Приложение № 1

Образец № 2

ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. "КНЯЗ БОРИС I" № 124

Предложение за изпълнение на обществена поръчка

с предмет:

„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След запознаване с документацията за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:**„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"**, ние:

„ЛОРТЪН" ЕООД

/изписва се името на участника/

113560391
/БУЛСТАТ или ЕИК/

гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2
/адрес по регистрация/

предлагаме да изпълним поръчката, с **предмет „Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"**, съгласно изискванията на Възложителя при следните условия:

1. С подаване на офертата се съгласяваме с всички условия на възложителя, в т.ч. с определения от него срок на валидност на офертите и с проекта на договор.

2. Декларираме, че доставените изделия ще отговарят на изискванията на възложителя, описани в техническата спецификация

3. Съгласни сме и се задължаваме при изпълнението на поръчката да изпълним всички раздели от Техническата спецификация, съгласно поставените от Възложителя изисквания.

4. Приемаме стандартите, на които трябва да отговарят доставяните изделия, съгласно описанията в приложената подробна техническа спецификация.

Предлагаме изпълнението на поръчката да извършим съгласно изискванията на възложителя, като доставката на елемент от полицейската униформа – шапки зимни

плетени ще бъде впълно съответствие с Техническите спецификация и изискванията на възложителя, както следва:

Ще извършим доставка на шапки зимни плетени за униформените служители на МВР"както следва:Шапки зимни плетени – 30 000бр.

Шапките зимни плетени ще бъдат изработени съгласно описанието на възложителя в техническата спецификация, а именно:

ПРЕДЛАГАМЕ ДА ДОСТАВИМ ШАПКИТЕ ЗИМНИ ПЛЕТЕНИ В СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ КАКТО СЛЕДВА:

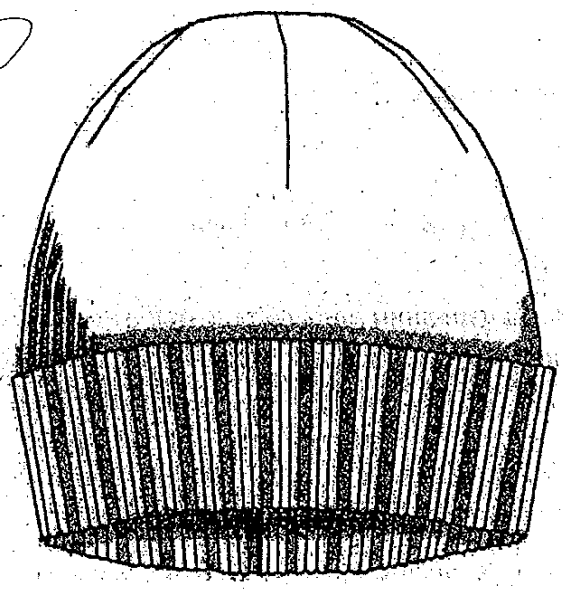
1.НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Шапка зимна плетена за служителите на МВР"

2.СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

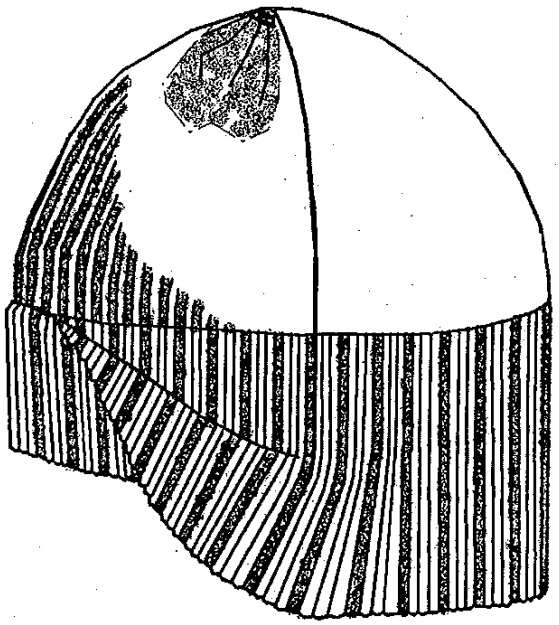
Плетената вълнена шапка по **Скица 1 и Скица 2** ще е елемент от облеклото на служителите на МВР. Продуктът ще е с цвят черен.

Скица 1 – предна част



Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Скица 2 – задна част [redacted]



[redacted]

Изделието ще се изплита с прежда вълнен тип в комбинация на ликра. Процесът на плетене ще се извършва на кръгло плетачни машини за плетене на жакардов щрик с ликраили на линейни плетачни машини.

Шапката ще е сдвоена и със среден шев на тила. Овалът на шапката при върха ще се оформя с четири свивки. Задната свивка ще преминава плавно и ще се слива със затварящият се по дължината заден шев. Отстоянието на останалите три свивки ще се разпределя по равно. За оформяне върха на сдвоената част от вътре на изделието ще е чрез нанизване и присвиване на последните бримки от плетивото.

След първоначалното прегъване навътре, за оформяне на сдвояването и едновременното почистване на шапката ще се извършва и второ индивидуално пречупване. Последното пречупване ще е в областта на обиколката на главата и ще образува действителната дълбочина на шапката.

Легендата за последователността на плетената тъкан, с поглед от лицевата разгъната страна на изделието ще е според **Таблица 1,Таблица 2** и **Скица 3** от настоящото техническо предложение („ТП“):

* **двулицева "ребрена" 1:1 (лицева : опакова)** за обхващане лицевата горна част при върха на шапката, показана на квадрант I, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m□± 5;

* **"английски ластик" 2:2 (лицева : опакова)** за обхващане от вътре и от вън основата на обиколката на главата, показан на квадрант II и VI, 49/48/3 % В/ПАН/еластан,500 gr/m□± 5;

* **„опакови фиксиращи редове** за фиксиране долните части на "английския ластик" 2:2, показани на квадрант III и V, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m□± 5;

* **лицев центроващ ред** за определяне основното прегъване при оформяне сдвояването на шапката, показан на квадрант IV, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m□± 5;

[redacted] [redacted]

* **двулицева "ребрена" 1:1 (лицева : опакова)** за горната дублираща част отвътре на изделието, показана на квадрант VII, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m□± 5;

* **свободни бримки** в края на плетивото, за нанизване и присвиване на вътрешната сдвоена част при върха на изделието, показани на квадрант III.

Таблица 1 Легенда на видовете бримки при изплитане

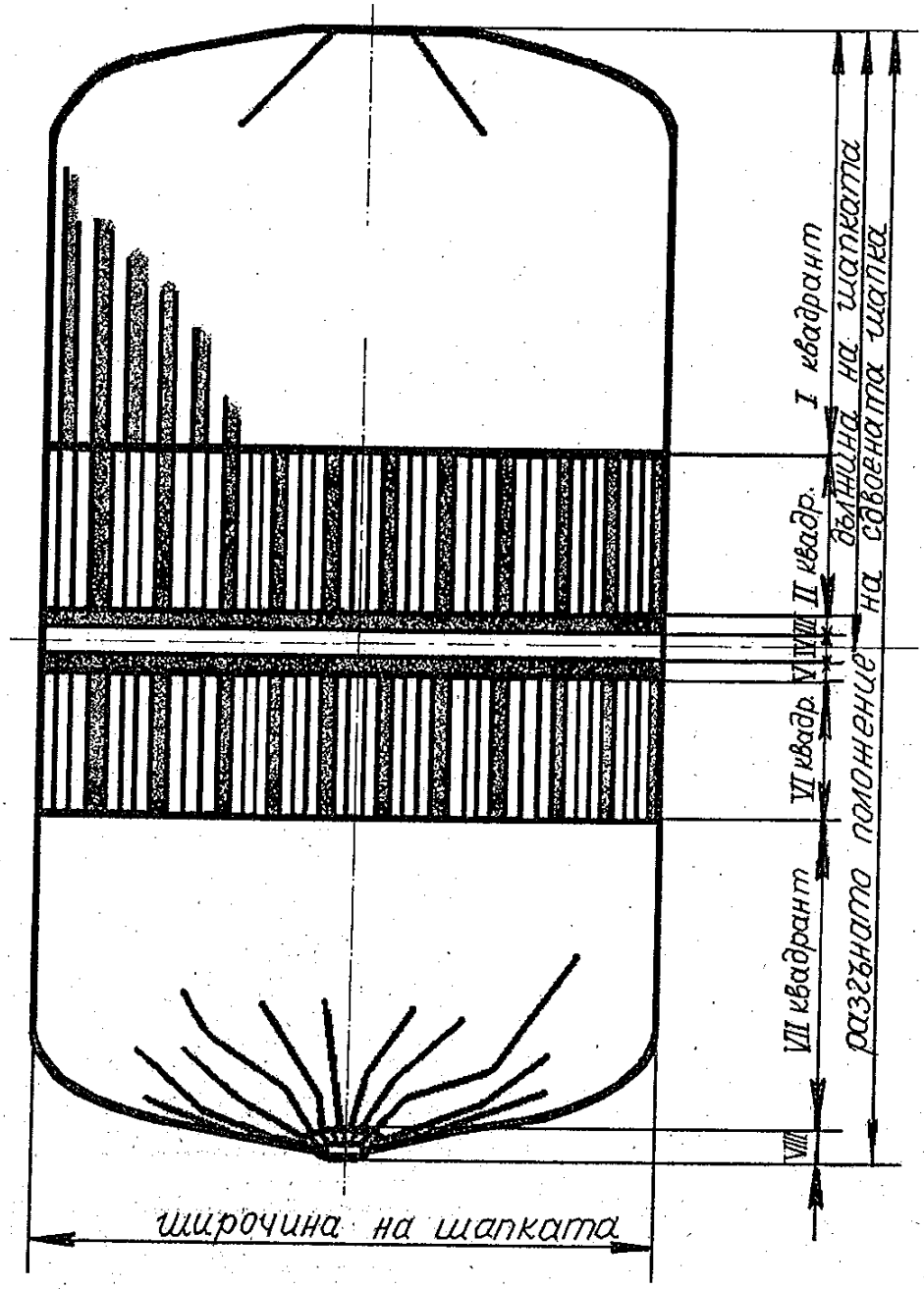
▲	Лицеви бримки по лицевата част на изделието
▼	Лицеви бримки по дублиращата се горна част на изделието след основното прегъване
—	Опаковки бримки
O	Свободни бримки за нанизване
▌	Крайни лицеви вертикални редове за припуските на задното зашиване

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

[redacted]

СКИЦА 3 - разгънато зашито състояние преди прегъванията



[redacted]

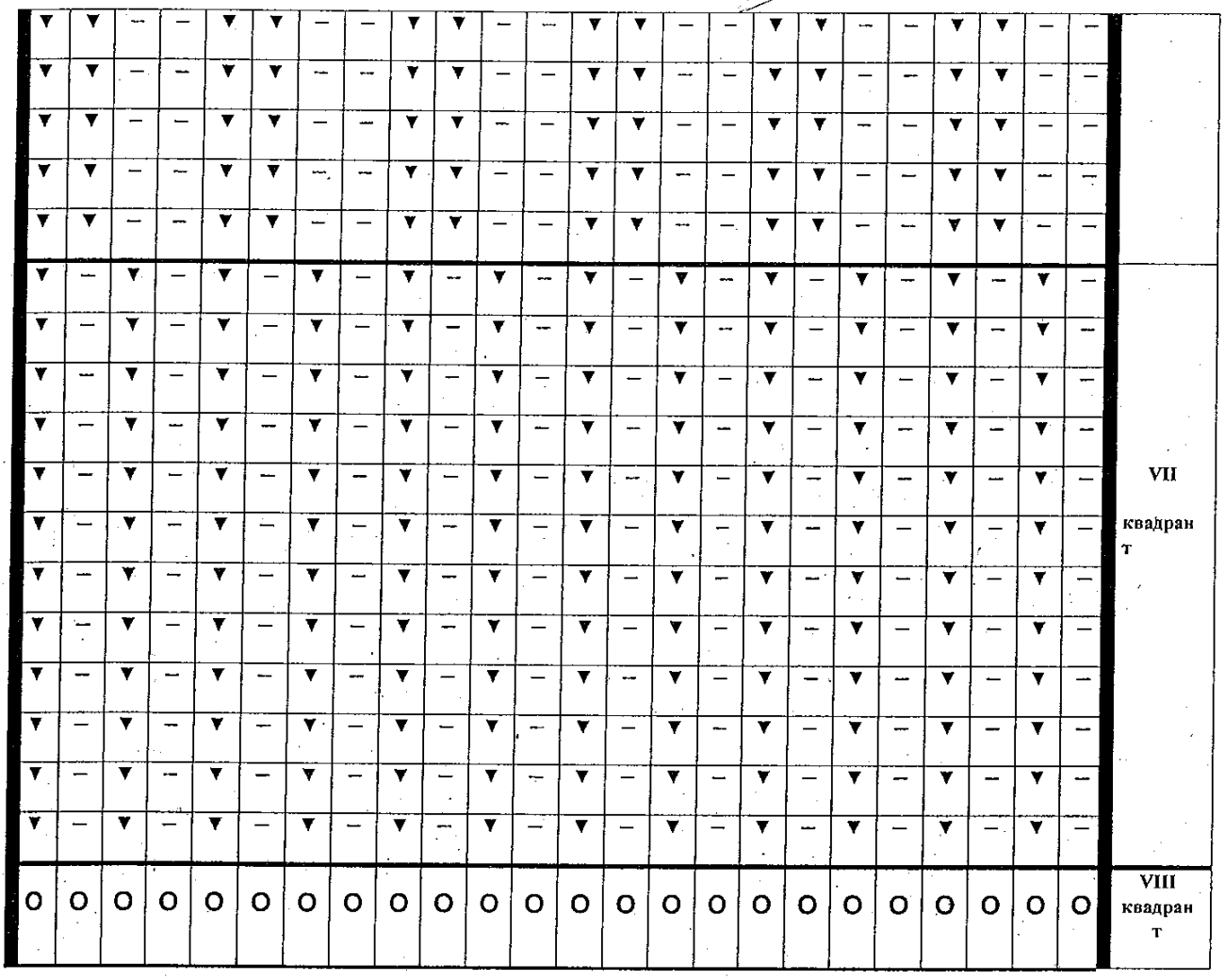
Таблица 2 Легенда за изплитане на заготовката

[redacted]

▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	I квадрант
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	II квадрант = VI квадрант
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	III=V
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	IV
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	V=III
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	VI квадрант = II квадрант
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	

[redacted]

[redacted]



3. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

[redacted]

3.1. Изисквания по предназначение

Изделията ще са предназначени за служителите на МВР и ще са елемент от униформеното облекло на служителите на МВР.

3.1.1. Изисквания към конструкцията

3.1.1.1. Конструкцията на изделието ще се разработва в 11 анатомични измерения в сантиметри, отбелязани чрез повдигане в **Таблица 3**, при **ръстове (Р)** от **158** cm до **194** cm и за **обиколка на главата (О гл)** от **52,0** cm до **62,0** cm.

3.1.1.2. Челно на шапката, разположен на подгъва ще се изработва бродиран с бели конци надпис за съответната структура. Под надписа се слага подложка от полипропилен с тегло 70 g/m². Надписът ще е с дължина 13 cm., като буквите ще имат височина 2 cm и широчина 1,5 cm, а размера на шрифта ще е 0,5 cm. Надписите ще са както следва:

[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

На български език
ПОЛИЦИЯ
ГДПБЗН
ГДГП
ЖАНДАРМЕРИЯ
МИГРАЦИЯ
ГДБОП

Забележка: Възложителят си запазва правото при необходимост да извърши промени в надписите на изделията при запазване на заложените технически параметри.

3.1.2. Потвърждаваме изисквания към размерите на изделието в готов вид, както следва:

3.1.2.1. Ще се допуска групиране на анатомичните размери в по-малък на брой обединени групи, отбелязани сбуквени кодове**XXS, XS, S, M, L**и **XL**в Таблица 3.

3.1.2.2. Анатомичната обиколка на главата ще е максималното измерение на хоризонталната обиколка на главата измерено над ушите.

Таблица 3 Анатомични измерения в сантиметри

Ръст (Р),cm	**158, 164, 170, 176, 182,188,194**												
Обиколка на главата – (О гл), cm	**52,0**	**53,0**	**54,0**	**55,0**	**56,0**	**57,0**	**58,0**	**59,0**	**60,0**	**61,0**	**62,0**	63,0	64,0
Размер (номер) на шапката	**52**	**53**	**54**	**55**	**56**	**57**	**58**	**59**	**60**	**61**	**62**	63	64
Буквени кодове	**XXS** Свръх свръх малък	**XS** Свръх малък		**S** Малък		**M** Среден		**L** Голям		**XL** Свръх голям		XXL Свръх свръх голям	

[redacted]

3.1.2.3. Индивидуални поръчки

Приемаме да доставимдопълнителни размери извън обхвата и извън повдигнатата част на Таблица 3 при заявка от страна на Възложителя, в рамките на количествата и цените, уговорени по договора.

Изпълнението и доставката на извънстандартните изделия ще са част от сключения договор и ще се изпълняват в 30 дневен срок след датата на заявка.

* При доставка на изделията изработени по индивидуални поръчки, ще се спазват следните изисквания:

* Бланките на Възложителя с информация за трите имена на служителя, неговите размери и месторабота, въз основа на които са изработени изделията ще бъдат трайно прикрепени към облеклата при доставка в складовете на Възложителя.

* При доставка на индивидуални поръчки ще бъде предоставен поименен опис на индивидуалните поръчки, който ще е неразделна част от съпътстващите документи по доставката.

3.1.3. Потвърждаваме изисквания **към размеритена изделията в готов вид**

3.1.3.1. Размерите на изделията в готов вид ще са съгласно **Таблица 4** и споредописанието в ТС.

Таблица 4 Размери на плетените шапки в готов вид в сантиметри

Размерен показател	**Ръст**	**Размер (номер) на шапката**											**Доп. От кл. (±)**
		52	**53**	**54**	**55**	**56**	**57**	**58**	**59**	**60**	**61**	**62**	
	Буквен код	**XXS**	**XS**		**S**		**M**		**L**		**XL**		
1	2	3											4
1. Дължина (височина в свободно сдвоено състояние) **на шапката**	**От 158 до 194**	24,2	24,6	25,0	25,4	25,8	26,2	26,6	27,0	27,4	27,8	28,2	0,4

[redacted]

[redacted]

2. Широчина (в сгънато свободно състояние при отвора)	**От 158 до 194**	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	0,4
3. **Височина на ластичен участък 3:1**	**От 158 до 194**	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,4
4. **Дължина на свивките** за оформяне на овала	**От 158 до 194**	7,0	7,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0	9,0	9,0	9,0	0,5

3.1.3.2. Измеренията в готов вид посочени в Таблица 4 ще се спазват задължително. Ще се контролират само основните измерения. Всички останали ще служат като обмерни данни при конструирането от моделиерите.

3.1.3.3.Размерите на изделието в готов вид посочени в Таблица 4 ще се проверяват с ролетка или шивашки метър с точност до ± 0,1 cm.

3.1.3. Потвърждаваме изисквания към материалите, както следва:

Материалите, необходими за изработване на изделието, ще са съгласно настоящата техническа спецификацията и Таблица 5.

