РАМКОВО СПОРАЗУМЕНИЕ

№ 5785р-2731/28.01.2020 **г.**, 1 екз.

За възлагане на обществена поръчка с предмет:
поз. 1. Доставка на костюм зимен камуфлиран

Днес, ... 2020г., в гр. София, след проведена процедура за възлагане на обществена поръчка, открита с Решение № 114 от 01.08.2019г. , изм. с Решение за одобряване на обявление за изменение или допълнителна информация №5785опр-165/07.11.2019г. на директора на дирекция „Управление на собствеността и социални дейности" в качеството на Възложител по смисъла на чл. 5, ал. 2, т. 13 от Закона за обществените поръчки (ЗОП), на основание влязло в сила решение за избор на изпълнител №5785опр-192/20.12.2019г. на Възложителя и чл. 112 от ЗОП, между:

1. ДИРЕКЦИЯ „УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ" (ДУССД), юридическо лице по смисъла на чл. 37, ал. 2 от Закона за Министерството на вътрешните работи, със седалище и адрес на управление в град София, ул. „Княз Борис I" № 124, БУЛСТАТ 129010157, представлявана от Стилиян Огнянов Кротнев – директор на ДУССД, от една страна, наричан по-долу **„Възложител"**, и

1. „КРАСИ СТИЛ 8" ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Бургас 8000, ул. „Цар Калоян" №142А, ЕИК (БУЛСТАТ) 204995748, представлявано от Красимир Борисов, действащ в качеството си на управител,

2. "ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ" ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр.Габрово, п.к 5300, кв. Бойката, ЕИК (БУЛСТАТ) 817061738, представлявано от Стоян Грозданов Стоянов, действащ в качеството си на управител,

наричани по-долу „ПОТЕНЦИАЛНИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ", от друга страна, се сключи настоящото рамково споразумение.

Страните се споразумяха за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ

Чл. 1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а всеки от ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ приема да достави костюми зимни камуфлирани, наричани по-долу „стоки", съгласно условията на това рамково споразумение, техническата спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ (Приложение №1), предложенията за изпълнение на поръчката (Технически оферти) на ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ (Приложение №2) и ценовите оферти на ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ (Приложение №3), които са неразделна част от рамковото споразумение.

Чл. 2. Видовете и количествата стоки се определят от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в изпращаните от него писмени искания по реда на чл.82, ал.2 от ЗОП или писмени покани при провеждането на вътрешен конкурентен избор по реда на чл. 82, ал. 3 от ЗОП за сключване на договори въз основа на настоящото рамково споразумение.

Чл.3. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ сключва договори с определените ПОТЕНЦИАЛНИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ в резултат на проведена процедура при условията и по реда на раздел III от настоящото споразумение.

II. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 4. (1) Предложените от ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ цени на стоките, посочени в ценовите им оферти в процедурата за сключване на рамковото споразумение, не могат да бъдат увеличавани за срока на действие на рамковото споразумение.

(2) ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ по рамковото споразумение се задължават в офертите си, представени по реда на чл.82, ал.2 или при вътрешния конкурентен избор по реда на чл. 82, ал. 4 от ЗОП, да предлагат:

1. Цени - същите или по-ниски от тези, предложени в ценовите им оферти в процедурата за сключване на рамковото споразумение;

2. Гаранционен срок - същият или по-дълъг от този, предложен в техническото им предложение в процедурата за сключване на рамковото споразумение.

(3) Размерът, редът и условията на заплащане на доставките по всеки договор, сключен въз основа на настоящото споразумение, подлежат на детайлно уреждане във всеки индивидуален договор, сключван въз основа на рамковото споразумение.

(4) Въз основа на рамковото споразумение се сключват договори на стойност съобразно потребностите на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

III. ИЗБОР НА ИЗПЪЛНИТЕЛ ПО ДОГОВОР, СКЛЮЧВАН ВЪЗ ОСНОВА НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ И РЕД ЗА СКЛЮЧВАНЕ НА ДОГОВОРИ С НЕГО

Чл. 5. (1) Настоящото рамково споразумение е споразумение, при което не са определени всички условия, съгласно чл. 82, ал.2 и ал. 3 от ЗОП.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ отправя писмено искане или писмена покана до всички потенциални изпълнители по рамковото споразумение за всеки договор, който възнамерява да сключи.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ посочва в искането/поканата по ал.2:

а) видовете и количествата стоки за доставка;

б) изисквания към доставяните стоки;

в) подходящ срок за представяне на офертите в отговор на поканата;

г) дата, час и място за отваряне на представените оферти и покана за присъствие на представители на потенциалните изпълнители;

д) прогнозна стойност на поръчката;

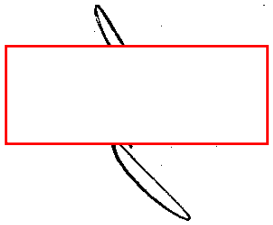
е) документите, които офертите трябва да съдържат;

Чл. 6. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ назначава комисия за разглеждането, оценката и класирането на офертите в процедурата по чл. 82, ал. 3.

(2) Комисията разглежда офертите, като преценява съответствието им с изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, описани в поканата.

(3) Класирането на ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ се извършва съгласно критерий за възлагане „най-ниска цена“.

(4) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ определя с решение ИЗПЪЛНИТЕЛ на обществената поръчка и сключва договор по реда на чл. 112 от ЗОП.



IV. СРОК НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ И СРОК НА СКЛЮЧВАНИТЕ ВЪЗ ОСНОВА НА НЕГО ДОГОВОРИ

Чл. 7. (1) Настоящото рамково споразумение влиза в сила от момента на неговото сключване за срок от 48 (четиридесет и осем) месеца.

(2) Всеки индивидуален договор за доставка се сключва със срок за изпълнение от 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на подписване на договора и се определя от Възложителя в поканата до потенциалните изпълнители.

(3) Договорите, сключвани въз основа на рамковото споразумение, са със срок на изпълнение, не по-късен от датата, на която изтича срокът на действие на рамковото споразумение, освен в случаите на чл.113, ал.3 от ЗОП.

(4) Всеки индивидуален договор за доставка се сключва при осигурен финансов ресурс.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 8. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да изисква изпълнението на доставките по настоящото рамково споразумение и на сключваните въз основа на него договори в срока, по реда и при условията, договорени между страните.

Чл. 9. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да оказва текущ контрол при изпълнението на настоящото рамково споразумение.

Чл. 10. (1). ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право по всяко време от изпълнението на рамковото споразумение да изисква от ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ информацията, свързана с изпълнение на договорите, сключени въз основа на настоящото споразумение.

(2). ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да не отправя писмена покана за представяне на оферти / искане за допълване на оферта до потенциалния/те изпълнител/и при неосигурено финансиране.

Чл. 11. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава:

(1). Да осигури на всеки ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ информацията, необходима му за качественото извършване на доставките по чл. 1.

(2). Да уведомява писмено ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ в предвидените в настоящото рамково споразумение случаи.

VI. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ

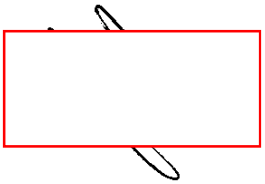
Чл. 12. Всеки един от ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ има право да изисква от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ информацията, която му е необходима за качественото извършване на доставките по чл. 1.

Чл. 13. Всеки един от ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ се задължава за срока на действие на рамковото споразумение, както и за срока на действие на подписаните въз основа на рамковото споразумение договори:

1. Да извърши доставките качествено, в срока и съобразно другите условия, предвидени в конкретния договор, сключен въз основа на това рамково споразумение и съгласно неговото Предложение за изпълнение на поръчката, което е неразделна част от настоящото споразумение;

2. Да подава оферта в отговор на всяко писмено искане или покана за сключване на договор за доставка, отправена до него от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

3. Да предоставя достъп до документите, свързани с изпълнението на настоящото рамково споразумение и на сключваните въз основа на него договори, на упълномощени представители



на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, с цел осъществяване на контрол по изпълнението на дейностите по рамковото споразумение и на сключваните въз основа на него договори;
4. Да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящото рамково споразумение и сключваните въз основа на него договори, с цел да облагодетелства себе си или трети лица;
6. В качеството си на ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ да спазва всички условия, посочени в техническата спецификация, техническата и ценовата си оферти по процедурата за сключване на рамково споразумение, които представляват неразделна част от споразумението;
7. При промяна на обстоятелства от значение за изпълнение на задълженията на ПОТЕНЦИАЛНИЯ ИЗПЪЛНИТЕЛ по настоящото рамково споразумение, последният уведомява ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в срок до 7 (седем) календарни дни след настъпването на тези обстоятелства.
Чл. 14. (1) Всеки един от ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ носи отговорност за точното и законосъобразно изпълнение на извършваните от него доставки по това рамково споразумение.
(2) Потенциалният изпълнител има право да ползва подизпълнител при изпълнение на договора.
(3) Изпълнителят има право да замени и/или да включи подизпълнител по време на изпълнение на договор за обществена поръчка при необходимост, ако са изпълнени едновременно следните условия:
1. За новия подизпълнител не са налице основанията за отстраняване в процедурата;
2. Новият подизпълнител отговаря на критериите за подбор по отношение на дела и вида на дейностите, които ще изпълнява.
(4) При замяна или включване на подизпълнител изпълнителят представя на възложителя копие на договора с новия подизпълнител заедно с всички документи, които доказват изпълнението на условията по чл.66, ал. 14 от ЗОП, в срок до три дни от неговото сключване.

VII. УВЕДОМЛЕНИЯ МЕЖДУ СТРАНИТЕ И ЛИЦА ЗА КОНТАКТ

Чл.15. Адресите за уведомления на страните и лицата за контакт са както следва:
Лица за контакт от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:
1.Румен Илиев, началник сектор „ВО“-ДУССД-МВР, 02/9827940, 02/9813010, int.82@mvr.bg, rtiliev.82@mvr.bg,
2. Лилия Асенова, началник сектор „КПК“-ДУССД-МВР, 02/9820480, 02/9813010, int.82@mvr.bg, rtiliev.82@mvr.bg,
Лица за контакт от страна на ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ:
ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ 1:
Красимир Борисов, управител на „Краси стил 8“ ЕООД, гр. Бургас 8000, ул.“Цар Калоян“ №142А, тел. 0887521449, e-mail: krasi_style8@abv.bg
ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ 2:
Стоян Грозданов Стоянов – управител на “ТЕХНОМАТ-МЕРКУРИЙ“ ЕООД, гр. Габрово 5300, кв. Бойката, СИЗ, тел.066/805574, 0893661340, факс 066/804921, e-mail: technomat@abv.bg
Чл.16. (1) Всички уведомления между страните, които ще бъдат отправяни по това рамково споразумение са валидни, ако са извършени в писмен вид на български език и са изпратени по факс или с препоръчана поща с обратна разписка, или по друг начин, удостоверяващ уведомяването на другата страна.

(2) Във всяка кореспонденция, отнасяща се до настоящото рамково споразумение между ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ, трябва да бъдат посочвани заглавието и идентификационния номер на настоящото рамково споразумение, както и да бъде изпращана до лицата за контакти, посочени в чл. 15.
(3) При промяна на посочените данни, съответната страна е длъжна да уведоми другата в писмен вид в седемдневен срок от настъпване на промяната.
Чл.17. Уведомлението влиза в сила при получаването му или на посочената дата за влизане в сила, в зависимост от това коя от двете дати е по-късна.

VIII. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

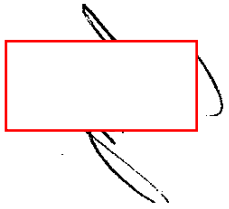
Чл.18. При сключването на всеки конкретен договор въз основа на рамковото споразумение, съответният ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ представя гаранция за изпълнение на договора в размер на 5 % от стойността му без ДДС, съгласно условията на договора.

IX. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Чл.19. По отношение на неизпълнение, дължащо се на непреодолима сила или на непредвидени обстоятелства се прилагат разпоредбите на чл. 306 от Търговския закон.
(1) Страните не носят отговорност за неизпълнение на задълженията си, ако неизпълнението на задълженията е предизвикано от действието на непредвидимо и непредотвратимо събитие от извънреден характер и извън разумния им контрол, възникнало след сключване на договора, което прави изпълнението невъзможно (форсмажорно обстоятелство, непреодолима сила). Страната, която се позовава на форсмажорно обстоятелство, трябва да докаже причинната връзка между неизпълнението на задълженията си и непреодолимата сила.
(2) Настъпването на форсмажорното обстоятелство по ал. 1 се доказва с надлежно оформен документ от компетентен държавен орган и се фиксира със съставяне и подписване на двустранен протокол.
(3) Страната, която се позовава на форсмажорното обстоятелство, трябва в 3 (три) дневен срок от настъпването му, писмено да уведоми за това другата страна. При неизпълнение на това задължение страната няма право да се позовава на форсмажорни обстоятелства.
(4) Неизправната страна, която е била в забава при настъпването на непреодолимата сила, няма право да се позовава на форсмажорно обстоятелство.
(5) Не е налице непреодолима сила, ако съответното обстоятелство се е случило вследствие на неположена дължима грижа от страна по този договор или ако при полагане на дължимата грижа това обстоятелство може да бъде преодоляно.
(6) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията се спира.
(7) Ако непреодолимата сила продължи повече от 100 (сто) дни и няма признаци за скорошното й преустановяване, Възложителят има право да прекрати договора едностранно като писмено уведоми другата страна. Ако непреодолимата сила трае толкова, че Изпълнителят вече няма интерес от изпълнението той има право да прекрати договора едностранно като писмено уведоми другата страна.

X. ИЗМЕНЕНИЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА РАМКОВОТО СПОРАЗУМЕНИЕ. НЕУСТОЙКИ

Чл. 20. При обстоятелства, които правят невъзможно или затрудняват изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение



да променят производителя на готовите изделия и вложените материали, при условие че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническото предложение на потенциалния изпълнител. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с документите и мострите съгласно раздел „Оценяване на съответствието с изискванията на Възложителя" от Техническата спецификация на Възложителя в процедурата за сключване на рамковото споразумение.

Чл. 21. (1) Настоящото рамково споразумение се прекратява:

1. по взаимно писмено съгласие между страните, изразено чрез подписване на двустранно споразумение;
2. с окончателното му изпълнение след изтичане на срока по чл. 7, ал. 1;
3. при неизпълнение или системно лошо изпълнение на задълженията (повече от три пъти) на съответния ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ по рамковото споразумение и по сключените въз основа на него договори, с четиринадесет дневно писмено предизвестие от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.
4. едностранно от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ с писмено уведомление до другата страна, когато съответния ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ бъде обявен в неплатежоспособност или бъде открита процедура за обявяването му в несъстоятелност или ликвидация;
5. едностранно от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ с писмено уведомление до другата страна, когато съответния ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ по каквато и да е причина бъде лишен от правото да упражнява дейността си съгласно законодателството на държавата, в която е извършено нарушението;
6. едностранно от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ с писмено уведомление до другата страна, когато за съответния ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ е установен конфликт на интереси.

(2) Под „системно лошо изпълнение" съгласно предходната алинея се разбират и случаи, при които съответният ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ по време на изпълнението на рамковото споразумение и/или по време на изпълнението на сключван въз основа на рамковото споразумение договор в три и повече случаи не изпълни задълженията по договора или забави изпълнението на задълженията по договора това поведение на изпълнителя не може да бъде квалифицирано като инцидентно неизпълнение на задълженията.

(3) Прекратяване на рамковото споразумение по отношение на който и да е от ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ не води до прекратяване на рамковото споразумение по отношение на останалите ПОТЕНЦИАЛНИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ.

(4) С прекратяване на рамковото споразумение по отношение на който и да е ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ се прекратяват по право и сключените от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ договори със същия изпълнител.

Чл. 22. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати настоящото рамково споразумение с едномесечно писмено предизвестие, когато установи, че няма икономическа изгода от него.

Чл.23. При прекратяване на рамковото споразумение по настоящия раздел, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи неустойки, лихви, пропуснати ползи или други обезщетения на ПОТЕНЦИАЛНИЯ ИЗПЪЛНИТЕЛ.

Чл. 24. (1) За недопълване на оферта или неподаване на оферта в отговор на искане или покана на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ дължат на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 10 % от прогнозната стойност на поръчката, посочена в искането/поканата по чл.82, ал.2 или ал.4 от ЗОП.

(2) В случаите, в които ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ е определен за ИЗПЪЛНИТЕЛ в процедурата по чл. 82, ал.2 или ал.3 от ЗОП и откаже да сключи индивидуален договор, същия

дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 10 % от прогнозната стойност на поръчката, посочена в искането/поканата по чл.82, ал.2 или ал.4 от ЗОП.

XI. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.25. Всички спорове, породени от това рамково споразумение или отнасящи се до него, или до допълнителни споразумения към него, включително и споровете, породени от или отнасящи се до тълкуване, недействителност, неизпълнение или прекратяване, ще бъдат решавани по взаимно съгласие с подписване на двустранно споразумение. Ако между страните не бъде постигнато споразумение, спорът се отнася за решаване пред компетентен съд. Когато предметът на спора между страните е за имуществени права, той се отнася за разрешаване пред компетентен съд в град София.

Чл.26. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и всеки ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ са задължени да съхраняват цялата документация, свързана с изпълнение на рамковото споразумение и договорите, сключени въз основа на настоящото рамково споразумение.

Чл.27. Неразделна част от настоящото рамково споразумение са следните приложения:

1. Техническа спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ (Приложение № 1);
2. Предложения за изпълнение на поръчката (Технически оферти) на участниците, определени за ПОТЕНЦИАЛНИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ по време на оценката на офертите (Приложение № 2);
3. Ценови оферти на ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ (Приложение № 3).

За неуредените въпроси в този договор се прилага законодателството на Република България. Това рамково споразумение се състави и подписа в три еднообразни оригинални екземпляра - по един за всяка страна.

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

1.

.....

(под...

ДИРЕКТОР НА ДИРЕКЦИЯ „...“

Стилиян Кротнев

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

2.

.....

(подпис)

ЛИЦЕ, ОТГОВОРНО ЗА СЧЕТОВОДНИТЕ ЗАПИСВАНИЯ:

Анеса Вълева 28.01.2020 г.

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ЗА ПОТЕНЦИАЛНИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ:

1.

