпазват стъпалото от механични въздействия, влага и студ.

➤ Физико-механични характеристики, на които отговаря материалът за ходило, отразени в протокол от изпитване №693-6 / 10.07.2019, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“, ЕООД, с отразени в него резултати, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД – Габрово

№	Характеристики	Метод на изпитване	Предложено от участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД
1.	Съпротивление на изтриване	БДС EN 12770:2002	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2.	Съпротивление на огъване	БДС EN ISO 20344:2011	
3.	Твърдост по Shore A	БДС ISO 7619-1:2012	
4.	Плътност	БДС ISO 2781:2010	

2.4.2. Междинни материали, вложени в изделието ботуши за мотористи от „Техномат – Меркурий“ ЕООД

2.4.2.1. Табанът е от нетъкан текстил.

Табаните за ботуши за мотористи са изработени от нетъкан текстилен материал с дебелина от 2.5 mm. ± 0.2 mm. с високи хигиенни и експлоатационни свойства и устойчивост на прошиване.

➤ Физико-механични характеристики, на които отговаря материал за табани, отразени в протокол от изпитване №593-7 / 10.07.2019, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“, ЕООД, с отразени в него резултати, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД – Габрово

№	Характеристики	Метод на изпитване	Предложено от участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД
1.	Водопогълъчане	БДС EN ISO 20344:2011	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

	и		Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
	Водоотдаване		
2.	Съпротивление на изтриване	БДС EN ISO 20344:2011	
3.	Дебелина	БДС EN ISO 2286-2:2016	

2.4.2.2. Форт

Фортът е изработен от кожоподобен материал с подходящи свойства за формоване и запазване на устойчива форма в петната част. Той е с дебелина $1,8 \pm 0,1$ mm.

➤ Физико-механични характеристики, на които отговаря кожоподобен материал за форт лефа "Salamander", отразени в протокол от изпитване №593-8 / 10.07.2019, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“, ЕООД, с отразени в него резултати, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД – Габрово

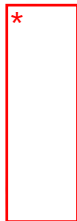
№	Характеристика	Метод на изпитване	Предложено от участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД
1.	Якост при опън: - сухи - мокри	БДС EN ISO 3376:2012	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2.	Удължение при скъсване	БДС EN ISO 3376:2012	
3.	Остатъчно удължение	БДС EN ISO 17236:2016	
4.	Свиваемост	БДС EN 12800:2002	



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



5.	Дебелина	БДС EN ISO 2286-2:2016	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
----	----------	------------------------	--

2.4.2.3. Бомбе

Бомбето е изработено от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина 1,25 ± 0,1 mm, който да запазва формата във върховата част постоянна за целия период на експлоатация.

➤ Физико-механични характеристики, на които отговаря термопластичен материал за бомбе, отразени в протокол от изпитване №593-5 / 09.07.2019, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор „ЕООД“, с отразени в него резултати, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – Габрово

№	Характеристики	Метод на изпитване	Предложено от участника „Техномат – Меркурий“ЕООД
1.	Якост на опън -основа -вътък	БДС 13784:1976	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2.	Удължение при скъсване -основа -вътък	БДС 13784:1976	
3.	Дебелина	БДС EN ISO 2286-6:2016	

2.4.3. Спомагателни материали

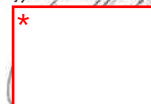
За изработване на изделието ботуши за мотористи „ са използвани следните спомагателни материали :

Конци: основни - горен 30/3 ПЕК; долен 40/3 ПЕК;

Светлоотразителна лента; велкро, цвят черен; дунапрен; халки – метални, оксидирани, черни

2.4.4. Готовата обувка отговаря на изискванията на Възложителя, съгласно техническата спецификация по характеристики, както следва:

➤ Физико-механични характеристики, на които отговаря готовата обувка, отразени в протокол от изпитване №593-9 / 10.07.2019, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор „ЕООД“, с отразени в него резултати, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – Габрово





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

*

№	Характеристики	Метод на изпитване	Предложено от участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД
1.	Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2.	Здравина на шевове	БДС EN 13594:2015	
3.	Водопропускливост на готова обувка при динамични условия	БДС EN 20344:2011 или еквивалент	
4.	Якост на свързване сая/ходило при лепен метод	БДС EN ISO 20344:2011	

7.5. Заверено копие от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издава протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория. Копието е заверено от съответната акредитирана изпитвателна лаборатория със свеж печат и подпис.

➤ Участникът „Техномат – Меркурий“ ЕООД представя Сертификат за акредитация с рег. № 36 ЛИ, издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“, ЕООД с обхват на акредитация: „Кожи - естествени и полуфабрикати (от едър, дребен рогат добитък, свински, ует блу, краст) и продукти от кожи в комбинация с други материали (обувки, облекла, ръкавици, галантерия дребна и едра, чанти, куфари, калъфи) и техните съставни части и материали – фортове, бомбета, табани, стелки, ходила, малки части/ аксесоари. Бомбета и материали за бомбета. Ходила, материали за ходила и обувки от полимери. Материали за табани, стелки, фортове. Малки части/ аксесоари. Текстилни материали и текстил с покрития (изкуствени и синтетични кожи), продукти от текстил и текстил с покритие и техни съставни части – обувки, облекла, галантерия, връзки за обувки, цидове, малки части / аксесоари, – копие, заверено „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат от Изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“, ЕООД

➤ Участникът „Техномат – Меркурий“ ЕООД представя Сертификат за акредитация с рег. № 160 ЛИ, издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на

*

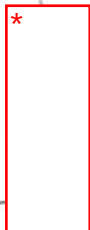
*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



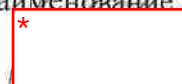
името на Изпитвателна лаборатория „Текс контрол „ ЕООД с обхват на акредитация : „Текстил и облекло – физикомеханични и физикохимични изпитвания. Текстил, платове тъкани (от естествени, изкуствени , синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло) . Платове плетени (от естествени, изкуствени , синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло) . Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени , синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло) . Нишковии текстилни материали (преди,коприни, конци и въжета от естествени, изкуствени , синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло). Текстилни изделия , пасмантерийни и галантерини (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси) Геотекстил (от естествени, изкуствени , синтетични влакна и техни смеси) . Устойчивост на обагрянията. Промяна на цвета на изпитвания образец и на придружаващите тъкани –Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло) . Характеристика на обагрянията- Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло) “ – копие , заверено „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат от Ръководител на изпитвателна лаборатория „ Текс контрол „ ЕООД

➤ Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя Сертификат за акредитация с рег. № 2 ЛИК , издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателен център „Алми тест „ ООД с обхват на акредитация : „Опаковки. Опаковъчни материали и опаковъчни спомагателни средства (капачки, уплътнители , пластизоли, лакови покрития, самозалепващи ленти, лепила) от пластмаси, метали, хартия, картони, текстил и комбинации от тях. Материали и предмети от пластмаси , предназначени за контакт с храни . Материали и предмети, различни от пластмаси,предназначени за контакт с храни . Текстил и изделия от текстил. Детски играчки. Кожи обработени и изделия от тях. Храни, напитки , води и хранителни добавки. „– копие , заверено „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат от Изпитвателен център „Алми тест „ ООД

7.6. Представяме данни за безопасност и безвредност на вложените в изделията лепила и финиши, издадени от производителите или вносителите им със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Обстоятелството, че са вносители се доказва при поискване от възложителя. Когато материалите са от внос се представят или оригинали със свеж печат и подпис, или заверени копия, които са придружени с официален превод;

- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя информационни листи с данни за безопасност и безвредност на лепило за саи с търговското наименование MONTAROL 260F- оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя информационни листи с данни за безопасност и безвредност на лепило за саи с търговското наименование





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

*

- “AQUATACK L-300”-оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя информационни листи с данни за безопасност и безвредност на лепило за саи с търговското наименование “PLASTIKOL P-I HR-68“ - оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя информационни листи с данни за безопасност и безвредност на лепило за саи с търговското наименование ““IMPRIMER PUR-3“- оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя информационни листи с данни за безопасност и безвредност на гранулатно лепило с търговското наименование RT / G13A оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя информационни листи с данни за безопасност и безвредност на финиш материали с търговското наименование „REGAL SERIE” (серия REGAL) -оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД

7.7. Представяме за производителя на основните материал - кожи и ходила сертификат /заверени копия/ за управление на качеството ISO-9001:2015 или еквивалентно/и и сертификат /заверени копия/ за БДС EN ISO 14001:2005 или еквивалентно/и.

- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя за производителя „Техномат-Меркурий“ЕООД на основния материал – естествена лицева хидрофобизирана кожа от ЕРД сертификат за управление на качеството ISO-9001:2015 и сертификат за БДС EN ISO 14001:2005 – копия , заверени „вярно с оригинала” и подписани от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД

За производителя на основния материал – ходила, сертификат /заверени копия/ за управление на качеството ISO-9001:2015 и сертификат /заверено копие/ за БДС EN ISO 14001:2005 или еквивалентно/и.

- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя за производителя на основния материал – ходила формовани „Техномат-Меркурий“ЕООД , сертификат за управление на качеството ISO-9001:2015 и сертификат за БДС EN ISO 14001:2005 с обхват – по предмета на дейността му. – копия , заверени „вярно с оригинала” и подписани от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД

За производителя на нетъкан текстил за табани представяме сертификат /заверени копия/ за управление на качеството ISO-9001:2015 или еквивалентно/и.

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя за производителя на нетъкан текстил „Арбанаси “АД , сертификат за управление на качеството ISO-9001:2015– копие , заверено „вярно с оригинала”

За производителя на табаните, фортите и бомбетата представяме сертификат /заверени копия/ за управление на качеството ISO-9001:2015 или еквивалентно/и.

- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя за производителя на табани , фортове и бомбета КОИ „Ралица “ , сертификат за управление на качеството ISO-9001:2015– копие , заверено „вярно с оригинала”

Сертификатите са издадени от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА” или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието

7.8. Представяме декларация за лицеви и хастарски материали, че същите отговарят на изискванията на Решение на ЕС 2002/231/ЕС и/или Заповед № РД-1263/09.10.2003 г. на Министерството на Околната среда и водите за съдържание на ароматни амини, РСР, ТСР, хром VI, формалдехид и азобагрила с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя декларация за лицеви и хастарски материали, че отговарят на изискванията на Решение на ЕС 2002/231/ЕС и / или Заповед № РД-1263/09.10.2003г. на Министерството на Околната среда и водите за съдържание на ароматни амини, РСР, ТСР, хром VI, формалдехид и азобагрила с дата на издаване, след датата на обявяване на процедурата –оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД

7.9. Представяме декларация относно съдържанието на забранени азобагрила в хастар – функционална мембрана с дата на издаване, след датата на обявяване на настоящата процедура.

- Участникът „Техномат – Меркурий”ЕООД представя декларация относно съдържанието на забранени азобагрила в хастар – функционална мембрана издадена от производителя RAYON TEKSTIL SANAYI ve DIS TIGARET LTD.STI.–Турция с дата на издаване, след датата на обявяване на процедурата – оригинал и в превод на български език от лицензиран преводач.

7.10. Представяме декларация за съответствие на готовите изделия, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. или еквивалент и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и, издадена от нас или от производителя /само ако участникът не е производител/, че изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата с дата на издаване, следваща датата



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

на обявяване на настоящата обществена поръчка. Представя се оригинал на декларацията със свеж печат и подпис от декларатора.

*

- Участникът „Техномат – Меркурий” ЕООД представя декларация за съответствие на готовите изделия, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. или еквивалент и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. издадена от производителя «Техномат – Меркурий» ЕООД, че изделието – ботуши за мотористи отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка - оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий” ЕООД

7.11. Представяме декларация, че в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

- Участникът „Техномат – Меркурий” ЕООД декларира, че приема в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация- оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий” ЕООД

8. Декларираме, че приемаме изискванията на Възложителя, посочени в т. 8 от Техническата спецификация, а именно изискване за мостри, описание или снимки на стоките – предмет на доставката, съобразно чл. 32 от ППЗОП:

8.1. В деня и часа на подаване на офертите са предоставени мостри на всички лицеви, хастарски и междинни материали, които ще се влагат в доставяните изделия с размери 200/400 mm.

Ботуши за мотористи, № 42 – 1 чифт.

Мострите кожи за изделията са в цвят, от който ще бъдат изработвани доставяните изделия.

Мострите са трайно маркирани, съгласно изискванията на техническата спецификация.

Образецът на мострата е в цвят, от който ще бъдат изработвани доставяните обувни изделия.

8.2. Мострите са предоставени като част от предложението ни за изпълнение на поръчката с предварително попълнен опис. Същите са подпечатани от акредитирана от ИА „БСА” изпитвателна лаборатория или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ с посочен номер на протокола от АИЛ, в потвърждение на това, че за същите са представени протоколите от изпитване, издадени от акредитирана от ИА „БСА” изпитвателна лаборатория или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ за показателите изискани от Възложителя.

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

8.3. Мострите могат да бъдат използвани при необходимост за доказване на съответствието с изискванията на Възложителя за материалите и параметрите на същите в хода на провеждане на обществената поръчка. Мострите могат да се използват от Възложителя за изследване по всички характеристики, посочени в техническата спецификация в АИЛ, като разходите по провеждане на изпитванията са за наша участника. За целта декларираме с приложена към мострите декларация съгласието си образците да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за наша сметка. В резултат на изследването може да бъде нарушена целостта на мострите.

8.4. Запознати сме, че мострите на избрания участник, с който ще бъде сключен договор ще бъдат задържани до приключване на договора.

8.5. Към Предложението за изпълнение на поръчката прилагаме скици на изделията - предмет на настоящата обществена поръчка.

9. Приемаме качеството на готовите изделия и на вложените материали в тях да се контролират чрез:

9.1. Текущ контрол на качеството на готовите изделия и вложените материали.

9.2. Анализ /протокол от изпитване - оригинал със свеж печат и подпис/ в акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/ на изделия, взети по метода на случайния подбор от доставените количества, с отразени в него резултати по всички характеристики на материалите, посочени в Техническата спецификация и с дата на издаване, следваща датата на съответната доставка от настоящата обществена поръчка.

Разходите по проведените анализи и пробите от материали и готови изделия са за наша сметка.

9.3. Чифтовете ботуши за мотористи предоставени за анализ са за наша сметка и се възстановяват от нас на Възложителя в срок от 30 календарни дни. Анализът ще се извършва в акредитирана лаборатория в рамките на Европейския съюз.

9.4. За цялото количество на обществената поръчка се вземат за анализ до 3 /три/ чифта.

9.5. За периода от предаване на изделията до изготвяне на протокол за оценка на качеството, се издава протокол за временно съхранение, подписан в 2 /два/ екземпляра от представители на Възложителя и Изпълнителя.

9.6. Само когато въз основа на резултатите от проверката на качеството на база извършения анализ в АИЛ, специалисти от ДУССД – МВР установят, че изделията съответстват на изискванията по договора, за дата на приемане се счита датата на протокола за временно съхранение, което изрично се отразява в предавателно – приемателния протокол.

9.7. В случай, че въз основа на резултатите от проверката на качеството, чрез извършения анализ в АИЛ, специалисти от ДУССД – МВР установят, че изделията не съответстват на изискванията по договора, то доставката се връща на Изпълнителя за негова сметка с констативен протокол и приложен към него протокол за оценка на качеството с отразените несъответствия.

10. Декларираме срокът на валидност на офертата ни да бъде 180 (сто и осемдесет) дни от крайния срок за подаване на оферти.

11. Приемаме клаузите на приложения към документацията проект на договор.

Прилагаме следните документи, информация и декларации, неразделна част от настоящото предложение (в приложимите случаи):

*

*



“ТЕХНОМАТ – МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



1. Декларация за съответствие №01 /15.07.2019г. по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. от „Техномат – Меркурий“ЕООД, удостоверяваща, че вложените материали в доставените изделия – ботуши за мотористи , отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
2. Декларация за съответствие №02 /15.07.2019г по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. от производителя „Техномат –Меркурий“ЕООД , удостоверяваща, че основен материал – естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД , отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
3. Декларация за съответствие №03 /15.07.2019г по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. от производителя „Техномат –Меркурий“ЕООД , удостоверяваща, че основен материал – естествена кожа за омекотяващи детайли и яка ,отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
4. Декларация за съответствие №04 /15.07.2019г по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. от производителя „Техномат –Меркурий“ЕООД , удостоверяваща, че основен материал – естествена кожа за хастар яка ,отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
5. Декларация за съответствие №05 /15.07.2019г по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. от производителя „Техномат –Меркурий“ЕООД , удостоверяваща, че основен материал – ходило формовано,отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
6. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
7. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря естествена кожа за омекотяващи детайли и яка за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

8. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря естествена кожа за хастар яка за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
9. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря-хастар функционална мембрана за Ботуши за мотористи , издадена от производителя RAYON TEKSTIL SANAYI ve DIS TIGARET LTD.STI.–Турция във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка и в превод на български език от лицензиран преводач.
10. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря ходило за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
11. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря нетъкан текстилен материал за табани на Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Арбанаси „АД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –свс свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
12. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря материал Антислип -хастар кобарак за Ботуши за мотористи , издадена от вносителя „Флоксер“ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –свс свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
13. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря термопластичен материал за бомбета за Ботуши за мотористи , издадена от вносителя „Флоксер“ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –свс свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
14. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря кожоподобен материал за фортове за Ботуши за мотористи , издадена от вносителя „Екошууз“ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

15. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят табани от нетъкан текстил, издадена от производителя КОИ „Ралица“ във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
16. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят бомбета от термопластичен материал, издадена от производителя КОИ „Ралица“ във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
17. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят фортове от кожоподобен материал, издадена от производителя КОИ „Ралица“ във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
18. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят конци горни 30/3 100% ПЕК, цвят черен, издадена от производителя „Коутс България“ ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
19. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят конци долни 40/3 100% ПЕК, цвят черен, издадена от производителя „Коутс България“ ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
20. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговарят халки, метални, оксидирани, издадена от производителя „Фреш аква -2014“ ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
21. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря велкро 25мм. черно, издадена от производителя „Орбел 2001“ АД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на

*

*



“ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

22. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря велкро 100мм. черно , издадена от производителя „Орбел 2001 “АД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
23. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря светоотразителна лента 25мм. , издадена от вносителя на светоотразителен материал „Ропатекст“ ООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
24. Технически характеристики с описание на основните параметри на които отговаря полиуретанов дунапрен, издадена от вносителя „Ася – Бие „ ООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
25. Сертификат за качество за естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
26. Сертификат за качество за естествена кожа за омекотяващи детайли и яка за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
27. Сертификат за качество за естествена кожа за хастар яка за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Техномат - Меркурий“ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ - оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
28. Сертификат за качество за хастар функционална мембрана за Ботуши за мотористи, издадена от производителя RAYON TEKSTIL SANAYI ve DIS TIGARET LTD.STI.– Турция във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал, заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата

*

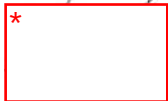
*



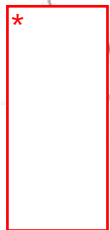
“ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



на обявяване на настоящата обществена поръчка и в превод на български език от лицензиран преводач.



29. Сертификат за качество за ходило на Ботуши за мотористи , издаден от производителя „Техномат - Меркурий“ЕООД – град Габрово във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “- оригинал със свеж печат и подпис и с дата на издаване , следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
30. Сертификат за качество за нетъкан текстилен материал за табани на Ботуши за мотористи , издаден от производителя „Арбанаси „АД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ –свс свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
31. Сертификат за качество за материал Антислип -хастар за кобарак за Ботуши за мотористи , издаден от вносителя „Флоксер“ЕООД, във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
32. Сертификат за качество за термопластичен материал за бомбета за Ботуши за мотористи , издаден от вносителя „Флоксер“ЕООД, във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
33. Участника „Техномат – Меркурий“ЕООД представя декларации от Управителя на „Флоксер „ ЕООД , че е вносител на материали за обувната промишленост – материал за бомбета и материал „антислип“ с търговското наименование “BRAKE 090 SE” - оригинал, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
34. Сертификат за качество за кожоподобен материал за фортове за Ботуши за мотористи , издаден от вносителя „Екошууз“ЕООД, във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
35. Сертификат за качество за табани от нетъкан текстил за Ботуши за мотористи , издаден от производителя КОИ „Ралица“ , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
36. Сертификат за качество за бомбета от термопластичен материал за Ботуши за мотористи , издаден от производителя КОИ „Ралица“ , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:„ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ -- оригинал , заверена със свеж печат и подпис от





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка

37. Сертификат за качество за фортове от кожоподобен материал за Ботуши за мотористи , издаден от производителя КОИ „Ралица“ , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
38. Сертификат за качество за конци горни 30/3 100% ПЕК . цвят черен за Ботуши за мотористи , издаден от производителя „Коутс България“ ЕООД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
39. Сертификат за качество за конци долни 40/3 100% ПЕК . цвят черен за Ботуши за мотористи , издаден от производителя „Коутс България“ ЕООД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
40. Сертификат за качество за халки, метални , оксидирани за Ботуши за мотористи , издадена от производителя „Фреш Аква - 2014“ ЕООД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
41. Сертификат за качество за велкро 25мм. черно вложено в Ботуши за мотористи , издаден от производителя „Орбел 2001“ АД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
42. Сертификат за качество за велкро 100мм. черно вложено в Ботуши за мотористи , издаден от производителя „Орбел 2001“ АД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
43. Сертификат за качество за светлоотразителна лента 25мм. вложена в Ботуши за мотористи , издаден от вносителя на светлоотразителен материал „Ропатекст“ ООД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка





“ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

44. Сертификат за качество за полиуретанов дунапрен , вложен в Ботуши за мотористи , издаден от вносителя „Ася – Бие “ООД , във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “ – оригинал , заверена със свеж печат и подпис от декларатора и с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка
45. Протокол от изпитване №593-1 / 09.07.2019 , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „ Булдекор „ ЕООД , с отразени в него резултати на които отговаря хидрофобизирана естествена кожа, в съответствие с Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – Габрово
46. Протокол от изпитване №593-2 / 09.07.2019 , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „ Булдекор „ ЕООД , с отразени в него резултати на които отговаря естествена кожа за омекотяващи детайли , в съответствие с Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – Габрово
47. Протокол от изпитване с № 2191- 19 / 08.07.2019 , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ - „ Текс контрол „ ЕООД – Габрово , с отразени в него резултати на които отговаря функционален мембранен хастар четирислоен ламинат в съответствие с Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – Габрово
48. Протокол от изпитване с № 8169739013578 / 16.07.2019 на функционален хастар четирислоен ламинат , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ - „ Алми тест „ ООД – София , с отразени в него резултати на които отговаря функционален хастар четирислоен ламинат , посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – Габрово
49. Протокол от изпитване №593-4 / 09.07.2019 , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „ Булдекор „ ЕООД , с отразени в него резултати на които отговаря хастар кобарак „антислип, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ЕООД – Габрово
50. Протокол от изпитване №693-6 / 10.07.2019 , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „ Булдекор „ ЕООД , с отразени в него резултати на които отговаря ходило , посочени в Техническата



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

*

спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД – Габрово

51. Протокол от изпитване №593-7 / 10.07.2019_, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор „ ЕООД , с отразени в него резултати на които отговаря материал за табани , посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД – Габрово
52. Протокол от изпитване №593-8 / 10.07.2019 , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор „ ЕООД , с отразени в него резултати на които отговаря_кожоподобен материал за форт лефа “Salamander”, , посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД – Габрово
53. Протокол от изпитване №593-5 / 09.07.2019_, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор „ ЕООД , с отразени в него резултати на които отговаря_термопластичен материал за бомбе , посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД – Габрово
54. Протокол от изпитване №593-9 / 10.07.2019 , издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“ ЕООД , с отразени в него резултати на които отговаря готовото изделие – ботуши за мотористи, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, оригинал , с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка, издаден на името на участника „Техномат – Меркурий“ ЕООД – Габрово
55. Сертификат за акредитация с рег. № 36 ЛИ , издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателна лаборатория „ Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор „ ЕООД с обхват на акредитация : „Кожи - естествени и полуфабрикати (от едър , дребен рогат добитък , свински, ует блу, краст) и продукти от кожи в комбинация с други материали (обувки, облекла, ръкавици , галантерия дребна и едра , чанти, куфари, калъфи) и техните съставни части и материали – фортове, бомбета, табани , стелки, ходила , малки части/ аксесоари. Бомбета и материали за бомбета. Ходила , материали за ходила и обувки от полимери. Материали за табани, стелки, фортове. Малки части/ аксесоари. Текстилни материали и текстил с покрития (изкуствени и синтетични кожи) , продукти от текстил и текстил с покритие и техни съставни части – обувки, облекла, галантерия, връзки за обувки , ципове , малки части / аксесоари.,

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

*

копие , заверено „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат от Изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор „ЕООД

56. Сертификат за акредитация с рег. № 160 ЛИ , издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателна лаборатория „Текс контрол „ЕООД с обхват на акредитация : „Текстил и облекло – физикомеханични и физикохимични изпитвания. Текстил, платове тъкани (от естествени, изкуствени , синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло) . Платове плетени (от естествени, изкуствени , синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло) . Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени , синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло) . Нишкове текстилни материали (прежди,коприни, конци и въжета от естествени, изкуствени , синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло). Текстилни изделия , пасмантерийни и галантерийни (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси) Геотекстил (от естествени, изкуствени , синтетични влакна и техни смеси) . Устойчивост на обагренията. Промяна на цвета на изпитвания образец и на придружаващите тъкани –Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло) . Характеристика на обагренията- Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита , технически цели и облекло) “ – копие , заверено „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат от Ръководител на изпитвателна лаборатория „Текс контрол „ЕООД
57. Сертификат за акредитация с рег. № 2 ЛИК , издаден от Българска служба за акредитация (БСА) на името на Изпитвателен център „Алми тест „ ООД с обхват на акредитация : „Опаковки. Опаковъчни материали и опаковъчни спомагателни средства (капачки, уплътнители , пластизоли, лакови покрития, самозалепващи ленти, лепила) от пластмаси, метали, хартия, картони, текстил и комбинации от тях. Материали и предмети от пластмаси , предназначени за контакт с храни . Материали и предмети, различни от пластмаси,предназначени за контакт с храни . Текстил и изделия от текстил. Детски играчки. Кожи обработени и изделия от тях. Храни, напитки , води и хранителни добавки. „– копие , заверено „вярно с оригинала“ с подпис и свеж печат от Изпитвателен център „Алми тест „ ООД
58. Информационни листи с данни за безопасност и безвредност на лепило за саи с търговското наименование MONTAROL 260F- оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
59. Информационни листи с данни за безопасност и безвредност на лепило за саи с търговското наименование “AQUATACK L-300”-оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
60. Информационни листи с данни за безопасност и безвредност на лепило за саи с търговското наименование “PLASTIKOL P-I HR-68“ - оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

61. Информационни листи с данни за безопасност и безвредност на лепило за саи с търговското наименование “IMPRIMER PUR-3”- оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
62. Информационни листи с данни за безопасност и безвредност на гранулатно лепило с търговското наименование RT / G13A оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
63. Информационни листи с данни за безопасност и безвредност на финиш материали с търговското наименование „REGAL SERIE” (серия REGAL) -оригинали, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
64. Декларации от Управителя на „Флоксер „ЕООД , че е вносител на лепила с търговското наименование MONTAROL 260F и “PLASTIKOL P-I HR-68“ от испанската фирма INSOCO S.L., на гранулатно лепило с търговското наименование RT / G13A от италианската фирма ESSEBI SRL., на латексово лепило с търговското наименование „AQUATACK L-300“ от испанската фирма INSOCO S.L., на грунд на основата на полиуретанов разтвор с търговското наименование “IMPRIMER PUR-3“ от испанската фирма INSOCO S.L. и на финиш материали с търговското наименование „REGAL SERIE” (серия REGAL) от италианската фирма ACSA Chimica S.r.L. оригинал, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
65. Декларации от Управителя на „Ропатекст „ООД , че е вносител на светлоотразителни материали от IRC International Reflective Company Spa. - оригинал, подписани и подпечатани от Управителя на „Флоксер „ЕООД
66. Сертификат за управление на качеството ISO-9001:2015 и сертификат за БДС EN ISO 14001:2005 за производителя на основния материал – естествена лицева хидрофобизирана кожа от ЕРД „Техномат-Меркурий“ЕООД– копия , заверени „вярно с оригинала” и подписани от Управителя на „Техномат – Меркурий“ЕООД
67. Сертификат за управление на качеството ISO-9001:2015 и сертификат за БДС EN ISO 14001:2005 за производителя на основния материал – ходила формовани „Техномат-Меркурий“ЕООД– копия , заверени „вярно с оригинала” и подписани от Управителя на „Техномат – Меркурий“ЕООД
68. Сертификат за управление на качеството ISO-9001:2015 за производителя на нетъкан текстил „Арбанаси “АД - копие , заверено „вярно с оригинала”
69. Сертификат за управление на качеството ISO-9001:2015 за производителя на табани , фортове и бомбета КОИ „Ралица “ - копие , заверено „вярно с оригинала”
70. Декларация за лицеви и хастарски материали, че отговарят на изискванията на Решение на ЕС 2002/231/ЕС и / или Заповед № РД-1263/09.10.2003г. на Министерството на Околната среда и водите за съдържание на ароматни амини, РСР, TCP, хром VI, формалдехид и азобагрила с дата на издаване, след датата на обявяване на процедурата – оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий“ЕООД
71. Декларация относно съдържанието на забранени азобагрила в хастар – функционална мембрана издадена от производителя RAYON TEKSTIL SANAYI ve DIS TIGARET LTD.STI.–Турция с дата на издаване, след датата на обявяване на процедурата –оригинал и в превод на български език от лицензиран преводач.



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

*

*

72. Декларация за съответствие на готовите изделия, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. или еквивалент и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. издадена от производителя «Техномат – Меркурий»ЕООД , че изделието – ботуши за мотористи отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка - оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД
73. Описание на предлаганите обувни изделия , предмет на поръчката за :“Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“ - оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД
74. Декларация от участника „Техномат – Меркурий”ЕООД , че приема в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация- оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД
75. Декларация от участника „Техномат – Меркурий”ЕООД относно представянето на мостри на материали и готово изделие като част от предложението ни за изпълнение на поръчката - оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД
76. Опис на представените мостри на образци на основни лицеви, хастарски и междинни материали , вложени в готовото изделие в размер 200/400см. и готово изделие 1 чифт - №42 - оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД
77. Скица на предложеното от „Техномат – Меркурий”ЕООД готово изделие на ботуши за мотористи
78. Декларация за съгласие при необходимост представените от нас мостри да могат да се изпитват от Възложителя в Акредитирана изпитвателна лаборатория , като разходите са за наша сметка- оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД
79. Декларация относно качеството на вложените материали и готовото изделие в съответствие с т. 3 от „Предложение за изпълнение на поръчката“ - оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД
80. Декларация относно доставка на извънръстови размери ботуши за мотористи в съответствие с т. 6 от „Предложение за изпълнение на поръчката“ - оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД
81. Декларация относно гаранционният срок и условията на рекламация - оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД
82. Декларация съгласно чл.39 , ал. 1, т.1 буква ”д” от ППЗОП - оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД
83. Декларация за приемане условията в проекта на договор - оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД
84. Декларация относно срок на валидност на офертата в съответствие с т. 10 от „Предложение за изпълнение на поръчката“ - оригинал, подписан от Управителя на „Техномат – Меркурий”ЕООД

*

*



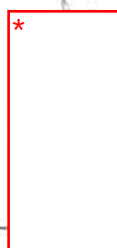
“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg



85. Декларация по чл.102, ал. 1 от ЗОП / свободен текст / - оригинал, подписан от
Управителя на „Техномат – Меркурий“ЕООД

Предложението ни съдържа ясна и изчерпателна информация за съответствие с
техническите изисквания на Възложителя по всички точки от Техническата спецификация на
поръчката.



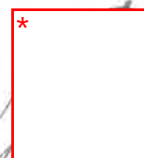
Дата: 31.07.2019г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

*Заличена
информация
съгл. чл. 36а,
ал. 3 от ЗОП

(Стоян Стоянов)

Управител на „Техномат – Меркурий“ЕООД
(длъжност на представляващия участника)





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006
№ 01/ 15.07.2019г.

издадена от Участника - Производителя
„Техномат – Меркурий“ ЕООД,

удостоверяваща, че основните материалите отговарят на
посочените стандарти и изисквания в Техническата
спецификация от документацията за участие в процедура с
предмет:

”Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

1. Име и адрес на декларатора: „Техномат – Меркурий“ ЕООД, гр. Габрово,
кв. “Бойката” Северна индустриална зона, тел.: 066 / 80 55 74 факс: 066 / 80 49 21 ;
e-mail: tehnomat@abv.bg

2. Обект на декларацията:

Основни материали

- Лицев материал: хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък (ЕРД), цвят черен, с дебелина от 1,5-1,7 мм за ботуши за мотористи ;
- Лицев материал Естествена мека кожа, цвят черен за омекотяващи детайли и яка с дебелина 0,8-1,1 за ботуши за мотористи ;
- Естествена мека кожа, цвят черен за хастар яка за ботуши за мотористи ;
- Хастар функционална мембрана 4 / четири/ слоен ламинат за ботуши за мотористи ;
- Хастар антислип за кобарак за ботуши за мотористи ;
- Ходила, формовани, грайферни от термокаучук за ботуши за мотористи ;

Междинни материали

- Кожоподобен материал за фортове „Лефа Саламандър” с дебелина $1.8 \pm 0,1$ мм. за ботуши за мотористи ;
- Нетъкан текстилен материал с дебелина $2,5. \pm 0,2$ мм. за табан на ботуши за мотористи ;
- Твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина $1.25. \pm 0,1$ мм. за бомбе на ботуши за мотористи ;
- Нетъкан текстилен материал за стелка на ботуши за мотористи ;

3. Обектът на декларацията, описан по-горе, е в съответствие с изискванията на следните документи:





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

*

- Вложените основни материали в ботуши за мотористи -- обект на декларацията, отговарят на посочените стандарти и изисквания в “Техническата спецификация” от документацията за обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи “

*

Подписано от името на:

“ТЕХНОМАТ – МЕРКУРИЙ”ЕООД

Място на издаване: гр. Габрово

Дата на издаване: 15.07.2019г.

Управител

Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/Стоян Стоянов/

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

*

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1:2010г. и БДС EN ISO /IEC 17050-2:2006г.

*

№ 02/ 15.07.2019г

1. **Име и адрес на декларатора:** „Техномат-Меркурий”ЕООД , град Габрово, кв. “Бойката”, тел.: 066 / 80 55 74 , факс: 066 / 80 49 21

2 **Обект на декларацията :** хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък , с дебелина 1.5-1,7 mm., цвят черен

3. **Обектът на декларацията** , описан по-горе е в съответствие с изискванията на следните документи:

Ние , „Техномат-Меркурий”ЕООД производител на естествени кожи , декларираме на собствена отговорност , че хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък , с дебелина 1.5-1,7 mm., цвят черен , предназначена за изработка на ботуши за мотористи , обект на декларацията е в съответствие със стандартите и изискванията на възложителя за основен лицев материал , вложен в ботуши за мотористи. .

Настоящата декларация за съответствие се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Подписано от името на:
“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД-
Гр.Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ

Място на издаване: гр.Габрово
Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ :

*Заличена
информация
съгл. чл. 36а,
ал. 3 от ЗОП

/Ст. Стоянов/

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1:2010г. и БДС EN ISO /IEC 17050-2:2006г.



№ 03/ 15.07.2019г

1. **Име и адрес на декларатора:** „Техномат-Меркурий” ЕООД, град Габрово, кв. “Бойката”, тел.: 066 / 80 55 74, факс: 066 / 80 49 21

2 **Обект на декларацията** : естествена кожа за омекотяващи детайли и яка с дебелина 0,8-1,1 mm., цвят черен

3. **Обектът на декларацията** , описан по-горе е в съответствие с изискванията на следните документи:

Ние „Техномат-Меркурий” ЕООД производител на естествени кожи, декларираме на собствена отговорност, че естествена кожа за омекотяващи детайли и яка с дебелина 0,8-1,1 mm., цвят черен, предназначена за изработка на ботуши за мотористи обект на декларацията е в съответствие със стандартите и изискванията на възложителя за основен лицев материал, вложен в ботуши за мотористи

Настоящата декларация за съответствие се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Подписано от името на:

**“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД-
Гр.Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ**

Място на издаване: гр.Габрово

Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ

*Заличена
информация
съгл. чл. 36а,
ал. 3 от ЗОП

/Ст.Стоянов/





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

*

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1:2010г. и БДС EN ISO /IEC 17050-2:2006г.

*

№ 04/ 15.07.2019г

1. **Име и адрес на декларатора:** „Техномат-Меркурий”ЕООД , град Габрово, кв. ”Бойката „, тел.: 066 / 80 55 74 , факс: 066 / 80 49 21
2. **Обект на декларацията :** естествена кожа за хастар яка , цвят черен
3. **Обектът на декларацията ,** описан по-горе е в съответствие с изискванията на следните документи:

Ние , „Техномат-Меркурий”ЕООД производител на естествени кожи , декларираме на собствена отговорност , че естествена кожа за хастар яка ,цвят черен, предназначена за изработка на ботуши за мотористи , обект на декларацията е в съответствие със стандартите и изискванията на възложителя за основен лицев материал , вложен в ботуши за мотористи .

Настоящата декларация за съответствие се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Подписано от името на:
“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД-
Гр.Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ

Място на издаване: гр.Габрово
Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ :

*Заличена
информация
съгл. чл. 36а,
ал. 3 от ЗОП

Ст. Стоянов

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

*

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1:2010г. и БДС EN ISO /IEC 17050-2:2006г.

*

№ 05 / 15.07.2019г

1. **Име и адрес на декларатора:** „Техномат-Меркурий”ЕООД , град Габрово, кв. “Бойката”, тел.: 066 / 80 55 74 , факс: 066 / 80 49 21
2. **Обект на декларацията :** ходила формовани, грайферни, износоустойчиви, изработени от термокаучук за ботуши за мотористи
3. **Обектът на декларацията ,** описан по-горе е в съответствие с изискванията на следните документи:

Ние , „Техномат-Меркурий”ЕООД производител на ходила , декларираме на собствена отговорност , че ходилата , изработени от термокаучук, формовани, грайферни за ботуши за мотористи , обект на декларацията са в съответствие със стандартите и изисквания на възложителя за основен материал - ходила , вложени в ботуши за мотористи

Настоящата декларация за съответствие се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Подписано от името на:
“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД-
Гр.Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ
Място на издаване: гр.Габрово
Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ

*Заличена
информация
съгл. чл. 36а,
ал. 3 от ЗОП

/Ст.Стоянов/

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

*

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ **на хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък за** **ботуши за мотористи**

*

„Техномат-Меркурий”ЕООД издава настоящата техническа характеристика – описание на основните параметри на които отговаря хидрофобизирана естествена кожа от ЕРД, с дебелина 1.5-1,7 mm, мека и плъна на напип, обагрена барабанно, без дупки, наранявания, драскотини, крец и други лицеви дефекти, цвят черен производство на фирмата, предназначена за изработката на ботуши за мотористи, в уверение на това, че тя отговаря на стандартите и изискванията на Възложителя за ботуши за мотористи

Лицевата кожа е произведена в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: ”Обработка на кожи. Производство на ходила. Проектиране и производство на обувки с формовани и директно лети ходила. Производство и търговия с текстилни, трикотажни, кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Производство на спално бельо. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници.” с рег №44 100 16 32 0213 с валидност до 25.10.2019г.

„Технически характеристики“ се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Подписано от името на:
“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД-
Гр.Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ

Място на издаване: гр.Габрово
Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/Ст.Стоянов/

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg



ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ за естествена кожа за омекотяващи детайли и яка за ботуши за мотористи



„Техномат-Меркурий” ЕООД издава настоящата техническа характеристика – описание на основните параметри на които отговаря естествена кожа за омекотяващи детайли и яка, цвят черен, с дебелина 0,8-1,1 mm., и съдържание на хром (VI) по – малко от 3mg/kg . производство на фирмата, предназначена за изработката на ботуши за мотористи , в уверение на това, че тя отговаря на стандартите и изискванията на Възложителя за ботуши за мотористи

Лицевата кожа е произведена в условията на внедрена система за управление на качеството , която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: ”Обработка на кожи. Производство на ходила. Проектиране и производство на обувки с формовани и директно лети ходила. Производство и търговия с текстилни , трикотажни, кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено , работно и специално облекло. Производство на спално бельо. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници.“ с рег №44 100 16 32 0213 с валидност до 25.10.2019г.

„Технически характеристики“ се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Подписано от името на:
“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД-
Гр.Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ

Място на издаване: гр.Габрово
Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ:

*Заличена
информация
съгл. чл. 36а,
ал. 3 от ЗОП

/Ст.Стоянов/





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

*

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ **за естествена кожа за хастар яка за ботуши за мотористи**

*

„Техномат-Меркурий” ЕООД издава настоящата техническа характеристика – описание на основните параметри на които отговаря естествена кожа за хастар яка, цвят черен, със съпротивление на раздиране ≥ 32 N и съдържание на хром (VI) по – малко от 3mg/kg. производство на фирмата, предназначена за изработката на ботуши за мотористи, в уверение на това, че тя отговаря на стандартите и изискванията на Възложителя за ботуши за мотористи

Лицевата кожа е произведена в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: ”Обработка на кожи. Производство на ходила. Проектиране и производство на обувки с формовани и директно лети ходила. Производство и търговия с текстилни, трикотажни, кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Производство на спално бельо. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници.” с рег №44 100 16 32 0213 с валидност до 25.10.2019г.

„Технически характеристики“ се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Подписано от името на:

**“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД-
Гр.Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ**

Място на издаване: гр.Габрово
Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ:

*Заличена
информация
съгл. чл. 36а,
ал. 3 от ЗОП

/Ст.Стоянов/

*

*



RAYON TEKSTIL SANAYI ve DIS TICARET LTD.STI.

Keresteciler Sitesi Fatih Cad. No:16/C

34010 Мертер – Истанбул

Тел.: (0212) 637 07 88

Факс: (0212) 637 17 97

e-mail: rayon@rayon.com.tr

www.rayon.com.tr

Изх. No. 197 / 09.07.2019 г.

ДО:

„ТЕХНОМАТ МЕРКУРИЙ“ ЕООД
Габрово, България

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ ЗА ПЛАТ С МЕМБРАНА

Артикул „RN – AMH4“, цвят сив, произведен от нашата фирма, е подходящ за обувки и ботуши със специално предназначение и има технически параметри както следва:

Външен слой

Състав на външния слой – 80/20% полиамид/полиестер, сив цвят

Среден слой

Състав – функционална мембрана : Политетрафлуоретилен или еквивалентно

Вътрешен слой

Състав – 100% полиамид плетен

Съпротивление на пропускане на водните пари, Ret (m² Pa/W) < 20

EN ISO 11092:2014

Технологията на производството му и техническите му параметри гарантират необходимата надеждност, функционалност и екологичност при влагането му в обувки и ботуши със специално предназначение.

Място на издаване: Истанбул, Турция

Дата на издаване: 09.07.2019 г.

Мениджър: подпис – не се чете

Печат: RAYON TEKSTIL San. Ve Dis. Tic. Ltd.Sti.

Подписаната, Ганка Митева Бакалова-Христова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ – Технически данни. Преводът се състои от 1 /една/ страница.
Преводач: Ганка Митева Бакалова-Христова



RAYON



TEXTILE INDUSTRIES AND FOREIGN TRADE LTD.
TEKSTİL SANAYİ VE DIŞ TİCARET LTD. ŞTİ.

Our Ref.No. 197/ 09.07.2019

TO:

“TEHNOMAT MERCURY “EODD

Gabrovo, Bulgaria

TECHNICAL PARAMETERS OF MEMBRANED FABRIC

The “RN – AMH4 “, grey, manufactured by our company is suitable for special purpose shoes and boots and have technical parameters as below:

External fabric

Composition of the outer fabric 80/20% poliamide/ polyester, grey

Middle layer

Composition - functional membrane : Polytetrafluorethylene or equivalent

Inner fabric

Composition - 100% Polyamide knitted

Resistance of penetration of the water vapor, Ret (sqm PA /W) < 20

EN ISO 11092:2014

The technology of its production and its technical parameters ensure the required reliability, functionality and eco-friendliness when used in special purpose shoes and boots.

Place of issue: Istanbul, Turkey

Date of issue: 09.07.2019

Manager:

Web:www.rayon.com.tr E-mail: rayon@rayon.com.tr

Merkez: Keresteciler Sitesi, Fatih Cad. No: 16/C 34010 MARTER-İSTANBUL
Fabrika: Yulaflı Köyü, Hacı şeremet Mevkii 4. Sokak No: 6 59860 ÇORLU

Tel.: (0212) 637 07 88 Pbx Fax: (0212) 637 17 97
Tel.: (0282) 676 45 17-18-20 Fax: (0282) 676 44 63



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg



ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

на ходила от термокаучук формовани, грайферни за ботуши за мотористи

„Техномат-Меркурий“ ЕООД издава настоящата техническа характеристика на ходила формовани, грайферни, износоустойчиви, произведени от термокаучук, със съпротивление на изтриване не повече от 180мм³, предназначени за ботуши за мотористи, производство на фирмата, в потвърждение на това, че те отговарят на стандартите и изискванията на Възложителя за ботуши за мотористи

Ходилата са произведени в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: "Обработка на кожи. Производство на ходила. Проектиране и производство на обувки с формовани и директно лети ходила. Производство и търговия с текстилни, трикотажни, кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Производство на спално бельо. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници." с рег №44 100 16 32 0213 с валидност до 25.10.2019г.

„Технически характеристики“ се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Подписано от името на:
“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД-
Гр.Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ

Място на издаване: гр.Габрово
Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/Ст. Стоянов/





5000 Велико Търново
ул. "Христо Ботев" 88

email: office@arbanassi.com
http://www.arbanassi.com

tel: +359 62 628 188
fax: +359 62 630 294

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

За показателите на: Нетъкан текстилен материал- **ТАБАН**

Нетъкан текстилен материал, получен по иглонабивен способ
Произведен от „Арбанаси“ АД, съгласно ФТС 05-90-2004

За клиент: "ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ" - ГАБРОВО

№	Характеристика	Мерна единица	Стандарт	Норма по ФТС
1.	Здравина на опън - MD/производствено направление/ - CMD/напречно на производственото направление/	N/cm	БДС EN ISO 10319:2015	≥ 850 ≥1000
2.	Относително удължение - MD/производствено направление/ - CMD/напречно на производственото направление/	%	БДС EN ISO 10319:2015	≤30 ≤40
3.	Дебелина	mm	БДС EN ISO 9073-2	2,5 ±0,2

Настоящата техническа характеристика се издава на "Техномат – Меркурий" ЕООД, гр. Габрово във връзка с участието му в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи",

Технолог:

/инж. Катя Стефанова-Кацарова/

ДО: „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД
гр. Габрово

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

За материал „антислип“ – артикул BRAKE 090 SE

Предоставеният от фирма "Флоксер" ЕООД материал „антислип“ - артикул BRAKE 090 SE, натурален цвят на „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД гр. Габрово във връзка с участието му в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“ - открита с Решение №5785 опр-76/25.06.2019 г. е закупен от фирма Stilla Production SRL – Италия и има следните технически характеристики:

Артикул: BRAKE 090 SE

- 1) Ширина: 150 см ± 1%
- 2) Препоръчителна употреба: подсилващи материали за обувки и кожени стоки
- 3) Материалът не съдържа вредни за здравето съставки
- 4) Сила при скъсване (БДС EN ISO 1421:2008 или еквивалентно) ≥ 80 N/5 см;
- 5) Съпротивление на раздиране ≥ 15 N
- 6) Съдържание на формалдехид (БДС EN ISO 14184-1:2011 или еквивалентно): не повече от 75 mg/kg
- 7) pH на воден екстракт (БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалентно): в граници: 4.0 - 7.5 pH

Настоящата техническа характеристика да послужи пред Дирекция Управление на собствеността и социални дейности - МВР.

гр.Пловдив
03.07.2019г.

Управител:
Владислав Кирев

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

4000 Пловдив, Ул. Прохлада. № 1
Тел. 032/ 634352, 088/ 528792, 088/460913 Fax 032/634352
E-mail: flokser@dir.bg www.floxer.com

ДО: „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД,
Гр. Габрово

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

на термопластичен материал за бомбета с дебелина 1.25 мм

Предоставеният от фирма "Флоксер" ЕООД термопластичен материал за бомбета-артикул PUNTEX TA4-дебелина 1.25 мм на „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД, гр. Габрово във връзка с участието му в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“ - открита с Решение №5785опр-76/25.06.2019 г. е закупен от фирма IRS S.R.L – Италия и има следните технически характеристики:

- 1) Якост на опън (БДС 13784:1976 или еквивалент): надлъжно $\geq 4,0$ N/mm²; напречно $\geq 4,0$ N/mm²;
- 2) Удължение при скъсване (БДС 13784:1976 или еквивалент): надлъжно $\geq 8,0$ %; напречно $\geq 8,0$ %
- 3) Рамер на листа: 1м x 1.50 м;
- 4) Залепяне: едностранно с етилен-винил ацетатно лепило
- 5) Начин на кроене: диагонален
- 6) Доставка: на листове на палети
- 7) Приложение: бомбето трябва да се поставя с подходяща пневматична преса със загряваща плоча
- 8) Температура: от 150° до 160°C
- 9) Време за поставяне: от 5 до 7 секунди в зависимост от дебелината и температурата
- 10) Налягане: ± 5 бара

Настоящата техническа характеристика да послужи пред Дирекция Управление на собствеността и социални дейности – МВР

гр.Пловдив
03.07.2019г.

Управител:
Владислав Киров

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

*

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

за кожоподобен материал за фортове с дебелина 1,8мм.

*

„Екошууз“ЕООД издава настоящата техническа характеристика за кожоподобен материал с дебелина 1,8 мм. за фортове, който е закупен от фирма Salamander Bonded Leather – Германия.

С настоящата техническа характеристика потвърждаваме, че кожоподобен материал е с удължение при скъсване по-малко от 35 %, с остатъчно удължение по-малко от 20% и има следния състав:

1. 60 % влакна от естествена кожа
2. 20 % естествен латекс
3. 10 % естествена мазнина
4. 10% разни суровини / например растителни дъбилни вещества, вода и т.н./

Кожоподобния материал лефа с дебелина 1,8 мм. притежава отлична способност за формоване, еластичност, гъвкавост, запазване на формата и ниска абсорбция на вода. За производството му се използват само остатъци от кожа, които са в съответствие с Конвенцията за международна търговия със застрашени видове от дивата фауна и флора.

Настоящата техническа характеристика се издава, за да послужи на „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ЕООД пред Дирекция „Управление на собствеността и социални дейности „ – МВР.

гр. Габрово

УПРАВИТЕЛ:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/И.Стоянова /

Дата на издаване: 08.07.2019г.

*

*

64

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
за табани от нетъкан текстил за ботуши за мотористи

КОИ „Ралица“ издава настоящата техническа характеристика на табани нетъкан текстил, предназначени за ботуши за мотористи, в потвърждение на това, че те отговарят на стандартите и изискванията на Възложителя за табани от нетъкан текстил за ботуши за мотористи.

Произведените от нас табани са с високи хигиенни и експлоатационни свойства и устойчивост на прошиване. Имат водоустойчивост $\geq 70 \text{ mg/cm}^2$ и водоотдаване $\geq 90\%$.