Таблица 5 Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение
1	2	3
1.	*** Състав на преждата за плетене – вълнен тип в %;** * квадрант I и VII – 50/50 % В/ПАН; * квадрант от II до VI – 49/48/3 % В/ПАН/еластан; *** Маса на единица площ,** g/m²	За основния трикотажен плат на изделието **Забележка:** Препоръчителният клас на финост на машините за изплитане на

	* квадрант I и VII – 350 g/m²± 5; * квадрант от II до VI – 500 g/m²± 5; *** Максимално изменение на размерите при пране при 30° C и сушене, %:** по бримков ред – 4,0 по бримков стълб – 4,0; **Забележка:** За двулицевите ребрени плеткиизследването ще е само по бримков стълб. *** Минималнаустойчивост на обагрянията (цвета),** бал**:** пране при 30° C– 3-4 сухо триене – min 3-4 мокро триене – min 3 пот кисела – min 3-4 пот алкална – min 3-4 химическо чистене – min 3-4 * Минимална здравина на пробиване на сачма, daN – min 35,0 *** Съдържание на формалдехид**, mg/kg – не по голямо от 75 mg/kg *** Phна воден екстракт**: 4,8-7,5	трикотажния плат ще са от10Faindo 12Fain. [redacted] [redacted]
2.	**Конци индустриални шевни:** *** Количествен състав , % -** Полиестер 100 %; *** Цвят** – съпоставим с основния цвят на изделието	За съединителни и почистващи
3.	**Конци за бродерия** *** Количествен състав , % -** Полиестер 100;	За бродирания надпис

[redacted]

	* **Цвят** – бял; * Минимална здравина на скъсване, N – min 17; * **Минималнаустойчивост на обагрянията (цвета),** бал: пране при 30° C– min 3-4 сухо триене – min 3-4 мокро триене – min 3 пот кисела – min 3-4 пот алкална – min 3-4 химическо чистене – min 3-4	[redacted]
4.	**Подложка за бродерия** * **Количествен състав , % -** PP100 % или еквивалент;	За подложка на бродирания надпис
5.	Лента маркировъчна и знак за въздействие - 1 брой	За означение на типоразмера и фирмата производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство

3.1.4. Потвърждаваме изискванията към кроенето:

3.1.4.1. Ще се спазва направлението по бримков ред и по бримков стълб при кроенето на детайлите.

3.1.4.2. Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им няма да надвишава 0,3 cm.

3.1.5. Потвърждаваме изисквания към ушиването и технологичната изработка:

3.1.5.1. Пришиването на свивките при овала и при задния съединителен шев на изделието да ще се изпълняват на оверлог с верижен бод.

3.1.5.2. Завършването на овала при вътрешната сдвоена част на изделието да ще се оформя след пристягане на последните бримки от квадрант VIII, показани на Таблица 1.

3.1.5.3. Гъстотата на съединителните шевове ще са 23 ±1 бода, измерено в 5,0 cm.

[redacted]

[redacted]

3.1.5.4. Здравината на шева на изделието ще е минимум 16 daN.

3.1.5.5. Всички съединителни шевове за изработване на изделията ще са гладки, без набор.

3.1.5.6. Всички краища на шевовете ще са добре затегнати.

3.1.5.7. Ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.5.8. Ще се пришива маркировъчна лента на изделието съгласно настоящата техническа спецификация.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на изделието ще се контролира визуално за съответствие с описанието в т. 2 на техническата спецификация.

3.1.6.2. Контролирането на размерните показатели, посочени в Таблица 4, ще се извършва с помощта на калибрирана метална ролетка или шивашки метър с точност ± 0,1 cm.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение ще се оценява чрез сравняване с изискванията, заложени в настоящата ТС.

3.1.6.4. Показателите на материала по т 1 от таблица 5 ще се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в таблица 5, т. 1. Методите за изпитване на показателите са посочени в таблица 6.

Вложените в изработването на изделието материали от Таблица 2 и цветовете по тях на които изрично не са посочени начините на оценка ще се контролират визуално, чрез сравняване с изискванията в Таблица 2 и на техническата спецификация.

Таблица 6 – Методи на изпитване

№	Характеристики	Метод на изпитване
1	Състав на преждата	НЕНТП ПМС 114/ДВ бр. 44/2006 г. и изм.ДВ.бр.43/08.06.2010 г.
2	Маса на единица площ	БДС ENISO12127:2000 или еквивалентно/и
3	Изменение на размерите при пране при 30° С: - по бр. ред - по бр. стълб	БДС EN ISO 6330:2012 и/или еквивалентно/режим вълна/

[redacted]

[redacted]

4	[redacted] Устойчивост на обагрянията: - пране при 30°C - сухо триене - мокро триене - пот кисела - пот алкална	БДС EN ISO105-C 06:2010 и/или еквивалентно БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно БДС EN ISO105-E 04:2013 и/или еквивалентно БДС ENISO 105-E 04:2013 и/или еквивалентно
5	Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1:2011 и/или еквивалентно
6	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 и/или еквивалентно

3.2. Потвърждаваме изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика:

3.2.1. Шапки зимни плетени за служителите на МВР ще запазват естетическите и ергономичните си свойства при условията на експлоатация.

3.2.2. Изделията няма да предизвикват неудобство и дискомфорт.

3.2.3. Използваните материали няма да предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.3. Потвърждаваме изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт:

3.3.1.Изделието ще има лесно поддържане, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали в тях, като се съобразява с условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието, посочени на маркировъчната лента.

[redacted]

[redacted]

3.3.2. Няма да се допуска посукване на изделието като цяло.

3.4. Потвърждаваме изисквания за транспортопригодност и съхранение:

3.4.1. Опакованите изделия ще се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро – разтоварните действия и превоза ще се извършат в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.4.2. Съхраняването ще се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.4.3. Изделията ще се съхраняват в помещения при температура от 5°C до 20°C±5.

Съхраняваните в склада изделия трябва ще са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по малко от 60,0 cm.

3.5. Потвърждаваме другите специфични изисквания, както следва:

Сплитката на основната тъкан ще осигурява качество на изделието, без посукване и смачкване на текстилната част.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Изискванията за изделието ще са съгласно настоящата техническа спецификация и съгласно посочените в нея стандарти или еквивалентно/и.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

[redacted]

5.1. Потвърждаваме **изискванията за осигуряване на качеството**

5.1.1. При провеждане на процедурата за обществена поръчка съответствието на мострите с изискванията на възложителя в техническата спецификация по показателите на материала по т. 1 от таблица 5 доказваме с протоколи от изпитвания в акредитирана изпитвателна лабораторияили от друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на §2, т.32 от допълнителните разпоредби на ЗОП.

Изискванията към модела, технологията за изработване и влаганите материали, посочени в техническата спецификация, за които не се изискват протоколи от лабораторни изпитвания за съответствие със спецификацията, сме спазили при представяне на мострите в процедурата за обществена поръчка, както и ще спазваме при доставката на изделията в хода на изпълнение на поръчката.

5.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

Съгласни сме при доставка да се извършват изпитвания на изделията и вложените в тях материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация, съгласно изискванията на т. 5.2.

5.2. Приемаме и потвърждаваме изискванията за контрол на качеството:

5.2.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали ще съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на възложителя. Готовите изделия ще са произведени от един и същ производител, ако доставчика не е

[redacted]

[redacted]

производител. Вложените материали ще са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които сме определени за изпълнител. Това ще се доказва с представяне на фактури със заличени стойности за закупените основни материали при доставката на всяка партида готови изделия, декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от производителя.

* Потвърждаваме, че при обстоятелства, възникнали след сключване на индивидуален договор, които затрудняват или правят невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническата спецификация на Възложителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя щедокажем с документи и мостри съгласно раздел „Оценяване на съответствието с изискванията на Възложителя" от Техническата спецификация, приложение към документацията за обществена поръчка.

5.2.2. Качеството на готовите изделия и на вложените материали в тях ще се контролират чрез:

[redacted]

5.2.2.1. Анализ /протокол от изпитване/ в акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП, на изделия, взети по метода на случайния подбор от доставените количества, като разходите по проведените анализи и пробите от материали и готови изделия са за сметка на Изпълнителя. Протокола от изпитване /оригинал със свеж печат и подпис/ ще е с отразени в него резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация на материалите (Таблица 5, т. 1) и с дата на издаване, следваща датата на съответната доставка от настоящата обществена поръчка.

5.2.2.2. За цялото количество на обществената поръчка ще се вземат за анализ до 40 броя изделия, по преценка на Възложителя, в зависимост от доставките.

5.2.2.3. Бройките на изделията, предоставени за анализ ще са за наша сметка и ще се възстановяват от нас на Възложителя в срок от 30 календарни дни. Анализът ще се извършва в акредитирана лаборатория в рамките на Европейския съюз или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП.

5.2.2.4. За периода от предаване на изделията в МВР до изготвяне на протокол за оценка на качеството, ще се издава протокол за временно съхранение, подписан в 2 /два/ екземпляра от представители на Възложителя и Изпълнителя.

5.2.2.5. Само когато въз основа на резултатите от проверката на качеството на база извършения анализ в АИЛ, специалисти от ДУССД – МВР установят, че изделията съответстват на изискванията по договора, ще се подписва протокол за оценка на качеството, който е основание за подписване на предавателно – приемателния протокол.

5.2.2.6. В случай, че въз основа на резултатите от проверката на качеството, чрез извършения анализ в АИЛ, специалисти от ДУССД – МВР установяват, че изделията не съответстват на изискванията по договора, то доставката ще ни бъде върната за наша сметка, с

[redacted]

[redacted]

констативен протокол и приложен към него протокола за оценка на качеството, с отразените в него несъответствия.

5.2.2.7. Изделията /шапки зимни плетени/ ще се приемат на партиди като под партида ще се разбира, количеството изделия заявено в една заявка от възложителя и предназначено за еднократно предаване. Всяко отделно изделие ще се доставя в комплект с инструкция за експлоатация и гаранционна карта. При приемането на партидата изделия ще се прави външен оглед от Възложителя или определени от него длъжностни лица за окачествяване на не по-малко от 10 % от изделията в партидата.

5.2.2.8.Когато при прегледа се установи, че повече от 50 % от проверените изделия не отговарят на необходимото качество, партидата ще се отказва и ще бъде върната на изпълнителя за негова сметка, като се съставя констативен протокол.

5.2.2.9. При неспазване характеристиките в настоящата техническа спецификация, партидата няма да бъде приета.

6. ПОТВЪРЖДАВАМЕ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Всяко изделие задължително ще се поставя в полиетиленов плик и ще се нарежда в кашони от вълнообразен картон (с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане и издържане стифиране на палети на 3-4 реда) или еквивалент на него с вместимост от 30 до 50 броя или по допълнителни изисквания на заявителя.

6.2. В индивидуалните опаковки на шапките ще се поставя гаранционна карта, съдържаща информацията по т. Гаранционен срок и рекламации.

6.1. Маркирането, опаковането, етикирането и съхраняването на готовите изделия ще се извършват съгласно настоящата техническа спецификация или допълнителни изисквания на възложителя.

7. ПРЕДЛАГАМЕ ДА ДОСТАВИМ ШАПКИ ЗИМНИ ПЛЕТЕНИ, КОЙТО ОТГОВАРЯТ НА СЛЕДНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ СПРЯМО ГАРАНЦИОНЕН СРОК И РЕКЛАМАЦИИ ГАРАНЦИОНЕН СРОК И РЕКЛАМАЦИИ

[redacted]

Гарантираме спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок в условията на съхранение на доставените количества изделия ще е 12 /дванадесет/ месеца от датата на получаване на съответната доставка в складовете на Възложителя.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация за установяване на дефекти и предявяване на рекламация ще е 3 месеца от датата на предоставяне на изделията на служителя на МВР. Предоставянето на същите ще се извършва задължително с попълнена гаранционна карта.

7.3. Гаранционната карта ще съдържа следната информация:

* Име и адрес на доставчика;

* Вид на изделието и номер на договора за доставка;

[redacted]

[redacted]

* Поле за вписване името на служителя, на когото се предоставя изделието (попълва се от служител на Възложителя);

* Поле за дата на предаване на изделието на служителя (попълва се от служител на Възложителя);

* Гаранционен срок при експлоатация – 3 месеца от датата на предоставяне на изделието на служителя, но не по-късно от 12 (дванадесет) месеца от датата на доставка;

* Съществени характеристики;

* Предназначение;

* Знаци за третиране /разяснени/;

* Поддръжка и почистване;

* Условия за съхранение.

[redacted]

7.4. Рекламации

7.4.1. Рекламации относно качеството и скрити дефекти ще се правят в гаранционния срок и при условие, че са спазвани изискванията за експлоатация и за третиране на изделията, като се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламираното изделие с ново за наша сметка.

7.4.2. Рекламация ще се урежда в срок от 15 (петнадесет) работни дни от съставянето на протокол за същата, чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламираното изделие с ново за наша сметка.

7.4.3. Рекламации по количествата на доставените изделия, ще могат да се правят само в момента на получаването им.

8. ПРИЕМАМЕ ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО С ИЗИСКВАНИЯТА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Оценяване на съответствието с изискванията на Възложителя по характеристики ще установим с представяне на следните документи:

8.1. Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на основния материал линейно плетиво и мостри на готовото изделие от участника или от производителя /ако участника не е производител/, удостоверяваща, че материалите и мострите отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: *Декларацията представяме в оригинал със свеж печат и подпис от декларатора с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.*

8.2. Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговаря основния материал линейно плетиво, издадени от производителите или вносителите

[redacted]

им със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: *Документите представяме в оригинал или копия, заверени с „Вярно с оригинала", като в случай, че са изготвени на чужд език се придружават и с превод на български език.*

8.3. Сертификат за качество на основния материал линейно плетиво, издаден от производителите или вносителите им оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: *Документите представямв в оригинал или копия, заверени с „Вярно с оригинала", като в случай, че са изготвени на чужд език ще се придружават и с превод на български език.*

8.4. Протоколи от изпитване на основния материал линейно плетиво и мостри на готовото изделие.

Забележка: *1. Представят се оригинали със свеж печат и подпис, или копия, заверени с мокър печат на съответната АИЛ, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА" изпитвателна лаборатория /АИЛ/ или от орган за оценяване на съответствието по смисъла на §2, т.32 от допълнителните рапоредби на ЗОП, с отразени в тях резултати по всички характеристики на* ***Таблица 5, т. 1,*** *посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.*

2. Представените лабораторни изпитвания са в обхвата на акредитация на съответната АИЛ.

8.5. Заверено копие от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория.

Забележка: Копието е заверено от съответната акредитирана изпитвателна лаборатория със свеж печат и подпис.

8.6. Декларация за основния материал линейно плетиво от производителите или вносителите им, удостоверяваща съдържанието на азобагрила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: *Документите представяме в оригинал (със свеж печат и подпис) или са копия, заверени с „Вярно с оригинала", като в случай, че са изготвени на чужд език се придружават и с превод на български език.*

8.7. За производителя на основния материал линейно плетивода се представи сертификат /заверено копие/ за управление на качеството ISO-9001:2015 или еквивалентно/и, издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА" или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за

съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието, с обхват идентичен или сходен с предмета на поръчката.

8.8. За спомагателните материали (шевни конци) да се представят сертификати за качество за съответствие със стандарти (шевни конци - да отговарят на БДС EN 12590:2006 или еквивалентно/и/), издадени от производителите или вносителите им оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка:Документите се представят в оригинал или са копия, заверени с „Вярно с оригинала", като в случай, че са изготвени на чужд език се придружават и с превод на български език.

8.9. Декларация, че в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

8.10. Изискване за мостри – предмет на доставката, съобразно чл. 32 от ППЗОП, както и дали ще бъдат задържани мострите на участника, с който е сключен договора за ОП, до приключване на договора:

* В деня и часа на подаване на офертите, участниците ще представиммостри на готовите изделия – 1 бр. в размер 57, както и мостри от основния материал.линейно плетиво – по 1 линеен метър, подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА" изпитателна лаборатория /АИЛ/.

Мострите на артикулите трябва ще имат трайна маркировка (размерна марка), съгласно настоящата техническа спецификация, със следната информация: вид и размер на изделието, състав, знаци за третиране и въздействие, име на участника в процедурата, както и месец и година на производство.Потвърждаваме, че в случай на несъответствие в маркировката и представените образци с изискванията на възложителя, участникът ще се отстранява от процедурата.

* Представяме мострите като част от техническото ни предложение, с предварително попълнен опис. Мострите и образците са надписани за кой артикул се отнасят. Същите са подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА" или от орган за оценяване на съответствието по смисъла на §2, т.32 от допълнителните разпоредби на ЗОП, с посочен номер на протокола от АИЛ, с посочен номер на протокола от АИЛ, в потвърждение на това, че за същите са представени протоколите от изпитване, издадени от акредитирана от ИА „БСА" изпитвателна лаборатория или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ за характеристиките изискани от Възложителя.

* Потвърждаваме, че мострите ще бъдат използвани при необходимост за доказване на съответствието с изискванията на Възложителя за материалите и параметрите на същите в хода на провеждане на обществената поръчка. Мострите могат да се предоставят от Възложителя за изследване по всички характеристиките посочени в техническата спецификация в АИЛ, като разходите по провеждане на изпитванията ще са за наша сметка. За целта декларираме

[redacted]

съгласието си мострите да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са наша сметка, с приложена към същите декларация. В резултат на изследването може да бъде нарушена целостта на мострите.

* Приемаме, че в случай че бъдем избрани за изпълнители, мострите ще бъдат задържани до приключване на договора и изтичане на гаранционнния срок.

9. ПОТВЪРЖДАВАМЕ СРОКОВЕТЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Предлагаме следните срокове, съгласно изискванията на Възложителя, както следва:

9.1. Изпълнението на договора ще е чрез периодични доставки до 12 (дванадесет) месеца от датата на сключване на договора, след подадена от Възложителя писмена заявка с посочени конкретни количества до изчерпване на цялото количество по договора.

9.2. Срокът за изпълнение на първата доставка ще е до 90 (деветдесет) дни след предоставена от Възложителя писмена заявка.

9.3. Всяка следваща доставка ще се изпълнява в срок до 60 (шестдесет) дни след предоставена от Възложителя писмена заявка.

9.4. Последната заявка ще се предоставя от Възложителя до 61 (шестдесет и един) дни преди края на срока на договора. В тази последна заявка Възложителя ще заяви всички оставащи количества по договора.

10. СРОК ЗА ВАЛИДНОСТ НА ОФЕРТАТА

Срокът на валидност на офертата е 6 (шест) месеца, считано от датата, която е посочена за дата на получаване на офертата в раздел IV.2.2) на Обявлението, приложено към документацията за участие в процедурата.

[redacted]

11. МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Приемаме мястото на изпълнение на обществената поръчка: гр. София, кв. „Захарна фабрика", ул. Кукуш № 1 (Централни вещеви складове на ДУССД-МВР).

12.Прилагаме следните документи, информация и декларации, неразделна част от настоящото предложение:

1. Декларация за съответствие от доставчика и производителя Съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 за основен материал линейно плетиво.
2. Декларация за съответствие от доставчика и производителя Съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 за готовото изделие.
3. Техническа характеристика от производителя за основен материал линейно плетиво.
4. Сертификат за качество от производителя за основен материал линейно плетиво.
5. Протокол от изпитване № 01/06.08.2019 г., издаден от Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров"
6. Протокол от изпитване № 02/07.08.2019 г., издаден от Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров"
7. Протокол от изпитване № 53/28.08.2019 г., издаден от Институт по отбрана „Професор „Цветан Лазаров"

[redacted]

[redacted]

8. Сертификат за акредитация на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров" Централна изпитвателна лаборатория за тилови имущества.
9. Декларация от производителя на основен материал линейно плетиво, относно съдържанието на вредни вещества и АЗО багрила.
10. Сертификат EN ISO 9001:2015 от производителя на основния материал линейно плетиво.
11. Сертификат за качество шевни конци.
12. Сертификат за качество бродировъчни конци.
13. Декларация за осъществяване на контакт с производителите или официалните представители на производителите.
14. Опис на мострите.
15. Декларация за изследване на мострите в АИЛ.
16. Декларация за задържане на мострите до приключване на договора и изтичане на гаранционния срок.
17. Декларация за срока на валидност на офертата.
18. Скица на готовите изделия.
19. Сертификат ISO 9001:2015 от производителя на преждата.
20. Декларация от вносителя на преждата за производство на основен материал линейно плетиво за АЗО багрила.
21. Сертификат за качество за прежда на основния материал линейно плетиво от вносителя.
22. Проект на договор

13. Приемам и се съгласяваме с условията за изпълнение на обществената поръчка, заложени в приложения към документацията проект на договор, с предмет **„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"**

Предложението съдържа ясна и изчерпателна информация за съответствие с изискванията на възложителя по всички точки от техническата спецификация.