.....

(подпис и печат)

„Краси стил 8“ ЕООД

Красимир Борисов

Управител

2.

.....

„Техномат-Меркурий“

Стоян Стоянов

Управител

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 10 % от прогнозната стойност на поръчката, посочена в искането/поканата по чл.82, ал.2 или ал.4 от ЗОП.

XI. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.25. Всички спорове, породени от това рамково споразумение или отнасящи се до него, или до допълнителни споразумения към него, включително и споровете, породени от или отнасящи се до тълкуване, недействителност, неизпълнение или прекратяване, ще бъдат решавани по взаимно съгласие с подписване на двустранно споразумение. Ако между страните не бъде постигнато споразумение, спорът се отнася за решаване пред компетентен съд. Когато предметът на спора между страните е за имуществени права, той се отнася за разрешаване пред компетентен съд в град София.

Чл.26. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и всеки ПОТЕНЦИАЛЕН ИЗПЪЛНИТЕЛ са задължени да съхраняват цялата документация, свързана с изпълнение на рамковото споразумение и договорите, сключени въз основа на настоящото рамково споразумение.

Чл.27. Неразделна част от настоящото рамково споразумение са следните приложения:

1. Техническа спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ (Приложение № 1);
2. Предложения за изпълнение на поръчката (Технически оферти) на участниците, определени за ПОТЕНЦИАЛНИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ по време на оценката на офертите (Приложение № 2);
3. Ценови оферти на ПОТЕНЦИАЛНИТЕ ИЗПЪЛНИТЕЛИ (Приложение № 3).

За неуредените въпроси в този договор се прилага законодателството на Република България. Това рамково споразумение се състави и подписа в три еднообразни оригинални екземпляра - по един за всяка страна.

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

1.

.....

(по

ДИРЕКТОР НА ДИРЕКЦИЯ

Стилиян Кротнев

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

2.

.....

(подп

ЛИЦЕ, ОТГОВОРНО ЗА СЧЕТОВОДНИТЕ ЗАПИСВАНИЯ:

Анеса Вълева 28.01.2020 г.

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ЗА ПОТЕНЦИАЛНИ ИЗПЪЛНИТЕЛИ:

1.

.....

(подпис и печат)

„Краси стил 8“ ЕООД

Красимир Борисов

Управител

2.

.....

„Техномат-Меркурий“

Стоян Стоянов

Управител

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

Приложение № 1

МИНИСТЕРСТВО
НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Т Е Х Н И Ч Е С К А С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

„КОСТЮМИ ЗИМЕН КАМУФЛИРАН”

ТС ВО –2019

СОФИЯ
2019 г.

1.НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Костюм зимен камуфлиран"

2.СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Състав

Основната тъкан за изработване на костюм зимен камуфлиран за служителите на МВР да бъде от лицев плат памучен тип 33/67 ± 3 П/ПЕ.

Костюм зимен камуфлиран е предназначен за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм зимен камуфлиран се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител. Моделът на костюма е съгласно скиците от 1 до 8.

2.2. Описание на изделието

Костюмът се състои от яке и клин.

Якето е в спортен силует. Състои се от основен плат памучен тип, хастар в състав 80/20% П/ПЕ и подвижна топла подплата от хастар в състав 80/20% П/ПЕ капитониран с вата (150 гр/м² за предни части и гръб и 80 гр/м² за ръкавите).

На предните части в областта на плещите от раменния шев до средата на ръкавната извивка са зашити платки, под които са монтирани два външни джоба с капаци със скосени ъгли. Закопчават се с по 2 броя копчета и илици, размерите на джобовете са 16.00 и 13.00 (хоризонтални страни – горни и долни) /17.00 см. и 14.50 см (вертикални страни – дълги и къси), а на капаците 16/7 см. Торбите на джобовете са в правоъгълна форма със скосени ъгли и се прикачват на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см. Капаците също са със скосени ъгли и се изминават на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см. Торбите на джобовете се прикачват на разстояние 1,5 см под линията на прикачване на капаците на джобовете, на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см, капаците също са изминати на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см.

На предните части под линията на талията са оформени два вътрешни джоба под наклон с филетки с размери 17/4,5 см. По контурите на филетките има двойни лицеви шевове на 0,6 см. Предните части се закопчават с делим спирален цип, покрит с пластрон, широк 5 см, който се затваря с четири броя копчета и илици. В долния край при колана, пластрона се закопчава с илик и копче. По всички контури на пластрона има двойни лицеви шевове на 0,6 см. На вътрешната мостра на лявата предна част е ушит вътрешен джоб с една филетка с размери 1/4 см, предназначен за пишещо средство (химикал).

Яката е права, легнала, състои се от две части, горна и долна. Горната е от основен плат по края и плетено трико от В/ПАН 30/70 по средата, в тъмно кафяв цвят. Долната яка е с отделно столче и е от основен плат.

Гърбът в горната част е със симетрична платка, започваща от раменния шев и завършваща до средата на ръкавната извивка. Долната част на гърба е прав от 2 части. По линия на ръкавните извивки на гърба има изработени фалди, които служат за по-голяма свобода при движение и функционалност на якето, същите от вътрешната страна са фиксирани с ластик.

При подгъва (по линия на ханша) предните части и гърба завършват с колан широк 5 см. В областта на страничните шевове в колана е монтиран вътрешен ластик, служещ за пристягане.

Ръкавите са от две части. В областта на лактите ръкавите са усилени от външната страна с допълнително парче от основния плат с размери 16 х 16 см, тегелирано с вата 80 гр/м², пришито към ръкава на двуиглова машина с разстояние между иглите 0,6 см. В долната част

ръкавите завършват с маншети с ширина 5 см, които се закопчават с 2 /два/ броя копчета (за коригиране дължината им) и един илик. При маншета подплатата е фиксирана за ръкава с две гайки и копчета. В областта на раменете са прикачени щрифелки с широчина 4,5 см и дължина 15 см от върха на щрифелката с възможност за поставяне на пагон тип „тунел". Щрифелките са зашити в ръкавната извивка при рамото, а заострения край към яката се закопчава посредством копче и илик. Щрифелката е прикачена като 2/3 от нея прехвърля към предната част.

Върху левия ръкав в горната част на разстояние 10 см под ръкавната извивка е пришита самозалепваща лента (велкро – бримка, цвят черен) по форма за поставяне на наръкавен знак (емблема).

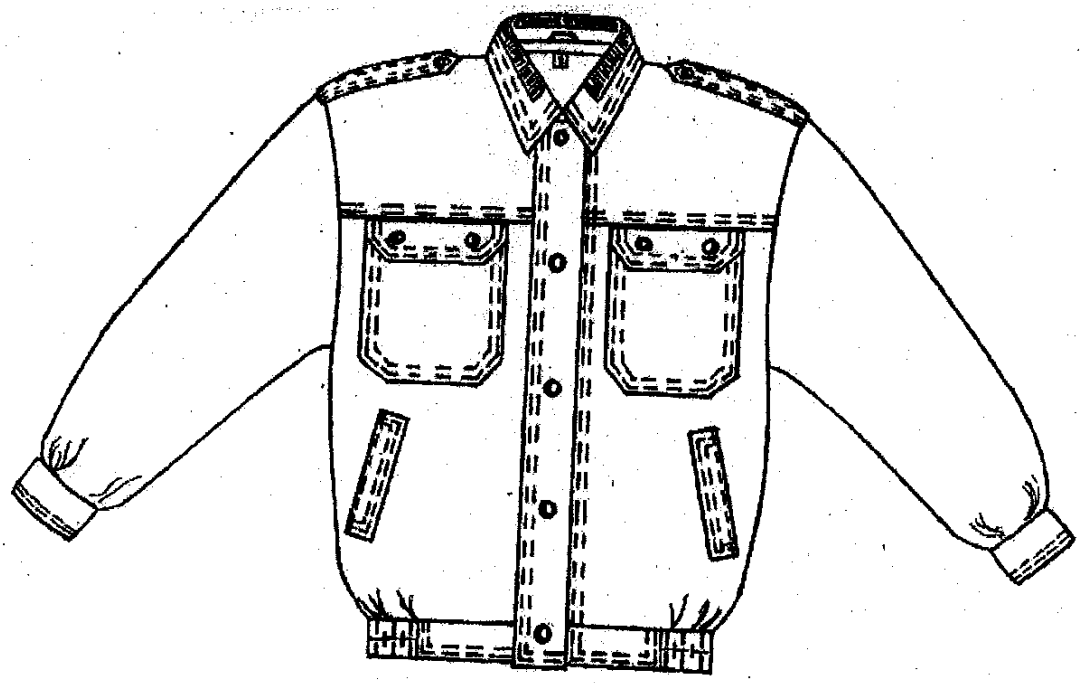
Пластронът, яката, щрифелките за пагони и капаците на джобовете се подлепват.

Коланът в частите без ластик и маншетите на ръкавите са подплатени с вата 80 гр/м².

Към якето се изработва топла подвижна подплата, състояща се от памучен тип плат и вата 150 гр/м², а на ръкавите от 80 гр/м² вата. Плата за подплатата е (80/20) П/ПЕ ± 5, със специфична площна маса 120 гр/м² ± 5 %. Ватата е прошита във вид на ромбове 5 х 5 см /капитонирана/. На лявата предна част на подплатата е оформен вътрешен джоб с две филетки, изработени от основния плат и отвор 14 см., който се затваря със спирален цип, торбата на джоба е от памучен тип плат и има насрещно парче към торбата от основния плат. Подвижната подплата се обточва с бие от памучната подплата по цялата обиколка, ръкавите в долната част също са обазовани обточени. Подплатата е прикачена за якето с делим спирален цип.

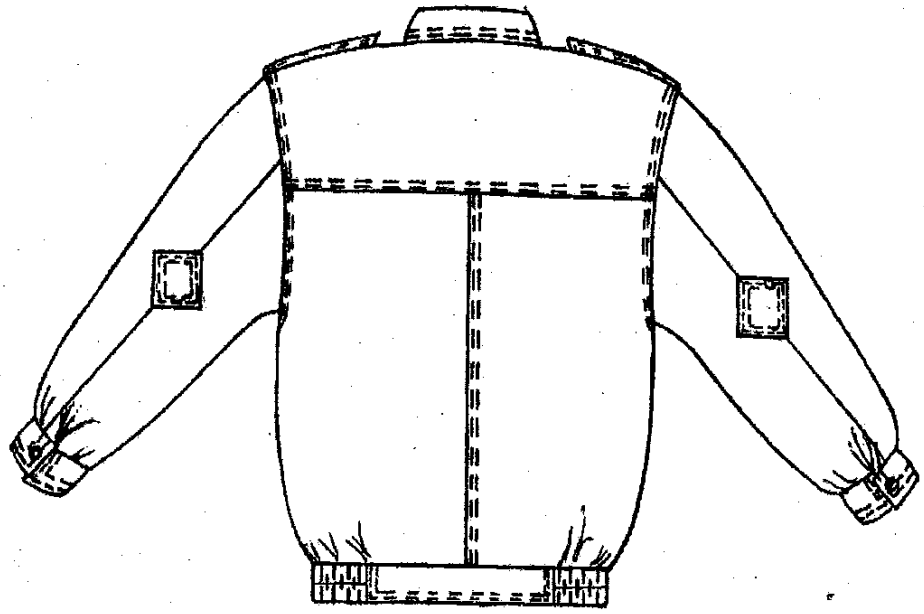
Платките на гърба и предните части, фалдите, щрифелките за пагоните и колана /в частите без ластик/ са подсилени с допълнителни двойни лицеви шевове по края.

СКИЦА 1 - Предна част

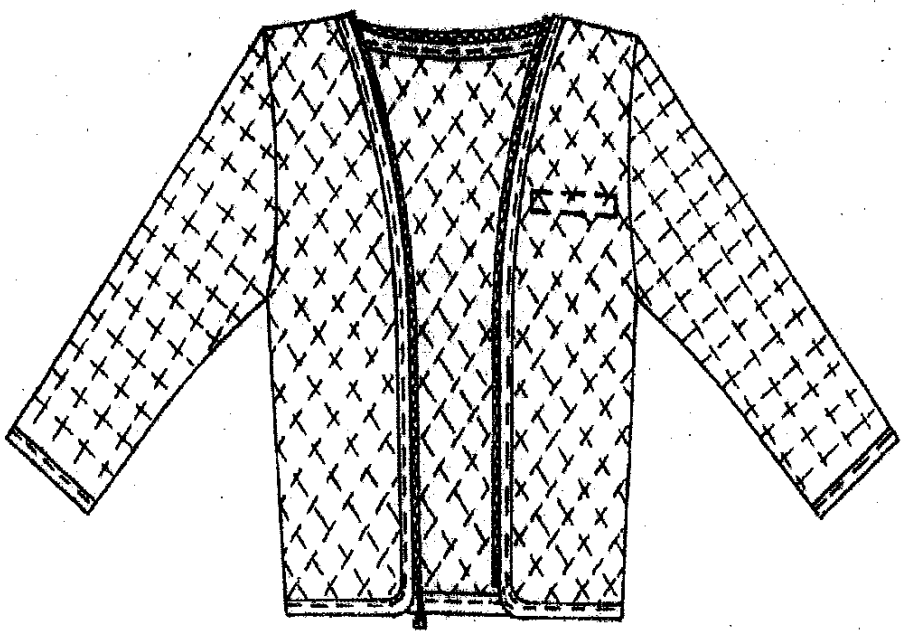


Забележка: Върху левия ръкав в горната част на разстояние 10 см под ръкавната извивка на мострата се пришива самозалепваща лента (велкро – бримка) по форма за поставяне на наръкавен знак (емблема).

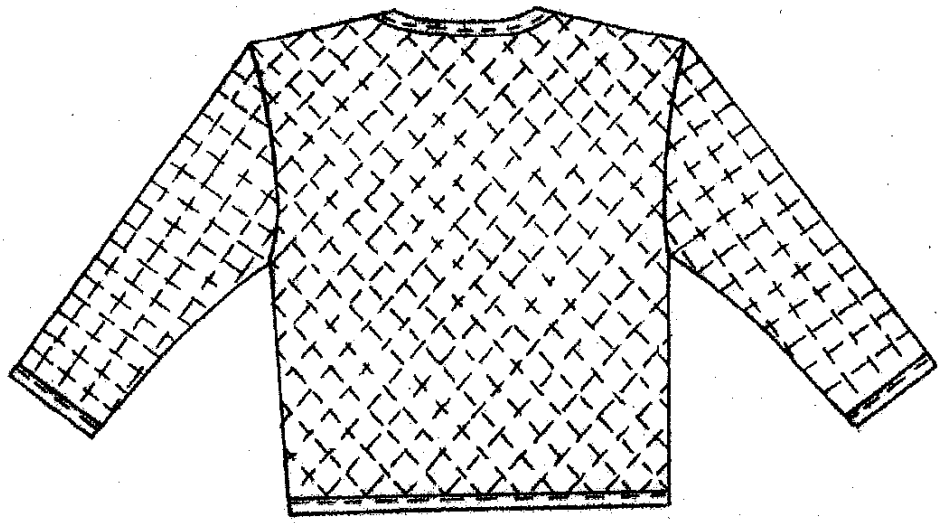
СКИЦА 2 - Задна част



СКИЦА 3 – Подплата, предна част



СКИЦА 4 – Подплата, задна част



Клинът е изработен от основен плат памучен тип. Състои се от лицева част и подвижна топла подплата. Клинът пада свободно и образува чупка в долната част. Колан с ширина в най-ниската част 5 см., а на задната част по форма в най-високата си част - 10 см. и представлява тегелирана от двете страни с основен плат вата 80 гр/м², на която са пришити 7 бр. гайки с размери 4/10 см. и светъл отвор 6,5 см., понтирани в горния край с по 2 понта, с илик и копче в долния край. Наддаването се закопчава с 1 бр. копче и илик. Гайките са симетрично разположени на предната и задна част.

Предните части на клина са симетрични и имат по една баста, а на задните части на клина има по една свивка, за по-голяма свобода в талията и ханша. Клинът се закопчава с 4 бр. копчета и илици. Под колана на предните части са оформени два джоба тип "италиански", чийто торби са от основния плат, както и насрещните парчета. Клинът има 2 странични външни джоба с размери на торбите - 18/19 см. и капаци над тях с размери 18/7 см. и разстояние между тях 1.5 см., които се закопчават с по 2 бр. копчета и илици. Торбите на джобовете са в правоъгълна форма със скосени ъгли и се прикачват с двойни лицеви шевове на разстояние 0,6 см. Капаците също са със скосени ъгли и двойни лицеви шевове на разстояние 0,6 см.

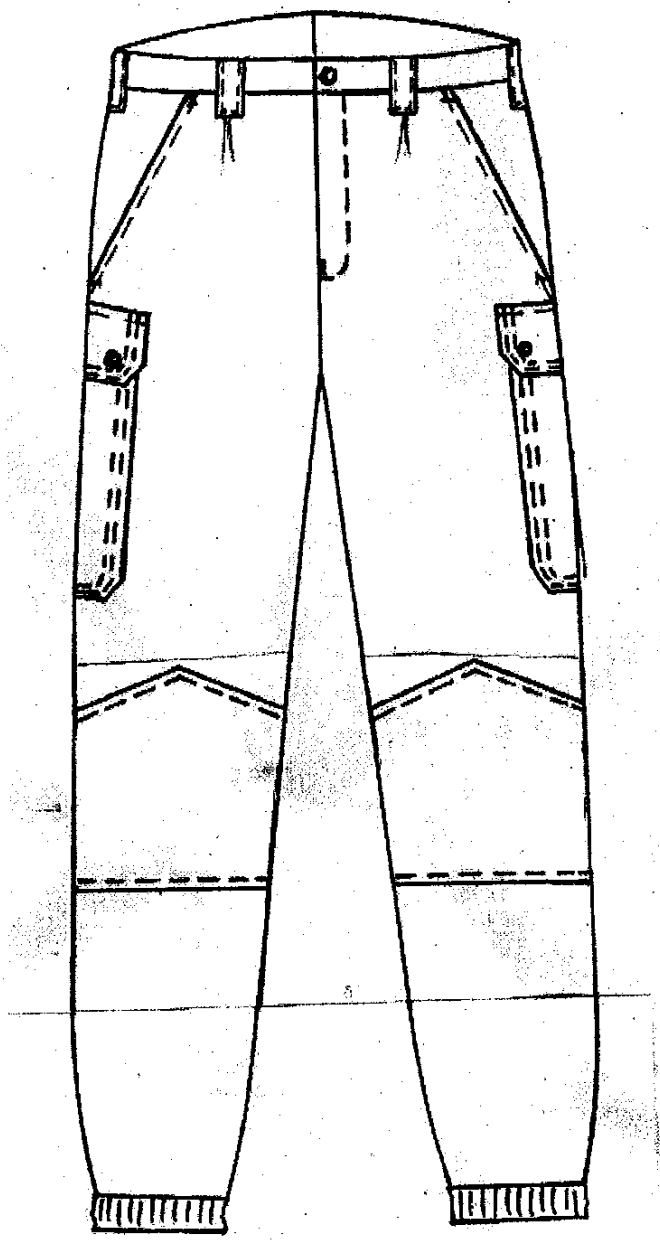
На дясната задна част на клина в горна част е външно е пришит същия по вид джоб с размери 16/17 см до размер № 50 (17/17 см. за размери от № 52 до 56, 18/17 см. за размери от 58 до 62) с капак 16/7 см (съответно 17/7 см., 18/7 см.), който се закопчават с по 2 броя илици и копчета.