Табаните са произведени от нетъкан текстил с дебелина $2,5 \text{ mm} \pm 0,2 \text{ mm}$. в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: "Проектиране и производство на обувки, ходила за обувки, фортове, табани и бомбета. Производство и търговия на всички видове текстилни, трикотажни и кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници." с рег № CN /15769 с валидност до 07.01.2021г.

Настоящите технически характеристики се издават на "ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ" ЕООД за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка.

Подписано от името на
КОИ "Ралица"

Гр. Стара Загора
19 юли 2019г.

Маргарита Стоянова – Председател:

* Заличена
информация съгл. чл.
36а, ал. 3 от ЗОП



*

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

за бомбета от термопластичен материал за ботуши за мотористи

КОИ „Ралица“ издава настоящата техническа характеристика на бомбета от термопластичен материал за ботуши за мотористи, в потвърждение на това, че те отговарят на стандартите и изискванията на Възложителя за бомбета от термопластичен материал за ботуши за мотористи

Произведените от нас бомбета са изработени от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина 1,25мм., с удължение при скъсване $\geq 8,0\%$ и якост на опън $\geq 4 \text{ N/mm}^2$

Бомбетата от термопластичен материал са произведени в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: "Проектиране и производство на обувки, ходила за обувки, фортове, табани и бомбета. Производство и търговия на всички видове текстилни, трикотажни и кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Търговия със спално бельо, одеала, дюшечи, матраци и възглавници." с рег № CN /15769 с валидност до 07.01.2021г.

Настоящите технически характеристики се издават на "ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ" ЕООД за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка.

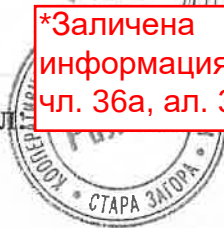
Подписано от името на
КОИ "Ралица"

Гр.Стара Загора
19 юли 2019г.

Маргарита Стоянова – Председател



*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП





ISO 9001

КОИ "РАЛИЦА"
Кооперативна организация на инвалиди "Ралица"гр. Стара Загора 6000,
ул. "Свети Княз Борис I" №100,
тел./факс: +359 42 625275,
e-mail: koiralica@abv.bg

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

на фортове от кожоподобен материал за ботуши за мотористи

КОИ „Ралица“ издава настоящата техническа характеристика на фортове от кожоподобен материал за ботуши за мотористи, в потвърждение на това, че те отговарят на стандартите и изискванията на Възложителя за фортове от кожоподобен материал за ботуши за мотористи.

Произведените от нас фортове са изработени от кожоподобен материал с дебелина 1,8мм., с удължение при скъсване $\leq 35\%$ и свиваемост $\leq 0,5\%$.

Фортове от кожоподобен материал са произведени в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: "Проектиране и производство на обувки, ходила за обувки, фортове, табани и бомбета. Производство и търговия на всички видове текстилни, трикотажни и кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници." с рег № CN /15769 с валидност до 07.01.2021г.

Настоящите технически характеристики се издават на "ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ" ЕООД за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка.

Подписано от името на
КОИ "Ралица"

Гр.Стара Загора
19 юли 2019г.

Маргарита Стоянова – Председател:

*Заличена информация
съгл. чл. 36а, ал. 3 от ЗОП



Коутс България

Коутс България ЕООД
София 1784
Бул. "Цариградско шосе" 7ми км
Телефони: (02) 976 77 40
976 77 41
976 77 45
Факс: (02) 976 77 20
Ел. поща: officebg@coats.com
Интернет: www.coats.bg

Техническа характеристика

№3151/ 05.07.2019г.

Вносител: "Коутс-България" ЕООД

Клиент: : "Техномат Меркурий" ЕООД

BG-5300 гр. Габрово, кв.Бойката,Северна инд.зона

Наименование на продукта: Gral 30, 100% ПЕК

Физикомеханични показатели по Глобалната спецификация на Coats Ltd за артикул Gral 30 и резултати от измерването:

№	Показател/стандарт	Дименсия	Норми
1.	Линейна плътност БДС EN ISO 2060	Tex	93,2 +/- 5%
2.	Здравина БДС EN ISO 2062	cN	Min 4677
3.	Удължение БДС EN ISO 2062	%	17-26
4.	Сук, посока*	n/m	Z
5.	Относителна здравина БДС EN ISO 2062	cN/Tex	Aver. 55,8
6.	Съдържание на омаслител, спектрофотометрично	%	3 - 6
7.	Устойчивост на пране** ISO 105 C10C	Степен по сива скала	≥4
8.	Устойчивост на триене** ISO 105 X12	Степен по сива скала	≥4
9.	Устойчивост на вода при 37°C** ISO 105 E01	Степен по сива скала	≥4

Забележка:

- * показателят се гарантира от производител на суров конец
- ** за тъмни цветове

Заклучение: Партидата отговаря на изискванията на Глобалната спецификация на Coats Ltd за артикул Gral 30, както и на БДС EN 12590 :2006 Текстил. Индустриални шевни конци, произведени изцяло или частично от синтетични влакна.

**Настоящата Техническа характеристика се издава да послужи на
"Техномат Меркурий" ЕООД-град Габрово във връзка с участие в открита
процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на
полицейски униформи - ботуши за мотористи", открита с решение
№5785опр-76 / 25.06.2019г.**

Специалист по качество :

/ ипз





Коутс България

Коутс България ЕООД
София 1784
Бул. "Цариградско шосе" 7ми км
Телефони: (02) 976 77 40
976 77 41
976 77 45
Факс: (02) 976 77 20
Ел. поща: officebg@coats.com
Интернет: www.coats.bg

Техническа характеристика

№3153/ 05.07.2019г.

Вносител: "Коутс-България" ЕООД
Клиент: : "Техномат Меркурий" ЕООД
BG-5300 гр. Габрово, кв.Бойката,Северна инд.зона
Наименование на продукта: Gral 40, 100% ПЕК

Физикомеханични показатели по Глобалната спецификация на Coats Ltd
за артикул Gral 40 и резултати от измерването:

№	Показател/стандарт	Дименсия	Норми
1.	Линейна плътност БДС EN ISO 2060	Tex	76,8 +/- 5%
2.	Здравина БДС EN ISO 2062	cN	Min 3805
3.	Удължение БДС EN ISO 2062	%	17-22
4.	Сук, посока*	n/m	Z
5.	Относителна здравина БДС EN ISO 2062	cN/Tex	Aver. 55
6.	Съдържание на омаслител, спектрофотометрично	%	2 - 4
7.	Устойчивост на пране** ISO 105 C10C	Степен по сива скала	≥4
8.	Устойчивост на триене** ISO 105 X12	Степен по сива скала	≥4
9.	Устойчивост на вода при 37°C** ISO 105 E01	Степен по сива скала	≥4

Забележка:

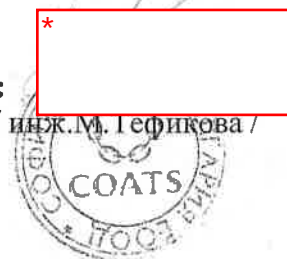
- * показателят се гарантира от производител на суров конец
- ** за тъмни цветове

Заклучение: Партидата отговаря на изискванията на Глобалната спецификация на Coats Ltd за артикул Gral 40, както и на БДС EN 12590 :2006 Текстил. Индустриални шевни конци, произведени изцяло или частично от синтетични влакна.

Настоящата Техническа характеристика се издава да послужи на
"Техномат Меркурий" ЕООД-град Габрово във връзка с участие в открита
процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на
полицейски униформи - ботуши за мотористи", открита с решение
№5785опр-76 / 25.06.2019г.

Специалист по качество :

/ инж. М. Гефикова /



“ФРЕШ АКВА - 2014” ЕООД ПЛОВДИВ

Изх. № 19/09.07.2019г.



ДО ”Техномат - Меркурий” ЕООД
Гр. Габрово



ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

Всичи метални изделия – в т.ч. халки, оксидирани, метални, черни предоставени на ”Техномат – Меркурий” ЕООД са изработени от “ФРЕШ АКВА-2014” ЕООД - гр. Пловдив и отговарят на европейските стандарти за качество: БДС EN 1811:2011+A1:2015 и БДС EN 12472:2005+A1:2009. Изделията са от български произход. Изработени са от материали-висококачествено бяло тенеке и ламарина първо качество, които не съдържат никел.

Съхраняват се в закрити помещения при постоянна температура, съответстват на санитарно-епидемиологични правила и нормативи.

Техническата характеристика се издава на ”Техномат – Меркурий” ЕООД, гр. Габрово във връзка с участието в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: “Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи”, открита с Решение №5785опр-76/25.06.2019 г.



Представяващ “ФРЕШ АКВА - 2014” ЕООД:

А. Николова





ОРБЕЛ 2001 АД гр. ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

на ..велкро 25 мм черно



1. Вид на ципа - *д.в.п.в.ц.*

2. Материал - на текстилната лента - *ПА*
- на зъбната верига -
- на плъзгача -

3. Дължина на ципа в см *1*

4. Ширина на зъбната верига в мм *25*

5. Ширина на циповата лента в мм /в затворено положение/- *25*

6. Тип плъзгач - *1*

Техническата характеристика на изделието е съобразена със стандарт

EN 16732:2015 / БДС EN 16732-2016/

Техническата характеристика се издава на "Техномат-Меркурий"ЕООД гр.Габрово.....

Изготвил:





ОРБЕЛ 2001 АД гр. ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

на ..велкро 100 мм черно



1. Вид на ципа - *лента*

2. Материал - на текстилната лента - *ПА*

- на зъбната верига - *-*

- на плъзгача - *-*

3. Дължина на ципа в см *-*

4. Ширина на зъбната верига в мм *100*

5. Ширина на циповата лента в мм /в затворено положение/- *100*

6. Тип плъзгач - *-*

Техническата характеристика на изделието е съобразена със стандарт

EN 16732:2015 / БДС EN 16732-2016/

Техническата характеристика се издава на "Техномат-Меркурий"ЕООД гр.Габрово.....

Изготвил:





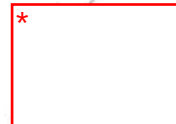
ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

10.07.2019

Във връзка с участие на наш клиент – “Техномат – Меркурий” ЕООД – гр. Габрово в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: “Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи” – открита с Решение №5785опр-76 от 25.06.2019 г.

Технически данни и параметри

Качество / вид: Светлоотразителна лента 25мм.



Според продуктова спецификация на производителя

ПРОИЗВОДИТЕЛ

IRC – International Reflective Company Spa- ИТАЛИЯ

ВНОСИТЕЛ

РОПАТЕКСТ ООД

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Артикул Retrolux RF 500

Описание Висока светлоотразителност

Параметри: обикновено над 500 cd/lx/m2

Ширина 1000 мм

Цветовете: Сребърно сив

Качества на продукта

- ← Високо видими – Отговаря на **БДС EN ISO 20471:2013/ клас 2**
- ← При термоапелиране
- ← - светлоотразителни характеристики след пране – 50 цикъла на 60°C – хоризонтално сушене, съгласно БДС EN ISO 20471:2013;
- ← - светлоотразителни характеристики след химическо чистене - 25 цикла в тетрахлоретан, съгласно БДС EN ISO 20471:2013;
- ← В/у текстил отговарящ на БДС EN ISO 105-C 06 – Покрива стандарта
- ← В/у текстил отговарящ на БДС EN ISO 105-D 01 – Покрива стандарта

Употреба

- ← **Изделия с висока видимост** – при спазване на изискванията на БДС EN ISO 20471:2013 за цялата конструкция на изделието и разположение на светлоотразителния материал.

Препоръчителни знаци за поддръжка

в зависимост от основата

Пране до **60°C** - до **50 цикъла** / домашни условия/
Хим. Чистене - тетрахлоретан

Да не се избелва



Гладене - **без пара** !

Сушене



максимум 90°C

Управител:

(Валентин Пашин)



Изх. № 21 / 09.07.2019г.

До "ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ" ЕООД
Гр. Габрово

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ
на полиуретанов дунапрен

Във връзка с участие на „Техномат – Меркурий“ ЕООД в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“, ние „Ася - Бие“ ООД, гр. Габрово издаваме „Технически характеристики“, съдържащи описание на полиуретанов дунапрен за обувки от фирма T.K.S. Tekstil Gida San. Ve Tic Ltd . Sti. – Турция .

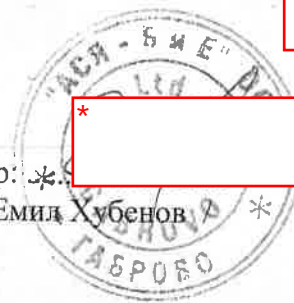
- Полиуретанов дунапрен за обувки и ботуши , гъвкав , с висока плътност , с едностранно нанесен лепилен филм;
- Якост при опън $\geq 15 \text{ N/cm}^2$.

Настоящият документ се издават във връзка с участие на „Техномат – Меркурий“ ЕООД “ в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Гр. Габрово
09.07.2019г.

Декларатор: *

/ Емил Хубенов *





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък за ботуши
за мотористи



„Техномат-Меркурий”ЕООД издава настоящия сертификат за качеството на хидрофобизираната естествена кожа от ЕРД с дебелина 1.5-1,7 mm., цвят черен производство на фирмата, предназначена за изработката на ботуши за мотористи, в уверение на това, че тя отговаря на стандартите и изискванията на Възложителя за ботуши за мотористи;

Лицевата кожа е произведена в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: ”Обработка на кожи. Производство на ходила. Проектиране и производство на обувки с формовани и директно лети ходила. Производство и търговия с текстилни, трикотажни, кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Производство на спално бельо. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници.” с рег №44 100 16 32 0213 с валидност до 25.10.2019г.

Настоящият сертификат за качество се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Подписано от името на:
“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ”ЕООД-
Гр.Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ

Място на издаване: гр.Габрово
Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ:
/Ст.Стоянов/





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за естествена кожа за омекотяващи детайли и яка за ботуши за
мотористи



„Техномат-Меркурий” ЕООД издава настоящия сертификат за качеството на естествена кожа за омекотяващи детайли и яка с дебелина 0,8-1,1 mm., цвят черен производство на фирмата, предназначена за изработката на ботуши за мотористи, в уверение на това, че тя отговаря на стандартите и изискванията на Възложителя за ботуши за мотористи.

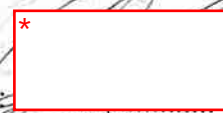
Лицевата кожа е произведена в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: ”Обработка на кожи. Производство на ходила. Проектиране и производство на обувки с формовани и директно лети ходила. Производство и търговия с текстилни, трикотажни, кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Производство на спално бельо. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници.” с рег №44 100 16 32 0213 с валидност до 25.10.2019г.

Настоящият сертификат за качество се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Подписано от името на:
“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД-
Гр.Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ
Място на издаване: гр.Габрово
Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ

Ст. Стоянов/





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО за естествена кожа за хастар яка за ботуши за мотористи



„Техномат-Меркурий” ЕООД издава настоящия сертификат за качеството на естествена кожа за хастар яка, цвят черен производство на фирмата, предназначена за изработката на ботуши за мотористи, в уверение на това, че тя отговаря на стандартите и изискванията на Възложителя за ботуши за мотористи

Лицевата кожа е произведена в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: ”Обработка на кожи. Производство на ходила. Проектиране и производство на обувки с формовани и директно лети ходила. Производство и търговия с текстилни, трикотажни, кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Производство на спално бельо. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници.” с рег №44 100 16 32 0213 с валидност до 25.10.2019г.

Настоящият сертификат за качество се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

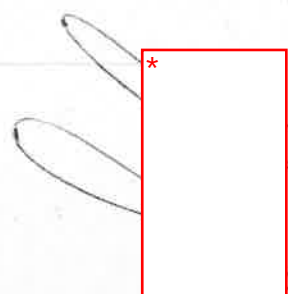
Подписано от името на:
“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД-
Гр.Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ

Място на издаване: гр.Габрово
Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ



Ст. Стоянов/





Превод от английски език

RAYON TEKSTIL SANAYI ve DIS TICARET LTD.STI.

Keresteciler Sitesi Fatih Cad. No:16/C

34010 Мертер – Истанбул

Тел.: (0212) 637 07 88

Факс: (0212) 637 17 97

e-mail: rayon@rayon.com.tr

www.rayon.com.tr



ДО:
„ТЕХНОМАТ МЕРКУРИЙ“ ЕООД
Габрово, България



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Изм.номер No. 196 / 09.07.2019 г.

Като производител, ние, Rayon Tekstil Sanayi ve Dis Ticaret Ltd.sti., издаваме настоящия Сертификат за качество за нашия артикул „RN-AMH4“, четирислоен плат с мембрана, състав на външния слой 80/20% полиамид/полиестер, сив на цвят, че нашият продукт отговаря на изискванията на европейските стандарти и на българските норми за производство на посочения по-горе артикул, когато е предназначен за влагане в обувки и ботуши със специално предназначение (полиция и армия), спортна екипировка, ловна екипировка и др.

Производител: Rayon Tekstil Sanayi ve Dis Ticaret Ltd.sti.

Дата на издаване: 09.07.2019 г.

Мениджър: подпис – не се чете

Печат: RAYON TEKSTIL San. Ve Dis. Tic. Ltd.Sti.



Подписаната, Ганка Митева Бакалова-Христова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ – Сертификат за качество. Преводът се състои от 1 /една/ страница.

Преводач: Ганка Бакалова-Христова





RAYON



TEXTILE INDUSTRIES AND FOREIGN TRADE LTD.
TEKSTİL SANAYİ VE DİŞ TİCARET LTD. ŞTİ.



TO:

“TEHNOMAT MERCURY “EODD

Gabrovo, Bulgaria



CERTIFICATE OF QUALITY

Our Ref.No. 196/ 09.07.2019

As a manufacturer, we Rayon Tekstil Sanayi ve Dis Ticaret ltd sti, issue this Certificate of Quality for our item “RN – AMH4” – four – layer fabric with membrane , composition of the outer fabric 80/20% poliamide / polyester, grey , to certify that our product meets the requirements of the European standards and complies with the Bulgarian norms for the production of the article specified above when its intended use is for special purpose shoes and boots (police and army), sports equipment, hunting equipment, etc.

Manufacturer: Rayon Tekstil Sanayi ve Dis Ticaret ltd sti

Place of issue:

Date of issue: 09.07.2019

Manager:



Web:www.rayon.com.tr E-mail: rayon@rayon.com.tr

Merkez: Keresteciler Sitesi, Fatih Cad. No: 16/C 34010 MARTER-İSTANBUL
Fabrika: Yulaflı Köyü, Hacı şeremet Mevkii 4. Sokak No: 6 59860 ÇORLU

Tel.: (0212) 637 07 88 Pbx
Tel.: (0282) 676 45 17-18-20

Fax: (0212) 637 1
Fax: (0282) 676 4





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО за ходила формовани, грайферни, износоустойчиви за ботуши за мотористи

„Техномат-Меркурий” ЕООД издава настоящия сертификат за качество на ходила формовани, грайферни, износоустойчиви от термокаучук, за ботуши за мотористи, производство на фирмата, в потвърждение на това, че те отговарят на стандартите и изискванията на Възложителя за ботуши за мотористи

Ходилата са произведени в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: ”Обработка на кожи. Производство на ходила. Проектиране и производство на обувки с формовани и директно лети ходила. Производство и търговия с текстилни, трикотажни, кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Производство на спално бельо. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници.” с рег №44 100 16 32 0213 с валидност до 25.10.2019г.

Настоящият сертификат за качество се издава във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

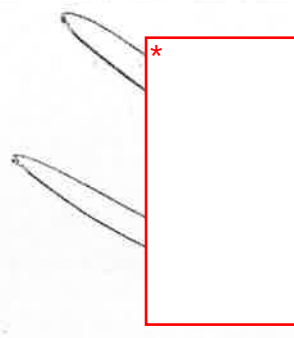
Подписано от името на:
“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД-
Гр. Габрово, Република България
ПРОИЗВОДИТЕЛ

Място на издаване: гр. Габрово
Дата на издаване: 15.07.2019г.

УПРАВИТЕЛ:



/Ст. Стоянов/





АРБАНАСИ
ФАБРИКА ЗА НЕТЪКАН ТЕКСТИЛ



5000 Велико Търново
ул. "Христо Ботев" 88

email: office@arbanassi.com
http://www.arbanassi.com

tel: +359 62 628 188
fax: +359 62 630 294

До: "Техномат - Меркурий" ЕООД
гр. Габрово

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

№18/ 05.07.2019 г.

Фирма "АРБАНАСИ" АД В. ТЪРНОВО с иден. № по ДДС: BG 814208970, удостоверява, че предоставения на "Техномат - Меркурий" ЕООД, гр. Габрово текстилен материал на нетъкана основа с високи хигиенни и експлоатационни свойства - артикул „ТАБАН“, с дебелина 2,5 мм ± 0,2мм, е произведен от „Арбанаси“ АД, съгласно ФТС 05-90-2004 и отговаря на изискванията на Българските стандартизационни документи - БДС EN ISO 20344:2011 и на изискванията на Дирекция Управление на собствеността и социални дейности за материал за табани за ботуши за мотористи, посочени в "Техническата спецификация за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“ и има технически параметри и характеристики, съгласно приложената Техническа характеристика.

Сертификата за качество се издава на "Техномат – Меркурий" ЕООД, гр. Габрово за да послужи при участието в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи, открита с Решение №5785 опр-76/25.06.2019 г.

В. ТЪРНОВО
05.07.2019г.

ИЗП. ДИРЕКТОР:
(д-р ик. Ат. Рупчев)

ДО: „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ”ЕООД,
Гр. Габрово

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
За материал „антислип” – артикул BRAKE 090 SE

Долуподписаният Владислав Петков Кирев – управител на “Флоксер” ЕООД – Поповица, обл.Пловдив, с ид,№ по ДДС: BG115287653, като вносител на материали за обувната промишленост, предоставя на „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ”ЕООД гр. Габрово материал „антислип”-артикул „BRAKE 090 SE” от фирма Stilla Production SRL –Италия във връзка с участието на фирмата в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи” - открита с Решение №5785опр - 76/25.06.2019 г.

В тази връзка потвърждаваме, че материалът, който предоставяме на „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ”ЕООД гр. Габрово не съдържа формалдеhid, канцерогенни и токсични продукти и отговаря на изискванията на европейските стандарти за качество.

Настоящият сертификат за качество да послужи пред Дирекция Управление на собствеността и социални дейности - МВР.

гр.Пловдив
03.07.2019г.

Управител: 
Владислав Кирев

4000 Пловдив, Ул. Прохлада, № 1
Тел. 032/ 634352, 088/ 528792, 088/460913 Fax 032/634352
E-mail: flokser@dir.bg www.floxer.com

ДО: „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД,
Гр. Габрово

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

на термопластичен материал за бомбета с дебелина 1.25 мм

Долуподписаният Владислав Петков Кирев – управител на „Флоксер“ ЕООД – Поповица, обл. Пловдив, с ид. № по ДДС: BG115287653, като вносител на материали за обувната промишленост предоставя на „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД, гр. Габрово материал за термопластични бомбета с дебелина 1.25 мм - art. PUNTEX TA 4, от фирма IRS S.R.L.-Италия във връзка с участието на фирмата в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“ - открита с Решение №5785 опр-76/25.06.2019 г.

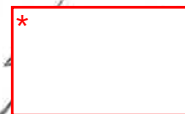
В тази връзка потвърждаваме, че термопластичния материал за бомбета с дебелина 1.25 мм – артикул PUNTEX TA 4, който предоставяме на „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД, гр. Габрово отговаря на изискванията на европейските стандарти за качество и на изискванията заложиени в Техническата спецификация от откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с посочения по-горе предмет.

Настоящият сертификат за качество да послужи пред Дирекция Управление на собствеността и социални дейности – МВР

гр. Пловдив
03.07.2019г.

Управител:
Владислав Кирев

4000 Пловдив, Ул. Прохлада. № 1
Тел. 032/ 634352, 088/ 528792, 088/460913 Fax 032/634352
E-mail: flokser@dir.bg www.floxer.com

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО*за кожоподобен материал за фортове с дебелина 1,8мм.*

Във връзка с участието на „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“, открита с решение №5785опр-76/25.06.2019г., „Екошууз“ ЕООД в качеството си на вносител на материали за обувната промишленост, издава настоящия сертификат за качество за кожоподобен материал за фортове с дебелина 1,8мм. купен от фирма Salamander Bonded Leather – Германия,

Потвърждаваме, че кожоподобен материал за фортове с дебелина 1,8 мм, се състои от кожни влакна, с отлична способност за формоване и добра еластичност. Произведен в съответствие с изискванията на европейските стандарти за качество и на изискванията заложи в Техническата спецификация към документацията за участие в открита процедура за възлагане на обществената поръчка.

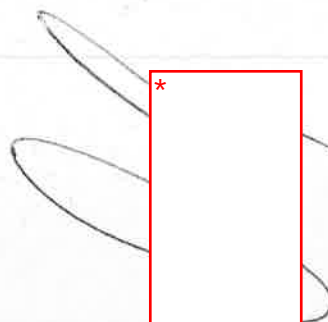


:гр. Габрово

УПРАВИТЕЛ :

/Н. Стоянова /

Дата на издаване: 08.07.2019г.





ISO 9001

КОИ "РАЛИЦА"

Кооперативна организация на инвалиди "Ралица"

гр. Стара Загора 6000,
ул. "Свети Княз Борис I" №100,
тел./факс: +359 42 625275,
e-mail: koiralica@abv.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за табани от нетъкан текстил за ботуши за мотористи

КОИ „Ралица“ издава настоящия сертификат за качество на табани от нетъкан текстил за ботуши за мотористи, в потвърждение на това, че те отговарят на стандартите и изискванията на Възложителя за табани от нетъкан текстил за ботуши за мотористи..

Табаните са произведени от нетъкан текстил в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: "Проектиране и производство на обувки, ходила за обувки, фортове, табани и бомбета. Производство и търговия на всички видове текстилни, трикотажни и кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници." с рег № CN /15769 с валидност до 07.01.2021г.

Настоящият сертификат за качество се издава на "ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ" ЕООД за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка.

Подписано от името на
КОИ "Ралица"

Гр. Стара Загора

19 юли 2019г.

Маргарита Стоянова – Председател



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за бомбета от термопластичен материал за ботуши за мотористи



КОИ „Ралица ” издава настоящия сертификат за качество на бомбета от термопластичен материал за ботуши за мотористи , в потвърждение на това, че те отговарят на стандартите и изискванията на Възложителя за бомбета от термопластичен материал за ботуши за мотористи.

Бомбетата са произведени от термопластичен материал в условията на внедрена система за управление на качеството , която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: "Проектиране и производство на обувки , ходила за обувки , фортове , табани и бомбета. Производство и търговия на всички видове текстилни , трикотажни и кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено , работно и специално облекло. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници." с рег № CN /15769 с валидност до 07.01.2021г.

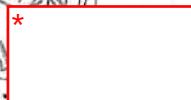
Настоящият сертификат за качество се издава на "ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ"ЕООД за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка.



Подписано от името на
КОИ "Ралица"

Гр.Стара Загора
19 юли 2019г.

Маргарита Стоянова – Председател





ISO 9001

КОИ "РАЛИЦА"
Кооперативна организация на инвалиди "Ралица"гр. Стара Загора 6000,
ул. "Свети Княз Борис I" №100,
тел./факс: +359 42 625275,
e-mail: koiralica@abv.bg**СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО****за фортове от кожоподобен материал за ботуши за мотористи**

КОИ „Ралица“ издава настоящия сертификат за качество на фортове от кожоподобен материал за ботуши за мотористи, в потвърждение на това, че те отговарят на стандартите и изискванията на Възложителя за фортове от кожоподобен материал за ботуши за мотористи.

Фортовете са произведени от кожоподобен материал в условията на внедрена система за управление на качеството, която е в съответствие с ISO 9001:2015 за следния предмет на дейност: "Проектиране и производство на обувки, ходила за обувки, фортове, табани и бомбета. Производство и търговия на всички видове текстилни, трикотажни и кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Търговия със спално бельо, одеала, дюшеци, матраци и възглавници." с рег № CN /15769 с валидност до 07.01.2021г.

Настоящият сертификат за качество се издава на "ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ" ЕООД за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка.

Подписано от името на
КОИ "Ралица"

Гр.Стара Загора

19 юли 2019г.

Маргарита Стоянова – Председател:



	Ф 08-01	Страница: 1/2 Изменение: 0 Дата на издаване: 10.06.2004
---	---------	--

Сертификат за качество

№3152/ 05.07.2019г.

Вносител: "Коутс-България" ЕООД

Клиент: : "Техномат Меркурий" ЕООД

BG-5300 гр. Габрово, кв.Бойката,Северна инд.зона

Наименование на продукта: Gral 30

Партида/Поръчка: 22555183, арт.1302030, 100% ПЕК

Цвят: U 9500 Черен

Количество: 10 конуса

Физикомеханични показатели по Глобалната спецификация на Coats Ltd за артикул Gral 30 и резултати от измерването:

№	Показател/стандарт	Дименсия	Норми	Резултати
1.	Линейна плътност БДС EN ISO 2060	Tex	93,2 +/- 5%	96,2
2.	Здравина БДС EN ISO 2062	cN	Min 4677	5591
3.	Удължение БДС EN ISO 2062	%	17-26	23,9
4.	Сук, посока*	n/m	Z	Z
5.	Относителна здравина БДС EN ISO 2062	cN/Tex	Aver. 55,8	59,07
6.	Съдържание на омаслител, спектрофотометрично	%	3 - 6	3,84
7.	Устойчивост на пране** ISO 105 C10C	Степен по сива скала	≥4	4
8.	Устойчивост на триене** ISO 105 X12	Степен по сива скала	≥4	4
9.	Устойчивост на вода при 37°C** ISO 105 E01	Степен по сива скала	≥4	4/5

Забележка:

- * показателят се гарантира от производител на суров конец
- ** за тъмни цветове

Заклучение: Партидата отговаря на изискванията на Глобалната спецификация на Coats Ltd за артикул Gral 30, както и на БДС EN 12590 :2006 Текстил. Индустриални шевни конци, произведени изцяло или частично от синтетични влакна.

Настоящият Сертификат за качество се издава да послужи на фирма "Техномат Меркурий" ЕООД-град Габрово във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи - ботуши за мотористи", открита с решение №5785опр-76 / 25.06.2019г.

Специалист по качество :

/ инж.М.Теофилова/





Ф 08-01

Страница: 1/2
Изменение: 0
Дата на издаване:
10.06.2004

Сертификат за качество

№3154/ 05.07.2019г.

Вносител: "Коутс-България" ЕООД
Клиент: : "Техномат Меркурий" ЕООД
BG-5300 гр. Габрово, кв.Бойката,Северна инд.зона
Наименование на продукта: Gral 40
Партида/Поръчка: 22477057, арт.1322040, 100% ПЕК
Цвят: U9500 черен
Количество: 10 конуса

Физикомеханични показатели по Глобалната спецификация на Coats Ltd
за артикул Gral 40 и резултати от измерването:

№	Показател/стандарт	Дименсия	Норми	Резултати
1.	Линейна плътност БДС EN ISO 2060	Tex	76,8 +/- 5%	80,2
2.	Здравина БДС EN ISO 2062	cN	Min 3805	4429
3.	Удължение БДС EN ISO 2062	%	17-22	21,4
4.	Сук, посока*	n/m	Z	Z
5.	Относителна здравина БДС EN ISO 2062	cN/Tex	Aver. 55	56,8
6.	Съдържание на омаслител, спектрофотометрично	%	2 - 4	3,3
7.	Устойчивост на пране** ISO 105 C10C	Степен по сива скала	≥4	4/5
8.	Устойчивост на триене** ISO 105 X12	Степен по сива скала	≥4	4/5
9.	Устойчивост на вода при 37°C** ISO 105 E01	Степен по сива скала	≥4	5

Забележка:

- * показателят се гарантира от производител на суров конец
- ** за тъмни цветове

Заклучение: Партидата отговаря на изискванията на Глобалната спецификация на Coats Ltd за артикул Gral 40, както и на БДС EN 12590 :2006 Текстил. Индустриални шевни конци, произведени изцяло или частично от синтетични влакна.

Настоящият Сертификат за качество се издава да послужи на
"Техномат Меркурий" ЕООД-град Габрово във връзка с участие в открита
процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на
полицейски униформи - ботуши за мотористи", открита с решение
№5785опр-76 / 25.06.2019г.

Специалист по качество :

/ инж. М. Тефинова /



“ФРЕШ АКВА - 2014” ЕООД
ПЛОВДИВ

Изх. № 18/09.07.2019г.



ДО ”Техномат - Меркурий” ЕООД
Гр. Габрово



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

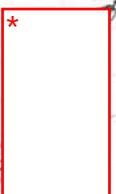
Металните изделия – халки, оксидирани, метални, черни, предоставени на ”Техномат – Меркурий” ЕООД, вложени в ботуши за мотористи са изработени от ”ФРЕШ АКВА - 2014” ЕООД - гр. Пловдив и отговарят на всички технически и качествени изисквания на европейските стандарти за качество: БДС EN 1811:2011+A1:2015 и БДС EN 12472:2005+A1:2009. Изделията са от български произход.

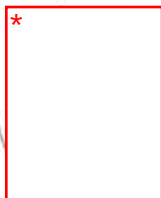
Сертификата за качество се издава на ”Техномат – Меркурий” ЕООД, гр. Габрово във връзка с участието в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: ”Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи”, открита с Решение №5785опр-76/25.06.2019 г.

Представляващ ”ФРЕШ АКВА - 2014” ЕООД:...



А. Николова

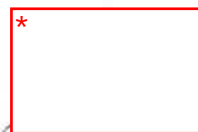




ОРБЕЛ 2001 АД - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за цип..велкро 25 мм черно



№	Описание на изпитването	Мерна единица	Стойност по EN 16732	Фактическа стойност
1	Якост на закрепване на пулера	N	80	—
2	Якост на затворения край /за неделим цип/	N	60	—
3	Якост на горния стопер	N	70	—
4	Якост на касетковата част на делим цип	N	70	—
5	Устойчивост на възвратно постъпателните движения /минимум цикли без повреда/	брой цикли	500	3000
6	Странична якост на ципа /минимална здравина на ципа при напречно опъване/	N	200	—
7	Странична якост на пъхащата част за делими ципове	N	70	—
8	Якост на заключващото устройство на плъзгача	N	15	—

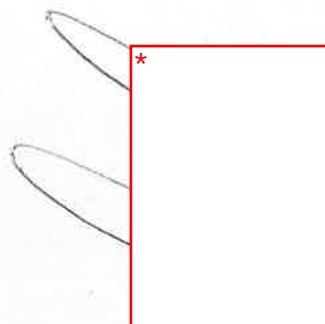
Заклучение: Изделието отговаря на стандарт: EN 16732:2015

Настоящият качествен сертификат се издава на "Техномат-Меркурий" ЕООД гр. Габрово

Изп. Директор:



Ст. Марков



*

ОРБЕЛ 2001 АД - ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

за цип..велкро 100мм черно.....

*

№	Описание на изпитването	Мерна ед.	Стойност по EN 16732	Фактическа стойност
1	Якост на закрепване на пулера	N	250	—
2	Якост на затворения край /за неделим цип/	N	100	—
3	Якост на горния стопер	N	110	—
4	Якост на касетковата част на делим цип	N	120	—
5	Устойчивост на възвратно постъпателните движения /минимум цикли без повреда/	брой цикли	500	3300
6	Странична якост на ципа /минимална здравина на ципа при напречно опъване/	N	370	—
7	Странична якост на пъхащата част за делими ципове	N	120	—
8	Якост на заключващото устройство на плъзгача	N	40	—

Заклучение: Изделието отговаря на стандарт: EN 16732:2015

Настоящият качествен сертификат се издава на "Техномат-Меркурий" ЕООД гр. Габрово

Изп. Директор:

Ст. Марков

*



*

*

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

От

РОПАТЕКСТ ООД със седалище и адрес на управление:
Село Студена (Перник), ул. Христо Ботев 208,
Булстат: BG 113026619



Във връзка с участие на наш клиент – **“Техномат – Меркурий“ ЕООД** – гр. Габрово в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: “Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи” – открита с Решение №5785опр-76 от 25.06.2019 г.

С настоящия сертификат за качество, удостоверяваме, че предоставената на **“Техномат – Меркурий“ ЕООД** – гр. Габрово светлоотразителна лента - Retrolux RF 500, производство на фирма IRC – International Reflective Company Spa- ИТАЛИЯ, отговаря на изискванията на БДС EN ISO 20471:2013.

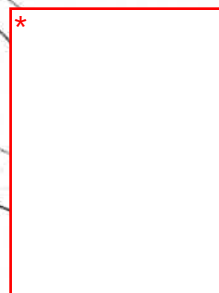
Село Студена, 10.07.2019 г.



Декларатор:



(Валентин Пашин-Управител)



До "ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ" ЕООД
Гр. Габрово

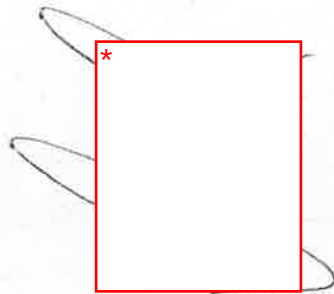
СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
за полиуретанов дунапрен

Ние „Ася – Бие“ ООД, гр. Габрово в качеството си на вносител на полиуретанов дунапрен от T.K.S.Tekstil Gida San. Ve Tic Ltd . Sti. – Турция, издаваме настоящият сертификат за качество за полиуретанов дунапрен от фирма T.K.S.Tekstil Gida San. Ve Tic Ltd . Sti. – Турция в потвърждение на това, че качеството на предоставения от нас артикул – дунапрен за обувки и съответствието му със стандартите е резултат от използването на най-новите технологии и иновации в производството, подбора на качествени суровини и стриктните проучвания на специализирания персонал на всеки етап от дейността.

Настоящият сертификат за качество се издава на „Техномат – Меркурий“ ЕООД във връзка с участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“

Гр. Габрово
09.07.2019г.

Декларатор:
/Емил Хубенов/



Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Сертификат за акредитация Рег № 36-ЛИ/ 29.03.2019, валиден до 29.03.2023,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2018
ИА БСА е страна по споразумение за взаимно признаване ILAC MRA

Лист 1

Всичко листове 3

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 593-1/09.07.2019

1. Наименование на продукта: лицева кожа - хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък, цвят черен с дебелина 1,5-1,7 mm за ботуши за мотористи

(наименование на продукта-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: "ТЕХНОМАТ МЕРКУРИЙ" ЕООД - гр. Габрово - Заявка № 593/03.07.2019

(наименование и адрес на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Метод за изпитване: БДС EN ISO 3376:2012; БДС EN ISO 20344:2011; БДС EN ISO 3377-2:2016; БДС EN ISO 5402-1:2017; БДС EN ISO 4045:2018, БДС EN ISO 2589:2016

(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията: 03.07.2019

5. Начин на вземане на проби: пробите са предоставени от "Техномат Меркурий" ЕООД

6. Количество на изпитваните образци: 1 от 2 бр.кожи

(количество на пробите и тяхната маса, количество на партидите)

7. Дата на извършване на изпитването: 04.07.2019-09.07.2019

РЪКОВОДИТЕЛ ЛАБОРАТОРИЯ:.....

/д-р инж. В.Грозданова/



8. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образца по ВХ.-ИЗХ. дневник	Резултати от изпитването	Неопределеност на измерването	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 :2016	593-1	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП		
2	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	цикли	БДС EN ISO 5402-1 :2017	593-1			
3	Водопогълскливост (след 60 min)	g	БДС EN ISO 20344 :2011, т.6.13	593-1			
4	Водопогълщане (след 60 min)	%	БДС EN ISO 20344 :2011, т.6.13	593-1			
5	Якост при опън	N/mm ²	БДС EN ISO 3376 :2012	593-1			
6	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4045 :2018	593-1			
7	Дебелина	mm	БДС EN ISO 2589 :2016	593-1			

Декларираната разширена неопределеност от измерванията е изразена като средноквадратична неопределеност от измерванията, умножена по коефициент на покритие $k = 2$, който за нормално разпределение отговаря на вероятност на покритие приблизително 95 %.

Средноквадратичната неопределеност от измерванията е определена в съответствие с публикация JCGM 100:2008 „Оценяване на резултатите от измерването – Ръководство за изразяване на неопределеността на измерването (GUM)“.

9. УСЛОВИЯ НА ИЗПИТВАНЕТО

Изпитването е извършено при следните условия на заобикалящата среда:
Температура $(22,8 \pm 0,2)^\circ\text{C}$; относителна влажност $(50 \pm 1,4) \%$

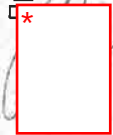
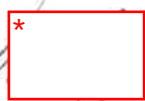
10. МЕТРОЛОГИЧНА ПРОСЛЕДИМОСТ

10.1. Везна електронна "Сарториус" А 200 S – Германия, ид. №р № 38090463- Сертификат за калибриране № 765A-M-18/08.03.2018 на „МЕТРОЛОГИЯ ХОЛДИНГ“

10.2. pH метър Ид. № 08584555, тип HI2211, производител HANNA instruments – Румъния, електрод Воесо ВА 17, №А 160519009 производител – „Воесо“ Германия

Сертификат за калибриране № 18 и/ 10.09.2016, № 18 и/ 10.09.2016 на ЛК „ИНТЕРЛАБ“

Протокол № 593-1/09.07.2019- Продължение



- 10.3 Секундомер дигитален 03A13-Китай, Сертификат за калибриране №132В-ВР-18/15.04.2018
- 10.4 Термохигрометър цифров Testo -608-H1,Производител –TESTO AG DE-79583 Lenzkirch -Германия, СК № 30129171/15.01.2018, TOTAL TEST OOD
- 10.5: Шублер (двустранен, нониусен) INOX-№ 01-България, СК № 1369А-Д-18 от 21.05.2018 Метрология холдинг
- 10.6. Индикатор за преместване (часовников тип) към дебеломер тип TGL 7682-0,Ид № 5907, – Германия, СК № 1371А-Д-18/21.05.2018, "МЕТРОЛО-ГИЯ ХОЛДИНГ"
- 10.7. Машина за изпитване на материали –Германия,ZMG1500,6/77 ,(система за измерване на сила), СК № 0469 -С-04/2018 от 15.04.2018, КАЛАБСИ" ООД

11.ДОКЛАДВАНЕ НА ОБЯВЯВАНЕТО НА СЪОТВЕТСТВИЕТО (приложимо по желание на клиента)

12. ДОКЛАДВАНЕ НА МНЕНИЕ И ТЪЛКУВАНИЯ (приложимо по желание на клиента)

ЗАБЕЛЕЖКИ:

Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.

Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.

Протоколът от изпитване съдържа само резултати от акредитирани дейности.За официален документ, издаден в съответствие с изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025 се считат само протоколи от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

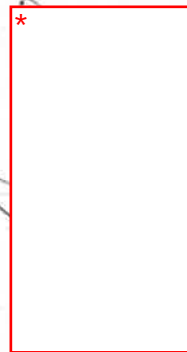


/д-р инж.А. Максимова/

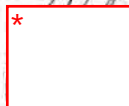
РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:



/д-р инж.В.Грозданова/



Протокол № 593-1/09.07.2019- Продължение



Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Сертификат за акредитация Рег № 36-ЛИ/ 29.03.2019, валиден до 29.03.2023,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2018
ИА БСА е страна по споразумение за взаимно признаване ILAC MRA

Лист 1

Всичко листове 2

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 593-2/09.07.2019

1. Наименование на продукта: естествена кожа за омекотяващи детайли и яка, цвят черен на ботуши за мотористи

(наименование на продукта-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: "ТЕХНОМАТ МЕРКУРИЙ" ЕООД - гр. Габрово - Заявка № 593/03.07.2019

(наименование и адрес на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Метод за изпитване: БДС EN ISO 2589:2016; БДС EN ISO 3377-2:2016; БДС EN ISO 17075-1:2017; БДС EN ISO 4045:2018

(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията: 03.07.2019

5. Начин на вземане на проби: пробите са предоставени от "Техномат-Меркурий" ЕООД

6. Количество на изпитваните образци: 1

(фабричен номер на образците, количество на пробите и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос, дата на производство)

7. Дата на извършване на изпитването: 03.07.2019-05.07.2019

РЪКОВОДИТЕЛ ЛАБОРАТОРИЯ:

/д-р инж. В.Грозданова/



8. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването	Неопределеност на измерването	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 :2016	593-2			Заличена информация съгласно декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2	Съдържание на хром (VI)	mg/kg	БДС EN ISO 17075-1 :2017	593-2			
3	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4045 :2018	593-2			
4	Дебелина	mm	БДС EN ISO 2589 :2016	593-2			

Декларираната разширена неопределеност от измерванията е изразена като средноквадратична неопределеност от измерванията, умножена по коефициент на покритие $k = 2$, който за нормално разпределение отговаря на вероятност на покритие приблизително 95 %.

Средноквадратичната неопределеност от измерванията е определена в съответствие с публикация JCGM 100:2008 „Оценяване на резултатите от измерването – Ръководство за изразяване на неопределеността на измерването (GUM)“.

9. УСЛОВИЯ НА ИЗПИТВАНЕТО

Изпитването е извършено при следните условия на заобикалящата среда:

Температура $(23,0 \pm 0,2) ^\circ\text{C}$; относителна влажност $(51 \pm 1,4) \%$

10. МЕТРОЛОГИЧНА ПРОСЛЕДИМОСТ

10.1. Везна електронна "Сартorius" А 200 S – Германия, ид. №р № 38090463- Сертификат за калибриране № 765A-M-18/08.03.2018 на „МЕТРОЛОГИЯ ХОЛДИНГ“

10.2. pH метър Ид. № 08584555, тип HI2211, производител HANNA instruments – Румъния, електрод Воесо ВА 17, №А 160519009 производител – „Воесо“ – Германия Сертификат за калибриране № 18 и/ 10.09.2016, № 18 и/ 10.09.2016 на ЛК „ИНТЕРЛАБ“

10.3 Термохигрометър цифров "testo -608-H1, Производител – TESTO AG DE-79583 Lenzkirch – Германия, СК № 30129171/15.01.2018, TOTAL TEST OOD

10.4. Спектрофотометър UV/VIS № 820-251, Тип CE 1011, Производител – "Cecil" – Англия; СК №17/26.03.2019 за вътрешно калибриране ЗАБЕЛЕЖКИ:

Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.

Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите. Протоколът от изпитване съдържа само резултати от акредитирани дейности. За официален документ, издаден в съответствие с изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025 се считат само протоколи от изпитване с позволение на акредитация от ИА БСА.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

*

/д-р инж. А. Максимов/

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

*

/д-р инж. В. Грозданова/

Протокол № 593-2/09.07.2019- Продължение

*



Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел. +359 66 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. +359 66 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.01.2019 г., валиден до 15.01.2023 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.01.2019
valid until 15.01.2023

Лист 1 от Протокол от изпитване № 2191-19/08.07.2019
Всичко листове 3

ФК 708-1

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 2191-19/08.07.2019

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	ТЕХНОМАТ- МЕРКУРИЙ ЕООД Габрово кв. Бойката- Северна индустриална зона тел: +359 66 80 55 74 факс: +359 66 80 49 21
2. Наименование на продукта (вид, тип, марка и др.)	1. Текстил 1.3. Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: ХАСТАР- ФУНКЦИОНАЛЕН МЕМБРАНЕН (четириисловен), външен трикотажен плат подлепен с дунапрен / за ботуши за мотористи/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	1.3.1 Количествен анализ: полиамид, найлон/някои други влакна - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006 Приложение №5, раздел II Метод 4 (с мравчена киселина); Метод 7 (със сярна киселина) 1.3.34 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret - БДС EN ISO 11092:2014
4. Количество на изпитваните образци	1 брой
5. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	03.07.2019
6. Дата на извършване на изпитването	03.07.2019 до 08.07.2019

7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2191-19	1.3.1 Количествен анализ: - полиамид, найлон/някои други влакна - някои влакна от целулоза/някои други влакна	%	НАРЕДБА за етиктирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006 Приложение №5, раздел II Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 7 (със сярна киселина)				Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Свидетелство за калибриране № 1812A-M-19/31.05.2019, СИ-ТЕСТИНГ - Лаборатория за калибриране "МЕТРОЛОГИЯ" София -Водна баня "Eso bath" тип BAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 13591/19.03.2018 г., "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" - Пловдив; -Система за пречистване на вода; :SELECT ANALYST	няма
2	2191-19	1.3.34 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret	m ² .PaW	БДС EN ISO 11092:2014				Кондициониране 12 ч. при Температура: (35±2)°C Относителна влажност: (40±2)% Лабораторна камера BINDER KBF – свидетелство за калибриране №13541/23.02.2018" КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Лаборатория за калибриране на средства за измерване-Пловдив Техническо средство: Sweating Guarded Hotplate Свидетелство за калибриране № 12929/18.09.2017 "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Лаборатория за калибриране на средства за измерване-Пловдив Условия на изпитване: Температура = 35°C Относителна влажност = 40% Скорост на въздуха = (1±0.05) m/s Среден резултат от 3 броя изпитвания	няма

Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП

*

*

ЗАБЕЛЕЖКИ :

1. Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.
2. Протоколът от изпитване съдържа резултати с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.
3. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
4. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
5. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на пробата/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.
6. В „Условия на изпитването“ се включват условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване; техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.
7. За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.
8. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.
9. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.
10. За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: инж. Рашкова

Алексова

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ: инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)

*

*

*

*



Изпитвателен център АЛМИ ТЕСТ
ул. Акад. Георги Бончев, бл. 24
1113 София, България
e-mail: office@almitest.com
тел.: +359 888 334 717
тел.: +359 2 97 97 119
факс: +359 2 97 97 119
www.almitest.com

Сертификат за акредитация
рег. No 2 ЛИК/ 31.05.2017,
валиден до 31.05.2020,
издаден от ИА БСА съгласно
изискванията на БДС EN
ISO/ IEC 17025:2006



ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 8169739013578

16.07.2019

Обект на изпитване

Описание на пробата

Функционален хастар четирислоен

Начин на вземане на пробата

Пробата е взета и предоставена от възложителя

Изходящ номер на изпитвателното писмо

-

Лабораторен код на пробата

8169

Методи за изпитване

Номер за позоваване

ASTM E1252 - 98(2007);

Заявител на изпитването

Наименование

Техномат Меркурий ЕООД

Адрес

БЪЛГАРИЯ, ГАБРОВО, Северна индустриална зона

Входящ номер на заявката за изпитване

8169

Дата на заявката за изпитване 10.07.2019

Дата на получаване на пробите в лабораторията

10.07.2019

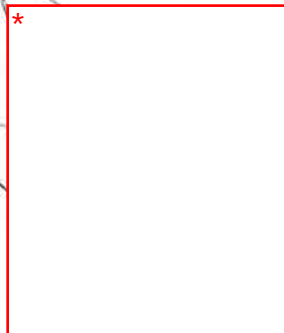
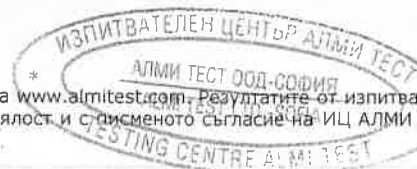
Дата на завършване на изпитванията 16.07.2019

Ръководител ИЦ:



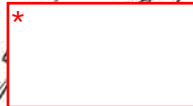
(фамилия, подпис, печат)

Този протокол от изпитване е издаден в съответствие с ОПК 404-2 Общи търговски условия, достъпни на www.almitest.com. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Протоколът от изпитване може да се възпроизвежда само в цялост и с писменото съгласие на ИЦ АЛМИ ТЕСТ. Копия от протоколите са валидни само с мокър и сух печат на ИЦ АЛМИ ТЕСТ.



Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Сертификат за акредитация Рег № 36-ЛИ/ 29.03.2019, валиден до 29.03.2023,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2018
ИА БСА е страна по споразумение за взаимно признаване ILAC MRA



Лист 1

Всичко листове 2



ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 593-3/09.07.2019

1. Наименование на продукта: естествена кожа за хастар на яката, цвят черен на ботуши за мотористи

(наименование на продукта-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: "ТЕХНОМАТ МЕРКУРИЙ" ЕООД - гр. Габрово - Заявка № 593/03.07.2019

(наименование и адрес на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Метод за изпитване: БДС EN ISO 3377-2:2016; БДС EN ISO 17075-1:2017;
БДС EN ISO 4045:2018

(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията:
03.07.2019

5. Начин на вземане на проби: пробите са предоставени от "Техномат-Меркурий" ЕООД

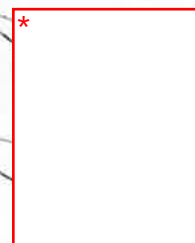
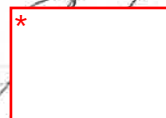
6. Количество на изпитваните образци: 1

(фабричен номер на образците, количество на пробите и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос, дата на производство)

7. Дата на извършване на изпитването: 03.07.2019-05.07.2019

РЪКОВОДИТЕЛ ЛАБОРАТОРИЯ:.....

/д-р инж. В.Грозданова/



8. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването	Неопределеност на измерването	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 :2016	593-3			Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2	Съдържание на хром (VI)	mg/kg	БДС EN ISO 17075-1 :2017	593-3			
3	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4045 :2018	593-3			

Декларираната разширена неопределеност от измерванията е изразена като средноквадратична неопределеност от измерванията, умножена по коефициент на покритие $k = 2$, който за нормално разпределение отговаря на вероятност на покритие приблизително 95 %.

Средноквадратичната неопределеност от измерванията е определена в съответствие с публикация JCGM 100:2008 "Оценяване на резултатите от измерването – Ръководство за изразяване на неопределеността на измерването (GUM)".

9. УСЛОВИЯ НА ИЗПИТВАНЕТО

Изпитването е извършено при следните условия на заобикалящата среда:

Температура $(23,0 \pm 0,2)^\circ\text{C}$; относителна влажност $(51 \pm 1,4) \%$

10. МЕТРОЛОГИЧНА ПРОСЛЕДИМОСТ

10.1. Везна електронна "Сартorius" А 200 S – Германия, ид. №р № 38090463- Сертификат за калибриране № 765A-M-18/08.03.2018 на „МЕТРОЛОГИЯ ХОЛДИНГ

10.2. pH метър Ид. № 08594555, тип Hi2211, производител HANNA instruments –Румъния, електрод Воесо ВА 17, №А 160519009 производител- „Воесо“ Германия

Сертификат за калибриране № 18 и/ 10.09.2016, № 18 и/ 10.09.2016 на ЛК „ИНТЕРЛАБ“

10.3 Термохигрометър цифров "testo -608-H1, Производител –TESTO AG DE-79583 Lenzkirch"-Германия, СК № 30129171/15.01.2018, TOTAL TEST OOD

10.4. Спектрофото-метър UV/VIS № 820-251, Тип CE 1011, Производител – "Cecil" –Англия;СК №17/26.03.2019 за вътрешно калибриране

ЗАБЕЛЕЖКИ:

Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.

Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се разнижават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.

Протоколът от изпитване съдържа само резултати от акредитирани дейности. За официален документ, издаден в съответствие с изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025 се считат само протоколи от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

/д-р инж.А. Максимова/

/д-р инж.В.Грозданова/

Протокол № 593-3/09.07.2019- Продължение

Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

*

Сертификат за акредитация Рег № 36-ЛИ/ 29.03.2019, валиден до 29.03.2023,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2018
ИА БСА е страна по споразумение за взаимно признаване ILAC MRA

Лист 1

Всичко листове 2

*

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 593-4/09.07.2019

1. Наименование на продукта: *Текстил и текстил с покритие* - материал „антислип“ за хастар-кобарак на ботуши за мотористи

(наименование на продукта-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: „ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ“ ЕООД - гр. Габрово - Заявка № 593/03.07.2019

(наименование и адрес на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Метод за изпитване: БДС EN ISO 4674-1:2017; БДС EN ISO 1421:2017

(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията: 03.07.2019

5. Начин на вземане на проби: пробите са предоставени от „Техномат-Меркурий“ ЕООД

6. Количество на изпитваните образци: 1

(фабричен номер на образците, количество на пробите и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос, дата на производство)

7. Дата на извършване на изпитването: 03.07.2019-05.07.2019

РЪКОВОДИТЕЛ ЛАБОРАТОРИЯ:

/д-р инж. В.Грозданова/



*

*

*

8. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образца по ВХ.-изх. дневник	Резултати от изпитването	Неопределеност на измерването	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5	6		7
1	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 4674-1:2017 Метод В	593-4			Заличена информация съгласно декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2	Сила на скъсване	N/5 cm	БДС EN ISO 1421:2017	593-4			

Декларираната разширена неопределеност от измерванията е изразена като средноквадратична неопределеност от измерванията, умножена по коефициент на покритие $k = 2$, който за нормално разпределение отговаря на вероятност на покритие приблизително 95 %.

Средноквадратичната неопределеност от измерванията е определена в съответствие с публикация JCGM-100:2008 „Оценяване на резултатите от измерването – Ръководство за изразяване на неопределеността на измерването (GUM)“ на BIPM.

9. УСЛОВИЯ НА ИЗПИТВАНЕТО

Изпитването е извършено при следните условия на заобикалящата среда:

Температура $(20,1 \pm 0,2) ^\circ\text{C}$; относителна влажност $(65 \pm 1,4) \%$

10. МЕТРОЛОГИЧНА ПРОСЛЕДИМОСТ

10.1 Термохигрометър цифров "testo-608-H1, Производител –TESTO AG DE-79583 Lenzkirch"-Германия, СК № 30129171/15.01.2018, TOTAL TEST OOD

10.2 Машина за изпитване на материали –Германия, 2091 R320, (система за измерване на сила), СК № 0468 -С-04/2018 от 15.04.2018, КАЛАБСИ" OOD

10.3. Машина за изпитване на материали –Германия,ZMG500,6/77, (система за измерване на сила), СК № 0469 -С-04/2018 от 15.04.2018, КАЛАБСИ" OOD

ЗАБЕЛЕЖКИ:

Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.

Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.

Протоколът от изпитване съдържа само резултати от акредитирани дейности. За официален документ, издаден в съответствие с изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025 се считат само протоколи от изпитване с посочаване на акредитация от ИА БСА.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

/д-р инж.В. Грозданова/

/д-р инж.В.Грозданова/

Отокол № 593-4/09.07.2019- Продължение

Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Сертификат за акредитация Рег № 36-ЛИ/ 29.03.2019, валиден до 29.03.2023,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2018
ИА БСА е страна по споразумение за взаимно признаване ILAC MRA

Лист 1

Всичко листове 3

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 593-6/10.07.2019

1. Наименование на продукта: Съставни части от обувки – ходила от термокаучук за ботуши за мотористи

(наименование на продукта-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: "ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ" ЕООД - гр. Габрово - Заявка № 593/03.07.2019

(наименование и адрес на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Метод за изпитване: БДС EN ISO 20344:2011, БДС EN 12770:2002, БДС ISO 7619-1:2012, БДС ISO 2781:2010

(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията: 03.07.2019

5. Начин на вземане на проби: пробите са предоставени от "Техномат-Меркурий", ЕООД

6. Количество на изпитваните образци: 1

7. Дата на извършване на изпитването: 08.07.2019-10.07.2019

РЪКОВОДИТЕЛ ЛАБОРАТОРИЯ:.....

/д-р инж. В.Грозданова/



8. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването	Неопределеност на измерването	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5	6	7	7
1	Съпротивление на огъване	mm	БДС EN ISO 20344:2011 т.8.4	593-6	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП		
2	Съпротивление на изтриване	mm ³	БДС EN 12770:2002	593-6			
3	Твърдост по Shore A	единици	БДС ISO 7619-1:2012	593-6			
4	Плътност	g/cm ³	БДС ISO 2781:2010	593-6			

Декларираната разширена неопределеност от измерванията е изразена като средноквадратична неопределеност от измерванията, умножена по коефициент на покритие $k = 2$, който за нормално разпределение отговаря на вероятност на покритие приблизително 95 %. Средноквадратичната неопределеност от измерванията е определена в съответствие с публикация JCGM 100:2008 „Оценяване на резултатите от измерването – Ръководство за изразяване на неопределеността на измерването (GUM)“ на BIPM .

9. УСЛОВИЯ НА ИЗПИТВАНЕТО

Изпитването е извършено при следните условия на заобикалящата среда:
Температура $(23,0 \pm 0,2) ^\circ\text{C}$; относителна влажност $(51 \pm 1,4) \%$

10. МЕТРОЛОГИЧНА ПРОСЛЕДИМОСТ

- 10.1 Термохигрометър цифров "testo -608-H1, Производител – TESTO AG DE-79583 Lenzkirch"-Германия, СК № 30129171/15.01.2018, TOTAL TEST OOD
- 10.2 Везна електронна "Саториус" А 200 S – Германия, ид.№р № 38090463- Сертификат за калибриране № 765A-M-18/08.03.2018 на „МЕТРОЛОГИЯ ХОЛДИНГ“
- 10.3 Твърдомер Shore A-СК № 479A-TB-17/30.03.2017, Метрология холдинг
- 10.4 Референтен материал (BAM-E001) от референтна стандартна каучукова смес, производител BAM-Германия
- 10.5 Стандартен референтен материал (BAM-E002) – шкурка с размер на зърната 60 , производител BAM-Германия

ЗАБЕЛЕЖКИ:

Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.

Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.

Протоколът от изпитване съдържа само резултати от акредитирани дейности. За официален документ, издаден в съответствие с изискванията на ISO/IEC 17025 се считат само протоколи от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

БДС EN

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

/д-р инж.В.Грозданова /

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

/д-р инж.В.Грозданова /



Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Сертификат за акредитация Рег № 36-ЛИ/ 29.03.2019, валиден до 29.03.2023,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2018
ИА БСА е страна по споразумение за взаимно признаване ILAC MRA

Лист 1

Всичко листове 3

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 593-7/10.07.2019

1. Наименование на продукта: *Съставни части от обувки – материал за табани от нетъкан текстил за ботуши за мотористи*

(наименование на продукта-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: "ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ" ЕООД - гр. Габрово - Заявка № 593/03.07.2019

(наименование и адрес на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Метод за изпитване: БДС EN ISO 20344:2011, БДС EN ISO 2286-3:2017

(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията: 03.07.2019

5. Начин на вземане на проби: пробите са предоставени от "Техномат-Меркурий", ЕООД

6. Количество на изпитваните образци: 1

7. Дата на извършване на изпитването: 03.07.2019-05.07.2019

РЪКОВОДИТЕЛ ЛАБОРАТОРИЯ:.....

/д-р инж. В.Грозданова



8. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването	Неопределеност на измерването	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5	6		7
1	Водопоглъщане	mg/cm ²	БДС EN ISO 20344:2011, т.7.2	593-7	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП		
2	Водоотдаване	%	БДС EN ISO 20344:2011, т.7.2	593-7			
3	Съпротивление на изтриване	цикли	БДС EN ISO 20344:2011, т.7.3	593-7			
4	Дебелина	mm	БДС EN ISO 2286-3:2017	593-7			

Декларираната разширена неопределеност от измерванията е изразена като средноквадратична неопределеност от измерванията, умножена по коефициент на покритие $k = 2$, който за нормално разпределение отговаря на вероятност на покритие приблизително 95 %.

Средноквадратичната неопределеност от измерванията е определена в съответствие с публикация JCGM 100:2008 „Оценяване на резултатите от измерването – Ръководство за изразяване на неопределеността на измерването (GUM)“ на BIPM.

9. УСЛОВИЯ НА ИЗПИТВАНЕТО

Изпитването е извършено при следните условия на заобикалящата среда:
Температура $(23,0 \pm 0,2) ^\circ\text{C}$; относителна влажност $(51 \pm 1,4) \%$

10. МЕТРОЛОГИЧНА ПРОСЛЕДИМОСТ

- 10.1. Везна електронна "Сарториус" А 200 S – Германия, ид. №р № 38090463- Сертификат за калибриране № 765A-M-18/08.03.2018 на „МЕТРОЛОГИЯ ХОЛДИНГ“
- 10.2. Термохигрометър цифров "testo -608-H1, Производител – TESTO AG DE-79583 Lenzkirch – Германия, СК № 30129171/15.01.2018, TOTAL TEST OOD
- 10.3. Индикатор за преместване (часовников тип) към дебелометър тип TGL 7682-0, Ид № 5907, – Германия, СК № 1371A-D-18/21.05.2018, "МЕТРОЛОГИЯ ХОЛДИНГ"
- 10.4. Референтен материал STM 102 P, Сертификат TE 02023/08.08.2018 на SATRA - Великобритания
- 10.5. Референтен материал STM 105 RD, Сертификат 010179/18.10.2012 на SATRA - Великобритания

ЗАБЕЛЕЖКИ:

Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.

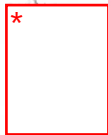
Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.

Протоколът от изпитване съдържа само резултати от акредитирани дейности. За официален документ, издаден в съответствие с изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025 се считат само протоколи от изпитване с посочаване на акредитация от ИА БСА.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

/д-р инж. А. Макимова/



РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

/д-р инж. В. Грозданова/



Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Сертификат за акредитация Рег № 36-ЛИ/ 29.03.2019, валиден до 29.03.2023,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2018
ИА БСА е страна по споразумение за взаимно признаване ILAC MRA



Лист 1

Всичко листове 3

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 593-8/10.07.2019

1. Наименование на продукта: Съставни части от обувки – кожоподобен материал за фортове лефа "Salamander" за ботуши за мотористи

(наименование на продукта-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: "ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ" ЕООД - гр. Габрово - Заявка № 593/03.07.2019

(наименование и адрес на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Метод за изпитване: БДС EN ISO 20344:2011, БДС EN ISO 3376:2012, БДС EN 12800:2002, БДС EN ISO 17236:2016, БДС EN ISO 2589:2016

(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията: 03.07.2019

5. Начин на вземане на проби: пробите са предоставени от "Техномат-Меркурий" ЕООД

6. Количество на изпитваните образци: 1

(фабричен номер на образците, количество на пробите и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос, дата на производство)

7. Дата на извършване на изпитването: 08.07.2019-10.07.2019

РЪКОВОДИТЕЛ ЛАБОРАТОРИЯ:.....

/д-р инж. В.Грозданова/



8. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването	Неопределеност на измерването	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5	6		7
1	Якост при опън - сухи - мокри	N/mm ²	БДС EN ISO 3376:2012	593-8			Заличена информация съгласно декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП
2	Удължение при скъсване	%	БДС EN ISO 3376:2012	593-8			
3	Остатъчно удължение	%	БДС EN ISO 17236:2016	593-8			
4	Свиваемост	%	БДС EN 12800:2002	593-8			
5	Дебелина	mm	БДС EN ISO 2589:2016	593-8			

Декларираната разширена неопределеност от измерванията е изразена като средноквадратична неопределеност от измерванията, умножена по коефициент на покритие $k = 2$, който за нормално разпределение отговаря на вероятност на покритие приблизително 95 %.

Средноквадратичната неопределеност от измерванията е определена в съответствие с публикация JCGM 100:2008 „Оценяване на резултатите от измерването – Ръководство за изразяване на неопределеността на измерването (GUM)“ на BIPM .

9. УСЛОВИЯ НА ИЗПИТВАНЕТО

Изпитването е извършено при следните условия на заобикалящата среда:

Температура $(23,0 \pm 0,2) ^\circ\text{C}$; относителна влажност $(51 \pm 1,4) \%$

10. МЕТРОЛОГИЧНА ПРОСЛЕДИМОСТ

10.1. Везна електронна "Сарториус" А 200 S – Германия, ид.№р № 38090463- Сертификат за калибриране № 765A-M-18/08.03.2018 на „МЕТРОЛОГИЯ ХОЛДИНГ“

10.2. Термохигрометър цифров "testo -608-H1, Производител – TESTO AG DE-79583 Lenzkirch"-Германия, СК № 30129171/15.01.2018, TOTAL TEST OOD

10.3. Индикатор за преместване (часовников тип) към дебелометър тип TGL 7682-0, Ид № 5907, – Германия, СК № 1371A-Д-18/21.05.2018, "МЕТРОЛОГИЯ ХОЛДИНГ"

10.4. Машина за изпитване на материали –Германия,ZMG1500,6/77,(система за измерване на сила), СК № 0469 -C-04/2018 от 15.04.2018, КАЛАБСИ"ООД

10.5. Шублер (двустранен, нониусен) INOX-№ 01-България, СК № 1369A-Д-18 от 21.05.2018 Метрология холдинг

Протокол № 593-8/10.07.2019 - Продължение

ЗАБЕЛЕЖКИ:

Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се разглеждават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.

Протоколът от изпитване съдържа само резултати от акредитирани дейности. За официален документ, издаден в съответствие с изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025 се считат само протоколи от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

[Redacted Signature] /д-р инж.А.Максимова/

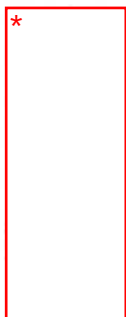
РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

[Redacted Signature] /д-р инж.В.Грозданова/



Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Сертификат за акредитация Рег № 36-ЛИ/ 29.03.2019, валиден до 29.03.2023,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2018
ИА БСА е страна по споразумение за взаимно признаване ILAC MRA



Лист 1

Всичко листове 2

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 593-5/09.07.2019

1. Наименование на продукта: *Съставни части от обувки – термопластичен материал за бомбета за ботуши за мотористи*

(наименование на продукта-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: "ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ" ЕООД - гр. Габрово - Заявка № 593/03.07.2019

(наименование и адрес на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Метод за изпитване: БДС 13784-76, БДС EN ISO 2286-3:2017

(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията: 03.07.2019

5. Начин на вземане на проби: пробите са предоставени от "Техномат-Меркурий" ЕООД

6. Количество на изпитваните образци: 1

(фабричен номер на образците, количество на пробите и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос, дата на производство)

7. Дата на извършване на изпитването: 08.07.2019-09.07.2019

РЪКОВОДИТЕЛ ЛАБОРАТОРИЯ:

/д-р инж. В.Грозданова/



8. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването	Неопределеност на измерването	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5	6	7	7
1	Якост на опън - основа - вътък	N/mm ²	БДС 13784-76	593-5			
2	Удължение при скъсване - основа - вътък	%	БДС 13784-76	593-5			
3	Дебелина	mm	БДС EN ISO 2286-3:2017	593-5			

Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Декларираната разширена неопределеност от измерванията е изразена като средноквадратична неопределеност от измерванията, умножена по коефициент на покритие $k = 2$, който за нормално разпределение отговаря на вероятност на покритие приблизително 95 %.

Средноквадратичната неопределеност от измерванията е определена в съответствие с публикация JCGM 100:2008 „Оценяване на резултатите от измерването – Ръководство за изразяване на неопределеността на измерването (GUM)“ на BIPM.

9. УСЛОВИЯ НА ИЗПИТВАНЕТО

Изпитването е извършено при следните условия на заобикалящата среда:

Температура $(23.0 \pm 0.2) ^\circ\text{C}$; относителна влажност $(51 \pm 1, 4) \%$

10. МЕТРОЛОГИЧНА ПРОСЛЕДИМОСТ

10.1 Термохигрометър цифров "testo -608-H1, Производител – TESTO AG DE-79583 Lenzkirch "Германия, СК № 30129171/15.01.2018, TOTAL TEST OOD

10.2. Шублер (австраен, нониусен) INOX-№ 01-България, СК № 13694-Д-18 от 21.05.2018 Метрология холдинг

10.3. Индикатор за преместване (часовников тип) към дебелометър тип TGL 7682-0, Ид № 5907, – Германия, СК № 1371А-Д-18/21.05.2018, "МЕТРОЛОГИЯ ХОЛДИНГ"

10.4. Машина за изпитване на материали –Германия, ZMG500,6/77, (система за измерване на сила), СК № 0469 -С-04/2018 от 15.04.2018, КАЛАБСИ" ООД

ЗАБЕЛЕЖКИ:

Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.

Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.

Протоколът от изпитване съдържа само резултати от акредитирани дейности. За официален документ, издаден в съответствие с изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025 се считат само протоколи от изпитване с посочване на акредитация от ИА БСА.

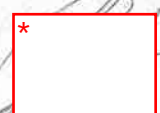
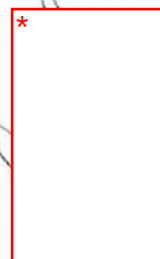
ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

/д-р инж. А. Максимова/

/д-р инж. В. Грозданова/

Протокол № 593-5/09.07.2019- Продължение



Изпитвателна лаборатория "Кожи и изделия от кожи"
1379 София, ул. Гюешево №83А
тел./факс: (02) 829 91 29
e-mail: grozdanova_v@abv.bg, testlab@buldecor.com

Сертификат за акредитация Рег № 36-ЛИ/ 08.06.2017, валиден до 26.03.2019,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по споразумение за взаимно признаване ILAC MRA

*

*

Лист 1

Всичко листове 2

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 593-9/10.07.2019

1. Наименование на продукта: ботуши за мотористи, цвят черен, лицев материал – естествена хидрофобизирана кожа от едър рогат добитък, подплата-функционален мембраниран хастар, ходило – термокаучук, метод на закрепване-лепен

(наименование на продукта-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: "ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ" ЕООД - гр. Габрово -
Заявка № 593/03.07.2019

(наименование и адрес на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Метод за изпитване: БДС EN ISO 20344:2011, БДС EN ISO 17697:2016,
БДС EN ISO 3377-2:2016

(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията: 03.07.2019

5. Начин на вземане на проби: пробите са предоставени от "Техномат-Меркурий", ЕООД

6. Количество на изпитваните образци: 1 от 1 чифт

7. Дата на извършване на изпитването: 08.07.2019-10.07.2019

*

РЪКОВОДИТЕЛ ЛАБОРАТОРИЯ: Д.....

/д-р инж. В.Грозданова/



*

*

8. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването	Неопределеност на измерването	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 20344:2011, т.5.2	593-9	Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП		
2	Здравина на шева	N/mm	БДС EN ISO 17697:2016 Метод В	593-9			
3	Съпротивление на раздиране (готова сая с подплата)	N	БДС EN ISO 3377-2:2016	593-9			
4	Водопронепусливост на готова обувка при динамични условия	min	БДС EN ISO 20344:2011, т.5.15.2	593-9			

9. УСЛОВИЯ НА ИЗПИТВАНЕТО

Изпитването е извършено при следните условия на заобикалящата среда:

Температура (23,0 ± 0,2) °C; относителна влажност (49 ± 1,4) %

10. МЕТРОЛОГИЧНА ПРОСЛЕДИМОСТ

- 10.1. Термохигрометър цифров "testo -608-H1, Производител -TESTO AG DE-79583 Lenzkirch"-Германия, СК № 30129171/15.01.2018, TOTAL TEST OOD
 10.2. Шублер (двустраничен, нонiuсен) INOX-№ 01-България, СК № 1369A-Д-18 от 21.05.2018 Метрология холдинг
 10.3. Машина за изпитване на материали- 2092-Германия, R 23/1967, N2L015462 цифрово устройство (система за измерване на сила), СК 0468-С-04/2018 от 15.04.2018, "КАЛАБСИ" ООД
 10.4. Машина за изпитване на материали -Германия, ZMGi500,6/77 ,(система за измерване на сила), СК № 0469 -С-04/2018 от 15.04.2018, КАЛАБСИ" ООД
 10.5. Секундомер дигитален -СК №132В-ВР-18/15.04.2018 г. -на Син-тестинг ООД ЗАБЕЛЕЖКИ:

Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.

Извлечена от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите. Протоколът от изпитване съдържа само резултати от акредитирани дейности. За официален документ, издаден в съответствие с изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025 се считат само протоколи от изпитване с посочване на акредитация от ИА БСА.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

/д-р инж.А.Максимова, д-р инж.В.Грозданова/

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

/д-р инж.В.Грозданова/

Протокол № 593-9/10.07.2019- Продължение

Верно съгласно



ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 36 ЛИ

От: 29.03.2019 г.

Валиден до: 29.03.2023 г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„БУЛДЕКОР“ ЕООД

ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ „КОЖИ И ИЗДЕЛИЯ ОТ КОЖИ“

Адрес на управление и лаборатория:

1379 София, ул. Гюешево № 83 А

ЕИК: 831 516 154

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на:

Кожи – естествени и полуфабрикати (от едър, дребен рогат добитък, свински, ует блу, краст) и продукти от кожи в комбинация с други материали (обувки, облекла, ръкавици, галантерия дребна и едра(чанти, куфари, калъфи) и техните съставни части и материали – (фортове, бомбета, табани, стелки, ходила, аксесоари). Текстилни материали и текстили с покрития (изкуствени и синтетични кожи), продукти от текстил и текстил с покритие и техни съставни части – обувки, облекла, галантерия, връзки за обувки, ципове, аксесоари.

Вземане на проби от:

Кожи обработени. Обувки

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2018

Заповед № А 137/29.03.2019 г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 8 страници.

Дата на първоначална акредитация: 27.03.2003 г.

Дата на преакредитация: 29.03.2019 г.

Изпълнителен директор:

ЕА ДАЗ Ирена Бориславова

1797 София, бул. „Д-р Г.М. Димитров“ № 52 А, ет. 7

тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415

e-mail: office@nab-bas.bg

<http://www.nab-bas.bg>

BG 2 0 1 9 0 0 9 2



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация

**Страна по Многостраниното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област**



ЗАПОВЕД

№ А 137

София, 29.03.2019 г.



На основание чл. 10, ал. 1, т. 4 във връзка с чл. 28, ал. 1, от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 6 а) от Процедура за акредитация (BAS QR 2) във връзка с открита процедура с рег. № 223/36 ЛИ/ПА/20.08.2018г доклад от оценка вх. № 223/36 ЛИ/ПА/5/В/17.12.2018г., , Анекс вх. № 223/36 ЛИ/ПА/7/Е/27.12.2018г., становище на Комисия по акредитация вх. № 223/36 ЛИ/ПА/10/В/12.03.2019г. и доклад BAS QF 2.9.5.5 с вх. № 223/36 ЛИ/ПА/12/В/19.03.2019г. и писмо с вх. № 223/36 ЛИ/ПА/13/Р/26.03.2019г.

ПРЕАКРЕДИТИРАМ

„БУЛДЕКОР“ ЕООД

ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ „КОЖИ И ИЗДЕЛИЯ ОТ КОЖИ“

Адрес на управление и лаборатория:
1379 София, ул.Гюешево № 83 А



Да извършва изпитвания на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/, валидирани)
1	2	3	4
1	Кожи – естествени и полуфабрикати (от едър, дребен рогат добитък, свински, ует блу, краст) и продукти от кожи в комбинация с други материали (обувки, - облекла, ръкавици, галантерия дребна и едра(чанти, куфари, калъфи) и техните съставни части и материали – (фортове, бомбета, табани, стелки, ходила, аксесоари)		
		1.1.1 Устойчивост на цвета на триене при въртливо триене	БДС EN ISO 17700 Метод В
		1.1.2 Устойчивост на цвета при възвратно-постъпателно триене	БДС EN ISO 11640 БДС EN ISO 17700, Метод А
		1.1.3 Устойчивост на цвета на пот	БДС EN ISO 11641 БДС EN ISO 17700, Метод С
		1.1.4 Устойчивост на цвета към вода	БДС ISO 11642
		1.1.5 Устойчивост на цвета спрямо водни капки	БДС EN ISO 15700



Всрпо с оригинал

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/, валидирани)
1	2	3	4
		1.1.6 Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	БДС EN ISO 5402-1
		1.1.7 Съдържание на летливи вещества	БДС EN ISO 17694
		1.1.8 Екстрахируеми с дихлорметан вещества	БДС EN ISO 4684
		1.1.9 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 4048, т. 8.2
		1.1.10 Съдържание на хром (VI)	БДС EN ISO 4045
		1.1.11 Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 17075-1
		1.1.12 Паропропускливост	БДС EN ISO 17226-2
		1.1.13 Коефициент на паропропускливост	БДС 6783, т. 8
		1.1.14 Абсорбция на водни пари	БДС EN ISO 20344, т. 6.8
		1.1.15 Устойчивост на (суха) топлина (изменение на размерите)	БДС EN ISO 20344, т. 6.7, БДС EN ISO 17229 БДС EN 420, т. 6.4
		1.1.16 Време за проникване на първата капка	БДС EN ISO 17227
		1.1.17 Водопоглъщане	БДС EN ISO 5403-1 БДС EN ISO 17702 БДС EN ISO 5404
		1.1.18 Водопропускливост	БДС EN ISO 17702 БДС EN ISO 20344, т. 6.13 БДС EN ISO 5404 БДС EN ISO 5403-1
		1.1.19 Дебелина	БДС EN ISO 20344, т. 6.13 БДС EN ISO 17702 БДС EN ISO 5403-1
		1.1.20 Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 2589
		1.1.21 Якост при опън	БДС EN ISO 3377-1 БДС EN ISO 3377-2 БДС EN ISO 17696 БДС EN 388, т. 6.4
		1.1.22 Сила при скъсване	БДС EN ISO 3376 БДС EN ISO 17706
		1.1.23 Удължение при скъсване	БДС EN ISO 17706 БДС EN 13522
		1.1.24 Удължение при определена сила (напрежение)	БДС EN ISO 3376
		1.1.25 Остатъчно удължение	БДС EN ISO 17236
		1.1.26 Якост на свързване сая/ходило	БДС EN ISO 20344, т. 5.2 БДС EN ISO 17708
		1.1.27 Якост на закрепване на ходилото в обувки, произведени по шит метод	БДС 10446, метод 2
		1.1.28 Водопропускливост на готова обувка при динамични условия	БДС EN ISO 20344, т.5.15.2

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/, валидирани)
1	2	3	4
	*	1.1.29 Устойчивост на повреждане при формуване	БДС EN ISO 17693
		1.1.30 Височина на саята	БДС EN ISO 20344, т. 6.2
		1.1.31 Здравина на шева	БДС EN 13594, Приложение В БДС EN ISO 17697, Метод В
		1.1.32 Якост на раздиране на шев	БДС 12789
		1.1.33 Размери (на облекло)	БДС EN 420, т. 5.1 БДС EN ISO 13402-1 БДС EN ISO 13402-2
		1.1.34 Съдържание на диметилфумарат	ВЛМ 03/2013
		1.1.35 Минимална височина на повърхнината на саята	БДС EN ISO 20345, т. 5.4.1
1.2	Бомбета и материали за бомбета	1.2.1 Устойчивост на удар (височина на пространството под бомбето, в момента на удар)	БДС EN ISO 20344, т. 5.4
		1.2.2 Вътрешна дължина	БДС EN ISO 20344, т. 5.3
		1.2.3 Устойчивост на корозия	БДС EN ISO 20344, т. 5.6
		1.2.4 Якост на опън	БДС 13784
		1.2.5 Удължение при скъсване	БДС 13784
1.3	Ходила, материали за ходила и обувки от полимери	1.3.1 Плътност	БДС ISO 2781, метод А
		1.3.2 Съпротивление на изтриване	БДС ISO 4649, метод А БДС EN 12770
		1.3.3 Устойчивост на многократно надлъжно огъване (напукване и нарастване на прореза)	ISO 132
		1.3.4 Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	БДС EN ISO 20344, т. 8.4 БДС EN ISO 17707
		1.3.5 Якост на свързване на слоевете при многослойни ходила	БДС EN ISO 20344, т. 5.2
		1.3.6 Хидролиза	БДС EN ISO 20344, т. 8.5
		1.3.7 Устойчивост при въздействие на течности	БДС ISO 1817
		1.3.8 Конструкция на ходилото (грайферна повърхнина, дебелина на ходилото, височина на грайфера)	БДС EN ISO 20344, т. 8.1
		1.3.9 Якост при опън	БДС EN 12803 БДС ISO 37
		1.3.10 Сила при скъсване	БДС EN 12803 БДС ISO 37 БДС EN ISO 20344 т. 6.4.2
		1.3.11 Удължение при скъсване	БДС EN 12803 БДС ISO 37

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/, валидирани)
1	2	3	
		1.3.12 Сила (напрежение) при определено удължение	БДС EN 12803 БДС ISO 37
		1.3.13 Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN 12771 БДС ISO 34-1, Метод А
		1.3.14 Твърдост по Shore A	БДС ISO 7619-1
1.4	Материали за табани, стелки, фортове	1.4.1 Водопоглъщане	БДС EN ISO 20344, т. 7.2; БДС EN ISO 22649
		1.4.2 Водоотдаване	БДС EN ISO 20344, т. 7.2; БДС EN ISO 22649
		1.4.3 Устойчивост на пот	БДС EN 12801+A1
		1.4.4 Изменение на размерите	БДС EN 12800
		1.4.5 Съпротивление на изтриване	БДС EN ISO 20344, т. 7.3; БДС EN 12 747
1.5	Малки части/Акcesoари	1.5.1 Устойчивост на корозия	БДС EN ISO 22775, Метод 2
		1.5.2 Цилиндър за малки части	БДС EN 71-1, т. 8.2
		1.5.3 Изпитване на усукване	БДС EN 71-1, т. 8.3
		1.5.4 Изпитване на опън	БДС EN 71-1, т. 8.4
2	Текстилни материали и текстили с покрития (изкуствени и синтетични кожи), продукти от текстил и текстил с покритие и техни съставни части – обувки, облекла, галантерия, връзки за обувки, ципове, акcesoари	2.1 Маса на единица площ	БДС EN 12127 БДС EN ISO 2286-2 БДС 6783, т. 16 БДС EN 29073-1
		2.2 Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	БДС EN ISO 17694
		2.3 Сила при скъсване	БДС EN ISO 13934-1 БДС 13784 БДС EN ISO 1421
		2.4 Удължение при скъсване	БДС EN ISO 13934-1 БДС 13784 БДС EN ISO 1421
		2.5 Съпротивление на раздиране	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 4674-1, Метод В БДС EN ISO 17696
		2.6 Паропропускливост	БДС 6783, т.8
		2.7 Коефициент на паропропускливост	БДС EN ISO 20344, т. 6.8
		2.8 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		2.9 Съдържание на свободен формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		2.10 Максимална сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		2.11 Устойчивост на цвета на триене	БДС EN ISO 105 X12
		2.12 Дебелина	БДС EN ISO 2286-3 БДС 6783, т. 2.1
		2.13 Абсорбция на водни пари	БДС EN ISO 20344, т. 6.7
		2.14 Време за проникване на първата капка	БДС EN ISO 17702

Всичко с оригинала

*

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани / валидирани)
1	2	3	4
		2.15 Водопропускливост	БДС EN ISO 20344, т. 6.13 БДС EN ISO 17702
		2.16 Водопоглъщане	БДС EN ISO 20344, т. 6.13 БДС EN ISO 17702
		2.17 Здравина на шева	БДС EN ISO 17697, Метод В
		2.18 Якост на свързване сая/ходило	БДС EN ISO 20344, т. 5.2 БДС EN ISO 17708
		2.19 Якост на закрепване на ходилото в обувки, произведени по шит метод	БДС 10446, метод 2
		2.20 Водопропускливост на готова обувка при динамични условия	БДС EN ISO 20344, т.5.15.2
		2.21 Устойчивост на повреждане при формуване	БДС EN ISO 17693
		2.22 Якост при опън на саи	БДС EN ISO 17706
		2.23 Удължение при опън на саи	БДС EN ISO 17706
		2.24 Здравина под действие на сила в напречно направление	БДС EN 16732
		2.25 Здравина на закрепване на горните спиращи части	БДС EN 16732
		2.26 Здравина на приспособлението за отваряне под действие на сила в напречно направление	БДС EN 16732
		2.27 Минимална сила на съпротивление на блокиращата част	БДС EN 16732 БДС EN ISO 10748
		2.28 Здравина на затворения край	БДС EN 16732
		2.29 Устойчивост на корозия	БДС EN ISO 22775, Метод 2
		2.30 Цилиндър за малки части	БДС EN 71-1, т.8.2
		2.31 Изпитване на усукване	БДС EN 71-1, т.8.3
		2.32 Изпитване на опън	БДС EN 71-1, т.8.4
		2.33 Размери (на облекло)	БДС EN 420, т.5.1 БДС EN ISO 13402-1 БДС EN ISO 13402-2
		2.34 Размери и общи изисквания за безопасност на връзки и шнурове за деца	БДС EN 14682
		2.35 Устойчивост на цвета пот	БДС EN ISO 105-E04
		2.36 Съдържание на диметилфумарат	ВЛМ 03/2013
		2.37 Здравина на закрепване на теглича	БДС EN 15090
		2.38 Устойчивост на цвета на вода	БДС EN ISO 105-E01

*

*

*

*

Верно сериализация

САМО ОРИГИНАЛНИЯ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/, валидирани)
1	2	3	4
		2.39 Количествен състав	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти ПМС 114/2006 (ДВ, бр.44 от 30.05.2006г): Приложение №5, раздел II:Методи:1-ацетат/ някои други влакна; 2-някои протеинови/някои други влакна; 3-вискоза,купро, някои видове модал/памук 4-полиамид,найлон /някои други влакна 7-някои влакна от целулоза/полиестер 8-акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна;10-ацетат/ някои хлоровлакна; 11-коприна/вълна, влакна от животински косми; 14-хлоровлакна/ някои други влакна. Приложение №6: Методи: базирани на приложение №5, раздел II; Изменение и допълнение: бр.52/29.06.2007

в т ч. вземане на проби (извадки) от:

№ по ред	Наименование на продукта	Метод за вземане на проби (извадки)
1	2	3
1	Кожи обработени	БДС ISO 2588
2	Обувки	БДС 10450 БДС EN ISO 20344, т.4

Позовавания:

ВЛМ 03/2013 Определяне съдържанието на диметилфумарат

и

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 36 ЛИ от 29.03.2019 г., валиден до 29.03.2023 г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението, да се получат от Управител/представител на „БУЛДЕКОР“ ЕООД, гр. София, Ръководителя на Изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ към „БУЛДЕКОР“ ЕООД, гр. София, или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на Сертификат за акредитация рег. № 36 ЛИ, издаден на 08.06.2017г., валиден до 26.06.2019г. и приложение - заповед на ИА БСА № А 209/08.06.2017г., неделима част от него.

Настоящата заповед да се съобщи на „БУЛДЕКОР“ ЕООД, гр. София – в 3 (три) дневен срок от издаването ѝ.

инж. **ИРЕНА БОРИСЛАВОВА**

Изпълнителен директор
на ИА "Българска служба
за акредитация"





ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ



БСА рег. № 160 ЛИ

От: 15.01.2019г.

Валиден до: 15.01.2023г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД

Изпитвателна лаборатория

Адрес на управление: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9
Адрес на лаборатория: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9

ЕИК: 107 595 975

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на: ТЕКСТИЛ И ОБЛЕКЛО – ФИЗИКОМЕХАНИЧНИ И ФИЗИКОХИМИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ – Текстил. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Нишкови текстилни материали (прежди, коприни, конци, въжета от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Текстилни изделия пасмантерийни и галантерийни (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси). Геотекстил (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси). УСТОЙЧВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА, ПРОМЯНА НА ЦВЕТА НА ИЗПИТВАНИЯ ОБРАЗЕЦ И НА ПРИДРУЖАВАЩИТЕ ТЪКАНИ – Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). ХАРАКТЕРИСТИКА НА ОБАГРЯНИЯТА – Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло).

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А 17/15.01.2019г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 24 страници

Дата на първоначална акредитация: 19.01.2011г.

Дата на преакредитация: 15.01.2019г.

Изпълнителен директор:

Инж. Дрена Бориславова

BG 2 0 1 9 0 0 1 5

1707 София, бул. „Д-р Г. М. Димитров“ № 52 А, ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
http://www.nab-bas.bg



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



**Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област**

ЗАПОВЕД

**№ А 17
София, 15.01.2019г.**

На основание чл. 10, ал. 1, т.3 и т.4, чл. 28, ал. 1и чл.30, ал.1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и точка 6. от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура с рег. №252/160 ЛИ/ПА/РО/07.06.2018г., доклад от оценка вх. № 252/160ЛИ/ПА/РО/6В/15.10.2018г., Декларация вх. № 252/160ЛИ/ПА/РО/5В/15.10.2018г., становище на Комисия по акредитация № 252/160ЛИ/03.01.2019г.

ПРЕАКРЕДИТИРАМ И РАЗШИРЯВАМ ОБХВАТА НА АКРЕДИТАЦИЯ

Изпитвателна лаборатория при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
Адрес на управление и на офис: гр. Габрово 5300, бул. „Трети март“ № 9

Да извършва изпитване съгласно следния обхват:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/ валидиран метод)
1	2	3	4
I. ТЕКСТИЛ И ОБЛЕКЛО – ФИЗИКОМЕХАНИЧНИ И ФИЗИКОХИМИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ			
1.	ТЕКСТИЛ. 1.1.Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.1.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид,найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат/някои други влакна или полилактид -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна/някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни /други влакна - протеинови / други влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

гр. София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет.7
Тел: +359 9766 401; Факс: (+3592) 9766 415
e-mail: office@nab-bas.bg ИА БСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
	*	влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/ други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна -триацетатни или полилактidни влакна / други влакна -целулозни / други влакна -акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / други влакна -ацетатни влакна/някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна - ръчно разделяне на влакна от различен тип	ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС EN ISO 1833-1
		1.1.2 Хигроскопичност (влагообмен):	БДС 12006
		1.1.2.1 Влагопоглъщане	
		1.1.2.2 Влагоотдаване	
		1.1.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.1.4 Изменение на размерите след омокряне в студена вода - дължина/ широчина	БДС ISO 7771; БДС EN ISO 3759
		1.1.5.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина - основа/ вътък	БДС 9425, Изменения 1, 2 и 3
		1.1.5.2 Изменение на размерите след мокра обработка при ръчно пране -основа/вътък	БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2 и P3
		1.1.6 Изменение на размерите след омокряне (подови покрития) - дължина/ширина	БДС 12823
		1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа/ вътък	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
		1.1.8 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.1.9 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.1.10 Максимална сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод-основа/ вътък	БДС EN ISO 13935-1
		1.1.11 Дължина	БДС EN 1773
		1.1.12 Широчина	
		1.1.13 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.1.14 Обща маса на единица площ (текстил с покритие)	БДС EN ISO 2286-2, метод А

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		1.1.15 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1
	*	1.1.16.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец) 1.1.16.2 Съпътстващи ефекти при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.1.17 Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.1.18.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец) 1.1.18.2 Съпътстващи ефекти при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1103
		1.1.19 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина/ долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.1.20 Средно време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 6940
		1.1.21 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941
		1.1.22. Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при	БДС EN ISO 15025

ВЯРНО С

Стр. 3 от 23

Заповед № А 17/15.01.2019г.

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/ валидиран метод)
	*	запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.1.22.2. Време на остатъчно нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.1.22.3. Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.1.22.4. Откриване на пламтящи частици и запалване на филтърната хартия при въздействие на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	*
		1.1.23. Степен на отблъскване на масло	БДС EN ISO 14419
		1.1.24. Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.1.25. Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод- основа/ вътък	БДС EN ISO 13934-1
		1.1.26 Разтегливост до скъсване чрез използване на STRIP метод- основа/ вътък	
		1.1.27 Сплитка – лито, кепър, атлаз	БДС 12674
		1.1.28 Сила на раздиране (образец с форма на панталон) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-2
		1.1.29 Сила на раздиране (образец с форма на крило) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-3
		1.1.30 Сила на раздиране (образец с форма на език) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-4
		1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа/ вътък	БДС EN 1049-2, метод А и метод В
		1.1.32 Ъгъл на възстановяване след смачкване - основа: лице/лице, опако/опако. - вътък: лице / лице, опако/опако.	БДС EN 22313
		1.1.33 Капилярност- основа/ вътък	БДС 10298
		1.1.34 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811
		1.1.35 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.1.36 Устойчивост на топлопреминаване при постоянен режим,	БДС EN ISO 11092

ВЯРНО С

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		Rct	
		1.1.37 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret	
		1.1.38 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-1 БДС EN ISO 12945-2
		1.1.39 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образеца	БДС EN ISO 12947-2
		1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.1.41 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.1.42 Водоотблъскване при дъждуване по Bundesmann	БДС EN 29865
		1.1.43 Абсорбция на вода при дъждуване по Bundesmann	
		1.1.44 Количество вода, преминала през образеца при дъждуване по Bundesmann	
		1.1.45 Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920
		1.1.46 Сила на разлепване	БДС 12469
		1.1.47.1 Киселинна пропускливост преди и след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 4.2; т.5.2
		1.1.47.2 Алкална пропускливост преди и след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 4.2; т.5.2
		1.1.47.3. Киселинна устойчивост преди и след 3-кратно пране - % намаление на здравината до скъсване	БДС 11665, т. 4.2; т.5.1
		1.1.47.4. Алкална устойчивост преди и след 3-кратно пране - % намаление на здравината до скъсване	БДС 11665, т. 4.2; т.5.1
		1.1.47.5. Процентно намаление на пропускливостта след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 5.2
		1.1.48. Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.1.49. Специфично повърхностно съпротивление	БДС EN 1149-1
		1.1.50 Електрическо съпротивление на материала (обемно съпротивление), Rv	БДС EN 1149-2
		1.1.51 Възстановяване на тъканите след изкуствено предизвикано смачкване-визуална оценка	ISO 9867

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		1.1.52 Гладкост (немачкаемост) на тъканите след пране и сушене- визуална оценка	ISO 7768; БДС EN ISO 6330
		1.1.53 Гладкост (немачкаемост) на шева след пране и сушене- визуална оценка	ISO 7770; БДС EN ISO 6330
		1.1.54 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3
	1.2. Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.2.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни /други влакна - протеинови / други влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна -триацетатни или полилактидни влакна / други влакна -целулозни / други влакна -акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / други влакна -ацетатни влакна/някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ други влакна -трикомпонентни смеси от	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина)

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛ

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		влакна - ръчно разделяне на влакна от различен тип	БДС EN ISO 1833-17 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС EN ISO 1833-1
		1.2.2 Хигроскопичност (влагообмен) 1.2.2.1 Влагопоглъщане 1.2.2.2 Влагоотдаване	БДС 12006
		1.2.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.2.4 Изменение на размерите след омокряне в студена вода-дължина/ширина	БДС ISO 7771 БДС EN ISO 3759
		1.2.5.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина - дължина/ширина 1.2.5.2 Изменение на размерите след мокра обработка при ръчно пране - дължина/ширина	БДС 9425, изменения 1, 2 и 3 БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2, P3
		1.2.6 Изменение на размерите при пране и сушене - дължина/ширина	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
		1.2.7 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.2.8 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.2.9 Максималната сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		1.2.10 Дължина	БДС EN 1773
		1.2.11 Широчина	
		1.2.12 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.2.13 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край - по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1
		1.2.14.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край - по дължина и/или ширина (първи и трети конец) 1.2.14.2 Съпътстващи ефекти при запалване на: повърхнина /долен край - по дължина и/или ширина 1.2.14.3 Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край - по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.2.15.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на:	БДС EN 1103

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина(първи и трети маркерен конец) 1.2.15.2 Съпътстващи ефекти при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.16 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.2.17. Средно време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 6940
		1.2.18. Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941
		1.2.19.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.2.19.2 Време на остатъчно нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.2.19.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина 1.2.19.4. Откриване на пламтящи частици и запалване на филтърната хартия при въздействие на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 15025
		1.2.20.1 Маса на двойка чорапни изделия	БДС 5512, т.2.1
		1.2.20.2 Линейни размери	БДС 5512, т.2.2
		1.2.20.3 Изменение на размерите след пране	БДС 5512, т.2.8

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		1.2.21.1 Здравина на скъсване на шева в направление: перпендикулярно на шева /в направление на шева	БДС 13307, т .3.2
		1.2.21.2 Разтегливост до скъсване в направление на шева	БДС 13307, т .3.2
		1.2.21.3 Гъстина на шева	БДС 13307, т .3.1
		1.2.21.4 Широчина на шева	БДС 13307, т .3.1
		1.2.21.5 Скрито насичане	БДС 13307, т .3.3
		1.2.22 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.2.23 Бримки на единица дължина и единица площ	БДС EN 14971
		1.2.24 Мачкаемост	БДС 13921
		1.2.25 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-1 БДС EN ISO 12945-2
		1.2.26 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образеца	БДС EN ISO 12947-2
		1.2.27 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.2.28 Претриване метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.2.29 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.2.30 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.2.31 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3
		1.2.32 Устойчивост на топлопреминаване при постоянен режим, Rct	БДС EN ISO 11092
		1.2.33 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret	
		1.2.34. Специфично повърхностно съпротивление	БДС EN 1149-1
		1.2.35 Електрическо съпротивление на материала (обемно съпротивление), Rv	БДС EN 1149-2
	1.3 Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях-за бита, технически	1.3.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина)

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
	цели и облекло)	- триацетат или полилактид /някои други влакна - някои влакна от целулоза/някои други влакна - акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна - някои други влакна - ацетат/ някои други влакна - коприна/ някои други влакна - хлоровлакна/ някои други влакна	Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)
		- ацетатни /други влакна - протеинови / други влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна - полиамидни влакна/други влакна - ацетатни/триацетатни влакна - триацетатни или полилактидни влакна / други влакна - целулозни / други влакна - акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / други влакна - ацетатни влакна/някои хлоровлакна - коприна/вълна или животински косми - хлоровлакна/ други влакна - трикомпонентни смеси от влакна - ръчно разделяне на влакна от различен тип	НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС EN ISO 1833-1
		1.3.2 Хигроскопичност (влагообмен)	БДС 12006
		1.3.2.1 Влагопоглъщане	
		1.3.2.2 Влагоотдаване	
		1.3.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.3.4 Изменение на размерите след омокряне (подови покрития) -дължина/ширина	БДС 12823
		1.3.5 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.3.6 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.3.7 Максималната сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		1.3.8 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585

ВЕРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		1.3.9 Дължина	БДС EN 1773
		1.3.10. Широчина	
		1.3.11. Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.3.12. Обща маса на единица площ (текстил с покритие)	БДС EN ISO 2286-2; метод А
		1.3.1. Маса на единица площ	БДС EN 29073-1
		1.3.14 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1
		1.3.15 Поведение при горене. Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец)	БДС EN 1102
		1.3.16 Съпътстващи ефекти при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.17 Поведение при горене. Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.3.18.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец)	БДС EN 1103
		1.3.18.2 Съпътстващи ефекти при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.19 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.3.20 Средно време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 6940
		1.3.21 Време на разпространение на пламъка на	БДС EN ISO 6941

ВЯРНО С

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	
		1.3.22 Сила на раздиране (образец с форма на панталон) – дължина/ ширина	БДС EN ISO 13937-2
		1.3.23 Сила на раздиране (образец с форма на език) – дължина/ ширина	БДС EN ISO 13937-4
		1.3.24 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.3.25 Водоотблъскване на тъкани при дъждуване по Bundesmann	БДС EN 29865
		1.3.26 Абсорбция на вода при дъждуване по Bundesmann	
		1.3.27 Количество вода, преминала през образца при дъждуване по Bundesmann	
		1.3.28 Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920
		1.3.29 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-1 БДС EN ISO 12945-2
		1.3.30 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образца	БДС EN ISO 12947-2
		1.3.31 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.3.32 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.3.33 Устойчивост на топлопреминаване при постоянен режим, Rct	БДС EN ISO 11092
		1.3.34 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret	
		1.3.35.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 15025
		1.3.35.2 Време на остатъчно нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.35.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		1.3.35.4 Откриване на пламтящи частици и запалване на филтърната хартия при въздействие на: повърхнинна /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.36.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина – дължина/ширина	БДС 9425, Изменения 1, 2 и 3
		1.3.36.2 Изменение на размерите след мокра обработка при ръчно пране – дължина/ширина	БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2,P3
		1.3.37 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.3.38 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3
		1.3.39. Специфично повърхностно съпротивление	БДС EN 1149-1
		1.3.40 Електрическо съпротивление на материала (обемно съпротивление), Rv	БДС EN 1149-2
		1.3.41 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811

*

*

*

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
	1.4. Нишкове текстилни материали (прежди, коприни, конци и въжета от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.4.1 Количествен анализ: - ацетат/ някои други влакна - някои протеинови/ някои други влакна - вискоза, купро, някои видове модал/ някои други влакна - полиамид, найлон - някои други влакна - ацетат/ някои други влакна - триацетат или полилактид - някои други влакна - някои влакна от целулоза/ някои други влакна - акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна/ някои други влакна - ацетат/ някои други влакна - коприна/ някои други влакна - хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни / други влакна - протеинови / други влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/ памучни влакна - полиамидни влакна/ други влакна - ацетатни/ триацетатни влакна - триацетатни или полилактидни влакна / други влакна - целулозни / други влакна - акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / други влакна - ацетатни влакна/ някои хлоровлакна - коприна/ вълна или животински косми - хлоровлакна/ други влакна - трикомпонентни смеси от влакна - ръчно разделяне на влакна от различен тип	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП* Приложение №6: Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС EN ISO 1833-1
		1.4.2 Хигроскопичност (влагообмен) 1.4.2.1 Влагопоглъщане 1.4.2.2 Влагоотдаване	БДС 12006
		1.4.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.4.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		1.4.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.4.6 Линейна плътност (маса на единица дължина)	БДС EN ISO 2060
		1.4.7.1 Вариационен коефициент на неравномерност CVm	ISO 16549
		1.4.7.2 Тънки места	
		1.4.7.3 Дебели места	
		1.4.7.4 Пъпки	
		1.4.8 Посока на сука	БДС 17281
		1.4.9 Сук	БДС 8064 (т.4.6.1. и 4.6.2.) БДС EN ISO 2061
		1.4.10 Сила на скъсване	БДС EN ISO 2062
		1.4.11 Специфична здравина до скъсване	(метод В)
		1.4.12 Вариационен коефициент на силата на скъсване	
		1.4.13 Разтегливост до скъсване	
		1.4.14 Свиваемост при врене във вода	БДС 8985
		1.4.15 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.4.16 Линейна плътност	ISO 7211-5 (метод А)

*

*

*

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

*

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
	1.5.Текстилни изделия пасмантерийни и галантерийни (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси)	1.5.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна/някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни /други влакна - протеинови / други влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/други влакна -ацетатни/триацетатни влакна -триацетатни или полилактидни влакна / други влакна -целулозни / други влакна -акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / други влакна -ацетатни влакна/някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ други влакна -трикомпонентни смеси от влакна - ръчно разделяне на влакна от различен тип	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС EN ISO 1833-1 БДС 12006
		1.5.2 Хигроскопичност (влагообмен)	
		1.5.2.1 Влагопоглъщане	
		1.5.2.2 Влагоотдаване	
		1.5.3 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.5.4 Свободен и хидролизирани	БДС EN ISO 14184-1

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/ валидиран метод)
		формалдеhid	
		1.5.5 Отделен формалдеhid	БДС EN ISO 14184-2
		1.5.6 Изменението на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.5.7 Линейна маса	БДС 12315, Изменение 1
		1.5.8 Здравина до скъсване	
		1.5.9 Разтегливост	
		1.5.10 Гранична разтегливост	
		1.5.11 Гранично натоварване	
		1.5.12. Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
	1.6.Геотекстил (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси)	1.6.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон/някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна/някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна - ацетатни /други влакна - протеинови / други влакна - вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/други влакна -ацетатни/триацетатни влакна -триацетатни или полилактидни влакна / други влакна -целулозни / други влакна -акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / други влакна -ацетатни влакна/някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ други влакна -трикомпонентни смеси от влакна - ръчно разделяне на влакна от различен тип	НЕНТП*, Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформамид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2 БДС EN ISO 1833-1
		1.6.2 Хигроскопичност (влагообмен) 1.6.2.1 Влагопоглъщане 1.6.2.2 Влагоотдаване	БДС 12006
		1.6.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.6.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.6.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
	*	1.6.6 Изменението на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.6.7 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811
		1.6.8 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.6.9. Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1

II. УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА, ПРОМЯНА НА ЦВЕТА НА ИЗПИТВАНИЯ ОБРАЗЕЦ И НА ПРИДРУЖАВАЩИТЕ ТЪКАНИ

2.	ТЕКСТИЛ. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	2.1. Устойчивост на обагрянията на изкуствена светлина – ксенонова дъгова лампа	БДС EN ISO 105- B02 БДС EN ISO 105- B04
		2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване-визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105- C06 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.3 Устойчивост на обагрянията на пране (със сапун или сапун и сода): - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване-визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105- C10 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.4 Устойчивост на обагрянията на химическо чистене: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване-визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-D01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.5 Устойчивост на обагрянията на вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване-визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.6 Устойчивост на обагрянията на морска вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване-	БДС EN ISO 105-E02 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03,

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-A04
		2.7 Устойчивост на обагрянията на хлорирана вода: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E03 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.8 Устойчивост на обагрянията на пот- кисела и/или алкална: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.9 Устойчивост на обагрянията на петна алкални: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E06 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.10 Устойчивост на обагрянията на петна вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E07 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.11 Устойчивост на обагрянията на гореща вода: - промяната на цвета- визуална/ инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E08 БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03 БДС EN ISO 105-A04
		2.12 Устойчивост на обагрянията на мокро декатиране: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E09 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.13 Устойчивост на цвета на мебелни платове на петна от вода: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E16 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.14 Устойчивост на обагрянията на кисело тепане, меки условия: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E14 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.15 Устойчивост на обагрянията на избелване- хипохлорит: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка	БДС EN 20105-N01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.16 Устойчивост на обагрянията на избелване- пероксид:	БДС EN ISO 105-N02 БДС EN 20105-A02,

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/ валидиран метод)
		- промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.17 Устойчивост на обагрянията на избелване натриев хлорит- меки условия: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-N03 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.18 Устойчивост на обагрянията на избелване натриев хлорит- тежки условия: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-N04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.19 Устойчивост на обагрянията на мерсеризация: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.20 Устойчивост на обагрянията на органични разтворители: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X05 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.21 Устойчивост на обагрянията на изваряване: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X08 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.22 Устойчивост на обагрянията на формалдехид: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X09 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.23 Миграция на текстилните багрила в поливинилхлоридни покрития: - степен на зацапване- визуална/ инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X10 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.24 Устойчивост на обагрянията на горещо гладене: - промяна на цвета- визуална/ инструментална оценка - степен на зацапване-	БДС EN ISO 105-X11 БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03

ВАРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
		визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-A04
		2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: сухо и/или мокро: - степен на зацапване-визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X12 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.26 Устойчивост на обагрянията на изкуствена слюнка: - степен на зацапване-визуална/инструментална оценка	DIN 53160-1 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
III. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ОБАГРЯНИЯТА			
3.	ТЕКСТИЛ. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	3.1 Инструментално определяне на 1/1 еталон на дълбочина на цвета, ΔL	БДС EN ISO 105-A06
		3.2 Координати на цвета (L^* , a^* , b^* , C_{AB}^* , h_{AB} ; X , Y , Z ; x , y , Y)	БДС EN ISO 105-J01
		3.3 Степен на белота – инструментален метод, W_{10}	БДС EN ISO 105-J02
		3.4 Оттеньк, T_{W10}	
		3.5.1 Светлост, ΔL_{cmc} 3.5.2 Наситеност, ΔC_{cmc} 3.5.3 Тон, ΔH_{cmc} 3.5.4 Цветна разлика, ΔE_{cmc} 3.5.5 CIELAB стойности, L^* , a^* , b^* , C^*_{ab} , h_{ab} 3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*_{ab} , Δh_{ab} , ΔE_{ab}	БДС EN ISO 105-J03
		3.6 Спектрален коефициент на отражение, R (от 250 nm до 2000 nm)	DIN 5036-3
		3.7 Цветна разлика по каталог „Pantone textile“ и други цветни еталони	БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05

Позовавания:

НЕНТП* - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛ

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 160 ЛИ от 15.01.2019г, валиден до 15.01.2023г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от управителя на „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД, ръководителя на Изпитвателна лаборатория при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД, гр. Габрово или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на новия сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на Сертификат за акредитация рег. № 160 ЛИ/15.09.2017г., валиден до 30.01.2019г. и приложение заповед за акредитация № А 354/15.09.2017г. Настоящата заповед да се съобщи на „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД, гр. Габрово, в 3 (три)-дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА
Изпълнителен директор на ИА БСА



ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА



ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 2 ЛИК

От: 31.05.2017 г.
Валиден до: 31.05.2020 г..

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ



"АЛМИ ТЕСТ" ООД

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР "АЛМИ ТЕСТ"



Адрес на управление: 1797 гр. София, район Студентски, ж.к. Младост 1, бл. 96 А, вх. А, ет. 2, ап. 5

Адрес на лаборатория: 1113 гр. София, ул. "Акад. Г. Бончев", бл. 24

ЕИК: 130 840 972

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на:

Опаковки, опаковъчни материали и опаковъчни спомагателни средства (капачки, уплътнители, пластизоли, лакови покрития, самозалепващи ленти, лепила) от пластмаси, метали, хартии, картони, текстил и комбинации от тях; Материали и предмети, предназначени за контакт с храни (от пластмаси и различни от пластмаси); Текстил и изделия от текстил; Детски играчки; Кожи обработени и изделия от тях; Храни, напитки, води и хранителни добавки.

Да извършва калибриране на:

Бутални средства за измерване на обем: едноканални и многоканални пипети с фиксиран и променлив обем, бюрети, дилутори, диспенсери.



АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А 195/31.05.2017 г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 18 страници.

Дата на първоначална акредитация: 24.02.2003 г.



Изпълнителен директор:

Инж. Ирена Бориславова

ЕА BAS

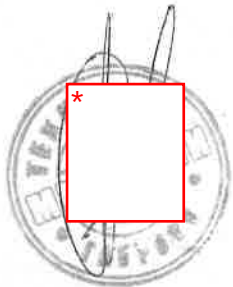


1797 София, бул. "Д-р Г.М. Димитров" № 52 А, ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
http://www.nab-bas.bg



ВЕРНО С
ОРИГИНАЛА







РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



*Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област*

*

ЗАПОВЕД

№ А 195

София, 31.05.2017г.

*

На основание чл. 10, ал. 1, т. 2а от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. т. 5.4.4.1 б) от Процедура за акредитация на ИА БСА (BAS QR 2), Доклад от оценка на място вх. №1/2 ЛИК/12/В/25.01.2017г., Анекс към него вх. №1/2 ЛИК/14/В/16.03.2016г., Заповед на ИА БСА № А 194/31.05.2017г.,

ИЗМЕНЯМ

Заповед № А 284/31.01.2016г. , както следва:

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР "АЛМИ ТЕСТ" при "АЛМИ ТЕСТ" ООД

Адрес на управление: 1797 гр. София, район Студентски, ж.к. Младост 1, бл. 96 А, вх. А, ет. 2, ап. 5.

Адрес на лабораторията: 1113 гр. София, ул. "Акад. Г. Бончев", бл. 24

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
I.	ОПАКОВКИ, ОПАКОВЪЧНИ МАТЕРИАЛИ И ОПАКОВЪЧНИ СПОМАГАТЕЛНИ СРЕДСТВА (КАПАЧКИ, УПЛЪТНИТЕЛИ, ПЛАСТИЗОЛИ, ЛАКОВИ ПОКРИТИЯ, САМОЗАЛЕПВАЩИ ЛЕНТИ, ЛЕПИЛА) ОТ ПЛАСТМАСИ, МЕТАЛИ, ХАРТИИ, КАРТОНИ, ТЕКСТИЛ И КОМБИНАЦИИ ОТ ТЯХ;	I. 1. Вместимост- пълна, пълна до ръба	БДС 12433
			БДС EN 13972
			БДС 12621 *
			БДС EN 13590
			БДС EN 23-1
			БДС EN 13046
			БДС EN 13047
			БДС EN ISO 90-1,2,3
			БДС 78
			БДС 14813
			СТ СИБ 812
		I. 2. Пропускливост на водна пара	БДС 9856
			ASTM D 3079
			СТ СИБ 1145/ISO 2528

*

гр. София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет.7
Тел: +359 9766 401; Факс: (+3592) 9766 415
e-mail: office@nab-bas.bg

*

*



№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
* *	МАТЕРИАЛИ И ПРЕДМЕТИ ОТ ПЛАСТМАСИ, ПРЕДНАЗНАЧЕНИ ЗА КОНТАКТ С ХРАНИ; МАТЕРИАЛИ И ПРЕДМЕТИ, РАЗЛИЧНИ ОТ ПЛАСТМАСИ, ПРЕДНАЗНАЧЕНИ ЗА КОНТАКТ С ХРАНИ;	I. 3. Пропускливост на газове	БДС EN 12377 БДС 13742 БДС EN ISO 2556
		I. 4. Вид на компонентите чрез ИЧ спектри	ASTM D 2124 Ph. Eur., т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.13, 3.1.15 ASTM E 1252
		I. 5. Количество на компонентите в поливинилхлорид	ASTM D 2124
		I. 6. Якост на опън	БДС 7879 БДС EN ISO 527-1,3 БДС EN ISO 1924-2 ASTM D 882 БДС EN ISO 13934-1,2
		I. 7. Относително удължение (разтегливост до скъсване)	БДС 7879 БДС EN ISO 527-1,3 БДС EN ISO 1924-2 БДС EN ISO 13934-1,2
		I. 8. Сила на разкъсване по Граве	БДС 16560
		I. 9. Повърхностно напрежение	ASTM D 2578
		I. 10. Маса на единица площ (площна маса)	БДС 14282 БДС EN ISO 536 БДС 11845 БДС 112
		I. 11. pH	БДС 9845 БДС 14098 БДС 6079
		I. 12. Киселинност/алкалност	БДС 454, Ph. Eur., т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.14, 3.1.15
		I. 13. Редуциращи вещества	БДС 454 Ph. Eur., т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.9, 3.1.14, 3.1.15

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		I. 14. Съдържание на пепел и сулфатна пепел	БДС ISO 1762 Ph. Eur., т. 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15 БДС EN ISO 3451-1, 4, 5 ISO 3451-2, 3
		I. 15. Абсорбция	Ph. Eur., т. 3.1
		I. 16. Наличие на халогени	ВЛМ 01
		I. 17. Промяна в мириса и вкуса (органолептика)	Наредба 2/2008 на МЗ и МОСВ за материалите и предмети от пластмаси предназначени за контакт с храни (ДВ бр.13 от 2008г.), Приложение 6 към чл. 20 Наредба за изменение и допълнение на Наредба 2 от 2008 г. за материалите и предметите от пластмаси, предназначени за контакт с храни (ДВ, бр. 13 от 2008 г.), Обн. ДВ. Бр. 2 от 06.01.2012 г., БДС EN 1230-1, 2
		I. 18. Концентрация на остатъчни разтворители	ASTM D 1203 БДС EN 13628-1 ASTM D 4526
		I. 19. Обща миграция	БДС EN 1186-1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15 CEN/TS 14234 CEN/TS 14235 БДС EN 14338
		I. 20. Съдържание на винилхлорид в материали и предмети от поливинилхлорид	БДС EN ISO 6401
		I. 21. Специфична миграция на терефталова киселина	БДС EN 13130-2
		I. 22. Специфична миграция на бисфенол А	CEN/ TS 13130-13

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	* *	I. 29. Специфична миграция на 1,2-дихидроксибензен; 1,3-дихидрокси-бензен; 1,4-дихидрокси-бензен; 4,4'-дихидрокси-бензофенон; 4,4'-дихидроксифенил	CEN/ TS 13130-18
		I. 30. Специфична миграция на капролактам и соли	CEN/ TS 13130-16
		I. 31. Специфична миграция на формалдехид и хексаметилентетрамин	CEN/ TS 13130-23
		I. 32. Специфична миграция на 2,4,6-триамино-1,3,5, триазин (меламин)	CEN/ TS 13130-27
		I. 33. Съдържание на стирол в полистироли	ISO 2561 БДС 12989
		I. 34. Съдържание на ε-капролактам и ω-лауролактам в полиамиди	БДС EN ISO 11337
		I. 35. Специфична миграция на BADGE, BFDGE и техните хидрокси- и хлорирани производни	БДС EN 15136
		I. 36. Съдържание на NOGE и неговите хидрокси- и хлорирани производни	БДС EN 15137
		I. 37. Съдържание в разтвори, извлекци и моделни среди на:	
		- арсен	ВЛМ 04
		- алуминий	ВЛМ 04 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15
		- барий	ВЛМ 04, Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.10, 3.1.14, 3.1.15
		- ванадий	ВЛМ 04, Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- кадмий	ВЛМ 04 Наредба 3/2007 (ДВ. бр.56 от 2007г.), Приложение 3 към чл.9 БДС EN 1388-1,2 ISO 6486-1 ISO 7086-1 ISO 8391-1 БДС EN ISO 3451-1,4,5 ISO 3451-2,3 БДС ISO 1762 БДС EN 1122 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.10, 3.1.14 БДС CR 13695-1 БДС CEN/TR 13695-2 БДС EN 12498 БДС 4543, т.3.11.2
		- калай	ВЛМ 04 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15
		- калций	ВЛМ 04 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15
		- хром	ВЛМ 04 БДС EN ISO 3451-1,4,5 ISO 3451-2,3 БДС ISO 1762 БДС EN 1122 Ph. Eur. 3.1.5, 3.1.6 БДС CR 13695-1 БДС CEN/TR 13695-2
		- живак	ВЛМ 04 БДС EN ISO 3451-1,4,5 ISO 3451-2,3 БДС ISO 1762 БДС EN 1122 БДС CR 13695-1 БДС CEN/TR 13695-2 БДС EN 12497

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- олово	ВЛМ 04 Наредба 3/2007 на МЗ и МОСВ за специфичните изисквания към материалите и предметите, различни от пластмаси, предназначени за контакт с храни (ДВ бр.56 от 2007г., Приложение 3 към чл.9 БДС EN 1388-1,2 ISO 6486-1 ISO 7086-1 ISO 8391-1 БДС EN ISO 3451-1,4,5 ISO 3451-2,3 БДС ISO 1762 БДС EN 1122 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14 БДС CR 13695-1 БДС CEN/TR 13695-2 БДС EN 12498 БДС 4543, т.3.11.2
		- никел	ВЛМ 04
		- желязо	ВЛМ 04
		- антимон	ВЛМ 04 Ph. Eur. 3.1.15
		- селен	ВЛМ 04
		- кобалт	ВЛМ 04 Ph. Eur. 3.1.15
		- манган	ВЛМ 04 Ph. Eur. 3.1.15
		- цинк	ВЛМ 04 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15
		- титан	ВЛМ 04 Ph. Eur. т. 3.1.1.1, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.14, 3.1.15
		I. 38. Специфична миграция на ацеталдехид	ВЛМ 02
		I. 39. Съдържание на ацеталдехид в материала на бутилката	ASTM F 2013
		I. 40. Съдържание на ацеталдехид в обема на бутилката	ВЛМ 11 (ASTM D 4509)

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		I. 41. Вещества, разтворими във вода	Ph. Eur., т. 3.1.1.1, 3.1.1.2, 3.1.14 БДС EN 920
		I. 42. Вещества, разтворими в хексан	Ph. Eur., 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7
		I. 43. Вещества, разтворими в диоксан	Ph. Eur., т. 3.1.15
		I. 44. Концентрация на формалдехид във воден извлек от хартия и картон	БДС EN 1541
		I. 45. Специфична миграция и съдържание на първични ароматни амини	ВЛМ 07
		I. 52. Специфична миграция и съдържание на бензофенон	ВЛМ 08
		I. 46. Специфична миграция на стирол и α-метилстирол	ВЛМ 12
		I. 47. Специфична миграция на акрилнитрил и акриламид	ВЛМ 13 CEN/TS 13130-10
		I. 48. Съдържане на 1,3-бутадиен	БДС EN 13130-4
		I. 49. Специфична миграция на моноетиленгликол и диетиленгликол	БДС EN 13130-7
		I. 50. Специфична миграция на 11-аминоундеканова киселина	CEN/TS 13130-11
		I. 51. Специфична миграция на етилендиамин и хексаметилендиамин	CEN/TS 13130-21
		I. 52. Специфична миграция на 4-метил-1-пентен	CEN/TS 13130-25
		I. 53. Специфична миграция на 1-октен	CEN/TS 13130-26
		I. 54. Съдържание и специфична миграция на фталати **	ВЛМ 14, БДС EN 14372, БДС EN 16453
		I. 55. Съдържание на пентахлорфенол	ВЛМ 09, БДС EN ISO 15320
		I. 56. Специфична миграция на антиоксиданти **	ВЛМ 15
		I. 57. Специфична миграция на диметиламиноетанол	CEN/TS 13130-19

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		I. 58. Специфична миграция на 1,1,1-триметилпропан	CEN/TS 13130-28
		I. 59. Специфична миграция на изофталова киселина	ВЛМ 16
		I. 60. Специфична миграция и съдържание на въглеводороди от минерални масла (MOSH, MOAH, POSH, PAO)	ВЛМ 22
		I. 61. Специфична миграция и съдържание на бензофенони **	ВЛМ 19
		I. 62. Специфична миграция и съдържание на фотоинициатори **	ВЛМ 21
		I. 63. Специфична миграция и съдържание на полициклични ароматни въглеводороди (PAH) **	ВЛМ 20, ZEK 01.4-08
		I. 64. Съдържание на ди-изо-пропилнафтален (DIPN)	БДС EN 14719
		I. 65. Съдържание на полихлорирани бифенили (PCB) **	БДС EN ISO 15318
		I. 66. Специфична миграция на винилацетат	CEN/TS 13130-9
		I. 67. Специфична миграция на минерални масла**	ВЛМ 25
		I. 68. Специфична миграция и съдържание на пластификатори**	ВЛМ 26
		I. 69. Специфична миграция и съдържание на примеси в пластмаси**	ВЛМ 27
II.	ТЕКСТИЛ И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЕКСТИЛ	II. 1. Промяна на цвета (Устойчивост на обагрянето) на:	
		II. 1.1. Светлина	БДС EN ISO 105- B01, B02, B03, B04, B05, B06, B07
		II. 1.2. Пране	БДС EN ISO 105- C06, C08, C09, C10, C12
		II. 1.3. Химическо чистене	БДС EN ISO 105- D01
		II. 1.4. Триене с органични разтворители	БДС EN ISO 105- D02
		II. 1.5. Вода	БДС EN ISO 105- E01, E02, E03, E08
		II. 1.6. Пот	БДС EN ISO 105- E04

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	*	II. 1.7. Петна	БДС EN ISO 105- E05, E06, E16
		II. 1.8. Избелване	БДС EN ISO 105- N01
		II. 1.9. Суха топлина	БДС EN ISO 105- P01
		II. 1.10. Органични разтворители	БДС EN ISO 105- X05
		II. 1.11. Изваряване	БДС EN ISO 105-X06, X08
		II. 1.12. Формалдехид	БДС EN ISO 105-X09
		II. 1.13. Горещо гладене	БДС EN ISO 105-X11
		II. 1.14. Триене	БДС EN ISO 105-X12
		II. 2. Цветови характеристики	БДС EN ISO 105-J01, J02, J03
		II. 3. Устойчивост на обагрянето при химическо чистене и заключителна обработка	БДС EN ISO 3175-1,2
		II. 4. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		II. 5. Вид сплитка	БДС 12674
		II. 6. Маса на единица площ/ дължина (площна/ дължинна маса)	БДС EN 12127
			БДС EN 29073-1
			БДС EN 984
			БДС 12315
			БДС ISO 8543
		II. 7. Устойчивост на размятане на нишките в шева/тъканта	БДС EN ISO 13936-1,2
			БДС ISO 17407
		II. 8. Изменение на размерите на платове и облекла при: - пране - мокра обработка - гладене - химическо чистене	БДС EN ISO 6330
			БДС EN ISO 5077
			БДС 13204
			БДС ISO 7771
			БДС 9425
			DIN 53894-1,2
			ISO 3005 (BS 4323)
			БДС EN ISO 3175-1,2
		II. 9. Брой нишки/ бримки на единица дължина	БДС EN 1049-2
			ISO 7211-2
			БДС EN 14971
			БДС 5512
		II. 10. Максимална сила на опън до скъсване	БДС EN ISO 13934-1,2
			БДС EN 29073-3
			БДС EN 13895
			БДС EN ISO 5079
			БДС 8256
			БДС 12315

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		II. 11. Разтегливост на опън до скъсване	БДС EN ISO 13934-1,2 БДС 12315 БДС 5512 БДС EN 29073-3 БДС EN ISO 2062 БДС EN 13895 БДС EN ISO 5079 БДС 13307
		II. 12. Сила на скъсване на шева	БДС EN ISO 13935-1,2 БДС 13307
		II. 13. Количествен състав (Ацетати, триацетати, протеинови влакна, вискоза, купро, модал, памук, полиамид, найлон, целулоза, полиестер, акрили, модакрили, хлоровлакна, коприна, вълна, влакна от животински косми, юта, влакна от полипропилен, еластани и др. и смеси между тях)	НЕНТП, Приложение №5, раздел II: Методи: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, Приложение №6 БДС EN ISO 1833-1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 18, 19, 20, 21
		II. 14. Размерни характеристики	БДС 13639 БДС 13640 БДС EN 13402-1,2,3 БДС ISO 4417 БДС 13638 БДС 15409
		II. 15. Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920
		II. 16. Сила на раздиране	БДС EN ISO 13937-2,3,4 БДС EN ISO 9073-4
		II. 17. Загуба на маса при претриване	БДС EN ISO 12947-3
		II. 18. Устойчивост на пилингообразуване и/или завласяване	БДС EN ISO 12945-2
		II. 19. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-2,4 БДС EN 13770
		II. 20. Наклон на бримков ред/ стълб	БДС 14036
		II. 21. Дебелина	БДС EN ISO 5084
		II. 22. Сила на пропукване	БДС EN ISO 13938-2
		II. 23. Устойчивост и проницаемост на киселини/основи	БДС 11665
		II. 24. Усукуване след пране	ISO 16322-1,2,3

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
*	*	II. 25. Линейна плътност	БДС EN ISO 1973 БДС EN 13392 ISO 7211-5 БДС EN 2060
		II. 26. Хигроскопичност	БДС 12006
		II. 27. Широчина / дължина	БДС EN 1773
		II. 28. Еластични свойства	БДС 13955 БДС 17195 БДС 13180 БДС 12315 БДС EN 14704-1,2,3
		II. 29. Съдържание на азобагрила	БДС EN 14362-1,3 БДС EN 71-10,11
		II. 30. Съдържание на метали (антимон, арсен, барий, кадмий, хром (III), хром (VI), кобалт, мед, желязо, олово, манган, никел, цинк, живак)	BS 6810-1 ВЛМ 04
		II. 31. Изисквана абсорбция -изисквана абсорбираща способност DAC -максимална степен на абсорбция MAR	БДС EN ISO 9073-12
		II. 32. Време за абсорбция	БДС EN 14697, приложение В
		II. 33. Маса	БДС ISO 8543 БДС 5512
		II. 34. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
		II. 35. Безопасни размери на връзки и шнуrowe на облекло за деца	БДС EN 14682
		II. 36. Дебелина след статично натоварване	БДС 14040
		II. 37. Оттичане	БДС EN ISO 9073-11

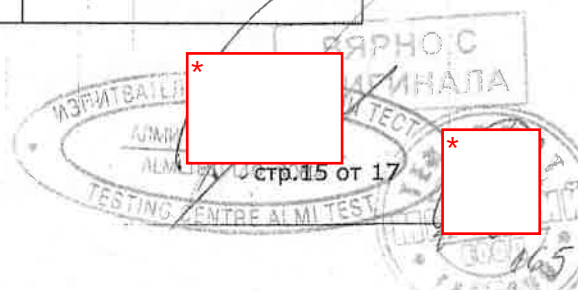
№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		II. 38. Определяне поведението при горене: - Запалимост - Време на тлеене - Време на горене - Дължина на повредената зона - Наличие на частици - Време на остатъчно нажежаване - Време на устойчивост на пламъка - Време на разпространение на пламък - Време на тлеене - Възпламенимост - Скорост на разпространение на пламъка	БДС EN 1021-1,2 БДС EN ISO 6940 БДС EN ISO 15025 БДС 17364* БДС EN ISO 12952-1,2 BS 5852 БДС EN 1103 БДС EN 1021-1,2 BS 5852 БДС EN ISO 6941 БДС EN ISO 6940 БДС EN ISO 15025 БДС 17364* BS 5852 БДС EN ISO 6941 БДС 17364* BS 5852 БДС EN ISO 6941 БДС EN ISO 15025 BS 5852 БДС EN 1103 БДС EN 1102 БДС EN ISO 15025 BS 5852 БДС EN ISO 9773 БДС EN ISO 15025 BS 5852 БДС 17364* БДС EN ISO 12952-1,2 BS 5852 БДС EN ISO 9773 БДС EN 1103 БДС EN 1102 БДС EN ISO 12952-1,2 BS 5852 БДС EN ISO 9773 BS 5852 БДС EN ISO 9773 BS 5852 БДС EN 1102
		II. 39. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1,2 БДС EN 71-10,11
		II. 40. Наличие на халогени	ВЛМ 01
		II. 41. Съдържание/ количество отделен никел от изделия, предназначени за пряк и продължителен контакт с човешката кожа	БДС EN 1811 БДС CR 12471 БДС EN 12472 ВЛМ 04

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	*	II. 42. Разпетняване/ процентно разпределение на цветовете	ВЛМ 06
		II. 43. Цвят по каталог „Pantone textile“	БДС EN 20105-A02
		II. 44. Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		II. 45. Съдържание на диметил фумарат	СД CEN ISO/TS 16186
		II. 46. Съдържание на фталати	БДС EN ISO 14389 СД CEN ISO/TS 16181
		II. 47. Маслоотблъскване	БДС EN ISO 14419
		II. 48. Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		II. 49. Съдържание на органокалаени съединения**	БДС EN 71-3 СД CEN ISO/TS 16179
		II. 50. Съдържание на РАН **	ВЛМ 20
III	ДЕТСКИ ИГРАЧКИ	III. 1. Безопасност - механични и физични свойства	
	*	III. 1.1. Общи изисквания за изпитване	БДС EN 71-1, т. 8.1
		III. 1.2. Цилиндър за малки части	БДС EN 71-1, т. 8.2
		III. 1.3. Изпитване на усукване	БДС EN 71-1, т. 8.3
		III. 1.4. Изпитване на опън	БДС EN 71-1, т. 8.4
		III. 1.5. Изпитване на падане	БДС EN 71-1, т. 8.5
		III. 1.6. Изпитване на преобръщане	БДС EN 71-1, т. 8.6
		III. 1.7. Изпитване на удар	БДС EN 71-1, т. 8.7
		III. 1.8. Изпитване на натиск	БДС EN 71-1, т. 8.8
		III. 1.9. Изпитване на омокряне	БДС EN 71-1, т. 8.9
		III. 1.10. Достъпност на част или елемент	БДС EN 71-1, т. 8.10
		III. 1.11. Острота на краища/ ръбове	БДС EN 71-1, т. 8.11
		III. 1.12. Острота на върхове	БДС EN 71-1, т. 8.12
		III. 1.13. Гъвкавост на метални телове	БДС EN 71-1, т. 8.13
		III. 1.14. Разширяващи се материали	БДС EN 71-1, т. 8.14
		III. 1.15. Теч от играчки, напълнени с течност	БДС EN 71-1, т. 8.15

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		III. 1.16. Геометрична форма на определени играчки	БДС EN 71-1, т. 8.16
		III. 1.17. Сгъваеми и плъзгащи механизми	БДС EN 71-1, т. 8.18
		III. 1.18. Електрическо съпротивление на шнурове	БДС EN 71-1, т. 8.19
		III. 1.19. Дебелина на шнурове	БДС EN 71-1, т. 8.20
		III. 1.20. Статична якост	БДС EN 71-1, т. 8.21
		III. 1.21. Стабилност	БДС EN 71-1, т. 8.23
		III. 1.22. Пластични фолиа	БДС EN 71-1, т. 8.25
		III. 1.23. Изпитване на малки топки и вакуумиращи накрайници	БДС EN 71-1, т. 8.32
		III. 1.24. Изпитване на фигурки	БДС EN 71-1, т. 8.33
		III. 1.25. Измерване на йо-йо топки	БДС EN 71-1, т. 8.37
		III. 1.26. Изпитване на разделяне	БДС EN 71-1, т. 8.38
		III. 1.27. Свиващи се връзки	БДС EN 71-1, т. 8.39
		III. 1.28. Дължина на шнурове, вериги и електрически кабели	БДС EN 71-1, т. 8.40
		III. 2. Възпламенимост	БДС EN 71-2
		III. 3. Миграция на антимон, арсен, барий, кадмий, хром, олово, живак, селен, алуминий, бор, кобалт, мед, манган, никел, стронций, калай, цинк	БДС EN 71-3 ВЛМ 04
		III. 4. Съдържание на акриламид, фенол, първични ароматни амини, бисфенол А, формалдехид, пентахлорфенол, стирол, разтворители, бензо(а) пирен, хексахлорбензен	БДС EN 71-7, БДС EN 14372 БДС EN 71-10,11
		III. 5. рН на водна суспензия на пигменти и пълнители	БДС EN 787-9
		III. 6. Съдържание на диметил фумарат	ВЛМ 05 CD CEN ISO/TS 16186
		III. 7. Съдържание на фталати	ВЛМ 14, БДС EN 14372
		III. 8. Съдържание на органокалаени съединения**	БДС EN 71-3

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		III. 9. Съдържание на нитрозамини и нитрозиращи вещества	БДС EN 71-12, ВЛМ 24, БДС EN 12868
		III. 10. Съдържание на полихлорирани бифенили (РСВ)**	БДС EN 71-7
		III. 11. Съдържание на полициклични ароматни въглеводороди (РАН) **	ВЛМ 20, ЗЕК 01.4-08
IV.	КОЖИ ОБРАБОТЕНИ И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ	IV. 1. Съдържание на азобагрила	БДС EN ISO 17234-1, 2
		IV. 2. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 17226-2
		IV. 3. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
		IV. 4. Съдържание на хром VI	БДС EN 17075
		IV. 5. Съдържание на фталати**	СД CEN ISO/TS 16181
		IV. 6. Съдържание на пентахлорфенол	БДС EN ISO 17070
		IV. 7. Съдържание на диметил фумарат	СД CEN ISO/TS 16186
		IV. 8. Съдържание на органокалаени съединения**	СД CEN ISO/TS 16179
		IV. 9. Съдържание на РАН**	СД CEN ISO/TS 16190
V.	ХРАНИ, НАПИТКИ, ВОДИ И ХРАНИТЕЛНИ ДОБАВКИ	V. 1. Съдържание на минерални масла в растителни масла	ISO 17780
		V. 2. Съдържание на бензофенон	ВЛМ 08
		V. 3. Съдържание на фталати **	ВЛМ 14
		V. 4. Съдържание на въглеводороди от минерални масла (MOSH, MOAH, POSH, PAO)	ВЛМ 22
		V. 5. Съдържание на пентахлорфенол	ВЛМ 09, БДС EN ISO 15320
		V. 6. Съдържание на РАН**	ВЛМ 20
		V. 7. Специфична миграция и съдържание на пластификатори**	ВЛМ 26
		V. 8. Специфична миграция и съдържание на примеси в пластмаси**	ВЛМ 27

Позоваване:





НЕНТП* - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006

ВЛМ 01 Качествено определяне присъствие на халогени в материали

ВЛМ 02 Съдържание на ацеталдехид в моделни среди на храни

ВЛМ 04 Определяне на елементи в разтвори, извлекци, моделни среди на храни и храни с атомноабсорбционна спектроскопия

ВЛМ 05 Определяне съдържанието на диметил фумарат (DMF)

ВЛМ 06 Методика за определяне на разпетновка на маскировъчни тъкани

ВЛМ 07 Съдържание на първични ароматни амини в моделни среди на храни, води и хартия

ВЛМ 08 Съдържание на бензофенон в моделни среди на храни, храни, хартия и картон

ВЛМ 09 Съдържание на пентахлорфенол във вода и водни извлекци

ВЛМ 11 (ASTM D 4509) Съдържание на ацеталдехид в обема на бутилки от PET

ВЛМ 12 Съдържание на стирол и а-метил стирол в моделни среди на храни

ВЛМ 13 Съдържание на акрилнитрил и акриламид в моделни среди на храни

ВЛМ 14 Съдържание на фталати в моделни среди на храни, храни, води, напитки и материали

ВЛМ 15 Съдържание на антиоксиданти в моделни среди на храни

ВЛМ 16 Съдържание на изофталова киселина в моделни среди на храни

ВЛМ 17 Устойчивост на отстраняване с механични средства

ВЛМ 18 Устойчивост на температурно въздействие

ВЛМ 19 Съдържание на бензофенони в моделни среди на храни, храни, хартия и картон

ВЛМ 20 Съдържание на полициклични ароматни въглеводороди (PAH)

ВЛМ 21 Съдържание на фотоинициатори в моделни среди на храни, храни, хартия и картон

ВЛМ 22 Съдържание на въглеводороди от минерални масла (MOSH, MOAH) или пластмаси (POSH, PAO)

ВЛМ 23 Съдържание на алифатни въглеводороди в растителни масла

ВЛМ 24 Съдържание на N-нитрозамини и N-нитрозируеми вещества

ВЛМ 25 Специфична миграция на минерални масла

ВЛМ 26 Специфична миграция и съдържание на пластификатори

ВЛМ 27 Специфична миграция и съдържание на примеси в пластмаси

Ph. Eur. European Pharmacopoeia, 8 издание.

* Отменен, но не заменен стандарт

**В рамката на своята компетентност, лабораторията е упълномощена да определя всички характеристики (колона 3), принадлежащи към групата на продуктите (колона 2) след извършена проверка/верификация, обезпеченост със ССМ/СМ и калибрирани технически средства. Лабораторията поддържа подробен, датиран списък на продуктите и характеристиките, принадлежащи към споменатите в обхвата на акредитация продукт.

Да извършва калибриране на:

№ по ред	Вид на средството за измерване	Измервана величина, измервателна единица	Обхват на измерване	Възможност за калибриране и измерване (СМС)	Метод за калибриране
	Бутални средства за измерване на обем: - едноканални и	Обем, l, cm ³	от 10 µl до 20 µl от 20 µl до 50 µl от 50 µl до 100 µl от 100 µl до 200 µl от 200 µl до 500 µl	0,08 µl 0,23 µl 0,26 µl 0,42 µl 1,32 µl	Калибриране на обем по тегловен метод БДС EN ISO 8655-6

	многоканални пипети с фиксиран и променлив обем - бюрети, - дилутори, - диспенсери		от 500 µl до 1000µl от 1000 µl до 2500 µl от 2,5 ml до 5,0 ml от 5,0 ml до 10,0 ml >10,0 ml	2,77 µl 3,92 µl 23,23 µl 41,71 µl 51,98 µl	ISO/TR 20461
--	---	--	---	--	--------------

Забележка: Калибрирането на Бутални средства за измерване на обем (едноканални и многоканални пипети с фиксиран и променлив обем, бюрети, дилутори, диспенсери) се извършва само в помещенията на лабораторията.

НАРЕЖДАМ

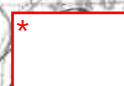
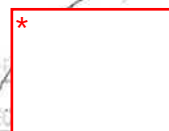
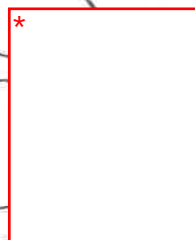
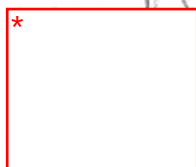
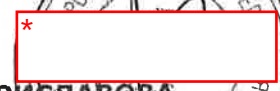
Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 2 ЛИК от 31.05.2017г., валиден до 31.05.2020г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Управителя на "АЛМИ ТЕСТ" ООД, ръководителя на ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР "АЛМИ ТЕСТ" или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

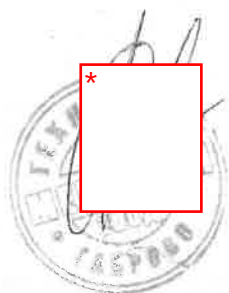
При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на Сертификат за акредитация рег. № 2 ЛИК, издаден на 31.05.2016г., валиден до 31.05.2020г. и приложение - Заповед на ИА БСА № А 284/31.05.2016г..

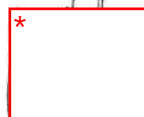
Настоящата заповед да се съобщи на юридическото лице/едноличния търговец в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАНОВА
Изпълнителен директор на ИА БСА



Handwritten signature or mark, possibly a stylized letter 'Z' or 'X', drawn across the page.





INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9
Дата: 03/07/2019

РАЗДЕЛ 1. ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА СМЕСТА И НА ДРУЖЕСТВОТО/ПРЕДПРИЯТИЕТО

1.1. Идентификатор на продукта

Наименование на продукта:

MONTAROL 260 F

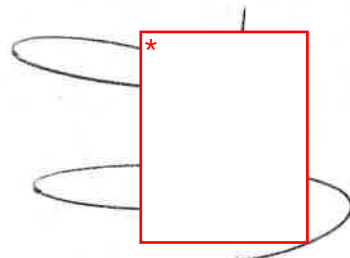
1.2. Идентифицирани употреби на сместа и употреби, които не се препоръчват

Не се препоръчва за употреба в домашни условия

За каква употреба не се препоръчва:
Употреба, различна от препоръчаната.

1.3. Подробни данни за предоставилия информационния лист за безопасност

Фирма: INSOCO S.L.
Адрес: Pol. Ind. Pla de la Vallogna C/1 No.9
Град: Аликанте
Провинция: Аликанте
Телефон: 965 283222
Факс: 965 283409
e-mail: insoco@insoco.es
Web: www.insoco.es



1.4. Телефон за спешни случаи: 965 28 32 22 (само в работно време, от понеделник до петък, 08:00 – 18:00)

РАЗДЕЛ 2. ИДЕНТИФИЦИРАНЕ НА ОПАСНОСТИТЕ

2.1. Класифициране на сместа

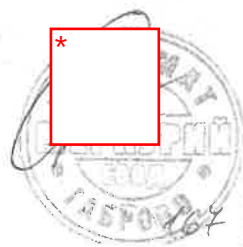
Класификация в съответствие с Регламент (ЕС) No.1272/2008:

Aquatic Chronic 3: Вреден за водните организми, с дълготраен ефект

Eur Irrit. 2: Предизвиква сериозно дразнене на очите

Flam. Liq. 2: Силно запалима течност и изпарения

Repr. 2: Предполага се че уврежда плода.



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

Skin Irrit. 2: Предизвиква дразнене на кожата.

STOT RE 2: Може да причини увреждане на органите при продължителна или повтаряща се експозиция

STOT SE 3: Може да предизвика сънливост и световъртеж

2.2. Елементи на етикета

Етикиране в съответствие с Регламент (ЕС) No. 1272/2008:

Пиктограми:



Сигнална дума:

Опасно

Н-фрази

H225

Силно запалими течност и пари.

H315

Предизвиква дразнене на кожата.

H319

Предизвиква сериозно дразнене на очите.

H336

Може да предизвика сънливост или световъртеж.

H361d

Предполага се, че уврежда плода.

H373

Може да причини увреждане на органите при продължителна или повтаряща се експозиция

H411

Токсичен за водните организми, с дълготраен ефект.

H412

Вреден за водните организми, с дълготраен ефект.

Р-фрази

P210

Да се пази от топлина/искри/открит пламък/нагорещени повърхности. Тютюнопушенето забранено.

P243

Вземете предпазни мерки срещу освобождаване на статично електричество.

P271

Да се използва само на открито или на добре проветриво място.

P273

Да се избягва изпускане в околната среда.

P280

Използвайте предпазни ръкавици/предпазно облекло/предпазни очила/предпазна маска за лице.



INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**

MONTAROL 260 F

Версия: 9
Дата: 03/07/2019

P405 Да се съхранява под ключ.
P303+P361+P353 ПРИ КОНТАКТ С КОЖАТА (или косата): Незабавно
свалете цялото замърсено облекло. Облейте кожата с
вода/вземете душ

ЕУН-фрази

Само за професионални потребители

Съдържа:

Хексан, смес от изомери (съдържащи < 5 % n-хексан (203-777-6))

Толуен

Ацетон, пропан-2-едно, пропанон

2.3. Други опасности:

При нормални условия на използване и в оригиналната му форма, продуктът сам по себе си не представлява риск за здравето и околната среда.

РАЗДЕЛ 3. СЪСТАВ / ИНФОРМАЦИЯ ЗА СЪСТАВКИТЕ

3.1. Вещества

Неприложимо

3.2. Смес

Вещества, представляващи опасност за здравето или за околната среда по смисъла на Регламент (ЕС) No.1272/2008, с граница на експозиция на работното място в Общността и класифицирани като PBT/vPvB или включени в списъка с т.е. кандидат-вещества:

Идентификатори	Наименование	Концентрация	(*) Класификация – Регламент (ЕС) No.1272/2008	
			Класификация	Специфично ограничение на концентрацията
Index No:601-007-00-7 CAS No: 64742-49-0 EC No: 931254-9 Регистрация No: 01-2119484651-34-0000	[1] хексан, смес от изомери (съдържащи < 5% n-хексан (203-777-6))	25 – 49.99%	Aquatic Chronic 2, H411 – Asp.Tox. 1, H304 – Flam.liq. 2, H225 – Skin Irrit.	-



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

			2, H315 – STOT SE3, H336	
Index No:601-021-00-3 CAS No: 108-88-3 EC No: 203-625-9 Регистрация No: 01-2119471310-51-0010	[1] толуен	20 – 49.99%	Asp.Tox. 1, H304 – Flam.liq. 2, H225 – Repr. 2, H361d*** - Skin irrit. 2, H315 – STOT RE 2*, H373** - STOT SE 3, H336	
Index No:606-001-00-8 CAS No: 67-64-1 EC No: 200-662-2 Регистрация No: 01-2119471330-49-0016	[1] ацетон, пропан-2-едно, пропанон	10 – 19.99%	Eye Irrit.2, H319 – Flam.Liq. 2, H225 – STOT SE 3, H336	
CAS No:1309-48-4 EC No: 215-171-9	[1] магнезиев окис	0 – 2.49%	-	
CAS No:14807-96-6 EC No: 238-877-9	[1] Талк (Mg3H2(SIO3)4)	0 – 2.49%	-	
Index No:605-001-00-5 CAS No: 50-00-0 EC No: 200-001-8 Регистрация No: 01-2119488953-20-XXXX	[1] формалдехид..%	0 – 0.099%	Acute Tox. 3*, H311 – Acute Tox. 3*, H331 – Acute Tox. 3*, H301 – Carc. 1B, H350 – Muta. 2, H341 – Skin Corr. 1B, H314 – Skin Snes. 1, H317	Skin Corr. 1B, H314: C≥25% Skin Irrit. 2, H315: 5%≤ C < 25% Eye Irrit. 2, H319: 5%≤ C < 25% STOT SE 3, H335: C≥5% Skin Sens. 1, H317: C>0,2%

(*) Пълния текст на H-фразите е даден в раздел 16 на този информационен лист за безопасност



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

*, **, *** Виж Регламент (ЕС) No. 1272/2008, Анекс VI, раздел 1.2.

[1] Вещество с граница на експозиция на работното място в Общността

РАЗДЕЛ 4. МЕРКИ ЗА ПЪРВА ПОМОЩ

ДРАЗНЕЩО ВЕЩЕСТВО: Продължителен или повтарящ се контакт с кожата или с лигавиците, може да предизвика симптоми на раздразнение като зачервяване на кожата, мехури или дерматит. Някои от симптомите може да не се появят веднага. Те може да предизвикат алергична реакция на кожата.

4.1. Описание на мерките за първа помощ

В случай на съмнение или когато симптомите на неразположение не отшумяват, потърсете медицинска помощ. Никога не давайте нищо през устата на лица, които са в безсъзнание.

При вдишване

Ако носите контактни лещи, махнете ги. Ако дишането е неритмично или спира, направете изкуствено дишане. Не давайте нищо през устата. Ако лицето е в безсъзнание, поставете го в подходяща позиция и потърсете лекарска помощ.

При контакт с очите

Ако носите контактни лещи, махнете ги. Промийте очите обилно с чиста и хладна вода в продължение на най-малко 10 минути, като издърпвате клепачите и потърсете медицинска помощ

При контакт с кожата:

Отстранете замърсените дрехи. Измийте кожата с вода и сапун или с подходящ почистващ препарат за кожа. **НИКОГА** не използвайте разтворители или разредители.

При поглъщане:

Ако случайно погълнете, потърсете незабавно медицинска помощ. Запазете спокойствие. **НИКОГА** не предизвиквайте повръщане.



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

4.2. Най-съществени остри и настъпващи след известен период от време симптоми и ефекти:

Вреден продукт, при продължително излагане, вдишването може да предизвика упояване и необходимост от незабавна медицинска помощ.

4.3. Указание за необходимостта от всякакви неотложни медицински грижи и специално лечение ефекти

В случай на съмнение или когато симптомите на неразположение не отшумяват, потърсете медицинска помощ. Никога не давайте нищо през устата на лица, които са в безсъзнание.

РАЗДЕЛ 5. ПРОТИВОПОЖАРНИ МЕРКИ

Продуктът е силнозапалим, може да предизвика или значително да влоши пожар. Трябва да се вземат предпазни мерки и да се избягват рисковете. В случай на пожар се препоръчват следните мерки:

5.1. Пожарогасителни средства

Препоръчителни методи за пожарогасене

Пудра за гасене на пожари или CO₂. В случай на по-сериозни пожари – пяна, устойчива на алкохол и водна струя. Не използвайте директна струя вода за гасене.

5.2. Особени опасности, които произтичат от веществото или сместа

Особени рискове

Пожарът може да предизвика плътен, черен дим. В резултат на топлинната декомпозиция могат да се образуват опасни продукти: въглероден окис, въглероден двуокис. Излагането на горене или на продукти на разпадане може да е опасно за Вашето здраве.

5.3. Съвети за пожарникарите

Използвайте вода за охлаждане на резервоари, цистерни или контейнери в близост до източници на топлина или пожар. Вземайте предвид посоката на вятъра. Предотвратете навлизането на продуктите, използвани за гасене, от навлизане в тръби, канализацията или във водоеми.

Защитно облекло за пожарникари



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9
Дата: 03/07/2019

В зависимост от размера на пожара, може да е необходимо да използвате защитни костюми срещу топлината, индивидуални противогازی, ръкавици, защитни очила или маски за лице и ръкавици.

РАЗДЕЛ 6. МЕРКИ ПРИ АВАРИЙНО ИЗПУСКАНЕ

6.1. Лични предпазни мерки, предпазни средства и процедури при спешни случаи

Избягвайте възможни места на запалване и проветрявайте мястото. Избягвайте вдишването на пари. За мерките за излагане и лична защита, вижте раздел 8.

6.2. Предпазни мерки за опазване на околната среда

Продуктът е вреден за околната среда. В случай на голямо разпиляване или ако продуктът замърси езера, реки, канализация, уведомете отговорните органи. Не позволявайте попадането в канализацията, повърхностни или подпочвени води и в почвата.

6.3. Методи и материали за ограничаване и почистване

Съберете разпиляното с негорими абсорбиращи материали (пръст, пясък, вермикулит, диатомит и т.н.). Изсипете продукта и абсорбента в подходящ контейнер. Замърсената зона трябва незабавно да бъде почистена с подходящи средства за обеззаразяване. Изсипете деконтаминатора върху остатъците в отворен контейнер и оставете да подеждва няколко дни, докато спре да се осъществява реакция.

6.4. Препратка към други раздели

За мерките за излагане и лична защита, вижте раздел 8.

За по-късно отстраняване на отпадъци, вижте препоръките в раздел 13.

РАЗДЕЛ 7. РАБОТА И СЪХРАНЕНИЕ

7.1. Предпазни мерки за безопасна работа:



INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

Парите са по-тежки от въздуха и могат да се разстелят над земята. Могат да образуват взривоопасни смеси с въздуха. Избягвайте създаването на запалими или експлозивни концентрации на пари във въздуха; избягвайте концентрации на пари над границите на излагане на работното място. Продуктът трябва да се използва само на места, където няма незащитени пламъци или други запалими точки. Електрическото оборудване трябва да бъде защитено съгласно приложимите стандарти.

Продуктът може да се наелектризира: винаги използвайте заземяване при преместването на продукта. Операторите трябва да използват антистатични обувки и облекло, а подовите трябва да са проводими.

Дръжте контейнера плътно затворен и изолиран от източници на топлина, искри и огън. Не използвайте инструменти, които могат да предизвикат искри. За лична защита вижте раздел 8. Никога не използвайте налягане за изпразване на контейнерите. Контейнерите не са устойчиви на налягане.

В зоната на използване трябва да е забранено пушенето, яденето и пиенето.

Спазвайте законодателството в областта на безопасните и здравословни условия на труд.

Съхранявайте продукта в контейнери, направени от материал, идентичен с оригиналния.

7.2. Условия за безопасно съхраняване, включително несъвместимости

Съхранявайте в съответствие с местното законодателство. Спазвайте указанията на етикета. Съхранявайте контейнерите между 5 и 35°C, на сухо и добре проветриво място, далече от източници на топлина и пряка слънчева светлина. Пазете далече от точки на запалване. Дръжте далече от оксидиращи агенти и от силно киселинни или алкални материали. Не пушете. Предотвратете влизането на неоторизирани лица. След отваряне на контейнерите, те трябва да бъдат внимателно затворени и съхранявани вертикално, за да предотвратите разливане.

Класификация и минимално количество на съхранение в съответствие с Анекс I към Директива 2012/18/EU (SEVESO III):

Код	Описание	Минимално количество (тонове) за прилагане на	
		Долен праг изисквания	Горен праг изисквания
P5b	ЗАПАЛИМИ ТЕЧНОСТИ	50	200



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

7.3. Специфична(и) крайна (и) употреба(и)
Вижте Техническия информационен лист

РАЗДЕЛ 8. КОНТРОЛ НА ЕКСПОЗИЦИЯТА / ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА

8.1. Параметри на контрол

Ограничение на експозицията на работно място за:

Наименование	CAS No.	Държава	Гранична стойност	ppm	mg/m ³
Хексан, смес от изомери (съдържащи < 5 % n-хексан (203-777-6))	64742-49-0	Обединено Кралство [1]	8 часа	500	1790
			Кратко време	1000	3580
толуен	108-88-3	ЕС [2]	8 часа	50(кожа)	192 (кожа)
			Кратко време	100(кожа)	384 (кожа)
		Обединено Кралство [1]	8 часа	50	191
			Кратко време	100	384
ацетон, пропан-2-едно, пропанон	67-64-1	ЕС [2]	8 часа	500	1210
			Кратко време		
		Обединено Кралство [1]	8 часа	500	1210
			Кратко време	1500	3620
магнезиев окис	1309-48-4	Обединено Кралство [1]	8 часа		10 (инхалиране на прах) 4 (пари и вдишване на прах)
			Кратко време		
талк (Mg3H2(SiO3)4)	14807-96-6	Обединено Кралство [1]	8 часа		1
			Кратко време		
формалдехид....%	50-00-0	Обединено Кралство [1]	8 часа	2	2,5
			Кратко време	2	2,5

[1] Съгласно Списъка за гранични стойности (IOEVL) във 2-ро Индикативно излагане на работното място, прието от Съвета по здраве и безопасност

[2] Съгласно Задължителните гранични стойности на професионална експозиция (BOELVs) и Списъка за гранични стойности (IOEVL), приет от Научен комитет за професионалните норми за излагане на пределно допустими концентрации (SCOEL).

Продуктът НЕ съдържа вещества с биологични гранични стойности



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9
Дата: 03/07/2019

Нива на концентрация DNEL/DMEL:

Наименование	DNEL/DMEL	Тип	Стойност
толуен N. CAS: 108-88-3 N. CE: 203-625-9	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, локални ефекти	192 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, продължително, локални ефекти	56,5 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, системни ефекти	192 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, продължително, системни ефекти	56,5 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, остро, системни ефекти	384 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, остро, системни ефекти	226 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, остро, локални ефекти	384 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, остро, локални ефекти	226 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	384 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	226 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Орално, дългосрочно, системни ефекти	8,13 (mg/kg/телесно тегло/ден)
Ацетон, пропан-2-едно, пропанон N. CAS: 67-64-1	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, системни ефекти	1210 (mg/m ³)

INSOCO.
ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



MONTAROL 260 F

Версия: 9
Дата: 03/07/2019

N.CE: 200-662-2	DNEL (общо население)	Вдишване, продължително, системни ефекти	200 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, остро, локални ефекти	2420 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	186 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	62 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Орално, дългосрочно, системни ефекти	62 (mg/kg/телесно тегло/ден)
формалдехид...% N.CAS:50-00-0 N.CE:200-001-8	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, системни ефекти	0,5 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, локални ефекти	9 (mg/m ³)

DNEL: определено ниво без ефект, ниво на излагане на веществото под което не се очакват неблагоприятни ефекти

DMEL: определено ниво с минимален ефект, ниво на излагане, отговарящо на нисък риск, като този риск може да се разглежда като поносим минимум

Нива на концентрация PNEC:

Наименование	Детайли	Стойност
толуен N. CAS: 108-88-3 N.CE: 203-625-9	Вода (сладка вода)	0,68 (mg/L)
	Вода (морска вода)	0,68 (mg/L)
	Вода (периодично изпускане)	0,68 (mg/L)
	PNEC STP	13,61 (mg/L)
	Седимент (сладка вода)	16,39 (mg/kg седимент сухо тегло)

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9
Дата: 03/07/2019

	Седимент (морска вода)	16,39 (mg/kg седимент сухо тегло)
ацетон, пропан-2-едно, пропанон N.CAS:67-64-1 N.CE: 200-662-2	Вода (сладка вода)	10,6 (mg/L)
	Вода (морска вода)	1,06 (mg/L)
	Вода (периодично изпускане)	21 (mg/L)
	PNEC STP	100 (mg/L)
	Седимент (сладка вода)	30,04 (mg/kg седимент сухо тегло)
	Седимент (морска вода)	3,04 (mg/kg седимент сухо тегло)
	PNEC почва	29,5 (mg/kg почва сухо тегло)

PNEC: прогнозна концентрация без ефект, концентрация на веществото под която не се очакват неблагоприятни ефекти в околната среда

8.2. Контрол на експозицията

Мерки от техническо естество:

Осигурете адекватна вентилация, което може да постигнете с използване на добра локална смукателна вентилация и добра обща смукателна система

Концентрация:	100 %
Употреба:	Не се препоръчва за използване в домашни условия
Дихателна защита:	
PPE:	Филтърна маска за предпазване от газове и частици
Характеристики:	Маркировка "CE", категория III. Маската трябва да има широко зрително поле и анатомично проектирана форма, за да бъде херметизирана и водонепроницаема.
CEN стандарти:	EN 136, EN-140, EN 405
Поддръжка:	Да не се държи на места с високи температури и влага преди употреба. Специално внимание трябва да се обръща на клапаните за вдишване и издишване в лицевия адаптер.
Съблюдавайте:	Прочетете внимателно инструкциите на производителя относно използването и поддръжката на оборудването. Прикрепете необходимите филтри към оборудването съобразно специфичния характер на риска (частици и





INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

аерозоли: P1-P2-P3, газове и пари: A-B-E-K-AX) и ги сменяйте съгласно указанията на производителя.	
Филтър тип:	A2
Предпазване на ръцете:	
PPE:	Защитни ръкавици срещу химикали
Характеристики:	Маркировка "CE", категория III
CEN стандарти:	EN 374-1, EN 374-2, EN 374-3, EN 420
Поддръжка:	Дръжте на сухо място, далеч от източници на топлина и избягвайте излагане на слънчева светлина толкова, колкото е възможно. Не правете промени по ръкавиците, които могат да увредят устойчивостта им, както и не нанасяйте боя, разтворители или лепила.
Съблюдавайте:	Ръкавиците трябва да бъдат с подходящ размер и да пасват добре на ръцете на използващия ги, да не са твърде широки, нито твърде тесни. Винаги ги използвайте с чисти, сухи ръце.
Материал	PVC (поливинил хлорид)
Време за проникване (минути)	> 480
Дебелина на материала (mm)	0,35
Предпазване на очите:	
PPE:	Защитни очила с вградена рамка.
Характеристики:	Маркировка "CE", категория II. Протектор за очи с вградена рамка за защита от прах, дим, мъгла и пари.
CEN стандарти:	EN 165, EN 166, EN 167, EN 168
Поддръжка:	Видимостта през лещите трябва да е идеална. За тази цел тези части трябва да се почистват ежедневно. Протекторите трябва да се дезинфекцират периодично като се спазват инструкциите на производителя.
Съблюдавайте:	Признаци за износване: пожълтяване на лещите, повърхностни драскотини на лещите, одраскване и т.н.

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

Предпазване на кожата:

PPE: Антистатично защитно облекло
Характеристики: Маркировка "CE", категория II. Защитното облекло не трябва да бъде нито твърде прилепнало, нито твърде свободно с цел да не затруднява движенията на ползващия го.
CEN стандарти: EN 130, EN 1149-2, EN 1149-3, EN 1149-5
Поддръжка: С цел да гарантира равномерна защита, следвайте инструкциите за пране и поддръжка на производителя.
Съблюдавайте: Защитното облекло трябва да осигурява ниво на комфорт, отговарящо на нивото на защита, необходимо за опасностите, от които защитава, като се вземат предвид условията на околната среда, нивото на дейност на ползващия го и очаквания срок на използване.



PPE: Антистатични обувки
Характеристики: Маркировка "CE", категория II.
CEN стандарти: EN iso 13287, EN ISO 20344, EN ISO 20346
Поддръжка: Обувките трябва да бъдат проверявани редовно
Съблюдавайте: Нивото на удобство по време на използване и приемливостта да фактори, които се оценяват по много различни начини, зависещи от потребителя. По тази причина е препоръчително да пробвате различни модели обувки, ако е възможно с различна ширина.



РАЗДЕЛ 9. ФИЗИЧНИ И ХИМИЧНИ СВОЙСТВА

9.1. Информация за основните физични и химични свойства

Агрегатно състояние:

Цвят:

Мирис:

Праг на мирис:

pH:

Точка на топене:

Точка на завиране:

Вискозна течност с характерен мирис
amarillo a ambar medio-oscuro

N.A./N.A.

N.A./N.A.

N.A./N.A.

N.A./N.A.

59 °C

*

*



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

Точка на възпламеняване:	-15 °C
Скорост на изпарение:	N.A./N.A.
Горимост в твърдо/газообразно състояние:	N.A./N.A.
Долна експлозивна граница:	1
Горна експлозивна граница:	13
Парно налягане:	102,018
Плътност на парите:	3.1
Относителна плътност:	0.759 g/cm ³
Разтворимост:	N.A./N.A.
Разтворимост на липиди:	N.A./N.A.
Разтворимост във вода:	N.A./N.A.
Коефициент на разпределение (n-октанол/вода):	N.A./N.A.
Температура на самозапалване:	480°C
Температура на разлагане:	N.A./N.A.
Вискозитет:	2000 – 3500
Експлозивни свойства:	N.A./N.A.
Оксидиращи свойства:	N.A./N.A.

N.A. / N.A. – не е налично / неприложимо – според вида на продукта

9.2. Друга информация

Съдържание на VOC (p/p):	78,079 %
Съдържание на VOC:	592,423 g/l

РАЗДЕЛ 10. СТАБИЛНОСТ И РЕАКТИВНОСТ

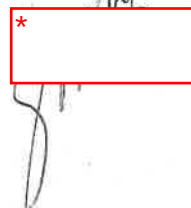
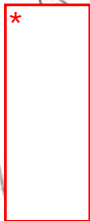
10.1. Реактивност

Продуктът не създава опасност с реактивността си.

10.2. Химическа стабилност

Стабилен при спазване на препоръчителните условия за боравене и условия на съхранение (виж раздел 7).

10.3. Възможност за опасни реакции



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

Продуктът не предоставя възможност за опасни реакции.

10.4. Условия, които трябва да се избягват
Избягвайте неправилно боравене.

10.5. Несъвместими материали

Дръжте далече от оксидиращи агенти и от силно алкални или кисели материали, за да избегнете екзотермични реакции.

10.6. Опасни продукти от разпадане

В зависимост от условията на употреба, може да се генерират следните продукти:

- CO_x (въглеродни окиси)
- Органични съединения
- Ароматни съединения

РАЗДЕЛ 11. ТОКСИКОЛОГИЧНА ИНФОРМАЦИЯ

ДРАЗНЕЩО ВЕЩЕСТВО: Продължителен или повтарящ се контакт с кожата или с лигавиците, може да предизвика симптоми на раздразнение като зачервяване на кожата, мехури или дерматит. Някои от симптомите може да не се появят веднага. Те може да предизвикат алергична реакция на кожата.

1-компонентни препарати: по време на втвърдяване се отделя формалдехид. Това може да доведе до необратим ефект, дразнител е на лигавиците и може да предизвика сензитивност на кожата.

11.1. Информация за токсикологичните ефекти

Няма налични токсикологични данни за веществото.

Многократен или продължителен контакт с продукта може да предизвика отстраняване на омазняването на кожата, предизвиквайки не-алергичен контактен дерматит и абсорбиране на продукта през кожата.

Пръски в очите може да предизвикат дразнене и обратимо увреждане.



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019



Токсикологична информация за вещества, присъстващи в състава.

Име	Остра токсичност			
	Тип	Тест	Вид	Стойност
Ацетон, пропан-2-едно, пропанон CAS No:67-64-1 EC No: 200-662-2	Орална	LD50	плъх	5800 mg/kg телесно тегло [1]
	Дермална			
	Вдишване			

а) остра токсичност;

Няма убедителни данни за класифициране

б) корозия/раздразнение на кожата;

Продуктът е класифициран

Дразни кожата, категория 2: предизвиква раздразнение на кожата

в) Сериозно увреждане / раздразнение на очите;

Продуктът е класифициран:

Раздразнение на очите, категория 2: Предизвиква сериозно дразнене на очите

г) Дихателна или кожна сенсibiliзация;

На база наличните данни не отговаря на критериите за класификация

д) мутации на зародишните клетки

На база наличните данни не отговаря на критериите за класификация

ж) канцерогенност;

На база наличните данни не отговаря на критериите за класификация

з) репродуктивна токсичност;

Продуктът е класифициран

Репродуктивна токсичност, категория 2: Предполага се, че уврежда
плодовитостта или плод

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

и) STOT (специфична токсичност за определени органи STOT)- еднократна експозиция

Продуктът е класифициран:

Специфична токсичност за определени органи — еднократна експозиция, категория на опасност 3

й) STOT (специфична токсичност за определени органи STOT)- повтаряща се експозиция

Продуктът е класифициран:

Специфична токсичност за определени органи — многократна експозиция, категория на опасност 2: Може да увреди органите при продължителна или многократна експозиция

к) Опасност при вдишване

На база наличните данни не отговаря на критериите за класификация

РАЗДЕЛ 12. ЕКОЛОГИЧНА ИНФОРМАЦИЯ

12.1. Токсичност

Име	Остра токсичност			
	Тип	Тест	Вид	Стойност
толуен	Риби	LD50	риби	31,7 mg/kg (96 часа) [1]
	Водни безгръбначни	LC50	Рако-образни	92 mg/kg (48 часа) [1]
		[1] Geiger, D.L., Brooke, and D.J. Call 1990. Acute Toxicities of Organic Chemical to Fathead Minnows (Pimephales promelas), Volume 5, Ctr. for Lake Superior Environ. Stud., Univ. of Wisconsin-Superior, Superior, WI:332		
		[1] MacLean, M.M., and K.G.Doe 1989. The Comparative Toxicity of Crude and Refined Oils and Daphnia Magna and Artemia. Environment		

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

CAS No:108-88-3 EC No: 203-625-9	Водни растения	Canada, EE-111, Dartmouth, Nova Scotia : 64p EC50 Водорасли 12,5 mg/kg (72 часа) [1] [1] Galassi, S., M.Mingazzini, I.Vigano, D.Cesareo, and M.I.Tosato 1988. Approaches to Modeling Toxic Responses of Aquatic Organisms to Aromatic Hydrocarbons. Ecotoxicol.Environ.Saf. 16(2):158-169
	Риби	LD50 риби 8300 mg/kg (96 часа) [1] [1] Carnis, J.Jr., and A.Scheier 1968. A Comparison of the Toxicity of Some Common Industrial Waste Components Tested Individually and Combined. Prog.Fish-Cult. 30(1):3-8
Ацетон, пропан-2-едно, пропанон	Водни безгръбначни	LC50 Рако-образни 8450 mg/kg (48 часа) [1] [1] Cowgill, U.M., and D.P.Milazzo 1991. The Sensitivity of Ceriodaphnia duia and Daphnia magna to Seven Chemicals Utilizing the three-Brood test. Arch.Environ.Contam.Toxicol. 20(2):211-217. Canton, J.H., and D.M.M. Adema 1978. Reproducibility of Short-Term and Reproduction Toxicity Experiments with Daphnia magna and Comparison of the Sensitivity of Daphnia magna with Daphnia pulex and Daphnia cucullata in Short-Term Experiments. Hidrobiologia 59(2):135-140 (Used Reference 2018)
	Водни растения	EC50 Водорасли 12,5 mg/kg (72 часа) [1] [1] Slooff, W. 1982. A Comparative Study on the Short-Term Effects of 15 Chemicals on Fresh Water Organisms of Different Tropic Levels. Natl.Tech.Inf.Serv., Springfield, VA: 25 p. (DUP) (ENG.ABS) (NTIS/PB83-200386)
CAS No:67-64-1 EC No: 200-662-2		



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019



12.2. Устойчивост и разградимост

Няма налична информация за устойчивост и разградимост на продукта.

12.3. Биоакмулираща способност

Информация за биоаккумуляцията на наличното вещество

Наименование	Биоаккумуляция			
	Log Pow	BCF	NOEC	Ниво
толуен N.CAS: 108-88-3 EC No:203-625-9	2,73	-	-	ниско

12.4. Преносимост в почвата

Няма налична информация за преносимост в почвата.

Не трябва да се допуска попадането на продукта в канализации и водни пътища.
Предотвратявайте проникването в земята.

12.5. Резултати от оценката на PBT и vPvB

Няма налична информация за резултати от оценка на PBT и vPvB на продукта.

12.6. Други неблагоприятни ефекти

Няма налична информация за други неблагоприятни ефекти върху околната среда.

РАЗДЕЛ 13. ОБЕЗВРЕЖДАНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ

13.1. Методи за третиране на отпадъците

Не изхвърляйте в канализацията и водни канали. Изхвърлянето и изпразването на контейнерите трябва да става съгласно приложимото местно/национално законодателство.

Следвайте разпоредбите на Директива 2008/98/ЕС относно управлението на отпадъците.

РАЗДЕЛ 14. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ТРАНСПОРТИРАНЕТО

Транспортирането да се осъществява в съответствие с правилата за транспортиране на опасни товари (ADR), RID-правилата за железопътен



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

транспорт, ADN за вътрешни водни пътища, IMDG за транспорт по море и ICAO/IATA за транспорт по въздух.

Земя: Шосеен транспорт: ADR, железопътен транспорт: RID

Транспортна документация: Коносамент и писмени указания

Море: Транспортиране с кораб: IMDG

Транспортна документация: товарителница

Въздух: Транспортиране със самолет: ICAO/IATA

Транспортна документация: Въздушна товарителница

14.1. Номер по списъка на ООН

UN No: UN1133

14.2. Точно наименование по списъка на ООН

Описание: UN 1133, ЛЕПИЛА, 3, PGII, (D/E)

14.3. Клас (класове) на опасност при транспортиране

Клас: 3

14.4. Опаковъчна група

Опаковъчна група: II

14.5 Опасности за околната среда

Замърсител на морската вода: да



Опасен за околната среда

14.6. Специални предпазни мерки за потребителите

Етикети: 3



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019



Номер на опасност: 33

ADR LQ: 5 I

Разпоредби относно насипно транспортиране ADR: не е разрешено транспортирането в насипно състояние в съответствие с ADR

Транспортиране с кораб, FEm – Лист за спешност (F – Пожар, S – Разливане): F-E, S-D

Действайте в съответствие с точка 6.

14.7. Транспортиране в насипно състояние съгласно Анекс II на MARPOL и IBC кодекса.

Продуктът не се транспортира в насипно състояние

РАЗДЕЛ 15. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО НОРМАТИВНАТА УРЕДБА

15.1. Специфични за веществото или сместа нормативна уредба/законодателство относно безопасността, здравето и околната среда
Продуктът не попада в обхвата на Регламент (ЕС) No.1005/2009 на Европейския парламент и на Съвета от 16.09.2009 г. за веществата, които изтъняват озоновия слой.

Вижте Анекс I на Директива 96/82/ЕС от 09.12.1996 за контрола на основните опасности за инциденти, включващо опасни вещества.

Класификация на продукта съгласно Анекс I на Директива 2012/18/EU (SEVESO III): P5b

Продуктът не попада в обхвата на Регламент (ЕУ) No. 528/2012 относно пускането на пазара и използването на биоцидни продукти.

Продуктът не попада в обхвата на процедурата, установена с регламент (ЕУ) No.649/2012 относно износа и вноса на опасни химикали.

Ограничения за производството, пускането на пазара и използването на определени опасни вещества, смеси и артикули:



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

Наименование на веществото, групата вещества или сместа	Условия на ограничение
28. Вещества, които са посочени в част 3 на Анекс VI към Регламент (ЕС) No.1272/2008, класифицирани като карциногени категория 1A или 1B (таблица 3.1) или карциногени категория 1 или 2 (таблица 3.2) и изброени като: - Карциноген категория 1A (таблица 3.1)/карциноген категория 1 (таблица 3.2), изброени в Приложение 1 - Карциноген категория 1B (таблица 3.1)/карциноген категория 2 (таблица 3.2), изброени в Приложение 2	1. Няма да се пускат на пазара, или да се използват, - като вещества, - като съставки на други вещества, или - в смеси, доставяни на широката общественост, когато индивидуалната концентрация във веществото или в сместа е равна или по-голяма от: - или съответната специфична гранична концентрация, посочена в част 3 на Анекс VI към Регламент (ЕС) No.1272/2008, или - или съответната концентрация, посочена в Директива 1999/45/ЕС, ако конкретна гранична концентрация не е посочена в част 3 на Анекс VI към Регламент (ЕС) No.1272/2008. Без да се засяга изпълнението на други разпоредби на Общността, отнасящи се до класификацията, опаковането и етикирането на веществата и смесите, доставчиците, преди пускане на пазара, ще осигурят опаковката на тези вещества или смеси да е маркирана видимо, законово и незаличимо както следва: „Само за професионални потребители“ 2. Чрез дерогация, параграф 1 няма да се прилага по отношение на: (а) медицински или ветеринарни продукти, определени от Директива 2001/82/ЕС и Директива 2001/83/ЕС; (б) козметични продукти, определени от Директива 76/768/ЕЕС;

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019



	(в) следните горива и петролни продукти: - моторни горива, обхванати от Директива 98/70/ЕС; - минерални петролни продукти, предназначени за използване като гориво в мобилни или фиксирани горивни инсталации; - горива, продавани в затворени системи (например бутилки за течен газ); (г) бои за художници, обхванати от Директива 1999/45/ЕС; (д) веществата, изброени в Приложение 11, колона 1, за приложенията или употребите, изброени в Приложение 11, колона 2. Когато в колона 2 на приложение 11 е посочена дата, дерогацията ще се прилага до посочената дата.
48. Толуен CAS No.108-88-3 EC No 203-625-9	Няма да се пускат на пазара или да се използват, като вещество или в смеси, в концентрация равна или по-голяма от 0,1% от теглото, когато веществото или сместа се използват в лепила или спрей бои, предназначени за доставка на широката общественост

15.2. Оценка на химическата безопасност

Няма оценка на химическата безопасност на продукта.

РАЗДЕЛ 16. ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

Пълен текст на Н-фразите, посочени в раздел 3:





INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

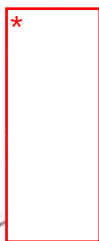
Версия: 9

Дата: 03/07/2019

- H225 Силно запалими течност и пари.
H301 Токсичен при поглъщане.
H304 Може да бъде смъртоносен при поглъщане и навлизане в дихателните пътища.
H311 Токсичен при контакт с кожата.
H314 Причинява тежки изгаряния на кожата и сериозно увреждане на очите.
H315 Предизвиква дразнене на кожата.
H317 Може да причини алергична кожна реакция.
H319 Предизвиква сериозно дразнене на очите.
H331 Токсичен при вдишване.
H336 Може да предизвика сънливост или световъртеж.
H341 Предполага се, че причинява генетични дефекти.
H350 Може да причини рак.
H361d Предполага се, че уврежда плода.
H373 Може да причини увреждане на органите при продължителна или повтаряща се експозиция.
H411 Токсичен за водните организми, с дълготраен ефект.

Класификационни кодове:

- Acute Tox. 3 (Dermal): Остра токсичност (дермално), Категория 3
Acute Tox. 3 (Inhalation): Остра токсичност (вдишване), Категория 3
Acute Tox. 3 (Oral) : Остра токсичност (орално), Категория 3
Aquatic Chronic 2: Опасно за водната среда - хронична опасност, Категория 2
Asp. Tox. 1: Токсично при аспириране, Категория 1
Carc. 1B: Канцероген, Категория 1B
Eye Irrit. 2: Сериозно дразнене на очите, Категория 2
Flam. Liq. 2: Запалими течности, Категория 2
Muta. 2: Мутаген, Категория 1
Repr. 2: Токсичен за репродуктивността, Категория 2
Skin Corr. 1B: Корозивен за кожата, Категория 1B
Skin Irrit. 2: Дразни кожата, Категория 2
Skin Sens. 1: Сенситира кожата, Категория 1
STOT RE 2: Специфична токсичност, насочена към орган след многократно излагане, Категория 2
STOT SE 3: Специфична токсичност, насочена към орган след еднократно



INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

излагане, Категория 3

Променени раздели спрямо предишната версия:

1, 3, 8, 16

Препоръчва се да проведете начално обучение по безопасност и здраве на работа с цел правилно боравене с продукта.

Етикиране съгласно Директива 1999/45/ЕС

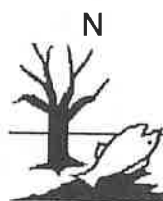
Символи:



Силно запалим



Дразнещ



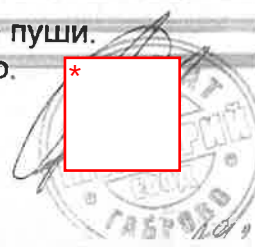
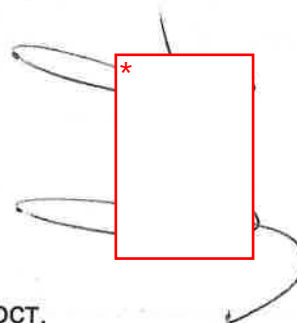
Опасен за
околната среда

R-фрази:

- | | |
|--------|---|
| R11 | Силно запалим. |
| R38 | Дразни очите. |
| R63 | Възможен риск от увреждане на плода при бременност. |
| R67 | Парите могат да предизвикат сънливост и световъртеж. |
| R51/53 | Токсичен за водни организми, може да причини дълготрайни неблагоприятни ефекти във водната среда. |

S-фрази:

- | | |
|-----|--|
| S9 | Съдът да се съхранява на добре проветриво място. |
| S16 | Да се съхранява далече от източници на запалване. Да не се пуши. |
| S33 | Да се вземат предпазни мерки срещу статично електричество. |





INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

- S51 Да се използва само на проветриви места.
S57 Да се използва подходящ съд за да се избегне замърсяване на околната среда.
S61 Да не се допуска изпускане в околната среда. Вижте специалните инструкции/ информационния лист за безопасност.
S36/37 Да се носи подходящо защитно облекло и ръкавици.

Други фрази:

Съдържа колофония. Може да предизвика алергични реакции.
Да се използва само от професионални потребители.

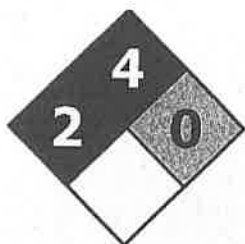
Съдържа:

хексан, смес от изомери (съдържа < 5% n-хексан (203-777-6))
толуен

Информация по списъка на TSCA (Закон за контрол на токсичните вещества),
САЩ:

CAS No.	Наименование	Статус
64742-49-0	хексан, смес от изомери (съдържа < 5% n-хексан (203-777-6))	Регистриран
108-88-3	толуен	Регистриран
67-64-1	ацетон, пропан-2-едно, пропанон	Регистриран
1309-48-4	магнезиев окис	Регистриран
14807-96-6	талк (Mg ₃ H ₂ (SiO ₃) ₄)	Регистриран
50-00-0	формалдехид....%	Регистриран

Система за класификация на риска NFPA 704:



Опасност за здравето: 2 (опасен)

Запалимост: 4 (под 73°F)

Реактивност: 0 (стабилен)





INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

Използвани съкращения и акроними:

ADR: Европейска спогодба за международен превоз на опасни товари по шосе

BCF: Фактор на биоконцентрация

CEN: Европейски комитет по стандартизация де нормализиране

DMEL: Изчислено ниво с минимален ефект

DNEL: Изчислено ниво без ефект за хората.

EC50: Средна ефективна концентрация

PPE: Оборудване за лична защита

IATA: Международна асоциация за въздушен транспорт.

IMDG: Международен кодекс за превоз на стоки по море

LC50: Летална концентрация, при която загиват 50% от изследваните.

LD50: Летална доза, при която загиват 50% от изследваните.

Log Pow: Коефициент на разпределение октанол-вода

NOEC: Концентрация без наблюдавано въздействие

PNEC: Предсказана концентрация без ефект.

RID: Регламенти относно международния превоз на опасни стоки с железопътен транспорт

Основна библиография и източници на данни:

<http://eur-lex.europa.eu/homepage.html>

<http://echa.europa.eu/>

Регламент (ЕС) 2015/830

Регламент (ЕС) No. 1907/2006

Регламент (ЕС) No. 1272/2008

Информацията в този Информационен лист за безопасност е предоставена в съответствие с Регламент на Комисията (ЕС) 2015/830 от 28.05.2015 г., който изменя Регламент (ЕС) No.1907/2006 на европейския парламент и на Съвета относно Регистрация, оценка, оторизация и ограничаване на химикали (REACH), за създаване на Европейска агенция по химикалите, променя Директива 1999/45/ЕС и отменя Регламент на Съвета (ЕЕС) No.793/93 и Регламент на комисията (ЕС) No.1488/94, както Директива на Съвета 76/769/ЕЕС и Директиви на Комисията 91/155/ЕЕС, 93/67/ЕЕС, 93/105/ЕС и 2000/21/ЕС.



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

MONTAROL 260 F

Версия: 9

Дата: 03/07/2019

Информацията в този Информационен лист за безопасност за приготвянето на продукта, е на база познанията ни към момента и на текущото законодателство – национално и на ЕС, тъй като условията на работа на потребителите са извън нашите знания и контрол. Продуктът не трябва да се използва за цели, различни от посочените, без предварително да има писмени указания как да се борави с него. Винаги е отговорност на потребителя да предприеме необходимите мерки с цел спазване на изискванията, заложи в текущото законодателство. Информацията в този Информационен лист за безопасност е само описание на изискванията за безопасност при подготовката и не трябва да се третира като гаранция за свойствата на продукта.

Настоящия информационен лист за безопасност с данни за безопасност и безвредност се издава на "ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ" ЕООД, гр. Габрово, за да послужи при участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи" - открита с Решение №5785опр-76/25.06.2019 г.

Гр.Пловдив
03.07.2019г.

Управител:
Владислав Кирев



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

Версия: 1
Дата: 03/07/2019

AQUATAACK L-300

РАЗДЕЛ 1. ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА СМЕСТА И НА ДРУЖЕСТВОТО/ПРЕДПРИЯТИЕТО

1.1. Идентификатор на продукта

Наименование на продукта:

AQUATAACK L-300

1.2. Идентифицирани употреби на сместа и употреби, които не се препоръчват

Лепила

За каква употреба не се препоръчва:
Употреба, различна от препоръчаната.

1.3. Подробни данни за предоставилия информационния лист за безопасност

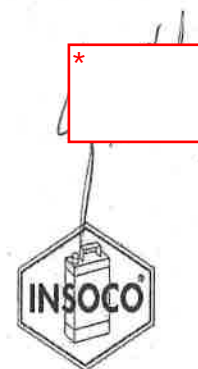
Фирма: INSOCO S.L.
Адрес: Pol. Ind. Pla de la Vallogna C/1 No.9
Град: Аликанте
Провинция: Аликанте
Телефон: 965 283222
Факс: 965 283409
e-mail: insoco@insoco.es
Web: www.insoco.es

1.4. Телефон за спешни случаи: 965 28 32 22 (само в работно време, от понеделник до петък, 08:00 – 18:00)

РАЗДЕЛ 2. ИДЕНТИФИЦИРАНЕ НА ОПАСНОСТИТЕ

2.1. Класифициране на сместа

Продуктът не е класифициран като опасен по смисъла на Регламент (ЕС) No.1272/2008:



INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**

Версия: 1
Дата: 03/07/2019



AQUATACK L-300

2.2. Елементи на етикета

Продуктът не е класифициран като опасен съгласно Регламента за класификация, опаковане и етиктиране на опасни вещества.

2.3. Други опасности:

При нормални условия на използване и в оригиналната му форма, продуктът сам по себе си не представлява риск за здравето и околната среда.

РАЗДЕЛ 3. СЪСТАВ / ИНФОРМАЦИЯ ЗА СЪСТАВКИТЕ

3.1. Вещества

Неприложимо

3.2. Смеси

Тази смес не съдържа вещества, представляващи опасност за здравето или за околната среда по смисъла на Регламент (ЕС) No.1272/2008, с граница на експозиция на работното място в Общността и класифицирани като PBT/vPvB или включени в списъка с т.н. кандидат-вещества.

[1] Вещество с граница на експозиция на работното място в Общността (виж раздел 8.1).

РАЗДЕЛ 4. МЕРКИ ЗА ПЪРВА ПОМОЩ

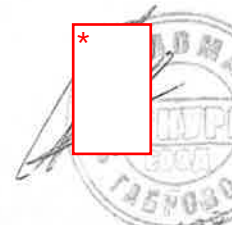
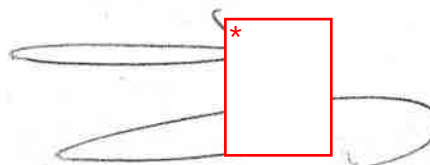
4.1. Описание на мерките за първа помощ

Благодарение на състава и вида на веществата в продукта, не са необходими никакви конкретни предупреждения.

При вдишване

Изнесете пострадалото лице на открито; поддържайте го топло и спокойно. Ако дишането е неритмично или спира, направете изкуствено дишане.

При контакт с очите





INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**

Версия: 1
Дата: 03/07/2019



AQUATAACK L-300

Отстранете контактни лещи, ако има такива и ако е лесно да го направите. Промийте очите обилно с чиста и хладна вода в продължение на най-малко 10 минути, като издърпвате клепачите и потърсете медицинска помощ

При контакт с кожата:

Отстранете замърсените дрехи.

При поглъщане:

Запазете спокойствие. **НИКОГА** не предизвиквайте повръщане.

4.2. Най-съществени остри и настъпващи след известен период от време симптоми и ефекти:

Няма известни остри или забавени ефекти от излагане на въздействието на продукта..

4.3. Указание за необходимостта от всякакви неотложни медицински грижи и специално лечение

В случай на съмнение или когато симптомите на неразположение не отшумяват, потърсете медицинска помощ. Никога не давайте нищо през устата на лица, които са в безсъзнание.

РАЗДЕЛ 5. ПРОТИВОПОЖАРНИ МЕРКИ

5.1. Пожарогасителни средства

Препоръчителни методи за пожарогасене

Пудра за гасене на пожари или CO₂. В случай на по-сериозни пожари – пяна, устойчива на алкохол и водна струя.

Неподходящи пожарогасителни средства

Не използвайте директна струя вода за гасене. При наличие на електрическо напрежение, не можете да използвате вода или пяна за гасене.

**5.2. Особени опасности, които произтичат от сместа
Особени рискове**



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 1
Дата: 03/07/2019

AQUATACK L-300

Пожарът може да предизвика плътен, черен дим. В резултат на топлинната декомпозиция могат да се образуват опасни продукти: въглероден окис, въглероден двуокис. Излагането на горене или на продукти на разпадане може да е опасно за Вашето здраве.

5.3. Съвети за пожарникарите

Използвайте вода за охлаждане на резервоари, цистерни или контейнери в близост до източници на топлина или пожар. Вземайте предвид посоката на вятъра.

Защитно облекло за пожарникари

В зависимост от размера на пожара, може да е необходимо да използвате защитни костюми срещу топлината, индивидуални противогази, ръкавици, защитни очила или маски за лице и ботуши.

РАЗДЕЛ 6. МЕРКИ ПРИ АВАРИЙНО ИЗПУСКАНЕ

6.1. Лични предпазни мерки, предпазни средства и процедури при спешни случаи

За мерките за излагане и лична защита, вижте раздел 8.

6.2. Предпазни мерки за опазване на околната среда

Продуктът не е класифициран като опасен за околната среда, избягвайте разпиляването му колкото е възможно.

6.3. Методи и материали за ограничаване и почистване

Съберете разпиляното с негорими абсорбиращи материали (пръст, пясък, вермикулит, диатомит и т.н.). Изсипете продукта и абсорбента в подходящ контейнер. Замърсената зона трябва незабавно да бъде почистена с подходящи средства за обеззаразяване. Изсипете деконтаминатора върху остатъците в отворен контейнер и оставете да подеждат няколко дни, докато спре да се осъществява реакция.

6.4. Препратка към други раздели

За мерките за излагане и лична защита, вижте раздел 8.

За по-късно отстраняване на отпадъци, вижте препоръките в раздел 13.

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 1
Дата: 03/07/2019

AQUATASK L-300

РАЗДЕЛ 7. РАБОТА И СЪХРАНЕНИЕ

7.1. Предпазни мерки за безопасна работа:

Продуктът не изисква специални мерки за боравене с него. Препоръчват се следните общи мерки:

За лична защита вижте раздел 8.

В зоната на използване трябва да е забранено пушенето, яденето и пиенето.

Спазвайте законодателството в областта на безопасните и здравословни условия на труд.

Никога не използвайте налягане за изпразване на контейнерите. Контейнерите не са устойчиви на налягане. Съхранявайте продукта в контейнери, направени от материал, идентичен с оригиналния.

7.2. Условия за безопасно съхраняване, включително несъвместимости

Продуктът не изисква специални мерки за съхранение.

Като общи мерки за съхранение избягвайте източници на топлина, радиация, електричество и контакт с храни.

Дръжте далече от оксидиращи агенти и от силно киселинни или алкални материали.

Съхранявайте контейнерите между 5 и 35°C, на сухо и добре проветриво място.

Съхранявайте съгласно местното законодателство. Спазвайте указанията на етикета.

Продуктът не попада в обхвата на Директива 2012/18/EU (SEVESO III):

7.3. Специфична(и) крайна (и) употреба(и)

Вижте Техническия информационен лист

РАЗДЕЛ 8. КОНТРОЛ НА ЕКСПОЗИЦИЯТА / ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА

8.1. Параметри на контрол

Продуктът НЕ съдържа вещества с гранични стойности на професионална експозиция. Продуктът НЕ съдържа вещества с биологични гранични стойности

8.2. Контрол на експозицията

Мерки от техническо естество:

Осигурете адекватна вентилация, което може да постигнете с използване на добра локална смукателна вентилация и добра обща смукателна система

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 1
Дата: 03/07/2019

*

AQUATASK L-300

Концентрация:	100 %
Употреба:	Лепила
Дихателна защита:	
При спазване на препоръчаните технически мерки, не е необходима индивидуална предпазна екипировка.	
Предпазване на ръцете:	
PPE:	Защитни ръкавици
Характеристики:	Маркировка "CE", категория II
CEN стандарти:	EN 374-1, EN-374-2, EN 374-3, EN 420
Поддръжка:	Дръжте на сухо място, далеч от източници на топлина и избягвайте излагане на слънчева светлина толкова, колкото е възможно. Не правете промени по ръкавиците, които могат да увредят устойчивостта им, както и не нанасяйте боя, разтворители или лепила.
Съблюдавайте:	Ръкавиците трябва да бъдат с подходящ размер и да пасват добре на ръцете на използващия ги, да не са твърде широки, нито твърде тесни. Винаги ги използвайте с чисти, сухи ръце.
Материал	PVC (поливинил хлорид)
Време за проникване (минути)	> 480
Дебелина на материала (mm)	0,35
Предпазване на очите:	
PPE:	Маска за лице
Характеристики:	Маркировка "CE", категория II. Протектор за лице и очи за предпазване от пръски течност
CEN стандарти:	EN 165, EN 166, EN 167, EN 168
Поддръжка:	Видимостта през лещите трябва да е идеална. За тази цел тези части трябва да се почистват ежедневно. Протекторите трябва да се дезинфекцират периодично като се спазват инструкциите на производителя. Погрижете се подвижните части да се движат гладко.
Съблюдавайте:	Маските за лице трябва да осигуряват ползрение с размер на централната линия от най-малко 150 мм вертикално след прикачането към рамката.
Предпазване на кожата:	
PPE:	Защитно облекло
Характеристики:	Маркировка "CE", категория II. Защитното облекло не трябва да бъде нито твърде прилепнало, нито твърде



*

*

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 1
Дата: 03/07/2019

*

AQUATAACK L-300

	свободно с цел да не затруднява движенията на ползващия го.
CEN стандарти:	EN 340
Поддръжка:	С цел да гарантира равномерна защита, следвайте инструкциите за пране и поддръжка на производителя.
Съблюдавайте:	Защитното облекло трябва да осигурява ниво на комфорт, отговарящо на нивото на защита, необходимо за опасностите, от които защитава, като се вземат предвид условията на околната среда, нивото на дейност на ползващия го и очаквания срок на използване.
PPE:	Работни обувки
Характеристики:	Маркировка "CE", категория II.
CEN стандарти:	EN ISO 13287, EN 20347
Поддръжка:	Този продукт се адаптира към формата на крака на първия, който го носи. Ето защо, както и поради хигиенни причини, не трябва да се използва от други хора.
Съблюдавайте:	Работните обувки за професионална употреба включват елементи за защита с цел предпазване на потребителя от нараняване в следствие на инцидент..

РАЗДЕЛ 9. ФИЗИЧНИ И ХИМИЧНИ СВОЙСТВА

9.1. Информация за основните физични и химични свойства

Агрегатно състояние:	N.A./N.A
Цвят:	N.A./N.A
Мирис:	На амоняк
Праг на мирис:	N.A./N.A.
pH:	9 - 10
Точка на топене:	N.A./N.A.
Точка на завиране:	100 °C
Точка на възпламеняване:	143 °C
Скорост на изпарение:	N.A./N.A.
Горимост в твърдо/газообразно състояние:	N.A./N.A.
Долна експлозивна граница:	N.A./N.A.
Горна експлозивна граница:	N.A./N.A.

*

*

INSOCO.
ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 1
Дата: 03/07/2019

AQUATAACK L-300

Парно налягане:	23.445
Плътност на парите:	N.A./N.A.
Относителна плътност:	0.94
Разтворимост:	N.A./N.A.
Разтворимост на липиди:	N.A./N.A.
Разтворимост във вода:	разтворим
Коефициент на разпределение (n-октанол/вода):	N.A./N.A.
Температура на самозапалване:	>100°C
Температура на разлагане:	N.A./N.A.
Вискозитет:	N.A./N.A.
Експлозивни свойства:	N.A./N.A.
Оксидиращи свойства:	N.A./N.A.

N.A. / N.A. – не е налично / неприложимо – според вида на продукта

9.2. Друга информация

Точка на втечняване:	N.A./N.A.
Трептене:	N.A./N.A.
Кинематичен вискозитет:	N.A./N.A.

N.A. / N.A. – не е налично / неприложимо – според вида на продукта

РАЗДЕЛ 10. СТАБИЛНОСТ И РЕАКТИВНОСТ

10.1. Реактивност

Продуктът не създава опасност с реактивността си.

10.2. Химическа стабилност

Нестабилен при контакт с:

- Киселини
- Основи
- Оксидиращи агенти

10.3. Възможност за опасни реакции

Може да се появи неутрализация при контакт с киселини.

При определени условия това може да предизвика реакция на полимеризация.

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 1
Дата: 03/07/2019

AQUATACK L-300

10.4. Условия, които трябва да се избягват

Избягвайте следните условия:

- Нагряване
- Висока температура
- Контакт с несъвместими материали
- Избягвайте контакт с киселини

10.5. Несъвместими материали

Избягвайте следните материали:

- Киселини
- Основи
- Оксидиращи агенти

10.6. Опасни продукти от разпадане

В зависимост от условията на ползване, може да се образуват следните продукти:

- COx (въглеродни окиси)
- Органични съединения
- Корозивни пари или газове

РАЗДЕЛ 11. ТОКСИКОЛОГИЧНА ИНФОРМАЦИЯ

11.1. Информация за токсикологичните ефекти

Няма данни от тестове за продукта.

Многократен или продължителен контакт с продукта може да предизвика отстраняване на омазняването на кожата, предизвиквайки не-алергичен контактен дерматит и абсорбиране на продукта през кожата.

Пръски в очите може да предизвикат дразнене и обратимо увреждане.

а) остра токсичност;

Няма убедителни данни за класифициране

б) корозия/раздразнение на кожата;

Няма убедителни данни за класифициране

в) сериозно увреждане / раздразнение на очите;

Няма убедителни данни за класифициране

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 1
Дата: 03/07/2019

AQUATAACK L-300

г) дихателна или кожна сенсibiliзация;
Няма убедителни данни за класифициране

д) мутации на зародишните клетки
Няма убедителни данни за класифициране

ж) канцерогенност;
Няма убедителни данни за класифициране

з) репродуктивна токсичност;
Няма убедителни данни за класифициране

и) STOT (специфична токсичност за определени органи STOT)- еднократна експозиция
Няма убедителни данни за класифициране

й) STOT (специфична токсичност за определени органи STOT)- повтаряща се експозиция
Няма убедителни данни за класифициране

к) опасност при вдишване
Няма убедителни данни за класифициране

РАЗДЕЛ 12. Екологична информация

12.1. Токсичност

Няма налична информация относно био-разградимостта на наличните вещества.

12.2. Устойчивост и разградимост

Няма налична информация за разградимостта на наличните вещества.
Няма налична информация за разградимостта на наличните вещества. Няма налична информация за устойчивостта и разградимостта на продукта.

12.3. Биоакмулираща способност

Няма налична информация относно биоакмулацията на наличните вещества.

INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**



Версия: 1
Дата: 03/07/2019

AQUATACK L-300

12.4. Преносимост в почвата

Няма налична информация за преносимост в почвата.

Не трябва да се допуска попадането на продукта в канализации и водни пътища.
Предотвратявайте проникването в земята.

12.5. Резултати от оценката на PBT и vPvB

Няма налична информация за резултати от оценка на PBT и vPvB на продукта.

12.6. Други неблагоприятни ефекти

Няма налична информация за други неблагоприятни ефекти върху околната среда.

РАЗДЕЛ 13. ОБЕЗВРЕЖДАНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ

13.1. Методи за третиране на отпадъците

Не изхвърляйте в канализацията и водни канали. Отпадъчните и празни контейнери следва да се третират и изхвърлят съгласно приложимото местно/национално законодателство.

Следвайте разпоредбите на Директива 2008/98/ЕС относно управлението на отпадъците.

РАЗДЕЛ 14. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ТРАНСПОРТИРАНЕТО

Транспортирането не е опасно. В случай на пътен инцидент, при който е разпилян продукта, действайте в съответствие с т.6.

14.1. UN номер

Транспортирането не е опасно

14.2. Точно наименование по списъка на ООН

Описание:

ADR: Транспортирането не е опасно

IMDG: Транспортирането не е опасно

ICAO/IATA: Транспортирането не е опасно

14.3. Клас (класове) на опасност при транспортиране

Транспортирането не е опасно



INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**



Версия: 1

Дата: 03/07/2019

AQUATACK L-300

14.4. Опаковъчна група

Транспортирането не е опасно

14.5 Опасности за околната среда

Транспортирането не е опасно

14.6. Специални предпазни мерки за потребителите

Транспортирането не е опасно

14.7. Транспортиране в насипно състояние съгласно Анекс II на MARPOL и IBC кодекса.

Транспортирането не е опасно

РАЗДЕЛ 15. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО НОРМАТИВНАТА УРЕДБА

15.1. Специфична за сместа нормативна уредба/законодателство относно безопасността, здравето и околната среда

Продуктът не попада в обхвата на Регламент (ЕС) No.1005/2009 на Европейския парламент и на Съвета от 16.09.2009 г. за веществата, които изтъняват озоновия слой.

Летливи органични съединения (VOC)

VOC съдържание (p/p): 0 %

VOC съдържание: 0 г/л

Продуктът не попада в обхвата на Директива 2012/18/EU (SEVESO III)

Продуктът не попада в обхвата на Регламент (EU) No. 528/2012 относно пускането на пазара и използването на биоцидни продукти.

Продуктът не попада в обхвата на процедурата, установена с регламент (EU) No.649/2012 относно износа и вноса на опасни химикали.

Вид замърсител за водата (Германия): WGK 1: Слабо опасен за водите.
(Автокласифициран съгласно Разпоредбите на AwSV)

15.2. Оценка на химическата безопасност

Няма оценка на химическата безопасност на това вещество/смес от доставчика.

INSOCO.
ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

Версия: 1
Дата: 03/07/2019

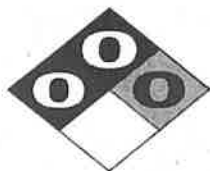
AQUATAACK L-300



РАЗДЕЛ 16. ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

Препоръчва се продуктът да се използва само за препоръчителните цели.

Система за класификация на риска NFPA 704:



Опасност за здравето: 0 (нормален материал)

Запалимост: 0 (няма да гори)

Реактивност: 0 (стабилен)

Използвани съкращения и акроними:

AwSV: Разпоредби за съоръженията за работа с вещества, които са опасни за водата

CEN: Европейски комитет по стандартизация де нормализиране

PPE: Оборудване за лична защита

WGK: Класове на опасност за водите

Основна библиография и източници на данни:

<http://eur-lex.europa.eu/homepage.html>

<http://echa.europa.eu/>

Регламент (ЕС) 2015/830

Регламент (ЕС) No. 1907/2006

Регламент (ЕС) No. 1272/2008

Информацията в този Информационен лист за безопасност е предоставена в съответствие с Регламент на Комисията (ЕС) 2015/830 от 28.05.2015 г., който изменя Регламент (ЕС) No.1907/2006 на европейския парламент и на Съвета относно Регистрация, оценка, оторизация и ограничаване на химикали (REACH).

INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**

Версия: 1
Дата: 03/07/2019

AQUATACK L-300

за създаване на Европейска агенция по химикалите, променя Директива 1999/45/ЕС и отменя Регламент на Съвета (ЕЕС) No.793/93 и Регламент на комисията (ЕС) No.1488/94, както Директива на Съвета 76/769/ЕЕС и Директиви на Комисията 91/155/ЕЕС, 93/67/ЕЕС, 93/105/ЕС и 2000/21/ЕС.

Информацията в този Информационен лист за безопасност за приготвянето на продукта, е на база познанията ни към момента и на текущото законодателство – национално и на ЕС, тъй като условията на работа на потребителите са извън нашите знания и контрол. Продуктът не трябва да се използва за цели, различни от посочените, без предварително да има писмени указания как да се борави с него. Винаги е отговорност на потребителя да предприеме необходимите мерки с цел спазване на изискванията, заложи в текущото законодателство. Информацията в този Информационен лист за безопасност е само описание на изискванията за безопасност при подготовката и не трябва да се третира като гаранция за свойствата на продукта.

Настоящия информационен лист за безопасност с данни за безопасност и безвредност се издава на "ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ" ЕООД, гр. Габрово за да послужи при участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи-ботуши за мотористи"- открита с Решение №5785опр-76/25.06.2019г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-МВР, гр.София.

Гр.Пловдив
03.07.2019г.

Управител:
Владислав Кирев

INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

РАЗДЕЛ 1. ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА СМЕСТА И НА ДРУЖЕСТВОТО/ПРЕДПРИЯТИЕТО

1.1. Идентификатор на продукта

Наименование на продукта:

PLASTIKOL P-1 HR/68

1.2. Идентифицирани употреби на сместа и употреби, които не се препоръчват

Не се препоръчва за употреба в домашни условия

За каква употреба не се препоръчва:
Употреба, различна от препоръчаната.

1.3. Подробни данни за предоставилия информационния лист за безопасност

Фирма: INSOCO S.L.
Адрес: Pol. Ind. Pla de la Vallogna C/1 No.9
Град: Аликанте
Провинция: Аликанте
Телефон: 965 283222
Факс: 965 283409
e-mail: insoco@insoco.es
Web: www.insoco.es

1.4. Телефон за спешни случаи: 965 28 32 22 (само в работно време, от понеделник до петък, 08:00 – 18:00)

РАЗДЕЛ 2. ИДЕНТИФИЦИРАНЕ НА ОПАСНОСТИТЕ

2.1. Класифициране на сместа

Класификация в съответствие с Регламент (ЕС) No.1272/2008:

Eur Irrit. 2: Предизвиква сериозно дразнене на очите

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

Flam. Liq. 2: Силно запалима течност и изпарения

Repr. 2: Предполага се че уврежда плода.

Skin Irrit. 2: Предизвиква дразнене на кожата.

STOT RE 2: Може да причини увреждане на органите при продължителна или повтаряща се експозиция

STOT SE 3: Може да предизвика сънливост и световъртеж

2.2. Елементи на етикета

Етиктиране в съответствие с Регламент (ЕС) No. 1272/2008:

Пиктограми:



Сигнална дума:

Опасно

H-фрази

H225

H315

H319

H336

H361d

H373

Силно запалими течност и пари.

Предизвиква дразнене на кожата.

Предизвиква сериозно дразнене на очите.

Може да предизвика сънливост или световъртеж.

Предполага се, че уврежда плода.

Може да причини увреждане на органите при продължителна или повтаряща се експозиция

P-фрази

P210

Да се пази от топлина/искри/открит пламък/нагорещени повърхности. Тютюнопушенето забранено.

P243

Вземете предпазни мерки срещу освобождаване на статично електричество.

P271

Да се използва само на открито или на добре проветриво място.

P280

Използвайте предпазни ръкавици/предпазно облекло/предпазни очила/предпазна маска за лице.

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

P405 Да се съхранява под ключ.
P501 Съдържанието/съдът да се изхвърли в одобрен за изхвърляне завод за преработка на отпадъци
P370+P378 При пожар: Използвайте ... за гасене.

EUN-фрази
EUN066 Повтарящата се експозиция може да предизвика изсушаване или напукване на кожата.

Съдържа:
Толуен
Ацетон, пропан-2-едно, пропанон

2.3. Други опасности:

При нормални условия на използване и в оригиналната му форма, продуктът сам по себе си не представлява риск за здравето и околната среда.

РАЗДЕЛ 3. СЪСТАВ / ИНФОРМАЦИЯ ЗА СЪСТАВКИТЕ

3.1. Вещества

Неприложимо

3.2. Смеси

Вещества, представляващи опасност за здравето или за околната среда по смисъла на Регламент (ЕС) No.1272/2008, с граница на експозиция на работното място в Общността и класифицирани като PBT/vPvB или включени в списъка с т.е. кандидат-вещества:

Идентификатори	Наименование	Концентрация	(*) Класификация – Регламент (ЕС) No.1272/2008	
			Класификация	Специфично ограничение на концентрацията
Index No:606-001-00-8 CAS No: 67-64-1	[1] ацетон, пропан-2-едно, пропанон	20 – 99.99%	Eye Irrit.2, H319 – Flam.Liq. 2, H225 – STOT SE	-



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

EC No: 200-662-2 Регистрация No: 01- 2119471330-49-0016			3, H336	
Index No: 601-021-00-3 CAS No: 108-88-3 EC No: 203-625-9 Регистрация No: 01- 2119471310-51-0010	[1] толуен	10 – 19.99%	Asp.Tox. 1, H304 – Flam.liq. 2, H225 – Repr. 2, H361d*** - Skin irrit. 2, H315 – STOT RE 2*, H373** - STOT SE 3, H336	

(*) Пълния текст на H-фразите е даден в раздел 16 на този информационен лист за безопасност

*, **, *** Виж Регламент (ЕС) No. 1272/2008, Анекс VI, раздел 1.2.

[1] Вещество с граница на експозиция на работното място в Общността

РАЗДЕЛ 4. МЕРКИ ЗА ПЪРВА ПОМОЩ

4.1. Описание на мерките за първа помощ

В случай на съмнение или когато симптомите на неразположение не отшумяват, потърсете медицинска помощ. Никога не давайте нищо през устата на лица, които са в безсъзнание.

При вдишване

Ако носите контактни лещи, махнете ги. Ако дишането е неритмично или спира, направете изкуствено дишане. Не давайте нищо през устата. Ако лицето е в безсъзнание, поставете го в подходяща позиция и потърсете лекарска помощ.

При контакт с очите

Ако носите контактни лещи, махнете ги. Промийте очите обилно с чиста и хладна вода в продължение на най-малко 10 минути, като издърпвате клепачите и потърсете медицинска помощ

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6

Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

При контакт с кожата:

Отстранете замърсените дрехи. Измийте кожата с вода и сапун или с подходящ почистващ препарат за кожа. **НИКОГА** не използвайте разтворители или разреждатели.

При поглъщане:

Ако случайно погълнете, потърсете незабавно медицинска помощ. Запазете спокойствие. **НИКОГА** не предизвиквайте повръщане.

4.2. Най-съществени остри и настъпващи след известен период от време симптоми и ефекти:

Вреден продукт, при продължително излагане, вдишването може да предизвика упояване и необходимост от незабавна медицинска помощ.

4.3. Указание за необходимостта от всякакви неотложни медицински грижи и специално лечение и ефекти

В случай на съмнение или когато симптомите на неразположение не отшумяват, потърсете медицинска помощ. Никога не давайте нищо през устата на лица, които са в безсъзнание.

РАЗДЕЛ 5. ПРОТИВОПОЖАРНИ МЕРКИ

Продуктът е силнозапалим, може да предизвика или значително да влоши пожар. Трябва да се вземат предпазни мерки и да се избягват рисковете. В случай на пожар се препоръчват следните мерки:

5.1. Пожарогасителни средства

Препоръчителни методи за пожарогасене

Пудра за гасене на пожари или CO₂. В случай на по-сериозни пожари – пяна, устойчива на алкохол и водна струя. Не използвайте директна струя вода за гасене.

5.2. Особени опасности, които произтичат от веществото или сместа

Особени рискове



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6

Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

Пожарът може да предизвика плътен, черен дим. В резултат на топлинната декомпозиция могат да се образуват опасни продукти: въглероден окис, въглероден двуокис. Излагането на горене или на продукти на разпадане може да е опасно за Вашето здраве.

5.3. Съвети за пожарникарите

Използвайте вода за охлаждане на резервоари, цистерни или контейнери в близост до източници на топлина или пожар. Вземайте предвид посоката на вятъра. Предотвратете навлизането на продуктите, използвани за гасене, от навлизане в тръби, канализацията или във водоеми.

Защитно облекло за пожарникари

В зависимост от размера на пожара, може да е необходимо да използвате защитни костюми срещу топлината, индивидуални противогази, ръкавици, защитни очила или маски за лице и ръкавици.

РАЗДЕЛ 6. МЕРКИ ПРИ АВАРИЙНО ИЗПУСКАНЕ

6.1. Лични предпазни мерки, предпазни средства и процедури при спешни случаи

Избягвайте възможни места на запалване и проветрявайте мястото. Избягвайте вдишването на пари. За мерките за излагане и лична защита, вижте раздел 8.

6.2. Предпазни мерки за опазване на околната среда

Не позволявайте попадането в канализацията, повърхностни или подпочвени води и в почвата.

6.3. Методи и материали за ограничаване и почистване

Съберете разпиляното с негорими абсорбиращи материали (пръст, пясък, вермикулит, диатомит и т.н.). Изсипете продукта и абсорбента в подходящ контейнер. Замърсената зона трябва незабавно да бъде почистена с подходящи средства за обеззаразяване. Изсипете деконтаминатора върху остатъците в отворен контейнер и оставете да подеждва няколко дни, докато спре да се осъществява реакция.

6.4. Препратка към други раздели

За мерките за излагане и лична защита, вижте раздел 8.



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6

Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

За по-късно отстраняване на отпадъци, вижте препоръките в раздел 13.

РАЗДЕЛ 7. РАБОТА И СЪХРАНЕНИЕ

7.1. Предпазни мерки за безопасна работа:

Парите са по-тежки от въздуха и могат да се разстелят над земята. Могат да образуват взривоопасни смеси с въздуха. Избягвайте създаването на запалими или експлозивни концентрации на пари във въздуха; избягвайте концентрации на пари над границите на излагане на работното място. Продуктът трябва да се използва само на места, където няма незащитени пламъци или други запалими точки. Електрическото оборудване трябва да бъде защитено съгласно приложимите стандарти.

Продуктът може да се наелектризира: винаги използвайте заземяване при преместването на продукта. Операторите трябва да използват антистатични обувки и облекло, а подовите трябва да са проводими.

Дръжте контейнера плътно затворен и изолиран от източници на топлина, искри и огън. Не използвайте инструменти, които могат да предизвикат искри. За лична защита вижте раздел 8. Никога не използвайте налягане за изпразване на контейнерите. Контейнерите не са устойчиви на налягане.

В зоната на използване трябва да е забранено пушенето, яденето и пиенето.

Спазвайте законодателството в областта на безопасните и здравословни условия на труд.

Съхранявайте продукта в контейнери, направени от материал, идентичен с оригиналния.

7.2. Условия за безопасно съхраняване, включително несъвместимости

Съхранявайте в съответствие с местното законодателство. Спазвайте указанията на етикета. Съхранявайте контейнерите между 5 и 35°C, на сухо и добре проветриво място, далече от източници на топлина и пряка слънчева светлина. Пазете далече от точки на запалване. Дръжте далече от оксидиращи агенти и от силно киселинни или алкални материали. Не пушете. Предотвратете влизането на неоторизирани лица. След отваряне на контейнерите, те трябва да бъдат внимателно затворени и съхранявани вертикално, за да предотвратите разливане.

Класификация и минимално количество на съхранение в съответствие с Анекс I към Директива 2012/18/EU (SEVESO III):

INSOCO.
ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

Код	Описание	Минимално количество (тонове) за прилагане на	
		Долен праг изисквания	Горен праг изисквания
P5b	ЗАПАЛИМИ ТЕЧНОСТИ	50	200

7.3. Специфична(и) крайна (и) употреба(и)
Вижте Техническия информационен лист

РАЗДЕЛ 8. КОНТРОЛ НА ЕКСПОЗИЦИЯТА / ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА

8.1. Параметри на контрол
Ограничение на експозицията на работно място за:

Наименование	CAS No.	Държава	Гранична стойност	ppm	mg/m ³
ацетон, пропан-2-едно, пропанон	67-64-1	ЕС [1]	8 часа	500	1210
			Кратко време		
		Обединено Кралство [2]	8 часа	500	1210
			Кратко време	1500	3620
толуен	108-88-3	ЕС [1]	8 часа	50(кожа)	192 (кожа)
			Кратко време	100(кожа)	384 (кожа)
		Обединено Кралство [2]	8 часа	50	191
			Кратко време	100	384

[1] Съгласно Задължителните гранични стойности на професионална експозиция (BOELVs) и Списъка за гранични стойности (IOEVL), приет от Научен комитет за професионалните норми за излагане на пределно допустими концентрации (SCOEL).

[2] Съгласно Списъка за гранични стойности (IOEVL) във 2-ро Индикативно излагане на работното място, прието от Съвета по здраве и безопасност
Продуктът НЕ съдържа вещества с биологични гранични стойности

Нива на концентрация DNEL/DMEL:



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6

Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

Наименование	DNEL/DMEL	Тип	Стойност
Ацетон, пропан-2-едно, пропанон N.CAS:67-64-1 N.CE: 200-662-2	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, системни ефекти	1210 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, продължително, системни ефекти	200 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, остро, локални ефекти	2420 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	186 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	62 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Орално, дългосрочно, системни ефекти	62 (mg/kg/телесно тегло/ден)
толуен N. CAS: 108-88-3 N.CE: 203-625-9	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, локални ефекти	192 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, продължително, локални ефекти	56,5 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, системни ефекти	192 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, продължително, системни ефекти	56,5 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, остро, системни ефекти	384 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, остро, системни ефекти	226 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, остро, локални ефекти	384 (mg/m ³)

INSOCO.
ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

DNEL (общо население)	Вдишване, остро, локални ефекти	226 (mg/m ³)
DNEL (работници)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	384 (mg/kg/телесно тегло/ден)
DNEL (общо население)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	226 (mg/kg/телесно тегло/ден)
DNEL (общо население)	Орално, дългосрочно, системни ефекти	8,13 (mg/kg/телесно тегло/ден)

DNEL: определено ниво без ефект, ниво на излагане на веществото под което не се очакват неблагоприятни ефекти

DMEL: определено ниво с минимален ефект, ниво на излагане, отговарящо на нисък риск, като този риск може да се разглежда като поносим минимум

Нива на концентрация PNEC:

Наименование	Детайли	Стойност
ацетон, пропан-2-едно, пропанон N.CAS:67-64-1 N.CE: 200-662-2	Вода (сладка вода)	10,6 (mg/L)
	Вода (морска вода)	1,06 (mg/L)
	Вода (периодично изпускане)	21 (mg/L)
	PNEC STP	100 (mg/L)
	Седимент (сладка вода)	30,04 (mg/kg седимент сухо тегло)
	Седимент (морска вода)	3,04 (mg/kg седимент сухо тегло)
	PNEC почва	29,5 (mg/kg почва сухо тегло)
толуен N. CAS: 108-88-3 N.CE: 203-625-9	Вода (сладка вода)	0,68 (mg/L)
	Вода (морска вода)	0,68 (mg/L)
	Вода (периодично изпускане)	0,68 (mg/L)

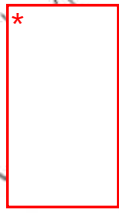


INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6
Дата: 03/07/2019



PLASTIKOL P-1 HR/68

	PNEC STP	13,61 (mg/L)
	Седимент (сладка вода)	16,39 (mg/kg седимент сухо тегло)
	Седимент (морска вода)	16,39 (mg/kg седимент сухо тегло)

PNEC: прогнозна концентрация без ефект, концентрация на веществото под която не се очакват неблагоприятни ефекти в околната среда

8.2. Контрол на експозицията

Мерки от техническо естество:

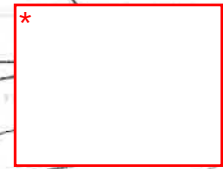
Осигурете адекватна вентилация, което може да постигнете с използване на добра локална смукателна вентилация и добра обща смукателна система

Концентрация:	100 %
Употреба:	Не се препоръчва за използване в домашни условия
Дихателна защита:	
PPE:	Филтърна маска за предпазване от газове и частици
Характеристики:	Маркировка "CE", категория III. Маската трябва да има широко зрително поле и анатомично проектирана форма, за да бъде херметизирана и водонепроницаема.
CEN стандарти:	EN 136, EN-140, EN 405
Поддръжка:	Да не се държи на места с високи температури и влага преди употреба. Специално внимание трябва да се обръща на клапаните за вдишване и издишване в лицевия адаптер.
Съблюдавайте:	Прочетете внимателно инструкциите на производителя относно използването и поддръжката на оборудването. Прикрепете необходимите филтри към оборудването съобразно специфичния характер на риска (частици и аерозоли: P1-P2-P3, газове и пари: A-B-E-K-AX) и ги сменяйте съгласно указанията на производителя.
Филтър тип:	A2



Предпазване на ръцете:

PPE:	Защитни ръкавици срещу химикали
Характеристики:	Маркировка "CE", категория III
CEN стандарти:	EN 374-1, EN-374-2, EN 374-3, EN 420



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6

Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

Поддръжка:	Дръжте на сухо място, далеч от източници на топлина и избягвайте излагане на слънчева светлина толкова, колкото е възможно. Не правете промени по ръкавиците, които могат да увредят устойчивостта им, както и не нанасяйте боя, разтворители или лепила.			
Съблюдавайте:	Ръкавиците трябва да бъдат с подходящ размер и да пасват добре на ръцете на използващия ги, да не са твърде широки, нито твърде тесни. Винаги ги използвайте с чисти, сухи ръце.			
Материал	PVC (поливинил хлорид)	Време за проникване (минути)	> 480	Дебелина на материала (mm) 0,35

Предпазване на очите:

PPE:	Защитни очила с вградена рамка.	
Характеристики:	Маркировка "CE", категория II. Протектор за очи с вградена рамка за защита от прах, дим, мъгла и пари.	
CEN стандарти:	EN 165, EN 166, EN 167, EN 168	
Поддръжка:	Видимостта през лещите трябва да е идеална. За тази цел тези части трябва да се почистват ежедневно. Протекторите трябва да се дезинфекцират периодично като се спазват инструкциите на производителя.	
Съблюдавайте:	Признаци за износване: пожълтяване на лещите, повърхностни драскотини на лещите, одраскване и т.н.	

Предпазване на кожата:

PPE:	Антистатично защитно облекло	
Характеристики:	Маркировка "CE", категория II. Защитното облекло не трябва да бъде нито твърде прилепнало, нито твърде свободно с цел да не затруднява движенията на ползващия го.	
CEN стандарти:	EN 130, EN 1149-2, EN 1149-3, EN 1149-5	
Поддръжка:	С цел да гарантира равномерна защита, следвайте инструкциите за пране и поддръжка на производителя.	
Съблюдавайте:	Защитното облекло трябва да осигурява ниво на комфорт, отговарящо на нивото на защита, необходимо за опасностите, от които защитава, като се вземат предвид условията на околната среда, нивото на дейност на ползващия го и очаквания срок на използване.	
PPE:	Антистатични обувки	



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

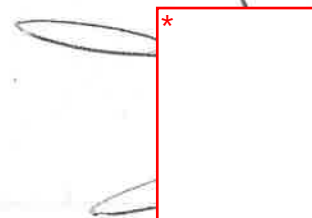
PLASTIKOL P-1 HR/68

Характеристики: Маркировка "CE", категория II.
CEN стандарти: EN iso 13287, EN ISO 20344, EN ISO 20346
Поддръжка: Обувките трябва да бъдат проверявани редовно
Съблюдавайте: Нивото на удобство по време на използване и приемливостта да фактори, които се оценяват по много различни начини, зависещи от потребителя. По тази причина е препоръчително да пробвате различни модели обувки, ако е възможно с различна ширина.

РАЗДЕЛ 9. ФИЗИЧНИ И ХИМИЧНИ СВОЙСТВА

9.1. Информация за основните физични и химични свойства

Агрегатно състояние:	N.A./N.A
Цвят:	N.A./N.A
Мирис:	N.A./N.A.
Праг на мирис:	N.A./N.A.
pH:	N.A./N.A.
Точка на топене:	N.A./N.A.
Точка на завиране:	60 °C
Точка на възпламеняване:	-15 °C
Скорост на изпарение:	N.A./N.A.
Горимост в твърдо/газообразно състояние:	N.A./N.A.
Долна експлозивна граница:	1.1
Горна експлозивна граница:	13
Парно налягане:	209.37
Плътност на парите:	3.1
Относителна плътност:	0.809 g/cm ³
Разтворимост:	N.A./N.A.
Разтворимост на липиди:	N.A./N.A.
Разтворимост във вода:	не се смесва
Коефициент на разпределение (n-октanol/вода):	N.A./N.A.
Температура на самозапалване:	480°C
Температура на разлагане:	N.A./N.A.
Вискозитет:	2000 – 4200





INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

Експлозивни свойства:

N.A./N.A.

Оксидиращи свойства:

N.A./N.A.

N.A. / N.A. – не е налично / неприложимо – според вида на продукта

9.2. Друга информация

Съдържание на VOC (p/p):

83,33 %

Съдържание на VOC:

673,835 g/l

*

РАЗДЕЛ 10. СТАБИЛНОСТ И РЕАКТИВНОСТ

10.1. Реактивност

Продуктът не създава опасност с реактивността си.

10.2. Химическа стабилност

Стабилен при спазване на препоръчителните условия за боравене и условия на съхранение (виж раздел 7).

10.3. Възможност за опасни реакции

Продуктът не предоставя възможност за опасни реакции.

10.4. Условия, които трябва да се избягват

Избягвайте следните условия:

- Загрязване
- Висока температура

10.5. Несъвместими материали

Избягвайте следните материали:

- Киселини
- Основи
- Оксиданти

10.6. Опасни продукти от разпадане

При пожар могат да се образуват опасни продукти от разлагането, например въглероден окис и двуокис, азотни изпарения и окиси.

*



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

РАЗДЕЛ 11. ТОКСИКОЛОГИЧНА ИНФОРМАЦИЯ

ДРАЗНЕЩО ВЕЩЕСТВО: Пръски в очите може да предизвикат дразнене

11.1. Информация за токсикологичните ефекти



Многократен или продължителен контакт с продукта може да предизвика отстраняване на омазняването на кожата, предизвиквайки не-алергичен контактен дерматит и абсорбиране на продукта през кожата.

Пръски в очите може да предизвикат дразнене и обратимо увреждане.

Токсикологична информация за вещества, присъстващи в състава.

Име	Остра токсичност			
	Тип	Тест	Вид	Стойност
Ацетон, пропан-2-едно, пропанон	Орална	LD50	плъх	5800 mg/kg телесно тегло [1]
CAS No:67-64-1	Дермална	[1] Journal of Toxicology and Environmental Health Vol. 15, Pg.609, 1985		
EC No: 200-662-2	Вдишване			

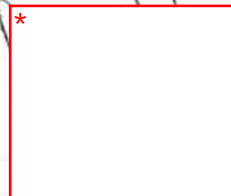
а) остра токсичност;

Няма убедителни данни за класифициране

б) корозия/раздразнение на кожата;

Продуктът е класифициран

Дразни кожата, категория 2: предизвиква раздразнение на кожата



в) Сериозно увреждане / раздразнение на очите;

Продуктът е класифициран:

Раздразнение на очите, категория 2: Предизвиква сериозно дразнене на очите

г) Дихателна или кожна сенсibiliзация;

Няма убедителни данни за класифициране



д) мутации на зародишните клетки

INSOCO.
ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

Няма убедителни данни за класифициране

ж) канцерогенност;
Няма убедителни данни за класифициране

з) репродуктивна токсичност;
Продуктът е класифициран
Репродуктивна токсичност, категория 2: Предполага се, че уврежда
плодовитостта или плода

и) STOT (специфична токсичност за определени органи STOT)- еднократна
експозиция
Продуктът е класифициран:
Специфична токсичност за определени органи — еднократна експозиция,
категория на опасност 3

й) STOT (специфична токсичност за определени органи STOT)- повтаряща се
експозиция
Продуктът е класифициран:
Специфична токсичност за определени органи — многократна експозиция,
категория на опасност 2: Може да увреди органите при продължителна или
многократна експозиция

к) Опасност при вдишване
На база наличните данни не отговаря на критериите за класификация

РАЗДЕЛ 12. ЕКОЛОГИЧНА ИНФОРМАЦИЯ

12.1. Токсичност

Име	Остра токсичност			
	Тип	Тест	Вид	Стойност
Ацетон, пропан-2-едно, пропанон	Риби	LD50	риби	8300 mg/kg (96 часа) [1]

INSOCO.
ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

CAS No:67-64-1 EC No: 200-662-2		[1] Carnis, J.Jr., and A.Scheier 1968. A Comparison of the Toxicity of Some Common Industrial Waste Components Tested Individually and Combined. Prog.Fish-Cult. 30(1):3-8
	Водни безгръбначни	LC50 Рако-образни 8450 mg/kg (48 часа) [1]
	Водни растения	[1] Cowgill, U.M., and D.P.Milazzo 1991. The Sensitivity of Ceriodaphnia duia and Daphnia magna to Seven Chemicals Utilizing the three-Brood test. Arch.Environ.Contam.Toxicol. 20(2):211-217. Canton, J.H., and D.M.M. Adema 1978. Reproducibility of Short-Term and Reproduction Toxicity Experiments with Daphnia magna and Comparison of the Sensitivity of Daphnia magna with Daphnia pulex and Daphnia cucullata in Short-Term Experiments. Hidrobiologia 59(2):135-140 (Used Reference 2018)
	Риби	EC50 Водорасли 12,5 mg/kg (72 часа) [1]
толуен	Риби	[1] Slooff, W. 1982. A Comparative Study on the Short-Term Effects of 15 Chemicals on Fresh Water Organisms of Different Tropic Levels. Natl.Tech.Inf.Serv., Springfield, VA: 25 p. (DUT) (ENG.ABS) (NTIS/PB83-200386)
		LD50 риби 31,7 mg/kg (96 часа) [1]
	Водни безгръбначни	[1] Geiger,D.L., Brooke, and D.J. Call 1990. Acute Toxicities of Organic Chemical to Fathead Minnows (Pimephales promelas), Volume 5, Ctr. for Lake Superior Environ.Stud., Univ.of Wisconsin-Superior, Superior, WI:332
		LC50 Рако-образни 92 mg/kg (48 часа) [1]
		[1] MacLean, M.M., and K.G.Doe 1989. The

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

CAS No:108-88-3 EC No: 203-625-9		Comparative Toxicity of Crude and Refined Oils and Daphnia Magna and Artemia. Environment Canada, EE-111, Dartmouth, Nova Scotia : 64p
	Водни растения	EC50 Водорасли 12,5 mg/kg (72 часа) [1] [1] Galassi, S., M.Mingazzini, I.Vigano, D.Cesareo, and M.I.Tosato 1988. Approaches to Modeling Toxic Responses of Aquatic Organisms to Aromatic Hydrocarbons. Ecotoxicol.Environ.Saf. 16(2):158-169

12.2. Устойчивост и разградимост

Няма налична информация за устойчивост и разградимост на продукта.

12.3. Биоакмулираща способност

Информация за биоакмулацията на наличното вещество

Наименование	Биоакмулация			
	Log Pow	BCF	NOEC	Ниво
толуен N.CAS: 108-88-3 EC No:203-625-9	2,73	-	-	НИСКО

12.4. Преносимост в почвата

Няма налична информация за преносимост в почвата.

Не трябва да се допуска попадането на продукта в канализации и водни пътища. Предотвратявайте проникването в земята.

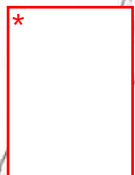
12.5. Резултати от оценката на PBT и vPvB

Няма налична информация за резултати от оценка на PBT и vPvB на продукта.

12.6. Други неблагоприятни ефекти

Няма налична информация за други неблагоприятни ефекти върху околната среда.

РАЗДЕЛ 13. ОБЕЗВРЕЖДАНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ



INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68



13.1. Методи за третиране на отпадъците

Не изхвърляйте в канализацията и водни канали. Изхвърлянето и изпразването на контейнерите трябва да става съгласно приложимото местно/национално законодателство.

Следвайте разпоредбите на Директива 2008/98/ЕС относно управлението на отпадъците.

РАЗДЕЛ 14. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ТРАНСПОРТИРАНЕТО

Транспортирането да се осъществява в съответствие с правилата за транспортиране на опасни товари (ADR), RID-правилата за железопътен транспорт, ADN за вътрешни водни пътища, IMDG за транспорт по море и ICAO/IATA за транспорт по въздух.

Земя: Шосеен транспорт: ADR, железопътен транспорт: RID

Транспортна документация: Коносамент и писмени указания

Море: Транспортиране с кораб: IMDG

Транспортна документация: товарителница

Въздух: Транспортиране със самолет: ICAO/IATA

Транспортна документация: Въздушна товарителница

14.1. Номер по списъка на ООН

UN No: UN1133

14.2. Точно наименование по списъка на ООН

Описание: UN 1133, ЛЕПИЛА, 3, PGII, (D/E)

14.3. Клас (класове) на опасност при транспортиране

Клас: 3

14.4. Опаковъчна група

Опаковъчна група: II

14.5 Опасности за околната среда

Замърсител на морската вода: не



INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

14.6. Специални предпазни мерки за потребителите
Етикети: 3



Номер на опасност: 33

ADR LQ: 5 I

Разпоредби относно насипно транспортиране ADR: не е разрешено транспортирането в насипно състояние в съответствие с ADR
Транспортиране с кораб, FEm – Лист за спешност (F – Пожар, S – Разливане): F-E, S-D
Действайте в съответствие с точка 6.

14.7. Транспортиране в насипно състояние съгласно Анекс II на MARPOL и IBC кодекса.

Продуктът не се транспортира в насипно състояние

РАЗДЕЛ 15. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО НОРМАТИВНАТА УРЕДБА

15.1. Специфични за веществото или сместа нормативна уредба/законодателство относно безопасността, здравето и околната среда
Продуктът не попада в обхвата на Регламент (ЕС) No.1005/2009 на Европейския парламент и на Съвета от 16.09.2009 г. за веществата, които изтъняват озоновия слой.

Вижте Анекс I на Директива 96/82/ЕС от 09.12.1996 за контрола на основните опасности за инциденти, включващо опасни вещества.

Класификация на продукта съгласно Анекс I на Директива 2012/18/EU (SEVESO III): P5b

Продуктът не попада в обхвата на Регламент (EU) No. 528/2012 относно пускането на пазара и използването на биоцидни продукти.

Продуктът не попада в обхвата на процедурата, установена с регламент (EU) No.649/2012 относно износа и вноса на опасни химикали.

INSOCO.
ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

Ограничения за производството, пускането на пазара и използването на определени опасни вещества, смеси и артикули:

Наименование на веществото, групата вещества или сместа	Условия на ограничение
48. Толуен CAS No.108-88-3 EC No 203-625-9	Няма да се пускат на пазара или да се използват, като вещество или в смеси, в концентрация равна или по-голяма от 0,1% от теглото, когато веществото или сместа се използват в лепила или спрей бои, предназначени за доставка на широката общественост

15.2. Оценка на химическата безопасност

Няма оценка на химическата безопасност на продукта.

РАЗДЕЛ 16. ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

Пълен текст на H-фразите, посочени в раздел 3:

- H225 Силно запалими течност и пари.
H315 Предизвиква дразнене на кожата.
H319 Предизвиква сериозно дразнене на очите.
H336 Може да предизвика сънливост или световъртеж.
H361d Предполага се, че уврежда плода.
H373 Може да причини увреждане на органите при продължителна или повтаряща се експозиция.

Класификационни кодове:

- Asp. Tox. 1: Токсично при аспириране, Категория 1
Eye Irrit. 2: Сериозно дразнене на очите, Категория 2
Flam. Liq. 2: Запалими течности, Категория 2
Repr. 2: Токсичен за репродуктивността, Категория 2
Skin Irrit. 2: Дразни кожата, Категория 2

INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

STOT RE 2: Специфична токсичност, насочена към орган след многократно излагане, Категория 2

STOT SE 3: Специфична токсичност, насочена към орган след еднократно излагане, Категория 3

Променени раздели спрямо предишната версия:

1, 8, 9, 11, 16

Препоръчва се да проведете начално обучение по безопасност и здраве на работа с цел правилно боравене с продукта.

Етикиране съгласно Директива 1999/45/ЕС

Символи:



Силно запалим



Дразнещ

R-фрази:

- | | |
|--------|--|
| R11 | Силно запалим. |
| R36 | Дразни очите. |
| R63 | Възможен риск от увреждане на плода при бременност. |
| R66 | Повтарящата се експозиция може да предизвика сухота или напукване на кожата. |
| R67 | Парите могат да предизвикат сънливост и световъртеж. |
| R48/20 | Вреден: опасност от сериозно увреждане на здравето при продължителна експозиция чрез вдишване. |

S-фрази:

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

- S9 Съдът да се съхранява на добре проветриво място.
S16 Да се съхранява далече от източници на запалване. Да не се пуши.
S33 Да се вземат предпазни мерки срещу статично електричество.
S43 При пожар да се използва ... (да се посочи точният тип на пожарогасителното устройство. Ако водата увеличава риска, да се добави: "Никога да не се използва вода!").
S51 Да се използва само на проветриви места.
S60 Този материал и неговата опаковка да се третират като опасен отпадък.
S36/37 Да се носи подходящо защитно облекло и ръкавици.

Съдържа:
толуен

Информация по списъка на TSCA (Закон за контрол на токсичните вещества),
САЩ:

CAS No.	Наименование	Статус
67-64-1	ацетон, пропан-2-едно, пропанон	Регистриран
108-88-3	толуен	Регистриран

Система за класификация на риска NFPA 704:



Опасност за здравето: 2 (опасен)

Запалимост: 4 (под 73°F)

Реактивност: 0 (стабилен)

Използвани съкращения и акроними:

ADR: Европейска спогодба за международен превоз на опасни товари по шосе
BCF: Фактор на биоконцентрация

INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

PLASTIKOL P-1 HR/68

CEN: Европейски комитет по стандартизация де нормализиране
DMEL: Изчислено ниво с минимален ефект
DNEL: Изчислено ниво без ефект за хората.
EC50: Средна ефективна концентрация
PPE: Оборудване за лична защита
IATA: Международна асоциация за въздушен транспорт.
IMDG: Международен кодекс за превоз на стоки по море
LC50: Летална концентрация, при която загиват 50% от изследваните.
LD50: Летална доза, при която загиват 50% от изследваните.
Log Pow: Коефициент на разпределение октанол-вода
NOEC: Концентрация без наблюдавано въздействие
PNEC: Предсказана концентрация без ефект.
RID: Регламенти относно международния превоз на опасни стоки с железопътен транспорт

Основна библиография и източници на данни:

<http://eur-lex.europa.eu/homepage.html>

<http://echa.europa.eu/>

Регламент (ЕС) 2015/830

Регламент (ЕС) No. 1907/2006

Регламент (ЕС) No. 1272/2008

Информацията в този Информационен лист за безопасност е предоставена в съответствие с Регламент на Комисията (ЕС) 2015/830 от 28.05.2015 г., който изменя Регламент (ЕС) No.1907/2006 на европейския парламент и на Съвета относно Регистрация, оценка, оторизация и ограничаване на химикали (REACH), за създаване на Европейска агенция по химикалите, променя Директива 1999/45/ЕС и отменя Регламент на Съвета (ЕЕС) No.793/93 и Регламент на комисията (ЕС) No.1488/94, както Директива на Съвета 76/769/ЕЕС и Директиви на Комисията 91/155/ЕЕС, 93/67/ЕЕС, 93/105/ЕС и 2000/21/ЕС.

Информацията в този Информационен лист за безопасност за приготвянето на продукта, е на база познанията ни към момента и на текущото законодателство – национално и на ЕС, тъй като условията на работа на потребителите са извън нашите знания и контрол. Продуктът не трябва да се използва за цели, различни

INSOCO.
ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

Версия: 6
Дата: 03/07/2019



PLASTIKOL P-1 HR/68

от посочените, без предварително да има писмени указания как да се борави с него. Винаги е отговорност на потребителя да предприеме необходимите мерки с цел спазване на изискванията, заложи в текущото законодателство. Информацията в този Информационен лист за безопасност е само описание на изискванията за безопасност при подготовката и не трябва да се третира като гаранция за свойствата на продукта.

Настоящия информационен лист за безопасност с данни за безопасност и безвредност се издава на "ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ" ЕООД, гр. Габрово, за да послужи при участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформени – ботуши за мотористи" - открита с Решение №5785опр-76/25.06.2019 г.

Гр.Пловдив
03.07.2019г.

Управител:
/Владислав Кирев/

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6
Дата: 03/07/2019

РАЗДЕЛ 1. ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА СМЕСТА И НА ДРУЖЕСТВОТО/ПРЕДПРИЯТИЕТО

1.1. Идентификатор на продукта

Наименование на продукта:

IMPRIMER PUR-3

1.2. Идентифицирани употреби на сместа и употреби, които не се препоръчват

Лепила

За каква употреба не се препоръчва:

Употреба, различна от препоръчаната.

1.3. Подробни данни за предоставилия информационния лист за безопасност

Фирма: INSOCO S.L.
Адрес: Pol. Ind. Pla de la Vallogna C/1 No.9
Град: Аликанте
Провинция: Аликанте
Телефон: 965 283222
Факс: 965 283409
e-mail: insoco@insoco.es
Web: www.insoco.es

1.4. Телефон за спешни случаи: 965 28 32 22 (само в работно време, от понеделник до петък, 08:00 – 18:00)

РАЗДЕЛ 2. ИДЕНТИФИЦИРАНЕ НА ОПАСНОСТИТЕ

2.1. Класифициране на сместа

Класификация в съответствие с Регламент (ЕС) No.1272/2008:

Eyr Irrit. 2: Предизвиква сериозно дразнене на очите

Flam. Liq. 2: Силно запалима течност и изпарения

Repr. 2: Предполага се че уврежда плода.

STOT SE 3: Може да предизвика сънливост и световъртеж

2.2. Елементи на етикета

Етикиране в съответствие с Регламент (ЕС) No. 1272/2008:

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6
Дата: 03/07/2019



Пиктограми:



Сигнална дума:

Опасно

Н-фрази

H225

Силно запалими течност и пари.

H319

Предизвиква сериозно дразнене на очите.

H336

Може да предизвика сънливост или световъртеж.

H361d

Предполага се, че уврежда плода.

Р-фрази

R201

Преди употреба се снабдете със специални инструкции.

R210

Да се пази от топлина/искри/открит пламък/нагорещени повърхности. Тютюнопушенето забранено.

R233

Съдът да се съхранява плътно затворен.

R261

Избягвайте вдишване на прах / пушек / газ / дим / изпарения / аерозоли.

R280

Използвайте предпазни ръкавици/предпазно облекло/предпазни очила/предпазна маска за лице

R370+P378

При пожар: Използвайте пяна или суха пудра за гасене.

R403+P235

Да се съхранява на добре проветриво място. Да се съхранява на хладно.

ЕУН-фрази

EUN066

Повтарящата се експозиция може да предизвика изсушаване или напукване на кожата.

Съдържа:

толуен

ацетон, пропан-2-едно, пропанон

бутанон, етил метил кетон



2.3. Други опасности:

При нормални условия на използване и в оригиналната му форма, продуктът сам по себе си не представлява риск за здравето и околната среда.



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

РАЗДЕЛ 3. СЪСТАВ / ИНФОРМАЦИЯ ЗА СЪСТАВКИТЕ

3.1. Вещества

Неприложимо

3.2. Смеси

Вещества, представляващи опасност за здравето или за околната среда по смисъла на Регламент (ЕС) No.1272/2008, с граница на експозиция на работното място в Общността и класифицирани като PBT/vPvB или включени в списъка с т.н. кандидат-вещества:

Идентификатори	Наименование	Концентрация	(*) Класификация – Регламент (ЕС) No.1272/2008	
			Класификация	Специфично ограничение на концентрацията
Index No: 606-001-00-8 CAS No: 67-64-1 EC No: 200-662-2 Registration No: 01-2119471330-49-0016	[1] acetone,propan-2-one,propanone	20 - 99.99 %	Eye Irrit. 2, H319 - Flam. Liq. 2, H225 - STOT SE	-
Index No: 601-021-00-3 CAS No: 108-88-3 EC No: 203-625-9 Registration No: 01-2119471310-51-0010	[1] toluene	3 - 9.99 %	Asp. Tox. 1, H304 - Flam. Liq. 2, H225 - Repr. 2, H361d *** - Skin Irrit. 2, H315 - STOT RE 2 *, H373 ** - STOT SE 3, H336	-
Index No: 606-002-00-3 CAS No: 78-93-3 EC No: 201-159-0 Registration No: 01-2119457290-43-XXXX	[1] butanone,ethyl methyl ketone	1 - 9.99 %	Eye Irrit. 2, H319 - Flam. Liq. 2, H225 - STOT SE 3, H336	-

(*) Пълния текст на H-фразите е даден в раздел 16 на този информационен лист за безопасност

*, **, *** Виж Регламент (ЕС) No.1272/2008, Анекс VI, раздел 1.2.

[1] Вещество с граница на експозиция на работното място в Общността

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019



РАЗДЕЛ 4. МЕРКИ ЗА ПЪРВА ПОМОЩ

4.1. Описание на мерките за първа помощ

В случай на съмнение или когато симптомите на неразположение не отшумяват, потърсете медицинска помощ. Никога не давайте нищо през устата на лица, които са в безсъзнание.

При вдишване

Изнесете пострадалото лице на открито; затоплете го и го успокойте. Ако дишането е неритмично или спира, направете изкуствено дишане. Не давайте нищо през устата. Ако лицето е в безсъзнание, поставете го в подходяща позиция и потърсете лекарска помощ.

При контакт с очите

Ако носите контактни лещи, махнете ги. Промийте очите обилно с чиста и хладна вода в продължение на най-малко 10 минути, като издърпвате клепачите и потърсете медицинска помощ

При контакт с кожата:

Отстранете замърсените дрехи. Измийте кожата с вода и сапун или с подходящ почистващ препарат за кожа. **НИКОГА** не използвайте разтворители или разреждатели.

При поглъщане:

Ако случайно погълнете, потърсете незабавно медицинска помощ. Запазете спокойствие. **НИКОГА** не предизвиквайте повръщане.

4.2. Най-съществени остри и настъпващи след известен период от време симптоми и ефекти:

Дразнещо вещество. Продължителен или повтарящ се контакт с кожата или с лигавиците, може да предизвика симптоми на раздразнение като зачервяване на кожата, мехури или дерматит, вдишване на пръски или частици в суспензия може да предизвика дразнене на дихателните пътища, като някои от симптомите може да не се появят веднага. Може да предизвика алергична реакция.

Вреден продукт, при продължително излагане, вдишването може да предизвика упояване и необходимост от незабавна медицинска помощ.

4.3. Указание за необходимостта от всякакви неотложни медицински грижи и специално лечение и ефекти

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

В случай на съмнение или когато симптомите на неразположение не отшумяват, потърсете медицинска помощ. Никога не давайте нищо през устата на лица, които са в безсъзнание.

РАЗДЕЛ 5. ПРОТИВОПОЖАРНИ МЕРКИ

Продуктът е силнозапалим, може да предизвика или значително да влоши пожар. Трябва да се вземат предпазни мерки и да се избягват рисковете. В случай на пожар се препоръчват следните мерки:

5.1. Пожарогасителни средства

Препоръчителни методи за пожарогасене

Пудра за гасене на пожари или CO₂. В случай на по-сериозни пожари – пяна, устойчива на алкохол и водна струя. Не използвайте директна струя вода за гасене.

5.2. Особени опасности, които произтичат от веществото или сместа

Особени рискове

Пожарът може да предизвика плътен, черен дим. В резултат на топлинната декомпозиция могат да се образуват опасни продукти: въглероден окис, въглероден двуокис. Излагането на горене или на продукти на разпадане може да е опасно за Вашето здраве.

5.3. Съвети за пожарникарите

Използвайте вода за охлаждане на резервоари, цистерни или контейнери в близост до източници на топлина или пожар. Вземайте предвид посоката на вятъра. Предотвратете навлизането на продуктите, използвани за гасене, в тръби, канализацията или във водоеми.

Защитно облекло за пожарникари

В зависимост от размера на пожара, може да е необходимо да използвате защитни костюми срещу топлината, индивидуални противогази, ръкавици, защитни очила или маски за лице и ръкавици.

РАЗДЕЛ 6. МЕРКИ ПРИ АВАРИЙНО ИЗПУСКАНЕ

6.1. Лични предпазни мерки, предпазни средства и процедури при спешни случаи



INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**

IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

Избягвайте възможни места на запалване и проветрявайте мястото. Пушенето е забранено. Избягвайте вдишването на пари. За мерките за излагане и лична защита, вижте раздел 8.



6.2. Предпазни мерки за опазване на околната среда

Предотвратете замърсяване на канализацията, повърхностни или подпочвени води и в почвата.

6.3. Методи и материали за ограничаване и почистване

Съберете разпиляното с негорими абсорбиращи материали (пръст, пясък, вермикулит, диатомит и т.н.). Изсипете продукта и абсорбента в подходящ контейнер. Замърсената зона трябва незабавно да бъде почистена с подходящи средства за обеззаразяване. Изсипете деконтаминатора върху остатъците в отворен контейнер и оставете да подейства няколко дни, докато спре да се осъществява реакция.

6.4. Препратка към други раздели

За мерките за излагане и лична защита, вижте раздел 8.

За по-късно отстраняване на отпадъци, вижте препоръките в раздел 13.

РАЗДЕЛ 7. РАБОТА И СЪХРАНЕНИЕ

7.1. Предпазни мерки за безопасна работа:

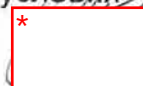
Парите са по-тежки от въздуха и могат да се разстелят над земята. Могат да образуват взривоопасни смеси с въздуха. Избягвайте създаването на запалими или експлозивни концентрации на пари във въздуха; избягвайте концентрации на пари над границите на излагане на работното място. Продуктът трябва да се използва само на места, където няма незащитени пламъци или други запалими точки. Електрическото оборудване трябва да бъде защитено съгласно приложимите стандарти.

Продуктът може да се наелектризира: винаги използвайте заземяване при преместването на продукта. Операторите трябва да използват антистатични обувки и облекло, а подовите трябва да са проводими.

Дръжте контейнера плътно затворен и изолиран от източници на топлина, искри и огън. Не използвайте инструменти, които могат да предизвикат искри. За лична защита вижте раздел 8. Никога не използвайте налягане за изпразване на контейнерите. Контейнерите не са устойчиви на налягане.

В зоната на използване трябва да е забранено пушенето, яденето и пиенето.

Спазвайте законодателството в областта на безопасните и здравословни условия на труд.



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

Съхранявайте продукта в контейнери, направени от материал, идентичен с оригиналния.

7.2. Условия за безопасно съхраняване, включително несъвместимости

Съхранявайте в съответствие с местното законодателство. Спазвайте указанията на етикета. Съхранявайте контейнерите между 5 и 35°C, на сухо и добре проветриво място, далече от източници на топлина и пряка слънчева светлина. Пазете далече от точки на запалване. Дръжте далече от оксидиращи агенти и от силно киселинни или алкални материали. Не пушете. Предотвратете влизането на неоторизирани лица. След отваряне на контейнерите, те трябва да бъдат внимателно затворени и съхранявани вертикално, за да предотвратите разливане.

Продуктът не попада в обхвата на Директива 2012/18/EU (SEVESO III):

Код	Описание	Минимално количество (тонове) за прилагане на	
		Долен праг изисквания	Горен праг изисквания
P5b	ЗАПАЛИМИ ТЕЧНОСТИ	50	200

7.3. Специфична(и) крайна (и) употреба(и)

Вижте Техническия информационен лист

РАЗДЕЛ 8. КОНТРОЛ НА ЕКСПОЗИЦИЯТА / ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА

8.1. Параметри на контрол

Ограничение на експозицията на работно място за:

Наименование	CAS No.	Държава	Гранична стойност	ppm	mg/m ³
ацетон, пропан-2-едно, пропанон	67-64-1	ЕС [1]	8 часа	500	1210
			Кратко време		
		Обединено Кралство [2]	8 часа	500	1210
			Кратко време	1500	3620
толуен	108-88-3	ЕС [1]	8 часа	50(кожа)	192 (кожа)
			Кратко време	100(кожа)	384 (кожа)
		Обединено Кралство [2]	8 часа	50	191
			Кратко време	100	384
бутанон, етил метил кетон	78-93-3	ЕС [1]	8 часа	200	600
			Кратко време	300	900
		Обединено Кралство [2]	8 часа	200	600
			Кратко време	300	899



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

[1] Съгласно Задължителните гранични стойности на професионална експозиция (BOELVs) и Списъка за гранични стойности (IOEVL), приет от Научен комитет за професионалните норми за излагане на пределно допустими концентрации (SCOEL).

[2] Съгласно Списъка за гранични стойности (IOEVL) във 2-ро Индикативно излагане на работното място, прието от Съвета по здраве и безопасност
 Продуктът НЕ съдържа вещества с биологични гранични стойности

Нива на концентрация DNEL/DMEL:

Наименование	DNEL/DMEL	Тип	Стойност
Ацетон, пропан-2-едно, пропанон N.CAS:67-64-1 N.CE: 200-662-2	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, системни ефекти	1210 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, продължително, системни ефекти	200 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, остро, локални ефекти	2420 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	186 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	62 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Орално, дългосрочно, системни ефекти	62 (mg/kg/телесно тегло/ден)
толуен N. CAS: 108-88-3 N.CE: 203-625-9	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, локални ефекти	192 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, продължително, локални ефекти	56,5 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, системни ефекти	192 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, продължително, системни ефекти	56,5 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, остро,	384





INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**

IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

*

		системни ефекти	(mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, остро, системни ефекти	226 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Вдишване, остро, локални ефекти	384 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, остро, локални ефекти	226 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	384 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	226 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Орално, дългосрочно, системни ефекти	8,13 (mg/kg/телесно тегло/ден)
бутанон, етил метил кетон N. CAS: 78-93-3 N. CE: 201-159-0	DNEL (работници)	Вдишване, продължително, системни ефекти	600 (mg/m ³)
	DNEL (общо население)	Вдишване, продължително, системни ефекти	106 (mg/m ³)
	DNEL (работници)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	1161 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	412 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DNEL (общо население)	Орално, дългосрочно, системни ефекти	31 (mg/kg/телесно тегло/ден)
	DMEL (общо население)	Вдишване, продължително, системни ефекти	106 (mg/m ³)
	DMEL (общо население)	Дермално, дългосрочно, системни ефекти	412 (mg/m ³)

DNEL: определено ниво без ефект, ниво на излагане на веществото под което не се очакват неблагоприятни ефекти

*

*

INSOCO.
ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

DMEL: определено ниво с минимален ефект, ниво на излагане, отговарящо на нисък риск, като този риск може да се разглежда като поносим минимум

Нива на концентрация PNEC:

Наименование	Детайли	Стойност
ацетон, пропан-2-едно, пропанон N.CAS:67-64-1 N.CE: 200-662-2	Вода (сладка вода)	10,6 (mg/L)
	Вода (морска вода)	1,06 (mg/L)
	Вода (периодично изпускане)	21 (mg/L)
	PNEC STP	100 (mg/L)
	Седимент (сладка вода)	30,04 (mg/kg седимент сухо тегло)
	Седимент (морска вода)	3,04 (mg/kg седимент сухо тегло)
	PNEC почва	29,5 (mg/kg почва сухо тегло)
толуен N. CAS: 108-88-3 N.CE: 203-625-9	Вода (сладка вода)	0,68 (mg/L)
	Вода (морска вода)	0,68 (mg/L)
	Вода (периодично изпускане)	0,68 (mg/L)
	PNEC STP	13,61 (mg/L)
	Седимент (сладка вода)	16,39 (mg/kg седимент сухо тегло)
	Седимент (морска вода)	16,39 (mg/kg седимент сухо тегло)
бутанон, етил метил кетон N. CAS: 78-93-3 N. CE: 201-159-0	Вода (сладка вода)	55,8 (mg/L)
	Вода (морска вода)	55,8 (mg/L)
	Почва	22,5 (mg/L)
	Вода (периодично изпускане)	100 (mg/kg почва сухо тегло)
	PNEC STP	709 (mg/L)
	Седимент (сладка вода)	284,74 (mg/kg седимент сухо тегло)
	Седимент (морска вода)	284,74 (mg/kg седимент сухо тегло)
	Орално (опасност за хищници)	1000 (mg/kg храна)

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019



PNEC: прогнозна концентрация без ефект, концентрация на веществото под която не се очакват неблагоприятни ефекти в околната среда

8.2. Контрол на експозицията

Мерки от техническо естество:

Осигурете адекватна вентилация, което може да постигнете с използване на добра локална смукателна вентилация и добра обща смукателна система

Концентрация:	100 %
Употреба:	Лепила
Дихателна защита:	
PPE:	Филтърна маска за предпазване от газове и частици
Характеристики:	Маркировка "CE", категория III. Маската трябва да има широко зрително поле и анатомично проектирана форма, за да бъде херметизирана и водонепроницаема.
CEN стандарти:	EN 136, EN 140, EN 405
Поддръжка:	Да не се държи на места с високи температури и влага преди употреба. Специално внимание трябва да се обръща на клапаните за вдишване и издишване в лицевия адаптер.
Съблюдавайте:	Прочетете внимателно инструкциите на производителя относно използването и поддръжката на оборудването. Прикрепете необходимите филтри към оборудването съобразно специфичния характер на риска (частици и аерозоли: P1-P2-P3, газове и пари: A-B-E-K-AX) и ги сменяйте съгласно указанията на производителя.
Филтър тип:	A2



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019



PPE: Антистатични обувки
Характеристики: Маркировка "CE", категория II.
CEN стандарти: EN ISO 13287, EN ISO 20344, EN ISO 20346



Поддръжка: Обувките трябва да бъдат проверявани редовно
Съблюдавайте: Нивото на удобство по време на използване и приемливостта да фактори, които се оценяват по много различни начини, зависещи от потребителя. По тази причина е препоръчително да пробвате различни модели обувки, ако е възможно с различна ширина.

РАЗДЕЛ 9. ФИЗИЧНИ И ХИМИЧНИ СВОЙСТВА

9.1. Информация за основните физични и химични свойства

Агрегатно състояние:	Вискозна течност с характерен мирис
Цвят:	N.A./N.A.
Мирис:	N.A./N.A.
Праг на мирис:	N.A./N.A.
pH:	N.A./N.A.
Точка на топене:	N.A./N.A.
Точка на завиране:	60 °C
Точка на възпламеняване:	- 16 °C
Скорост на изпарение:	N.A./N.A.
Горимост в твърдо/газообразно състояние:	N.A./N.A.
Долна експлозивна граница:	1.1
Горна експлозивна граница:	13
Парно налягане:	201,951
Плътност на парите:	3.1
Относителна плътност:	0.807 g/cm ³
Разтворимост:	N.A./N.A.
Разтворимост на липиди:	N.A./N.A.
Разтворимост във вода:	N.A./N.A.
Коефициент на разпределение (n-октанол/вода):	N.A./N.A.
Температура на самозапалване:	480 °C
Температура на разлагане:	N.A./N.A.
Вискозитет:	200 - 500
Експлозивни свойства:	N.A./N.A.

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

Оксидиращи свойства:

N.A./N.A.

N.A. / N.A. – не е налично / неприложимо – според вида на продукта

9.2. Друга информация

Точка на втечняване:

N.A./N.A.

Блинк:

N.A./N.A.

Кинематичен вискозитет:

N.A./N.A.

N.A. / N.A. – не е налично / неприложимо – според вида на продукта

РАЗДЕЛ 10. СТАБИЛНОСТ И РЕАКТИВНОСТ

10.1. Реактивност

Продуктът не създава опасност с реактивността си.

10.2. Химическа стабилност

Стабилен при спазване на препоръчителните условия за боравене и условия на съхранение (виж раздел 7).

10.3. Възможност за опасни реакции

При високи температури може да се получи пиролиза и дехидриране.

10.4. Условия, които трябва да се избягват

Избягвайте следните условия:

- Затопляне
- Висока температура

10.5. Несъвместими материали

Избягвайте следните материали:

- Киселини
- Основи
- Оксиданти

10.6. Опасни продукти от разпадане

При пожар могат да се образуват опасни продукти от разлагането, например въглероден окис и двуокис, азотни изпарения и окиси.

РАЗДЕЛ 11. ТОКСИКОЛОГИЧНА ИНФОРМАЦИЯ

ДРАЗНЕЩО ВЕЩЕСТВО: Пръски в очите може да предизвикат дразнене

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6
Дата: 03/07/2019

ДРАЗНЕЩО ВЕЩЕСТВО: Вдишването на спрей или суспендирани частици може да предизвика възпаление на дихателните пътища. Може да предизвика и сериозни дихателни затруднения, нарушения на централната нервна система, както и в крайни случаи, загуба на съзнание.

11.1. Информация за токсикологичните ефекти

Многократен или продължителен контакт с продукта може да предизвика отстраняване на омазняването на кожата, предизвиквайки не-алергичен контактен дерматит и абсорбиране на продукта през кожата.

Пръски в очите може да предизвикат дразнене и обратимо увреждане.

Токсикологична информация за вещества, присъстващи в състава.

Име	Остра токсичност			
	Тип	Тест	Вид	Стойност
Ацетон, пропан-2-едно, пропанон CAS No: 67-64-1 EC No: 200-662-2	Орална	LD50	плъх	5800 mg/kg телесно тегло [1]
	Дермална Вдишване			[1] Journal of Toxicology and Environmental Health, Vol. 15, Pg. 609, 1985
Толуен CAS No: 108-88-3 EC No: 203-625-9	Орална	LD50	плъх	636 mg/kg телесно тегло [1]
	Дермална	LD50	заек	12200 mg/kg телесно тегло [1]
	Вдишване	LC50	плъх	49 mg/l/4 часа [1]
				[1] American Industrial Hygiene Association Journal, Vol. 30, Pg. 470, 1969
				[1] Gigiena Truda i Professional'nye Zabolevaniya. Labor Hygiene and Occupational Diseases. Vol. 32(10), Pg. 23, 1988

а) остра токсичност;
Няма убедителни данни за класифициране



INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**

IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

б) корозия/раздразнение на кожата;

На база наличните данни, продуктът не отговаря на критериите за класификация

в) Сериозно увреждане / раздразнение на очите;

Продуктът е класифициран:

Раздразнение на очите, категория 2: Предизвиква сериозно дразнене на очите

г) Дихателна или кожна сенсibiliзация;

Няма убедителни данни за класифициране

д) мутации на зародишните клетки

Няма убедителни данни за класифициране

ж) канцерогенност;

Няма убедителни данни за класифициране

з) репродуктивна токсичност;

Продуктът е класифициран.

Репродуктивно токсичен, категория 2: Подозира се, че уврежда оплодителната способност или плода

и) STOT (специфична токсичност за определени органи STOT)- еднократна експозиция

Продуктът е класифициран:

Специфична токсичност за определени органи след еднократна експозиция,
Категория 3

й) STOT (специфична токсичност за определени органи STOT)- повтаряща се експозиция

На база наличните данни, продуктът не отговаря на критериите за класификация

к) Опасност при вдишване

На база наличните данни, продуктът не отговаря на критериите за класификация

РАЗДЕЛ 12. ЕКОЛОГИЧНА ИНФОРМАЦИЯ

12.1. Токсичност

Име	Остра токсичност			
	Тип	Тест	Вид	Стойност



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019



Ацетон, пропан-2-едно, пропанон CAS No:67-64-1 EC No: 200-662-2	Риби	LC50 LC50 LC50 LC50	Риби Риби Дъгова пъстърва (ново име: Oncorhynchus mykiss) Гупа (Poecilia reticulata)	8300 mg/kg (96 часа) [1] 8120 mg/kg (96 часа) [2] 5540 mg/kg (96 часа) [3] 9600 mg/kg (96 часа) [4]
	Водни безгръбначни	LC50 EC50 LC50 LC50	Ракообразни Ракообразни Daphnia pulex Artemia salina	8450 mg/kg (48 часа) [1] 18500 mg/kg (48 часа) [2] 8800 mg/kg (48 часа) [3] 2100 mg/kg (48 часа) [4]

[1] Carnis, J.Jr., and A.Scheier 1968. A Comparison of the Toxicity of Some Common Industrial Waste Components Tested Individually and Combined. Prog.Fish-Cult. 30(1):3-8

[2] 95% CL: 7530-8760 mg/l

[3] Handbook of Acute Toxicity of Chemicals to Fish and Aquatic Invertebrates (Наръчник на острата токсичност на химикали за риби и водни безгръбначни)

[4] Reinhaltung des Wassers, Erich Schmidt Verlag, Berlin, 58-68 (1979). cited in: Sloof, W. et al., Aquat. Toxicol. 4, 113-128 (1983)

[1] Cowgill, U.M., and D.P.Milazzo 1991. The Sensitivity of Ceriodaphnia duia and Daphnia magna to Seven Chemicals Utilizing the three-Brood test. Arch.Environ.Contam.Toxicol. 20(2):211-217. Canton, J.H., and D.M.M. Adema 1978. Reproducibility of Short-Term and Reproduction Toxicity Experiments with Daphnia magna and Comparison of the Sensitivity of Daphnia magna with Daphnia pulex and Daphnia cucullata in Short-Term Experiments.

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

*

*

Hydrobiologia 59(2):135-140 (Used Reference 2018)
[2] Randall, T.L., and P.V. Knopp 1980. Detoxification of Specific Organic Substances by Wet Oxidation. J. Water Pollut. Control Fed. 52(8):2117-2130. Barera, Y., and W.J. Adams 1983. Resolving Some Practical Questions About Daphnia Acute Toxicity Tests. In: W.E. Bishop (Ed.), Aquatic Toxicology and Hazard Assessment, 6th Symposium, ASTM STP 802, Philadelphia, PA :509-518

[3] Проучване, проведено в съответствие с национален стандартен метод без подробна документация. Не е правен аналитичен мониторинг на концентрацията на изпитваното вещество. Въз основа на резултатите от изпитването на острата токсичност за риба, умерена волатилност на ацетон от воден разтвор изглежда не е от съществено значение.

[4] Добре описано проучване, отговарящо на основните научни принципи. Въпреки че продължителността на теста (24 часа вместо 48 часа) не е в съответствие с днешните стандарти, изследването най-малко подсказва острата токсичност на ацетона към морските видове. Не е правен аналитичен мониторинг на концентрацията на изпитваното вещество. Въз основа на резултатите от изпитването на острата токсичност за риба, умерена волатилност на ацетон от воден разтвор изглежда не е от съществено значение.

Водни
растения

EC50

ТТ Токсична прагова концентрация	Водорасли Microcystis aeruginosa	7200 mg/l (96 часа) [1]
	Anabaena cylindrica	530 mg/l (8 дни) [2]
EC50		28400 mg/l (14 дни) [3]

[1] Slooff, W. 1982. A Comparative Study on the Short-Term Effects of 15 Chemicals on Fresh Water Organisms of Different Tropic Levels. Natl. Tech. Inf. Serv., Springfield, VA: 25 p. (DUTY (ENG.ABS) (NTIS/PB83-200386)

*



ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



Версия: 6
Дата: 03/07/2019

		[2] Grenzwerte der Schädwirkung wassergefährdender Stoffe gegen Blaualgen (<i>Microcystis aeruginosa</i>) und Grünalgen (<i>Scenedesmus quadricauda</i>) im Zellvermehrungshemmtest [3] Toxic effects of organic solvents on the growth of bluegreen algae, Bull. Environ. Contam. Toxicol. 38:1012-1019
толуен CAS No:108-88-3 EC No: 203-625-9	Риби	LC50 риби 31,7 mg/kg (96 часа) [1] [1] Geiger,D.L., Brooke, and D.J. Call 1990. Acute Toxicities of Organic Chemical to Fathead Minnows (<i>Pimephales promelas</i>), Volume 5, Ctr. for Lake Superior Environ.Stud., Univ.of Wisconsin-Superior, Superior, WI:332
	Водни безгръбначни	LC50 Ракообразни 92 mg/kg (48 часа) EC50 Ракообразни [1] 9,24 mg/l (48 часа) [1] [1] MacLean, M.M., and K.G.Doe 1989. The Comparative Toxicity of Crude and Refined Oils and <i>Daphnia Magna</i> and <i>Artemia</i> . Environment Canada, EE-111, Dartmouth, Nova Scotia : 64p [2] MacLean, M.M., and K.G. Doe 1989. The Comparative Toxicity of Crude and Refined Oils to <i>Daphnia magna</i> and <i>Artemia</i> . Environment Canada, EE-111, Dartmouth, Nova Scotia :64 p.. Brooke, L.T., D.J. Call, S.H. Poirier, and S.L. Harting 1986. Toxicity of Toluene to Several Freshwater Species. Center for Lake Superior Environmental Stud., Univ.of Wisconsin-Superior, Superior, WI (Report to Battelle Memorial Research Institute, Columbus, OH) :10 p
	Водни растения	EC50 Водорасли 12,5 mg/kg (72 часа) [1] [1] Galassi, S., M.Mingazzini, I.Vigano, D.Cesare and M.I.Tosato 1988. Approaches to Modeling T

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019



		Responses of Aquatic Organisms to Aromatic Hydrocarbons. Ecotoxicol. Environ. Saf. 16(2):158-169
--	--	--

12.2. Устойчивост и разградимост

Няма налична информация за устойчивост и разградимост на продукта.

12.3. Биоакмулираща способност

Информация за биоакмулацията на наличното вещество

Наименование	Биоакмулация			
	Log Pow	BCF	NOEC	Ниво
Толуен N.CAS: 108-88-3 EC No: 203-625-9	2,73	-	-	ниско
Бутатон, етил метил кетон N.CAS: 78-93-3 EC No: 201-159-0	0,29	-	-	Много ниско

12.4. Преносимост в почвата

Няма налична информация за преносимост в почвата.

Не трябва да се допуска попадането на продукта в канализации и водни пътища.
Предотвратявайте проникването в земята.

12.5. Резултати от оценката на PBT и vPvB

Няма налична информация за резултати от оценка на PBT и vPvB на продукта.

12.6. Други неблагоприятни ефекти

Няма налична информация за други неблагоприятни ефекти върху околната среда.

РАЗДЕЛ 13. ОБЕЗВРЕЖДАНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ

13.1. Методи за третиране на отпадъците

Не изхвърляйте в канализацията и водни канали. Изхвърлянето и изпразването на контейнерите трябва да става съгласно приложимото местно/национално законодателство.

Следвайте разпоредбите на Директива 2008/98/ЕС относно управлението на отпадъците.

РАЗДЕЛ 14. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ТРАНСПОРТИРАНЕТО

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830

IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019



Транспортирането да се осъществява в съответствие с правилата за транспортиране на опасни товари (ADR), RID-правилата за железопътен транспорт, ADN за вътрешни водни пътища, IMDG за транспорт по море и ICAO/IATA за транспорт по въздух.

Земя: Шосеен транспорт: ADR, железопътен транспорт: RID
Транспортна документация: Коносамент и писмени указания

Море: Транспортиране с кораб: IMDG
Транспортна документация: товарителница

Въздух: Транспортиране със самолет: ICAO/IATA
Транспортна документация: Въздушна товарителница

14.1. Номер по списъка на ООН

UN No: UN1133

14.2. Точно наименование по списъка на ООН

Описание:

ADR: UN 1133, ЛЕПИЛА, 3, PGII, (D/E)

IMDG: UN 1133, ЛЕПИЛА, 3, PGII

ICAO: UN 1133, ЛЕПИЛА, 3, PGII

14.3. Клас (класове) на опасност при транспортиране

Клас: 3

14.4. Опаковъчна група

Опаковъчна група: II

14.5 Опасности за околната среда

Замърсител на морската вода: не

14.6. Специални предпазни мерки за потребителите

Етикети: 3



Номер на опасност: 33



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019

ADR LQ: 5 L

IMDG LQ: 5 L

ICAO LQ: 1 L

*

*

Разпоредби относно насипно транспортиране ADR: не е разрешено транспортирането в насипно състояние в съответствие с ADR
Транспортиране с кораб, FEm – Лист за спешност (F – Пожар, S – Разливане): F-E, S-D

Действайте в съответствие с точка 6.

14.7. Транспортиране в насипно състояние съгласно Анекс II на MARPOL и IBC кодекса.

Продуктът не се транспортира в насипно състояние

РАЗДЕЛ 15. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО НОРМАТИВНАТА УРЕДБА

15.1. Специфични за веществото или сместа – нормативна уредба/законодателство относно безопасността, здравето и околната среда

Продуктът не попада в обхвата на Регламент (ЕС) No.1005/2009 на Европейския парламент и на Съвета от 16.09.2009 г. за веществата, които изтъняват озоновия слой.

Летливи органични съединения (VOC)

VOC съдържание (p/p): 88,39 %

VOC съдържание: 713,4 g/l

*

Продуктът се класифицира съгласно Анкес I на Директива 2012/18/EU (SEVESO III): P5b

Продуктът не попада в обхвата на Регламент (EU) No. 528/2012 относно пускането на пазара и използването на биоцидни продукти.

Продуктът не попада в обхвата на процедурата, установена с регламент (EU) No.649/2012 относно износа и вноса на опасни химикали.

Ограничения за производството, пускането на пазара и използването на определени опасни вещества, смеси и артикули:

Наименование на веществото, групата вещества или сместа	Условия на ограничение
48. Толуен CAS No.108-88-3 EC No 203-625-9	Няма да се пуска на пазара или да се използва, като вещество или в смеси, в концентрация равна или по-голяма от 0,1% от теглото, когато веществото или

*

INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6
Дата: 03/07/2019



	сместа се използват в лепила или спрей бои, предназначени за доставка на широката общественост
--	--

15.2. Оценка на химическата безопасност

Няма оценка на химическата безопасност на продукта.

РАЗДЕЛ 16. ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

Пълен текст на H-фразите, посочени в раздел 3:

- H225 Силно запалими течност и пари.
- H304 Може да бъде смъртоносен при поглъщане и навлизане в дихателните пътища.
- H315 Предизвиква дразнене на кожата.
- H319 Предизвиква сериозно дразнене на очите.
- H336 Може да предизвика сънливост или световъртеж.
- H361d Предполага се, че уврежда плода
- H373 Може да причини увреждане на органите при продължителна или повтаряща се експозиция.

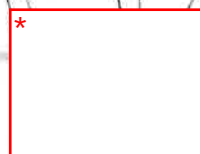
Класификационни кодове:

- Asp. Tox. 1: Токсично при аспириране, Категория 1
- Eye Irrit. 2: Сериозно дразнене на очите, Категория 2
- Flam. Liq. 2: Запалими течности, Категория 2
- Repr. 2: Токсичен за репродуктивността, Категория 2
- Skin Irrit. 2: Дразни кожата, Категория 2
- STOT RE 2: Специфична токсичност, насочена към орган след многократно излагане, Категория 2
- STOT SE 3: Специфична токсичност, насочена към орган след еднократно излагане, Категория 3

Променени раздели спрямо предишната версия:

1, 2, 4, 11, 12, 14, 16

Препоръчва се да проведете начално обучение по безопасност и здраве на работа с цел правилно боравене с продукта.



INSOCO.

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6
Дата: 03/07/2019

*

*

Информация по списъка на TSCA (Закон за контрол на токсичните вещества),
САЩ:

CAS No.	Наименование	Статус
67-64-1	ацетон, пропан-2-едно, пропанон	Регистриран
108-88-3	толуен	Регистриран
78-93-3	бутанон, етил метил кетон	регистриран

Система за класификация на риска NFPA 704:



Опасност за здравето: 2 (опасен)

Запалимост: 4 (под 73°F)

Реактивност: 0 (стабилен)

Използвани съкращения и акроними:

ADR: Европейска спогодба за международен превоз на опасни товари по шосе

BCF: Фактор на биоконцентрация

CEN: Европейски комитет по стандартизация де нормализиране

DMEL: Изчислено ниво с минимален ефект

DNEL: Изчислено ниво без ефект за хората.

EC50: Средна ефективна концентрация

PPE: Оборудване за лична защита

IATA: Международна асоциация за въздушен транспорт.

ICAO: Международната организация за гражданска авиация

IMDG: Международен кодекс за превоз на стоки по море

LC50: Летална концентрация, при която загиват 50% от изследваните.

LD50: Летална доза, при която загиват 50% от изследваните.

Log Pow: Коефициент на разпределение октанол-вода

NOEC: Концентрация без наблюдавано въздействие

PNEC: Предсказана концентрация без ефект.

RID: Регламенти относно международния превоз на опасни стоки с железопътен транспорт

*

*

INSOCO.

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ
в съответствие с Регламент (ЕС) 2015/830**



IMPRIMER PUR-3

Версия: 6

Дата: 03/07/2019



Основна библиография и източници на данни:

<http://eur-lex.europa.eu/homepage.html>

<http://echa.europa.eu/>

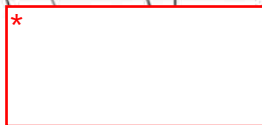
Регламент (ЕС) 2015/830

Регламент (ЕС) No. 1907/2006

Регламент (ЕС) No. 1272/2008

Информацията в този Информационен лист за безопасност е предоставена в съответствие с Регламент на Комисията (ЕС) 2015/830 от 28.05.2015 г., който изменя Регламент (ЕС) No.1907/2006 на европейския парламент и на Съвета относно Регистрация, оценка, оторизация и ограничаване на химикали (REACH), за създаване на Европейска агенция по химикалите, променя Директива 1999/45/ЕС и отменя Регламент на Съвета (ЕЕС) No.793/93 и Регламент на комисията (ЕС) No.1488/94, както Директива на Съвета 76/769/ЕЕС и Директиви на Комисията 91/155/ЕЕС, 93/67/ЕЕС, 93/105/ЕС и 2000/21/ЕС.

Информацията в този Информационен лист за безопасност за приготвянето на продукта, е на база познанията ни към момента и на текущото законодателство – национално и на ЕС, тъй като условията на работа на потребителите са извън нашите знания и контрол. Продуктът не трябва да се използва за цели, различни от посочените, без предварително да има писмени указания как да се борави с него. Винаги е отговорност на потребителя да предприеме необходимите мерки с цел спазване на изискванията, заложиени в текущото законодателство. Информацията в този Информационен лист за безопасност е само описание на изискванията за безопасност при подготовката и не трябва да се третира като гаранция за свойствата на продукта.



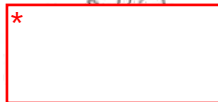
Гр.Пловдив
03.07.2019г.

Управител:

***Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП**

Владислав Кирев





ESSEBI Индустриални лепила	ESSEBI SRL A SOCIO UNICO	Версия 5 Дата: 03.07.2019
	RT/G13A	

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ



РАЗДЕЛ 1. ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА ВЕЩЕСТВОТО/СМЕСТА И НА ДРУЖЕСТВОТО/ПРЕДПРИЯТИЕТО

1.1. Идентификатор на продукта

Код: **PAG**
Наименование на продукта: **RT/G13A**

1.2. Идентифицирани употреби на веществото или сместа, които са от значение, и употреби, които не се препоръчват

Препоръчителна употреба: **полиамидно термопластично лепило на гранули**

1.3. Подробни данни за предоставилия информационния лист за безопасност

Име: **ESSEBI SRL A SOCIO UNICO**
Пълен адрес: **Via Trento 5**
Област и окръг: **21058 Solbiate Olona (VA)**
ИТАЛИЯ
Тел.: **+39 0331 641080**
Факс: **+39 0331 376575**

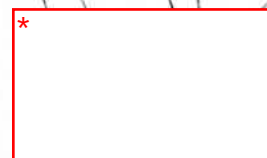
е-mail адрес на компетентното лице, отговарящо за информационния лист за безопасност: solbiate@essebi.com

1.4. Телефон в случай на спешност:

За спешни запитвания, позвънете на: **+39 0331 641080**

РАЗДЕЛ 2. ИДЕНТИФИЦИРАНЕ НА ОПАСНОСТИТЕ

2.1. Класифициране на веществото или сместа



Продуктът не се класифицира като опасен съгласно Регламент на ЕС 1272/2008 (CLP) (и последващите промени и допълнения).

Класификация и индикация на опасностите:

2.2. Елементи на етикета

Етикиране не е необходимо в съответствие с Регламент (CE) 1272/2008 – Анекс I – 1.3.4.

Пиктограми за опасности: --

Сигнални думи: --

Декларации за опасности: --

Декларации за внимание: --

Този продукт не е обект на етикиране за опасност съгласно Регламент на ЕС 1272/2008 (CLP) и последващите изменения и допълнения.

2.3. Други опасности:

На база на наличните данни, продуктът не съдържа никакви PBT или vPvB в процент по-голям от 0,1%.

РАЗДЕЛ 3. СЪСТАВ / ИНФОРМАЦИЯ ЗА СЪСТАВКИТЕ

3.1. Вещества

Продуктът не съдържа вещества, класифицирани като опасни за човешкото здраве и природата съгласно разпоредбите на Регламент на ЕС 1272/2008 (CLP) (и последващите промени и допълнения).

3.2. Смеси

Смес от полиамидни смоли и функционализирани полиолефинови кополимери

РАЗДЕЛ 4. МЕРКИ ЗА ПЪРВА ПОМОЩ

4.1. Описание на мерките за първа помощ

Няма необходимост от конкретни такива. Препоръчва се спазването на добра производствена хигиена.

В случай на контакт между кожа и разтопена смола, незабавно охладете засегнатата част в студена вода. НЕ ОТЛЕПЯЙТЕ СМОЛАТА, ЗАЛЕПНАЛА ЗА КОЖАТА. Потърсете медицинска помощ.

4.2. Най-съществени остри и настъпващи след известен период от време симптоми и ефекти:

Не е съобщавано за случаи на увреждане на здравето, приписвани на продукта.

4.3. Указание за необходимостта от всякакви неотложни медицински грижи и специално лечение

Няма налична информация

РАЗДЕЛ 5. ПРОТИВОПОЖАРНИ МЕРКИ

5.1. Пожарогасителни средства

ПОДХОДЯЩИ ПОЖАРОГАСИТЕЛНИ СРЕДСТВА:

Такива от конвенционален тип: въглероден двуокис, пяна, прах и водна струя.

НЕПОДХОДЯЩИ ПОЖАРОГАСИТЕЛНИ СРЕДСТВА:

Никакви конкретно.

5.2. Особени опасности, които произтичат от веществото или сместа

ОПАСНОСТИ, ПРЕДИЗВИКАНИ ОТ ИЗЛАГАНЕ В СЛУЧАЙ НА ПОЖАР

Не вдишвайте газовете от горене.

5.3. Съвети за пожарникарите

ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ

Използвайте водна струя, за да охладите контейнерите, за да предотвратите разпад на продукта и образуване на съединения, които са потенциално вредни за здравето. Винаги носете пълно предпазно противопожарно облекло. Събирайте водата от гасенето, за да предотвратите замърсяването на канализацията. Замърсената вода, използвана за гасенето, както и останките, изхвърлете съгласно разпоредбите на закона.

СПЕЦИАЛНО РАБОТНО ОБЛЕКЛО ЗА ПОЖАРНИКАРИТЕ

Нормално противопожарно облекло, т.е. противопожарен комплект (BS EN 469), ръкавици (BS EN 659) и ботуши (НО спецификация A28 и A30) в комбинация с



апарат за защита на дихателните органи, автономен с отворена система със съгъстен въздух (BS EN 137)

РАЗДЕЛ 6. МЕРКИ ПРИ АВАРИЙНО ИЗПУСКАНЕ

6.1. Лични предпазни мерки, предпазни средства и процедури при спешни случаи

Използвайте екипировка за дишане ако пари или прах се освободят във въздуха. Това се отнася както за работещите, така и за хората, включени в спасителните мероприятия.



6.2. Предпазни мерки за опазване на околната среда

Продуктът не бива да навлиза в канализацията или да е в контакт с повърхностите и подпочвените води.

6.3. Методи и материали за ограничаване и почистване

Използвайте инертни абсорбиращи материали. Сберете толкова материал, колкото е възможно и отстранете останалия като използвате силна струя или вода. Замърсения материал трябва да се изхвърли в съответствие с разпоредбите в точка 13.

6.4. Препратка към други раздели

Информацията за личните предпазни мерки и изхвърлянето е предоставена в раздели 8 и 13.

РАЗДЕЛ 7. РАБОТА И СЪХРАНЕНИЕ

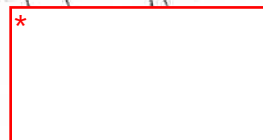
7.1. Предпазни мерки за безопасна работа:

Преди да започнете работа с продукта, се запознайте с всички раздели на този лист за безопасност. Избягвайте теч на продукта в околната среда. Не пушете, не се хранете и не пийте, когато работите с продукта.

7.2. Условия за безопасно съхраняване, включително несъвместимости

Съхранявайте продукта в чисти и етикирани контейнери. Дръжте контейнерите далече от несъвместими материали, вижте раздел 10 за подробности. Поддържайте температурата на съхранение между +5°C и +35°C.

7.3. Специална крайна употреба



Няма налична информация

РАЗДЕЛ 8. КОНТРОЛ НА ЕКСПОЗИЦИЯТА / ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА

8.1. Параметри на контрол

Няма налична информация

8.2. Контрол на експозицията

Тъй като използването на адекватно техническо оборудване трябва винаги да има превес над личната защитна екипировка, убедете се, че работното място е добре вентилирано чрез ефективна местна аспирационна или обезвъздушителна вентилация.

ПРЕДПАЗВАНЕ НА РЪЦЕТЕ

В случай на продължителен контакт с продукта, защитете ръцете с работни ръкавици, устойчиви на проникване (виж стандарт EN 374). Материала на работните ръкавици трябва да бъде избран в съответствие с процеса на използване и на продуктите, които може да се образуват. Латексовите ръкавици може да предизвикат реакции на чувствителност.

ПРЕДПАЗВАНЕ НА КОЖАТА

Носете професионален гащеризон с дълги ръкави, категория I и защитни обувки (виж Директива 89/686/ЕЕС и стандарт EN 20344). Измийте тялото със сапун и вода след събличане на гащеризона.

ПРЕДПАЗВАНЕ НА ОЧИТЕ

Носете защитни херметически очила (виж стандарт EN 166)

ПРЕДПАЗВАНЕ НА ДИХАТЕЛНАТА СИСТЕМА

Не е необходимо, освен ако не е посочено друго в оценката на химическия риск.

КОНТРОЛ НА ИЗЛАГАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Емисиите, генерирани от производствения процес, включително и тези, генерирани от вентилационното оборудване, трябва да се проверяват, за да се осигури съответствие със стандартите за околна среда.

РАЗДЕЛ 9. ФИЗИЧНИ И ХИМИЧНИ СВОЙСТВА

9.1. Информация за основните физични и химични свойства

Агрегатно състояние:

твърдо

*

*

Цвят:	жълт
Мирис:	лек, характерен
Праг на мирис:	неприложимо
pH:	неприложимо
Точка на топене / замръзване:	> 100°C
Начална точка на кипене:	неприложимо.
Дестилационен обхват:	неприложимо
Точка на възпламеняване:	неприложимо
Скорост на изпарение:	неприложимо
Горимост в твърдо/газообразно състояние:	неприложимо
Долна граница на запалимост:	неприложимо
Горна граница на запалимост:	неприложимо
Долна експлозивна граница:	неприложимо
Горна експлозивна граница:	неприложимо
Парно налягане:	неприложимо
Плътност на парите:	неприложимо
Относителна плътност:	0,95 – 0,98
Разтворимост във вода:	неразтворим във вода
Коефициент на разпределение (n-октанол/вода):	неприложимо
Температура на самозапалване:	неприложимо
Температура на разлагане:	300°C
Вискозитет:	неприложимо
Реактивни свойства:	неприложимо
Оксидиращи свойства:	неприложимо

9.2. Друга информация

Няма налична информация

РАЗДЕЛ 10. СТАБИЛНОСТ И РЕАКТИВНОСТ

10.1. Реактивност

Няма конкретни рискове от реакция с други вещества при нормални условия на употреба.

10.2. Химическа стабилност

Продуктът е стабилен при нормални условия на използване и съхранение

10.3. Възможност за опасни реакции

Не се очакват опасни реакции при нормални условия на използване и съхранение.

10.4. Условия, които трябва да се избягват





Никакви конкретно, но трябва да се спазват обичайните предпазни мерки за химически продукти.

Термична декомпозиция над 300°C

10.5. Несъвместими материали

Няма налична информация

10.6. Опасни продукти от разпадане

Няма налична информация

РАЗДЕЛ 11. ТОКСИКОЛОГИЧНА ИНФОРМАЦИЯ

11.1. Информация за токсикологичните ефекти

Няма налична информация

*

РАЗДЕЛ 12. ЕКОЛОГИЧНА ИНФОРМАЦИЯ

Използвайте този продукт съгласно добрите производствени практики. Избягвайте замърсяване. Уведомете компетентните власти в случай че продуктът попадне във водоизточници или канализацията, или замърси почвата или растителността.

12.1. Токсичност

Няма налична информация

12.2. Устойчивост и разградимост

Няма налична информация

12.3. Биоакмулираща способност

Няма налична информация

12.4. Преносимост в почвата

Няма налична информация

12.5. Резултати от оценката на PBT и vPvB

*

*

На база наличните данни, продуктът не съдържа никакви PBT или vPvB в процентно съдържание над 0,1%.

12.6. Други неблагоприятни ефекти

Няма налична информация

РАЗДЕЛ 13. ОБЕЗВРЕЖДАНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ

13.1. Методи за третиране на отпадъците

Използвайте повторно ако е възможно. Малки отпадъци трябва да се третират като специални, безвредни отпадъци.

Изхвърлянето трябва да се извършва от оторизирана фирма за управление на отпадъци в съответствие с местните и национални разпоредби.

Твърдите отпадъци може да са подходящи за изхвърляне на оторизирани сметища.

Замърсени опаковки

Замърсените опаковки трябва да се възстановят или изхвърлят в съответствие с националните наредби за управление на отпадъци.

РАЗДЕЛ 14. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ТРАНСПОРТИРАНЕТО

14.1. UN номер

Неприложимо

14.2. UN транспортно наименование

Неприложимо

14.3. Транспортен клас на опасност

Неприложимо

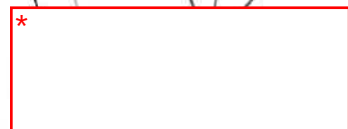
14.4. Група опаковка

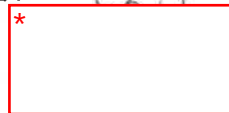
Неприложимо

14.5. Опасности за околната среда

Неприложимо

14.6. Специални предупреждения за ползвателя





Неприложимо

14.7. Транспортиране в насипно състояние съгласно Анекс II на MARPOL73/78 и на кодекса IBC

Неприложимо

РАЗДЕЛ 15. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО НОРМАТИВНАТА УРЕДБА

15.1. Специфични за веществото или сместа нормативна уредба/законодателство относно безопасността, здравето и околната среда

Категория по Seveso:

няма

Ограничения, отнасящи се до продукта или съставките му, съгласно Анекс XVII на Регламент 1907/2006 на ЕС

Няма

Вещества в Потенциалния списък (чл.59 REACH)

Няма

*

Вещества, предмет на разрешение (Анекс XIV REACH)

Няма

Вещества, предмет на докладване на износ в съответствие с (ЕС) регламент 649/2012

Няма

Вещества, предмет на Ротердамската конвенция

Няма

Вещества, предмет на Стокхолмската конвенция

Няма

Здравен контрол

Няма налична информация

*

15.2. Оценка на химическата безопасност

Не е правена оценка за химическа безопасност на сместа и на вещества, съдържащи се в нея.

*

РАЗДЕЛ 16 ДРУГА ИНФОРМАЦИЯ

ЛЕГЕНДА:

ADR: Европейска спогодба за международен превоз на опасни товари по шосе

CAS номер: Номер от Службата за индексирание и рефериране на химическата литература

CE50: Средна ефективна концентрация.

CE номер: Маркировка за съответствие

CLP: Регламент за класифицирането, етикетирането и опаковането (ЕС Регламент 1272/2008).

DNEL: Изчислено ниво без ефект за хората.

EmS: Аварийен план

GHS: Глобална хармонизирана система за класификация и етикетиране на химични продукти

IATA DGR: Регламенти за опасни товари на Международната асоциация за въздушен транспорт (IATA).

IC50: Средна инхибираща концентрация

IMDG: Международен кодекс за превоз на опасни товари по море

IMO: Международна морска организация

Индексен номер: Идентификатор в Анекс VI на CLP

LC50: Летална концентрация, при която загиват 50% от изследваните.

LD50: Летална доза, при която загиват 50% от изследваните.

OEL: Граници на експозиция

PBT: Устойчиво, биоакумулиращо и токсично

PEC: Предполагаема действаща концентрация

PEL: Разрешена граница на излагане

PNEC: Предсказана концентрация без ефект.

REACH: Регистрация, оценка, разрешаване и ограничаване на химикали

RID: Регламенти относно международния превоз на опасни стоки с железопътен транспорт

TLV: Пределно допустима стойност.

TLV таван: Концентрация, която не бива да се превишава в никакъв момент на излагане по време на работа

TWA STEL: Граница на краткотрайно излагане

TWA: Средно измерена във времето

VOC: Летливи органични съединения

vPvB: много устойчиво и много биоакумулиращо

WGK: Немски клас на опасност за водите.

ОБЩА БИБЛИОГРАФИЯ:

1. Регламент (ЕС) 1907/2006 (REACH) на Европейския парламент
2. Регламент (ЕС) 1272/2008 (CLP) на Европейския парламент
3. Регламент (ЕС) 790/2009 (I Atp.CLP)) на Европейския парламент
4. Регламент (ЕС) 2015/830 на Европейския парламент



5. Регламент (ЕС) 286/2011 (II Atp.CLP)) на Европейския парламент
6. Регламент (ЕС) 618/2012 (III Atp.CLP)) на Европейския парламент
7. Регламент (ЕС) 487/2013 (IV Atp.CLP)) на Европейския парламент
8. Регламент (ЕС) 944/2013 (V Atp.CLP)) на Европейския парламент
9. Регламент (ЕС) 605/2014 (VI Atp.CLP)) на Европейския парламент
 - Индекс Merck – 10-то издание
 - Работа за химическа безопасност
 - INRS (Френски национален институт за изследване и безопасност) – токсикологичен списък
 - Patty – Промислена хигиена и токсикология
 - N.I.Sax – Опасни свойства на индустриални материали – 7, издание 1989
 - ECHA (Европейска агенция по химикалите) - уебсайт

Забележка за потребителите:

Информация тук се основава на познанията ни към датата на последната версия. Задължение на потребителя е да се увери, че настоящата информация е подходяща и пълна за всеки конкретен случай на употреба на продукта.

Настоящият документ не трябва да се разглежда като гаранция за което и да е конкретно свойство на продукта.

Използването на продукта не е обект на пряк контрол от наша страна, следователно потребителите трябва, на своя собствена отговорност, да спазват настоящите разпоредби относно здравето и безопасността. Производителят се освобождава от отговорност, произтичаща от неправилна употреба.

Осигурете на назначения персонал адекватно обучение как да използва химически продукти.

Промени спрямо предишната версия:

Променени са следните раздели:

02 / 07 / 08 / 11

Настоящият информационен лист за безопасност с данни за безопасност и безвредност се издава на "ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ" ЕООД, гр. Габрово, за да послужи при участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи" - открита с Решение №5785опр-76/25.06.2019 г.

Гр.Пловдив
03.07.2019г.

*

Управител:

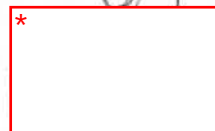
*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Владислав Кирев

*



ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL



ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

1. ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА ВЕЩЕСТВОТО/СМЕСТА И НА ДРУЖЕСТВОТО/ПРЕДПРИЯТИЕТО

1.1. Идентификатор на продукта

Идентификация на сместа:

Търговско наименование:

REGAL SERIE

Търговски код:

026SERIE

1.2. Идентифицирани употреби на веществото или сместа, които са от значение, и употреби, които не се препоръчват

Препоръчителна употреба: професионална употреба

1.3. Подробни данни за предоставилия информационния лист за безопасност

Фирма:

ACSA Chimica SRL - via Pasteur 3 - 20018 Sedriano (Milano) - Italy

Phone n. +39 02 903 10 247

Компетентно лице, отговарящо за информационния лист за безопасност:
acinver@tin.it



1.4. Телефон за спешни случаи:

Телефон: +39 02 903 10 247

2. ИДЕНТИФИЦИРАНЕ НА ОПАСНОСТИТЕ

2.1. Класифициране на веществото или сместа

Класифициране съгласно Директива 67/548/CE, 99/45/EC и последващите промени в нея:

Свойства / Символи:

няма

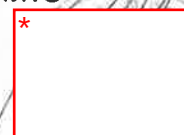
R-фрази:

R67 Парите могат да предизвикат сънливост и световъртеж

ЕС Регламент 1272/2008 (CLP)



Внимание, Eye Irrit. 2, Предизвиква сериозно раздразнение на очите



ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL



ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019



Внимание, STOT SE 3, Може да предизвика сънливост и замайване

Физико-химични неблагоприятни ефекти и неблагоприятни ефекти за здравето на човека и околната среда:

Няма други опасности

2.2. Елементи на етикета

Символи:



Предупреждения

Предупреждения за опасност:

H319 Предизвиква сериозно дразнене на очите.

H336 Може да предизвика сънливост или световъртеж.

Препоръки за безопасност:

P271 Да се използва само на открито или на добре проветриво място.

P280 Използвайте предпазни ръкавици/предпазно облекло/предпазни очила/предпазна маска за лице

P337+P313 При продължително дразнене на очите: Потърсете медицински съвет/помощ.

P501 Съдържанието/съдът да се изхвърли в съответствие с приложимото законодателство

Специални разпоредби

Няма

Съдържание:

Idrocarburi C9-C11, alcani, iso, ciclici, aromatici < 2%

turpentine, oil: Може да предизвика алергична реакция.

rosin; colophony: Може да предизвика алергична реакция

Специални разпоредби съгласно Анекс XVII на REACH и последващите изменения

Няма

2.3. Други опасности:

vPvB (Много устойчиви и много биоакмулиращи вещества) съставки:
няма

Други опасности:



АСИ
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

Няма други опасности.

3. СЪСТАВ / ИНФОРМАЦИЯ ЗА СЪСТАВКИТЕ

3.1. Вещества

Неприложимо

3.2. Смес

Опасни компоненти по смисъла на Директива на ЕС 67/548 и
регламент CLP и съответната класификация:

$\geq 25\%$ - $< 30\%$ въглеродород C9-C11, парафин, iso, циклични. Ароматни $< 2\%$
EC: 919-857-5

Xn; R10-65-66-67



2.6/3 Flam.Liq. 3 Запалима течност 3 H226



3.10/1 Asp. Tox. 1 Токсичен при вдишване 1 H304



3.8/3 STOT SE 3 Може да предизвика сънливост или световъртеж 3
H336

$\geq 1\%$ - $< 3\%$ OLEYL CETYL ALCOHOL 5 EO

CAS: 68920-66-1

Xi; R41



3.3/1 Eye Dam.1 Предизвиква сериозно увреждане на очите H318

$\geq 0.5\%$ - $< 1\%$ терпентин, масло

N.67/548/EEC: 650-002-00-6 CAS: 8006-64-2 EC: 232-350-7

Xn, Xi, N; R10-20/21/22-36/38-43-51/53-65



2.6/3 Flam.Liq. 2 Запалима течност 3 H226



3.10/1 Asp. Tox. 1 Токсичен при вдишване 1 H304



3.3/2 Eye irrit. 2 Дразни очите 2 H319



3.2/2 Skin Irrit. 2 Дразни кожата 2 H315



3.4.2/1-1A-Ab Skin Sens. 1, 1A, 1B Сенсibiliзира кожата 1 H317



4.1/C2 Aquatic Chronic 2 Хронично токсичен за водните организми 2
H411



3.1/4/ Oral Acute Tox. 4 Орално остро токсичен 4 H302



3.1/4/ Dermal Acute Tox. 4 Остро токсичен дермално 4 H312

ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

 3.1/4/ Inhale Acute Tox. 4 Остро токсичен при вдишване 4 H332

>= 0.5% - < 1% дървесна смола, колофон
N.67/548/EEC: 650-015-00-7 CAS: 8050-09-7 EC: 232-475-7
Xi; R43

 3.4.2/1-1A-1B Skin Sens. 1, 1A, 1B Сенсibiliзация на кожата
H317

4. МЕРКИ ЗА ПЪРВА ПОМОЩ

4.1. Описание на мерките за първа помощ

При контакт с кожата:

Измийте с много вода и сапун..

При контакт с очите:

В случай на контакт с очите, промийте веднага с много сапун и
потърсете медицински съвет.

При поглъщане:

В никакъв случай не предизвиквайте повръщане. НЕЗАБАВНО ДА СЕ
НАПРАВИ МЕДИЦИНСКИ ПРЕГЛЕД.

При вдишване:

Изнесете пострадалия на чист въздух и оставете на топло и в покой.

4.2. Най-съществени остри и настъпващи след известен период от време симптоми и ефекти:

Няма

4.3. Указание за необходимостта от всякакви неотложни медицински грижи и специално лечение и ефекти

Лечение:

Няма

5. ПРОТИВОПОЖАРНИ МЕРКИ

5.1. Пожарогасителни средства

Подходящи пожарогасителни средства:

Вода.

Въглероден двуокис (CO₂).

Пожарогасителни средства, които не трябва да се използват от
съображения за безопасност:

АСІ
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

Никакви конкретно.

5.2. Особени опасности, които произтичат от веществото или сместа
Не вдишвайте газовете от експлозия и горене.
Горенето предизвиква гъст дим.

5.3. Съвети за пожарникарите
Използвайте подходящ дихателен апарат.
Съберете отделно замърсената вода от гасенето на пожара. Не трябва да се изхвърля в канализацията.
Преместете неповредените контейнери от непосредствено опасната зона, ако това може да бъде направено безопасно.

6. МЕРКИ ПРИ АВАРИЙНО ИЗПУСКАНЕ

6.1. Лични предпазни мерки, предпазни средства и процедури при спешни случаи

Носете лична защитна екипировка.
Отстранете хората на безопасно място.
Вижте мерките за защита в точки 7 и 8.

6.2. Предпазни мерки за опазване на околната среда

Не допускайте попадането в почвата / подпочвата. Не позволявайте попадането в повърхностни води или в канализацията.
Съберете замърсената при миенето вода и я изхвърлете.
В случай на изпускане на газ или попадане във водоизточници, почвата или канализацията, уведомете отговорните органи.
Подходящ материал за събиране: абсорбиращ материал, органичен, пясък

6.3. Методи и материали за ограничаване и почистване

Измийте с много вода.

6.4. Препратка към други раздели

Вижте още раздел 8 и 13.

7. РАБОТА И СЪХРАНЕНИЕ

7.1. Предпазни мерки за безопасна работа:

ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

Избягвайте контакт с кожата и очите, вдишване на пари и мъгла.
Не използвайте празните контейнери преди да са почистени.
Преди да извършите прехвърляне, уверете се, че в контейнерите няма
никакви остатъци от несъвместими материали.
Замърсените дрехи трябва да се сменят преди да влезете в заведения
за хранене.
Не яжте и не пийте по време на работа.
Вижте също раздел 8 за препоръчителна защитна екипировка.

7.2. Условия за безопасно съхраняване, включително несъвместимости

Съхранявайте далече от храна, напитки и фуражи.
Несъвместими материали:
Никакви конкретно.
Инструкции по отношение помещенията за съхраняване:
Адекватно вентилирани помещения.

7.3. Специфична(и) крайна (и) употреба(и)
Никаква конкретно

8. КОНТРОЛ НА ЕКСПОЗИЦИЯТА / ЛИЧНИ ПРЕДПАЗНИ СРЕДСТВА

8.1. Параметри на контрол

Въглеродород C9-C11, парафини, iso, циклични. Ароматни <2%
ACGIH – LTE: 1200 mg/m³, 197 ppm – Забележка: въглеродород
общо
терпентин, масло - CAS: 8006-64-2
ACGIH, 20 ppm – Забележки: DSEN, A4 Lung irr Дразни белия
дроб
DNEL гранични стойности на експозиция
неприложимо
PNEC гранични стойности на експозиция
неприложимо

8.2. Контрол на експозицията

Предпазване на очите:

Не е необходимо при нормална употреба. Независимо от това,
спазвайте добрите работни практики.

ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

- Предпазване на кожата:
Не трябва специални предпазни мерки при нормално използване.
- Предпазване на ръцете:
Не е необходимо при нормална употреба.
- Предпазване на дихателната система:
Използвайте подходящо оборудване за предпазване на дихателната система.
- Термични рискове:
няма
- Контрол на въздействието върху околната среда:
няма

9. ФИЗИЧНИ И ХИМИЧНИ СВОЙСТВА

9.1. Информация за основните физични и химични свойства

Агрегатно състояние и цвят:	крем
Мирис:	типичен
Праг на мирис:	неприложимо
pH:	8,5 - 9,5
Точка на топене / замръзване:	неприложимо
Начална точка на кипене и диапазон на кипене:	неприложимо.
Горимост в твърдо/газообразно състояние:	неприложимо
Горна/долна запалимост или експлозивни граници:	неприложимо
Плътност на парите:	неприложимо
Точка на възпламеняване:	неприложимо
Скорост на изпарение:	неприложимо
Парно налягане:	неприложимо
Относителна плътност:	0,88 кг/л
Разтворимост във вода:	разтворим
Разтворимост на липиди:	неприложимо
Коефициент на разпределение (n-октанол/вода):	неприложимо
Температура на самозапалване:	неприложимо
Температура на разлагане:	неприложимо
Вискозитет:	неприложимо
Експлозивни свойства:	неприложимо
Оксидиращи свойства:	неприложимо

9.2. Друга информация

ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL

*

**ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019**

Смесимост:
Разтворимост в мазнини:
Проводимост:
Свойства от групата на веществото:

неприложимо
неприложимо
неприложимо
неприложимо

10. СТАБИЛНОСТ И РЕАКТИВНОСТ

10.1. Реактивност

стабилен при нормални условия

10.2. Химическа стабилност

стабилен при нормални условия

10.3. Възможност за опасни реакции

няма

10.4. Условия, които трябва да се избягват

стабилен при нормални условия

10.5. Несъвместими материали

никакви конкретно

10.6. Опасни продукти от разпадане

няма

11. Токсикологична информация

11.1. Информация за токсикологичните ефекти

Токсикологична информация за сместа
Няма

Токсикологична информация за основните вещества в сместа:

Въглеводород C9-C11, парафини, iso, циклични. Ароматни <2%
а) остра токсичност

Тест: LC50 – маршрут: вдишване на изпарения – вид: плъх > 4951
mg/m³ – Продължителност: 4 часа – Забележка: минимална
токсичност

Тест: LD50 – маршрут: орално – вид: плъх > 5000 mg/m³

Тест: LD50 – маршрут: през кожата – вид: заек > 5000 mg/m³

Ако не е посочено друго, информацията, изисквана от Регламент
453/2010/ЕС, посочена по-долу, трябва да се разглежда като неприложима:

*

ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

- а) остра токсичност
- б) корозия / дразнене на кожата
- в) Сериозно увреждане / раздразнение на очите
- г) сенсibiliзация на дихателната система или кожата
- д) мутации на зародишните клетки
- е) канцерогенност
- ж) репродуктивна токсичност
- з) STOT – еднократна експозиция
- и) STOT – многократна експозиция
- й) токсичност при аспириране

12. Екологична информация

12.1. Токсичност

Прилагайте добри производствени практики, така че продуктът да не се отделя в околната среда.

Въглеродород C9-C11, парафини, iso, циклични. Ароматни <2%

а) Остра токсичност за водната среда:

Крайна точка: LC50 - Вид: риби = 1000 mg/l - Продължителност в часове: 96

Крайна точка: EC50 – Вид: морски водорасли = 1000 mg/l - Продължителност в часове: 96

Крайна точка: EC50 – Вид: дафня = 1000 mg/l - Продължителност в часове: 48

OLEYL CETYL ALCOHOL 5 EO - CAS: 68920-66-1

а) Остра токсичност за водната среда:

Крайна точка: LC50 - Вид: риби = 10 mg/l - Продължителност в часове: 96

Крайна точка: EC50 – Вид: дафня = 100 mg/l - Продължителност в часове: 48

12.2. Устойчивост и разградимост

Няма

Неприложимо

12.3. Биоакмулираща способност

неприложимо

12.4. Преносимост в почвата

ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL



ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

неприложимо

12.5. Резултати от оценката на PBT и vPvB
vPvB вещества: няма - PBT вещества: няма

12.6. Други неблагоприятни ефекти
няма

13. ОБЕЗВРЕЖДАНЕ НА ОТПАДЪЦИТЕ

13.1. Методи за третиране на отпадъците
Възстановете, ако е възможно. Направете го в съответствие с местните
и национални разпоредби в сила към момента.



14. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО ТРАНСПОРТИРАНЕТО

14.1. Номер по списъка на ООН
Не е класифициран като опасен по смисъла на транспортните
разпоредби.

14.2. Точно наименование по списъка на ООН
неприложимо

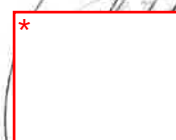
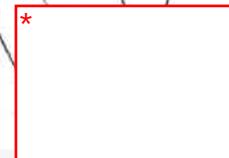
14.3. Клас (класове) на опасност при транспортиране
неприложимо

14.4. Опаковъчна група
неприложимо

14.5 Опасности за околната среда
ADR-замърсител на околната среда: не
IMDG-замърсител на морската вода: не

14.6. Специални предпазни мерки за потребителите
неприложимо

14.7. Транспортиране в насипно състояние съгласно Анекс II на MARPOL
73/78 и IBC кодекса.
неприложимо



ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

15. ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСНО НОРМАТИВНАТА УРЕДБА

15.1. Специфични за веществото или сместа нормативна уредба / законодателство относно безопасността, здравето и околната среда
Директива 67/548/ЕЕС (Класифициране, пакетирание и етикетиране на опасни вещества)
Директива 99/45/ЕЕС (Класифициране, пакетирание и етикетиране на опасни препарати)
Директива 98/24/ЕС (Рискове, свързани с химични агенти на работното място)
Директива 2000/39/ЕС (Гранични стойности на експозиция на работното място)
Директива 2006/8/СЕ
Регламент (ЕС) n.1907/2006 (REACH)
Регламент (ЕС) n. 1272/2008 (CLP)
Регламент (ЕС) n. 790/2009 (АТР 1 CLP) и (ЕС) N.758/2013
Регламент (ЕС) n. 453/2010 (Приложение I)
Регламент (ЕС) n. 286/2011 (АТР 2 CLP)
Регламент (ЕС) n. 618/2012 (АТР 3 CLP)
Регламент (ЕС) n. 487/2013 (АТР 4 CLP)
Регламент (ЕС) n. 944/2013 (АТР 5 CLP)

Ограничения, свързани с продукта или съдържащите се вещества, съгласно Анекс XVII на Регламент (ЕС) 1907/2006 (REACH) и последващите промени:
Ограничения, отнасящи се до продукта:

Ограничение 40

Ограничения, отнасящи се до съдържащите се вещества:
Няма ограничения

Летливи органични съединения - VOCs = 29.00 %
Летливи органични съединения - VOCs = 255.20 g/l

Летливи CMR вещества = 0.00 %
Халогенирани летливи органични съединения, които са с определена фраза на риск R40 = 0.00 %
Органичен въглерод - C = 190.00

Там, където е приложимо, обърнете се към следните нормативни разпоредби:

ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL

*

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

Директива 2003/105/CE ('Дейности, свързани с риск от сериозни инциденти') и последващите промени.
Регламент (ЕС) nr 648/2004 (детергенти).
1999/13/EC (VOC Директива)

Разпоредби, свързани с Директиви 82/501/ES (Seveso), 96/82/EC (Seveso II):
Неприложимо

15.2. Оценка на химическата безопасност
няма

16. Друга информация

Променени параграфи спрямо предишната версия: няма

Пълен текст на фразите, посочени в раздел 3:

R10 Запалим.

R20/21/22 Вреден при вдишване, при контакт с кожата и при поглъщане

R36/38 Дразни очите и кожата.

R41 Риск от сериозно увреждане на очите.

R43 Възможна е чувствителност при контакт с кожата.

R51/53 Токсичен за водни организми и може да причини дълготрайни неблагоприятни ефекти във водна среда..

R65 Вреден: може да причини увреждане на белите дробове при поглъщане.

R66 Повтарящата се експозиция може да предизвика сухота или напукване на кожата.

R67 Парите могат да предизвикат сънливост и световъртеж.

H226 Запалими течност и пари.

H304 Може да бъде смъртоносен при поглъщане и навлизане в дихателните пътища.

H336 Може да предизвика сънливост или световъртеж.

H318 Предизвиква сериозно увреждане на очите.

H319 Предизвиква сериозно дразнене на очите.

H315 Предизвиква дразнене на кожата.

H317 Може да причини алергична кожна реакция.

H411 Токсичен за водните организми, с дълготраен ефект.

H302 Вреден при поглъщане.

H312 Вреден при контакт с кожата.

*

*

*

ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

H332 Вреден при вдишване.

Настоящият лист за безопасност е напълно актуализиран в съответствие с
Регламент 453/2010/ЕС

Настоящият документ е изготвен от компетентно лице, което е преминало
подходящо обучение.

Основни библиографски източници:

ECDIN – Информационна мрежа и данни за химикалите, касаещи
околната среда – Съвместен изследователски център, Комисия на
Европейската общност
SAX's: ОПАСНИ СВОЙСТВА НА ПРОМИШЛЕНИ МАТЕРИАЛИ - осмо
издание - Van Nostrand Reinold
CCNL – Приложение 1
Добавете допълнителна библиография

Тази информация се основава на познанията ни към горепосочената дата. Тя се
отнася сам до посочения продукт и не представлява гаранция за определено
качество.

Задължение на потребителя е да се увери, че настоящата информация е
подходяща и пълна предвид по отношение на конкретната употреба на продукта.

Настоящият Информационен лист за безопасност отменя и заменя всички
предходни.

ADR: Европейска спогодба за международен превоз на опасни товари по шосе

CAS: Служба за индексирание и рефериране на химическата литература (към
Американското химическо общество)

CLP: Класифициране, етикетиране, опаковане.

DNEL: Получено ниво без ефект за хората.

EINECS: Европейския списък на химическите вещества, предлагани на пазара.

GefStoffVO: Наредба за опасните вещества, Германия.

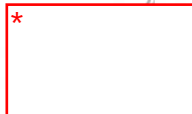
GHS: Глобална хармонизирана система за класификация и етикетиране на
химикали

IATA: Международна асоциация за въздушен транспорт.

IATA-DGR: Регламенти за опасни товари на Международната асоциация за
въздушен транспорт (IATA).

ICAO: Международна гражданска авиационна организация.

ACI
ACSA CHIMICA SRL.
Информационен лист за безопасност
Серия REGAL



ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА БЕЗОПАСНОСТ,
ДАТА 03/07/2019

ICAO-TI: Технически инструкции на Международната гражданска авиационна организация (ICAO).

IMDG : Международен кодекс за превоз на стоки по море

INCI: Международна номенклатура на козметичните съставки.

KSt: Коефициент на експлозивност.

LC50: Летална концентрация, при която загиват 50% от изследваните.

LD50: Летална доза, при която загиват 50% от изследваните.

LTE: Продължително излагане

PNEC: Предсказана концентрация без ефект.

RID: Регламенти относно международния превоз на опасни стоки с железопътен транспорт

STE: Краткотрайно излагане

STEL: Гранични стойности на краткотрайна експозиция.

STOT: Специфична токсичност за определени органи.

TLV: Пределно допустима стойност.

TWATLV: Пределно допустима стойност за претеглени по време стойности 8 часа на ден. (стандарт ACGIH).

WGK: Немски клас на опасност за водите.



Настоящия информационен лист за безопасност с данни за безопасност и безвредност се издава на "ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ" ЕООД, гр. Габрово, за да послужи при участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи" - открита с Решение №5785опр-76/25.06.2019 г.

гр.Пловдив
03.07.2019г.



Управител:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Владислав Кирев



ДО „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД,
Гр. Габрово

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният Владислав Петков Кирев – управител на “Флоксер” ЕООД – Поповица, обл. Пловдив, с ид, № по ДДС: BG115287653, декларирам че представляваната от мен фирма е вносител на посочените по-долу материали (лепила, финиши, грундове и др.) за обувната промишленост:

- 1) лепила с търговски наименования: MONTAROL 260 F и PLASTIKOL P-1HR/68 от фирма INSOCO S.L. – Испания;
- 2) гранулатно лепило RT/G13A от фирма ESSEBI SRL – Италия;
- 3) латексово лепило на водна основа - AQUATAACK SAFETY от фирма INSOCO S.L. – Испания;
- 4) грунд на основата на полиуретанов разтвор-IMPRIMER PUR-3 - от фирма INSOCO S.L. – Испания;
- 5) финиш материали с търговско наименование “REGAL SERIE” (серия REGAL) от фирма ACSA Chimica S.r.l. - Италия

Настоящата декларация да послужи пред Дирекция Управление на собствеността и социални дейности – МВР във връзка с участието на „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД, гр. Габрово в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи” - открита с Решение №5785 опр-76/25.06.2019 г.

гр. Пловдив
03.07.2019 г.

Управител:
Владислав Кирев

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП



ДО: „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД,
Гр. Габрово

ДЕКЛАРАЦИЯ



Долуподписаният Владислав Петков Кирев – управител на “Флоксер ЕООД – Поповица, обл.Пловдив, с ид, № по ДДС: BG115287653, декларирам че представляваната от мен фирма е вносител на посочените по- долу материали за обувната промишленост:

- 1) термопластичен материал за бомбета с дебелина 1.25 мм – артикул PUNTEX TA 4 от фирма IRS. S.R.L. – Италия;
- 2) материал „антислип” - артикул „BRAKE 090 SE” от фирма Stilla Production SRL-Италия;

Настоящата декларация да послужи пред Дирекция Управление на собствеността и социални дейности – МВР във връзка с участието на „ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ“ ЕООД, гр.Габрово в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи” - открита с Решение №57850пр-76/25.06.2019 г.

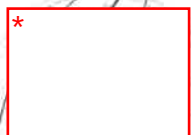
гр.Пловдив
03.07.2019г.

Управител:
Владислав Кирев

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП



4000 Пловдив, Ул. Прохлада. № 1
Тел. 032/ 634352, 088/ 528792, 088/460913 Fax 032/634352
E-mail: flokser@dir.bg www.floxer.com



СЕРТИФИКАТ

на система за управление съгласно
ISO 9001 : 2015



В съответствие с процедурите на TÜV NORD CERT се удостоверява, че



ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
кв. Бойката, Северна индустриална зона
5300 Габрово
България

прилага система за управление в областта на

Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл. 102,
ал. 1 от ЗОП

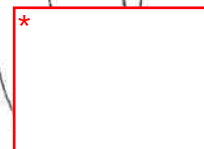
Сертификат рег. № 44 100 16 32 0213
Доклад от одит № 3596 0373

Валидно от 2016-10-26
Валидно до 2019-10-25
Първо сертифициране 2016



Сертифициращ орган на
TÜV NORD CERT GmbH

Пловдив, 2017-06-08



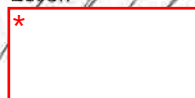
Сертификацията бе извършена в съответствие с процедурите на TÜV NORD CERT за одит и сертификация
и е обект на периодични надзорни одити.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-12007-01-01



СЕРТИФИКАТ

на система за управление съгласно
ISO 14001 : 2015

В съответствие с процедурите на TÜV NORD CERT се удостоверява, че

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
кв. Бойката, Северна индустриална зона
5300 Габрово
България

прилага система за управление в областта на

Заличена информация съгласно представена декларация за конфиденциалност по чл.
102, ал. 1 от ЗОП

Сертификат рег. № 44 104 16 32 0213
Доклад от одит № 3596 0754

Валидно от 2016-11-05
Валидно до 2019-11-04
Първо сертифициране 2013

Сертифициращ орган на
TÜV NORD CERT GmbH

Пловдив, 2016-10-26

Сертификацията бе извършена в съответствие с процедурите на TÜV NORD CERT за одит и сертификация
и е обект на периодични надзорни одити.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

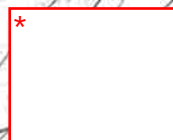
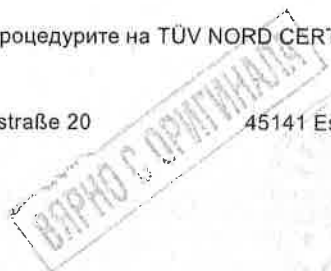
45141 Essen

www.tuev-nord-cert.com



DAKKS

Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-12007-01-01





Lloyd's
Register



Certificate of Approval

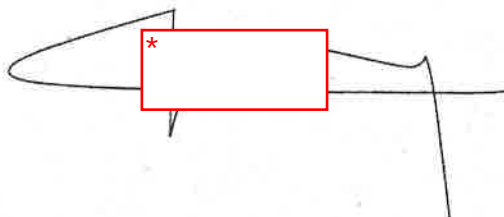
This is to certify that the Management System of:

Arbanassi JSC

88 Hristo Botev Str., 5000 Veliko Tarnovo, Bulgaria

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015




Gilles Bessiere - Area Technical Manager

Issued by: Lloyd's Register EMEA Branch

for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

Current issue date: 29 August 2018

Expiry date: 28 August 2021

Certificate identity number: 10123947

Original approval(s):

ISO 9001 – 24 November 2009

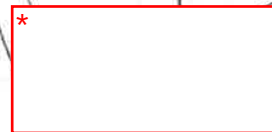
Approval number(s): ISO 9001 – 0040197-501

The scope of this approval is applicable to:

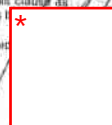
Заличена информация съгласно приложена декларация за
конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП



001



Взрето с оригинал





Lloyd's
Register

Certificate Schedule

Certificate identity number: 10123947

Location

88 Hristo Botev Str.
5000 Veliko Tarnovo

69 Dimitar Blagoev Str.
5060 Ressen Village

Activities

ISO 9001:2015

Заличена информация съгласно
представена декларация за
конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП

ISO 9001:2015

Заличена информация съгласно
представена декларация за
конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП

*

*



001

*

Взрито е при...

*

*

Настоящият се издава в уверение на това, че

КОИ Ралица

ул. Свети Княз Борис I № 100, гр. Стара Загора 6000, България

е внедрила система за управление, която е в съответствие с

ISO 9001 : 2015

за следния обхват

Заличена информация съгласно представена декларация за
конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Дата на издаване: 08 януари 2018

Валиден до: 07 януари 2021 При спазване на съгласуваната програма
за одитиране, успешно потвърждаване на сертификацията след всеки
одит и съобразяване с изискванията за сертификация.

Дата на първоначално издаване:

08 януари 2015

Xavier Daniel Оперативен директор

Възниква с
оригинала



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg



ДЕКЛАРАЦИЯ

за лицевите и хастарски материали, че отговарят на изискванията на
Решение на ЕС 2002/231/ЕС и Заповед № РД – 1263/09.10.2003г. на
Министерството на околната среда и водите за съдържание на
ароматни амини, РСР, ТСР, хром VI, формалдехид и азо багрила



Долуподписаният Стоян Грозданов Стоянов, с ЕГН 9001292222, притежаващ
лична карта № 647210907, издадена на 18.09.2017г. от МВР, гр. Габрово,
представляващ „ТЕХНОМАТ – МЕРКУРИЙ“ ЕООД, в качеството си на Управител,
със седалище и адрес на управление: гр. Габрово 5300, област Габрово, община
Габрово, кв. “Бойката”, тел.: 066 / 80 55 74, факс 066 / 80 49 21, вписано в търговския
регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК № 817061738, ИН по ЗДДС № BG
817031738

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. Материалите /лицеви и хастарски/, вложени в кожените изделия - ботуши за
мотористи на “Техномат-Меркурий” ЕООД, отговарят на изискванията на Решение на
ЕС 2002/231/ЕС и на Заповед № РД-1263/09.10.2003г. на Министерството на околната
среда и водите за съдържание на ароматни амини, РСР, ТСР, хром VI, формалдехид и
азо-багрила.

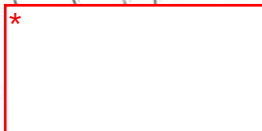
2. В крайния продукт средната концентрация на остатъците от хром (VI) не
надхвърля 10 ppm. В крайния продукт няма остатъци от арсен, кадмий и олово;

3. Количеството на свободния или частично хидролизиран формалдехид в
съставните части от текстила на обувките не надхвърля 75 ppm, а в съставните части
от кожата не надхвърля 150 ppm;

4. Не са използвани пентахлорфенол (РСР) и тетрахлорфенол (ТСР) и негови
соли или естери;

5. Не са използвани азо-багрила, които могат да се разпаднат до следните
ароматните амини: 4-амино-дифенил, бензидин; 4-хлоро-о-тоулидин; 2-нафтиламин, о-
амино-азотолуен; 2-амино-4-нитротолуен, р-хлороанилин; 2,4-диаминоанисол; 4,4-
диаминодифенилметан; 3,3-дихлоробензидин; 3,3-деметоксибензидин; 3,3-
диметилбензидин; 3,3-диметил-4,4-диаминодифенилметан; р-крезидин; 4,4-метиле-
н-бис-(2-хлороанилин); 4,4-оксидианилин; 4,4-тиодианилин; о-тоуидин; 2,4-
диаминотоулен; 2,4,5-триметиланилин; 4-аминоазобензен; о-анисидин.

Дата: 31.07.2019 год.
гр. Габрово



ДЕКЛАРАТОР:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/Стоян Стоянов /





БЪЛГАРСКА ТЪРГОВСКО-ПРОМИШЛЕНА ПАЛАТА
ЦЕНТЪР ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБУЧЕНИЕ, ПРЕВОДИ, КОНСУЛТАЦИИ И ФИРМЕНО ОБСЛУЖВАНЕ

BULGARIAN CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY
CENTRE FOR VOCATIONAL TRAINING, TRANSLATIONS, CONSULTATIONS AND COMPANY SERVICES

Превод от английски език

RAYON TEKSTIL SANAYI ve DIS TICARET LTD.STI.

Keresteciler Sitesi Fatih Cad. No:16/C

34010 Мертер – Истанбул

Тел.: (0212) 637 07 88

Факс: (0212) 637 17 97

e-mail: rayon@rayon.com.tr

www.rayon.com.tr

*

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА БЕЗВРЕДНОСТ

№.195 / 09.07.2019

*

относно съдържание на забранени азобагрила

С настоящото ние, Rayon Tekstil Sanayi ve Dis Ticaret Ltd.sti., декларираме че произведеният от нас и доставен на „Техномат Меркурий“ ЕООД - Габрово, България артикул:

- четирислоен плат с мембрана, състав на външния слой 80/20% полиамид/полиестер, сив на цвят

не съдържа азобагрила и вредни вещества.

Дата: 09.07.2019 г.

Подпис – не се чете

Печат: RAYON TEKSTIL San. Ve Dis. Tic. Ltd.Sti.

Подписаната, Ганка Митева Бакалова-Христова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от английски на български език на приложения документ – Декларация за безвредност. Преводът се състои от 1 /една/ страница.

Преводач: Ганка Митева Бакалова-Христова

*

*

*





RAYON



TEXTILE INDUSTRIES AND FOREIGN TRADE LTD.
TEKSTİL SANAYİ VE DIŞ TİCARET LTD. ŞTİ.

Declaration of harmlessness

195/09.07.2019

Regarding contents of forbidden AZO dyestuffs

*

*

We,"Rayon Tekstil Sanayi ve Dis Ticaret ltd sti" here by to declare produced by us and delivered to " Tehnomat Mercury " EOOD – Gabrovo, Bulgaria item as below:

- four – layer fabric with membrane , composition of the outer fabric 80/20% poliamid / polyester, grey

not contain azo dyestuffs and harmful substances.

Date :09.07.2019

Signature :

*

TEKSTİL SANAYİ VE DIŞ TİCARET LTD. ŞTİ.
Marmara Kurumlar V.D. 734 004 0808

*

*

Web:www.rayon.com.tr E-mail: rayon@rayon.com.tr

Merkez: Keresteciler Sitesi, Fatih Cad. No: 16/C 34010 MARTER-İSTANBUL
Fabrika: Yulaflı Köyü, Hacı şeremet Mevkii 4. Sokak No: 6 59860 ÇORLU

Tel.: (0212) 637 07 88 Pbx Fax: (0212) 637 17 97
Tel.: (0282) 676 45 17-18-20 Fax: (0282) 676 44 63



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 01-1 / 15.07.2019г.



от Производителя - “Техномат-Меркурий” ЕООД
за готовото изделие:
БОТУШИ ЗА МОТОРИСТИ

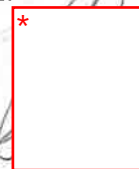
за удостоверяване на съответствието на изделието с изискванията
съгласно БДС EN ISO / IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO / IEC 17050-2:2006



Име и адрес на декларатора:	„ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД– Производител гр. Габрово, кв.Бойката СИЗ, тел.:066/ 805 574 ; факс: 066/ 804 921; e-mail: tehnomat@abv.bg
Обект на декларацията:	Готово изделие (образец)- ботуши за мотористи , цвят черен, съответстващи на изискванията на възложителя , отразени в „Предложение за изпълнение на поръчката“ / Приложение №2/ и БДС EN ISO 20344- модел 93171.
Описание на процеса:	Гореописаните ботуши за мотористи , черни , предмет на декларацията са произведени съгласно технологичните изисквания за производство на обувни изделия по лепен метод на закрепване на ходилата.
Система за управление:	Готовите обувни изделия на ботуши за мотористи , черни , обект на декларацията са произведени в условията на внедрена система за управление на качеството ISO 9001:2015 с обхват на сертификацията “Обработка на кожи. Производство на ходила.Проектиране и производство на обувки с формовани и директно лети ходила. Производство и търговия с текстилни , трикотажни, кожени облекла и изделия и лични предпазни средства, включително лични предпазни средства за пожарникари. Производство и търговия на униформено, работно и специално облекло. Производство на спално бельо.Търговия със спално бельо , одеала , дюшеци, матраци и възглавници ”- Сертификат №44 100 16 32 0213 валиден до 25.10.2019г .

„ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД, гр. Габрово, декларира на собствена отговорност, че представените от нас готови изделия на ботуши за мотористи , черни, предмет на декларацията са в съответствие и напълно отговарят на посочените стандарти, норми и изисквания, заложиени в „Предложение за изпълнение на поръчката“ / Приложение №2/ от документацията за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка за : “ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи ”.

Моделът на обувката, неговата конструкция, дизайн, цвят и метод на закрепване на ходилото и техническите характеристики напълно отговарят на „Предложение за изпълнение на поръчката“ / Приложение №2/





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74

факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

Обектът на декларацията, описан по-горе, е в съответствие с изискванията на следните стандарти, норми и изисквания:

- „Предложение за изпълнение на поръчката“ / Приложение №2/
- БДС EN ISO 20344 – „Лични предпазни средства.Методи за изпитване на обувки“ (ISO 20344:2011) и изискванията за защита на ходилата съгласно БДС EN 12770-„Обувки.Методи за изпитване на ходила.Съпротивление на изтриване „
- Номерацията на ботуши за мотористи е изработена по предварително зададена спецификация от Възложителя. Изделието се предлага в номерация за мъжките артикули обхващаща номерата от № 39 до № 50 (при дължина на стъпалото съответно от 26см. до 34см,) , а дамските артикули -от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23,5см. до 28см,) по щиховата система. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на ботушите отговаря на БДС 14800:1991 или еквивалент. При използване на метричната система номерирането на ботушите се извършва съгласно изискванията на БДС ISO 9407:2000 или еквивалентно, в см., като се отчита , че разликата между два съседни номера е 0,5см..
- Ергономията на ботуши за мотористи е в съответствие с изискванията на БДС EN ISO 20344 “Лични предпазни средства.Методи за изпитване на обувки”.

- при изпитване по методите посочени в БДС EN ISO 20344 „Лични предпазни средства.Методи на изпитване на обувки“ (ISO 20344:2011) и изискванията за съпротивление на изтриване на ходилата съгласно БДС EN 12770 ;

- Изискванията за горна част (сая) , ходила и готова обувка , съпротивление на раздиране и якост на свързване сая/ходило, както и изискванията на Възложителя за конструкцията на обувните изделия, предмет на поръчката са съгласно **стандарти, норми и допълнителни изисквания** на Възложителя-Дирекция „Управление на собствеността и социални дейност „ – МВР, съгласно образец Приложение №2 от документацията за провеждане на открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет : „ Доставка наполицейски униформи – ботуши за мотористи“.

Гр. Габрово
Дата:15.07.2019г.

ЗА „ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ“
УПРАВИТЕЛ:

/Стоян Стоянов/

*Заличена информация
съгл. чл. 36а, ал. 3 от ЗОП



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ОПИСАНИЕ НА ПРЕДЛАГАНИТЕ ОБУВНИ ИЗДЕЛИЯ , ПРЕДМЕТ НА ПОРЪЧКАТА ЗА : „ДОСТАВКА НА ПОЛИЦЕЙСКИ УНИФОРМИ – БОТУШИ ЗА МОТОРИСТИ“

от участника „ТЕХНОМАТ -МЕРКУРИЙ” ЕООД

*

*

Представените от нас образци на ботуши за мотористи, съответстващи на изискванията на Възложителя, са произведени от „Техномат-Меркурий” ЕООД със седалище гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ.

Предложените образците на ботуши за мотористи – са изработени с лице от хидрофобизирана естествена кожа, студозащитен паропропусклив хастар и грайферни ходила от термокаучук по лепен метод на закрепване на ходилата.

Предложените от „Техномат-Меркурий” ЕООД ботуши за мотористи в конструктивно отношение обхващат крака над глезенната става до основата на прасеца. Основните лицеви детайли са кобарак, разкроен юз, състоящ се от три части, втерни (кончове) с вградени омекотени детайли в предната част над юза и задната част над кобарака, омекотена яка.

Върховата част на ботушите е такава, че позволява свободно движение на пръстите, а бомбето запазва формата си през целия експлоатационен период. Височината на конча е минимум 270 mm. за средни номера № 42 (мъжки модел) и минимум 250 mm. за № 38 (дамски модел). В горната си задна част кончът завършва с омекотена яка - 90 mm. широка. Има допълнително омекотяване на втерните при мъжкия и дамски модел. Всички прикачващи тегели са двуредови за постигане на оптимална здравина. Гъстотата на бода в тегела е 3,0-3,5 бода/cm. Ботуши за мотористи се закрепват към крака с велкро, прикрепено към два броя каишки в долната и средна част на подвижната втерна. В горната си част подвижната втерна се закрепва изцяло към външната по същия начин с велкро.

В предната си част над омекотеният детайл между лицевата кожа и хастара има поставен противоударен протектор, който предпазва крака. В задната част на ботуша над омекотения детайл е поставена светлоотразителна лента.

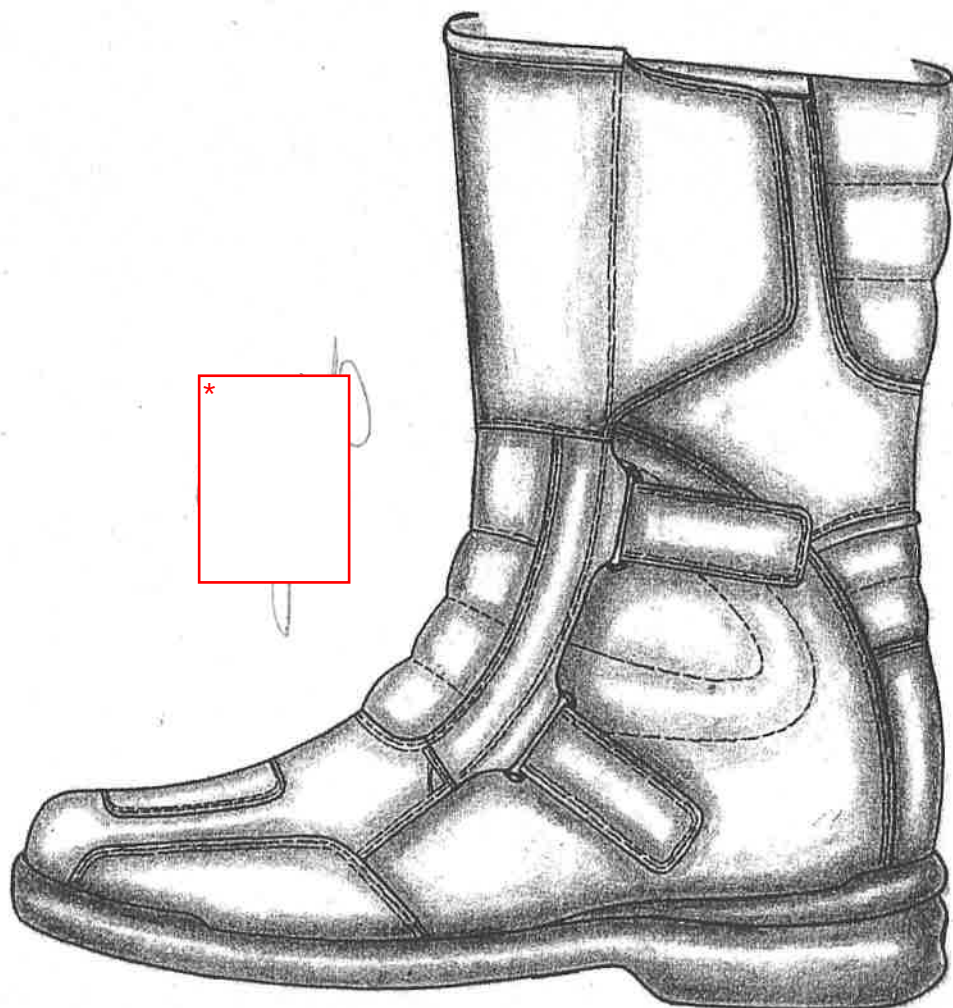
*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg



Саята е изработена изцяло от хидрофобизирана естествена кожа от ЕРД -мека и плътна на напип. Омекотените детайли са изпълнени с дунапрен за придаване на мекота. За втерните се използва паропропусклив, студозащитен хастар с вътрешна обточваща ивица при яката, от естествена кожа-80 mm, хастар - кобарак от материал „антислип” за осигуряване на по-добро прилепване на крака в петъчната част и за предотвратяване разкъсването на хастара при експлоатация. Юзът е с текстилна подлепка на трикотажна основа.

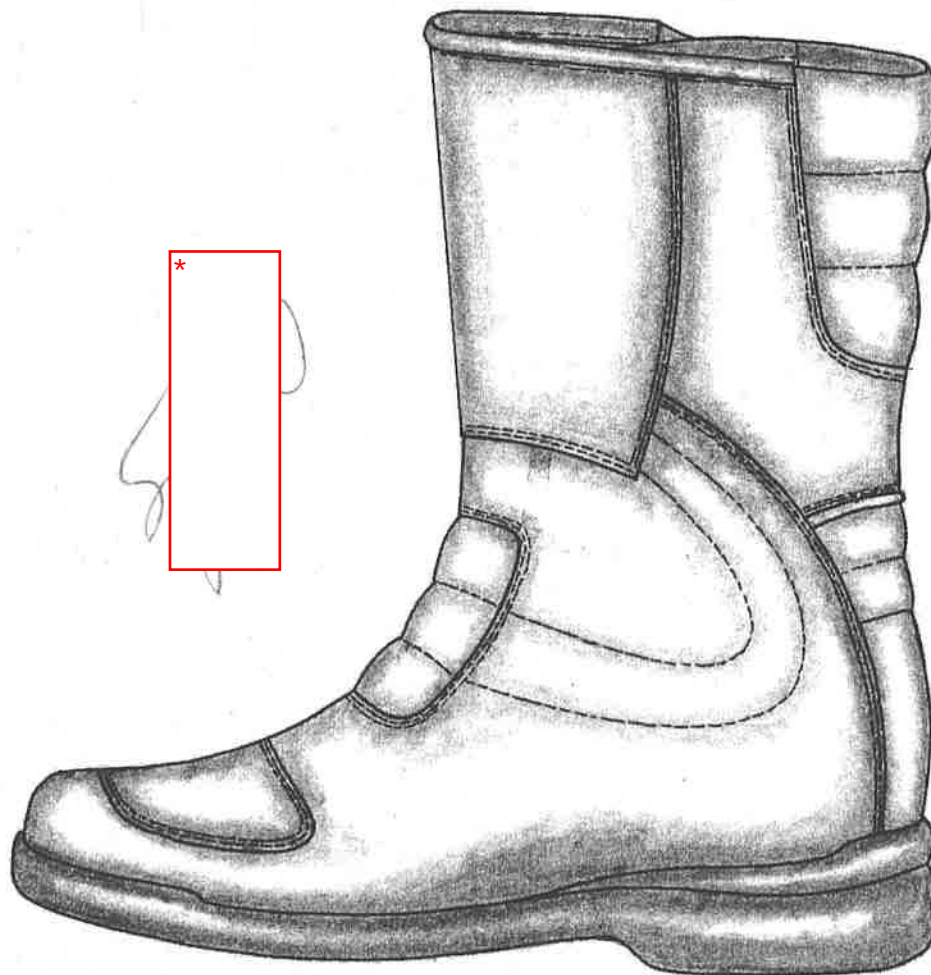
Табанът е изработен от нетъкан текстилен материал с високи санитарно -хигиенни и експлоатационни свойства. Ходилата са формовани от термокаучук.

Стелка от нетъкан текстил-анатомична.



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg



Използваната кожа е без дупки, наранявания, драскотини, крец и други лицеви дефекти, които биха нарушили физико - механичните и експлоатационни качества, както и естетическия външен вид на изделието. Кожата носи своя естествен рисунък, като е мека и плътна на напип, обагрена барабанно и не е с шлайфано (коригирано) лице. Не е използвана кожа с ПУ покритие. Дебелина на кожата в /mm./ е: 1,5 - 1,7 mm.

Омекотяващите детайли и яката са от мека лицева кожа с дебелина 0,8 ÷ 1,1 mm.

Функционален мембранен хастар — осигуряващ влагозащитните свойства на обувката. Предпазва стъпалото и крака от външно навлажняване, осигурява необходимата паропроницаемост на ходилото навън и необходимата термозащита на крака. Хастарът в готовата обувка е добре изтеглен, без гънки нараняващи крака.

Функционален хастар — вътрешният хастар представлява 4 /четири/ слоен ламинат със следните характеристики





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

Хастар кобарак „антислип“ отговаря на сила при скъсване ≥ 80 N/5cm и съпротивление на раздиране ≥ 15 N.

Ходилата са формовани, грайферни от ТР. Техният вид и конструкция осигуряват устойчивост против плъзгане, гъбкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация, висока износоустойчивост. Ходилата притежават добри топло защитни свойства, предпазват стъпалото от механични въздействия, влага и студ.

Табаните за ботушите са изработени от нетъкан текстилен материал с дебелина от $2.5 \text{ mm} \pm 0.2 \text{ mm}$. с високи хигиенни и експлоатационни свойства и устойчивост на прошиване.

Фортът е изработен от кожоподобен материал с подходящи свойства за формоване и запазване на устойчива форма в петната част. Той е с дебелина $1,8 \pm 0,1 \text{ mm}$.

Бомбето е изработено от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина $1,25 \pm 0,1 \text{ mm}$, който запазва формата във върховата част постоянна за целия период на експлоатация.

Конци: основни - горен 30/3 ПЕК; долен 40/3 ПЕК;

Светлоотразителна лента; велкро, цвят черен; дунапрен; халки – метални, оксидирани, черни.

Предложените от „Техномат – Меркурий“ ЕООД ботуши за мотористи са част от униформеното облекло на служителите на МВР, които изпълняват служебните си задължения на мотоциклет

Обувките предпазват стъпалата от механични въздействия , влага, прах, наранявания при изпълнение на специфични задачи.

Всяка обувка на „Техномат – Меркурий“ ЕООД има ясна и трайна маркировка на видимо място от вътрешната страна.

Печат якичка, който съдържа следната информация:

размер; номер на модела, месец и година на производство.

(Например: 42_2222_02_19)

Маркировката на доставяните изделия от „Техномат – Меркурий“ ЕООД е нанесена ясно и четливо с печат на якичка, както следва: 42_2222_02_19 (мъжки модел) и етикет на стелка - наименованието на участника.

Всеки чифт на „Техномат – Меркурий“ ЕООД има етикетировка, съгласно Наредбата за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на ботушите и висящ стикер с информация за: фирмата - доставчик (производител), вида на изделието и неговите съществени характеристики.

Ботушите са поставени в кутии. Кутиите са с подходящи размери в зависимост от модела и размера на ботушите, така че да не дават възможност за деформацията им. Между ботушите и вътре в тях е поставена хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва ботушите от наранявания.

На кутията е поставен етикет, който съдържа следната информация:
наименование на изделието, фирма - доставчик (производител), размер и номер на модела.

31.07.2019г.
гр.Габрово



ДЕКЛАРАТОР:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/Стоян Стоянов/





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

Съгласно т. 3 от „Предложение за изпълнение на поръчката“

Долуподписаният: **Стоян Грозданиов Стоянов** в качеството ми на Управител на „Техномат-Меркурий“ ЕООД, град Габрово, с БУЛСТАТ/ЕИК: 817061738, участник в процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“, с настоящата:

*

*

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Ако представявания от мен участник, бъде определен за изпълнител:

- При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали ще съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на Възложителя;
- Готовите изделия са произведени от същия производител;
- Вложените материали са произведени от същият производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които сме определени за изпълнител.

гр: Габрово
дата: 31.07.2019г.

ДЕКЛАРАТОР:

/Стоян Стоянов /

*Заличена
информация
съгл. чл. 36а,
ал. 3 от ЗОП

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

Съгласно т. 6 от „Предложение за изпълнение на поръчката“

Долуподписаният: **Стоян Грозданиов Стоянов** в качеството ми на Управител на „Техномат-Меркурий“ ЕООД, град Габрово, с БУЛСТАТ/ЕИК: 817061738, участник в процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“, с настоящата:

*

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

*

Ако представявания от мен участник, бъде определен за изпълнител приемам да доставяме извънстандартни размери ботуши при заявка от страна на Възложителя в рамките на уговорените артикули, количества и цени.

Доставката на извънстандартните размери ботуши ще се изпълнява в срок до 30 дни след датата на заявка.

гр: Габрово
дата: 31.07.2019г.

ДЕКЛАРАТОР:

/Стоян Стоянов /

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

Съгл. т.7.10. от „Предложение за изпълнение на поръчката“

Аз долуподписаният Стоян Стоянов , в качеството ми на Управител на „Техномат-Меркурий“ЕООД , град Габрово, с БУЛСТАТ/ЕИК: 817061738, участник в процедура с предмет: „ Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“ ,с настоящата:

*

*

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

В процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора , Възложителя може да осъществява контакт с прозводителите или официалните представители на производителите , с цял идентифициране на документите удостоверяващи произхода им , както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

Дата: 31.07.2019 год.
гр. Габрово

ДЕКЛАРАТОР:
/ Управител -Стоян Стоянов /

*Заличена
информация съгл. чл.
36а, ал. 3 от ЗОП

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

Съгласно т. 8 от „Предложение за изпълнение на поръчката“

Долуподписаният: **Стоян Грозданиов Стоянов** в качеството ми на Управител на „Техномат-Меркурий“ ЕООД, град Габрово, с БУЛСТАТ/ЕИК: 817061738, участник в процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“, с настоящата:



ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:



Приемаме изискванията на Възложителя, посочени в т. 8 от Техническата спецификация, а именно изискване за мостри, описание или снимки на стоките – предмет на доставката, съобразно чл. 32 от ППЗОП:

В деня и часа на подаване на офертите са предоставени мостри на всички лицеви, хастарски и междинни материали, които ще се влагат в доставяните изделия с размери 200/400 mm. и Ботуши за мотористи, № 42 – 1 чифт.

Мострите кожи за изделията са в цвят, от който ще бъдат изработвани доставяните изделия.

Мострите са трайно маркирани, съгласно изискванията на техническата спецификация.

Образецът на мострата е в цвят, от който ще бъдат изработвани доставяните обувни изделия.

Мострите са предоставени като част от предложението ни за изпълнение на поръчката с предварително попълнен опис. Същите са подпечатани от акредитирана от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ с посочен номер на протокола от АИЛ, в потвърждение на това, че за същите са представени протоколите от изпитване, издадени от акредитирана от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ за показателите изискани от Възложителя.

гр: Габрово
дата: 31.07.2019г.

ДЕКЛАРАТОР:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/Стоян Стоянов /





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

Съгласно т. 10 от „Предложение за изпълнение на поръчката“

Долуподписаният: **Стоян Грозданиов Стоянов** в качеството ми на Управител на „Техномат-Меркурий“ ЕООД, град Габрово, с БУЛСТАТ/ЕИК: 817061738, участник в процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“, с настоящата:

*

*

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Срокът на валидност на офертата ни е 180 (сто и осемдесет) дни от крайния срок за подаване на оферти.

гр: Габрово
дата: 31.07.2019г.

ДЕКЛАРАТОР:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/Стоян Стоянов /

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

Относно гаранционен срок и условия за рекламация

Долуподписаният: **Стоян Грозданиов Стоянов** в качеството ми на Управител на „Техномат-Меркурий“ ЕООД, град Габрово, с БУЛСТАТ/ЕИК: 817061738, участник в процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“, с настоящата:



ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Гаранционният срок на предложените от „Техномат Меркурий“ ЕООД изделия при експлоатация е 90 (деветдесет) дни. Този срок започва да тече от датата на предаване на изделията на съответния служител на МВР - ползвател и изтича не по-късно от 24 (двадесет и четири) месеца от датата на подписване на предавателно - приемателен протокол за съответната доставка.

В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя «Техномат – Меркурий» ЕООД в 15 дневен срок от предаването от Възложителя на дефектиралото изделие. Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицето;
- напукване на ходилата;
- прекосяване на ходилата от тегела при зашиването им;
- прешлайфано/претрашено лице при разчепкване на монтажната ивица на лицето под калъпа;
- не добре изтеглени гънки на хастара и наличие на ръбове от вътрешната страна, които биха причинили наранявания;
- груби лицеви дефекти и др.

Други дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

гр: .Габрово
дата: 31.07.2019г.

ДЕКЛАРАТОР:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/Стоян Стоянов /





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

за приемане условията в проекта на договор

Долуподписаният: **Стоян Грозданиов Стоянов** в качеството ми на Управител на „Техномат-Меркурий“ ЕООД, град Габрово, с БУЛСТАТ/ЕИК: 817061738, участник в процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“, с настоящата:

*

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

*

Приемам условията за изпълнение на обществената поръчка открита с решение №5785оп-76/ 25.06.2019 г. на възложителя, заложили в приложения към документацията проект на договор, с предмет “Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи.”.

гр: .Габрово
дата: 31.07.2019г.

ДЕКЛАРАТОР:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/Стоян Стоянов /

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

Съгласно чл. 39, ал. 1, т. 1, буква „д“ от ППЗОП

Долуподписаният: **Стоян Грозданиов Стоянов** в качеството ми на Управител на „Техномат-Меркурий“ ЕООД, град Габрово, с БУЛСТАТ/ЕИК: 817061738, участник в процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“, с настоящата:

*

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

*

При изготвяне на офертата ни са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

гр: .Габрово
дата: 31.07.2019г.

ДЕКЛАРАТОР:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/Стоян Стоянов /

*

*

Скица на изделието,
предмет на открита процедура за възлагане на обществена поръчка за :
“Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи”





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. "Бойката", Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg



Утвърдил: _____
/Управител - Стоян Стоянов /

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ОПИС НА ПРЕДСТАВЕНИТЕ ОБРАЗЦИ и ГОТОВО ИЗДЕЛИЕ

ОТ

**„ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД-ГАБРОВО-участник в
открита процедура за възлагане на обществена поръчка с**

предмет:

**„ДОСТАВКА НА ПОЛИЦЕЙСКИ УНИФОРМИ –
БОТУШИ ЗА МОТОРИСТИ ”**



1. Мостра на хидрофобизирана естествена кожа от ЕРД, цвят черен, с дебелина 1,5 - 1,7мм., с размер 200/400мм., подпечатана от акредитирана от ИА“БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“ ЕООД, която ще се влага в доставяните изделия- ботуши за мотористи



2. Мостра на естествена кожа за омекотяващи детайли и яка, цвят черен, с дебелина 0,8 - 1,1мм., с размер 200/400 мм., подпечатана от акредитирана от ИА“БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“ ЕООД, която ще се влага в доставяните изделия- ботуши за мотористи

3. Мостра на естествена кожа за хастар яка, цвят черен, с размер 200/400мм., подпечатана от акредитирана от ИА“БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“ ЕООД, която ще се влага в доставяните изделия- ботуши за мотористи

4. Мостра на функционален мембраниран четириислоен хастар, с размери 200/400мм., подпечатана от Изпитвателен център „Алми тест“, която ще се влага в доставяните изделия - ботуши за мотористи

5. Мостра на функционален мембраниран четириислоен хастар, с размери 200/400 мм., подпечатана от Изпитвателна лаборатория при „Текс контрол“, ЕООД, която ще се влага в доставяните изделия - ботуши за мотористи

6. Мостра на хастар за кобарак „Антислип“, с размери 200/400 мм., подпечатана от Изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“ ЕООД, която ще се използва за втерната, страничните парчета и долната част на езика на доставяните изделия - ботуши за мотористи

7. Мостра на нетъкан текстил за табани, с размери 200/400 мм., подпечатана от Изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

„Булдекор“ ЕООД, която ще се използва за втерната, страничните парчета и долната част на езика на доставяните изделия - ботуши за мотористи

8. Мостра на кожоподобен материал за форт, с размери 200/400 мм., подпечатана от Изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“ ЕООД, която ще се използва за втерната, страничните парчета и долната част на езика на доставяните изделия - ботуши за мотористи

9. Мостра на термопластичен материал за бомбе, с размери 200/400 мм., подпечатана от Изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“ ЕООД, която ще се използва за втерната, страничните парчета и долната част на езика на доставяните изделия - ботуши за мотористи

10. Ботуши за мотористи - №42 – 1 чифт, подпечатани от акредитирана от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория „Кожи и изделия от кожи“ при „Булдекор“ ЕООД

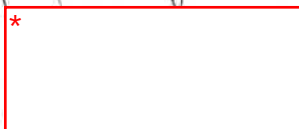
Дата: 31.07.2019г.
Гр. Габрово



Управител.....

/Стоян Стоянов /

*Заличена
информация
съгл. чл. 36а,
ал. 3 от ЗОП





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

За съгласие относно изпитване на предложените образци
– предмет на доставката

Аз долуподписаният Стоян Стоянов, в качеството ми на Управител на „Техномат-Меркурий“ ЕООД, град Габрово, с БУЛСТАТ/ЕИК: 817061738, участник в процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи“, с настоящата



ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:



Съм съгласен представените моострите по предмета на доставката, а именно – ботуши за мотористи, да бъдат изследвани в Акредитирана изпитвателна лаборатория / АИЛ/, като разходите са за сметка на участника “Техномат – Меркурий” ЕООД, град Габрово.

В резултат на изпитванията сме запознати, че може да бъде нарушена целостта на моострите

Дата: 31.07.2019 год.
гр. Габрово

ДЕКЛАРАТОР:
/ Управител - Стоян Стоянов /

*Заличена
информация съгл. чл.
36а, ал. 3 от ЗОП





“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066/ 80 55 74;
факс: 066/ 80 49 21, E-mail: tehnomat@infotel.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

За конфиденциалност по чл. 102, ал. 1 от ЗОП

Аз долуподписаният Стоян Стоянов, в качеството ми на Управител на „Техномат-Меркурий“ ЕООД, град Габрово, с БУЛСТАТ/ЕИК: 817061738, участник в открита процедура с предмет: „Доставка на полицейски униформи-ботуши за мотористи“, с настоящата

*

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Информацията, съдържаща се в :

- обхвата на дейност на приложените за участника – производител на основните материали - ходила и естествена хидрофобизирана кожа от ЕРД - Сертификат за управление на качество в съответствие с ISO 9001 : 2008 и Сертификат на система за управление в съответствие с ISO 14001 : 2015,,
- конкретните стойности, отразени в „Предложение за изпълнение на поръчката“, и в приложените оригинални протоколи от изпитване по всички показатели, изискани от Възложителя

да се счита за конфиденциална.

Гр.Габрово
31.07.2019г.

Управител:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Стоян Стоянов

*

*



“ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ” ЕООД

5300 Габрово, кв. “Бойката”, Тел.: 066 / 80 55 74
факс: 066 / 80 49 21, E-mail: tehnomat@abv.bg

Образец № 3

ДО

ДИРЕКЦИЯ „УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ“ -
МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ГР. СОФИЯ
УЛ. “КНЯЗ БОРИС І” № 124

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка с предмет:
„Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи”

от: „ТЕХНОМАТ – МЕРКУРИЙ“ ЕООД, гр. Габрово
/наименование на участника/

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:
„Доставка на полицейски униформи – ботуши за мотористи”, Ви представяме нашето
ценово предложение, както следва:

№	Наименование	Количество, бр.	Ед. цена в лева без ДДС	Обща цена в лева без ДДС
1	Чифт ботуши за мотористи	600	279,80	167 880,00

В посочената цена са включени всички разходи, франко място на изпълнение на поръчката.

Ако участник не е регистрирано по ЗДДС лице, той задължително декларира това обстоятелство в ценовото предложение.

Декларирам, че НЕ ПРИЛОЖИМО..... (ако е приложимо).

Дата: 31. 07.2019г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

*Заличена
информация съгл.
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

/Стоян Стоянов /

Управител на „Техномат – Меркурий“ ЕООД
/длъжност на представляващия участника/