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Дата: 21.08.2019 ПОДПИС и ПЕЧАТ: .....

(Людмила Илиева)
Управител

[redacted]

[redacted]

„ЛОРТЪН" ЕООД

гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2
Тел.: 02/ 979 07 07, Факс: 02/ 979 07 70, Email: lortonet@abv.bg

Декларация за съответствие от доставчика и производителя Съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006

Име на този, който издава декларацията: „ЛОРТЪН" ЕООД,

Адрес на този, който издава декларацията: гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18

Обект на декларацията: основен материал линейно плетиво за обществена поръчка с предмет: „Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"

С Надписи, както следва:

На български език
ПОЛИЦИЯ
ГДПБЗН
ГДГП
ЖАНДАРМЕРИЯ
МИГРАЦИЯ
ГДБОП

[redacted]

Производител: „ЛОРТЪН" ЕООД, Адрес: гр. София, бул. „Цветан Лазаров" № 18

Съответства на следните стандарти:

НЕНТП ПМС 114/ДВ бр. 44/2006 г. и изм.ДВ.бр.43/08.06.2010 г.

БДС ENISO12127:2000 или еквивалентно/и

БДС EN ISO 6330:2012 и/или еквивалентно/режим вълна/
БДС EN ISO105-C 06:2010 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-E 04:2013 и/или еквивалентно
БДС ENISO 105-E 04:2013 и/или еквивалентно
БДС EN ISO 14184-1:2011 и/или еквивалентно
БДС EN ISO 3071:2008 и/или еквивалентно

Потвърждение за съответствие: **ние „ЛОРТЪН" ЕООД, декларираме, че изделието, обект на декларацията – основен материал линейно плетиво за изработката на шапки зимни плетени за обществена поръчка с предмет: „Доставка на елемент от**

[redacted]

[redacted]

полицейската униформа – шапки зимни плетени“ отговарят на всички изисквания на Възложителя от техническата спецификация от документацията за участие.

Настоящата декларация за съответствие се издава във връзка с участие на фирма „ЛОРТЪН” ЕООД в открита процедура за „Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени“, открита с решение № 5785-опр-100 от 22.07.2019 г.

Подписано от името на:

„ЛОРТЪН” ЕООД

Гр. София, 19.08.2019 г.

Людмила Панчева - Управител

Подпис: ... Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

[redacted]

W 26

[redacted]

„ЛОРТЪН" ЕООД
гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2
Тел.: 02/ 979 07 07, Факс: 02/ 979 07 70, Email: lortonet@abv.bg

Декларация за съответствие от доставчика и производителя Съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006

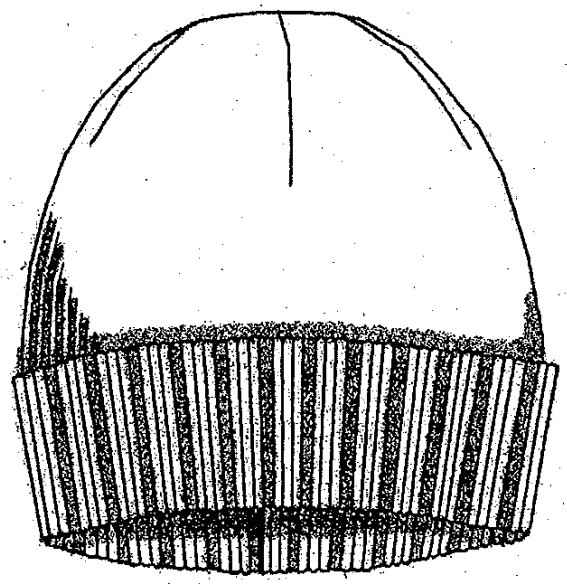
Име на този, който издава декларацията: „ЛОРТЪН" ЕООД,

Адрес на този, който издава декларацията: гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18

Обект на декларацията: Мостри на готовото изделие за обществена поръчка с предмет: **„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"**

Плетената вълнена шапка по Скица 1 и Скица 2 **ще е елемент от облеклото на служителите на МВР. Продуктът ще е с цвят черен.**

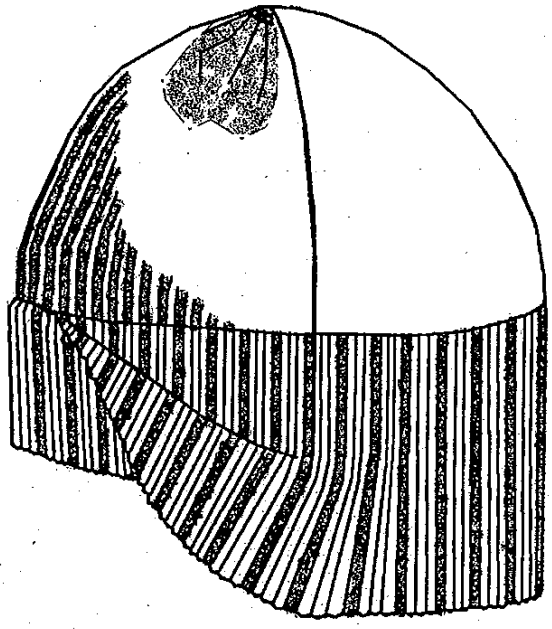
Скица 1 – предна част



[redacted]

Скица 2 – задна част

[redacted]



Изделието ще се изплита с прежда вълнен тип в комбинация на ликра. Процесът на плетене ще се извършва на кръгло плетачни машини за плетене на жакардов щрик с ликраили на линейни плетачни машини.

Шапката ще е сдвоена и със среден шев на тила. Овалът на шапката при върха ще се оформя с четири свивки. Задната свивка ще преминава плавно и ще се слива със затварящият се по дължината заден шев. Отстоянието на останалите три свивки ще се разпределя по равно. За оформяне върха на сдвоената част от вътре на изделието ще е чрез нанизване и присвиване на последните бримки от плетивото.

След първоначалното прегъване навътре, за оформяне на сдвояването и едновременното почистване на шапката ще се извършва и второ индивидуално пречупване. Последното пречупване ще е в областта на обиколката на главата и ще образува действителната дълбочина на шапката.

Легендата за последователността на плетената тъкан, с поглед от лицевата разгъната страна на изделието ще е според **Таблица 1,Таблица 2** и **Скица 3** от настоящото техническо предложение („ТП“):

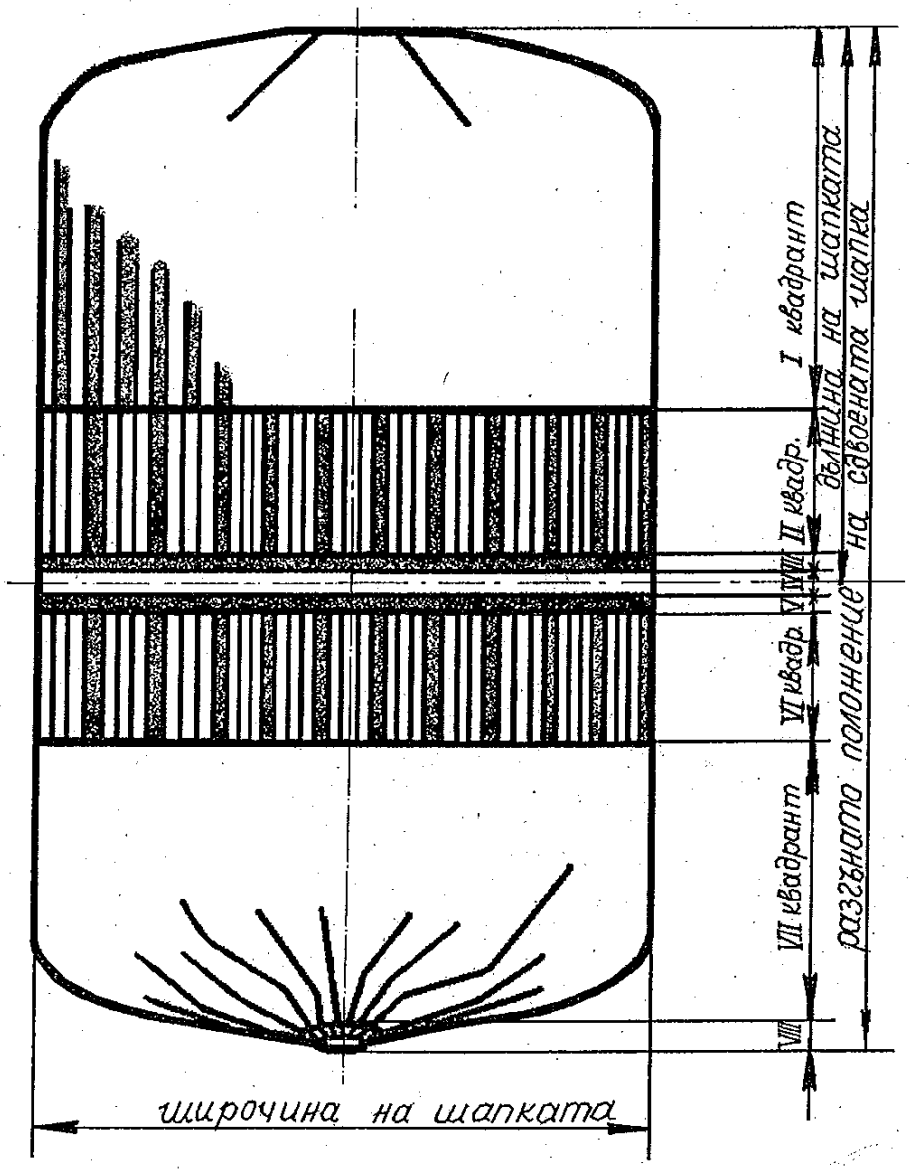
- * **двулицева "ребрена" 1:1** (**лицева : опакова**) за обхващане лицевата горна част при върха на шапката, показана на квадрант I, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m□± 5;
-
- * **"английски ластик" 2:2** (**лицева : опакова**) за обхващане от вътре и от вън основата на обиколката на главата, показан на квадрант II и VI, 49/48/3 % В/ПАН/еластан,500 gr/m□± 5;
- * **„опакови фиксиращи редове** за фиксиране долните части на "английския ластик" 2:2, показани на квадрант III и V, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m□± 5;
- * **лицев центроващ ред** за определяне основното прегъване при оформяне сдвояването на шапката, показан на квадрант IV, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m□± 5;
- * **двулицева "ребрена" 1:1** (**лицева : опакова**) за горната дублираща част отвътре на изделието, показана на квадрант VII, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m□± 5;
- * **свободни бримки** в края на плетивото, за нанизване и присвиване на вътрешната сдвоена част при върха на изделието, показани на квадрант III.

[redacted]

Таблица 1 Легенда за идовете бримки при изплитане

▲	Лицеви бримки по лицевата част на изделието
▼	Лицеви бримки по дублиращата се горна част на изделието след основното прегъване
—	Опаковки бримки
O	Свободни бримки за нанизване
▌	Крайни лицеви вертикални редове за припуските на задното зашиване

СКИЦА 3 - разгънато зашито състояние преди прегъванията



[redacted]

Таблица 2 Легенда за изплитане на заготовката

[redacted]

[redacted]

[redacted]

▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	I квадрант
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	II квадрант = VI квадрант
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	III=V
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	IV
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	V=III
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	VI квадрант = II квадрант
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	VII квадрант
▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	
▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	
▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	
▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	
▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	
▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	
▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	
▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	
▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	
▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	▼	—	
O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	VIII квадрант

С Надписи, както следва:

[redacted]

V 30

[redacted]

На български език
ПОЛИЦИЯ
ГДПБЗН
ГДГП
ЖАНДАРМЕРИЯ
МИГРАЦИЯ
ГДБОП

Производител: „ЛОРТЪН" ЕООД, Адрес: гр. София, бул. „Цветан Лазаров" № 18

Съответства на следните стандарти:

НЕНТП ПМС 114/ДВ бр. 44/2006 г. и изм.ДВ.бр.43/08.06.2010 г.

БДС ENISO12127:2000 или еквивалентно/и

БДС EN ISO 6330:2012 и/или еквивалентно/режим вълна/
БДС EN ISO105-C 06:2010 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-E 04:2013 и/или еквивалентно
БДС ENISO 105-E 04:2013 и/или еквивалентно
БДС EN ISO 14184-1:2011 и/или еквивалентно
БДС EN ISO 3071:2008 и/или еквивалентно

[redacted]

Потвърждение за съответствие: **ние „ЛОРТЪН" ЕООД, декларираме, че мострите и мостри на готовото изделие, обект на декларацията – „Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"**, отговарят на всички стандарти и изисквания на Възложителя от техническата спецификация от документацията за участие.

Настоящата декларация за съответствие се издава във връзка с участие на фирма „ЛОРТЪН" ЕООД в открита процедура за „Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени", открита с решение № 5785-опр-100 от 22.07.2019 г.

Подписано от името на:

„ЛОРТЪН" ЕООД

Гр. София, 19.08.2019 г.

Людмила Панчева - Управител

Подпис: ... Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

N 31

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

ИЗХ. № 24/21.08.2019 г.

[redacted]

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

от производителя „ЛОРТЪН" ЕООД

за основен материал линейно плетиво, за „Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"

Основният материал линейно плетиво, отговаря на следните характеристики:

- * **двулицева "ребрена" 1:1 (лицева : опакова)** за обхващане лицевата горна част при върха на шапката, показана на квадрант I, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m□± 5;
- * **"английски ластик" 2:2 (лицева : опакова)** за обхващане от вътре и от вън основата на обиколката на главата, показан на квадрант II и VI, 49/48/3 % В/ПАН/еластан,500 gr/m□± 5;
- * **„опакови фиксиращи редове** за фиксиране долните части на "английския ластик" 2:2, показани на квадрант III и V, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m□± 5;
- * **лицев центроващ ред** за определяне основното прегъване при оформяне сдвояването на шапката, показан на квадрант IV, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m□± 5;
- * **двулицева "ребрена" 1:1 (лицева : опакова)** за горната дублираща част отвътре на изделието, показана на квадрант VII, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m□± 5;
- * **свободни бримки** в края на плетивото, за нанизване и присвиване на вътрешната сдвоена част при върха на изделието, показани на квадрант III.

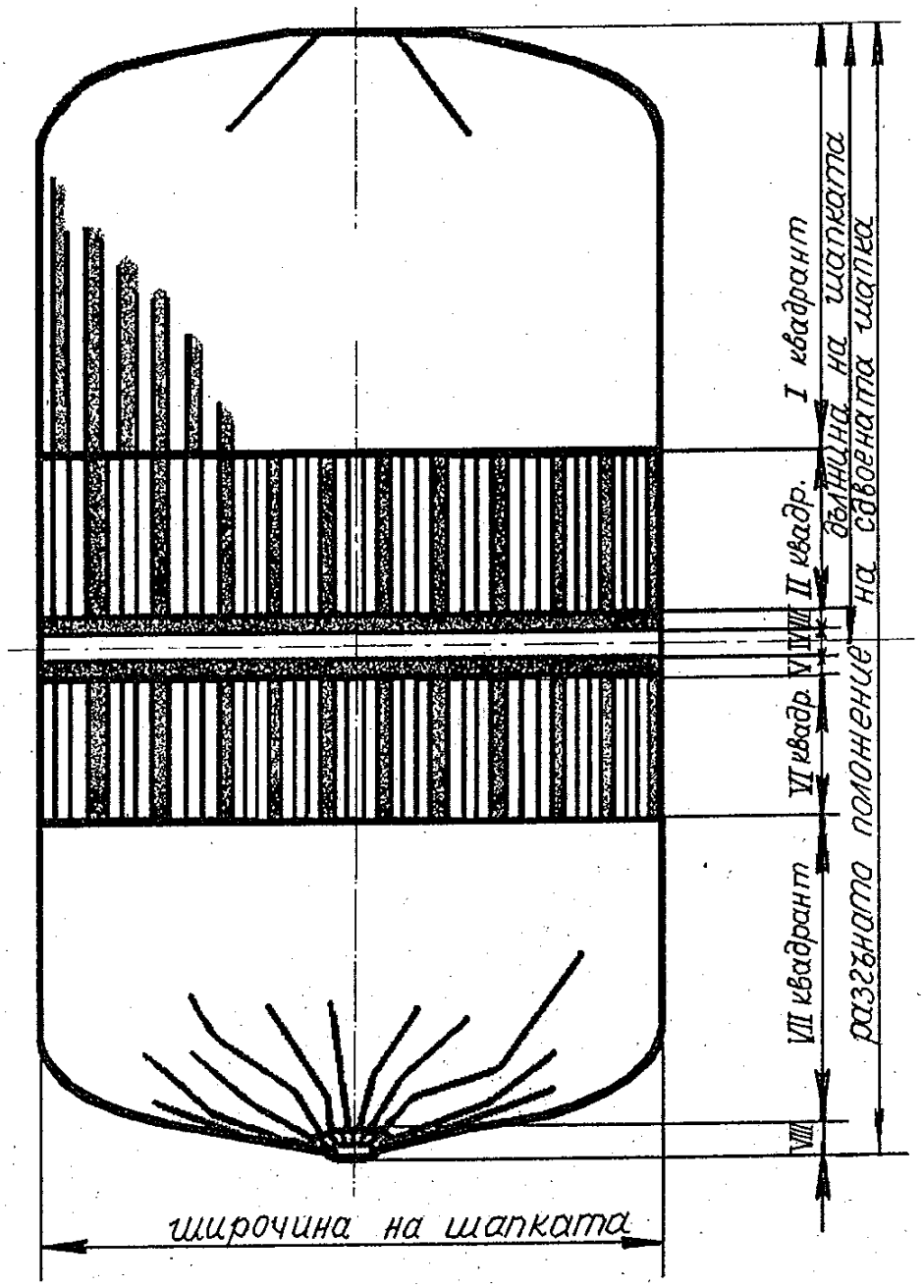
Видовете бримки при изплитане

▲	Лицеви бримки по лицевата част на изделието
▼	Лицеви бримки по дублиращата се горна част на изделието след основното прегъване
—	Опаковки бримки
O	Свободни бримки за нанизване
▌	Крайни лицеви вертикални редове за припуските на задното зашиване

[redacted]

N 32

Разгънато зашито състояние преди прегъванията [redacted]



[redacted]

- **Изплитане на заготовката**

[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–
O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O

I квадрант

II квадрант = VI квадрант

III=V

IV

V=III

VI квадрант = II квадрант

VII квадрант

VIII квадрант

- Съответства на следните стандарти:
- НЕНТП ПМС 114/ДВ бр. 44/2006 г. и изм.ДВ.бр.43/08.06.2010 г.
- БДС ENISO12127:2000 или еквивалентно/и

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

- **БДС EN ISO 6330:2012 и/или еквивалентно/режим вълна/** [redacted]
- БДС EN ISO105-C 06:2010 и/или еквивалентно
- БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно
- БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно
- БДС EN ISO105-E 04:2013 и/или еквивалентно
- БДС ENISO 105-E 04:2013 и/или еквивалентно
- БДС EN ISO 14184-1:2011 и/или еквивалентно
- БДС EN ISO 3071:2008 и/или еквивалентно
- OECOTEX100 – платове свободни от вредни вещества, като и AZO-багрила.

Основният материал линейно плетиво съответства и отговаря на изисквания на възложителя, посочени в техническата спецификация и документацията за участие в процедурата.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Подпис:

„ЛОРТЪН" ЕООД

Управител: Людмила Илиева

Дата: 21.08.2019 г.