В седалището на задните части от вътрешната страна са зашити подсилващи парчета. В областта на колената на предните части, върху крачолите са монтирани наколенни парчета от основен плат, подплатени с вата 80 гр/м². В горната си част парчето е под формата на връх, а в долната част парчето е право. На подгъва на клина е пришит маншет от трико В/ПАН 30/70 % в кафяв цвят с широчина 5 см с вграден в него ластик.

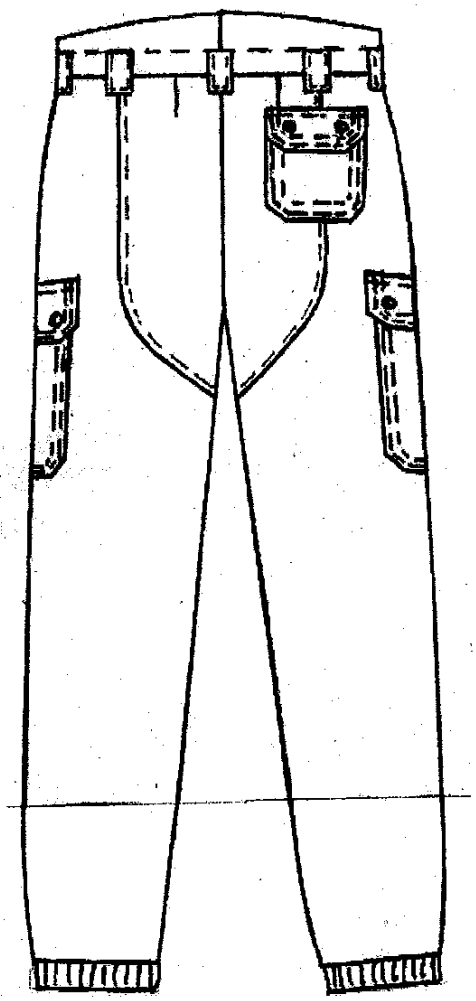
Клинът е с подвижна подплата, състояща се от памучен тип плат и вата 80 гр/м². По линия на талията, шлица и подгъва, подплатата е обазована /обточена/ с лента от същия плат. Подплатата е прикачена към клина в областта на талията и подгъва, посредством 9 бр. илици и копчета, а в долния край на крачолите с по 2 броя гайки и копчета.

Коланът, гайките и капаците на джобовете са подлепени.

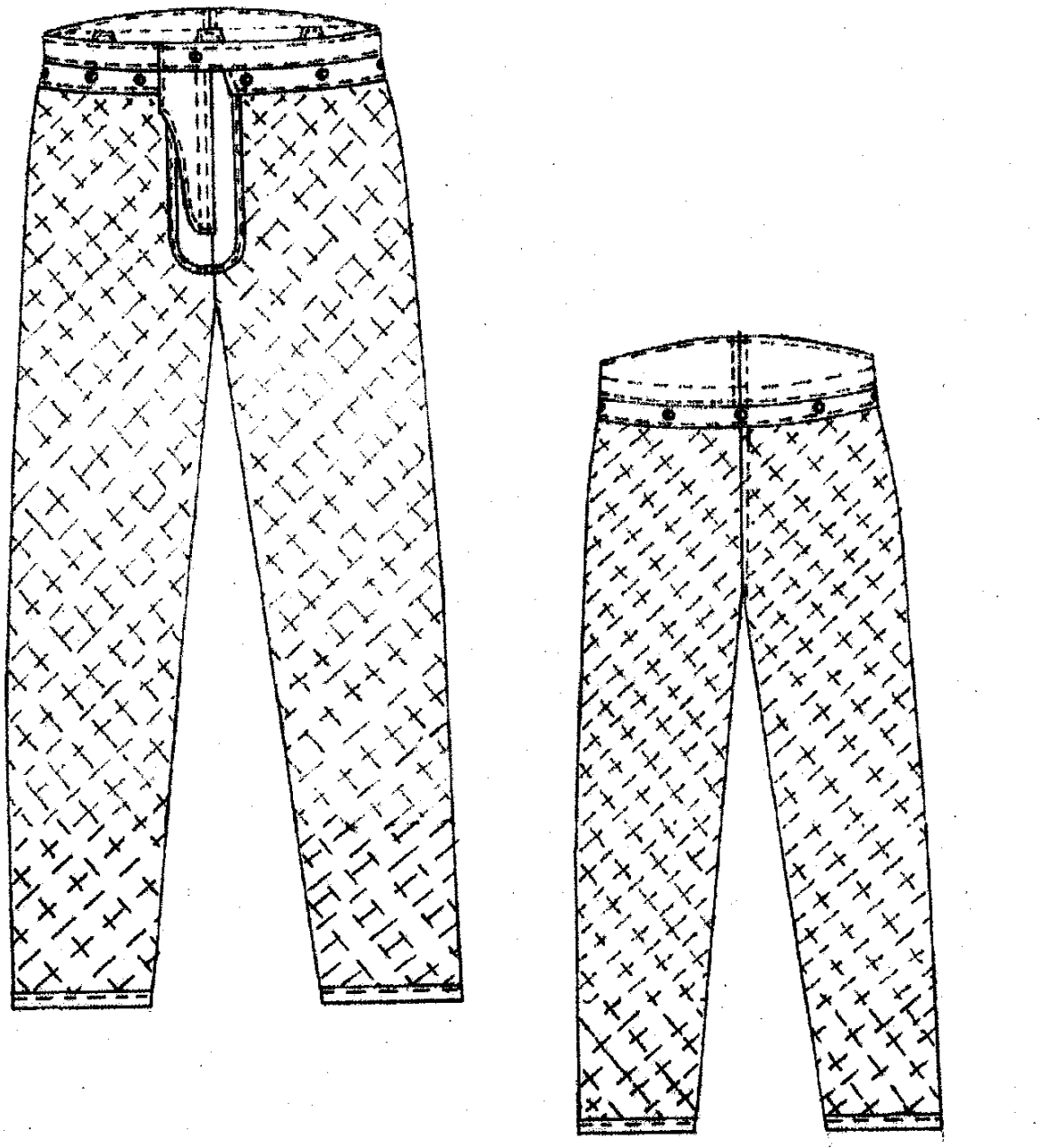
СКИЦА 5 - Предна част **СКИЦА 6 - Задна част**



СКИЦА 7 - Подплата – предна част



СКИЦА 8 - Подплата – задна част



Забележка: Обмерните данни на костюм зимен камуфлиран са за базов ръсто-размер 176/104.

2.3. Костюмът се изработва в цветове, както следва:

* за фон – цвят с приблизителен пантонен № 17-0620 TPX, с допустима цветна разлика мин. 3 бал по сива скала

* зелен - приблизителен пантонен № 19-6110 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4

бал по сива скала

* тъмно кафяв - приблизителен пантонен № 19-0915 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

Изделията са предназначени за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм зимен камуфлиран се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител.

3.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на костюми зимни камуфлирани се разработва в 84 типоразмера с обхват по обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm до 132 и ръст (Р) от 158 cm до 192 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Типоразмери в cm

Ръст (Р) в см	158,	164,	170,	176,	182,	188,	и	192			
Обик.гр. (Ог)	88	92	96	[redacted]	104	108	112	116	120	124	128	132

Забележка: Възложителят може да заявява и типоразмери извън обхвата на таблица 1 – индивидуални поръчки.

3.3. Изисквания към размерите на изделието в готов вид

3.3.1. Изделията се изработват по размери съгласно Таблица 1.

Обмерните данни на изделията, както и комбинациите от размери на готовите изделия трябва да отговарят на стандартизираните обмерни данни, посочени в таблица №1А, която се предоставя на избрания изпълнител след сключване на договора, с предоставяне на първата заявка.

3.3.2. Изделията да са съобразени с БДС EN 13402-3:2017 или еквивалентно/и, където се определя система за размери на тялото.

3.3.3. Означаването на размера на изделията да се извършва съгласно БДС EN 13402-1:2017 или еквивалентно/и.

3.3.4. Индивидуални поръчки

Индивидуални поръчки на изделия с извънстандартни размери:

* Доставчикът да доставя извън стандартни размери на изделията при заявка от страна на Възложителя, в рамките на артикулите, количествата и цените, уговорени по договора. Изпълнението и доставката на извънстандартните изделия са част от сключения договор и се изпълняват в срока за доставка, определен в договора.

* При доставка на изделията изработени по индивидуални поръчки, да се спазват следните изисквания:

* Всяко изделие, изработено по индивидуални размери, се доставя с етикет, съдържащ информация за трите имена на служителя, неговите размери и месторабота, въз основа на които същото е изработено.

* При доставка на индивидуални поръчки да бъде предоставен поименен опис на индивидуалните поръчки, който е неразделна част от съпътстващите документи по доставката.

3.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на изделието, да са съгласно настоящата техническа спецификацията и посоченото Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение
1	2	3
1.	**Основна тъкан:** **1. Количествен състав, %:** (33/67) ± 3 П/ПЕ **2. Сплитка:** Кепър 2/2 **3. Маса на единица площ, гр/м²** 250 ± 5% **4. Цветове:** - за фон – цвят с приблизителен пантонен № 17-0620 TPX, с допустима цветна разлика мин. 3 бал по сива скала - зелен - приблизителен пантонен № 19-6110 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала - тъмно кафяв - приблизителен пантонен № 19-0915 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала **5. Максимална сила при опън, daN:** - основа - мин. 180 - вътък - мин. 60 **6. Изменение на размерите при пране при 40°C, %:** - основа - макс. 1,5 - вътък - макс. 1,5 **7. Устойчивост на обагрянията, бал:** - пране при 40°C - мин. 4/4/4 - сухо триене - мин. 4 - мокро триене - мин. 3 - пот - мин. 4/4/4 - гладене - мин. 4-5/4-5 - светлина - мин. 5 **8. Устойчивост на проникване на вода, мм воден стълб:** - мин. 300 **9. Устойчивост** **на повърхностно омокряне на тъкани, степен:** - мин. 4 **10. Устойчивост на претриване, %:** - макс. 1,2 **11. Устойчивост** **на пилингообразуване, бал:** - мин. 3- 4 **12. Съдържание на формалдехид,** **mg/kg:** - макс. 75 **13. pH на воден екстракт, pH единици:** 4,8 – 7,5	За основния плат на костюм зимен камуфлиран
2.	**Хастар** **1. Количествен състав, %:** (80/20) ± 5 П/ПЕ **2. Сплитка:** Лито **3. Маса на единица площ, гр/м²** 120 ± 5 % **4. Цвят:** -тон в тон с цвета определен за фон **5. Максимална сила при опън, daN:** - основа - мин. 25 - вътък - мин. 25 **6. Изменение на размерите при пране при 40°C, %:** - основа - макс. 1.5 - вътък - макс. 1.5 **7. Устойчивост на обагрянията, бал:**	За хастара

	- пране при 40°С - мин. 3-4 - сухо триене - мин. 3-4 - мокро триене - мин. 3 - пот - мин. 4 - гладене - мин. 4 - светлина - мин. 4-5 **8. Съдържание на формалдехид, mg/kg:** - макс. 75 **9. pH на воден екстракт, pH единици:** 4,8 – 7,5	
3	**Вата:** – маса на единица площ: 150 ± 10% гр/м^2	За предните части и задната част на подвижната топла
4	**Вата:** – маса на единица площ: 80 ± 10% гр/м^2	За лакетните парчета, за ръкавите на подвижната подплата, за колана и маншетите на якето, за подвижната подплата на клина, колана и наколенните парчета на клина
5.	**Трикотажен плат (щрик) в тъмно кафяв цвят:** - Състав (30/70) ± 3% В/ПАН	За горната яка на якето и за маншети клин
6.	**Подлепващ материал**	За подлепване на всички детайли, от описанието
7.	**Копчета:** - диаметър 15 мм – всички копчета без тези, които са за предно закопчаване на якето. За последните диаметърът е 20 мм - цвят черен	За якето и клина
8.	**Цип: делим** Цвят тон в тон с цвета определен за фон.	За закопчаване на якето и за прикачване на подвижната подплата към якето
9.	**Ластик:** - широчина 3 см	За вграждане в колана на якето и в трикотажния маншет на клина
10.	**Конци индустриални шевни:** - 100% ПЕ Цвят тон в тон с цвета определен за фон за всички шевове на якето и клина . Цвят черен за прикачване на велкро – бримка за поставяне на наръкавен знак (емблема)	За всички шевове на якето и клина; За прикачване на велкро – бримка за поставяне на наръкавен знак (емблема)
11.	**Лента маркировъчна**	За ръсто-размерна марка на яке, подвижна подплата яке, клин и подвижна подплата клин

Всички видове вата, които се влагат в костюма трябва да са устойчиви на пране при 40°С и центрофугиране.

3.5. Изисквания към кроенето

3.5.1. Да се спазва направлението на основната нишка, съгласно означенията върху кройките.

3.5.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.5.3. При кроене и номериране да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.6. Изисквания към ушиването и технологичната изработка

3.6.1. Резервите за шев да са от 0,9 до 1,1 cm.

3.6.2. Гъстотата на бодовете на съединителните шевове трябва да бъдат не по малко от 4 бода в cm.

3.6.3. Всички шевове за изработване на изделието да са равномерни и гладки, без да позволяват набиране на тъканта. Да няма двойни и насечени шевове.

3.6.4. Всички краища на шевовете да са добре затегнати допълнително.

3.6.5. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.6.6. Да се пришива марка с данни (маркировъчна лента) на изделието съгласно настоящата техническа спецификация.

3.7. Методи за контрол и изпитване при доставка:

3.7.1. Моделът на изделието се контролира визуално за съответствие с описанието в т. 2 на техническата спецификация.

3.7.2. Контролирането на размерните показатели, се извършва с помощта на калибрирана метална ролетка или шивашки метър с точност ± 0,1 cm.

3.7.3. Технологичното изпълнение се сравнява с изискванията, заложени в настоящата ТС.

3.7.4. Показателите на материала по т. 1 и 2 от таблица 2 се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в таблица 2, както и чрез органолептичния метод за тези характеристики, които подлежат на този вид проверка.

Методите за изпитване на показателите са посочени в таблица 3.

Таблица 3 – Методи на изпитване

Наименование на характеристиката	**Метод на изпитване**
1. Количествен състав	НЕНТП ПМС 114/ДВ бр.44/2006 г. и изм. ДВ.бр.43/08.06.2010 г.
2. Сплитка:	БДС 12674 : 1975 или еквивалентно/и
3. Маса на единица площ на основния плат, хастара и ватата	БДС EN 12127 : 2000 или еквивалентно/и
4. Оценка на цвета	БДС EN 20105-A02:2001 или еквивалентно/и
5. Максимална сила при опън	БДС EN ISO 13934-1:2013 или еквивалентно/и
6. Изменение на размерите при пране	БДС EN ISO 6330:2012 или еквивалентно/и БДС EN 5077:2008 или еквивалентно/и
7. Устойчивост на обагрянията: - пране при 40°C - сухо триене - мокро триене - пот - гладене - светлина	 БДС EN ISO 105-C06:2010 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-E04:2013 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X11:2002 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-B02:2015 или еквивалентно/и
8. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811:2018 или еквивалентно/и
9. Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN 4920:2012 или еквивалентно/и
10. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3:2002 при 2000 цикъла или еквивалентно/и
11. Устойчивост на пилингообразуване	БДС EN ISO 12945-2:2002 при 2000 цикъла или еквивалентно/и
12.Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1:2011 или еквивалентно/и
13. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалентно/и

За позовани недатирани (отменени) стандарти се прилага актуална версия на съответния стандарт, включително всички негови изменения действащи към момента на обявление на обществената поръчка.

3.8. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

3.8.1. Изделията да запазват естетическите и ергономичните си свойства при условията на експлоатация.

3.8.2. Конструкцията да осигурява свобода и удобство при носене на изделията.

3.8.3. Изделията да не предизвикват дискомфорт.

3.8.4. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.9. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Да има лесно поддържане, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали в тях, като се съобразява с условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието, посочени на пришитата марка със знаци за третиране и въздействие.

3.10. Изисквания за транспортопригодност и съхранение

3.10.1. Опакованите изделия да се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро – разтоварните действия и превоза да се извършат в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

3.10.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди, далече от директно слънчево греене.

3.10.3. Изделията да се съхраняват в помещения при температура от (5°С) до (20±5°С).

3.10.4. Съхраняваните в склада изделия трябва да са отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по малко от 60,0 cm.

3.10.5. Изделията - обект на настоящата обществена поръчка се транспортират в закрити превозни средства.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Изделията следва да отговарят на изискванията на възложителя съгласно настоящата техническа спецификация и посочените в нея стандарти.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Осигуряване на качеството

5.1.1. Изисквания при процедура за доставка на вещеви изделия

Съответствието на изделията с изискванията на техническата спецификация по показателите на материалите от т. 1 и 2 на таблица 2 се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория.

При доставка да се спазват изискванията на възложителя към модел, технология за изработване и влагани материали, посочени в техническата спецификация.