[redacted]

N 35

„ЛОРТЪН" ЕООД
гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2
Тел.: 02/ 979 07 07, Факс: 02/ 979 07 70, Email: lortonet@abv.bg

С Е Р Т И Ф И К А Т З А К А Ч Е С Т В О

от производителя „ЛОРТЪН" ЕООД

за основния материал линейно плетиво, за **„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"**

Производител: „ЛОРТЪН" ЕООД
Булстат/ЕИК: 113560391

със седалище и адрес на управление:
гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2

Декларирам, че продукта съответства на следните характеристики:

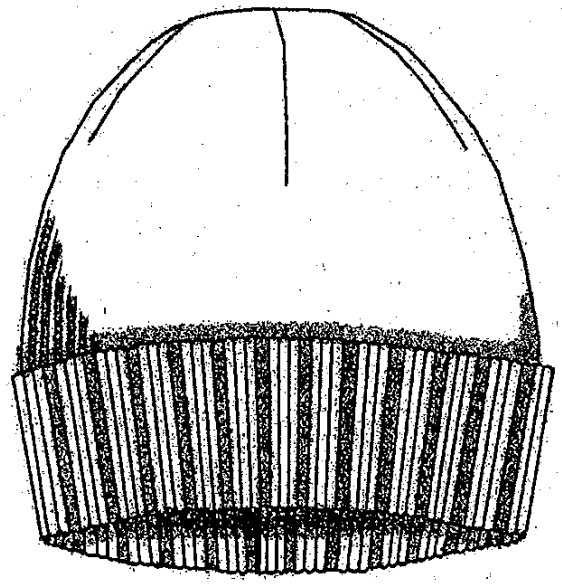
1.НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Шапка зимна плетена за служителите на МВР"

2.СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Плетената вълнена шапка по **Скица 1 и Скица 2** ще е елемент от облеклото на служителите на МВР. Продуктът ще е с цвят черен.

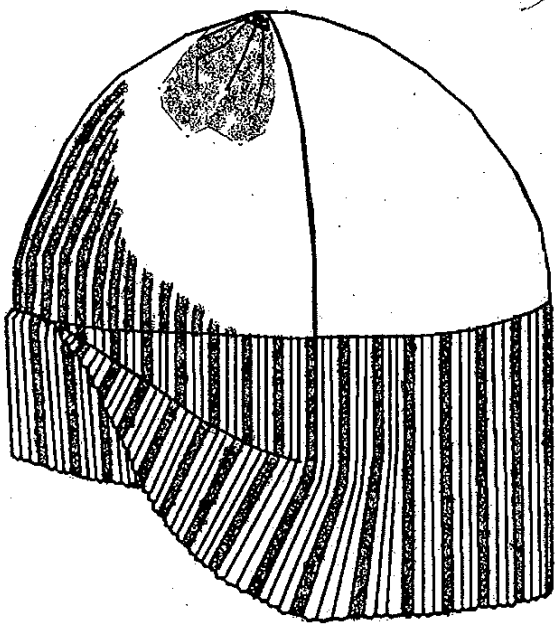
Скица 1 – предна част



N 36

[redacted]

Скица 2 – задна част



[redacted]

Изделието ще се изплита с прежда вълнен тип в комбинация на ликра. Процесът на плетене ще се извършва на кръгло плетачни машини за плетене на жакардов щрик с ликраили на линейни плетачни машини.

Шапката ще е сдвоена и със среден шев на тила. Овалът на шапката при върха ще се оформя с четири свивки. Задната свивка ще преминава плавно и ще се слива със затварящият се по дължината заден шев. Отстоянието на останалите три свивки ще се разпределя по равно. За оформяне върха на сдвоената част от вътре на изделието ще е чрез нанизване и присвиване на последните бримки от плетивото.

След първоначалното прегъване навътре, за оформяне на сдвояването и едновременното почистване на шапката ще се извършва и второ индивидуално пречупване. Последното пречупване ще е в областта на обиколката на главата и ще образува действителната дълбочина на шапката.

Легендата за последователността на плетената тъкан, с поглед от лицевата разгъната страна на изделието ще е според **Таблица 1,Таблица 2** и **Скица 3** от настоящото техническо предложение („ТП“):

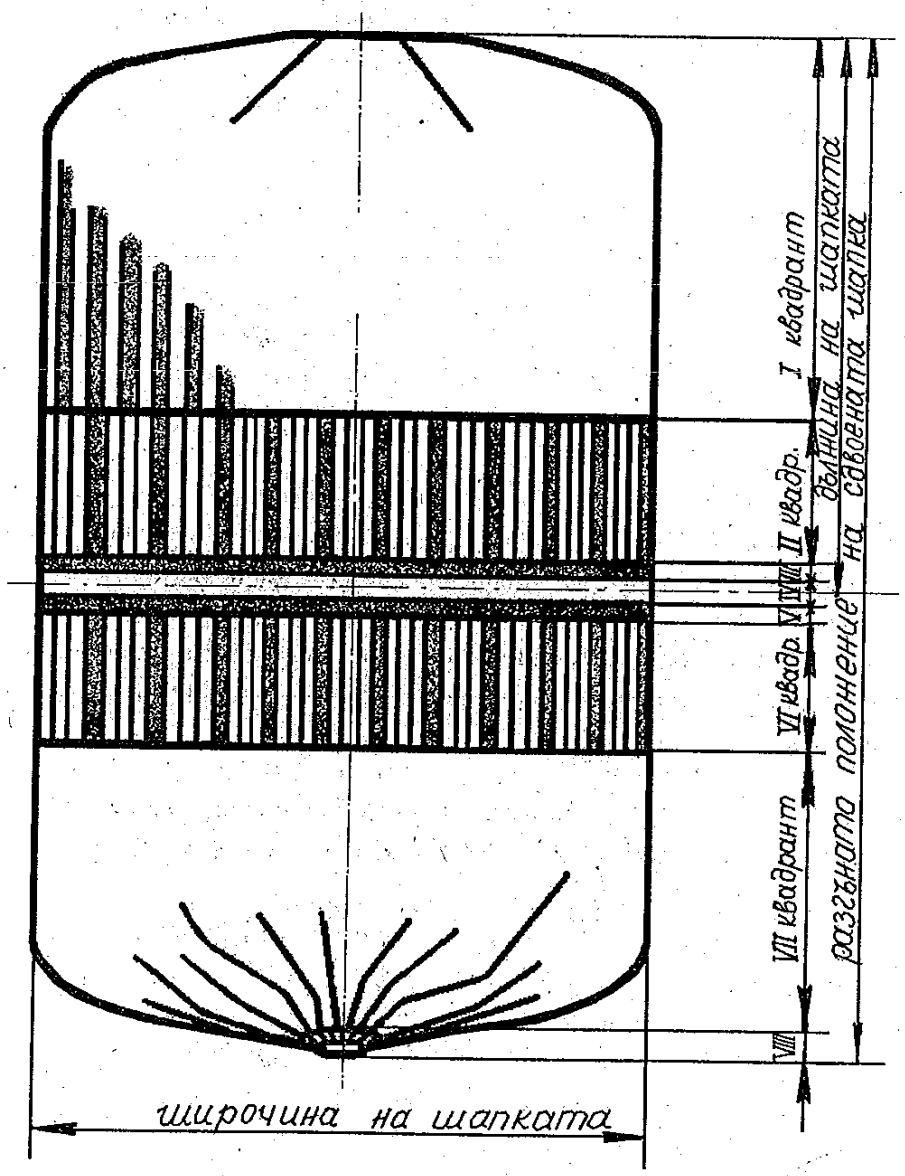
- *** двулицева "ребрена" 1:1 (лицева : опакова)** за обхващане лицевата горна част при върха на шапката, показана на квадрант I, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m□± 5;
-
- *** "английски ластик" 2:2 (лицева : опакова)** за обхващане от вътре и от вън основата на обиколката на главата, показан на квадрант II и VI, 49/48/3 % В/ПАН/еластан,500 gr/m□± 5;
- *** „опакови фиксиращи редове** за фиксиране долните части на "английския ластик" 2:2, показани на квадрант III и V, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m□± 5;
- *** лицев центроващ ред** за определяне основното прегъване при оформяне сдвояването на шапката, показан на квадрант IV, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m□± 5;
- *** двулицева "ребрена" 1:1 (лицева : опакова)** за горната дублираща част отвътре на изделието, показана на квадрант VII, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m□± 5;

[redacted]

- * **свободни бримки** в края на плетивото, за нанизване и присвиване на вътрешната сдвоена част при върха на изделието, показани на квадрант III.
-
- **Таблица 1 Легенда за идовете бримки при изплитане** [redacted]
-

▲	Лицеви бримки по лицевата част на изделието
▼	Лицеви бримки по дублиращата се горна част на изделието след основното прегъване
—	Опаковки бримки
O	Свободни бримки за нанизване
▌	Крайни лицеви вертикални редове за припуските на задното зашиване

СКИЦА 3 - разгънато зашито състояние преди прегъванията



[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Таблица 2 Легенда за изплитане на заготовката

▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	I квадрант
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	▲	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	II квадрант = VI квадрант
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	▲	▲	–	–	
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	III=V
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	IV
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	V=III
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	VI квадрант = II квадрант
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	▼	▼	–	–	
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	VII квадрант
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	
▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	▼	–	
O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	VIII квадрант

N 59

[redacted]

Съответства на следните стандарти:

НЕНТП ПМС 114/ДВ бр. 44/2006 г. и изм.ДВ.бр.43/08.06.2010 г.

БДС ENISO12127:2000 или еквивалентно/и

БДС EN ISO 6330:2012 и/или еквивалентно/режим вълна/
БДС EN ISO105-C 06:2010 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-E 04:2013 и/или еквивалентно
БДС ENISO 105-E 04:2013 и/или еквивалентно
БДС EN ISO 14184-1:2011 и/или еквивалентно
БДС EN ISO 3071:2008 и/или еквивалентно

Основният материал линейно плетиво съответства и отговаря на изисквания на възложителя посочени в техническата спецификация и документацията за участие в процедурата.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техничекста спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на Възложителя.

Допълнителна информация:

Сертификатът за качество се издава на фирма „Лортън" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура с предмет: **„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"**, открита с Решение №5785опр-100/22.07.2019 г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"-Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Управител на фирма
„ЛОРТЪН" ЕООД:

Людмила Илиева

20.08.2019 г.
София

[redacted]

N 40

[redacted]

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА

ИНСТИТУТ ПО ОТБРАНА „ПРОФЕСОР ЦВЕТАН ЛАЗАРОВ"

София 1592, бул. „Професор Цветан Лазаров" №2, факс 02/92 21808

Централна изпитвателна лаборатория за тилови имущества

Сертификат за акредитация рег. №33 ЛИ/13.12.2018 г., валиден до 31.05.2020 г., издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по EA MLA

София 1592, бул. „Проф. Цветан Лазаров" №2, тел: 02 92 22463; 0882110034; e-mail: [redacted]@abv.bg

ФК 708-1
Лист 1/Всичко листа 5

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№01/06.08.2019 г.

1. Текстил: Трикотаж. Нишки. Прежди и конци. Готови изделия. Изделия плетени. /шапка зимна, плетена и трикотажен плат/
(наименование на обекта за изпитване-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването
„Лортън" ЕООД, гр. София, бул. „Професор Цветан Лазаров" №18
Пробата е предоставена от клиента.
(име и адрес на клиента, основание за изпитване, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Метод за изпитване
НЕНТП, Методи за количествен анализ на двукомпонентни и трикомпонентни смеси от текстилни влакна и комбинации от тях. Приложение №5, раздел II: Методи:2–някои протеинови/някои други влакна; 8–акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна/ някои други влакна; 14–хлоровлакна/някои други влакна. Приложение №6; БДС EN 12127:2000; БДС 9585:1991; БДС EN ISO 3759:2011; БДС EN ISO 6330:2012; БДС EN ISO 105 C06:2010; БДС EN ISO 105 E04:2013; БДС EN ISO 105 X12:2016; БДС EN ISO 105 D01:2010; БДС EN ISO 14184-1:2011; БДС EN ISO 3071:2008; БДС EN 13402-1:2003; БДС EN 13402-2:2003; БДС EN 13402-3:2017; БДС 13307:1978
(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на обектите / пробите за изпитване в лабораторията:
01.08.2019 г.

5. Описание, състояние и идентификация на обекта(ите) за изпитване
Мостра, №С01, №01, в количество 1 бр., 1,0 m
(описание на обектите за изпитване, № на заявката за изпитване, пореден № от входящо-изходящия дневник, количество на обекта за изпитване)

6. Дата/период на извършване на изпитването

от 01.08.2019 г. до 06.08.2019 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

Д-Р ИНЖ. [redacted] Т. КОСТОВА
(подпис)

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

[redacted]

N 41

ПРОБА

7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/ валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност, неопределеност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
	Трикотажен плат					**ТС ВО-2019**	
1.	Количествен състав	%	НЕНТП, Методи за количествен анализ на двукомпонентни и трикомпонентни смеси от текстилни влакна и комбинации от тях. Приложение №5, раздел II: Методи: 2 – някои протеинови / някои други влакна; 8 – акрили, някои модакрили, някои хоровлакна / някои други влакна. Приложение №6	01	(51,0/49,0) ± 1,0 вълна/ПАН (50,0/47,0/3,0) ± 1,0 вълна/ПАН/еластан	50,0/50,0 вълна/ПАН 49,0/48,0/3,0 вълна/ПАН/еластан	квадрант I и VII квадрант от II до VI
2.	Маса на единица площ	g/m^2	БДС EN 12127:2000	01	348,2 ± 0,1 497,1 ± 0,1	350,0 ± 5,0 500,0 ± 5,0	t (20,5 ± 0,2)°C rh (65,5 ± 2,4)% квадрант I и VII квадрант от II до VI
3.	Здравина на пробиване със сачма	daN	БДС 9285:199[illegible]	01	43,0 ± 1,3	min 35,0	t° (20,5 ± 0,2)°C rh (65,5 ± 2,4)%

ЦКЛ за ТИ

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

Д-Р ИНЖ **К. КОСТОВА**
(подп

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/ валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност, неопределеност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
4.	Изменение на размерите при пране /30°C/ и сушене: - бримков стълб - бримков ред	%	БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	01	 -2,0 ± 0,1 -1,0 ± 0,1	 max 4,0 max 4,0	t° (20,5 ± 0,2)°C rh (65,5 ± 2,4)% тип А, процедура 3 N; сушене С, еталонен детергент 3, баласт тип III
5.	Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране /40°C/	бал	БДС EN ISO 105 C06:2010	01	промяна на цвета 4 зацапване 4/4	min 3-4	метод A1S; детергент ECE
6.	Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене: - сухо - мокро	бал	БДС EN ISO 105 X12:2016	01	 4 3-4	 min 3-4 min 3	t° (20,5 ± 0,2)°C rh (65,5 ± 2,4)%
7.	Устойчивост на обагрянията (цвета) на пот: - кисела - алкална	бал	БДС EN ISO 105 E04:2013	01	 промяна на цвета 4 зацапване 4/4 промяна на цвета 4 зацапване 4/4	 min 3-4 min 3-4	- [redacted]
8.	Устойчивост на обагрянията (цвета) на химическо чистене	бал	БДС EN ISO 105 D01:2010	01	промяна на цвета 4 зацапване 4/4	min 3-4	12 бр. стоманени топки t° (30 ± 2)°C

ЦИЛ за ТИ

[redacted] [redacted]

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

Д-Р ИН[redacted]_К. КОСТОВА
(п[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/ валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност, неопределеност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
9.	Съдържание на формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1:2011	01	под 16,0 /неуловим/	не по-голямо от 75,0	-
10.	pH на воден екстракт	pH	БДС EN ISO 3071:2008	01	6,3 ± 0,1	4,8 - 7,5	pH на д. H_2O- 5,9 t° разтвора 23,8°C
11.	Сила на скъсване на шева (здравина на шева)	daN	БДС 13307:1978	01	27,5 ± 0,1	min 16,0	t (20,5 ± 0,2)°C rh (65,5 ± 2,4)%
12.	Означаване на размери	cm	БДС EN 13402-1:2003 БДС EN 13402-2:2003 БДС EN 13402-3:2017	01		**р. 57/М**	t° (20,5 ± 0,2)°C rh (65,5 ± 2,4)%
12.1	/Дължина (височина в свободно сдвоено състояние) на шапката				26,4 ± 0,1	26,2 ± 0,4	
12.2	Широчина (в сгънато свободно състояние при отвора)				23,5 ± 0,1	23,5 ± 0,4	
12.3	Височина на ластичен участък 3:1				5,0 ± 0,1	5,0 ± 0,4	
12.4	Дължина на свивките за оформяне на овала/				8,0 ± 0,1	8,0 ± 0,5	

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

Д-Р ИНЖ. К. КОСТОВА
(подпи

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

ЦИЛ за ТХИ

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/ валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност, неопределеност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
	Конци индустриални шевни						
13.	Количествен състав	%	НЕНТП, Методи за количествен анализ на двукомпонентни и трикомпонентни смеси от текстилни влакна и комбинации от тях. Приложение №5, раздел II: Методи: 14 – хлоровлакна /някои други влакна	01	100 полиестер	100 полиестер	-

8. ДОКЛАДВАНЕ ЗА ОБЯВЯВАНЕТО НА СЪОТВЕТСТВИЕ:
- Трети вариант на докладване за обявяването на съответствие: Не се извършва.

9. ДОКЛАДВАНЕ НА МНЕНИЯ И ТЪЛКУВАНИЯ:
ЗАБЕЛЕЖКИ:
1. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци, посочени в този протокол.
2. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
3. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
4. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.
5. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие от лабораторията.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

1. гл. експерт инж. И. Маринова (длъжност, подпис, фамилия)
2. гл. експерт инж. В. Димитрова (длъжност, подпис, фамилия)
3. гл. специалист П. Георгиева (длъжност, подпис, фамилия)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

Д-Р ИНЖ. К. КОСТОВА
(подпис)

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

ЦКЛ за ТИ

[redacted]

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА

ИНСТИТУТ ПО ОТБРАНА „ПРОФЕСОР ЦВЕТАН ЛАЗАРОВ"

София 1592, бул. „Професор Цветан Лазаров" №2, факс 02/92 21808

Централна изпитвателна лаборатория за тилови имущества

Сертификат за акредитация рег. №33 ЛИ/13.12.2018 г., валиден до 31.05.2020 г., издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по EA MLA

София 1592, бул. „Проф. Цветан Лазаров" №2, тел: 02 92 22463; 0882110034; e-mail: cdli@abv.bg

ФК 708-1
Лист 1/Всичко листа 3

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№02/07.08.2019 г.

1. Текстил: Нишки. Прежди и конци. Нетъкан текстил /конци за бродерия, цвят бял и подложка за бродерия.
(наименование на обекта за изпитване-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването
„Лортън" ЕООД, гр. София, бул. „Професор Цветан Лазаров" №18
Пробата е предоставена от клиента.

[redacted]

3. Метод за изпитване
НЕНТП, Методи за количествен анализ на двукомпонентни и трикомпонентни смеси от текстилни влакна и комбинации от тях. Приложение №5, раздел II: Методи: 14 - хлоровлакна /някои други влакна; 13 - влакна от полипропилен/някои други влакна; БДС EN ISO 2062:2010; БДС EN ISO 105 C06:2010; БДС EN ISO 105 X12:2016; БДС EN ISO 105 E04:2013; БДС EN ISO 105 D01:2010
(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на обектите / пробите за изпитване в лабораторията: 01.08.2019 г.

5. Описание, състояние и идентификация на обекта(ите) за изпитване
Мостри №С01, №02, в количество 1 бр. конус и 1 бр. А4
(описание на обектите за изпитване, № на заявката за изпитване, пореден № от входящо-изходящия дневник, количество на обекта за изпитване)

6. Дата/период на извършване на изпитването

от 02.08.2019 г. до 07.08.2019 г.

[redacted]

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:
Д-Р ИНЖ. [redacted] К. КОСТОВА
(подпис)

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Копия за ТИ

№ 46

7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/ валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност, неопределеност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
						ТС ВО-2019	
	Конци за бродерия						
1.	Количествен състав	%	НЕНТП, Методи за количествен анализ на двукомпонентни и трикомпонентни смеси от текстилни влакна и комбинации от тях. Приложение №5, раздел II: Методи: 14- - хлоровлакна / някои други влакна	02	100 полиестер	100 полиестер	-
2.	Сила до скъсване	N	БДС EN ISO 2062:2010	02	22,52 ± 0,79	min 17,00	t° (20,5 ± 0,2)°C rh (65,5 ± 2,4)%
3.	Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране /40°C/	бал	БДС EN ISO 105 C06:2010	02	промяна на цвета 5 зацапване 5/5	min 3-4	метод A1S; детергент ECE
4.	Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене: - сухо - мокро	бал	БДС EN ISO 105 X12:2016	02	 5 5	 min 3-4 min 3	t° (20,5 ± 0,2)°C rh (65,5 ± 2,4)%
5.	Устойчивост на обагрянията (цвета) на пот: - кисела - алкална	бал	БДС EN ISO 105 E04:2013	02	 промяна на цвета 5 зацапване 5/5 промяна на цвета 5 зацапване 5/5	 min 3-4 min 3-4	-

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

Д-Р ИНЖ К. КОСТОВА
(под

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

ЦИПП за ТУ

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/ валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност, неопределеност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
6.	Устойчивост на обагрянията (цвета) на химическо чистене	бал	БДС EN ISO 105 D01:2010	02	промяна на цвета 5/5 замърсяване 5/5	min 3-4	12 бр. стоманени шайби t° (30 ± 2)°C
	Подложка за бродерия					**ТС ВО-2019**	
7.	Количествен състав	%	НЕНТП, Методи за количествен анализ на двукомпонентни и трикомпонентни смеси от текстилни влакна и комбинации от тях. Приложение №5, раздел II: Методи: 13 - влакна от полипропилен/някои други влакна	02	100 полипропилен	100 полипропилен	-

8. ДОКЛАДВАНЕ ЗА ОБЯВЯВАНЕТО НА СЪОТВЕТСТВИЕ:
- Трети вариант на докладване за обявяването на съответствие: Не се извършва.

9. ДОКЛАДВАНЕ НА МНЕНИЯ И ТЪЛКУВАНИЯ:

ЗАБЕЛЕЖКИ:
1. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци, посочени в този протокол.
2. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
3. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
4. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.
5. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие от лабораторията.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

1. гл. експерт инж. И. Маринова
(длъжност, подпис, фамилия)

2. гл. експерт инж. Д. Беров
(длъжност, подпис, фамилия)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

Д-Р ИНЖ. К. КОСТОВА
(подпис, печат, фамилия)

Копие за ТИМ

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

[redacted]

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА

ИНСТИТУТ ПО ОТБРАНА „ПРОФЕСОР ЦВЕТАН ЛАЗАРОВ"

София 1592, бул. „Професор Цветан Лазаров" №2, факс 02/92 21808

Централна изпитвателна лаборатория за тилови имущества

Сертификат за акредитация рег. №33 ЛИ/13.12.2018 г., валиден до 31.05.2020 г., издаден от ИА БСА, съгласно изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по EA MLA

София 1592, бул. „Проф. Цветан Лазаров" №2, тел: 02 92 22463; 0882110034; e-mail: cilit@abv.bg

ФК 708-1
Лист 1/Всичко листа 2

Копие за ТИ

ПРОТОКОЛ

ОТ ИЗПИТВАНЕ

№53/28.08.2019 г.

1. Текстил. Нетъкан текстил
/подложка за бродерия от полипропилен за шапка зимна плетена 70,0 g/m²/
(наименование на обекта за изпитване-тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването
„Лортън" ЕООД, гр. София, бул. „Професор Цветан Лазаров" №18
Пробата е предоставена от клиента.

[redacted]

3. Метод за изпитване
БДС EN 29073-1:1997
(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)

4. Дата на получаване на обектите / пробите за изпитване в лабораторията:
27.08.2019 г.

5. Описание, състояние и идентификация на обекта(ите) за изпитване
Мостра, №С19, №53, в количество 1,0 m
(описание на обектите за изпитване, № на заявката за изпитване, пореден № от входящо-изходящия дневник, количество на обекта за изпитване)

6. Дата/период на извършване на изпитването

от 27.08.2019 г. до 28.08.2019 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

Д-Р ИНЖ. [redacted] КОСТОВА
(подпис)

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

[redacted]

7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/ валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност, неопределеност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
						ТС ВО-2019	
1.	Маса на единица площ	g/m²	БДС EN 29073-1:1997	53	70,0 ± 0,8	70,0	t (20,2 ± 0,2)°C rh (65,5 ± 2,4)%

8. ДОКЛАДВАНЕ ЗА ОБЯВЯВАНЕТО НА СЪОТВЕТСТВИЕ:

- Трети вариант на докладване за обявяването на съответствие: Не се извършва.

9. ДОКЛАДВАНЕ НА МНЕНИЯ И ТЪЛКУВАНИЯ:

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци, посочени в този протокол.
2. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
3. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
4. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.
5. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие от лабораторията.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:

[redacted] остова
подпис, фамилия)

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

Д-Р ИНЖ. [redacted] **К. КОСТОВА**
(подпис)

ЧИСТА ЗА ТЕСТ

[redacted]

ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 33 ЛИ

От: 13.12.2018г.

Валиден до: 31.05.2020г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров"

Централна изпитвателна лаборатория за тилови имущества

Адрес на управление и лаборатория:
1592 София, бул. "Проф. Цветан Лазаров" №2

ЕИК: 129 010 036

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Обхват на акредитация:

ДА ИЗВЪРШВА ИЗПИТВАНЕ НА: Текстил; Кожи.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А 456/13.12.2018г.е неделима част от сертификата за акредитация, общо 12 страници

Дата на първоначална акредитация: 14.05.2012 г.
Дата на преакредитация: 31.05.2016 г.

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Из

Ин

E

BG 2 0

Вя

1797 София, бул. "Д-р Г.М. Димитров" № 52 А, ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
http://www.nab-bas.bg

N 51

РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация
Страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на ЕА в тази област

[redacted]

ЗАПОВЕД

№ А 456

София, 13.12.2018г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 2 а от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието, т. 5.3.1 от Процедура за акредитация BAS QR 2 и Заповед № А 455/13.12.2018г.

ИЗМЕНЯМ ЗАПОВЕД НА ИА БСА № А 422/16.11.2018г., към сертификат рег.№ 33 ЛИ/16.11.2018г., валидни до 31.05.2020г., както следва

ЦЕНТРАЛНА ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ ЗА ТИЛОВИ ИМУЩЕСТВА ПРИ ИНСТИТУТ ПО ОТБРАНА „ПРОФЕСОР ЦВЕТАН ЛАЗАРОВ"

[redacted]

Адрес на управление и лаборатория: 1592 София, бул. "Проф. Цветан Лазаров" №2

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/ валидиран метод)
1	2	3	4
1.	**ТЕКСТИЛ**		
1.1.	Нишки Прежди и конци	1.1.1. Количествен състав *	НЕНТП, Методи за количествен анализ на двукомпонентни и трикомпонентни смеси от текстилни влакна и комбинации от тях Приложение №5, раздел II: Методи: 1-ацетат/ някои други влакна; 2-някои протеинови/ някои други влакна; 3-вискоза, купро, някои видове модал/ памук; 4-полиамид, найлон/ някои други влакна; 5-ацетат/триацетат; 6-триацетат/ някои други влакна; 7-някои влакна от целулоза/ полиестер; 8-акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна/ някои други влакна; 9-някои хлоровлакна и някои други влакна; 10-ацетат/ някои хлоровлакна; 11-коприна/ вълна, влакна от животински косми; 13-влакна от полипропилен/некои други влакна; 14-хлоровлакна/-

Вярно с оригинала

[redacted]
София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет.7
: +3592 873 53 02; Факс: (+3592) 873 53 03
e-mail: office@nab-bas.bg

[redacted]

[redacted]

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

1	2	3	4
			някои други влакна; Приложение №6: Методи: базирани на приложение №5, раздел II
		1.1.2 Линейна плътност	БДС EN ISO 2060
		1.1.3 Сила до скъсване	БДС EN ISO 2062
		1.1.4 Разтегливост до скъсване	БДС EN ISO 2062
		1.1.5 Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране	БДС EN ISO 105 C06
		1.1.6 Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене: - сухо - мокро	БДС EN ISO 105 X12
		1.1.7 Устойчивост на обагрянията (цвета) на вода	БДС EN ISO 105 E01
		1.1.8 Устойчивост на обагрянията (цвета) на химическо чистене	БДС EN ISO 105 D01
1.2.	Тъкани	1.2.1 Количествен състав *	НЕНТП, Методи за количествен анализ на двукомпонентни и трикомпонентни смеси от текстилни влакна и комбинации от тях Приложение №5, раздел II: Методи: 1-ацетат/ някои други влакна; 2-някои протеинови/ някои други влакна; 3-вискоза, купро, някои видове модал/ памук; 4-полиамид, найлон/ някои други влакна; 5-ацетат/триацетат; 6-триацетат/ някои други влакна; 7-някои влакна от целулоза/ полиестер; 8-акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна/ някои други влакна; 9-някои хлоровлакна и някои други влакна; 10-ацетат/ някои хлоровлакна;11-коприна/ вълна, влакна от животински косми; 13-влакна от полипропилен/някои други влакна; 14-хлоровлакна/ някои други влакна; Приложение №6: Методи: базирани на приложение №5, раздел II
		1.2.2 Широчина и дължина	БДС EN 1773
		1.2.3 Брой нишки на единица дължина: - основа - вътък	БДС EN 1049-2
		1.2.4 Сила при опън - основа - вътък	БДС EN ISO 13934-1

[redacted]

ИА Е

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

[redacted]

САМО ОРИГИНАЛЪТ
BAS QR 2-11 Е ВАЛИДЕН

1	2	3	4
		1.2.5 Разтегливост при опън - основа - вътък	БДС EN ISO 13934-1
		1.2.6 Сила на раздиране на образец - основа - вътък	БДС EN ISO 13937-2 БДС EN ISO 13937-4
		1.2.7 Изменение на размерите при омокряне и сушене: - основа - вътък	БДС EN ISO 3759 БДС ISO 7771
		1.2.8 Изменение на размерите при пране и сушене: - основа - вътък	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.2.9 Устойчивост на претриване - разрушаване на образеца - загуба на маса - оценка на промяната във външния вид	БДС EN ISO 12947-1 БДС EN ISO 12947-1/AC БДС EN ISO 12947-2 БДС EN ISO 12947-2/AC БДС EN ISO 12947-3 БДС EN ISO 12947-3/AC БДС EN ISO 12947-4
		1.2.10 Устойчивост на пилингообразуване	БДС EN ISO 12945-2
		1.2.11 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.2.12 Сплитка	БДС 12674
		1.2.13 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.2.14 Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.2.15 Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране	БДС EN ISO 105 C06
		1.2.16 Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене: - сухо - мокро	БДС EN ISO 105 X12
		1.2.17 Устойчивост на обагрянията (цвета) на химическо чистене	БДС EN ISO 105 D01
		1.2.18 Устойчивост на обагрянията (цвета) на вода	БДС EN ISO 105 E01
		1.2.19 Устойчивост на обагрянията (цвета) на морска вода	БДС EN ISO 105 E02
		1.2.20 Устойчивост на обагрянията (цвета) на пот: - кисела - алкална	БДС EN ISO 105 E04
		1.2.21 Устойчивост на обагрянията (цвета) на петна от киселини	БДС EN ISO 105 E05
		1.2.22 Устойчивост на обагрянията (цвета) на петна от алкалии	БДС EN ISO 105 E06
		1.2.23 Устойчивост на обагрянията (цвета) на горещо гладене	БДС EN ISO 105 X11

[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Вярно с ориг

N 64

1	2	3	4
		1.2.24 Оценка промяната на цвета	БДС EN 20105 A02
		1.2.25 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811
		1.2.26 Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN ISO 4920
		1.2.27 Хигроскопичност /влагопоглъщане/	БДС 12006
		1.2.28 Капилярност	БДС 10298
		1.2.29. Ъгъл на възстановяване след смачкване - основа–лице/лице; опако/опако - вътък- лице/лице; опако/опако	БДС EN 22313
1.3.	Нетъкан текстил	1.3.1 Количествен състав *	НЕНТП, Методи за количествен анализ на двукомпонентни и трикомпонентни смеси от текстилни влакна и комбинации от тях Приложение №5, раздел II: Методи: 1-ацетат/ някои други влакна; 2-някои протеинови/ някои други влакна; 3-вискоза, купро, някои видове модал/ памук; 4-полиамид, найлон/ някои други влакна; 5-ацетат/триацетат; 6-триацетат/ някои други влакна; 7-някои влакна от целулоза/ полиестер; 8-акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна/ някои други влакна; 9-някои хлоровлакна и някои други влакна; 10-ацетат/ някои хлоровлакна;11-коприна/ вълна, влакна от животински косми; 13-влакна от полипропилен/някои други влакна; 14-хлоровлакна/ някои други влакна; Приложение №6: Методи: базирани на приложение №5, раздел II
		1.3.2 Маса на единица площ	БДС EN 29073-1
		1.3.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.3.4 Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
1.4.	Трикотаж	1.4.1 Количествен състав *	НЕНТП, Методи за количествен анализ на двукомпонентни и трикомпонентни смеси от текстилни влакна и комбинации от тях Приложение №5, раздел II:

[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Взято с оригинала

1	2	3	4
			Методи: 1-ацетат/ някои други влакна; 2-някои протеинови/ някои други влакна; 3-вискоза, купро, някои видове модал/ памук; 4-полиамид, найлон/ някои други влакна; 5-ацетат/триацетат; 6-триацетат/ някои други влакна; 7-някои влакна от целулоза/ полиестер; 8-акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна/ някои други влакна; 9-някои хлоровлакна и някои други влакна; 10-ацетат/ някои хлоровлакна; 11-коприна/ вълна, влакна от животински косми; 13-влакна от полипропилен/някои други влакна; 14-хлоровлакна/ някои други влакна; Приложение №6: Методи: базирани на приложение №5, раздел II
		1.4.2 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.4.3 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.4.4 Изменение на размерите при омокряне и сушене: - бримков стълб - бримков ред	БДС EN ISO 3759 БДС ISO 7771
		1.4.5 Изменение на размерите при пране и сушене: - бримков стълб - бримков ред	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.4.6 Устойчивост на претриване - разрушаване на образеца - загуба на маса - оценка на промяната във външния вид	БДС EN ISO 12947-1 БДС EN ISO 12947-1/AC БДС EN ISO 12947-2 БДС EN ISO 12947-2/AC БДС EN ISO 12947-3 БДС EN ISO 12947-3/AC БДС EN ISO 12947-4
		1.4.7 Устойчивост на пилингообразуване	БДС EN ISO 12945-2
		1.4.8 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.4.9 Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.4.10 Брой бримки на единица дължина и единица площ: - бримков стълб - бримков ред	БДС EN 14971
		1.4.11 Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране	БДС EN ISO 105 C06
		1.4.12 Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене: - сухо - мокро	БДС EN ISO 105 X12

[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Вярно с оригинала

N 54

1	2	3	4
		1.4.13 Устойчивост на обагрянията (цвета) на химическо чистене	БДС EN ISO 105 D01
		1.4.14 Устойчивост на обагрянията (цвета) на вода	БДС EN ISO 105 E01
		1.4.15 Устойчивост на обагрянията (цвета) на морска вода	БДС EN ISO 105 E02
		1.4.16 Устойчивост на обагрянията (цвета) на пот: - кисела - алкална	БДС EN ISO 105 E04
		1.4.17 Устойчивост на обагрянията (цвета) на горещо гладене	БДС EN ISO 105 X11
1.5.	Готови изделия		
1.5.1.	Изделия плетени	1.5.1.1 Означаване на размери	БДС 15409 БДС 13639
		1.5.1.2 Сила на скъсване на шева (здравина на шева)	БДС 13307
		1.5.1.3 Маса на двойка чорапни изделия	БДС 5512 т. 2. 1.
1.5.2.	Изделия шевни	1.5.2.1 Означаване на размери	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3 БДС ISO 4417 БДС ISO 4418 БДС EN 14
		1.5.2.2 Сила на скъсване на шева (здравина на шева)	БДС EN ISO 13935-1
		1.5.2.3 Сила на разлепване на подлепващите детайли	БДС 12469
1.5.3.	Изделия пасмантерийни	1.5.3.1 Количествен състав *	НЕНТП, Методи за количествен анализ на двукомпонентни и трикомпонентни смеси от текстилни влакна и комбинации от тях Приложение №5, раздел II: Методи: 1-ацетат/ някои други влакна; 2-някои протеинови/ някои други влакна; 3-вискоза, купро, някои видове модал/ памук; 4-полиамид, найлон/ някои други влакна; 5-ацетат/триацетат; 6-триацетат/ някои други влакна; 7-някои влакна от целулоза/ полиестер; 8-акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна/ някои други влакна; 9-някои хлоровлакна и някои други влакна; 10-ацетат/ някои хлоровлакна;11-коприна/ вълна, влакна от животински косми; 13-влакна от полипропилен/някои други влакна; 14-хлоровлакна/

[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Вярно с оригинала

57

1	2	3	4
			някои други влакна; Приложение №6: Методи: базирани на приложение №5, раздел II
		1.5.3.2 Широчина и дължина	БДС EN 1773
		1.5.3.3 Здравина и разтегливост до скъсване	БДС 12315
		1.5.3.4 Диаметър	БДС 12315
		1.5.3.5 Линейна маса	БДС 12315
		1.5.3.6 Устойчивост на обагрянията (цвета) на пране	БДС EN ISO 105 C06
		1.5.3.7 Устойчивост на обагрянията (цвета) на триене: - сухо - мокро	БДС EN ISO 105 X12
		1.5.3.8 Устойчивост на обагрянията (цвета) на химическо чистене	БДС EN ISO 105 D01
		1.5.3.9 Устойчивост на обагрянията (цвета) на вода	БДС EN ISO 105 E01
		1.5.3.10 Устойчивост на обагрянията (цвета) на пот: - кисела - алкална	БДС EN ISO 105 E04
2.	**КОЖИ**		
2.1	Кожи обработени меки	2.1.1 Влага	БДС EN ISO 4684
		2.1.2 Екстрахируеми с органични разтворители вещества	БДС EN ISO 4048 метод т. 8.2
		2.1.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
		2.1.4 Съдържание на хром VI	БДС EN ISO 17075-1
		2.1.5 Паропропускливост/ Коефициент на паропропускливост	БДС 6783 т. 8 БДС EN ISO 20344 т. 6.6, т. 6.8
		2.1.6 Абсорбция на водни пари	БДС EN 420+A1, т. 6.4
		2.1.7 Устойчивост на повреждане при формуване: - пукане на лицевия слой; - точка на разкъсване	БДС EN ISO 17693
		2.1.8 Дебелина	БДС EN ISO 2589
		2.1.9 Удължение при натоварване	БДС EN ISO 3376
		2.1.10 Якост на опън	БДС EN ISO 3376
		2.1.11 Удължение при скъсване	БДС EN ISO 3376
		2.1.12 Здравина (съпротивление) на раздиране	БДС EN ISO 3377-1 БДС EN ISO 3377-2 БДС EN 13571 БДС EN 13571/AC
		2.1.13 Якост на раздиране на шев	БДС 12789
		2.1.14 Време за проникване на първата капка вода	БДС EN ISO 5403-1
		2.1.15 Водопоглъщане	БДС EN ISO 5403-1 БДС EN ISO 20344 т. 6.13
		2.1.16 Водопропускливост	БДС EN ISO 5403-1 БДС EN ISO 20344 т. 6.13