5.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

5.1.2.1. След доставка се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделията материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

5.1.2.2. Качеството на готовите изделия да се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на настоящата ТС в акредитирана изпитвателна лаборатория.

5.2. Контрол на качеството:

5.2.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на възложителя. Готовите изделия да са произведени от един и същ производител, ако доставчика не е производител. Вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които участникът е определен за изпълнител. Това се доказва с представяне на фактури със заличени стойности за закупените основни материали при доставката на всяка партида готови изделия, декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от производителя.

* При обстоятелства, възникнали след сключване на индивидуален договор, които правят

невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в Техническата спецификация на Възложителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с документи и мостри съгласно раздел „Доказателства за съответствие с изискванията на Възложителя" от Техническата спецификация, приложение към настоящата обществена поръчка.

5.2.2. При неспазване характеристиките в настоящата техническа спецификация, партидата не се приема.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Изисквания към опаковката

Изделията се опаковат по 1 бр. в полиетиленов плик, след което и в хартия, върху която се поставя лепящ етикет за вид на изделието, ръст, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка. Така опакованото изделие се укрепва с лента за връзване.

Изделията се нареждат до 5 бр. в петслойни кашони от велпапе (вълнообразен картон). Кашоните да са с подходящи размери в зависимост от размера и теглото на изделията, така че да не дават възможност за деформацията им. В индивидуалните опаковки на изделията се поставя гаранционна карта.

Гаранционната карта следва да са бъде попълнена и подпечатана от изпълнителя и да съдържа следната информация: име на фирмата-изпълнител и номер на договора за доставка; вид и размер на изделието; поле за вписване името на служителя, на когото се предоставят изделията (попълва се от Възложителя); поле за дата на предаване на изделията на служителя (попълва се от служител на Възложителя); гаранционен срок при експлоатация – ..... месеца от датата на предоставяне на изделието на служителя; съществени характеристики; предназначение, знаци за третиране (разяснени); поддръжка и почистване; условия за съхранение.

На всеки кашон се поставя етикет, който трябва да е от към по-малката странична стена и съдържа информация за вид на изделието, ръст, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка.

6.2. Маркирането, етикетирането и съхраняването на готовите изделия да се извършват съгласно настоящата техническа спецификация или допълнителни изисквания на възложителя.

На изделията (четирите части на костюма) се пришива марка с данни за състав и ръсто - размер, която съдържа информация за вид на изделието, размер, състав, знаци за третиране и въздействие /пране, гладене, сушене, химическо третиране, избелване/, месец и година на производство и име на фирмата доставчик/производител/.

Ръсто-размерната марка се пришива в средата на вратната извивка на якето и на топлата подплата на якето, и в средата на колана на клина и на подвижната подплата на клина.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК И РЕКЛАМАЦИИ

Изпълнителят (производителят) гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството в условията на съхранение и експлоатация, указани в договора за изпълнение.

* Гаранционният срок при съхранение е 12 месеца, считано от датата на последната доставка.

* Гаранционният срок при експлоатация е 3 месеца, считано от датата на получаване на изделието от служителя на МВР, в рамките на срока за съхранение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО С ИЗИСКВАНИЯТА НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Оценяване на съответствието с изискванията на Възложителя по характеристики се установява с представяне на следните документи:

8.1. Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на основния плат, хастара и образеца на готовото изделие от участника или от производителя /ако участникът не е производител/, удостоверяваща, че материалите и образеца (готовото изделие) отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: *Декларацията се представя в оригинал със свеж печат и подпис от декларатора с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.*

8.2. Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговарят основния плат и хастара, издадени от производителите или вносителите им със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: *Документите се представят в оригинал или са копия, заверени с „Вярно с оригинала", като в случай, че са изготвени на чужд език се придружават и с превод на български език.*

8.3. Сертификат за качество на основния плат и хастара, издаден от производителите или вносителите им оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: *Документите се представят в оригинал или са копия, заверени с „Вярно с оригинала", като в случай, че са изготвени на чужд език се придружават и с превод на български език.*

8.4. Протоколи от изпитване на основния плат, хастара и образеца на готовото изделие.

Забележка: *1. Представят се оригинали със свеж печат и подпис, или копия, заверени с мокър печат на съответната АИЛ, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА" изпитвателна лаборатория /АИЛ/ или от орган за оценяване на съответствието по смисъла на §2, т.32 от допълнителните разпоредби на ЗОП, с отразени в тях резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.*

2. Представените лабораторни изпитвания да са в обхвата на акредитация на съответната АИЛ.

8.5. Заверено копие от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория.

Забележка: Копието да е заверено от съответната акредитирана изпитвателна лаборатория със свеж печат и подпис.

8.6. Декларация за основния плат и хастара от производителите или вносителите им, удостоверяваща съдържанието на азобагрила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: *Документите се представят в оригинал (със свеж печат и подпис) или са копия, заверени с „Вярно с оригинала“, като в случай, че са изготвени на чужд език се придружават и с превод на български език.*

8.7. За производителя на основния плат да се представи сертификат /заверени копия/ за управление на качеството ISO-9001:2015 или еквивалентно/и, издаден от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА” или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието, с обхват на дейност еднакъв или сходен с предмета на поръчката /за сходен предмет да се счита доставка и/или производство на текстилни изделия/.

8.8. За спомагателните материали (шевни конци и ципове) да се представят сертификати за качество за съответствие със стандарти (шевни конци - да отговарят на БДС EN 12590:2006 или еквивалентно/и/, ципове – да отговарят на БДС EN 16732:2016 или еквивалентно/и/), издадени от производителите или вносителите им оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Забележка: Документите се представят в оригинал или са копия, заверени с „Вярно с оригинала“, като в случай, че са изготвени на чужд език се придружават и с превод на български език.

8.9. Декларация, че в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

8.10. Изискване за мостри – предмет на доставката, съобразно чл. 32 от ППЗОП, както и дали ще бъдат задържани мострите на участника, с който е сключен договора за ОП, до приключване на договора:

* В деня и часа на подаване на офертите, участниците следва да представят образец на готовото изделие – 2 бр. (в размер 176/104), както и мостри от основния материал и хастара по 1 линеен метър, подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА” изпитателна лаборатория /АИЛ/.

табл. 1 Обмерни данни на яке за размер 176/104

Размерни показатели	Размер в см.	Допуск ± в см.
Дължина на яке , измерена в среда задна част	76	1,0
Дължина на ръкав без маншет	66	1,0
Половин широчина по линия на гърдите на якето в закопчан вид	63	1,0

табл.2 Обмерни данни на горни джобове с размер 176/104

Размерни показатели	Размер в см.	Допуск ± в см.
Хоризонтални страни - горни	16.00	0,5
Хоризонтални страни - долни	13.00	0,5
Вертикални страни - къси	14.50	0,5
Вертикални страни - дълги	17.00	0,5

табл.3 Обмерни данни на панталон за размер 176/104

Размерни показатели	Размер в см.	Допуск ± в см.
Половин широчина по линия на талията на панталона	48.00	1,0
Дължина странична на панталона (без колан)	106	2,0
Дължина вътрешна	82	1,7

Образците на артикулите ще бъдат с трайна маркировка (ръстова марка), съгласно настоящата техническа спецификация, с изисканата информация: вид на изделието, размер, състав, знаци за третиране и въздействие /пране, гладене, сушене, химическо третиране, избелване/, месец и година на производство и име на участника в процедурата.

* Мострите и образците се представят като част от техническото предложение на участника с предварително попълнен от участника опис. Мострите и образците на участника да са надписани за кой артикул се отнасят. Същите трябва да са подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА" или от орган за оценяване на съответствието по смисъла на §2, т.32 от допълнителните рапоредби на ЗОП, с посочен номер на протокола от АИЛ, в потвърждение на това, че за същите са представени протоколите от изпитване, издадени от акредитирана от ИА „БСА" изпитвателна лаборатория или друг признат орган по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ за характеристиките изискани от Възложителя.

* Мострите и образците ще бъдат използвани при необходимост за доказване на съответствието с изискванията на Възложителя за материалите и параметрите на същите в хода на провеждане на обществената поръчка. Мострите и образците могат да се предоставят от Възложителя за изследване по всички характеристиките посочени в техническата спецификация в АИЛ, като разходите по провеждане на изпитванията са за сметка на участника. За целта участникът декларира съгласието си мострите и образците да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за сметка на участника, с приложена към същите декларация. В резултат на изследването може да бъде нарушена целостта на мострите.

* Мострите и образците на избрания участник, с който ще бъде сключен договор ще бъдат задържани до приключване на договора и изтичане на гаранционния срок.

* Образецът на Възложителя, по който ще се изработват изделията се предоставя за разглеждане от участниците на адрес: ж.к. "Красна поляна", бул. "Възкресение", бл. 31 Б, всеки работен ден от 13:30 до 15:30 часа след предварителна заявка на тел. 27941 - ст. експерт Х. Димитрова, 27946 - ст. експерт И. Милушев и 27948 - експерт Г. Ганарева.

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

Образец № 2а

ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. "КНЯЗ БОРИС I" № 124

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

по позиция №1 „Доставка на костюм зимен камуфлиран"

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След запознаване с документацията за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на полицейски униформи - костюми и шапки камуфлирани – зимни и летни"**, декларираме, че до подготвянето на официален договор, това техническо предложение с писменото приемане от Ваша страна и известие за възлагане на договор, ще формират обвързващо споразумение между двете страни **по позиция №1 с предмет „Доставка на костюм зимен камуфлиран"**.

С подаването на офертата се съгласяваме с всички условия на възложителя, в т.ч. с определения срок на валидност на офертите и с проекта на договор. Съгласни сме при покана от Възложителя срокът на валидност на офертите да бъде удължен, а в случай, че не удължим или не потвърдим този срок да бъдем отстранени от участие.

Ние:

"Технomат - Меркурий" ЕООД, гр. Габрово
/изписва се името на участника/

ЕИК: 817061738
/БУЛСТАТ или ЕИК/

ф.д. №2611/1991г.
/номер на фирмено дело/

област Габрово, община Габрово, гр. Габрово 5300, ж.к. Бойката
/адрес по регистрация/

предлагаме да изпълним поръчката, с предмет: **„Доставка на полицейски униформи - костюми и шапки камуфлирани – зимни и летни" по Обособена позиция №1. Доставка на костюм зимен камуфлиран** (позицията, за която участва), съгласно изискванията на Възложителя при следните условия:

I/ За срока на рамковото споразумение ще извършим доставка на 10 000 бр. костюми зимни камуфлирани.

II/ Ще изпълним поръчката в съответствие с техническата спецификация и изискванията на възложителя относно костюм зимен камуфлиран, както следва:

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ
ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

1.СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

1.1. Състав

Основната тъкан за изработване на костюм зимен камуфлиран за служителите на МВР ще бъде от лицев плат памучен тип 33/67 ± 3 П/ПЕ.

Костюм зимен камуфлиран е предназначен за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм зимен камуфлиран се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител. Моделът на костюма е съгласно скиците от 1 до 8.

1.2. Описание на изделието

Костюмът се състои се от яке и клин.

Якето е в спортен силует. Състои се от основен плат памучен тип, хастар в състав 80/20% П/ПЕ и подвижна топла подплата от хастар в състав 80/20% П/ПЕ капитониран с вата (150 гр/м² за предни части и гръб и 80 гр/м² за ръкавите).

На предните части в областта на плещите от раменния шев до средата на ръкавната извивка са зашити платки, под които са монтирани два външни джоба с капаци със скосени ъгли. Закопчават се с по 2 броя копчета и илици, размерите на джобовете са 16.00 и 13.00 (хоризонтални страни- горни и долни)/17.00 см и 14.50 см (вертикални страни – дълги и къси), а на капаците 16/7 см. Торбите на джобовете са в правоъгълна форма със скосени ъгли и се прикачват на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см. Капаците също са със скосени ъгли и се изминават на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см.Торбите на джобовете се прикачват на разстояние 1,5 см под линията на прикачване на капаците на джобовете,на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см,капаците също са изминати на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см.

На предните части под линията на талията са оформени два вътрешни джоба под наклон с филетки с размери 17/4,5 см. По контурите на филетките има двойни лицеви шевове на 0,6 см. Предните части се закопчават с делим спирален цип, покрит с пластрон, широк 5 см, който се затваря с четири броя копчета и илици. В долния край при колана, пластрона се закопчава с илик и копче. По всички контури на пластрона има двойни лицеви шевове на 0,6 см. На вътрешната мостра на лявата предна част е ушит вътрешен джоб с една филетка с размери 1/4 см, предназначен за пишещо средство (химикал).

Яката е права, легнала, състои се от две части, горна и долна. Горната е от основен плат по края и плетено трико от В/ПАН 30/70 по средата, в тъмно кафяв цвят. Долната яка е с отделно столче и е от основен плат.

Гърбът в горната част е със симетрична платка, започваща от раменния шев и завършваща до средата на ръкавната извивка. Долната част на гърба е прав от 2 части. По линия на ръкавните извивки на гърба има изработени фалди, които служат за по-голяма свобода при движение и функционалност на якето, същите от вътрешната страна са фиксирани с ластик.

При подгъва (по линия на ханша) предните части и гърба завършват с колан широк 5 см. В областта на страничните шевове в колана е монтиран вътрешен ластик, служещ за пристягане..

Ръкавите са от две части. В областта на лактите ръкавите са усилени от външната страна с допълнително парче от основния плат с размери 16 х 16 см, тегелирано с вата 80 гр/м², пришито

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

към ръкава на двуиглова машина с разстояние между иглите 0,6 см. В долната част ръкавите завършват с маншети с ширина 5 см, които се закопчават с 2 /два/ броя копчета (за коригиране дължината им) и един илик. При маншета подплатата е фиксирана за ръкава с две гайки и копчета. В областта на раменете са прикачени щрифелки с широчина 4,5 см и дължина 15 см от върха на щрифелката с възможност за поставяне на пагон тип „тунел". Щрифелките са зашити в ръкавната извивка при рамото, а заострения край към яката се закопчава посредством копче и илик. Щрифелката е прикачена като 2/3 от нея прехвърля към предната част.

Върху левия ръкав в горната част на разстояние 10 см под ръкавната извивка е пришита самозалепваща лента (велкро – бримка, цвят черен) по форма за поставяне на наръкавен знак (емблема).

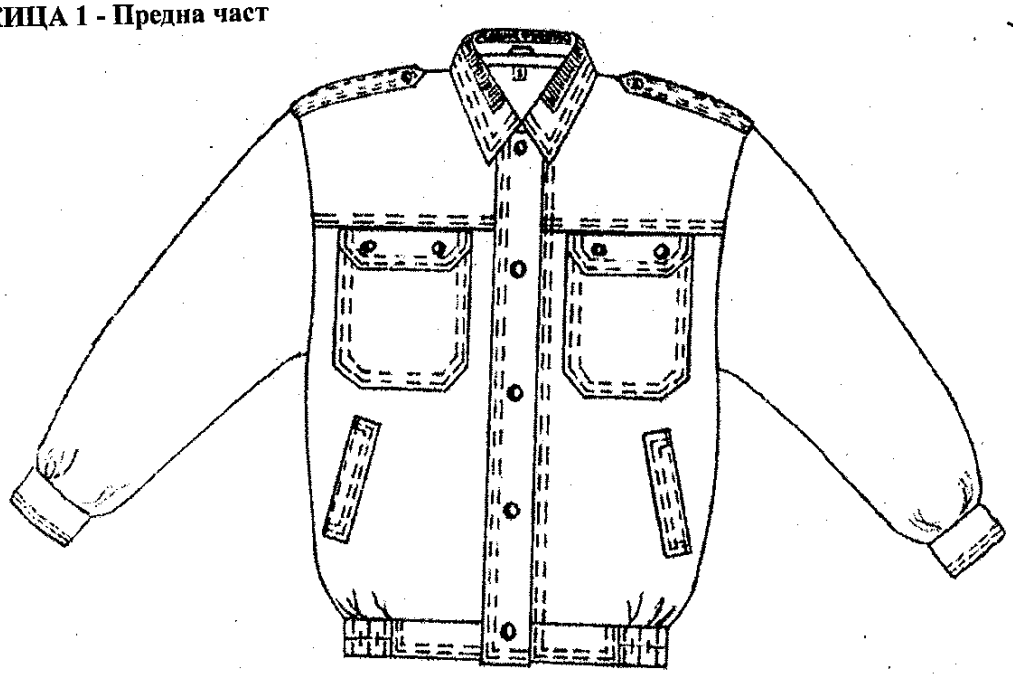
Пластронът, яката, щрифелките за пагони и капаците на джобовете се подлепват.

Коланът в частите без ластик и маншетите на ръкавите са подплатени с вата 80 гр/м².

Към якето се изработва топла подвижна подплата, състояща се от памучен тип плат и вата 150 гр/м², а на ръкавите от 80 гр/м² вата. Плата за подплатата е (80/20) П/ПЕ ± 5, със специфична площна маса 120 гр/м² ± 5 %. Ватата е прошита във вид на ромбове 5 х 5 см /капитонирана/. На лявата предна част на подплатата е оформен вътрешен джоб с две филетки, изработени от основния плат и отвор 14 см., който се затваря със спирален цип, торбата на джоба е от памучен тип плат и има насрещно парче към торбата от основния плат. Подвижната подплата се обточва с бие от памучната подплата по цялата обиколка, ръкавите в долната част също са обазовани обточени. Подплатата е прикачена за якето с делим спирален цип.

Платките на гърба и предните части, фалдите, щрифелките за пагоните и колана /в частите без ластик/ са подсилени с допълнителни двойни лицеви шевове по края.