[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Взето с оригинала

1	2	3	4
		2.1.17 Съпротивление (устойчивост) на огъване	БДС EN ISO 5402-1 БДС EN ISO 17694
		2.1.18 Устойчивост на обагрянията/апретурата на триене	БДС EN ISO 11640 БДС EN ISO 17700 (метод А)
		2.1.19 Устойчивост на обагрянията спрямо водни капки	БДС EN ISO 15700
2.2	Кожи обработени твърди	2.2.1 Влага	БДС EN ISO 4684
		2.2.2 Екстрахируеми с органични разтворители вещества	БДС EN ISO 4048 метод т. 8.2
		2.2.3 Дебелина	БДС EN ISO 2589
		2.2.4 Удължение при натоварване	БДС EN ISO 3376
		2.2.5 Якост на опън	БДС EN ISO 3376
		2.2.6 Удължение при скъсване	БДС EN ISO 3376
		2.2.7 Устойчивост на обагрянията/апретурата на триене	БДС EN ISO 11640
		2.2.8 Съдържание на хром VI	БДС EN ISO 17075-1
		2.2.9 Якост на раздиране на шев	БДС 12789
2.3	Обувки		
2.3.1	Готова обувка	2.3.1.1 Якост на свързване сая/ходило: - лепен метод; - лепено-шит метод; - метод директно леене	 БДС EN ISO 20344 т. 5.2 БДС EN ISO 17708 БДС 10446 т. 2 БДС EN ISO 20344 т. 5.2 БДС EN ISO 17708
		2.3.1.2 Антистатичност	БДС EN ISO 20344 т. 5.10
		2.3.1.3 Водоустойчивост готова обувка	ВАЛМИ – 01 БДС EN ISO 20344 т. 5.15.2
		2.3.1.4 Здравина на шев	БДС EN ISO 17697 метод В
2.3.2	Сая (горна част)	2.3.2.1 Здравина (съпротивление) на раздиране	БДС EN ISO 3377-1 БДС EN ISO 3377-2 БДС EN 13571 БДС EN 13571/AC
		2.3.2.2 Съпротивление (устойчивост) на огъване	БДС EN ISO 17694
		2.3.2.3 Време за проникване на първата капка вода	БДС EN ISO 5403-1
		2.3.2.4 Водопоглъщане	БДС EN ISO 20344 т. 6.13 БДС EN ISO 5403-1
		2.3.2.5 Водопропускливост	БДС EN ISO 20344 т. 6.13 БДС EN ISO 5403-1
		2.3.2.6 Паропропускливост/ Коефициент на паропропускливост	БДС 6783 т. 8 БДС EN ISO 20344 т. 6.6, т. 6.8
		2.3.2.7 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
		2.3.2.8 Съдържание на хром VI	БДС EN ISO 17075-1
		2.3.2.9 Устойчивост на повреждане при формуване: - пукане на лицевия слой; - точка на разкъсване	БДС EN ISO 17693
		2.3.2.10 Якост на опън	БДС EN ISO 3376
		2.3.2.11 Якост на скъсване и удължение	БДС EN 13522

[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Взято с оригинала

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

1	2	3	4
		2.3.2.12 Дебелина	БДС EN ISO 2589
		2.3.2.13 Удължение при натоварване	БДС EN ISO 3376
		2.3.2.14 Устойчивост на обагрянията/апретурата на триене	БДС EN ISO 11640 БДС EN ISO 17700 (метод А)
		2.3.2.15 Височина на саята	БДС EN ISO 20344 т. 6.2
2.3.3	Подплата	2.3.3.1 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
		2.3.3.2 Съдържание на хром VI	БДС EN ISO 17075-1
		2.3.3.3 Паропропускливост/ Коефициент на паропропускливост	БДС 6783 т. 8 БДС EN ISO 20344 т.6.6, т.6.8
		2.3.3.4 Удължение при натоварване	БДС EN ISO 3376
		2.3.3.5 Якост на опън	БДС EN ISO 3376
		2.3.3.6 Устойчивост на обагрянията/апретурата на триене	БДС EN ISO 11640 БДС EN ISO 17700 (метод А)
		2.3.3.7 Здравина (съпротивление) на раздиране	БДС EN ISO 3377-1 БДС EN ISO 3377-2 БДС EN 13571 БДС EN 13571/AC
2.3.4	Език	2.3.4.1 Здравина (съпротивление) на раздиране	БДС EN ISO 3377-1 БДС EN ISO 3377-2 БДС EN 13571 БДС EN 13571/AC
		2.3.4.2 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
		2.3.4.3 Съдържание на хром VI	БДС EN ISO 17075-1
2.3.5	Табан	2.3.5.1 Дебелина	БДС EN ISO 2589 БДС EN ISO 20344 т. 7.1
		2.3.5.2 Водопоглъщане	БДС EN ISO 22649 метод А
		2.3.5.3 Водоотдаване	БДС EN ISO 22649 метод А
		2.3.5.4 Съпротивление на изтриване	БДС EN ISO 20344 т. 7.3 БДС EN 12747
2.3.6	Ходило	2.3.6.1 Грайферна повърхнина	БДС EN ISO 20344 т. 8.1
		2.3.6.2 Дебелина на ходилото (без грайфера)	БДС EN ISO 20344 т. 8.1
		2.3.6.3 Височина на грайфера	БДС EN ISO 20344 т. 8.1
		2.3.6.4 Съпротивление на изтриване	БДС EN 12770 БДС ISO 4649
		2.3.6.5 Съпротивление (устойчивост) на огъване: - нарастване на прореза след 30000 цикли; - поява на пукнатини	БДС EN ISO 20344 т. 8.4.2 БДС EN ISO 17707 т. 7
		2.3.6.6 Твърдост по Шор А	БДС ISO 7619-1
		2.3.6.7 Плътност на вулканизиран или термопластичен каучук	БДС ISO 2781 метод А
2.4.	Облекло кожено		
2.4.1	Лицева кожа	2.4.1.1 Влага	БДС EN ISO 4684
		2.4.1.2 Екстрахируеми с органични разтворители вещества	БДС EN ISO 4048 метод т. 8.2
		2.4.1.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045

[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Взято с оригинала

№ 60

1	2	3	4
		2.4.1.4 Съдържание на хром VI	БДС EN ISO 17075-1
		2.4.1.5 Време за проникване на първата капка вода	БДС EN ISO 5403-1
		2.4.1.6 Водопоглъщане	БДС EN ISO 5403-1 БДС EN ISO 20344 т. 6.13
		2.4.1.7 Водопропускливост	БДС EN ISO 5403-1 БДС EN ISO 20344 т. 6.13
		2.4.1.8 Дебелина	БДС EN ISO 2589
		2.4.1.9 Якост на опън	БДС EN ISO 3376
		2.4.1.10 Удължение при натоварване	БДС EN ISO 3376
		2.4.1.11 Якост на раздиране на шев	БДС 12789
		2.4.1.12 Устойчивост на обагрянията/апретурата на триене	БДС EN ISO 11640
		2.4.1.13 Устойчивост на обагрянията спрямо водни капки	БДС EN ISO 15700
		2.4.1.14 Здравина (съпротивление) на раздиране	БДС EN ISO 3377-1 БДС EN ISO 3377-2
2.4.2	Кожухарска кожа	2.4.2.1 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
		2.4.2.2 Съдържание на хром VI	БДС EN ISO 17075-1
		2.4.2.3 Здравина (съпротивление) на раздиране	БДС EN ISO 3377-1 БДС EN ISO 3377-2
2.4.3	Готово изделие	Здравина на шевове	БДС EN 13594 приложение С
2.5	Ръкавици кожени		
2.5.1	Лицева кожа	2.5.1.1 Влага	БДС EN ISO 4684
		2.5.1.2 Екстрахируеми с органични разтворители вещества	БДС EN ISO 4048 метод т. 8.2
		2.5.1.3. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 4045
		2.5.1.4 Съдържание на хром VI	БДС EN ISO 17075-1
		2.5.1.5 Паропропускливост/ Коефициент на паропропускливост	БДС 6783 т. 8 БДС EN ISO 20344 т. 6.6, т. 6.8
		2.5.1.6 Абсорбция на водни пари	БДС EN 420+A1 т. 6.4
		2.5.1.7 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 5403-1
		2.5.1.8 Водопоглъщане	БДС EN ISO 5403-1 БДС EN ISO 20344 т. 6.13
		2.5.1.9 Водопропускливост	БДС EN ISO 5403-1 БДС EN ISO 20344 т. 6.13
		2.5.1.10 Здравина (съпротивление) на раздиране	БДС EN ISO 3377-1 БДС EN ISO 3377-2
		2.5.1.11 Дебелина	БДС EN ISO 2589
		2.5.1.12 Удължение при натоварване	БДС EN ISO 3376
		2.5.1.13 Якост на опън	БДС EN ISO 3376
		2.5.1.14 Якост на раздиране на шев	БДС 12789

[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Вярно с оригинала

[redacted]

САМО ОРИГИНАЛЪТ НА ДОКУМЕНТА Е ВАЛИДЕН

1	2	3	4
		2.5.1.15 Устойчивост на обагрянията/апретурата на триене	БДС EN ISO 11640
		2.5.1.16 Устойчивост на обагрянията спрямо водни капки	БДС EN ISO 15700
2.5.2	Готово изделие	2.5.2.1 Размери на дланта	БДС EN 420+A1 т. 5.1.1
		2.5.2.2 Размери на ръкавиците	БДС EN 420+A1 т. 5.1.2
		2.5.2.3 Здравина на шевове	БДС EN 13594 приложение С

Забележка: (*) „Количествен състав" е характеристика на % съдържание на 48 броя текстилни влакна (приложение 1 към чл.4,14 и &1, т.2) в двукомпонентни, трикомпонентни смеси и комбинации от тях (раздел III, примерна таблица на типични трикомпонентни смеси от влакна), съгласно НЕНТП.

Позоваване:
1. НЕНТП - Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти (ПМС 114/2006, ДВ бр.44 /2006);
2. ВАЛМИ-01 - Методика за изпитване водоустойчивостта на готова обувка

[redacted]

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 33 ЛИ от 13.12.2018г., валиден до 31.05.2020г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Директора на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров", ръководителя на Централна изпитвателна лаборатория за тилови имущества или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА, оригиналите на Сертификат за акредитация № 33 ЛИ/16.11.2018г., валиден до 31.05.2021г. и приложение – заповед на ИА БСА А 422/16.11.2018г.

Настоящата заповед да се съобщи на юридическото лице/ едноличния търговец в 3 (три)-дневен срок от издаването й.

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

ИНЖ. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА

Изпълнителен директор на ИА БСА

[redacted]

Вярно с оригинала

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

62

„ЛОРТЪН" ЕООД
гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2
Тел.: 02/ 979 07 07, Факс: 02/ 979 07 70, Email: lortonet@abv.bg

Д Е К Л А Р А Ц И Я

от

производителя на основния материал линейно плетиво „ЛОРТЪН" ЕООД

Булстат/ЕИК: 113560391

със седалище и адрес на управление:
гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2

Декларирам, че при производството на основен материал линейно плетиво за обществена поръчка с предмет **„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"**, не са използвани АЗО багрила и вредни вещества.

Управител на фирма
„ЛОРТЪН" ЕООД:

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Людмила Илиева

20.08.2019 г.
София

N 63

[redacted]

www.eurocert.gr

EURO CERT

CERTIFICATE

СЕРТИФИКАТ

EUROCERT certifies that the company:
EUROCERT удостоверява, че компанията:

LORTON LTD

18, Prof. Tsvetan Lazarov str., distr. Slatina, Sofia, BULGARIA
2 Varbitza str. Radomir, BULGARIA

ЛОРТЪН ЕООД

София, жк Слатина, ул. Проф. Цветан Лазаров №18
Радомир, ул.Върбица №2

Implements management system that conforms to the requirements of the standard
е внедрила система на управление съгласно стандарта

EN ISO 9001:2015

[redacted]

for the following scope:
със следния обхват:

DESIGN, MANUFACTURE AND WHOLESALE OF UNIFORMS, ACCESSORIES, ARMOR, SHOES AND EMBLEMS. PRODUCTION OF LINEAR KNITTING

ПРОЕКТИРАНЕ, ПРОИЗВОДСТВО И ТЪРГОВИЯ С УНИФОРМЕНИ ОБЛЕКЛА,АКСЕСОАРИ, БРОНЕЗАЩИТНИ ИЗДЕЛИЯ, ОБУВКИ И ЕМБЛЕМИ. ПРОИЗВОДСТВО НА ЛИНЕЙНО ПЛЕТИВО.

Certificate Number / Номер на сертификат: **350BGQS**
Issue Date / Дата на издаване: **03/05/2017**
Current Certification Date / Последно издание: **21/08/2019**
This Certificate is valid till / Дата на валидност: **02/05/2020**

[redacted]

For the Certification Body,
За сертифициращата организация:

[redacted]

GEORGE N. SIFONIOS
Director of Development

Вярно с оригинала

This certificate replaces the previously issued with certificate no. 350BGQS dated 03-05-2017
The validity of this certificate is subject to annual surveillances.
Please check the validity of the certificate from our website using the password below: jP9iSU7A
Lack of fulfillment of the conditions set out in the contract No 18/2017 may render this certificate invalid.
Валидността на този сертификат е предмет на годишни надзори.
Моля проверете валидността на сертификата на интернет страницата ни като използвате следната парола: jP9iSU7A
Този сертификат може да стане невалиден в случай на неизпълване на условията, написани в договор № 18/2017

MS Certification
Cert. No.: 3

89, Chlois & Lykovriseos str., 14452, Metamorfosi - Greece
T +30 210 62.52.495, 30 210 62.53.927, F +30 210 62.03.018, m info@eurocert.gr

N 64

[redacted]

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

съгласно БДС EN 12590:2006
№ 03 / 21.08.2019 г.

от доставчика АМАНН БЪЛГАРИЯ ЕООД
за конци SABA 120
цвят черен - шевен

Доставчик: АМАНН България ЕООД
Булстат/ЕИК: 130833579
Адрес: гр. София, бул. Искърско шосе 7, сграда 15, ТЦ Европа

Декларирам, че продукта:
Конец SABA 120, цвят черен

[redacted]

Производител: Amann & Söhne GmbH & Co. KG

Съответства на следните стандарти:

БДС EN 12590:2006 или еквивалент

Потвърждение за съответствие: ние АМАНН България ЕООД, декларираме, че изделието, обект на декларацията – конец SABA 120, цвят черен отговаря на всички технически изисквания на Възложителя.

Настоящия сертификат за качество се издава във връзка с участие на наш клиент ЛОРТЪН ЕООД в открита процедура за обществена поръчка с предмет: „Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени“, открита с Решение №5785опр-100/22.07.2019 г. на Дирекция “Управление на собствеността и социални дейности” – Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Подписано от името на:
АМАНН България ЕООД
Гр. София; Дата 21.08.2019

Иван Чолаков - Управител
Подпис:.....[redacted]

[redacted]

11 65

[redacted]

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

съгласно БДС EN 12590:2006
№ 04 / 21.08.2019 г.

от доставчика АМАНН БЪЛГАРИЯ ЕООД
за конци SERAFIL 80/2000
цвят бял – за бродерия

Доставчик: АМАНН България ЕООД
Булстат/ЕИК: 130833579
Адрес: гр. София, бул. Искърско шосе 7, сграда 15, ТЦ Европа

Декларирам, че продукта:
Конец SERAFIL 80/2000, цвят бял

[redacted]

Производител: Amann & Söhne GmbH & Co. KG

Съответства на следните стандарти:

БДС EN 12590:2006 или еквивалент

Потвърждение за съответствие: ние АМАНН България ЕООД, декларираме, че изделието, обект на декларацията – SERAFIL 80/2000, цвят бял отговаря на всички технически изисквания на Възложителя.

Настоящия сертификат за качество се издава във връзка с участие на наш клиент ЛОРТЪН ЕООД в открита процедура за обществена поръчка с предмет: „Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени“, открита с Решение №5785опр-100/22.07.2019 г. на Дирекция “Управление на собствеността и социални дейности” – Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Подписано от името на:
АМАНН България ЕООД
Гр. София; Дата 21.08.2019

Иван Чолаков, Управител
Подпис [redacted]

[redacted]

66

[redacted]

ДЕКЛАРАЦИЯ

за

Осъществяване на контакт с производителите или официалните представители на производителите, в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:
„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени",

Долуподписаната: Людмила Илиева Панчева

Притежаваща лична карта № 643961007, издадена на 24.01.2012 г. от МВР – гр. София

адрес: гр. София, кв. Симеоново, ул. 76 2А,
представляващ ЛОРТЪН ЕООД, в качеството си на Управител,
седалище гр. София, ж.к. Слатина, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18,

адрес на управление: гр. София, ж.к. Слатина, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, тел./факс 02/979 07 07; 02/979 07 70,

БУЛСТАТ/ЕИК 113560391,

[redacted]

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

В процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

гр: София
дата: 21.08.2019 г.

ДЕКЛАРАТОР:

Управител на „Лортън" ЕООД
Людмила Панчева

№ 67

[redacted]

„ЛОРТЪН" ЕООД
гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2
Тел.: 02/ 979 07 07, Факс: 02/ 979 07 70, Email: lortonet@abv.bg

ОПИС НА МОСТРИТЕ

за

„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"

1. **Мостра от основния материал линейно плетиво - 1 линеен метър**
2. **Мостра на готовото изделие – шапка зимна платена - 1 брой, в размер 57**

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

21.08.2019 г.
Гр. София-

Управител:.....
/Людмила Панчева/

[redacted]

№ 68

„ЛОРТЪН" ЕООД
гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2
Тел.: 02/ 979 07 07, Факс: 02/ 979 07 70, Email: lortonet@abv.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

за изследване на мострите в АИЛ,
в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:
„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени",

Долуподписаната: Людмила Илиева Панчева

Притежаваща лична карта № 643961007, издадена на 24.01.2012 г. от МВР – гр. София
адрес: гр. София, кв. Симеоново, ул. 76 № 2А,
представляваща „ЛОРТЪН" ЕООД, в качеството си на Управител,
седалище гр. София, ж.к. Слатина, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18,

адрес на управление: гр. София, ж.к. Слатина, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, тел./факс 02/979 07 07; 02/979 07 70,

БУЛСТАТ/ЕИК 113560391,

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Мострите ще бъдат използвани при необходимост за доказване на съответствието с изискванията на Възложителя за материалите и параметрите на същите в хода на провеждане на обществената поръчка. Мострите могат да се предоставят от Възложителя за изследване по всички характеристики посочени в техническата спецификация в АИЛ, като разходите по провеждане на изпитванията ще са за наша сметка. За целта декларираме съгласието си мострите да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за наша сметка, с приложена към същите декларация.

В резултат на изследването може да бъде нарушена целостта на мострите.

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

гр: София
дата: 21.08.2019 г.

ДЕКЛАРАТОР:
/Людмила Панчева/

№ 69

[redacted]

„ЛОРТЪН" ЕООД
гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2
Тел.: 02/ 979 07 07, Факс: 02/ 979 07 70, Email: lortonet@abv.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

[redacted]

за задържане на мострите до приключване на договора
и изтичане на гаранционния срок,

в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"

Долуподписаната: Людмила Илиева Панчева

Притежаваща лична карта № 643961007, издадена на 24.01.2012 г. от МВР – гр. София
адрес: гр/ София, кв. Сименово, ул. № 2А,
представляващ ЛОРТЪН ЕООД, в качеството си на Управител,
седалище гр. София, ж.к. Слатина, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18,

адрес на управление: гр. София, ж.к. Слатина, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, тел./факс 02/ 979 07 07; 02 979 07 70,

БУЛСТАТ/ЕИК 113560391,

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Приемаме, че в случай че бъдем избрани за изпълнители, мостри ще бъдат задържани до приключване на договора и изтичане на гаранционния срок.

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

гр: София
дата: 21.08.2019 г.

ДЕКЛАРАТОР:
/Людмила Панчева/

3

№ 70

„ЛОРТЪН" ЕООД

гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2

Тел.: 02/ 979 07 07, Факс: 02/ 979 07 70, Email: lortonet@abv.bg

Д Е К Л А Р А Ц И Я

за срока на валидност на офертата
в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"

Долуподписаният: Людмила Илиева Панчева
Притежаващ лична карта № 643961007, издадена на 24.01.2012 г. от МВР – гр. София
адрес: гр. София, кв. Симеоново, ул. 76 № 2А, представляващ ЛОРТЪН ЕООД, в качеството си на Управител, седалище гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18,
адрес на управление: гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, тел./факс 02 979 07 07/ 02 979 07 70.
БУЛСТАТ/ЕИК 113560391,

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

Срокът на валидност на офертата е 6 (шест) месеца, считано от датата, която е посочена за дата на получаване на офертата в раздел IV.2.2) на Обявлението, приложено към документацията за участие в процедурата.

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

гр. София
21.08.2019 г.

ДЕКЛАРАТОР:
/Людмила Панчева/

„ЛОРТЪН" ЕООД
гр. София, бул. „Проф. Цветан Лазаров" № 18, вх. 3, ет. 2
Тел.: 02/ 979 07 07, Факс: 02/ 979 07 70, Email: lortonet@abv.bg

СКИЦА НА ГОТОВИТЕ ИЗДЕЛИЯ

Шапките зимни плетени ще бъдат изработени от „ЛОРТЪН" ЕООД съгласно описанието на възложителя в техническата спецификация, а именно:

ПРЕДЛАГАМЕ ДА ДОСТАВИМ ШАПКИТЕ ЗИМНИ ПЛЕТЕНИ В СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ КАКТО СЛЕДВА:

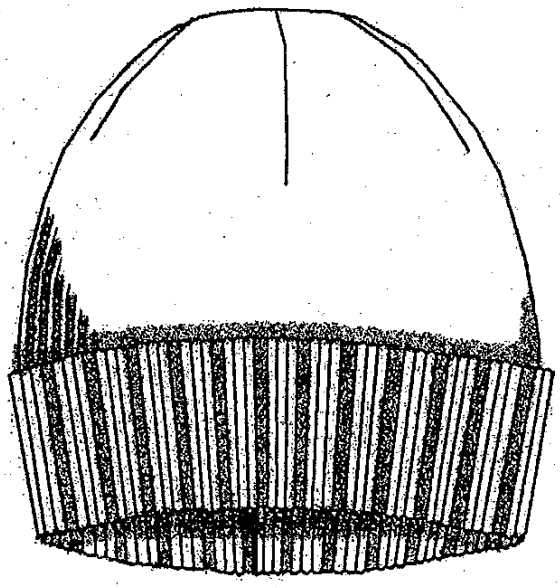
1.НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Шапка зимна плетена за служителите на МВР"

2.СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Плетената вълнена шапка по **Скица 1 и Скица 2** ще е елемент от облеклото на служителите на МВР. Продуктът ще е с цвят черен.

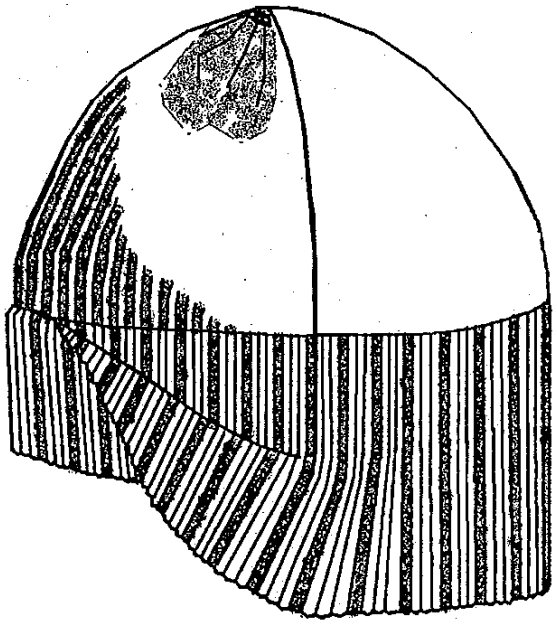
Скица 1 – предна част



Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

№ 72

Скица 2 – задна част



Изделието ще се изплита с прежда вълнен тип в комбинация на ликра. Процесът на плетене ще се извършва на кръгло плетачни машини за плетене на жакардов щрик с ликраили на линейни плетачни машини.

Шапката ще е сдвоена и със среден шев на тила. Овалът на шапката при върха ще се оформя с четири свивки. Задната свивка ще преминава плавно и ще се слива със затварящият се по дължината заден шев. Отстоянието на останалите три свивки ще се разпределя по равно. За оформяне върха на сдвоената част от вътре на изделието ще е чрез нанизване и присвиване на последните бримки от плетивото.

След първоначалното прегъване навътре, за оформяне на сдвояването и едновременното почистване на шапката ще се извършва и второ индивидуално пречупване. Последното пречупване ще е в областта на обиколката на главата и ще образува действителната дълбочина на шапката.

Легендата за последователността на плетената тъкан, с поглед от лицевата разгъната страна на изделието ще е според **Таблица 1,Таблица 2** и **Скица 3** от настоящото техническо предложение („ТП“):

*** двулицева “ребрена” 1:1 (лицева : опакова)** за обхващане лицевата горна част при върха на шапката, показана на квадрант I, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m□± 5;

N 73

* **"английски ластик" 2:2 (лицева : опакова)** за обхващане от вътре и от вън основата на обиколката на главата, показан на квадрант II и VI, 49/48/3 % В/ПАН/еластан,500 gr/m□± 5;

* **„опакови фиксиращи редове** за фиксиране долните части на "английския ластик" 2:2, показани на квадрант III и V, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m□± 5;

* **лицев центроващ ред** за определяне основното прегъване при оформяне сдвояването на шапката, показан на квадрант IV, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m□± 5;

* **двулицева "ребрена" 1:1 (лицева : опакова)** за горната дублираща част отвътре на изделието, показана на квадрант VII, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m□± 5;

* **свободни бримки** в края на плетивото, за нанизване и присвиване на вътрешната сдвоена част при върха на изделието, показани на квадрант III.

Таблица 1 Легенда на видовете бримки при изплитане

▲	Лицеви бримки по лицевата част на изделието
▼	Лицеви бримки по дублиращата се горна част на изделието след основното прегъване
–	Опаковки бримки
O	Свободни бримки за нанизване
▌	Крайни лицеви вертикални редове за припуските на задното зашиване

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

№ 74

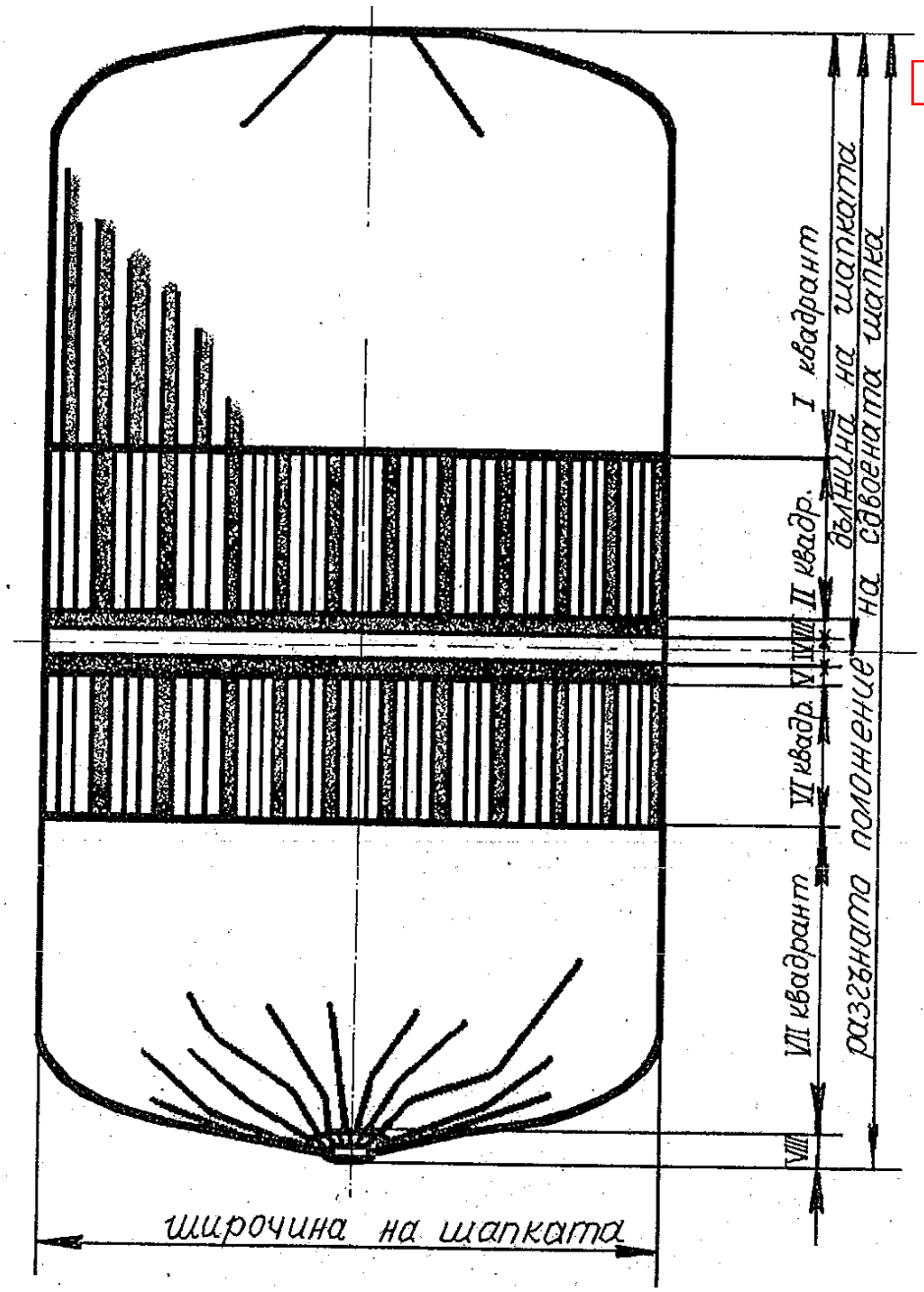
[redacted]

СКИЦА 3 - разгънато зашито състояние преди прегъванията

[redacted]

[redacted]

№ 75



Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

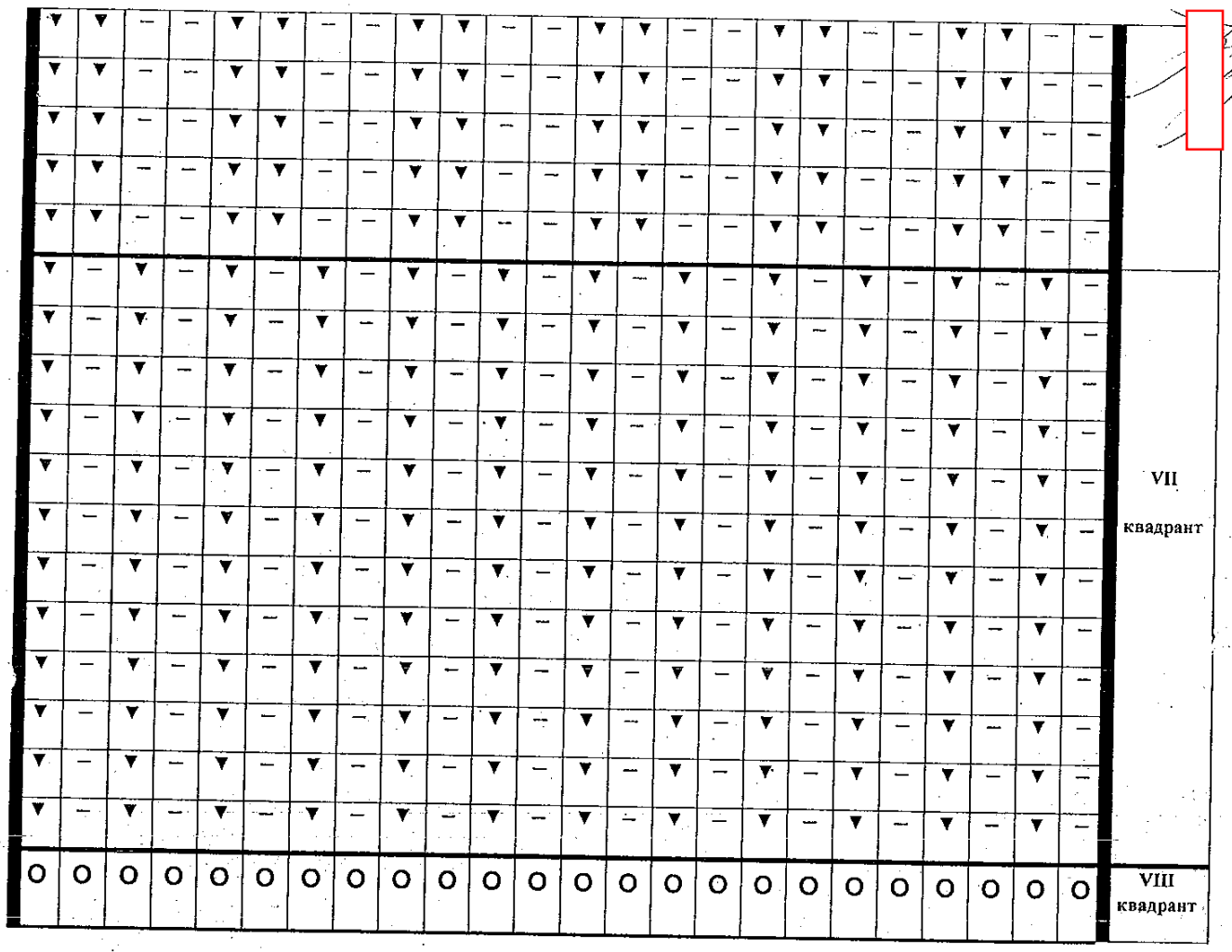
Таблица 2 Легенда за изплитане на заготовката

▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	I квадрант
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	▲	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	II квадрант = VI квадрант
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	▲	▲	—	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	III=V
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	IV
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	V=III
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	VI квадрант = II квадрант
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	
▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	▼	▼	—	—	

[redacted]

[redacted]

№ 77



3. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

Изделията ще са предназначени за служителите на МВР и ще са елемент от униформеното облекло на служителите на МВР.

3.1.1. Изисквания към конструкцията

3.1.1.1. Конструкцията на изделието ще се разработва в 11 анатомични измерения в сантиметри, отбелязани чрез повдигане в **Таблица 3**, при **ръстове (Р)** от **158** cm до **194** cm и за **обиколка на главата (О гл)** от **52,0** cm до **62,0** cm.

3.1.1.2. Челно на шапката, разположен на подгъва ще се изработва бродиран с бели конци надпис за съответната структура. Под надписа се слага подложка от полипропилен с тегло 70 g/m². Надписът ще е с дължина 13 cm., като буквите ще имат височина 2 cm и широчина 1,5 cm, а размера на шрифта ще е 0,5 cm. Надписите ще са както следва:

N 78

На български език
ПОЛИЦИЯ
ГДПБЗН
ГДГП
ЖАНДАРМЕРИЯ
МИГРАЦИЯ
ГДБОП

Забележка: Възложителят си запазва правото при необходимост да извърши промени в надписите на изделията при запазване на заложените технически параметри.

3.1.2. Потвърждаваме изисквания към размерите на изделието в готов вид, както следва:

3.1.2.1. Ще се допуска групиране на анатомичните размери в по-малък на брой обединени групи, отбелязани сбуквени кодове**XXS, XS, S, M, L**и **XL**в Таблица 3.

3.1.2.2. Анатомичната обиколка на главата ще е максималното измерение на хоризонталната обиколка на главата измерено над ушите.

Таблица 3 Анатомични измерения в сантиметри

Ръст (Р),cm	**158, 164, 170, 176, 182,188,194**												
Обиколка на главата – (О гл), cm	**52,0**	**53,0**	**54,0**	**55,0**	**56,0**	**57,0**	**58,0**	**59,0**	**60,0**	**61,0**	**62,0**	63,0	64,0
Размер (номер) на шапката	**52**	**53**	**54**	**55**	**56**	**57**	**58**	**59**	**60**	**61**	**62**	**63**	**64**
Буквени кодове	**XXS** Свръх свръх	**XS** Свръх малък		**S** Малък		**M** Среден		**L** Голям		**XL** Свръх голям		XXL Свръх свръх голям	

№ 79

	малък						

3.1.2.3. Индивидуални поръчки [redacted]

Приемаме да доставимдопълнителни размери извън обхвата и извън повдигнатата част на Таблица 3 при заявка от страна на Възложителя, в рамките на количествата и цените, уговорени по договора.

Изпълнението и доставката на извънстандартните изделия ще са част от сключения договор и ще се изпълняват в 30 дневен срок след датата на заявка.

* При доставка на изделията изработени по индивидуални поръчки, ще се спазват следните изисквания:

* Бланките на Възложителя с информация за трите имена на служителя, неговите размери и месторабота, въз основа на които са изработени изделията ще бъдат трайно прикрепени към облеклата при доставка в складовете на Възложителя.

* При доставка на индивидуални поръчки ще бъде предоставен поименен опис на индивидуалните поръчки, който ще е неразделна част от съпътстващите документи по доставката.

3.1.3. Потвърждаваме изисквания **към размеритена изделията в готов вид**

3.1.3.1. Размерите на изделията в готов вид ще са съгласно **Таблица 4** и споредописанието в ТС.

Таблица 4 Размери на плетените шапки в готов вид в сантиметри

Размерен показател	**Ръст**	**Размер (номер) на шапката**											**Доп. От кл. (±)**
		52	**53**	**54**	**55**	**56**	**57**	**58**	**59**	**60**	**61**	**62**	
	Буквен код	**XXS**	**XS**		**S**		**M**		**L**		**XL**		
1	2	3											4
1. Дължина (височина в свободно сдвоено състояние) **на шапката**	**От 158 до 194**	24,2	24,6	25,0	25,4	25,8	26,2	26,6	27,0	27,4	27,8	28,2	0,4

[redacted]

№ 80

2. Широчина (в сгънато свободно състояние при отвора)	**От 158 до 194**	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	0,4
3. **Височина на ластичен участък 3:1**	**От 158 до 194**	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,4
4. **Дължина на свивките** за оформяне на овала	**От 158 до 194**	7,0	7,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0	9,0	9,0	9,0	0,5

3.1.3.2. Измеренията в готов вид посочени в Таблица 4 ще се спазват задължително. Ще се контролират само основните измерения. Всички останали ще служат като обмерни данни при конструирането от моделиерите.

3.1.3.3.Размерите на изделието в готов вид посочени в Таблица 4 ще се проверяват с ролетка или шивашки метър с точност до ± 0,1 cm.

3.1.3. Потвърждаваме изисквания към материалите, както следва:

Материалите, необходими за изработване на изделието, ще са съгласно настоящата техническа спецификацията и Таблица 5.

Таблица 5 Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение
1	2	3
1.	*** Състав на преждата за плетене – вълнен тип в %;** * квадрант I и VII – 50/50 % В/ПАН; * квадрант от II до VI – 49/48/3 % В/ПАН/еластан; * **Маса на единица площ,** g/m²	За основния трикотажен плат на изделието **Забележка:** Препоръчителният клас на финост на машините

	* квадрант I и VII – 350 g/m²± 5; * квадрант от II до VI – 500 g/m²± 5; * **Максимално изменение на размерите при пране при 30° С и сушене, %:** по бримков ред – 4,0 по бримков стълб – 4,0; **Забележка:** За двулицевите ребрени плеткиизследването ще е само по бримков стълб. * **Минималнаустойчивост на обагрянията (цвета),** бал: пране при 30° С– 3-4 сухо триене – min 3-4 мокро триене – min 3 пот кисела – min 3-4 пот алкална – min 3-4 химическо чистене – min 3-4 * Минимална здравина на пробиване на сачма, daN – min 35,0 * **Съдържание на формалдехид**, mg/kg – не по голямо от 75 mg/kg * **Phна воден екстракт**: 4,8-7,5	за изплитане на трикотажния плат ще са от10Faindo 12Fain.
2.	**Конци индустриални шевни:** * **Количествен състав , % -** Полиестер 100 %; * **Цвят** – съпоставим с основния цвят на изделието	За съединителни и почистващи
3.	**Конци за бродерия** * **Количествен състав , % -**	За бродирания надпис

	Полиестер 100; * **Цвят** – бял; * Минимална здравина на скъсване, N – min 17; * **Минималнаустойчивост на обагрянията (цвета),** бал: пране при 30° C– min 3-4 сухо триене – min 3-4 мокро триене – min 3 пот кисела – min 3-4 пот алкална – min 3-4 химическо чистене – min 3-4	[redacted]
4.	**Подложка за бродерия** * **Количествен състав , % -** PP100 % или еквивалент;	За подложка на бродирания надпис
5.	Лента маркировъчна и знак за въздействие - 1 брой	За означение на типоразмера и фирмата производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство

3.1.4. Потвърждаваме изискванията към кроенето:

3.1.4.1. Ще се спазва направлението по бримков ред и по бримков стълб при кроенето на детайлите.