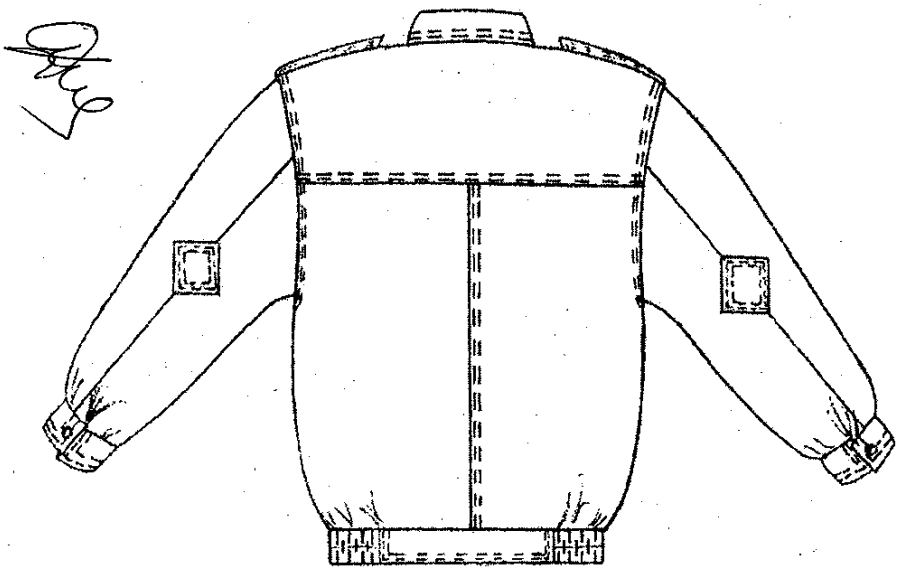
СКИЦА 1 - Предна част



Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

Забележка: Върху левия ръкав в горната част на разстояние 10 см под ръкавната извивка на мострата се пришива самозалепваща лента (велкро – бримка) по форма за поставяне на наръкавен знак (емблема).

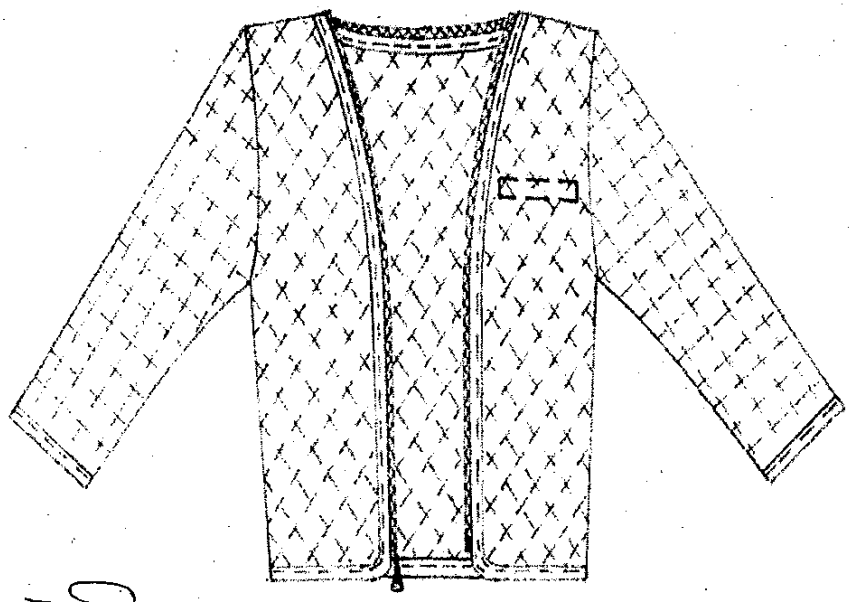
СКИЦА 2 - Задна част



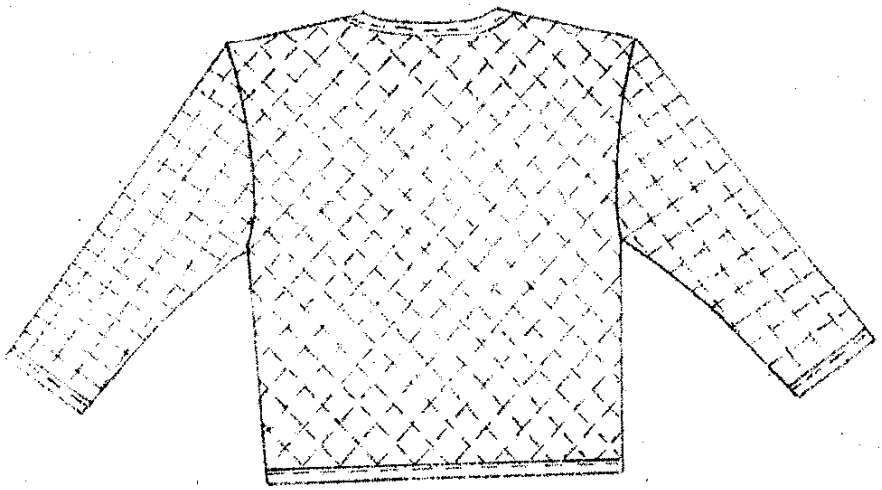
СКИЦА 3 – Подплата, предна част

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ
ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg



СКИЦА 4 – Подплата, задна част



Клинът е изработен от основен плат памучен тип. Състои се от лицева част и подвижна топла подплата. Клинът пада свободно и образува чупка в долната част. Колан с ширина в най-ниската част 5 см., а на задната част по форма в най-високата си част - 10 см. и представлява тегелирана от двете страни с основен плат вата 80 гр/м², на която са пришити 7 бр. гайки с размери 4/10 см. и светъл отвор 6,5 см., пондирани в горния край с по 2 понта, с илик и копче в

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

TÜV NORD
ISO 9001:2015; ISO14001:2015
Сертификат №: 44 100 16320213 / 44 104 16320213

долния край. Наддаването се закопчава с 1 бр. копче и илик. Гайките са симетрично разположени на предната и задна част.

Предните части на клина са симетрични и имат по една баста, а на задните части на клина има по една свивка, за по-голяма свобода в талията и ханша. Клинът се закопчава с 4 бр. копчета и илици. Под колана на предните части са оформени два джоба тип "италиански", чийто торби са от основния плат, както и насрещните парчета. Клинът има 2 странични външни джоба с размери на торбите - 18/19 см. и капаци над тях с размери 18/7 см. и разстояние между тях 1.5 см., които се закопчават с по 2 бр. копчета и илици. Торбите на джобовете са в правоъгълна форма със скосени ъгли и се прикачват с двойни лицеви шевове на разстояние 0,6 см. Капаците също са със скосени ъгли и двойни лицеви шевове на разстояние 0,6 см.

На дясната задна част на клина в горна част е външно е пришит същия по вид джоб с размери 16/17 см до размер № 50 (17/17 см. за размери от № 52 до 56, 18/17 см. за размери от 58 до 62) с капак 16/7 см (съответно 17/7 см., 18/7 см.), който се закопчават с по 2 броя илици и копчета.

В седалището на задните части от вътрешната страна са зашити подсилващи парчета. В областта на колената на предните части, върху крачолите са монтирани наколенни парчета от основен плат, подплатени с вата 80 гр/м². В горната си част парчето е под формата на връх, а в долната част парчето е право. На подгъва на клина е пришит маншет от трико В/ПАН 30/70 % в кафяв цвят с широчина 5 см с вграден в него ластик.

Клинът е с подвижна подплата, състояща се от памучен тип плат и вата 80 гр/м². По линия на талията, шлица и подгъва, подплатата е обазована /обточена/ с лента от същия плат. Подплатата е прикачена към клина в областта на талията и подгъва, посредством 9 бр. илици и копчета, а в долния край на крачолите с по 2 броя гайки и копчета.

Коланът, гайките и капаците на джобовете са подлепени.

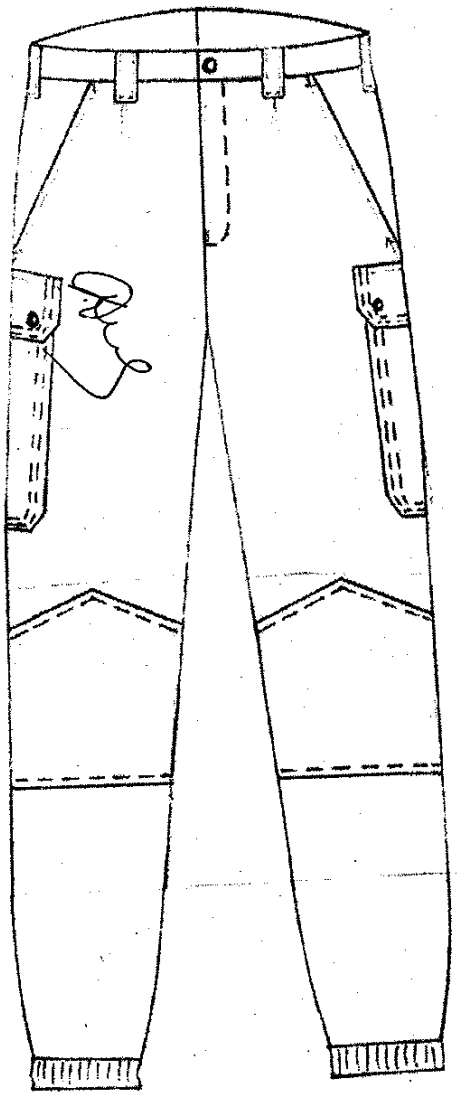
Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ

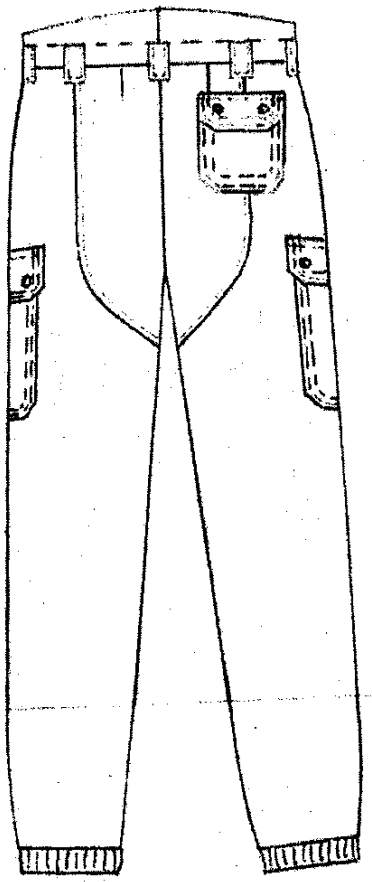
ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

TÜV NORD
TÜV NORD CERT GMBH
ISO 9001:2015, ISO14001:2015
Сертификат №:
44 100 16320213 /
44 104 16320213

СКИЦА 5 - Предна част



СКИЦА 6 - Задна част



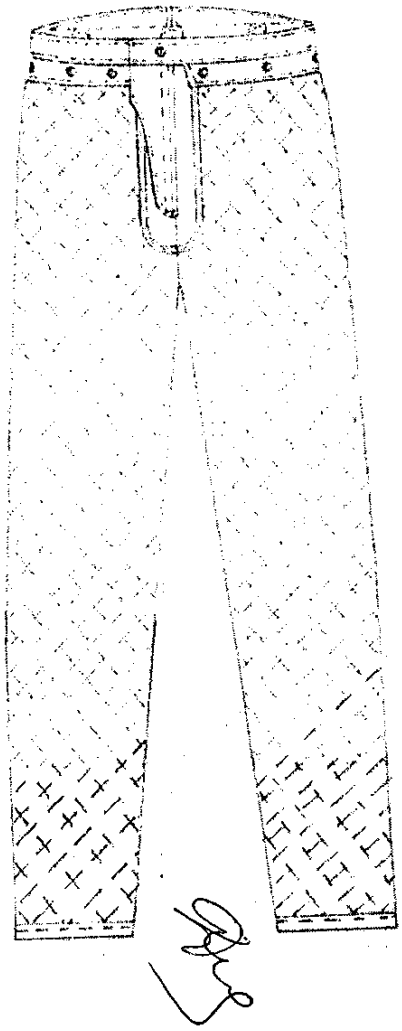
Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ

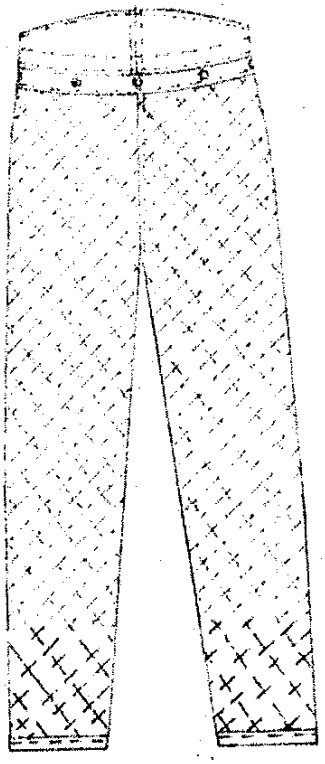
ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

TÜV NORD
ISO 9001:2015; ISO14001:2015
Сертификат №:
44 100 16320213 /
44 104 16320213

СКИЦА 7 - Подплата – предна част



СКИЦА 8 - Подплата – задна част



1.3. Костюмът ще се изработва в цветове, както следва:

* за фон – цвят с приблизителен пантонен № 17-0620 TPX, с допустима цветна разлика мин. 3 бал по сива скала

* зелен - приблизителен пантонен № 19-6110 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала

* тъмно кафяв - приблизителен пантонен № 19-0915 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

2. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

2.1. Изисквания по предназначение

Изделията са предназначени за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм зимен камуфлиран се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител.

2.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на костюми зимни камуфлирани ще се разработва в 84 типоразмера с обхват по обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm до 132 и ръст (Р) от 158 cm до 192 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Типоразмери в cm

Ръст (Р) в см	158, 164, 170, 176, 182, 188 и 192											
Обик.гр. (Ог)	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132

Забележка: Възложителят може да заявява и типоразмери извън обхвата на таблица 1 – индивидуални поръчки.

2.3. Изисквания към размерите на изделието в готов вид

2.3.1. Изделията ще се изработват по размери съгласно Таблица 1.

Обмерните данни на изделията, както и комбинациите от размери на готовите изделия ще отговарят на стандартизираните обмерни данни, посочени в таблица №1А, която се предоставя на избрания изпълнител след сключване на договора, с предоставяне на първата заявка.

2.3.2. Изделията ще са съобразени с БДС EN 13402-3:2017 или еквивалентно/и, където се определя система за размери на тялото.

2.3.3. Означаването на размера на изделията ще се извършва съгласно БДС EN 13402-1:2003 или еквивалентно/и.

2.3.4. Индивидуални поръчки

Индивидуални поръчки на изделия с извънстандартни размери:

* Ще доставям извънстандартни размери на изделията при заявка от страна на Възложителя, в рамките на артикулите, количествата и цените, уговорени по договора. Изпълнението и доставката на извънстандартните изделия са част от сключения договор и ще се изпълняват в срока за доставка, определен в договора.

* При доставка на изделията, изработени по индивидуални поръчки, ще се спазват следните изисквания:

* Всяко изделие, изработено по индивидуални размери, ще се доставя с етикет, съдържащ информация за трите имена на служителя, неговите размери и месторабота, въз основа на които същото е изработено.

* При доставка на индивидуални поръчки ще бъде предоставен поименен опис на индивидуалните поръчки, който е неразделна част от съпътстващите документи по доставката.

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

TÜV NORD
Сертификат №: 44 100 16320213 / 44 104 16320213

2.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на изделието, ще са съгласно настоящата техническа спецификацията и Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение
1	2	3
1.	**Основна тъкан:** **1. Количествен състав, %:** (33/67) ± 3 П/ПЕ **2. Сплитка:** Кепър 2/2 **3. Маса на единица площ, гр/м²** 250 ± 5% **4. Цветове:** - за фон – цвят с приблизителен пантонен № 17-0620 TPX, с допустима цветна разлика мин. 3 бал по сива скала - зелен - приблизителен пантонен № 19-6110 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала - тъмно кафяв - приблизителен пантонен № 19-0915 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала **5. Максимална сила при опън, daN:** - основа - мин. 180 - вътък - мин. 60 **6. Изменение на размерите при пране при 40°C, %:** - основа - макс. 1,5 - вътък - макс. 1,5 **7. Устойчивост на обагряниятa, бал:** - пране при 40°C - мин. 4/4/4 - сухо триене - мин. 4 - мокро триене - мин. 3 - пот - мин. 4/4/4 - гладене - мин. 4-5/4-5 - светлина - мин. 5 **8. Устойчивост на проникване на вода, мм воден стълб:** - мин. 300 **9. Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани, степен:** - мин. 4 **10. Устойчивост на претриване, %:** - макс. 1,2 **11. Устойчивост на пилингообразуване, бал:** - мин. 3- 4 **12. Съдържание на формалдехид, mg/kg:** - макс. 75 **13. pH на воден екстракт, pH единици:** 4,8 – 7,5	За основния плат на костюм зимен камуфлиран
2.	**Хастар** **1. Количествен състав, %:** (80/20) ± 5 П/ПЕ **2. Сплитка:** Лито **3. Маса на единица площ, гр/м²** 120 ± 5 % **4. Цвят:**	За хастара

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

	-тон в тон с цвета определен за фон **5. Максимална сила при опън, daN:** - основа - мин. 25 - вътък - мин. 25 **6. Изменение на размерите при пране при 40°C, %:** - основа - макс. 1.5 - вътък - макс. 1.5 **7. Устойчивост на обагрянията, бал:** - пране при 40°C - мин. 3-4 - сухо триене - мин. 3-4 - мокро триене - мин. 3 - пот - мин. 4 - гладене - мин. 4 - светлина - мин. 4-5 **8. Съдържание на формалдехид, mg/kg:** - макс. 75 **9. pH на воден екстракт, pH единици:** 4,8 – 7,5	
3	**Вата:** –маса на единица площ: 150 ± 10% гр/м^2	За предните части и задната част на подвижната топла
4	**Вата:** – маса на единица площ: 80 ± 10% гр/м^2	За лакетните парчета, за ръкавите на подвижната подплата, за колана и маншетите на якето, за подвижната подплата на клина, колана и наколенните парчета на клина
5.	**Трикотажен плат (щрик) в тъмно кафяв цвят:** - Състав (30/70) ± 3% В/ПАН	За горната яка на якето и за маншети клин
6.	**Подлепващ материал**	За подлепване на всички детайли, от описанието
7.	**Копчета:** - диаметър 15 мм – всички копчета без тези, които са за предно закопчаване на якето. За последните диаметърът е 20 мм - цвят черен	За якето и клина
8.	**Цип: делим** Цвят тон в тон с цвета определен за фон.	За закопчаване на якето и за прикачване на подвижната подплата към якето
9.	**Ластик:** - широчина 3 см	За вграждане в колана на якето и в трикотажния маншет на клина
10.	**Конци индустриални шевни:** - 100% ПЕ Цвят тон в тон с цвета определен за фон за всички шевове на якето и клина . Цвят черен за прикачване на велкро – бримка за поставяне на наръкавен знак (емблема)	За всички шевове на якето и клина; За прикачване на велкро – бримка за поставяне на наръкавен знак (емблема)
11.	**Лента маркировъчна**	За ръсто-размерна марка на яке, подвижна подплата яке, клин и подвижна подплата клин

Всички видове вата, които се влагат в костюма ще са устойчиви на пране при 40°C и центрофугиране.

2.5. Изисквания към кроенето

2.5.1. Ще се спазва направлението на основната нишка, съгласно означенията върху

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

кройките.

2.5.2. Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

2.5.3. При кроене и номериране няма да се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

2.6. Изисквания към ушиването и технологичната изработка

2.6.1. Резервите за шев ще са от 0,9 до 1,1 cm.

2.6.2. Гъстотата на бодовете на съединителните шевове ще бъдат не по-малко от 4 бода в cm.

2.6.3. Всички шевове за изработване на изделието ще са равномерни и гладки, без да позволяват набиране на тъканта. Няма да има двойни и насечени шевове.

2.6.4. Всички краища на шевовете ще са добре затегнати допълнително.

2.6.5. Ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма да се допуска повреждане на материята от износени игли.

2.6.6. Ще се пришива марка с данни (маркировъчна лента) на изделието съгласно настоящата техническа спецификация.

2.7. Методи за контрол и изпитване при доставка:

2.7.1. Моделът на изделието ще се контролира визуално за съответствие с описанието в т. 2 на техническата спецификация.

2.7.2. Контролирането на размерните показатели, ще се извършва с помощта на калибрирана метална ролетка или шивашки метър с точност ± 0,1 cm.

2.7.3. Технологичното изпълнение ще се оценява чрез сравняване с изискванията, заложени в настоящата ТС.

2.7.4. Показателите на материала по т. 1 и 2 от таблица 2 ще се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в таблица 2, както и чрез органолептичния метод за тези характеристики, които подлежат на този вид проверка.

Ще се прилагат методите за изпитване на показателите, посочени в таблица 3.

Таблица 3 – Методи на изпитване

Наименование на характеристиката	Метод на изпитване
1. Количествен състав	НЕНТП ПМС 114/ДВ бр.44/2006 г. и изм. ДВ.бр.43/08.06.2010 г.
2. Сплитка:	БДС 12674 : 1975 или еквивалентно/и
3. Маса на единица площ на основния плат, хастара и ватата	БДС EN 12127 : 2000 или еквивалентно/и
4. Оценка на цвета	БДС EN 20105-A02:2001 или еквивалентно/и
5. Максимална сила при опън .	БДС EN ISO 13934-1:2013 или еквивалентно/и
6. Изменение на размерите при пране	БДС EN ISO 6330:2012 или еквивалентно/и БДС EN 5077:2008 или еквивалентно/и
7. Устойчивост на обагрянията: - пране при 40°C - сухо триене - мокро триене - пот - гладене	БДС EN ISO 105-C06:2010 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-E04:2013 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X11:2002 или еквивалентно/и

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

- светлина	БДС EN ISO 105-B02:2015 или еквивалентно/и
8. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811:2018 или еквивалентно/и
9. Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN 4920:2012 или еквивалентно/и
10. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3:2002 при 2000 цикъла или еквивалентно/и
11. Устойчивост на пилингообразуване	БДС EN ISO 12945-2:2002 при 2000 цикъла или еквивалентно/и
12.Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1:2011 или еквивалентно/и
13. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалентно/и

За позовани недатирани (отменени) стандарти ще се прилага актуална версия на съответния стандарт, включително всички негови изменения действащи към момента на обявление на обществената поръчка.

2.8. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

2.8.1. Изделията ще запазват естетическите и ергономичните си свойства при условията на експлоатация.

2.8.2. Конструкцията ще осигурява свобода и удобство при носене на изделията.

2.8.3. Изделията няма да предизвикват дискомфорт.

2.8.4. Използваните материали няма да предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

2.9. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

2.9.1. Ще имат лесно поддържане, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали в тях съобразно условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието, посочени на маркировъчната лента.

2.10. Изисквания за транспортопригодност и съхранение

2.10.1. Опакованите изделия ще се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро – разтоварните действия и превоза ще се извършат в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

2.10.2. Съхраняването ще се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди, далече от директно слънчево греене.

2.10.3. Изделията ще се съхраняват в помещения при температура от 5°C до 20 ± 5 °C.

2.10.4. Съхраняваните в склада изделия ще бъдат отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по малко от 60,0 cm.

2.10.5. Изделията, обект на настоящата обществена поръчка ще се транспортират в закрити превозни средства върху дървени скари.

3. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Изискванията за изделието ще са съгласно настоящата техническа спецификация и съгласно посочените в нея стандарти или еквивалентно/и.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

4.1. Осигуряване на качеството

4.1.1. Изисквания при процедура за доставка на вещеви изделия

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

Съответствието на изделията с изискванията на техническата спецификация по показателите на материалите от т. 1 и 2 на таблица 2 ще се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория.

При доставка ще се спазват изискванията на възложителя към модел, технология за изработване и влагани материали, посочени в техническата спецификация.

4.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

4.1.2.1. След доставка ще се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделията материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

4.1.2.2. Качеството на готовите изделия ще се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на настоящата ТС в акредитирана изпитвателна лаборатория.

4.2. Контрол на качеството:

4.2.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали ще съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на възложителя. Готовите изделия ще са произведени от един и същ производител, ако доставчика не е производител. Вложените материали ще са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които участникът е определен за изпълнител. Това ще се доказва с представяне на фактури със заличени стойности за закупените основни материали при доставката на всяка партида готови изделия, декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от производителя.

* При обстоятелства, възникнали след сключване на индивидуален договор, които правят невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в Техническата спецификация на Възложителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с документи и мостри съгласно раздел „Доказателства за съответствие с изискванията на Възложителя" от Техническата спецификация, приложение към настоящата обществена поръчка.

4.2.2. При неспазване характеристиките в настоящата техническа спецификация, партидата няма да се приема.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

5.1. Изисквания към опаковката

Изделията ще бъдат опаковани по 1 бр. в полиетиленов плик, след което и в хартия, върху която ще се постави лепящ етикет за вид на изделието, ръст, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка. Така опакованото изделие ще бъде укрепено с лента за връзване.

Изделията ще се нареждат до 5 бр. в петслойни кашони от велпапе (вълнообразен картон). Кашоните ще бъдат с подходящи размери в зависимост от размера и теглото на изделията, така че да не дават възможност за деформацията им. В индивидуалните опаковки на изделията ще се поставя гаранционна карта, попълнена и подпечатана. Тя ще съдържа следната информация: име

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

Сертификат №:
44 100 16320213 /
44 104 16320213

Заявена информация по чл. 102, ал 1 об ЗОП

ГАБРОВО

21

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

TÜV NORD
TÜV NORD CERT GmbH
ISO 9001:2015; ISO 14001:2015
Сертификат №:
44 100 163202131
44 104 163202131

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

TÜV NORD
TÜV NORD CERT GmbH
ISO 9001:2015; ISO14001:2015
Сертификат №:
44 100 : 6320213 /
44 104 : 6320213

ГАБРОВО
24

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

ГАБРОВО

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

пране при 40°С и центрофугиране и че всички видове вата, които ще се влагат в полицейски униформи-костюм зимен камуфлиран (яке и клин) по Обособена позиция №1, които ще се доставят от "Техномат-Меркурий"ЕООД ще са устойчиви на пране при 40°С и центрофугиране;

- Приложена Гаранционна карта за Костюм зимен камуфлиран, с която ще се предоставят изделията от "Техномат-Меркурий"ЕООД, съдържаща информацията, съгласно изискванията на Възложителя, подписана от Управителя на "Техномат-Меркурий"ЕООД и подпечатана;

V/. Декларация по чл.102, ал.1 от ЗОП (в свободен текст) - оригинал от Управителя на "Техномат-Меркурий"ЕООД

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

Дата: 15.11.2019г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:.....

(име, фамилия)

Управител

(длъжност на представляващия участника)

ВАЖНО: Техническото предложение и приложенията към него трябва да бъдат представени с номерирани страници. Техническото предложение и приложенията към него се представят в един оригинал. Участниците попълват, подписват и подпечатват Техническото предложение ведно с всички приложения към него, изисквани от Възложителя, без да посочват цени.

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ
ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

по чл.102, ал.1 от ЗОП

Долуподписаният: СТОЯН ГРОЗДАНОВ СТОЯНОВ, ЕГН: [redacted], лична карта №[redacted], издадена на 18.09.2017г. от МВР – гр. Габрово в качеството си на Управител на "Техномат-Меркурий"ЕООД, със седалище и адрес на управление: България, област Габрово, община Габрово, град Габрово 5300, ж.к. Бойката, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията под ЕИК:817061738, участник в откритата с Решение № 5785опр-114 от 01.08.2019 г. процедура за възлагане на обществена поръчка за сключване на рамково споразумение с предмет: "Доставка на полицейски униформи - костюми и шапки камуфлирани – зимни и летни" – по Обособена позиция №1. Доставка на костюм зимен камуфлиран (Уникален номер на поръчката в АОП: 02851-2019-0027)

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. Информацията, съдържаща се в следните конкретни части от Предложението за изпълнение на поръчката - за обществена поръчка с предмет: "Доставка на полицейски униформи - костюми и шапки камуфлирани – зимни и летни" – по Обособена позиция №1. Доставка на костюм зимен камуфлиран на "Техномат-Меркурий"ЕООД – част от Техническото ни предложение към Офертата по обособена позиция №1, представена от "Техномат-Меркурий"ЕООД за участие в откритата с Решение № 5785опр-114 от 01.08.2019 г. процедура за възлагане на обществена поръчка за сключване на рамково споразумение с предмет: "Доставка на полицейски униформи - костюми и шапки камуфлирани – зимни и летни" – по Обособена позиция №1. Доставка на костюм зимен камуфлиран, а именно **подробно описани и приложени** документи:

- **в т.7.1.**-Декларации за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалентно/и на основния плат, хастара и образеца на готовото изделие от участника или от производителя /ако участникът не е производител/, удостоверяваща, че материалите и образеца (готовото изделие) отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка;

- **в т.7.2.**-Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговарят основния плат и хастара, издадени от производителите или вносителите им със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка;

- **в т.7.3.**-Сертификати за качество на основния плат и хастара, издаден от производителите или вносителите им оригинал със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка;

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ
ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

- **в т.7.4.** - Протоколи от изпитване на основния плат, хастара и образеца на готовото изделие, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА" изпитвателна лаборатория /АИЛ/ с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка;

- **в т.7.5.** - Заверено копие от сертификата за акредитация на съответната АИЛ, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория;

- **в т.7.6.** - Декларации за основния плат и хастара от производителите или вносителите им, удостоверяваща съдържанието на азобагрила, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка;

- **в т.7.7.** - Представен за производителя на основния плат сертификат /заверено копие/ за управление на качеството ISO-9001:2015 или еквивалентно/и;

- **в т.7.8.** – Представените за спомагателните материали - шевни конци и ципове сертификати за качество, издадени от производителите или вносителите им оригинали със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка;

- **в т.7.10.** - Описа на мострите, представени от "Технomат-Меркурий"ЕООД по Обособена позиция №1.Доставка на костюм зимен камуфлиран, описанието и скиците на артикулите;

- в т. **IV/.** - Описани и приложени документи, информация и декларации в т. **IV/. - т.2, т.3, т.4, т.5, т.6, т.7, т.8, т.9, т.10, т.11, т.12, т.13, т.14, т.15, т.16, т.17, т.18, т.19, т.20, т.22, т.23, т.24 и т.27**

да се счита за конфиденциална във връзка с наличието на търговска тайна и да не се разкрива от Възложителя.

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

Дата: 15.11.2019г.
гр. Габрово

ДЕКЛАРАТОР:
Стоян Стоянов

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

"КРАСИ СТИЛ 8" ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул. "Цар Калоян" № 142А

Технолог Меркурий ЕООД
Петя Генадиева

разец № 2а

ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. "КНЯЗ БОРИС I" № 124

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

по позиция №1 „Доставка на костюм зимен камуфлиран"

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След запознаване с документацията за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: **„Доставка на полицейски униформи - костюми и шапки камуфлирани – зимни и летни"**, декларираме, че до подготвянето на официален договор, това техническо предложение с писменото приемане от Ваша страна и известие за възлагане на договор, ще формират обвързващо споразумение между двете страни **по позиция №1 с предмет „Доставка на костюм зимен камуфлиран"**.

С подаването на офертата се съгласяваме с всички условия на възложителя, в т.ч. с определения срок на валидност на офертите и с проекта на договор. Съгласни сме при покана от Възложителя срокът на валидност на офертите да бъде удължен, а в случай, че не удължим или не потвърдим този срок да бъдем отстранени от участие.

Ние:
"КРАСИ СТИЛ 8" ЕООД
/изписва се името на участника/
ЕИК 204995748
/номер на фирмено дело/ /БУЛСТАТ или ЕИК/
България, област Бургас, община Бургас, гр. Бургас 8000, ул. "Цар Калоян" № 142А
/адрес по регистрация/

предлагаме да изпълним поръчката, с предмет "**Доставка на полицейски униформи - костюми и шапки камуфлирани – зимни и летни**" по Обособена позиция № 1.Доставка на костюм зимен камуфлиран (позицията, за която участва), съгласно изискванията на Възложителя при следните условия:

I/ За срока на рамковото споразумение ще извършим доставка на 10 000 бр. костюми зимни камуфлирани.

II/ Ще изпълним поръчката в съответствие с техническата спецификация и изискванията на възложителя относно костюм зимен камуфлиран, както следва:

КРАСИ СТИЛ 8" ЕООД
KRASI STIL 8 LTD.

КРАСИ СТИЛ 8" ЕООД
БУРГАС

"КРАСИ СТИЛ 8" ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул. "Цар Калоян" № 142А

1.СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

1.1. Състав

Основната тъкан за изработване на костюм зимен камуфлиран за служителите на МВР ще бъде от лицев плат памучен тип 33/67 ± 3 П/ПЕ.

Костюм зимен камуфлиран е предназначен за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм зимен камуфлиран се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител. Моделът на костюма е съгласно скиците от 1 до 8.

1.2. Описание на изделието

Костюмът се състои се от яке и клин.

Якето е в спортен силует. Състои се от основен плат памучен тип, хастар в състав 80/20% П/ПЕ и подвижна топла подплата от хастар в състав 80/20% П/ПЕ капитониран с вата (150 гр/м² за предни части и гръб и 80 гр/м² за ръкавите).

На предните части в областта на плещите от раменния шев до средата на ръкавната извивка са зашити платки, под които са монтирани два външни джоба с капаци със скосени ъгли. Закопчават се с по 2 броя копчета и илици, размерите на джобовете са 16.00 и 13.00 (хоризонтални страни- горни и долни)/17.00 см и 14.50 см (вертикални страни – дълги и къси), а на капаците 16/7 см. Торбите на джобовете са в правоъгълна форма със скосени ъгли и се прикачват на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см. Капаците също са със скосени ъгли и се изминават на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см.Торбите на джобовете се прикачват на разстояние 1,5 см под линията на прикачване на капаците на джобовете,на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см,капаците също са изминати на двуиглова машина с междуиглово разстояние 0,6 см.

На предните части под линията на талията са оформени два вътрешни джоба под наклон с филетки с размери 17/4,5 см. По контурите на филетките има двойни лицеви шевове на 0,6 см. Предните части се закопчават с делим спирален цип, покрит с пластрон, широк 5 см, който се затваря с четири броя копчета и илици. В долния край при колана, пластрона се закопчава с ципик и копче. По всички контури на пластрона има двойни лицеви шевове на 0,6 см. На вътрешната мостра на лявата предна част е ушит вътрешен джоб с една филетка с размери 1/4 см, предназначен за пишещо средство (химикал).

Яката е права, легнала, състои се от две части, горна и долна. Горната е от основен плат по края и плетено трико от В/ПАН 30/70 по средата, в тъмно кафяв цвят. Долната яка е с отделно столче и е от основен плат.

Гърбът в горната част е със симетрична платка, започваща от раменния шев и завършваща до средата на ръкавната извивка. Долната част на гърба е прав от 2 части. По линия на ръкавните извивки на гърба има изработени фалди, които служат за по-голяма свобода при движение и функционалност на якето, същите от вътрешната страна са фиксирани с ластик.

При подгъва (по линия на ханша) предните части и гърба завършват с колан широк 5 см. В областта на страничните шевове в колана е монтиран вътрешен ластик, служещ за пристягане.

Ръкавите са от две части. В областта на лактите ръкавите са усилени от външната страна с допълнително парче от основния плат с размери 16 х 16 см, тегелирано с вата 80 гр/м², прикрито към ръкава на двуиглова машина с разстояние между иглите 0,6 см. В долната част ръкавите

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

завършват с маншети с ширина 5 см, които се закопчават с 2 /два/ броя копчета (за коригиране дължината им) и един илик. При маншета подплатата е фиксирана за ръкава с две гайки и копчета. В областта на раменете са прикачени щрифелки с широчина 4,5 см и дължина 15 см от върха на щрифелката с възможност за поставяне на пагон тип „тунел". Щрифелките са зашити в ръкавната извивка при рамото, а заострения край към яката се закопчава посредством копче и илик. Щрифелката е прикачена като 2/3 от нея прехвърля към предната част.

Върху левия ръкав в горната част на разстояние 10 см под ръкавната извивка е пришита самозалепваща лента (велкро – бримка, цвят черен) по форма за поставяне на наръкавен знак (емблема).

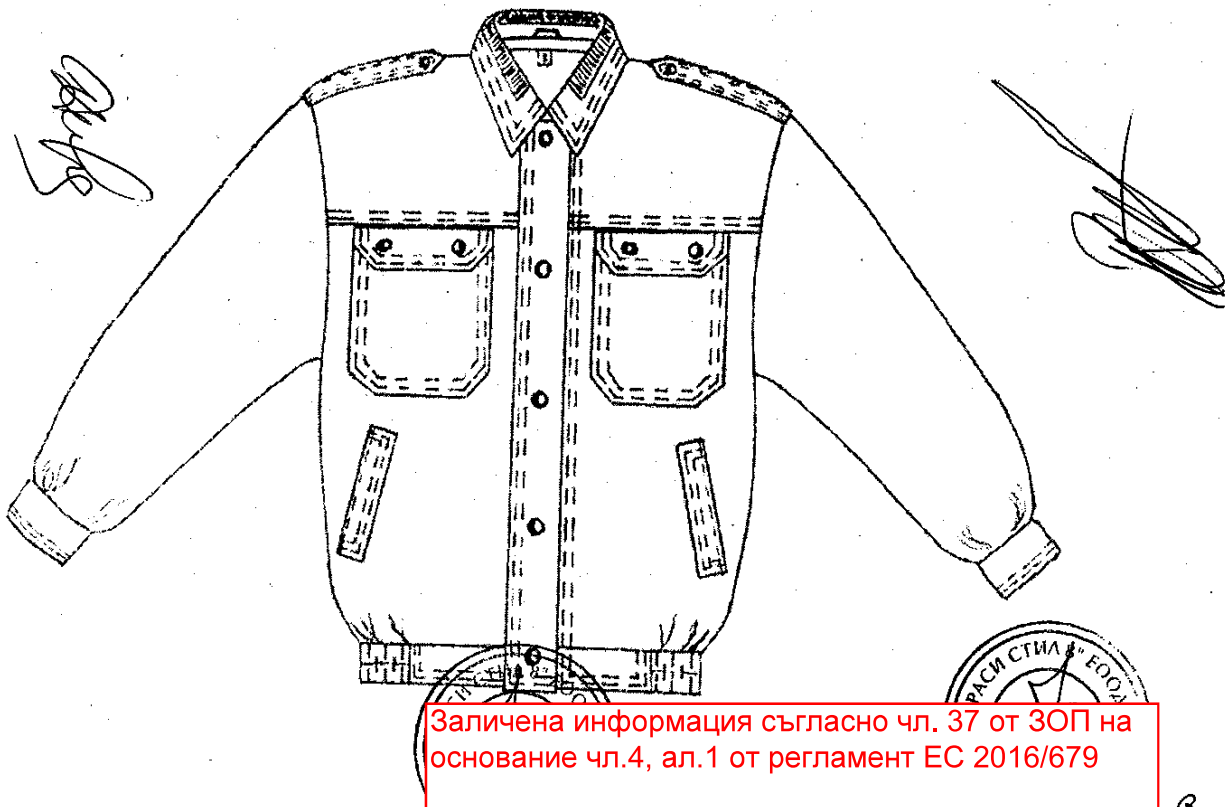
Пластронът, яката, щрифелките за пагони и капаците на джобовете се подлепват.

Коланът в частите без ластик и маншетите на ръкавите са подплатени с вата 80 гр/м².

Към якето се изработва топла подвижна подплата, състояща се от памучен тип плат и вата 150 гр/м², а на ръкавите от 80 гр/м² вата. Плата за подплатата е (80/20) П/ПЕ ± 5, със специфична площна маса 120 гр/м² ± 5 %. Ватата е прошита във вид на ромбове 5 х 5 см /капитонирана/. На лявата предна част на подплатата е оформен вътрешен джоб с две филетки, изработени от основния плат и отвор 14 см., който се затваря със спирален цип, торбата на джоба е от памучен тип плат и има насрещно парче към торбата от основния плат. Подвижната подплата се обточва с бие от памучната подплата по цялата обиколка, ръкавите в долната част също са обазовани обточени. Подплатата е прикачена за якето с делим спирален цип.

Платките на гърба и предните части, фалдите, щрифелките за пагоните и колана /в частите без ластик/ са подсилени с допълнителни двойни лицеви шевове по края.

СКИЦА 1 - Предна част



Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

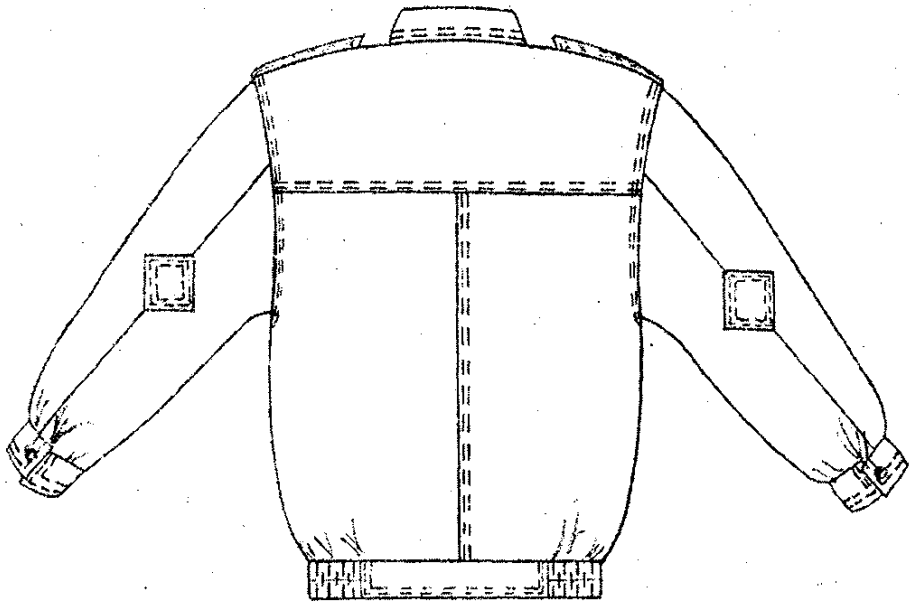
“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул.“Цар Калоян” № 142А

Забележка: Върху левия ръкав в горната част на разстояние 10 см под ръкавната извивка на мострата се пришива самозалепваща лента (велкро – бримка) по форма за поставяне на наръкавен знак (емблема).

СКИЦА 2 - Задна част



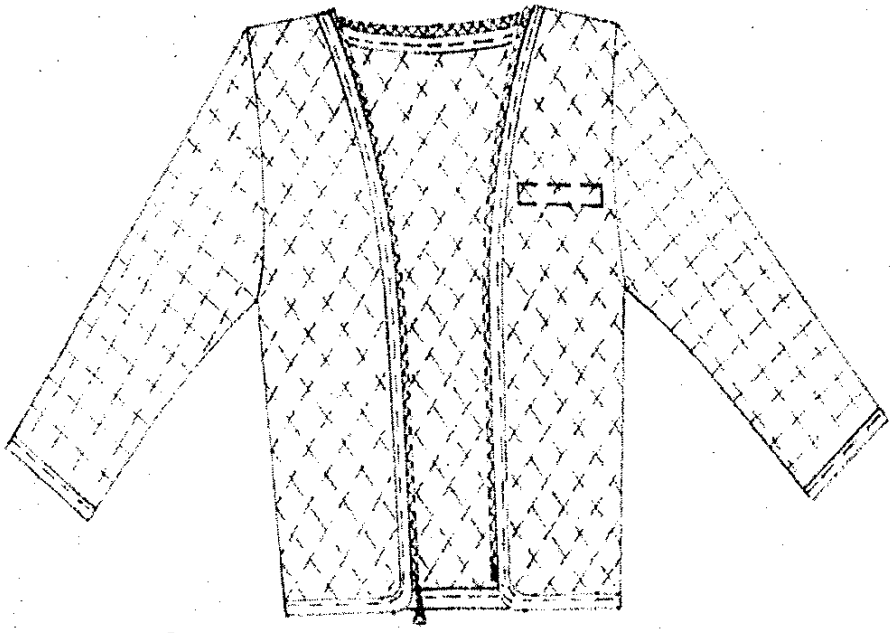
Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

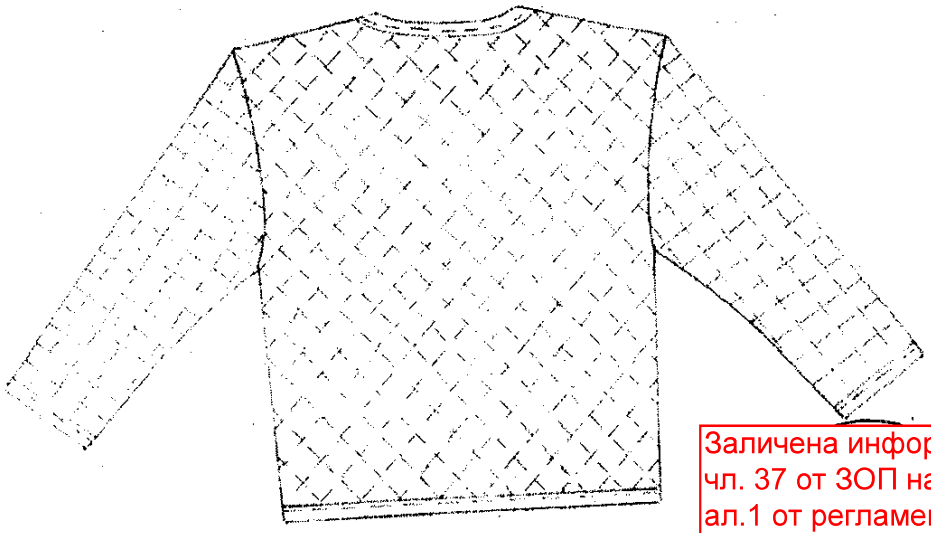
e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул. “Цар Калоян” № 142А

СКИЦА 3 – Подплата, предна част



СКИЦА 4 – Подплата, задна част



Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

"КРАСИ СТИЛ 8" ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул. "Цар Калоян" № 142А

Клинът е изработен от основен плат памучен тип. Състои се от лицева част и подвижна топла подплата. Клинът пада свободно и образува чупка в долната част. Колан с ширина в най-ниската част 5 см., а на задната част по форма в най-високата си част - 10 см. и представлява тегелирана от двете страни с основен плат вата 80 гр/м², на която са пришити 7 бр. гайки с размери 4/10 см. и светъл отвор 6,5 см., понтирани в горния край с по 2 понта, с илик и копче в долния край. Наддаването се закопчава с 1 бр. копче и илик. Гайките са симетрично разположени на предната и задна част.

Предните части на клина са симетрични и имат по една баста, а на задните части на клина има по една свивка, за по-голяма свобода в талията и ханша. Клинът се закопчава с 4 бр. копчета и илици. Под колана на предните части са оформени два джоба тип "италиански", чийто торби са от основния плат, както и насрещните парчета. Клинът има 2 странични външни джоба с размери на торбите - 18/19 см. и капаци над тях с размери 18/7 см. и разстояние между тях 1.5 см., които се закопчават с по 2 бр. копчета и илици. Торбите на джобовете са в правоъгълна форма със скосени ъгли и се прикачват с двойни лицеви шевове на разстояние 0,6 см. Капаците също са със скосени ъгли и двойни лицеви шевове на разстояние 0,6 см.

На дясната задна част на клина в горна част е външно е пришит същия по вид джоб с размери 16/17 см до размер № 50 (17/17 см. за размери от № 52 до 56, 18/17 см. за размери от 58 до 62) с капак 16/7 см (съответно 17/7 см., 18/7 см.), който се закопчават с по 2 броя илици и копчета.

В седалището на задните части от вътрешната страна са зашити подсилващи парчета. В областта на колената на предните части, върху крачолите са монтирани наколенни парчета от основен плат, подплатени с вата 80 гр/м². В горната си част парчето е под формата на връх, а в долната част парчето е право. На подгъва на клина е пришит маншет от трико В/ПАН 30/70 % в кафяв цвят с широчина 5 см с вграден в него ластик.

Клинът е с подвижна подплата, състояща се от памучен тип плат и вата 80 гр/м². По линия на талията, шлица и подгъва, подплатата е обазована /обточена/ с лента от същия плат. Подплатата е прикачена към клина в областта на талията и подгъва, посредством 9 бр. илици и копчета, а в долния край на крачолите с по 2 броя гайки и копчета.

Коланът, гайките и капаците на джобовете са подлепени.

СКИЦА 5 - Предна част

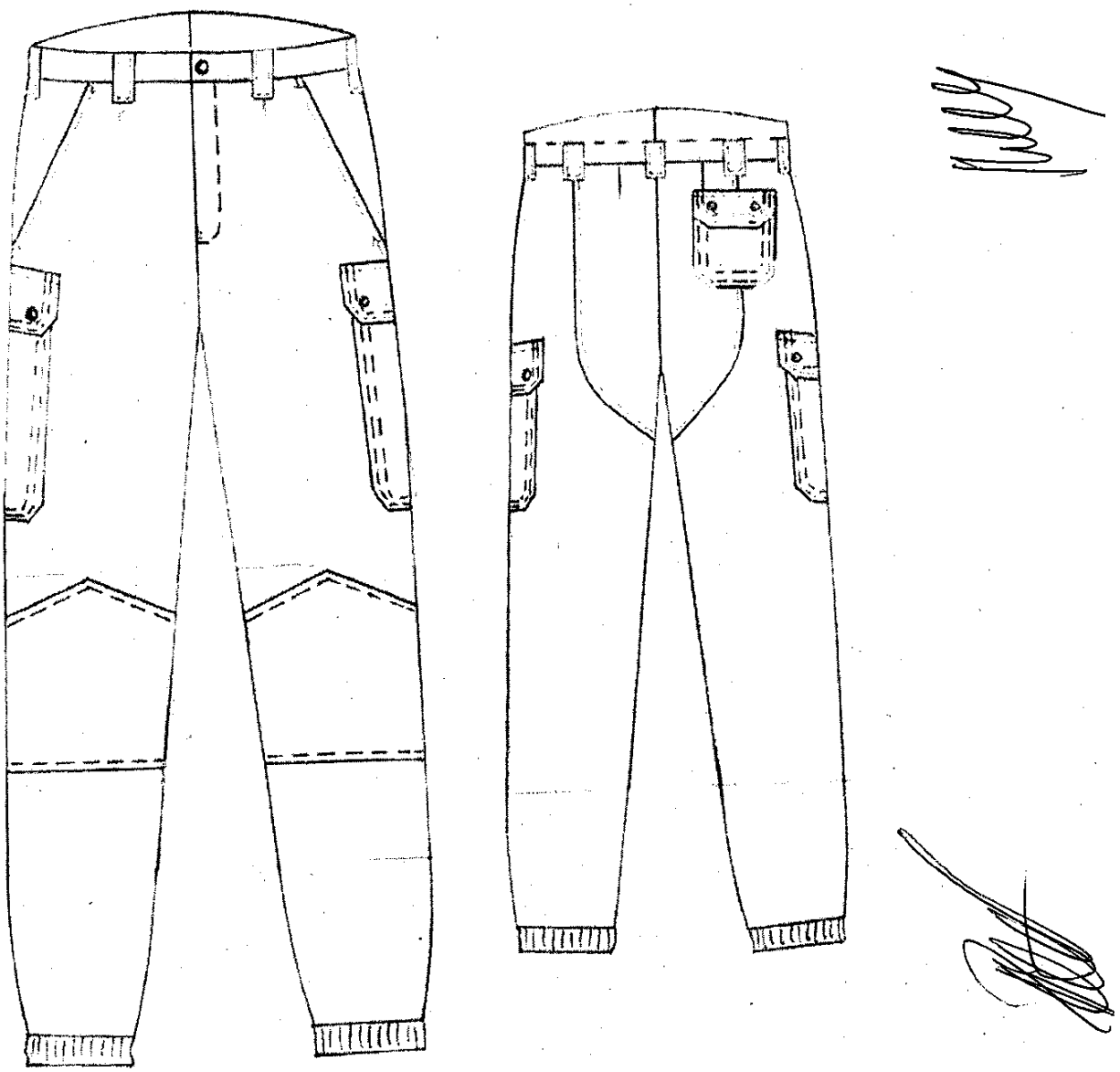
СКИЦА 6 - Задна част

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул. “Цар Калоян” № 142А



Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

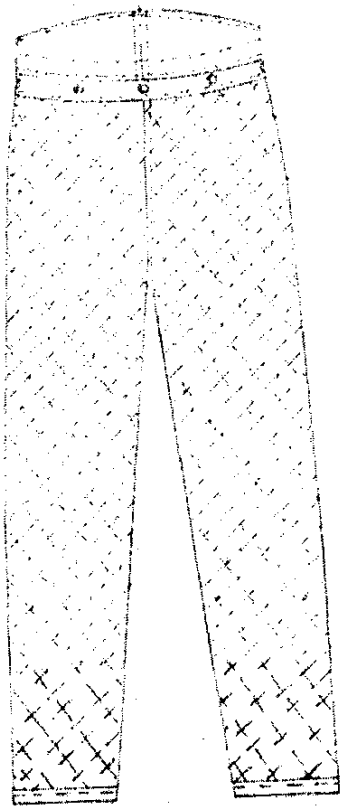
“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул. “Цар Калоян” № 142А

СКИЦА 7 - Подплата – предна част

СКИЦА 8 - Подплата – задна част



Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

94

"КРАСИ СТИЛ 8" ЕООД
e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449
гр. Бургас, пощенски код 8000, ул."Цар Калоян" № 142А

1.3. Костюмът ще се изработва в цветове, както следва:

* за фон – цвят с приблизителен пантонен № 17-0620 TPX, с допустима цветна разлика мин. 3 бал по сива скала

* зелен - приблизителен пантонен № 19-6110 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала

* тъмно кафяв - приблизителен пантонен № 19-0915 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала

2. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

2.1. Изисквания по предназначение

Изделията са предназначени за служителите на Министерството на вътрешните работи, изпълняващи служебните си задължения с работно облекло за служебно ползване. Костюм зимен камуфлиран се носи при изпълнение на специални задачи, тренировъчна и учебна дейност съобразно разпореденото от съответния ръководител.

2.2. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на костюми зимни камуфлирани ще се разработва в 84 типоразмера с обхват по обиколка на гърдите (Ог) от 88 cm до 132 и ръст (Р) от 158 cm до 192 cm. Типоразмерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Типоразмери в cm

Ръст (Р) в см	158, 164, 170, 176, 182, 188 и 192											
Обик.гр. (Ог)	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132

Забележка: Възложителят може да заявява и типоразмери извън обхвата на таблица 1 – индивидуални поръчки.

2.3. Изисквания към размерите на изделието в готов вид

2.3.1. Изделията ще се изработват по размери съгласно Таблица 1.

Обмерните данни на изделията, както и комбинациите от размери на готовите изделия ще отговарят на стандартизираните обмерни данни, посочени в таблица №1А, която се предоставя на избрания изпълнител след сключване на договора, с предоставяне на първата заявка.

2.3.2. Изделията ще са съобразени с БДС EN 13402-3:2017 или еквивалентно/и, където се определя система за размери на тялото.

2.3.3. Означаването на размера на изделията ще се извършва съгласно БДС EN 13402-1:2003 или еквивалентно/и.

2.3.4. Индивидуални поръчки

Индивидуални поръчки на изделия с извънстандартни размери:

* Ще доставям извънстандартни размери на изделията при заявка от страна на Възложителя, в рамките на артикулите, количествата и цените, уговорени по договора. Изпълнението и доставката на извънстандартните изделия са част от сключения договор и ще се изпълняват в срока за доставка, определен в договора.

* При доставка на изделията, изработени по индивидуални поръчки, ще се спазват

следните изисквания:

* Всяко изделие, изработено по индивидуални размери, ще се доставя с етикет, съдържащ информация за трите имена на служителя, неговите размери и месторабота, въз основа на които същото е изработено.

* При доставка на индивидуални поръчки ще бъде предоставен поименен опис на индивидуалните поръчки, който е неразделна част от съпътстващите документи по доставката.

2.4. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на изделието, ще са съгласно настоящата техническа спецификацията и Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение
1	2	3
1.	**Основна тъкан:** **1. Количествен състав, %:** (33/67) ± 3 П/ПЕ **2. Сплитка:** Кепър 2/2 **3. Маса на единица площ, гр/м²** 250 ± 5% **4. Цветове:** - за фон – цвят с приблизителен пантонен № 17-0620 TPX, с допустима цветна разлика мин. 3 бал по сива скала - зелен - приблизителен пантонен № 19-6110 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала - тъмно кафяв - приблизителен пантонен № 19-0915 TPX, с допустима цветна разлика мин. 4 бал по сива скала **5. Максимална сила при опън, daN:** - основа - мин. 180 - вътък - мин. 60 **6. Изменение на размерите при пране при 40°C, %:** - основа - макс. 1,5 - вътък - макс. 1,5 **7. Устойчивост на обагрянията, бал:** - пране при 40°C - мин. 4/4/4 - сухо триене - мин. 4 - мокро триене - мин. 3 - пот - мин. 4/4/4 - гладене - мин. 4-5/4-5 - светлина - мин. 5 **8. Устойчивост на проникване на вода, мм воден стълб:** - мин. 300 **9. Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани, степен:** - мин. 4 **10. Устойчивост на претриване, %:** - макс. 1,2 **11. Устойчивост на пилингообразуване, бал:** - мин. 3- 4 **12. Съдържание на формалдехид, mg/kg:** - макс. 75 **13. pH на воден екстракт, pH единици:** 4,8 – 7,5	За основния плат на костюм зимен камуфлиран

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул.“Цар Калоян” № 142А

2.	**Хастар** **1. Количествен състав, %:** (80/20) ± 5 П/ПЕ **2. Сплитка:** Лито **3. Маса на единица площ, гр/м²** 120 ± 5 % **4. Цвят:** -тон в тон с цвета определен за фон **5. Максимална сила при опън, daN:** - основа - мин. 25 - вътък - мин. 25 **6. Изменение на размерите при пране при 40°C, %:** - основа - макс. 1.5 - вътък - макс. 1.5 **7. Устойчивост на обагрянията, бал:** - пране при 40°C - мин. 3-4 - сухо триене - мин. 3-4 - мокро триене - мин. 3 - пот - мин. 4 - гладене - мин. 4 - светлина - мин. 4-5 **8. Съдържание на формалдехид, mg/kg:** - макс. 75 **9. pH на воден екстракт, pH единици:** 4,8 – 7,5	За хастара
3	**Вата:** –маса на единица площ: 150 ± 10% гр/м²	За предните части и задната част на подвижната тояла
4	**Вата:** – маса на единица площ: 80 ± 10% гр/м²	За лакетните парчета, за ръкавите на подвижната подплата, за колана и маншетите на якето, за подвижната подплата на клина, колана и наколенните парчета на клина
5.	**Трикотажен плат (щрик) в тъмно кафяв цвят:** - Състав (30/70) ± 3% В/ПАН	За горната яка на якето и за маншети клин
6.	**Подлепващ материал**	За подлепване на всички детайли, от описанието
7.	**Копчета:** - диаметър 15 мм – всички копчета без тези, които са за предно закопчаване на якето. За последните диаметърът е 20 мм - цвят черен	За якето и клина
8.	**Цип: делим** Цвят тон в тон с цвета определен за фон.	За закопчаване на якето и за прикачване на подвижната подплата към якето
9.	**Ластик:** - широчина 3 см	За вграждане в колана на якето и в трикотажния маншет на клина
10.	**Конци индустриални шевни:** - 100% ПЕ Цвят тон в тон с цвета определен за фон за всички шевове на якето и клина . Цвят черен за прикачване на велкро – бримка за поставяне на наръкавен знак (емблема)	За всички шевове на якето и клина; За прикачване на велкро – бримка за поставяне на наръкавен знак (емблема) За ръчно-размерна марка на яке, подвижна подплата яке, клин, подвижна подплата клин
11.	**Лента маркировъчна**	

Всички видове вата, които се влагат в костюма ще са устойчиви на пране при 40°С и центрофугиране.

2.5. Изисквания към кроенето

2.5.1. Ще се спазва направлението на основната нишка, съгласно означенията върху кройките.

2.5.2. Ще се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

2.5.3. При кроене и номериране няма да се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

2.6. Изисквания към ушиването и технологичната изработка

2.6.1. Резервите за шев ще са от 0,9 до 1,1 cm.

2.6.2. Гъстотата на бодовете на съединителните шевове ще бъдат не по-малко от 4 бода в cm.

2.6.3. Всички шевове за изработване на изделието ще са равномерни и гладки, без да лозволяват набиране на тъканта. Няма да има двойни и насечени шевове.

2.6.4. Всички краища на шевовете ще са добре затегнати допълнително.

2.6.5. Ще се извършва прецизна настройка на шевните машини и няма да се допуска повреждане на материята от износени игли.

2.6.6. Ще се пришива марка с данни (маркировъчна лента) на изделието съгласно настоящата техническа спецификация.

2.7. Методи за контрол и изпитване при доставка:

2.7.1. Моделът на изделието ще се контролира визуално за съответствие с описанието в т. 2 на техническата спецификация.

2.7.2. Контролирането на размерните показатели, ще се извършва с помощта на калибрирана метална ролетка или шивашки метър с точност ± 0,1 cm.

2.7.3. Технологичното изпълнение ще се оценява чрез сравняване с изискванията, заложени в настоящата ТС.

2.7.4. Показателите на материала по т. 1 и 2 от таблица 2 ще се контролират чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания с изискванията в таблица 2, както и чрез органолептичния метод за тези характеристики, които подлежат на този вид проверка.

Ще се прилагат методите за изпитване на показателите, посочени в таблица 3.

Таблица 3 – Методи на изпитване

Наименование на характеристиката	Метод на изпитване
1. Количествен състав	НЕНТП ПМС 114/ДВ бр.44/2006 г. и изм. ДВ.бр.43/08.06.2010 г.
2. Сплитка:	БДС 12674 : 1975 или еквивалентно/и
3. Маса на единица площ на основния плат, хастара и ватата	БДС EN 12127 : 2000 или еквивалентно/и
4. Оценка на цвета	БДС EN 20105-A02:2001 или еквивалентно/и
5. Максимална сила при опън	БДС EN ISO 13934-1:2013 или еквивалентно/и
6. Изменение на размерите при пране	БДС EN ISO 6330:2012 или еквивалентно/и БДС EN 5077:2008 или еквивалентно/и
7. Устойчивост на обагрянията: - пране при 40°С - сухо триене	БДС EN ISO 105-C06:2010 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12:2016 или еквивалентно/и

- мокро триене - пот - гладене - светлина	БДС EN ISO 105-X12:2016 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-E04:2013 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X11:2002 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-B02:2015 или еквивалентно/и
8. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811:2018 или еквивалентно/и
9. Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	БДС EN 4920:2012 или еквивалентно/и
10. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-3:2002 при 2000 цикъла или еквивалентно/и
11. Устойчивост на пилингообразуване	БДС EN ISO 12945-2:2002 при 2000 цикъла или еквивалентно/и
12.Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1:2011 или еквивалентно/и
13. pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 или еквивалентно/и

За позовани недатирани (отменени) стандарти ще се прилага актуална версия на съответния стандарт, включително всички негови изменения действащи към момента на обявление на обществената поръчка.

2.8. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

2.8.1. Изделията ще запазват естетическите и ергономичните си свойства при условията на експлоатация.

2.8.2. Конструкцията ще осигурява свобода и удобство при носене на изделията.

2.8.3. Изделията няма да предизвикват дискомфорт.

2.8.4. Използваните материали няма да предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

2.9. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

2.9.1. Ще имат лесно поддържане, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали в тях съобразно условията за влаго-топлинна и химическа обработка на изделието, посочени на маркировъчната лента.

2.10. Изисквания за транспортопригодност и съхранение

2.10.1. Опакованите изделия ще се транспортират в добре почистени и сухи превозни средства. Товаро – разтоварните действия и превоза ще се извършат в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

2.10.2. Съхраняването ще се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди, далече от директно слънчево греене.

2.10.3. Изделията ще се съхраняват в помещения при температура от 5°С до 20 ± 5 °С.

2.10.4. Съхраняваните в склада изделия ще бъдат отдалечени от отоплителни и осветителни тела на разстояние не по малко от 60,0 cm.

2.10.5. Изделията, обект на настоящата обществена поръчка ще се транспортират в закрити превозни средства върху дървени скари.

3. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Изискванията за изделието ще са съгласно настоящата техническа спецификация и съгласно посочените в нея стандарти или еквивалентно/и.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

4.1. Осигуряване на качеството

4.1.1. Изисквания при процедура за доставка на вещеви

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

Съответствието на изделията с изискванията на техническата спецификация по показателите на материалите от т. 1 и 2 на таблица 2 ще се доказва с протоколи от изпитвания в акредитирана лаборатория.

При доставка ще се спазват изискванията на възложителя към модел, технология за изработване и влагани материали, посочени в техническата спецификация.

4.1.2. Правила за приемане и оценка на качеството

4.1.2.1. След доставка ще се извършват изпитвания на вложените в изработването на изделията материали, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация.

4.1.2.2. Качеството на готовите изделия ще се удостоверява чрез контролни изпитвания, съгласно изискванията на настоящата ТС в акредитирана изпитвателна лаборатория.

4.2. Контрол на качеството:

4.2.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали ще съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на възложителя. Готовите изделия ще са произведени от един и същ производител, ако доставчика не е производител. Вложените материали ще са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите, с които участникът е определен за изпълнител. Това ще се доказва с представяне на фактури със заличени стойности за закупените основни материали при доставката на всяка партида готови изделия, декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от производителя.

* При обстоятелства, възникнали след сключване на индивидуален договор, които правят невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в Техническата спецификация на Възложителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на възложителя се доказва от изпълнителя с документи и мостри съгласно раздел „Доказателства за съответствие с изискванията на Възложителя" от Техническата спецификация, приложение към настоящата обществена поръчка.

4.2.2. При неспазване характеристиките в настоящата техническа спецификация, партидата няма да се приема.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

5.1. Изисквания към опаковката

Изделията ще бъдат опаковани по 1 бр. в полиетиленов плик, след което и в хартия, върху която ще се постави лепящ етикет за вид на изделието, ръст, размер, име на фирмата – изпълнител, месец и дата на доставка, номер на договора за доставка. Така опакованото изделие ще бъде укрепено с лента за връзване.

Изделията ще се нареждат до 5 бр. в петслойни кашони от велпапе (вълнообразен картон). Кашоните ще бъдат с подходящи размери в зависимост от размера и теглото на изделията, така че да не дават възможност за деформацията им. В индивидуалните опаковки на изделията ще се поставя гаранционна карта, попълнена и подпечатана. Тя ще съдържа следната информация: име на фирмата-изпълнител и номер на договора за доставка; вид и размер на изделието; име на Възложителя, вписване името на служителя, на когото се предоставят изделията (доставчика).

“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул. “Цар Калоян” № 142А

поле за дата на предаване на изделията на служителя (попълва се от служител на Възложителя):

Заличена информация по ч. 102, ал 1 от ЗЗЛД.

печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата

KRASI STIL 8

“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул. “Цар Калоян” № 142А

KRASI STYL 8 LTD.

“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул. “Цар Калоян” № 142А

година на производство и име на участника в процедурата.

KRASI STYLE 8 LTD.

"КРАСИ СТИЛ 8" ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул."Цар Калоян" № 142А

Мострите и образците за [illegible]

производителя му, представена в оригинал, придружена с превод на български език;

BURGAS KRASI STIL 8 LTD.

24

“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул.“Цар Калоян” № 142А

2. Декларация за съответствие по БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC

“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул.“Цар Калоян” № 142А

изискванията на Възложителя (Дирекция “Управление на собствеността и социални дейности”

“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул. “Цар Калоян” № 142А

Възложителя, <u>без да посочват цени.</u>

“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул.“Цар Калоян” № 142А

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

по чл.102, ал.1 от ЗОП

Долуподписаният Красимир Косев Борисов,
с постоянен адрес: обл.Шумен, общ.Шумен, град Шумен, ул.Перуника 16 ет.6 ап.64,
с лична карта №[ ], издадена на 29.08.2018 година от МВР Шумен,
ЕГН:[ ], действащ в качеството си на Управител на “КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД,
със седалище и адрес на управление: България, област Бургас, община Бургас,
гр. Бургас 8000, ул. “Цар Калоян” № 142А, ЕИК 204995748

участник в открита процедура за възлагане на обществена поръчка за сключване на рамково споразумение с предмет: **“Доставка на полицейски униформи - костюми и шапки камуфлирани - зимни и летни” – по Обособена позиция № 1.Доставка на костюм зимен камуфлиран,** открита с Решение № 5785опр-114/01.08.2019г. на Директора на Дирекция “Управление на собствеността и социални дейности” - Министерство на вътрешните работи, Уникален номер на поръчката в АОП: 02851-2019-0027

Декларирам, че:

1.Информацията, съдържаща се в Предложението за изпълнение на поръчката по Обособена позиция №1.Доставка на костюм зимен камуфлиран (по Образец №2а) неразделна част от Техническото предложение на “КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД, гр.Бургас по Обособена позиция № 1.Доставка на костюм зимен камуфлиран от Оферта за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка за сключване на рамково споразумение с предмет: “Доставка на полицейски униформи - костюми и шапки камуфлирани - зимни и летни” по Обособена позиция № 1.Доставка на костюм зимен камуфлиран,открита с Решение № 5785опр-114/01.08.2019г. на Директора на Дирекция “Управление на собствеността и социални дейности” - Министерство на вътрешните работи, Уникален номер на поръчката в АОП: 02851-2019-0027, а също и всички приложени към него документи, да се счита за конфиденциална, тъй като съдържа техническа и/или търговска тайна.

2. Не бихме желали посочената по-горе информация по т.1 да бъде разкривана от Възложителя, освен в случаите предвидени от закона.

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

гр.Бургас
дата: 15.11.2019г.

Декларато
Кр

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ

ТЕХНОМАТ - МЕРКУРИЙ ЕООД
гр. Габрово, кв. Бойката СИЗ
тел.: 066 80 55 74
факс: 066 80 49 21
e-mail: technomat@abv.bg

Образец № 3а

ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. "КНЯЗ БОРИС I" № 124

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка с предмет:

„Доставка на полицейски униформи - костюми и шапки камуфлирани - зимни и летни "

по поз.1. Доставка на костюм зимен камуфлиран

от: **"Технomат - Меркурий" ЕООД, гр. Габрово**
/наименование на участника/

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет ви предоставяме нашето ценово предложение, както следва:

№	Наименование	К-во Бр.	Ед. цена в лева без ДДС	Обща цена в лева без ДДС
1	Костюм камуфлиран зимен	10 000	535.00	5 350 000.00

Предложените цени без ДДС са с включени всички разходи, франко мястото на изпълнение.

~~*Ако участникът не е регистриран по ЗДДС лице, той декларира това обстоятелство в ценовото предложение:*~~

~~*Декларирам, че .....*~~

Посочените цени са определени при пълно съответствие с условията на образуването им, посочени в документацията за участие в процедурата.

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

Дата: 15.11.2019г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Красимир Борисов

Управител
/длъжност на представляващия участника/

Забележка: Посочените количества са прогнозни, като за срока на действие на рамковото споразумение Възложителят ще заявява количества според нуждите си.

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

“КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД

e-mail: krasi_style8@abv.bg
телефон: 0887521449

гр. Бургас, пощенски код 8000, ул. “Цар Калоян” № 142А

Образец № 3а

ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. “КНЯЗ БОРИС I” № 124

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка с предмет:

„Доставка на полицейски униформи - костюми и шапки камуфлирани – зимни и летни ”

по поз.1. Доставка на костюм зимен камуфлиран

от: “КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД
/наименование на участника/

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет ви предоставяме нашето ценово предложение, както следва:

№	Наименование	К-во Бр.	Ед. цена в лева без ДДС	Обща цена в лева без ДДС
1	Костюм камуфлиран зимен	10 000	534.00	5 340 000.00

Предложените цени без ДДС са с включени всички разходи, франко мястото на изпълнение.

Ако участникът не е регистрирано по ЗДДС лице, той декларира това обстоятелство в ценовото предложение:
~~***Декларирам, че***~~ .....

Посочените цени са определени при пълно съответствие с условията на образуването им, посочени в документацията за участие в процедурата.

Дата: 15.11.2019 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: .....
Красимир Борисов
/име и фамилия/

Управител на “КРАСИ СТИЛ 8” ЕООД
/длъжност на представляващия участника/

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

Заличена информация съгласно чл. 37 от ЗОП на основание чл.4, ал.1 от регламент ЕС 2016/679

Забележка: Посочените количества са прог... вото споразумение Възложителят ще заявява количества според нуждите си.