3.1.4.2. Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им няма да надвишава 0,3 cm.

3.1.5. Потвърждаваме изисквания към ушиването и технологичната изработка:

3.1.5.1. Пришиването на свивките при овала и при задния съединителен шев на изделието да ще се изпълняват на оверлог с верижен бод.

[redacted]

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

3.1.5.2. Завършването на овала при вътрешната сдвоена част на изделието да ще се оформя след пристягане на последните бримки от квадрант VIII, показани на Таблица 1.

3.1.5.3. Гъстотата на съединителните шевове ще са 23 ±1 бода, измерено в 5,0 cm.

3.1.5.4. Здравината на шева на изделието ще е минимум 16 daN.

3.1.5.5. Всички съединителни шевове за изработване на изделията ще са гладки, без набор.

3.1.5.6. Всички краища на шевовете ще са добре затегнати.

3.1.5.7. Ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.5.8. Ще се пришива маркировъчна лента на изделието съгласно настоящата техническа спецификация.

3.1.6. Методи за контрол и изпитване

3.1.6.1. Моделът на изделието ще се контролира визуално за съответствие с описанието в т. 2 на техническата спецификация.

3.1.6.2. Контролирането на размерните показатели, посочени в Таблица 4, ще се извършва с помощта на калибрирана метална ролетка или шивашки метър с точност ± 0,1 cm.

3.1.6.3. Технологичното изпълнение ще се оценява чрез сравняване с изискванията, заложени в настоящата ТС.

3.1.6.4. Показателите на материала по т 1 от таблица 5 ще се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в таблица 5, т. 1. Методите за изпитване на показателите са посочени в таблица 6.

Вложените в изработването на изделието материали от Таблица 2 и цветовете по тях на които изрично не са посочени начините на оценка ще се контролират визуално, чрез сравняване с изискванията в Таблица 2 и на техническата спецификация.

Таблица 6 – Методи на изпитване

№	Характеристики	Метод на изпитване
1	Състав на преждата	НЕНТП ПМС 114/ДВ бр. 44/2006 г. и изм.ДВ.бр.43/08.06.2010 г.
2	Маса на единица площ	БДС ENISO12127:2000 или

		еквивалентно/и
3	Изменение на размерите при пране при 30° С: - по бр. ред - по бр. стълб	БДС EN ISO 6330:2012 и/или еквивалентно/режим вълна/
4	Устойчивост на обагрянията: - пране при 30°С - сухо триене - мокро триене - пот кисела - пот алкална	БДС EN ISO105-C 06:2010 и/или еквивалентно БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно БДС EN ISO105-E 04:2013 и/или еквивалентно БДС ENISO 105-E 04:2013 и/или еквивалентно
5	Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1:2011 и/или еквивалентно
6	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 и/или еквивалентно

3.2. Потвърждаваме изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика:

3.2.1. Шапки зимни плетени за служителите на МВР ще запазват естетическите и ергономичните си свойства при условията на експлоатация.

3.2.2. Изделията няма да предизвикват неудобство и дискомфорт.

3.2.3. Използваните материали няма да предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.3. Потвърждаваме изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт:

3.3.1.Изделието ще има лесно поддържане, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали в тях, като се съобразява с условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието, посочени на маркировъчната лента.

3.3.2. Няма да се допуска посукване на изделието като цяло.

3.4. Потвърждаваме изисквания за транспортопригодност и съхранение:

3.4.1. Опакованите изделия ще се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро – разтоварните действия и превоза ще се извършат в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.4.2. Съхраняването ще се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.4.3. Изделията ще се съхраняват в помещения при температура от 5°C до 20°C±5.

Съхраняваните в склада изделия трябва ще са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по малко от 60,0 cm.

3.5. Потвърждаваме другите специфични изисквания, както следва:

Сплитката на основната тъкан ще осигурява качество на изделието, без посукване и смачкване на текстилната част.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Изискванията за изделието ще са съгласно настоящата техническа спецификация и съгласно посочените в нея стандарти или еквивалентно/и.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Потвърждаваме **изискванията за осигуряване на качеството**

5.1.1. При провеждане на процедурата за обществена поръчка съответствието на мострите с изискванията на възложителя в техническата спецификация по показателите на материала по т. 1 от таблица 5 доказваме с протоколи от изпитвания в акредитирана изпитвателна лабораторияили от друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на §2, т.32 от допълнителните разпоредби на ЗОП.

Изискванията към модела, технологията за изработване и влаганите материали, посочени в техническата спецификация, за които не се изискват протоколи от лабораторни изпитвания за съответствие със спецификацията, сме спазили при

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

№86

представяне на мострите в процедурата за обществена поръчка, както и ще спазваме при доставката на изделията в хода на изпълнение на поръчката.

5.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

Съгласни сме при доставка да се извършват изпитвания на изделията и вложените в тях материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация, съгласно изискванията на т. 5.2.

5.2. Приемаме и потвърждаваме изискванията за контрол на качеството:

5.2.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали ще съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на възложителя. Готовите изделия ще са произведени от един и същ производител, ако доставчика не е производител. Вложените материали ще са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които сме определени за изпълнител. Това ще се доказва с представяне на фактури със заличени стойности за закупените основни материали при доставката на всяка партида готови изделия, декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от производителя.

* Потвърждаваме, че при обстоятелства, възникнали след сключване на индивидуален договор, които затрудняват или правят невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническата спецификация на Възложителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя щедокажем с документи и мостри съгласно раздел „Оценяване на съответствието с изискванията на Възложителя" от Техническата спецификация, приложение към документацията за обществена поръчка.

5.2.2. Качеството на готовите изделия и на вложените материали в тях ще се контролират чрез:

5.2.2.1. Анализ /протокол от изпитване/ в акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП, на изделия, взети по метода на случайния подбор от доставените количества, като разходите по проведените анализи и пробите от материали и готови изделия са за сметка на Изпълнителя. Протокола от изпитване /оригинал със свеж печат и подпис/ ще е с отразени в него резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация на материалите (Таблица 5, т. 1) и с дата на издаване, следваща датата на съответната доставка от настоящата обществена поръчка.

5.2.2.2. За цялото количество на обществената поръчка ще се вземат за анализ до 40 броя изделия, по преценка на Възложителя, в зависимост от доставките.

5.2.2.3. Бройките на изделията, предоставени за анализ ще са за наша сметка и ще се възстановяват от нас на Възложителя в срок от 30 календарни дни. Анализът ще

се извършва в акредитирана лаборатория в рамките на Европейския съюз или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП.

5.2.2.4. За периода от предаване на изделията в МВР до изготвяне на протокол за оценка на качеството, ще се издава протокол за временно съхранение, подписан в 2 /два/ екземпляра от представители на Възложителя и Изпълнителя.

5.2.2.5. Само когато въз основа на резултатите от проверката на качеството на база извършения анализ в АИЛ, специалисти от ДУССД – МВР установят, че изделията съответстват на изискванията по договора, ще се подписва протокол за оценка на качеството, който е основание за подписване на предавателно – приемателния протокол.

5.2.2.6. В случай, че въз основа на резултатите от проверката на качеството, чрез извършения анализ в АИЛ, специалисти от ДУССД – МВР установяват, че изделията не съответстват на изискванията по договора, то доставката ще ни бъде върната за наша сметка, с констативен протокол и приложен към него протокола за оценка на качеството, с отразените в него несъответствия.

5.2.2.7. Изделията /шапки зимни плетени/ ще се приемат на партиди като под партида ще се разбира, количеството изделия заявено в една заявка от възложителя и предназначено за еднократно предаване. Всяко отделно изделие ще се доставя в комплект с инструкция за експлоатация и гаранционна карта. При приемането на партидата изделия ще се прави външен оглед от Възложителя или определени от него длъжностни лица за окачествяване на не по-малко от 10 % от изделията в партидата.

5.2.2.8.Когато при прегледа се установи, че повече от 50 % от проверените изделия не отговарят на необходимото качество, партидата ще се отказва и ще бъде върната на изпълнителя за негова сметка, като се съставя констативен протокол.

5.2.2.9. При неспазване характеристиките в настоящата техническа спецификация, партидата няма да бъде приета.

6. ПОТВЪРЖДАВАМЕ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Всяко изделие задължително ще се поставя в полиетиленов плик и ще се нарежда в кашони от вълнообразен картон (с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане и издържане стифиране на палети на 3-4 реда) или еквивалент на него с вместимост от 30 до 50 броя или по допълнителни изисквания на заявителя.

6.2. В индивидуалните опаковки на шапките ще се поставя гаранционна карта, съдържаща информацията по т. Гаранционен срок и рекламации.

6.1. Маркирането, опаковането, етикирането и съхраняването на готовите изделия ще се извършват съгласно настоящата техническа спецификация или допълнителни изисквания на възложителя.

7. ПРЕДЛАГАМЕ ДА ДОСТАВИМ ШАПКИ ЗИМНИ ПЛЕТЕНИ, КОИТО ОТГОВАРЯТ НА СЛЕДНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ СПРЯМО ГАРАНЦИОНЕН СРОК И РЕКЛАМАЦИИ ГАРАНЦИОНЕН СРОК И РЕКЛАМАЦИИ

Гарантираме спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството, както следва:

7.1. Гаранционният срок в условията на съхранение на доставените количества изделия ще е 12 /дванадесет/ месеца от датата на получаване на съответната доставка в складовете на Възложителя.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация за установяване на дефекти и предявяване на рекламация ще е 3 месеца от датата на предоставяне на изделията на служителя на МВР. Предоставянето на същите ще се извършва задължително с попълнена гаранционна карта.

7.3. Гаранционната карта ще съдържа следната информация: [redacted]

* Име и адрес на доставчика;

* Вид на изделието и номер на договора за доставка;

* Поле за вписване името на служителя, на когото се предоставя изделието (попълва се от служител на Възложителя);

* Поле за дата на предаване на изделието на служителя (попълва се от служител на Възложителя);

* Гаранционен срок при експлоатация – 3 месеца от датата на предоставяне на изделието на служителя, но не по-късно от 12 (дванадесет) месеца от датата на доставка;

* Съществени характеристики;

* Предназначение;

* Знаци за третиране /разяснени/; [redacted]

* Поддръжка и почистване;

* Условия за съхранение.

7.4. Рекламации

7.4.1. Рекламации относно качеството и скрити дефекти ще се правят в гаранционния срок и при условие, че са спазвани изискванията за експлоатация и за третиране на изделията, като се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламираното изделие с ново за наша сметка.

7.4.2. Рекламация ще се урежда в срок от 15 (петнадесет) работни дни от съставянето на протокол за същата, чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламираното изделие с ново за наша сметка.

[redacted]

7.4.3. Рекламации по количествата на доставените изделия, ще могат да се правят само в момента на получаването им.

[redacted]

[redacted]

[redacted]

e-lingua

"И-ЛИНГУА" ЕООД
София, ул. "Цар Калоян" 8, ет. 3, офис 15
моб.: 0897 966 416
e-mail: office@elingua.bg; www.elingua.bg
Агенция за преводи

E-LINGUA Ltd.
Bulgaria, Sofia, 8 Tsar Kaloyan Str., fl. 3, off. 15
mob.: +359 897 966 416
e-mail: office@elingua.bg; www.elingua.bg
Translation Agency

Превод от френски език

[redacted]

O.F.C. - ФРЕНСКИ СЕРТИФИЦИРАЩ ОРГАН

С настоящото Френският сертифициращ орган удостоверява,
в качеството си на организация за сертифициране на системи,
въз основа на сертификационно досие и след осъществен одит по документи и на място, че:

UTT (Съюз на текстилните предприятия в гр. Туркоан)

ул. „Дю Пон Ромпю“ 96, 59200 Туркоан, Франция
„Шосе Фернан Форест“ 278, 59200 Туркоан, Франция

е подновил успешно на 26.04.2017 г. сертифицирането си по

ISO 9001
Издание 2015 г.

ISO 14001
Издание 2015 г.

относно контрола на своята система за управление на качеството и околната среда в долупосочената област на икономическа дейност:

Боядисване и продажба на индустриални прежди

За Съвет по сертификация:
Жан-Жак Диози
/подпис, не се чете/

Антоан ДЕРНОНКУР,
Отговорник „Качество и околна среда“
/подпис, не се чете/
печат: UTT, ул. „Дю Пон Ромпю“ 96,
п.к. 90440, 59200 Туркоан

Сертификат № C99/2011-05-59

Евентуални забележки относно настоящия сертификат са достъпни на адрес: http://www.ofcertification.fr/registre.
Сертификатът е валиден до 25.04.2020 г. и само за горепосочените области на икономическа дейност.
Всяко неправомерно използване на настоящия сертификат води до неговото отнемане и евентуално до наказателно преследване.

Нашата мисия: да осигурим признание за вашите умения.

Седалище на адрес: ул. „Вен“ 227, 01200 Елоиз — тел.: 04 50 48 04 46 – факс: 04 50 48 04 46
Търговски офис: ул. „Робер Шуман“ 17, 60100 Кретей — тел.: 03 44 55 32 93 – факс: 03 44 28 27 93
info@ofcertification.fr - www.ofcertification.fr

Код APE (икономическа дейност): 743B — Дружество с ограничена отговорност с капитал 7800 евро — Siret (Идентификационен код): 44476642200018

Подписаната, Мария Петрова Разсуканова, удостоверявам верността на извършения от мен превод от френски на български език на приложения документ. Преводът се състои от 1 (една) страница.
Преводач:
Мария Петрова Разсуканова

И-ЛИНГУА СОФИЯ

[redacted]

ORGANISME FRANÇAIS DE CERTIFICATION
O.F.C.

Par cette présente, nous, **O**rganisme **F**rançais de **C**ertification,
attestons, en qualité de Certificateur de Systèmes,
sur la base du dossier de certification, et, suite aux audits documentaires et sur site, que,

UTT (Union Textile de Tourcoing)
UTTI (Union Textile de Tourcoing Industries)

96 Rue du Pont Rompu, 59200 TOURCOING, France
278 Chaussée Fernand Forest, 59200 TOURCOING, France

a renouvelé avec succès le 26/04/2017 sa certification

ISO 9001 ISO 14001

Edition 2015 Edition 2015

pour la maîtrise de son Système de Management de la Qualité et de l'Environnement
dans les domaines d'activité ci-après :

Teinture et vente de fils de tricotage industriels.
Dyeing and industrial knitting yarns sale.

UTT
96 RUE DU PONT ROMPU
BP 90440
59200 TOURCOING

Pour le Comité de Certification
DIEUZY Jean-Jacques

Antoine DERNONCOURT
Responsable Qualité et Environnement

UTT
96 RUE DU PONT ROMPU
BP 90440
59200 TOURCOING

Certificat N° C99/2011-05-59

Les éventuelles réserves en rapport avec ce certificat sont accessibles sur http://www.ofcertification.fr/registre.
Certificat valable jusqu'au 25/04/2020 et à faire valoir uniquement dans les domaines d'activité énumérés ci-dessus.
Toute utilisation abusive de ce certificat entraîne son retrait et le cas échéant des poursuites pénales.

Notre mission : Faire reconnaître vos compétences

Siège social : 227 Rue des Vignes, 01200 ELOISE — Téléphone 04.50.48.04.46 – Fax 04.50.48.04.46
Bureau commercial : 17 Rue Robert Schuman, 60100 CREIL — Téléphone 03.44.55.32.93 – Fax 03.44.28.27.93
info@ofcertification.fr - www.ofcertification.fr

1220 София, бул. "Рожен" № 25 (103)
тел.: 02 936 9820/21, факс: 02 936 0250
www.yuki90.eu , yuki90@yuki90.eu

[redacted]

ДЕКЛАРАЦИЯ

От официален вносител на прежда, произведена от UTT, Франция: „ЮКИ 90" ЕТ

Булстат/ЕИК: 040084060

със седалище и адрес на управление: гр. София, бул. Рожен № 25

Декларирам, че при производството на основен материал линейно плетиво за обществена поръчка с предмет „Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени", не са използвани АЗО багрила и вредни вещества.

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Гр. София .....

21.08.2019 ЮРИЙ КИРЯКОВ – президент на ЕТ"ЮКИ-90"

[redacted]

№ 93

ИЗХ.№ 132/21.08.2019 Г.

[redacted]

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

от вносителя "ЮКИ 90" ЕТ

за прежда на основния материал линейно плетиво, за **„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"**

Вносител: „ЮКИ 90" ЕТ
Булстат/ЕИК: 040084060
със седалище и адрес на управление: гр. София, бул. Рожен № 25

Декларирам, че продукта съответства за изработване на линейно плетиво със следните характеристики:

- * **двулицева "ребрена" 1:1 (лицева : опакова)** за обхващане лицевата горна част при върха на шапката, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m²± 5;
- * **"английски ластик" 2:2 (лицева : опакова)** за обхващане от вътре и от вън основата на обиколката на главата, 49/48/3 % В/ПАН/еластан,500 gr/m²± 5;
- * **„опакови фиксиращи редове** за фиксиране долните части на "английския ластик" 2:2, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m²± 5;
- * **лицев центроващ ред** за определяне основното прегъване при оформяне сдвояването на шапката, 49/48/3 % В/ПАН/еластан, 500 gr/m²± 5;
- * **двулицева "ребрена" 1:1 (лицева : опакова)** за горната дублираща част отвътре на изделието, 50/50 % В/ПАН, 350 gr/m²± 5;

Съответства на следните стандарти:

НЕНТП ПМС 114/ДВ бр. 44/2006 г. и изм.ДВ.бр.43/08.06.2010 г.

БДС ENISO12127:2000 или еквивалентно/и

БДС EN ISO 6330:2012 и/или еквивалентно/режим вълна/
БДС EN ISO105-C 06:2010 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-X 12:2016 и/или еквивалентно
БДС EN ISO105-E 04:2013 и/или еквивалентно
БДС ENISO 105-E 04:2013 и/или еквивалентно
БДС EN ISO 14184-1:2011 и/или еквивалентно
БДС EN ISO 3071:2008 и/или еквивалентно

[redacted]

Основният материал линейно плетиво съответства и отговаря на изисквания на възложителя, посочени в техническата спецификация и документацията за участие в процедурата.

[redacted]

№ 94

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техничекста спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на Възложителя.

[redacted]

Допълнителна информация:

Сертификатът за качество се издава на фирма „Лортън" ЕООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура с предмет: **„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"**, открита с Решение №5785опр-100/22.07.2019 г. на Дирекция "Управление на собствеността и социални дейности"- Министерство на вътрешните работи, гр.София.

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Подпис:
"ЮКИ 90" ЕТ
Управител: Юрий Киряков

гр. София
16.08.2019 г.

[redacted]

[redacted]

№ 95

Приложение № 2

[redacted]

Образец №3

ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. "КНЯЗ БОРИС I" № 124

[redacted]

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
за участие в обществена поръчка с предмет
„Доставка на елемент от полицейската униформа – шапки зимни плетени"

от: ЛОРТЪН ЕООД

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет Ви представяме нашето ценово предложение, както следва:

№	Описание	Количество (брой)	Единична цена в лева, без ДДС:	Обща цена в лева, без ДДС:
1.	Шапки зимни плетени	30 000	12,50	375 000,00

Посочената цена е определена при пълно съответствие с условията на образуването ѝ, посочени в документацията за участие в процедурата.

В предложената цена са включени всички разходи, франко мястото за изпълнение на доставката – гр. София, кв. Захарна фабрика, ул. „Кукуш" № 1 (Централни вещеви складове на ДУССД- МВР).

Ако участникът не е данъчно задължено по ЗДДС лице, той декларира това обстоятелство в ценовото предложение.

Декларирам, че .....

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Дата: 19.09.2019 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: .....
/Людмила Панчева/
Управител

Заличено на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП