

ДОГОВОР ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

№ 5785мпд-40/31.08.2020г./Несв.

Днес, г., в гр. София, след проведена процедура за възлагане на обществена поръчка, открита с Решение № 5785мпд-79 от дата 07.10.2019 г. на директора на Дирекция управление на собствеността и социални дейности - МВР в качеството на Упълномощено лице по смисъла на чл. 7, ал. 1 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и на основание чл. 112, ал.1 от ЗОП се сключи настоящият договор, между:

1. МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ, със седалище и адрес на управление: гр.София, ул. „Шести септември” № 29, БУЛСТАТ 000695235, ИН по ДДС: BG000695235, представлявано от Силиян Огнянов Кротнев упълномощен със заповед рег. № 8121з-775/29.07.2020 г. на Министъра на вътрешните работи, от една страна, наричан по-долу **„ВЪЗЛОЖИТЕЛ”**, и

2. "Т.Е.А.М." ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София, п.к. 1421 р-н Лозенец бул./ул. ул. КАЛИАКРА № 19, вх. Б, ет. 6, ап. 12, ЕИК: 040215128, представлявано от Красимир Иванов Ставрев действащ в качеството си на управител, от друга страна, наричана по-долу **„ИЗПЪЛНИТЕЛ”**, се сключи настоящия договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема да достави, инсталира, въведе в експлоатация газов хроматограф с масспектрометър и спомагателно оборудване и да обучи за работа с него служители на НИК-МВР.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да изпълни дейностите по ал. 1 в съответствие с Техническото предложение и ценовата оферта, неразделни части от договора.

II. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 2. Срокът за изпълнение на поръчката: „Доставка на газов хроматограф с масспектрометър” е до 180 дни от датата на сключване на договора.

Чл. 3. Настоящият договор влиза в сила от датата на подписването му от двете страни. Изпълнението на договора започва от деня, следващ датата на подписването му.

Чл. 4. Място за изпълнение на доставката и извършване на дейностите, свързани с нея е :
НИК-МВР, София, бул. Ал. Малинов №1

III. КАЧЕСТВО

Чл.5. (1) Качеството на доставката следва да отговаря на техническите характеристики от Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и да е в пълно съответствие с изискванията на Техническата спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че оборудването предмет на доставката е ново, неизползвано и не е спряно от производство.

Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП
във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

1

(3) Доставката следва да е придружена с Техническа документация/инструкция за ползване и сертификатите за качество на производителя.

IV. ЦЕНА

Чл. 6. (1) Стойност на договора е в размер на 119 502.00 (сто и деветнадесет хиляди петстотин и два лева) без ДДС съответно 143 402.40 (сто четиридесет и три хиляди четиристотин и два лева и четиридесет стотинки) с ДДС, съгласно ценовата оферта на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, неразделна част от настоящия договор.

(2) Всички цени от Ценовата оферта на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ са фиксирани/крайни за времето на изпълнение на поръчката и включват всички разходи на изпълнителя и не подлежат на промяна.

Предлаганата цена за обособена позиция № 2 включва доставка, инсталация, въвеждане в експлоатация, един три дневен курс за обучение до 4 служители за работа с газов хроматограф с масспектрометър, проведен в мястото за изпълнение на поръчката, както и гаранционно обслужване на техниката, описана в техническата спецификация. В предлаганата цена следва да бъдат включени всички транспортни разходи до мястото за изпълнение на поръчката, мита, акцизи и труд.

В цената на гаранционното обслужване са включени цената на всички необходими резервни части, в т.ч. обявените от производителя за консумативи, и положеният труд за ремонт и профилактика на техниката. Включват се и евентуално необходимите пътни и други разноски.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да търси и претендира за допълнителни плащания или по-високи цени от посочените в ал. 1.

(4) В случай, че се дължи освобождаване от митница на доставката – предмет на настоящият договор, освобождаването е за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(5) В цената по ал. 1 са включени всички транспортни разходи, такси, магазинаж, мита и застраховки на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ до мястото на изпълнение посочено в чл. 4 на настоящия договор.

V. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 7. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ дължимото възнаграждение за приета доставка по реда на чл. 20 с банков превод в рамките на 30 (тридесет) дни след предоставяне на двустранно подписан предавателно – приемателен протокол и оригинална фактура; ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ оригиналната фактура в срок до 3 дни след подписване на протокола по чл. 20, ал. 8.

Чл. 8. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ извършва плащанията по банков път чрез банков превод по банковата сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, както следва:

IBAN: BG97 UNCR 7630 1005 6843 09

BIC Code: UNCRBGSF

БАНКА (на банковия клон): УниКредит Булбанк АД, гр.София 1000, площад „Света Неделя“ №7.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не заплаща суми за непълно и/или некачествено извършени от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ дейности преди отстраняване на всички недостатъци, установени с

2

двустранно подписан констативен протокол. Отстраняването на недостатъците е за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

VI. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 9. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

1. да получи уговорената цена при изпълнение на поръчка в размера и при условията на този договор.
2. да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за изпълнение на поръчката;
3. да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ да приеме изпълнената поръчка;

Чл. 10. При изпълнение на договора Изпълнителят няма да ползва подизпълнители.

Чл. 11. Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има изискуемо вземане по този договор срещу другата страна, той няма право да отказва да изпълни свое задължение, докато ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не изпълни насрещното си задължение по договора.

Чл. 12. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

1. да изпълни поръчката с грижата на добрия търговец в сроковете, определени в този договор;
2. да осъществи доставка, монтаж, инсталация и да въведе в експлоатация оборудването, съгласно приложените към договора Техническа спецификация, ценова оферта и техническото предложение, и да проведе обучение на персонала на НИК-МВР. Времето и графикът на обучение се съгласуват писмено между страните, като изпълнителят осигурява присъствие на обучаващите лица за договорените в графика период и часове;
3. да изпълни доставката, пълно, точно, и качествено, в срока, определен по този договор и при спазване на действащата нормативна уредба, в това число изискванията по охрана на труда, санитарните и противопожарни норми.
4. да отстрани за своя сметка допуснатите недостатъци, грешки и установени дефекти в процеса на изпълнението на договора.
5. да прехвърли на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ собствеността и риска върху техническото оборудване при доставянето му след подписването на двустранен предавателно-приемателен протокол;
6. да осигурява възможност на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за осъществяване на текущ контрол и да предоставя информация за хода на изпълнението.
7. да организира транспортирането, разтоварването, монтирането, тестването и пускането в експлоатация на доставката за своя сметка.
8. да предоставя гаранционно обслужване при условията на този договор;
9. да не използва по никакъв начин, включително за свои нужди, или да не разгласява пред трети лица каквито и да било данни и информация, станали му известни при или по повод изпълнението на настоящия договор, за цели, които не са свързани с предмета на този Договор, или която информация ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ няма интерес да бъде разкривана, освен с предварителното писмено съгласие на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ поема задължение да осигури тези действия от всяко лице от екипа си.
10. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предприеме всички необходими мерки за избягване на конфликт на интереси, както и да уведоми незабавно ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ относно обстоятелство, което предизвиква или може да предизвика подобен конфликт.

11. При изпълнение поръчката да спазва всички приложими към предмета на обществената поръчка нормативни изисквания и международните стандарти.

12. Да изпълнява указанията и изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, изразени при съгласуване, одобряване и приемане изпълнението на дейностите по договора, да отстранява недостатъци и пропуски и да извършва необходимите поправки за своя сметка.

13. Да докладва на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички заподозрени и/или доказани случаи на измама и/или нередност;

14. Да спазва режима на достъп и правилата за вътрешния ред и безопасност на работа в помещенията на възложителя;

15. При изпълнение на възложената му с този Договор работа, да не нарушава авторските и другите сродни права на трети лица и да спазва всички разпоредби на действащото българско законодателство във връзка със защита на правата на интелектуална собственост на трети лица. Изпълнителят гарантира, че софтуерните продукти, така както са доставени не накърняват никакви права на интелектуална собственост, притежавани от трети лица. Изпълнителят гарантира, че притежава всички необходими права на интелектуална собственост или за своя сметка ще осигури законосъобразно придобиване на всички права и други съгласия, необходими му за изпълнение на предмета на Договора;

16. Да предостави на Възложителя пълна документация на български език и на електронен и/ или хартиен носител за функционалността на софтуерните продукти, включително инструкции за администриране и работа със софтуерните продукти.

VII. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл.13. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

1. да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява в срок и без отклонения съответните дейности, съгласно Техническото предложение.

2. да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

3. да претендира отстраняването на отклонения и недостатъци за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

4. да откаже да приеме доставеното техническо оборудване, ако открие недостатъци в него или несъответствия между него и изискванията на този договор.

Чл. 14. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава :

1. да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

2. да приеме доставеното техническо оборудване и софтуер;

3. да оказва необходимото съдействие на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ при изпълнението на договора;

4. да предостави на разположение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ техническата информация и съдействие, които са поискани във връзка с изпълнението на дейностите по договора.

VIII. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 15. (1) За обезпечаване изпълнението на настоящия договор ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя към момента на сключването на договора гаранция за добро изпълнение в размер на 5 % (пет на сто) от общата стойност на договора без ДДС, равна на 5 975.10 /пет хиляди деветстотин седемдесет и пет лева и десет стотинки/ лева.

(2) Гаранцията за изпълнение на договора се представя от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ под формата на парична сума или банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя.

(3) В случай, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ избере да предостави гаранцията под формата на парична сума, тя следва да бъде преведена в определения размер по следната банкова сметка на Възложителя: IBAN: BG09 BNBG 9661 3300 1462 01, BIC Code: BNBGBGSD, „БЪЛГАРСКА НАРОДНА БАНКА“, адрес пл. „Княз Александър I“ № 1, на името на „Министерство на вътрешните работи“.

(4) В случай, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ избере да предостави гаранцията под формата на банкова гаранция, същата трябва да е оригинална, безусловна, неотменима и със срок на валидност срока на изпълнение на договора, плюс срока на гаранционната поддръжка, плюс 30 (тридесет) дни, посочен в техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. Когато поръчката не бъде изпълнена в договорения краен срок, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да удължи срока на банковата гаранция или да предостави на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ нова банкова гаранция с валидност срока на изпълнение на договора, плюс срока на гаранционната поддръжка, плюс 30 (тридесет) дни, не по-късно от 5 (пет) работни дни преди изтичане срока на банковата гаранция. При непредставяне в посочения срок на документ, удостоверяващ изпълнението на ангажимента от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да предяви иск за усвояване на гаранцията в пълен размер.

(5) Обслужването на банковата гаранция за изпълнение, таксите и други плащания по нея, банковите преводи, комисионните, както и поддържането на банковата гаранция за изпълнение за целия период на действие на договора, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(6) Половината от гаранцията за изпълнение на договора се освобождава в срок от 30 (тридесет) дни след подписване на протокола по чл. 20, ал. 8. Остатъкът от гаранцията за изпълнение на договора се освобождава в срок от 30 (тридесет) дни след изтичане на гаранционния срок и точното изпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по този договор, без да се дължат лихви на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. Когато договорът е прекратен преди неговото изпълнение, гаранцията за изпълнение се освобождава в срок от 30 (тридесет) дни след неговото прекратяване, без да се дължат лихви на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(7) Когато гаранцията за изпълнение е застраховка, се представя оригиналът ѝ, покриваща 100 % от стойността на гаранцията за изпълнение и със срок на валидност срока на изпълнение на договора, плюс срока на гаранционната поддръжка, плюс 30 (тридесет) дни. Когато поръчката не бъде изпълнена в договорения краен срок, Изпълнителят е длъжен да удължи срока на предоставената застраховка или да предостави на Възложителя нова застраховка с валидност - срока на изпълнение на договора, плюс срока на гаранционната поддръжка, плюс 30 (тридесет) дни, не по-късно от 5 (пет) работни дни преди изтичане срока на застраховката. При непредставяне в посочения срок на документ, удостоверяващ изпълнението на ангажимента от страна на Изпълнителя, Възложителят има право да предяви искане за изплащане на застраховката в пълен размер.

(8) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ задържа гаранцията за изпълнение на договора, ако в процеса на неговото изпълнение възникне спор между страните, до приключването му с влязлото в сила

(9) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ задържа гаранцията за изпълнение при пълно виновно неизпълнение на поръчката, както и при разваляне на договора по вина на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(10) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да удържи от стойността на гаранцията за изпълнение размера на начислените неустойки по раздел XI от този договор.

IX. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Чл. 16. (1) Гаранционният срок на доставката е 38 (тридесет и осем) месеца, като започва да тече от датата на подписването на протокола по чл. 20 ал. 8.

(2) Всички дефекти, които не са причинени от неправилно действие на служители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, се отстраняват от и за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл. 17 (1). При поява на дефекти или технически проблеми в гаранционния срок, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ е длъжен писмено да уведоми ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) В рамките на гаранционния срок ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да предприеме действия по: установяване на проблема с доставените изделия и да възстанови нормалната работоспособност на дефектиралите изделия в срок, съгласно техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ организира и осигурява транспорта от клиента до сервиза и обратно, като поема изцяло разходите за тези дейности.

(3) Когато е необходим ремонт в сервиз на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ товаро - разтоварните дейности и транспортът на изделията до сервиза и обратно са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(4) В случай, че се установят скрити недостатъци, за които ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е бил уведомен в рамките на гаранционния срок, той е длъжен да ги отстрани или замени некачественото устройство с ново със същите или по-добри характеристики, ако недостатъкът го прави негодно за използване по предназначение. Срокът за това е съгласно техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. Всички разходи по замяната са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл. 18 (1). ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да осигури надеждно обслужване и поддръжка на доставката в гаранционния срок и в съответствие с изискванията на техническата спецификация.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ трябва да осигури контактна точка за подаване на заявки за сервизна услуга (ЗСУ). Достъпът до нея трябва да е осигурен чрез телефонен номер, факс и e-mail в Р България и не трябва да поставя потребителите пред нуждата да плащат разговори по международни тарифи или за телефони с добавена стойност.

(3) Контактната точка за подаване на ЗСУ е: телефони: + 359 2 951 6883; +359 2 9549234; +359 2 954 9235, факс: +359 2 954 9212, e-mail: service@team-cag.com; team_cag@team-cag.com.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да осигури обслужване в рамките на работното време 8:30 до 17:00 в работни дни на всички постъпили ЗСУ.

(5) Представител на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ подава ЗСУ, като съобщава серийния номер на повреденото оборудване и идентифицираните последствия от повредата. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ потвърждава приемането на ЗСУ и предоставя номера, под който е регистрирана заявката.

Чл.19 (1) Ремонтът се извършва с нови резервни части, модули и възли. Протокол за извършена сервизна услуга (ПСУ) изготвя сервизният специалист от Изпълнителя, на когото е възложено изпълнението на ЗСУ. В протокола се описва как е решен проблемът, какви модули са подменени и в какви срокове е станало това. ПСУ е на хартиен носител в два екземпляра и се подписва и от двете страни - по един представител за всяка страна. Ремонтът трябва да се извърши за не повече от 20 (двадесет) работни дни от подаване на ЗСУ.

(2) В случай на използване на нови съвместими резервни части или подобни възли и устройства със същата функционалност, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ да гарантира, че няма да се наруши работоспособността на системата.

(3) Резервните части и модули необходими за отстраняването на повредите са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, в т.ч. и обявените от производителя за консумативи;

(4) При всички сервизни действия, носещи опасност за работоспособността на компютърните системи да се прави архив и да се проверява наличието и състоянието на архивите;

(5) Всеки участник следва да приложи в техническата си офертата образци на документи (ЗСУ, ПСУ и др.), които при сключване на договор следва да се съгласуват с ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и които ще се подписват от представители на двете страни в процеса на изпълнение на договора и гаранционната поддръжка.

(6) Повредени магнитни носители на информация не се връщат на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(7) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ извършва текуща профилактика на доставената техника съгласно документацията за обществена поръчка. Всички необходими консумативи за извършване на профилактиката са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Х. ПРИЕМАНЕ НА ДОСТАВКИТЕ

Чл.20.(1) Приемането на дейностите по чл. 1 се извършва на мястото на изпълнение, посочено в чл. 4. Приемане изпълнението на дейностите по договора се удостоверява, с двустранно подписан предавателно - приемателен протокол, подписан в два екземпляра от представители на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. . Предавателно-приемателният протокол се подписва след представяне на протоколи за приемателни тестове, протоколи за въвеждане в експлоатация и протоколи за проведено обучение за всяко от местата на доставка, посочени в чл. 4 от този договор.

(2) След получаване на доставката, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да я прегледа и ако констатира недостатъци или несъответствие с договореното, с техническата спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ съставят двустранен констативен протокол за констатирани недостатъци/ несъответствия.

(3) След съставянето на двустранния констативен протокол по ал. 2, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен незабавно да подмени изделията, за които има рекламация, и/или да отстрани констатираните недостатъци в съответствие с техническата спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и техническата си оферта за своя сметка.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ съвместно с представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ провеждат приемателни тестове на доставеното техническо оборудване, за което се подписва протокол между представители на страните по договора.

(5) В случай че не са открити недостатъци и/или несъответствия на доставката или други дейности, или същите бъдат отстранени по реда на ал. 3, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ и ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ подписват предавателно - приемателни протоколи за тази част на доставката или дейностите по договора.

(6) След инсталиране на доставеното оборудване ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ демонстрира покриването на заложените в техническата спецификация и техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ показатели. След постигане на заложените показатели се подписва протокол за въвеждане на оборудването в експлоатация.

7

(7) След въвеждане в експлоатация се провежда обучение на служителите на ОДМВР съгласно документацията за обществена поръчка. След приключването на обучението се съставя протокол за обучение.

(8) След приключване на обучението се съставя приемо-предавателен протокол за доставяне, инсталиране, въвеждане в експлоатация и проведено обучение.

(9) Приемането на изпълнението на доставката по реда на ал. 8 не освобождава ИЗПЪЛНИТЕЛЯ от отговорност за скрити недостатъци на доставените изделия, които не са могли да бъдат установени по реда на ал. 3. Рекламации относно скрити недостатъци се правят в седемдневен срок от откриването им, но не по-късно от гаранционния срок по чл.16.

(10) Страните определят оторизирани лица по договора, които да подписват предавателно приемателните и констативните протоколи.

(11) Собствеността и рискът от случайно погиване на доставката преминават от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ върху ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ от момента на подписването на предавателно приемателния протокол за приемане на доставката по ал. 8.

(12) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да заведе на отчет всички активи, които са предмет на договора.

(13) След изтичането на гаранционния срок по член 16 се подписва окончателен предавателно приемателен протокол между ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, удостоверяващ, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯ е осъществил гаранционната поддръжка в сроковете по чл.16 от настоящия договор.

XI. НЕУСТОЙКИ

Чл. 21. При забавено изпълнение на отделни задължения по договора от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, същият дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 0.5 на сто за всеки просрочен ден, но не повече от 10 (десет на сто) на сто от стойността на договора.

Чл. 22. При лошо изпълнение, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи неустойка в размер на 5 % (пет на сто) от стойността на договора.

Чл. 23. При частично неизпълнение, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи неустойка в размер на 20 % (двадесет на сто) от стойността на неизпълнената част.

Чл. 24. Ако е в забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на законната лихва върху неизплатената в срок сума за всеки просрочен ден.

Чл. 25. При пълно виновно неизпълнение на договора, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ заплаща неустойка в размер 20 (двадесет) на сто от цената по договора.

Чл.26 (1) При прекратяване на договора по чл.31, ал. 2, т.3 ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ не дължи неустойки, лихви и пропуснати ползи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) При прекратяване на договора по чл.31, ал. 2, т.3 ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ дължи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ извършената и неразплатена доставка, доказана с фактура и предавателно – приемателен протокол.

Чл.27 При прекратяване на договора по чл.31, ал. 2, т.1 страните не си дължат неустойки.

Чл. 28. За дължимия размер на съответната неустойка по този договор изправната страна съставя протокол и го предоставя на неизправната страна. В срок от 10 (десет) работни дни, считано от датата на протокола, неизправната страна превежда по посочена от изправната страна банкова сметка, дължимата неустойка. При констатиране от компетентен орган нередности от действия или бездействия от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сумата до размера на нередността.

Чл. 29. Страните по този договор запазват правото си да търсят обезщетение за вреди по общия ред, ако тяхната стойност е по-голяма от изплатените неустойки по реда на този договор.

ХІІ. ИЗМЕНЕНИЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 30. Изменението на договора се извършва по взаимно съгласие с подписване на двустранен анекс между страните. Изменението на договора не трябва да води до нарушение на разпоредбите в ЗОП, регламентиращи правните основания за изменение на договор за обществена поръчка.

Чл. 31. (1) Настоящият договор се прекратява с неговото изпълнение и след изтичане на гаранционния срок.

(2) Договорът може да бъде прекратен предсрочно в следните случаи:

1. По взаимно съгласие на страните изразено в писмена форма, с което се уреждат и финансовите взаимоотношения между страните за извършените от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и одобрени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ дейности по изпълнение на договора.

2. Едностранно от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ с 14 (четиринадесет) дневно писмено предизвестие при виновно неизпълнение на задължение от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

3. Когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка, предмет на договора, извън правомощията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, които той не е могъл да предвиди и предотврати, с писмено уведомление, веднага след настъпване на обстоятелствата.

4. При констатирани нередности по смисъла на европейското законодателство и/или конфликт на интереси с изпращане на едностранно писмено предизвестие от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

5. при условията на чл. 118 от Закона за обществените поръчки;

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право едностранно без предизвестие да прекрати действието на договора, когато:

1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не извърши част или цялата доставка по чл. 1, ал. 1 в сроковете, договорени между страните или не отстри в разумен срок, определен от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, констатирани недостатъци;

2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ забави изпълнението на доставката с повече от 10 /десет/ дни, считано от деня следващ датата на изтичане на уговорения срок. В този случай ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи обезщетения, неустойки и/или пропуснати ползи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, но има право да задържи представената гаранция за добро изпълнение.

3. Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му;

4. Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация;

5. Възложителят може да прекрати договора едностранно без предизвестие и с уведомление, изпратено до Изпълнителя:

а). при системно (три и повече пъти) неизпълнение на задълженията за гаранционна поддръжка в срока по гаранцията, както и при пълно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя за гаранционна поддръжка;

б). при пълно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя за обучение на персонала на Възложителя.

Чл. 32. Всяка от страните може да развали този договор с едностранно 14 (четиринадесет) дневно писмено предизвестие до другата страна при пълно или частично неизпълнение, забавено или лошо изпълнение на задълженията на другата страна. Разваляне на договора не се допуска, ако неизпълнената част от задължението е незначителна с оглед интереса на изправната страна.

XIII. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

Чл. 33. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ и ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ третираат като конфиденциална всяка информация, получена при и по повод изпълнението на договора.

Чл. 34. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право без предварителното писмено съгласие на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ да разкрива по какъвто и да е начин и под каквато и да е форма договора или част от него и всякаква информация, свързана с изпълнението му, на когото и да е, освен пред своите служители. Разкриването на информация пред такъв служител се осъществява само в необходимата степен за целите на изпълнението на договора.

Чл. 35. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантират конфиденциалност при използването на предоставените документи, материали и информация по договора, като не ги предоставя на трети лица, освен ако тези трети лица имат законово основание за това.

XIV. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Чл. 36. (1) Страните не носят отговорност за неизпълнение на задълженията си, ако неизпълнението на задълженията е предизвикано от действието на непредвидимо и непредотвратимо събитие от извънреден характер и извън разумния им контрол, възникнало след сключване на договора, което прави изпълнението невъзможно (форсмажорно обстоятелство, непреодолима сила). Страната, която се позовава на форсмажорно обстоятелство, трябва да докаже причинната връзка между неизпълнението на задълженията си и непреодолимата сила.

(2) Настъпването на форсмажорното обстоятелство по ал. 1 се доказва с надлежно оформен документ от компетентен държавен орган и се фиксира със съставяне и подписване на двустранен протокол.

(3) Страната, която се позовава на форсмажорното обстоятелство, трябва в 3 (три) дневен срок от настъпването му, писмено да уведоми за това другата страна. При неизпълнение на това задължение страната няма право да се позовава на форсмажорни обстоятелства.

(4) Неизправната страна, която е била в забава при настъпването на непреодолимата сила, няма право да се позовава на форсмажорно обстоятелство.

(5) Не е налице непреодолима сила, ако съответното обстоятелство се е случило вследствие на неположена дължима грижа от страна по този договор или ако при полагане на дължимата грижа това обстоятелство може да бъде преодоляно.

(6) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията се спира.

(7) Ако непреодолимата сила продължи повече от 100 (сто) дни и няма признаци за скорошното ѝ преустановяване, Възложителят има право да прекрати договора едностранно като писмено уведоми другата страна. Ако непреодолимата сила трае толкова, че Изпълнителят вече няма интерес от изпълнението той има право да прекрати договора едностранно като писмено уведоми другата страна.

XV. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ (не е приложимо)

Чл. 37. Сключването на договор за подизпълнение не освобождава ИЗПЪЛНИТЕЛЯ от отговорността му за изпълнение на договора.

Чл. 38. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да:

1. сключва договор за подизпълнение с лице, за което е налице обстоятелство по чл. 54, ал. 1 от ЗОП;

2. възлага изпълнението на една или повече от дейностите, предмет на договора на лица, които не са ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ;

3. заменя посочен в офертата ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ, освен когато:

а) за предложения ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ е налице или възникне обстоятелство по чл. 54, ал. 1 от ЗОП;

б) предложеният ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ престане да отговаря на нормативно изискване за изпълнение на една или повече от дейностите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

в) договорът за подизпълнение е прекратен по вина на ПОДИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл. 39. В срок до три дни от сключването на нов договор за подизпълнение и/или на допълнително споразумение към него, или на договор, с който се заменя посочен в офертата подизпълнител, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да изпрати оригинален екземпляр от договора или допълнителното споразумение на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл. 66, ал. 2 и 14 от ЗОП

Чл. 40. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да превъзлага една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора за подизпълнение.

Чл. 41. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ изисква замяна на подизпълнител, който не отговаря на условията по чл. 66, ал. 2 от ЗОП

Чл. 42. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да предоставя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ информация за всяко плащане по договорите за подизпълнение в срок до три дни от извършване на плащането. Информацията се представя на хартиен и електронен носител и включва най-малко: стойност, дата и основание на плащането.

Чл. 43. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ приема изпълнението на дейност по договора, за която ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.

Чл. 44. При приемането на работата ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ може да представи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

Чл. 45. Възложителят извършва окончателното плащане по договора, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от изпълнителя доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на чл. 43, освен в случая по чл. 44.

Чл. 46. При сключването на договорите с подизпълнителите ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да създаде условия и гаранции, че:

1. приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителите;

2. действията на подизпълнителите няма да доведат пряко или косвено до неизпълнение на договора;



3. при осъществяване на контролните си функции по договора ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ ще може безпрепятствено да извършва проверка на дейността и документацията на подизпълнителите.

Чл. 47. В случай, че ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ установи, че подизпълнител не изпълнява възложените му дейности съгласно настоящия договор, той може незабавно да изиска от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ сам да извърши тези работи.

XVII. СЧЕТОВОДНА ОТЧЕТНОСТ, ПРОВЕРКИ И ОДИТ

Чл. 48. (1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да води точна и редовна документация и счетоводна отчетност, отразяващи изпълнението на договора, използвайки подходяща система за регистрация на документацията. Счетоводните отчети и разходите, свързани с изпълнението на договора, трябва да са в съответствие с изискванията на законодателството и да подлежат на ясно идентифициране и проверка.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ съхранява и предоставя всяка изисквана от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, националните и европейските компетентни органи, както и от други лица и органи имащи право на проверка или одит, информация относно изпълнението на този договор в срок до 5 години от приключване на договора.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема, че националните компетентни органи и европейските компетентни органи могат да извършват одит директно чрез свои служители или оторизирани лица. Този одит може да бъде извършван през периода на изпълнение на договора, до извършване на окончателното плащане и след това/по всяко време. Когато е намерено за подходящо, констатациите от одита могат да доведат до възстановяване на суми от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да дава достъп на служители на националните компетентни органи, на европейските компетентни органи или оторизирани от тях лица до сгради и помещения, където са се провеждали дейности по договора, както и до цялата информация, включително и на електронен носител, необходима за извършване на одит.

XVIII. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

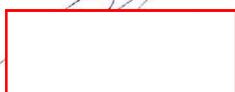
Чл. 49. (1) Страните по този договор могат да го допълват и изменят само в предвидените от закона случаи, по взаимно съгласие, изразено писмено.

(2) Всички допълнително възникнали въпроси след подписването на договора ще се решават от двете страни на добра воля с двустранни писмени споразумения.

Чл. 50. (1) Всички заявки, съобщения, уведомления и известия, свързани с изпълнението на договора са валидни, ако са направени в писмена форма на български език и са връчени лично срещу подпис, изпратени с препоръчано писмо с обратна разписка, или по факс. Изпратените по факс материали се приемат за редовно връчени, ако са изпратени на посочения от адресата номер на факс и е получено автоматично генерирано съобщение, потвърждаващо изпращането.

(2) За валидни адреси на приемане на съобщения и уведомления, свързани с настоящия договор се смятат:

1. за ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ: Директор на ДУССД - гр. София, ул. "Княз Борис I" № 124, факс (02) 98 13010, и-мейл: int.82@mvr.bg;



2. за Изпълнителя: адрес на приемане на съобщения и уведомления: гр.София 1600, бул.“Ген.Е.Тотлебен“ №71-73, ет.6, лице за контакт: Пантелей Симеонов, Ръководител отдел „Продажби“, тел.:02 951 6883, факс: 02 954 9212, е-мейл:team_cag@team-cag.com

Чл. 51. (1) При промяна на посочени адреси, телефони и други координати и данни, всяка от страните е длъжна да уведоми другата в тридневен срок от настъпване на промяната.

(2) Ако страната по договора не изпълни задължението си по ал. 1 се счита, че съобщенията са връчени редовно.

Чл. 52. Нищожността на някоя клауза от договора не води до нищожност на друга клауза или на договора като цяло.

Чл. 53. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, или до допълнителни споразумения към него, включително и споровете, породени от или отнасящи се до тълкуване, недействителност, неизпълнение или прекратяване, ще бъдат решавани по взаимно съгласие с подписване на двустранно споразумение. Ако между страните не бъде постигнато споразумение, спорът се отнася за решаване пред компетентен съд. Когато предметът на спора между страните е за имуществени права, той се отнася за разрешаване пред компетентен съд в град София.

Чл. 54. Неразделна част от този договор са:

1. Приложение № 1 – Техническа спецификация - 5 стр.

2. Приложение № 2- Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, подадено в процедурата за възлагане на обществена поръчка – 40 стр.;

3. Приложение № 3 - Ценово предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, подадено в процедурата за възлагане на обществена поръчка - 2 стр.;

Чл. 55. За неуредените въпроси в този договор се прилага законодателството на Република България.

Този договор се състави и подписа в три еднакви оригинални екземпляра – 2 (два) за Възложителя и 1 (един) за Изпълнителя.

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:	ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:
Заличена информация на основание I. чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от (подпис и печат) Регламент (ЕС) 2016/679 ДИРЕКТОР НА ДУССД: СТИЛИЯН КРОТНЕВ, оправомощен възложител, съгласно заповед № 81213- 775/29.07.2020 г. на министъра на вътрешните работи 31.08.20 Дата на подписване: 2. (подпис) Лице, отговорно за счетоводните записвания: Талина Йасева (Съгласно зам. № 45463-48/2020г.) 14.08.2020г. Дата на подписване:	 (подпис и печат) УПРАВИТЕЛ НА "Т.Е.А.М." ООД: КРАСИМИР СТАВРЕВ Дата на подписване:

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

по

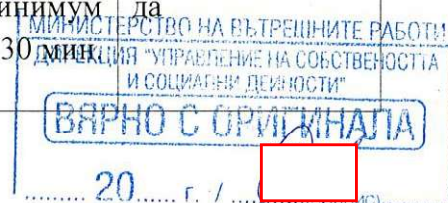
Обособена позиция 2: Доставка на газов хроматограф с маспектрометър

1. Закупуване на газов хроматограф маспектрометър с аутосемплър и спомагателно оборудване - бр. 1.

№	Показател	Изисквана стойност
1.1	Газовият хроматограф е оборудван с клавиатура или тъчскрийн позволяващ директен контрол на всички управляеми зони на апарата (в т.ч. старт/стоп) без необходимост от използване на компютър	да
1.2	Максимална температура на пещта не по-ниска от	450°C
1.3	Мин. 5 плата и 5 програмируеми линейни скорости на загряване на пещта	да
1.4	Скорост на загряване на пещта, максимална скорост на загряване не по-ниска от	120°C/min
1.5	Скорост на загряване на пещта, в инт. 200 °C -300 °C осигурява скорост на загряване не по-ниска от	30 °C/min
1.6	Скорост на охлаждане на пещта от 450°C до 50°C не повече от	6 мин
1.7	Газовият хроматограф осигурява контрол на всички газови потоци по налягане и дебит, поддържа постоянна скорост (дебит) на газа през колоната	да
1.8	сплит/сплитлес инжектор – бр. 1	да
1.9	сплит/сплитлес инжектор – максимална температура не по ниска от	400°C
1.10	сплит/сплитлес инжектор – максимално работно налягане не по ниско от	900 кПа
1.11	сплит/сплитлес инжектор поддържа режим газ сейвър	да
1.12	сплит/сплитлес инжектор осигурява сплит отношение покриващо интервала 10:1 – 500:1	да
1.13	Филтър на сплит линията	да
1.14	Квадропулен маспектрален детектор с възможност за работа в режим електронен удар и независимо нагряване на квадропула	да
1.15	Апаратът е оборудван с двустепенна вакуумна система включваща турбомолекулярна помпа	да
1.16	Дебит на турбомолекулярната помпа не по-малък от, l/s	200
1.17	Обхват по маса покриващ интервала, u	12 - 1000
1.18	Контролируема температура на йонния източник не по ниска от	300 °C
1.19	Скорост на сканиране не по ниска от, u/s	18000

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
 ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СЪБСТВЕНОСТТА
 И СОЦИАЛНА СЪСТАНОВКА"
 ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
 20..... г. /..... (подпис).....

1.20	Енергия на йонизиращите електрони покриваща интервала, eV	20 - 120
1.21	Контролируема температура на трансферната линия към ГХ. Не по-ниска от, °C	320
1.22	Чувствителност EI режим, 1 μ l 1pg/ μ l октафлуорнафтален в режим FS (50-300 u) дава отношение сигнал/шум, при маса 272 и газ носител He, не по ниско от	1300
1.23	Линеен (динамичен) обхват на детектора не по-малък от	10 ⁶
1.24	Два филамента с възможност за превключване без разхерметизиране на апарата.	да
1.25	Масспектрометърът да осигурява работа в режими пълно сканиране (ФС), селективно мониториране на йони (СИМ), ФС+СИМ.	да
1.26	Аутосемплер за течни проби с капацитет мин. 8 шишенца от 2 ml, поне 2 шишенца от 10 ml за промивни разтвори (или 4 шишенца от 4 ml) и 1 шишенце 20 ml за отработен разтвор (или отвеждане на промивните разтвори във външен съд)	да
1.27	Спринцовка за инжектиране на течни проби за аутосемплъра – 5 бр.	10 μ l
1.28	Обем на инжектираната течна проба покриващ интервала 0,2 – 5 μ l със стъпка 0,1 μ l	да
1.29	Прецизност на инжектиране на течни проби не повече от	0,3% RSD
1.30	Софтуерен пакет за пълно управление на системата и приставките към нея, събиране, обработка и съхранение на информацията. Съвместим с външни масспектрални библиотеки и NIST MS search.	да
1.31	Компютърна система със следните минимални характеристики: 16 GB RAM, 1 TB HDD, DVD-RW, минимум 23" FHD TFT LCD монитор, мишка със scroll wheel, клавиатура с надписана кирилица по БДС, поне 2 бр. свободни USB порта единия 3.0, поне 1 свободен LAN порт, операционна система Windows 7 Pro или еквивалентна, Microsoft Office пакет или еквивалентен, лазерен принтер с тонер за поне 5000 стр. NIST MS пълна версия – най-новата актуална която се предлага, или съдържаща еквивалентни, или по-богати по вид и брой масспектри библиотека. ИИК-MBP разполага с NIST 2011 поради което се допуска и ъпгрейд ако това се позволява от предлагания софтуер за управление на системата газов хроматограф с масспектрометър.	да
1.32	UPS система за непрекъсваемо токозахранване, минимум 5 kVA, двойно преобразуване, осигуряваща поне 30 мин автономна работа на системата	да



1.33	Всички необходими консумативи, аксесоари и др. необходими за инсталация и пускане в експлоатация на всички модули на апарата, както и за обслужването им за гаранционния срок (в т.ч. масло за помпи, газови линии и др.)	да
1.34	2 бр. колони за GS MS 5% фенил 95% метил полисилоксан 30 m/0,25 mm/0,25 um	да
1.35	Комплект шишенца, капачки и септи за аутосемплер, 2 мл, 100 бр, микроинсърти 250 ul – 1000 бр.	да
1.36	сплит лайнер 5 mm деактивиран двойно прищипан с вата	5 бр.
1.37	Септа за сплит/сплитлес инжектор – 20 бр.	да
1.38	Комплект ферули за инжектора (за колона с втр. диаметър 0,25 mm) и за трансферната линия – 10 бр.	да
1.39	Филамент за масспектрометъра	2 бр.
1.40	Инверторен климатик 18 kBTU с автоматичен рестарт и възстановяване на настройките след прекъсване на ел. захранване	1 бр.
1.41	Лабораторен плот за инсталиране на GC-MS и управляващия компютър с два бр. контейнери на колела	2 бр.
1.42	Хладилник с фризер вместимост на хладилната част мин 200 l, вместимост на фризера мин. 50 l	2 бр.

Забележка: Посочените изисквания са минимални. Доставеното оборудване следва да е ново, неупотребявано и да не е спряно от производство към датата на подаване на документите за участие. За удостоверяване на това изискване участниците подават декларация.

2. Място на изпълнение

- Град София, бул., „Александър Малинов“ № 1, НИК – МВР;

3. Гаранционен срок

3.1. Минималният гаранционен срок следва да бъде 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на приемателен протокол за въвеждане на изделията в експлоатация и проведен курс за обучение.

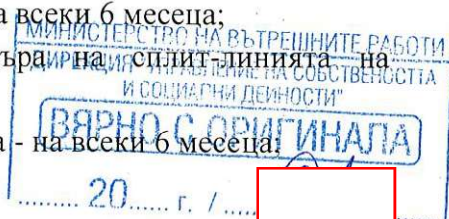
3.2. В гаранционния срок всички необходими резервни части, в т.ч. обявените от производителя за консумативи, и положеният труд за ремонт и профилактика на техниката, както и необходимите пътни и др. разноски са за сметка на изпълнителят.

3.3. В рамките на гаранционния срок изпълнителят отстранява всички повреди в рамките на 20 работни дни от уведомяването му.

4. Профилактика:

4.1. В рамките на гаранционния срок се извършват следните профилактични дейности:

- Основно почистване на апарата - на всеки 3 месеца;
- Почистване на инжектора (подмяна на лайнера) - на всеки 6 месеца;
- Презареждане с необходимия абсорбент филтъра на сплит-линията на инжектора - на всеки 6 месеца;
- Проверка за херметичност на инжектора и колоната - на всеки 6 месеца;
- Смяна на маслото на помпите – един път годишно;



- Смяна на филтъра за кислород и вода на входящия хелий – 1 път годишно;
- Почистване спринцовката на аутосемплъра - на всеки 6 месеца;
- Почистване на серво цилиндрите на аутосемплъра – един път годишно;
- Проверка на софтуера един път годишно.

4.2. Всички необходими консумативи за извършване на профилактични дейности се осигуряват от изпълнителя.

5. Заявки за сервизна услуга

5.1. Участникът се задължава да осигури надеждно обслужване и поддръжка на доставените артикули в гаранционния срок и в съответствие с изискванията на техническата спецификация.

5.2. Участникът следва да осигури контактна точка за подаване на заявки за сервизна услуга (ЗСУ). Достъпът до нея трябва да е осигурен чрез телефонен номер, факс и e-mail в Република България и не трябва да поставя потребителите пред нуждата да плащат разговори по международни тарифи или за телефони с добавена стойност.

5.3. Контактната точка за подаване на ЗСУ: участникът да посочи в предложението за изпълнение на поръчката телефон, факс и e-mail.

5.4. Участникът следва да осигури обслужване в рамките на работното време от 8:30 до 17:00 в работни дни на всички постъпили ЗСУ.

5.5. ЗСУ се подава от представител на Възложителя, като се съобщава серийния номер на повреденото оборудване и идентифицираните последствия от повредата. Изпълнителят потвърждава приемането на ЗСУ и предоставя номера, под който е регистрирана заявката.

6. Ремонт

6.1. Ремонтът се извършва с нови резервни части, модули и възли. Протокол за извършена сервизна услуга (ПСУ) се изготвя от сервизния специалист на участника, на когото е възложено изпълнението на ЗСУ. В протокола се описва как е решен проблемът, какви модули са подменени и в какви срокове е станало това. ПСУ се изготвя на хартиен носител в два екземпляра и се подписва и от двете страни – по един представител за изпълнителя и възложителя. Ремонтът трябва да се извърши за не повече от 20 (двадесет) работни дни от подаване на ЗСУ.

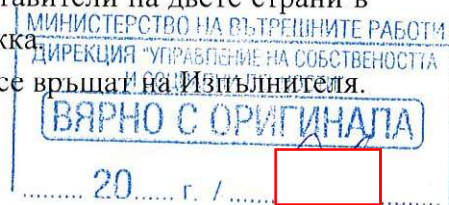
6.2. В случай на използване на нови съвместими резервни части или подобни възли и устройства със същата функционалност, Изпълнителят да гарантира, че няма да се наруши работоспособността на системата.

6.3. Резервните части и модули необходими за отстраняването на повредите са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, в т.ч. и обявените от производителя за консумативи;

6.4. При всички сервизни действия, носещи опасност за работоспособността на компютърните системи да се прави архив и да се проверява наличието и състоянието на архивите;

6.5. Всеки участник следва да приложи към техническото си предложение образци на документи (ЗСУ, ПСУ и др.), които при сключване на договор следва да се съгласуват с Възложителя и които ще се подписват от представители на двете страни в процеса на изпълнение на договора и гаранционната поддръжка.

6.6. Повредени магнитни носители на информация не се връщат на Изпълнителя.



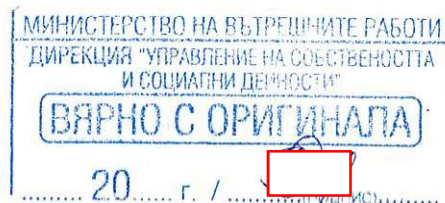
6.7. Изпълнителят извършва текуща профилактика на доставената техника съгласно документацията за обществена поръчка. Всички необходими консумативи за извършване на профилактиката са за сметка на Изпълнителя.

7. Обучения

Участникът се задължава да проведе 1 (един) 3-дневен курс за обучение за до 4 служители за работа с газови хроматографи с масспектрометри на мястото за изпълнение на поръчката по т. 2 от настоящата Техническа спецификация.

8. Участниците следва да представят описания, брошури или други подходящи материали, като посочат линк на сайта на производителя, на който те са достъпни, потвърждаващи, че предлаганите от тях изделия покриват изискванията на техническата спецификация. За показатели, за които не могат да се представят такива материали и линкове се представят декларации от производителя, придружени с превод на български език, потвърждаващи, че съответният апарат притежава изискваните характеристики.

9. При доставка изпълнителят следва да представи сертификат за качество на доставената апаратура.



ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. “КНЯЗ БОРИС І” № 124

Предложение за изпълнение на поръчката

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След запознаване с документацията за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Закупуване на газхроматографи за НИК“, по обособена позиция № 2: „Доставка на газов хроматограф с маспектrometer“, ние:

Т.Е.А.М. ООД

/изписва се името на участника/

040215128

/БУЛСТАТ или ЕИК/

гр.София 1421, р-н Лозенец, ул. КАЛИАКРА, № 19, вх. Б, ет. 6

/адрес по регистрация/

предлагаме да изпълним поръчката съгласно изискванията на Възложителя при следните условия:

1. Ще доставим газов хроматограф маспектrometer с аутосемплър и спомагателно оборудване - 1 бр., отговарящ на следните изисквания:

№	Показател	Изисквана стойност на параметър от Възложителя	Предложена стойност на параметър от Участника
1.1	Газовият хроматограф е оборудван с клавиатура или тъчскрийн позволяващ директен контрол на всички управляеми зони на апарата (в т.ч. старт/стоп) без необходимост от използване на компютър	да	Газов хроматограф Agilent 7890В оборудван с клавиатура позволяваща директен контрол на всички управляеми зони на апарата (в т.ч. старт/стоп) без необходимост от използване на компютър. https://www.agilent.com/cs/library/datasheets/public/5991-1436EN.pdf
1.2	Максимална температура на печта не по-ниска от	450°C	450°C

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ “УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ”

ВАРНО С ОРИГИНАЛА

20

г.

/

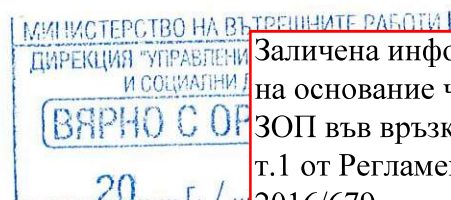
()

1.3	Мин. 5 плата и 5 програмируеми линейни скорости на загряване на пещта	да	Да, 20 плата и 21 програмируеми линейни скорости на загряване на пещта
1.4	Скорост на загряване на пещта, максимална скорост на загряване не по-ниска от	120°C/min	120 °C/min
1.5	Скорост на загряване на пещта, в инт. 200 °C -300 °C осигурява скорост на загряване не по-ниска от	30 °C/min	45 °C/min
1.6	Скорост на охлаждане на пещта от 450°C до 50°C не повече от	6 мин	4 мин
1.7	Газовият хроматограф осигурява контрол на всички газови потоци по налягане и дебит, поддържа постоянна скорост (дебит) на газа през колоната	да	Да, пълен електронен пневматичен контрол (ЕРС) на всички потоци по налягане и дебит, поддържа постоянна скорост (дебит) на газа през колоната
1.8	сплит/сплитлес инжектор – бр. 1	да	Да, сплит/сплитлес инжектор – 1 бр.
1.9	сплит/сплитлес инжектор – максимална температура не по ниска от	400°C	400°C
1.10	сплит/сплитлес инжектор – максимално работно налягане не по ниско от	900 кPa	150,00 psi = 1 034,22 кPa
1.11	сплит/сплитлес инжектор поддържа режим газ сейвър	да	да
1.12	сплит/сплитлес инжектор осигурява сплит отношение покриващо интервала 10:1 – 500:1	да	1:1 – 7,500:1
1.13	Филтър на сплит линията	да	да



Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

1.14	Квадропулен масспектрален детектор с възможност за работа в режим електронен удар и независимо нагряване на квадропула	да	Да, Квадропулен масспектрален детектор Agilent 5977B Inert Plus EI с възможност за работа в режим електронен удар и независимо нагряване на квадропула до 200 °C https://www.team-cag.com/Agilent%20Brochures/SQ-MSD_EN.pdf
1.15	Апаратът е оборудван с двустепенна вакуумна система включваща турбомолекулярна помпа	да	да
1.16	Дебит на турбомолекулярната помпа не по-малък от, l/s	200	255
1.17	Обхват по маса покриващ интервала, u	12 – 1000	1,6 - 1050
1.18	Контролируема температура на йонния източник не по ниска от	300 °C	350 °C
1.19	Скорост на сканиране не по ниска от, u/s	18000	20000
1.20	Енергия на йонизиращите електрони покриваща интервала, eV	20 - 120	5 – 241.5
1.21	Контролируема температура на трансферната линия към ГХ. Не по-ниска от, °C	320	350
1.22	Чувствителност EI режим, 1 ul 1pg/ul октафлуорнафтален в режим FS (50-300 u) дава отношение сигнал/шум, при маса 272 и газ носител He, не по ниско от	1300	1500
1.23	Линеен (динамичен) обхват на детектора не по-малък от	10 ⁶	10 ⁶
1.24	Два филамента с възможност за превключване без разхерметизиране на апарата.	Да	да



Заличена информация
на основание чл.37 от
ЗОП във връзка с чл.4,
т.1 от Регламент (ЕС)
2016/679

1.25	Масспектрометърът да осигурява работа в режими пълно сканиране (ФС), селективно мониториране на йони (СИМ), ФС+СИМ.	Да	да
1.26	Аутосемплер за течни проби с капацитет мин. 8 шишенца от 2 ml, поне 2 шишенца от 10 ml за промивни разтвори (или 4 шишенца от 4 ml) и 1 шишенце 20 ml за отработен разтвор (или отвеждане на промивните разтвори във външен съд)	да	Да, Аутосемплер Agilent 7693A за течни проби с капацитет 150 шишенца от 2 ml и 12 (2 +10) програмируеми позиции за шишенца от 4 ml за промивни разтвори и отработени разтвори. Софтуерът позволява програмиране също и на голямо количество от стандартните 2 ml шишета за употреба с промивни и/или отработени разтвори, като обема на възможните за употреба промивни и отработени разтвори значително надхвърля минималните изисквания. В допълнение, при нужда, би могло отработените /промивни разтвори да се отвеждат и във външен съд. https://www.agilent.com/cs/library/specifications/public/5990-3526EN.pdf
1.27	Спринцовка за инжектиране на течни проби за аутосемплъра – 5 бр.	10 ul	10 ul
1.28	Обем на инжектираната течна проба покриващ интервала 0,2 – 5 ul със стъпка 0,1 ul	да	Да, 0,01 – 50 ul със стъпка 0,1 ul
1.29	Прецизност на инжектиране на течни проби не повече от	0,3% RSD	0,3% RSD

1.30	Софтуерен пакет за пълно управление на системата и приставките към нея, събиране, обработка и съхранение на информацията. Съвместим с външни маспектрални библиотеки и NIST MS search.	да	Да, Софтуерен пакет OpenLab CDS за пълно управление на системата и приставките към нея, събиране, обработка и съхранение на информацията. Съвместим с външни маспектрални библиотеки и NIST MS search
1.31	Компютърна система със следните минимални характеристики: 16 GB RAM, 1 TB HDD, DVD-RW, минимум 23" FHD TFT LCD монитор, мишка със scroll wheel, клавиатура с надписана кирилица по БДС, поне 2 бр. свободни USB порта единия 3.0, поне 1 свободен LAN порт, операционна система Windows 7 Pro или еквивалентна, Microsoft Office пакет или еквивалентен, лазерен принтер с тонер за поне 5000 стр. NIST MS пълна версия – най-новата актуална която се предлага, или съдържаща еквивалентни, или по-богати по вид и брой маспектри библиотека. НИК-MBP разполага с NIST 2011 поради което се допуска и ъпгрейд ако това се позволява от предлагания софтуер за управление на системата газов хроматограф с маспектрометър.	да	Да, Компютърна система със характеристики: 16 GB RAM, 1 TB HDD, DVD-RW, 23" FHD TFT LCD монитор, мишка със scroll wheel, клавиатура с надписана кирилица по БДС, повече 2 бр. свободни USB порта единия 3.0, 1 свободен LAN порт, операционна система Windows 10 Pro, Microsoft Office пакет, лазерен принтер с тонер за поне 5000 стр. NIST MS 2017 (или по-нова, ако е налична към момента на поръчка) пълна версия.

1.32	UPS система за непрекъсваемо токозахранване, минимум 5 кVA, двойно преобразуване, осигуряваща поне 30 мин. автономна работа на системата	да	Да, Eaton 9E 6Ki http://powerquality.eaton.com/Products-services/Backup-Power-UPS/9E.aspx?cx=52&GUID=7E5F3426-85B1-476F-AF68-C63798CBD832
1.33	Всички необходими консумативи, аксесоари и др. необходими за инсталация и пускане в експлоатация на всички модули на апарата, както и за обслужването им за гаранционния срок (в т.ч. масло за помпи, газови линии и др.)	да	да
1.34	2 бр. колони за GS MS 5% фенил 95% метил полисилоксан 30m/0,25mm/0,25um	да	Да, 2 бр. колони за GC MS, HP-5 MS 5% фенил 95% метил полисилоксан 30m/0,25mm/0,25um
1.35	Комплект шишенца, капачки и септи за аутосемплер, 2 мл, 100 бр, микроинсърти 250 ul – 1000 бр.	да	да
1.36	сплит лайнер 5 mm деактивиран двойно прищипан с вата	5 бр.	5 бр.
1.37	Септа за сплит/сплитлес инжектор – 20 бр.	да	да
1.38	Комплект ферули за инжектора (за колона с вътр. Диаметър 0,25 mm) и за трансферната линия – 10 бр.	да	да
1.39	Филамент за масспектрометъра	2 бр.	2 бр.

МИНИСТЕРСТВО НА
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ
И СОЦИАЛНИ
ВЪПРОСИ
20..... г. /.....

Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

1.40	Инверторен климатик 18 kBTU с автоматичен рестарт и възстановяване на настройките след прекъсване на ел. захранване	1 бр.	1 бр. Инверторен климатик GREE Bora GWH18AAD 18 kBTU с автоматичен рестарт и възстановяване на настройките след прекъсване на ел. захранване https://airtradecentre.com/pdf/BG/DS/out/BG-BG-J02.360.13-BORA.pdf
1.41	Лабораторен плот за инсталиране на GC-MS и управляващия компютър с два бр. контейнери на колела	2 бр.	2 бр.
1.42	Хладилник с фризер вместимост на хладилната част мин 200 l, вместимост на фризера мин. 50 l	2 бр.	2 бр. Хладилник с фризер NEO BCD-400 Wnfa+ Mid, вместимост на хладилната част 219 л, вместимост на фризера 76 л.

Декларираме, че на предложения от нас газов хроматограф с маспектрометър не може (може/не може – *попълва се от участника*) да се сменя йонният обем без разхерметизиране на маспектрометъра. Еквивалентното и по-добро решение, предлагано от производителя Agilent Technologies е самопочистващ се йонизационен източник, който не се нуждае от подмяна или демонтиране за почистване с разхерметизиране на маспектрометъра. Сменяемият йонен обем е абсолютно неприложим за квадруполните маспектрални детектори, за какъвто е предметът на поръчката. Сменяемият/променлив йонен обем има известни достойнства единствено за маспектралните детектори с йонна уловка (Ion Trap), които са коренно различни от този, обект на настоящата поръчка!

Декларираме, че доставеното оборудване ще е ново, неупотребявано и няма да е спряно от производство към датата на подаване на документите за участие.

2. Потвърждаваме мястото на изпълнение на поръчката:

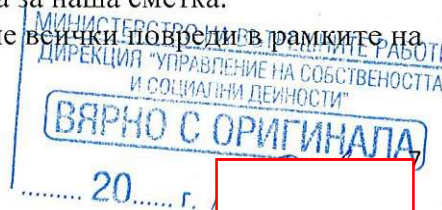
- Град София, бул. „Александър Малинов“ № 1, НИК – МВР;

3. Потвърждаваме изискванията на Възложителя относно гаранционния срок на оборудването, както следва:

3.1. Минималният гаранционен срок ще бъде 38 (тридесет и осем) месеца (не по-малко от 24 /двадесет и четири/ месеца), считано от датата на приемателен протокол за въвеждане на изделията в експлоатация и проведен курс за обучение.

3.2. В гаранционния срок всички необходими резервни части, в т.ч. обявените от производителя за консумативи, и положеният труд за ремонт и профилактика на техниката, както и необходимите пътни и др. разноски ще са за наша сметка.

3.3. В рамките на гаранционния срок ще отстраняваме всички повреди в рамките на 20 работни дни от уведомяването ни.



- Основно почистване на апарата - на всеки 3 месеца;
- Почистване на инжектора (подмяна на лайнера) - на всеки 6 месеца;
- Презареждане с необходимия абсорбент филтъра на сплит-линията на инжектора - на всеки 6 месеца;
- Проверка за херметичност на инжектора и колоната - на всеки 6 месеца;
- Смяна на маслото на помпите – един път годишно;
- Смяна на филтъра за кислород и вода на входящия хелий – 1 път годишно;
- Почистване спринцовката на аутосемплъра - на всеки 6 месеца;
- Почистване на серво цилиндрите на аутосемплъра – един път годишно;
- Проверка на софтуера един път годишно.

4.2. Всички необходими консумативи за извършване на профилактични дейности ще бъдат осигурени от нас.

5. Потвърждаваме изисквания на Възложителя за подаване на заявки за сервизна услуга, както следва:

5.1. Задължаваме се да осигурим надеждно обслужване и поддръжка на доставените артикули в гаранционния срок и в съответствие с изискванията на техническата спецификация.

5.2. Потвърждаваме, че ще осигурим контактна точка за подаване на заявки за сервизна услуга (ЗСУ). Достъпът до нея ще е осигурен чрез телефонен номер, факс и e-mail в Република България и няма да поставя потребителите пред нуждата да плащат разговори по международни тарифи или за телефони с добавена стойност.

5.3. Контактната точка за подаване на ЗСУ е: телефони: +359 2 951 6883, +359 2 954 9234, +359 2 954 9235; факс +359 2 954 9212; e-mail: service@team-cag.com; team_cag@team-cag.com

5.4. Потвърждаваме, че ще осигурим обслужване в рамките на работното време от 8:30 до 17:00 в работни дни на всички постъпили ЗСУ.

5.5. Потвърждаваме, че ЗСУ се подава от представител на Възложителя, като се съобщава серийният номер на повреденото оборудване и идентифицираните последствия от повредата. Приемането на ЗСУ се потвърждава и се предоставя номера, под който е регистрирана заявката.

6. Потвърждаваме изисквания на Възложителя за извършване на ремонт, както следва:

6.1. Ремонтът ще се извършва с нови резервни части, модули и възли. Протокол за извършена сервизна услуга (ПСУ) ще се изготвя от наш сервизен специалист, на когото е възложено изпълнението на ЗСУ. В протокола ще се опише как е решен проблемът, какви модули са подменени и в какви срокове е станало това. ПСУ ще се изготвя на хартиен носител в два екземпляра и ще се подписва и от двете страни – по един представител за изпълнителя и възложителя. Ремонтът ще се извършва за не повече от 20 (двадесет) работни дни от подаване на ЗСУ.

6.2. Гарантираме, че в случай на използване на нови съвместими резервни части или подобни възли и устройства със същата функционалност, няма да се наруши работоспособността на системата.

6.3. Резервните части и модули необходими за отстраняването на повредите ще са за наша сметка, в т.ч. и обявените от производителя за консумативи;

6.4. При всички сервизни действия, носещи опасност за работоспособността на компютърните системи ще се прави архив и ще се проверява наличието и състоянието на архивите;

6.5. Приемаме, че повредени магнитни носители на информация няма да ни бъдат връщани.

6.6. Потвърждаваме, че ще извършваме текуща профилактика на доставената техника съгласно документацията за обществена поръчка. Всички необходими консумативи за извършване на профилактиката ще са за наша сметка.

7. Потвърждаваме, че ще проведем 1 (един) 3-дневен курс за обучение за до 4 служители за работа с газови хроматографи с масспектрометри на мястото за изпълнение на поръчката по т. 2 от Техническата спецификация.

8. Потвърждаваме, че при доставка ще представим сертификат за качество на доставената апаратура.

9. Предлагаме срок на изпълнение на поръчката – до 180 дни (не повече от 180 дни), считано от подписването на договора.

10. Приемам условията за изпълнение на обществената поръчка, заложили в приложения към документацията проект на договор, с предмет „Закупуване на газхроматографи за НИК“, по обособена позиция № 2: „Доставка на газов хроматограф с масспектрометър“.

11. Срокът на валидност на офертата ни е 6 мес. (не по-малко от 6 месеца), считано от датата, която е посочена за дата на получаване на офертата в раздел IV.2.2) на Обявлението, приложено към документацията за участие в процедурата.

12. Към настоящото техническо предложение прилагаме следните документи, информация и декларации, неразделна част от същото:

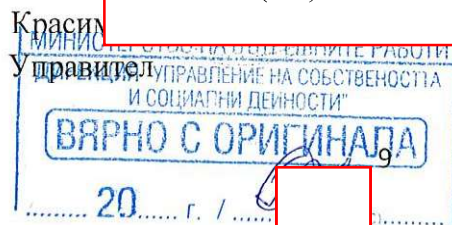
12.1. Описания, брошури или други подходящи материали, като посочваме линк на сайта на производителя, на който те са достъпни, потвърждаващи, че предлаганите от нас изделия покриват изискванията на техническата спецификация. За показатели, за които не могат да се представят такива материали и линкове представяме декларации от производителя, придружени с превод на български език, потвърждаващи, че съответният апарат притежава изискваните характеристики.

12.2. Образци на документи (ЗСУ, ПСУ и др.), които при сключване на договор ще се съгласуват с Възложителя и които ще се подписват от представители на двете страни в процеса на изпълнение на договора и гаранционната поддръжка.

12.3.(други).....

Дата: 12.11.2019г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:



ЗАЯВКА ЗА СЕРВИЗНА УСЛУГА N:

Точен адрес на организацията заявила
сервизна услуга*

Дата ДД-ММ-ГГ / Час *

--	--

Имена на заявителя * :

Информация за връзка *

(Попълват се данни за възможни връзки
с подалия заявката за сервизна услуга :
Тел. E-mail или Факс

--	--

ПРИОРИТЕТ на заявката:

Критичен – апаратурата / системата е в неработоспособно състояние**Сериозен** – апаратурата / системата е в работоспособно състояние, но не се изпълняват някои основни функции**Нормален** – апаратурата / системата е работоспособна, но е необходима намесаКратко описание на
проблема*

--	--

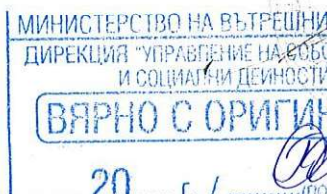
ПОПЪЛВА СЕ ПРИ ПОВРЕДЕНА АНАЛИТИЧНА АПАРАТУРА

Повредено техническо
устройствоS/N - сериен номер
(service tag)

P/N – модел

Указания:

- затъмнените полета се попълват с – „ X „
- полетата означени с * - са задължителни !

Моля, изпратете попълнената заявка на е-мейл: service@team-cag.comЗаличена информация на
основание чл.37 от ЗОП
във връзка с чл.4, т.1 от
Регламент (ЕС) 2016/679

Сервизен протокол №XXXXA

Клиент:	Фирма/Организация:				
	Звено/Отдел:				
	Телефон:			Факс:	
	e-mail:				
Поръчка:					
Инструмент/и:	Модул:	Условия на плащане			
		Гаранционни	☐	☐	По договор №:
S/N:	S/N:	Стандартни	☐	☐	Специални:

Услуга:	I ☐	C ☐	PM ☐	D ☐	OQPV ☐	T ☐	R ☐
	инсталация	консултация	профилактика	дистанционен сервиз	валидиране	обучение	ремонт

Прието:	ДД-ММ-ГГ 00:00	Начало:	ДД-ММ-ГГ 00:00	Зона: Моля, Изберете Изберете	
Заявено за:	ДД-ММ-ГГ 00:00	Край:	ДД-ММ-ГГ 00:00		
Извършил услугата сервизен инженер (СИ):		Труд (стд./изв.)	за фактура	Път	
1.			ч.		ч.
2.			ч.		ч.

Извършени дейности:					
Instrument Status: Изберете					
Instrument test/s: Изберете					
Вложени части:					
Part №	Описание	Сериен №	Бр.	Клиент	Склад
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐

Вложени резервни части и труд са с 2 месеца гаранция! Гаранцията не важи за консумативи!

Приложения	Бр.стр.

Фактура №	Подпис СИ:	Подпис клиент:

Цените на сервизните услуги са съгласно актуалната ценова листа на „Т.Е.А.М“ ООД.

Версия 4/18.04.2019

service@team-cag.com

„Т.Е.А.М“ ООД
www.team-cag.com

Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

ВАШАТА ОЦЕНКА НА КАЧЕСТВОТО НА ПРЕДЛАГАНИТЕ ОТ НАС СЕРВИЗНИ УСЛУГИ					
	<незадоволително		отлично->		
Лесно ли успяхте да се свържете с представител на отдел Сервиз в нашата фирма?	Да	Не	Не мога да преценя		
Предоставената предварително информация отговори ли на изискванията Ви?	Да	Не	Не мога да преценя		
Как достигнахте до необходимата информация за на наши продукти/услуги? 1. Сайта на производителя; 2. Сайта на Т.Е.А.М. ООД; 3. Консултация със служител по телефон/е-мейл/директен контакт; 4. От проведен семинар/събитие на Т.Е.А.М.; 5. Друго	1	2	3	4	5
Доставеното количество отговаря ли на заявеното?	Да	Не	Не мога да преценя		
Как оценявате техническата квалификация на обслужващия Ви служител/и?	1	2	3	4	5
Как оценявате предварителната подготовка на сервизния специалист по отношение на необходимите средства за навременно отстраняване на неизправността (софтуер, инструменти и т.н.)	1	2	3	4	5
Как оценявате ефикасността на дистанционната сервизна услуга?	1	2	3	4	5
Беше ли ви предоставена информация как самостоятелно да отстраните установения проблем/ в случай че той не се нуждае от специфични инструменти, части или умения?	1	2	3	4	5
Бяха ли доставени необходимите резервни части и консумативи навреме?	Да	Не	Не мога да преценя		
Качеството на продукта (услугата) отговаря ли на Вашите очаквания?	1	2	3	4	5
Доволни ли сте от отношението на сервизните специалисти към Вас?	1	2	3	4	5

ВАШИТЕ ПРЕПОРЪКИ ЗА ПОДОБРЯВАНЕ НА КАЧЕСТВОТО НА УСЛУГИТЕ НИ:

--	--	--	--

Проявявате ли интерес към:

а) договор за сервизна поддръжка	Не	Да	След време
б) OQ/PV (валидиране на прибора/софтуера)	Не	Да	След време
в) годишна профилактика на апаратурата	Не	Да	След време

*-може да попълните тази анкетна карта анонимно на www.team-cag.com/feedback

Подпис на клиента: _____

Цените на сервизните услуги са съгласно актуалната ценова листа на „Т.Е.А.М“ ООД.

Версия 4/18.04.2019

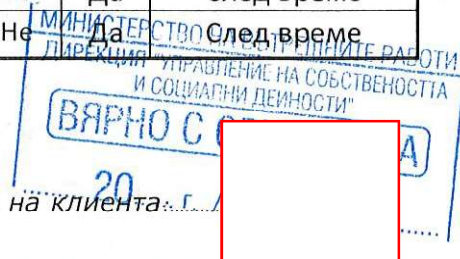
service@team-cag.com

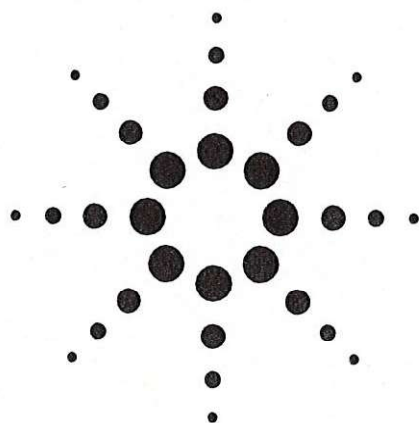
„Т.Е.А.М“ ООД

www.team-cag.com

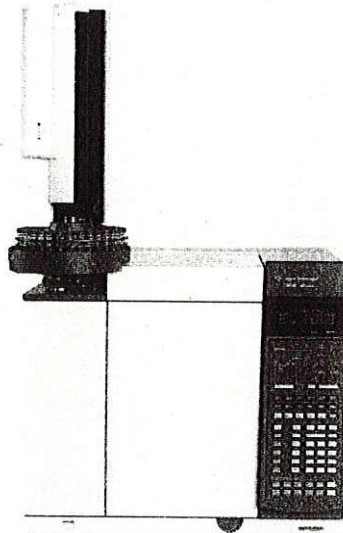
2/2

Утвърдил: Кр. Ставрев





Agilent 7890B Gas Chromatograph Data Sheet



Chromatographic Performance*

- Retention time repeatability
< 0.008% or < 0.0008 min
- Area repeatability < 1%RSD

The Agilent 7890B is a state-of-the-art gas chromatograph that provides superior performance for all applications. Key to its performance is the use of advanced electronic pneumatic control (EPC) modules and high performance GC oven temperature control. Each EPC unit is optimized for its intended use with a specific inlet and detector option.

GC oven temperature control of the 7890B oven allows for fast and precise temperature ramping. Overall thermal performance provides optimal chromatography including peak symmetry, retention time repeatability, and retention index accuracy.

The combination of precise pneumatic and temperature control leads to extremely precise retention time reproducibility, which is the basis for all chromatographic measurement.

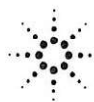
Agilent's proprietary Capillary Flow Technology provides a new dimension in chromatography with reliable, leak-free, in-oven capillary connections that stand up to repeated GC oven cycling over time. The 7890B GC has enhanced firmware to extend Capillary Flow capabilities and enhanced datasystem software to simplify set-up and operation of backflush. Programmable Eco-friendly Sleep Mode reduces power and gas consumption during periods of inactivity, while Wake Mode readies the system for high-throughput operation.

Other new tools and popular calculators such as Method Translator, Vapor Volume Calculator, Pressure Flow Calculator, and Solvent Vent Calculator

make it easier to analyze complex matrices and unknowns, and provide gains in productivity and data integrity for routine analyses via 2-dimensional heart cutting, detector splitting, and column backflushing. These tools are integrated within the Agilent Data Systems and calculated values are automatically transferred to the method editor.

The 7890B GC has advanced built-in capabilities to monitor system resources (counters, electronic logs and diagnostics). Now with integrated early maintenance feedback which track either number of injections or time of use allow for planned maintenance to eliminate unnecessary downtime. Agilent GC systems are known for their reliability, ruggedness, and long life. The Agilent 10-year use guarantee provides greater assurance for a low-cost of ownership throughout the GC's life.

*Using 7890B with EPC (splitless), ALS and Agilent Data System for analysis of tetradecane (2 ng to the column). Results may vary with other samples and conditions.



Agilent Technologies

Заличена информация на основание
чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от
Регламент (ЕС) 2016/679



System Capabilities

- Supports simultaneously:
 - Two inlets
 - Three detectors (third detector as TCD or ECD)
 - Four detector signals
- State-of-the-art detector electronics and the full-range digital data path enable peaks to be quantified over the entire concentration range of the detector (10^7 for the FID) in a single run.
- Full EPC is available for all inlets and detectors. Control range and resolution are optimized for the specific inlet or detector module.
- Up to six EPC modules can be installed, providing control of up to 16 channels of EPC.
- Pressure setpoint and control precision to 0.001 psi provides more retention time locking precision for low-pressure applications.
- EPC with capillary columns provides four column flow control modes: constant pressure, ramped pressure (3 ramps), constant flow, or ramped flow (3 ramps). Column average linear velocity is calculated.
- Atmospheric pressure and temperature compensation is standard, so results do not change, even when the laboratory environment does.
- Low Thermal Mass (LTM) Series II system can be added to achieve fastest cycle times via rapid LTM capillary column module heating and cooling.

- Serial port interface for Remote Advisor or Optional Bar Code Reader.
- One-button access to maintenance and service modes from the keyboard
- Preprogrammed leak tests
- Automatic Liquid Sampling is fully integrated into mainframe control.
- Setpoint and automation control can be done from the local keyboard or via a networked data system. Clock-time programming can be initiated from the front panel to initiate events (on/off, method start, etc.) at a future date and time.
- A run time deviation log is created for each analysis to ensure that all method parameters were achieved and maintained.
- A full array of traditional gas sampling and column switching valves are available
- 550 timed events
- Display of all GC and ALS setpoints at the GC or data system.
- Context-sensitive online help

Column Oven

- Dimensions: 28 × 31 × 16 cm. Accommodates up to two 105 m × 0.530 mm id capillary columns or two 10-ft glass packed columns (9 in. coil diameter, 1/4 in. od), or two 20-ft stainless steel packed columns (1/8 in. od).
- Operating temperature range suitable for all columns and chromatographic separations. Ambient

temperature +4 °C to 450 °C.

- With LN₂ cryogenic cooling: -80 to 450 °C.
- With CO₂ cryogenic cooling: -40 to 450 °C.
- Temperature setpoint resolution: 0.1 °C.
- Supports 20 oven ramps with 21 plateaus. Negative ramps are allowed.
- Maximum achievable temperature ramp rate: 120 °C/min (120 V units are limited to 75 °C/min, see Table 1).
- Maximum run time: 999.99 min (16.7 h).
- Oven cool down (22 °C ambient) 450 to 50 °C in 4.0 min (3.5 min with oven insert accessory).
- Ambient rejection: < 0.01 °C per 1 °C.

Electronic Pneumatics Control (EPC)

- Compensation for barometric pressure and ambient temperature changes is standard.
- Pressure has typical control of ±0.001 psi for the range of 0 to 150 psi. Pressure setpoints may be adjusted in increments of 0.001 for the range 0.000 to 99.999 psi; 0.01 psi for the range 100.00 to 150.00 psi.
- User may select pressure units as psi, kPa, or bar.
- Pressure/flow ramps: Three maximum.
- Carrier and makeup gas settings selectable for He, H₂, N₂, and argon/methane.
- Flow or pressure setpoints for each inlet or detector parameter with both Agilent 7890B and Agilent ChemStations.

Table 1. Typical 7890B GC Oven Ramp Rates

Temperature range (°C)	120 V Oven* rates (°C/min)	Fast ramp rates** (°C/min)	
		Dual-Channel	Single-Channel***
50 to 70	75	120	120
70 to 115	45	95	120
115 to 175	40	65	110
175 to 300	30	45	80
300 to 450	20	35	65

* Results obtained with line voltage maintained at 120V

** Fast ramp rates require power > 200 volts at > 15 Amps.

***Requires G2646-60500 oven insert accessory.

- Constant flow mode is available when capillary column dimensions are entered into the 7890B.
- Split/splitless, Multimode, and PTV inlets have flow sensors for the control of split ratio.
- Inlet modules
Pressure sensors: Accuracy: $< \pm 2\%$ full scale, Repeatability: $< \pm 0.05$ psi, Temperature coefficient: $< \pm 0.01$ psi/°C, Drift: $< \pm 0.1$ psi/6 months.
- Flow sensors: Accuracy: $< \pm 5\%$ depending on carrier gas, Repeatability: $< \pm 0.35\%$ of setpoint, Temperature Coefficient $< \pm 0.20$ mL/min (NTP)* per °C for He or H₂; $< \pm 0.05$ mL/min NTP per °C for N₂ or Ar/CH₄.
- Detector modules:
Accuracy: $< \pm 3$ mL/min NTP or 7% of setpoint, Repeatability: $< \pm 0.35\%$ of setpoint

*NTP = 25 °C and 1 atmosphere

Inlets

- Maximum of two inlets installed
- EPC compensated for atmospheric pressure and temperature variation
- Inlets available:
 - Packed purged injection port (PPIP)
 - Standard and Inert Flow Path Split/Splitless capillary inlets (S/SL)
 - Multimode inlet (MMI)
 - Temperature-programmable cool on-column (PCOC)
 - Programmable temperature vaporizer (PTV)
 - Volatiles inlet (VI)

S/SL

- Suitable for all capillary columns (50 μ m to 530 μ m id).
- Split ratios up to 7,500:1 to avoid column overload. Setting split ratios (particularly low split ratios) is limited by column parameters and control of system flows (particularly low system flows).
- Splitless mode for trace analysis. Pressure-pulsed splitless is easily accessible for best performance.
- Maximum temperature: 400 °C.
- EPC available in two pressure ranges: 0 to 100 psig (0 to 680 kPa) for best control for columns ≥ 0.200 mm diameter; 0 to 150 psig for columns < 0.200 mm diameter.
- Gas saver mode to reduce gas consumption without compromising performance.
- Electronic septum purge flow control to eliminate "ghost" peaks.
- Total flow setting range: 0 to 200 mL/min N₂ 0 to 1,250 mL/min H₂ or He
- Turn top inlet sealing system is built in standard with each 7890B S/SL inlet for quick, easy, injector liner changes.
- Optional inert S/SL inlet includes chemical deactivation process for weldment and weldment insert

MMI

- Provides the flexibility of a standard Agilent split/splitless inlet, combined with temperature programmable capabilities which allow for large volume injection. Also supports cool injections for improved signal response.

- Temperature control: LN₂ (to -160 °C), LCO₂ (to -70 °C), air cooling (to ambient +10 °C with oven temperature < 50 °C) (due to high consumption, air cooling with cylinders is not advised). Temperature programming of up to 10 ramps at up to 900 °C/min. Maximum temperature: 450 °C.
- Injection modes:
 - Hot or cold split/splitless
 - Pulsed split/splitless
 - Solvent vent
 - Direct
- Suitable for all capillary columns (50 μ m to 530 μ m)
- EPC pressure range (psig): 0 to 100 psig
- Split ratio: up to 7500 to 1 to avoid column overload. Setting split ratios (particularly low split ratios) is limited by column parameters and control of system flows (particularly low system flows).
- Splitless mode for trace analysis. Pressure pulsed splitless is easily accessible for improved performance.
- Electronic septum purge flow control
- Compatible with Merlin Microseal septum
- Setup of parameters facilitated with Agilent Solvent Elimination Calculator
- Total flow setting range:
 - 0 to 200 mL / min N₂
 - 0 to 1,250 mL/min H₂ or He
- Turn-top inlet sealing system is built in standard with each 7890B Multimode inlet for quick, easy injector liner changes

PCOC

- Direct injection onto cool capillary column ensures quantitative sample transfer with no thermal degradation.
- Automatic liquid injection supported directly onto columns ≥ 0.250 mm id,
- Maximum temperature: 450 °C. Temperature programming in 3 ramps or tracking oven. Subambient control to -40 °C is optional.
- Electronic pressure control range: 0 to 100 psig.
- Electronic septum purge flow control.
- Optional solvent vapor exit for large-volume injections.
 - Electronically controlled, inert, three-way valve allows solvent venting.
 - Includes software for method optimization.
 - Preassembled retention gaps/vent line/analytical column for easy installation.

PPIP

- Direct injection onto packed and wide-bore capillary columns.
- Electronic flow/pressure control: 0 to 100 psig pressure range, 0.0 to 200.0 mL/min flow range. Ranges are chosen to provide optimum performance over normal packed column setpoint ranges.
- Electronic septum purge flow control.
- 400 °C maximum operating temperature.
- Adapters included for 1/4-in. and 1/8-in. packed columns, and 0.530-mm capillary columns.

PTV

- Supports hot/cold split and splitless modes as well as large volume injections.
- Temperature control: either LN₂ (to -160 °C) or LCO₂ (to -65 °C) cooling. Temperature programming of up to 3 ramps at up to 720 °C/min. Maximum temperature: 450 °C.
- EPC pressure range 0 to 100 psig.
- Split ratio up to 7,500:1. Setting split ratios (particularly low split ratios) is limited by column parameters and control of system flows (particularly low system flows).
- Electronic septum purge flow control.
- Choice of Gerstel septumless head or Merlin Microseal® septum head.
- 450 °C maximum operating temperature.
- Total flow setting range:
 - 0 to 200 mL/min N₂
 - 0 to 1,250 mL/min H₂ or He

VI

- Very low volume (32 µL) interface suitable for gas or prevaporized samples. Recommended for use with headspace, purge and trap, or thermal desorption samplers.
- Three modes for optimized sample introduction: split (up to 100:1 split ratio), splitless, and direct.
- Optimized EPC (H₂ or He carrier, 0.00 to 100 psig pressure control, 0.0 to 100 mL/min flow control).
- Electronic septum purge flow control.
- Treated flow path provides inert surface for minimum component adsorption.
- Maximum temperature: 400 °C.

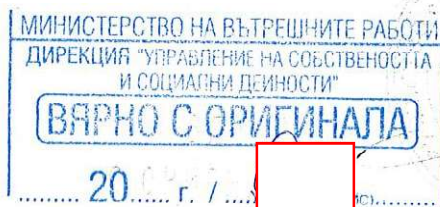
Detectors

- Electronic pneumatics control and electronic on/off for all detector gases.
- EPC compensated for atmospheric pressure and temperature variation.

Detectors available:

FID

- Flame ionization detector (FID) that responds to most organic compounds.
- Minimum detectable level (for tridecane): < 1.4 pg C/s
- Linear dynamic range: $>10^7$ ($\pm 10\%$). Full-range digital data path enables peaks to be quantified over the entire 10^7 concentration range in a single run.
- Data rates up to 500 Hz accommodate peaks as narrow as 10 msec at half height.
- Standard electronic pneumatic control for three gases:
 - Air: 0 to 800 mL/min
 - H₂: 0 to 100 mL/min
 - Makeup gas (N₂ or He): 0 to 100 mL/min
- Available in two versions: capillary column optimized or adaptable for either packed or capillary columns.
- Flameout detection and automatic reignition
- 450 °C maximum operating temperature



TCD

- Thermal conductivity detector (TCD), a universal detector that responds to all compounds, excluding the carrier gas.
- Minimum detectable level: 400 pg tridecane/mL with He carrier. (This value may be affected by laboratory environment).
- Linear dynamic range: $> 10^5 \pm 5\%$
- Unique fluidic switching design provides rapid stabilization from turn-on, low-drift performance.
- Signal polarity can be run-programmed for components having higher thermal conductivity than the carrier gas.
- Maximum temperature: 400 °C
- Standard EPC for 2 gases (He, H₂, or N₂ matched to carrier gas type)
- Make-up gas: 0 to 12 mL/min
- Reference gas: 0 to 100 mL/min
- The 7890B GC can accommodate a third detector as TCD located on the left-hand side of the GC.

Micro-ECD

- Micro-electron capture detector (micro-ECD), a very sensitive detector for electrophilic compounds such as halogenated organic compounds.
- Minimum detectable level: $< 4.4 \text{ fg/mL}$ lindane
At standard checkout conditions, with a detector temperature of 300 °C and flow to the detector (makeup plus column) of 30 mL/min, this is equivalent to 4.5 fg/sec.
- Proprietary signal linearization. Linear dynamic range: $> 5 \times 10^4$ with lindane
- Data acquisition rate: up to 50 Hz

- Uses β emission of $< 15 \text{ mCi } ^{63}\text{Ni}$ as the electron source.
- Unique micro-cell design minimizes contamination and optimizes sensitivity.
- 400 °C maximum operating temperature
- Standard EPC makeup gas types: argon/5% methane or nitrogen; 0 to 150 mL/min
- The 7890B GC can accommodate a third detector as micro-ECD located on the left side of the GC.

NPD

- Nitrogen-phosphorus detector (NPD), a detector specific to nitrogen or phosphorus-containing compounds.
- NPD available with one of two beads, Blos (glass) bead or white ceramic bead (legacy offering)
Compared to the legacy white ceramic bead, the Blos bead offers:
 - Longer lifetime
 - More stable operation during the bead's lifetime
- MDL: $< 0.08 \text{ pg N/s}$, $< 0.01 \text{ pg P/s}$ with azobenzene/malathion/octadecane mixture with Blos bead
- MDL: $< 0.3 \text{ pg N/s}$, $< 0.1 \text{ pg P/s}$ with azobenzene/malathion/octadecane mixture with white ceramic bead
- Dynamic range: $> 10^5 \text{ N}$, $> 10^5 \text{ P}$ with azobenzene/malathion mixture with Blos or white ceramic bead
- Selectivity: 25,000 to 1 g N/g C, 200,000 to 1 g P/g C with azobenzene/malathion/octadecane mixture with Blos bead
- Selectivity: 25,000 to 1 g N/g C, 75,000 to 1 g P/g C with azobenzene/malathion/octadecane mixture with white ceramic bead

- Data acquisition rate: up to 200 Hz
- Standard EPC for three gases:
 - Air: 0 to 200 mL/min
 - H₂: 0 to 30 mL/min
 - Makeup gas: 0 to 100 mL/min
- Available for packed/capillary columns or optimized for capillary columns
- 400 °C maximum operating temperature

FPD + (Plus)

- Newly designed single-wavelength flame photometric detector (FPD), or dual-wavelength flame photometric detector (DFPD) – a sensitive, specific detector to sulfur- or phosphorus-containing compounds.
- MDL: $< 45 \text{ fg P/s}$, $< 2.5 \text{ pg S/s}$ with methylparathion
- Dynamic range: $> 10^3 \text{ S}$, 10^4 P with methylparathion
- Selectivity: 10^6 g S/g C , 10^6 g P/g C
- Data acquisition rate: up to 200 Hz
- Standard EPC for three gases:
 - Air: 0 to 200 mL/min
 - H₂: 0 to 250 mL/min
 - Makeup gas: 0 to 130 mL/min
- Available in single- or dual-wavelength versions.
- 400 °C maximum operating temperature
- Agilent 7890B GC's ability to handle 4 signals allows simultaneous use of DFPD, top-mounted GC detector, and TCD.

SCD (Model 355)

- Highest sensitivity and selectivity for sulfur-containing compounds.
- MDL: Typical < 0.5 pg/s, dimethyl sulfide in toluene
- Linear dynamic range: > 10⁴
- Selectivity: > 2 x 10⁷ g S/g C

NCD (Model 255)

- High selectivity for nitrogen-containing compounds.
- MDL: < 3 pg N/s, in both N and nitrosamine modes, 25 ppm N as nitrobenzene in toluene
- Linear dynamic range: > 10⁴
- Selectivity: > 2 x 10⁷ g N/g C (selectivity in nitrosamine mode is matrix dependent)

See Agilent Sulfur Chemiluminescence Detector and Nitrogen Chemiluminescence Detector Specification Guide for additional information regarding performance and physical and environmental specifications.

Mass Spectrometers

See 5977 Series MSD specifications. See 7000 Triple Quadrupole GC/MS specifications. See 7200 Q-TOF Specifications. See 240 Ion Trap MS specifications.

Other Detectors

Specialized detectors are available through Agilent Channel Partners including: atomic emission, Pulsed Flame Photometric (PFPD), Photoionization (PID), Electrolytic Conductivity (ELCD), Halogen Specific (XSD), Oxygenate Flame Ionization (O-FID), and Pulsed Discharge Helium Ionization (PDHID)

Auxiliary EPC Devices

The 7890B GC has two positions for auxiliary EPC devices located on the back of the GC. Each position can be any combination of auxiliary EPC or pneumatics control module.

Note: The communication for a third detector such as TCD or ECD EPC module (located on the left side of the GC) interfaces via one of these auxiliary EPC module positions. If a third detector (TCD or ECD) is installed, one of these auxiliary positions is thus taken.

Auxiliary EPC Module

- Three channels of pressure control
- EPC compensated for atmospheric pressure and temperature variation when connected to a user-defined capillary column
- Psig (gauge) and psia (absolute) pressure control
- Forward pressure regulated
- Maximum of 2 auxiliary EPC modules per GC

Pneumatics Control Module (PCM)

- 2 channels for operation
- EPC compensated for atmospheric pressure and temperature variation when connected to a user-defined capillary column
- First channel:
 - Pressure or flow control
 - Psig (gauge) and psia (absolute) pressure control
 - Forward pressure regulated
- Second channel:
 - Pressure control
 - Psig (gauge) and psia (absolute) pressure control

- Forward pressure or back pressure regulated

- PCM can be located in either/both inlet EPC positions, and in either/both auxiliary positions on the back of the 7890B GC
- Maximum of 3 PCMs per GC

Capillary Flow Technology

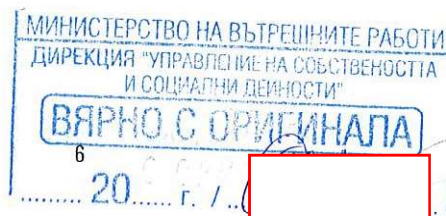
Agilent's proprietary Capillary Flow Technology provides devices with reliable, leak-free, in-oven capillary connections to help analyze complex samples and provide gains in productivity. Devices feature:

- Photolithographic chemical milling for low dead volume flow pathways
- Diffusion bonding to form a single flow plate
- "Credit card" profile for fast thermal response
- Projection welded connections for leak-tight fittings
- Deactivation of all internal surfaces in the sample path for inertness

All of the following purged Capillary Flow devices require one channel from an auxiliary EPC or PCM module.

Purged capillary flow devices, such as the Deans switch, purged effluent splitters, and purged ultimate unions, introduce an additional flow in the sample stream. For detectors that operate at low flow rates, like the MSD and TCD, some decrease in sensitivity will occur.

Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679



Deans Switch

Deans switching provides additional selectivity using 2-dimensional GC analysis. Peaks of interest that may be coeluting on one column are diverted to a separate column of different stationary phase. This technique can also reduce maintenance costs by having troublesome solvents or other components bypass detectors or columns.

- Dimensions:
65 mm x 31 mm x 1 mm
(65 mm x 31 mm x 11 mm, including weldment connectors with tubing to reach through top of oven.)
- Weight: 30 grams, not including connector tubing.

Purged Effluent Splitters

A 3-way purged effluent splitter sends column effluent to three detectors, even an MSD. More information can be obtained in a single run to help locate target peaks in unknowns. A 2-way purged effluent splitter version is also available.

- Dimensions:
65 mm x 31 mm x 1 mm
(65 mm x 31 mm x 11 mm, including weldment connectors with tubing to reach through top of oven.)
- Weight: 26 grams, not including connector tubing.

Backflush

An Agilent Purged Ultimate Union or any of the above purged Capillary Flow devices *also* provides the ability to backflush. By reversing column flow immediately after the last compound of interest has eluted, you can eliminate long bake-out times for highly retained (or high-boiling) contaminants, thereby shortening cycle times and protecting

the column and detector. As backflush occurs after peaks of interest have eluted, the chromatographic method for peaks of interest does not need to change. Backflush is available when the column is attached to a split/splitless, volatiles interface, Multimode, or PTV inlet.

The 7890B GC firmware has been optimized for backflush operation:

- Displays positive and negative flows
- Inlet/outlet pressures settable to the limits of the controlling EPC devices.
- EPC can be introduced at any column or restrictor connection
- Capillary Flow configuration of up to six columns/restrictors

Backflush Wizard software works with Agilent CDS to provide a step-by-step procedure for configuring the backflush hardware and column plumbing. The chromatogram must have 3 well separated peaks. See Backflush brochure for additional system requirements.

Automated Sample Injectors and Samplers

- 7693A ALS Interface on 7890B provides power and communications for up to two 7693A automatic injectors, one automatic sampler tray, and one heater/mixer/bar code reader. Injectors and tray install easily without the need for alignment.
- Agilent Pal Injector on 7890B. Specialized software controls available on OpenLab CDS ChemStation and EzChrom editions, MassHunter, and MSD Productivity ChemStation.

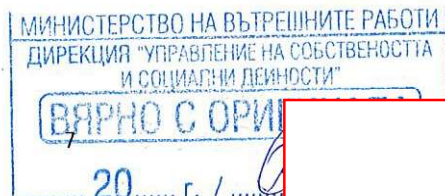
- 7650A ALS Interface on 7890B provides power and communications for one 7650 automatic injector. Compatible with one additional 7693A mounted on back inlet. Injector installs easily without the need for alignment.

Data Communications

- LAN
- Two analog output channels (1-mV, 1-V, and 10-V output available) as standard
- Remote start/stop
- Keyboard control of the Agilent Automatic Liquid Sampler (ALS)
- Storage of 10 methods
- Storage of five ALS sequences
- Binary-coded decimal input for a stream selection valve
- Serial port interface for Remote Advisor or optional Bar Code Reader. BCR allows entering bar code of columns, liners, and other consumables directly into the GC method. USB Bar Code Reader also available for entering consumable information through the CDS computer.

Maintenance and Support Services

- Integrated early maintenance counters allows planned maintenance and helps eliminate unnecessary downtime.
- Instrument events or shutdowns displayed on keyboard display or Data System.
- Remote diagnostics
- Performance verification services
- Easy parts identification and part number finder software (standalone software, does not require Agilent CDS)



Environmental Conditions

- Ambient operating temperature:
15 °C to 35 °C
- Ambient operating humidity: 5% to
95% (noncondensing)
- Storage extremes: -40 °C to 70 °C
- Power requirements
 - Line voltage:
120/200/220/230/240 Volts $\pm$ 10%
of nominal
 - Frequency: 50/60 Hz

Safety and Regulatory Certification

Conforms to the following safety standards:

- Canadian Standards Association (CSA) C22.2 No. 60101-1
- Nationally Recognized Test Laboratory (NRTL): ANSI/UL 61010-1
- International Electrotechnical Commission (IEC): 61010-1, 60101-2-010, 60101-2-081
- EuroNorm (EN): 61010-1

Conforms to the following regulations on Electromagnetic Compatibility (EMC) and Radio Frequency Interference (RFI):

- CISPR 11/EN 55011: Group 1 Class A
- IEC/EN 61326
- AUS/NZ N10149
- This ISM device complies with Canadian ICES-001. Cet appareil ISM est conforme à la norme NMB-001 du Canada.
- Designed and manufactured under a quality system registered to ISO 9001, Declaration of Conformity available.

Other Specifications

- Height: 49 cm (19.2 in.)
- Width: 58 cm (22.9 in.) with EPC inlet and detectors; 68 cm (26.8 in.) with third detector as TCD or with certain valving options mounted on left-hand side of GC
- Depth: 51 cm (20.2 in.)
Typical weight: 49 kg (108 lb)
- Four internal 24-volt connections (up to 150 mA)
- Two external 24-volt connections (up to 150 mA)
- Two on/off contact closures (48 V, 250 mA max)
- 550 timed events via data system.
50 timed events via GC keyboard.
- Support for up to 8 valves.
 - Valves 1 to 4, 12V DC 13 watt in a heated valve box
 - Valves 5 to 6, 24 V DC 100 mA unheated, for low power valve applications
 - Valves 7 to 8, externally powered as a remote event from separate contact closure
- Independent heated zones, not including oven: six (two inlets, two detectors, and two auxillary). Third detector as TCD can utilize any available zone from inlet or auxillary zones.
- Maximum operating temperatures for auxillary zones: 400 °C

References

1. A Guide to Interpreting Detector Specifications for Gas Chromatography. Agilent Technologies, publication 5989-3423EN
2. The Importance of Area and Retention Time Precision in Gas Chromatography. Agilent Technologies, publication 5989-3425EN

For More Information

For more information on our products and services, visit our Web site at www.agilent.com/chem.

www.agilent.com/chem

Merlin Microseal is a trademark of Merlin Instrument Company

Agilent shall not be liable for errors contained herein or for incidental or consequential damages in connection with the furnishing, performance, or use of this material.

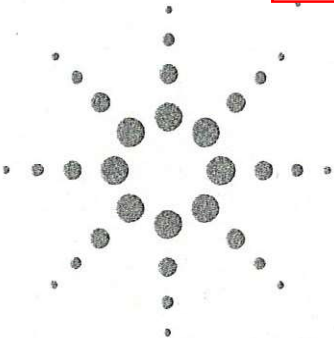
Information, descriptions, and specifications in this publication are subject to change without notice.

© Agilent Technologies, Inc., 2013
Printed in the USA
January 25, 2013
5991-1436EN



Agilent Technologies

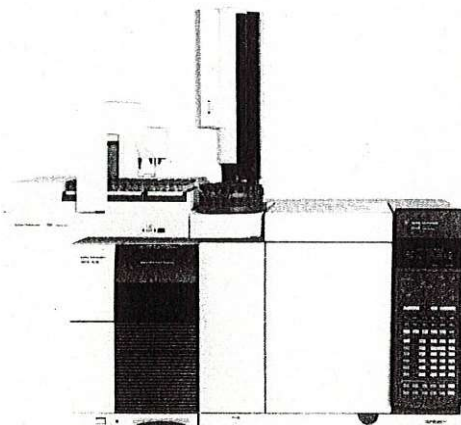




Agilent 7890B/5977B Series GC/MSD System



Data Sheet



The Agilent 7890B/5977B Series Gas Chromatograph/Mass Selective Detector (GC/MSD) builds on a tradition of leadership in GC and MS technology, with the world's best performance and productivity features.

The Agilent GC/MSD System features:

Agilent 5977B GC/MSD - The most sensitive and robust mass selective detector provides:

- Three EI source options including the revolutionary High Efficiency Source (HES), which offers the industry's lowest Instrument Detection Limit (IDL) and best signal-to-noise ratio (S/N).
- Up to a 10x increase in MS signal, bringing the future into today's single quadrupole laboratory.
- Leverage increased MS sensitivity to reduce sample size and lower operating costs for transportation, storage, preparation, and waste disposal.
- A heated monolithic quartz gold quadrupole (heatable up to 200 °C) for rapid elimination of contamination to keep the analyzer clean.
- A second generation Triple Axis Detector (TAD) for eliminating neutral noise.
- Scan speed up to 20,000 u/sec (Extractor Ion Source and HES).
- An optional oil-free IDP-3 roughing pump: a cleaner, quieter, and greener alternative (for use with turbo molecular pump systems).

Agilent 7890B GC - The most reliable and versatile gas chromatograph, containing:

- Precise pneumatic and temperature control for reproducible chromatographic performance.
- Low dead volume inert Capillary Flow Technology devices with various configurations for more productivity and more functionality.
- Sample introduction systems to cover the widest range of samples for GC/MS analysis.

Versatile workflow tools

- Agilent MassHunter Acquisition software with similar look and feel of MSD Productivity ChemStation Acquisition for efficient creation, update, and use of GC/MS methods.
- The power and flexibility of both MassHunter Quantitative and Qualitative Analysis and Classic MSD ChemStation.
- Accurate Mass Data with Cerno MassWorks software option.

Completely inert pathway

- Ultra-inert flowpath from injection through detection prevents analyte breakdown for greater reproducibility and confidence in results.
- Ultra-inert components include liners, columns, fittings, and Extractor and HES sources.

Eco-friendly GC/MSD

- The automated Sleep feature reduces electrical power and gas consumption to save money.

Complete application solutions

- Agilent analyzers and application kits generate results immediately after installation.

10-Year value promise

- Support is guaranteed for 10 years from the date of purchase, or Agilent will provide credit for the residual value of the system toward a model upgrade.



Agilent Technologies

ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНО
И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ"

ВЯРНО С ОРИГИНАЛИ

20



20

Installation Checkout Specifications

Agilent verifies GC/MSD system performance at the customer site. Instrument Detection Limit (IDL) is a statistically-based metric that more accurately confirms system performance than an S/N measurement. Test specifications are based on splitless injection into an Agilent J&W HP-5ms Ultra Inert 30 m $\times$ 0.25 mm, 0.25 μ m column. IDL analyses use lab helium with GC gas filters installed.

See more about the IDL test at <http://www.chem.agilent.com/Library/technicaloverviews/Public/5990-8341EN.pdf>

Instrument detection limit (IDL)

- The industry's most rigorous performance metric
- Based on eight consecutive injections and their statistical analysis of precision (%RSD)
- Measured at an amount near the detection limit
- Accurate assessment of the true detection limit and lower limit of quantification (LLOQ)
- IDL tested and proved at installation

IDL Installation checkout specifications

Instrument	IDL*	Source
Agilent 5977B HES MSD	1.5 fg	HES
Agilent 5977B EI/CI MSD	10 fg (EI)	Extractor for EI, Agilent CI source for CI
Agilent 5977B Inert Plus EI MSD	10 fg	Extractor
Agilent 5977B EI MSD	24 fg	Stainless steel
Agilent 5977B w/7820 GC	40 fg	Stainless steel

- * IDL statistically derived at 99 % confidence level from the area precision of eight sequential splitless injections of OFN (octafluoronaphthalene)
- * HES IDL measured using 10 fg injection, 1- μ L injection
- * Other IDLs measured using 100 fg, 1- μ L injection
- * 30 m column used for IDL checkout
- * Helium carrier gas with Auto Liquid Sampler

S/N Installation reference specifications

Instrument configuration	Source	EI scan S/N ^b	Sample concentration (1- μ L injection)	PCI scan S/N	NCI scan S/N	High vacuum system
Agilent 5977B HES MSD	HES	300:1	0.1 pg/ μ L OFN			Turbo molecular pump
Agilent 5977B EI/CI MSD	Extractor for EI, CI source for CI	1,500:1 (EI)	1 pg/ μ L OFN	1,200:1 ^c	2,000:1 ^d	Turbo molecular pump
Agilent 5977B Inert Plus EI MSD	Extractor	1,500:1	1 pg/ μ L OFN			Turbo molecular pump
Agilent 5977B EI MSD	Stainless steel	550:1	1 pg/ μ L OFN			Turbo molecular pump or diffusion
Agilent 5977B w/7820 GC	Stainless steel	250:1	1 pg/ μ L OFN			Turbo molecular pump or diffusion

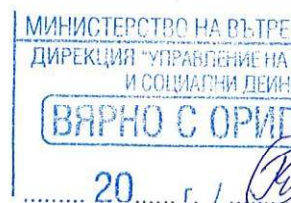
^a S/N checkout is only performed if there is no autosampler (which is required for IDL checkout). Helium carrier gas, manual injection using a 30 m $\times$ 0.25 mm, 0.25 μ m film column. When the autosampler is present, these specifications are a reference of the performance. S/N will not be confirmed at installation or familiarization.

^b Standard scanning from 50 to 300 u at nominal 272.0 u ion.

^c 1- μ L injection of 100 pg/ μ L benzophenone (BZP) standard, 80 to 230 u scan at nominal 183 u ion, using methane reagent gas.

^d 2- μ L injection of 100 fg/ μ L OFN standard scanning from 50 to 300 u at nominal 272 u ion, using methane reagent gas.

Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679



Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4,
т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

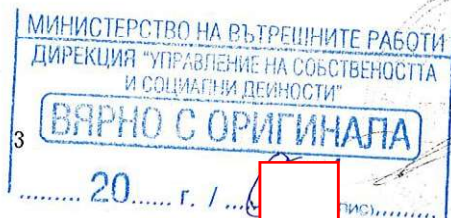
Agilent 5977B Series Mass Selective Detector (MSD) system specifications	
Ionization mode (standard)	EI
Ionization modes (optional)	PCI, NCI, EI acquisition with CI source
EI ion source type	Four supported sources: Stainless Steel, Inert, Extractor, or High-Efficiency Source (HES)
Electron energy	5–241.5 eV
Emission current	0–315 μ A
CI gases	Dual gas inlet
Filaments	Dual for EI, single for CI
Transfer line temperature	100–350 °C
Ion source temperature	150–350 °C
Quadrupole temperature	106–200 °C
Mass filter	Heated monolithic hyperbolic quadrupole
Ion source - mass filter interface	Dynamically rampable entrance lens
Mass range	1.6 to 1050 u
Mass resolution	Unit mass
Mass accuracy	1- μ L injection of a 100 pg/ μ L OFN ^a standard scanning from 50–300 u will give its monoisotope at m/z 271.987 $\pm$ 0.005 ^a
Spectral accuracy	1- μ L injection of a 100 pg/ μ L OFN standard scanning from 50–300 u will give 99.0 % spectral accuracy ^a
Mass axis stability	Better than 0.10 u/48 hrs
Detector	Series II Triple-Axis Detector with high energy dynode and long life electron multiplier (EM)
Dynamic range (electronic)	10 ⁶
Scan rate ^b	Agilent 5977B Inert Plus (Extractor source) and Agilent 5977B HES up to 20,000 u/sec, Agilent 5977B (SS source) up to 12,500 u/sec
SIM	60 ions $\times$ 100 groups
Pumping system (helium)	65 L/s Diffusion pump and 255 L/s turbo pump with 2.5 m ³ /hr mechanical pump
Maximum recommended analytical gas flow	1.5 mL/min (diffusion pump) 4 mL/min (turbo pump)
Recommended maximum sustained column flow to MS ^c	3 mL/min (diffusion pump) 50 mL/min (turbo pump)
Instrument control	Agilent MassHunter data system
Maintenance accessibility	Source (including filaments, lenses), mass filter ^d , and detector on removable plate for easy access
Maintenance scheduling	Early Maintenance Feedback (EMF) for GC and MSD, user-defined maintenance schedule, with display of current status
Support life	Guaranteed 10 years useable life with support for seven years

^a Only applicable with optional Accurate Mass software package. Scan mode only. Not verified during installation.

^b As scan rate increases, sensitivity will decrease, and resolution may degrade.

^c A high flow rate into a fixed ion source will cause a loss in sensitivity.

^d The heated quadrupole mass filter should not require maintenance, but if maintenance is required, it should be performed by an Agilent service engineer.



Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

Gas chromatograph (Agilent 7890)	
Gas chromatograph	Agilent 7890B. 7820 also available – see www.agilent.com for details
Sample introduction	Agilent 7693, 7650, CTC PAL3, 7697, thermal desorption, headspace, purge and trap, and other third party devices
Liner replacement	Compatible with turn-top system standard with an Agilent 7890B GC
Inlet (up to two)	Split-splitless inlet (standard), Multimode Inlet (MMI), Cool On Column (COC) inlet, and others (optional)
Oven temperature	Ambient +5–450 °C
Oven ramps/plateaus	20/21 with negative ramps allowed
Carrier gases	Helium, hydrogen, nitrogen
Electronic pneumatic control (EPC)	EPC split/splitless, septum purge and auxiliary EPC modules
Carrier gas control modes	Constant flow, constant pressure, programmable flow and programmable pressure
Pressure range	0–100 psi (standard), 0–150 psi (optional) with 0.001 psi resolution
Flow control	Compatible with optional capillary flow device controller
Retention-time locking	RTL-ready

Ease-of-maintenance

The GC inlet liner can be replaced in less than one minute without the use of tools with the Agilent 7890B GC system turn-top inlet^a.

A glass window shows ion source type, filament operation, and ion source connections.

The source (including filaments and lenses) and electron multiplier can be removed from the instrument in less than one minute after venting.

The optional micro ion gauge^b can be replaced without removal of the mass spectrometer covers.

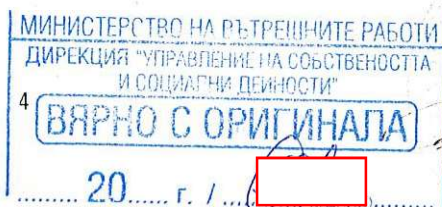
^a Inlet temperature should be cool enough to touch when performing maintenance.

^b A micro ion gauge is shipped standard for the CI system, and is available optionally for EI systems.

Data system

Acquisition software	Agilent MassHunter GC/MS Acquisition
Simultaneous MS and GC signals	Up to two MSD signals (that is, SIM/scan) and four GC detector signals per instrument
Instrument connections (Agilent MassHunter Acquisition)	Four instruments total: up to two GC/MSDs or four GCs
SIM/Scan	Automated SIM setup and synchronous SIM/scan operation; CI optimization in both PCI and NCI modes for common reagent gases
Chemical ionization setup	Electronic mass flow control of reagent gases
High-mass confirmation	Verification test kit (optional)
Application autotunes	One-click autotune for BFB and DFTPP (Inert and SS source)
Data Analysis Software	Agilent MassHunter and classic Agilent MSD ChemStation or Agilent OpenLAB CDS (Version 2.0 or greater)
Application reports	Environmental, drugs-of-abuse, aromatics in gasoline
Custom reporting	Agilent MassHunter: Microsoft Excel, classic Agilent MSD ChemStation: Custom reporting
Spectral libraries (optional)	NIST, Wiley/NIST, Maurer/Pfleger/Weber Drug
Agilent Retention Time Locked Mass Spectral Libraries (optional)	Pesticides and endocrine disrupter databases, volatiles, PCBs, toxicology, hazardous chemicals, indoor air toxics, Japan Positive List, forensic toxicology, environment semivolatiles, metabolomics (Fiehn method), and several user-contributed libraries
Target deconvolution	Integrated deconvolution and spectral matching for identification and quantitation of low level targets in complex matrices
Security	Data and result security and tamper detection
21CFR11 Compliance	Agilent MassHunter Quantitative Analysis and Agilent MassHunter GC/MS Acquisition tools or Agilent OpenLAB CDS (Version 2.0 or greater)
Multivariate analysis (optional)	Agilent Mass Profiler Professional
Sample class prediction (optional)	Sample Class Predictor or Agilent Mass Profiler Professional
Other capabilities (optional)	Deconvolution reporting software linked with RTL database for classic MSD ChemStation Accurate mass data with Cerno Mass Works Software

Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679



Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с
чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

Safety, regulatory compliance, and operational conditions

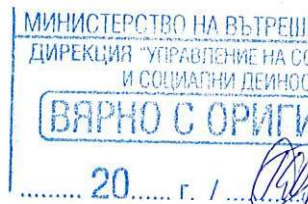
This instrument is manufactured and distributed under a quality system consistent with ISO13485. It complies with international regulatory, safety, and electromagnetic compatibility requirements. In addition, further testing was performed according to Agilent standards, to ensure operation after delivery and long-term usage.

Safety	Canadian Standards Association (CSA): CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1-04 CSA/Nationally Recognized Test Laboratory (NRTL): UL 61010-1 International Electrotechnical Commission (IEC): 61010-1 EuroNorm (EN): 61010-1
Electromagnetic compatibility	CISPR11/EN55011:Group1, Class A
Sound emission	EN 27779:1991 - sound pressure Lp <70 db
Power	120 V, 50/60 Hz, 1,100 VA; 200 V, 50/60 Hz, 1,100 VA; 220–240 V, 50/60 Hz, 1,100 VA
Operating environment	15–35 °C, 20–80 % relative humidity – noncondensing (operational) –40 °C–+70 °C, 0–95 % relative humidity – noncondensing (storage)
Operating altitude	Turbo models: to 15,000 ft (4,572 m) Diffusion pump models: 12,000 ft (3658 m)
Nonoperating storage	Turbo and diffusion pump models: 30,000 ft (9,144 m)

Physical requirements with the Agilent 7890B GC

Dimensions (GC/MS)	88 cm (w), 56 cm (d), 50 cm (h) Additional space should be added for the auto injector, sample tray, data system and printer.
Weight (GC/MS)	81 to 112 kg (depending on configuration)

Заличена
информация на
основание чл.37 от
ЗОП във връзка с
чл.4, т.1 от
Регламент (ЕС)
2016/679



Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка
с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

www.agilent.com/chem

This information is subject to change without notice.

© Agilent Technologies, Inc., 2016
Published in the USA, January 26, 2016
5991-6610EN

Agilent Technologies

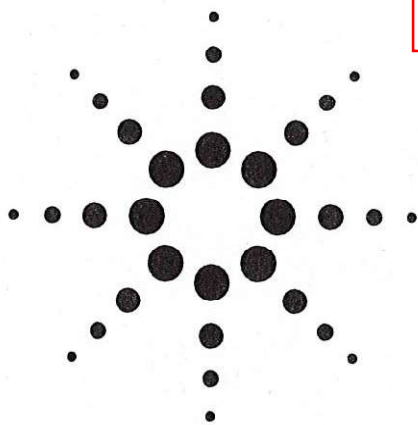
МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ

ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА
И СОЦИАЛНИ ДЕЛА"

ВЯРНО С ОРИ

20..... г. /

Заличена информация
на основание чл.37 от
ЗОП във връзка с чл.4,
т.1 от Регламент (ЕС)
2016/679



Agilent 7693A Automated Liquid Sampler

Specifications

Overview

The Agilent 7693A is a state-of-the-art sample handling and injection system that provides the highest levels of precision and reliability for gas chromatographic sampling. The 7693A is a complete redesign of the most popular gas chromatographic sample introduction system in history. It takes advantage of the latest technology to offer greater reliability and performance.

The 7693A system consists of:

- Injection tower
- Sample tray
- Heater/mixer/bar code reader
- Enhanced Sample Handling Syringe Carriage
- Heater/chiller module
- Controller board for use with 6890 Plus
- Controller for use with 6890A

Compatibility

Agilent 7890A and 7890B gas chromatograph system
Agilent 6890N, 6890 Plus, and 6890A gas chromatographs
Agilent 6850N and 6850A gas chromatographs (injector only)
Agilent 7820 gas chromatograph (injector only)
Agilent 5975T GC/MSD



Agilent Technologies

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА
И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ"

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

20

г. /



Chromatographic Performance

- Sample discrimination $\leq 10\%$ ¹
- Better than 0.3% RSD area reproducibility²
- Less than 5% RSD in response factor variation³
- Less than 1 part in 100,000 carryover⁴

Injection Features

- Fast and on-column default injection types
- Fully programmable dispense rate, draw rate, and injection rate
- Fast injections are performed in less than 100 ms
- Support of 250- and 500- μ L syringes with optional Enhanced Sample Handling Syringe Carriage
- User-definable sandwich injection mode
- Transfer turret can hold up to three 2-mL vials at once for use with advanced sampler capabilities
- Active vial-gripping mechanism
- Sensors in the vial-gripper mechanism detect that a sample vial has been grasped
- Sensors in the injector turret detect that the sample vial has been transferred to the injector
- Sensors to detect the presence of Enhanced Sample Handling Syringe Carriage
- Sensors to detect the injection port location for easy movement between front and rear inlet ports
- Illuminated syringe for easy viewing
- User-changeable syringe carriage
- Self-aligning injector and tray
- Available solvent-saving mode extends solvent capacity by up to eightfold

¹From cool on-column analysis of C10–C42; meets or exceeds ASTM 2887

²Chromatographic conditions for C10–C16

1 μ L injection (5 μ L syringe)

10 injections

1 sample wash; 6 sample pumps

Inlet: Split 100:1 (He); 250 °C; 3 mL/min (constant flow)

Column: HP-5MS – 30 m $\times$ 320 μ m $\times$ 0.250 μ m df

Oven: 180 °C isothermal

Detector: FID

³Chromatographic conditions for C14–C16

10 μ L syringe

10 injections for each volume; injection volumes from 10 to 50%

2 sample washes; 6 sample pumps

3 solvent A and B washes post-injection

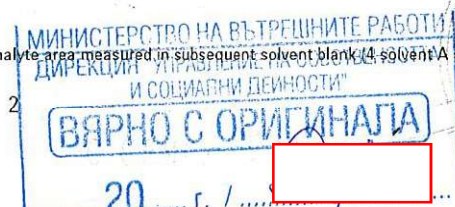
Inlet: Split 25:1 (He); 250 °C; 3.2 mL/min (constant flow)

Column: HP-5MS – 30 m $\times$ 320 μ m $\times$ 0.500 μ m df

Oven: 100 °C (1 min); 30 °C/min to 250 °C

Detector: FID

⁴Determined by residual analyte area measured in subsequent solvent blank (4 solvent A and 4 so



Sample Injection

The 7693A injector provides a wide range of injection capabilities to provide maximum flexibility:

Injection parameter control	Parameter range
Variable sampling depth	-2 to +30 mm above default
Pre- and post-injection syringe	0-15 rinses for each of solvent A and B rinsing
Sample prewashes	0-15 prewashes
Viscosity delay	0-7 seconds
Preinjection sample pumps	0-15 pumps
Minimum sample injection	10 nL (with 1 µL syringe)
Maximum sample injection	50 µL (with 100 µL syringe in standard tower) 250 µL (with 500 µL syringe and Enhanced Sample Handling Syringe Carriage)
Injection plunger speed	Fast/slow/variable
On-column injection mode	Automatic
Multiple injection mode	1-99 injections of specified volume
Injection delay time	0-1 minute (within multiple injection mode)
Preinjection dwell time	0-1 minute
Post-injection dwell time	0-1 minute
Solvent saver	Set at 10, 20, 30, 40, and 80% of syringe volume
Injection range	1 to 50% of syringe volume in increments of 1%
Syringe size	1, 2, 5, 10, 25, 50, and 100 µL maximum volume with standard syringe carriage 250 and 500 µL maximum volume with optional Enhanced Sample Handling Syringe Carriage

Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

Sample Management

Vial Handling

- System supports neckless (shell) vials, standard 2 mL vials, and micro vial inserts
- 16 samples with injection tower and standalone turret
- 150 samples with injection tower and tray
- Sampler tray positioned away from GC to minimize exposure to heat
- Tray samples stored in 3 removable 5 x 10 racks
- Racks are compatible with multi-tip pipettes

Solvent

- 4 mL solvent vials
- 2 x 4 mL for injector tower with standalone turret (usable solvent capacity of 4 mL)
- 10 x 4 mL for injector tower with transfer turret (usable solvent capacity of 20 mL)

Syringe Support

- Up to 100 µL with standard syringe carriage
- 250/500 µL with optional Enhanced Sample Handling Syringe Carriage
- Supports compatible liquid and gastight syringes

Sample Sequencing

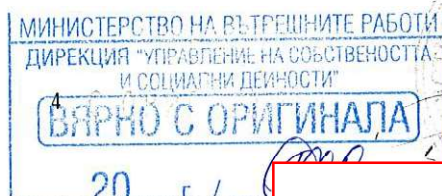
- Advanced sequencing with random access using Agilent software
- Simple sequencing using the 7890/6890 Series GC keyboard
- Next sample overlap (Not available on 6850)
- Capability to run priority samples

Heater/Chiller Module

- User installable
- Heats or cools all 150 vials in the tray (temperature range 5–60°C)
- Built-in sensor monitors average coolant temperature in plate
- Uses aluminum vial racks to hold samples
- Requires customer-supplied thermal bath recirculator

Heater/Mixer/Bar Code Reader

- Single vial heating prior to injection (temperature range 35–80°C)
- Single vial mixing prior to injection
- Heating time and mixing time are fully programmable
- Bidirectional mixing up to 4,000 RPM
- Entire module is integrated into 150-position sample tray



Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с
чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

Method Programming

The 7693A system, equipped with two towers, a tray, a heater/mixer/bar code reader, and Enhanced Sample Handling Syringe Carriage can perform liquid manipulation including:

- Solvent addition
- Standard addition
- Internal standard addition
- Dilution
- Derivatization
- Quenching

Physical Specifications

Nominal Weights and Dimensions

Weight

7693A injector	3.9 kg
7693A tray without options or accessories	6.8 kg
7693A tray with heater/mixer/bar code reader	7.1 kg
7693A tray with heater/chiller	9.0 kg
7693A tray with heater/mixer/bar code reader and heater/chiller	9.3 kg
Controller box for 6890A	5 kg

Height

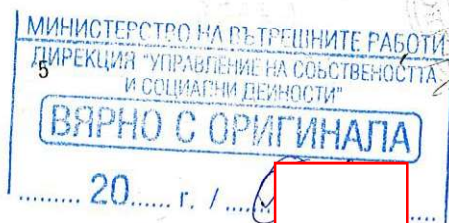
Above bench surface of top of 7693A injector as mounted on 7890	94 cm
Above bench surface of bottom of 7693A tray as mounted on 7890	43 cm
Above bench surface of top of 7693A tray as mounted on 7890	73 cm
Of controller box for 6890A	11 cm

Width

Extension of 7693A tray past left side of 7890	45 cm
Width of controller box for 6890A	25 cm

Depth

Of 7693A tray with/without options, front to back	42 cm
Extension of 7693A tray past front of 7890	2 cm
Of 6890A controller	31 cm



Technical and Environmental

- Indoor use only in ordinary atmospheres
- Altitude up to 4,300 m
- Ambient operating temperature 15 to 35 °C
- Ambient operating humidity 5 to 95%
- Mains supply voltage fluctuations up to $\pm 10\%$ of the nominal voltage
- Pollution degree 2, Installation Cat II
- 7693A, ALS Controller, is rated for mains connection to 100–120 VAC or 220–240 VAC, 50/60 Hz, 180 VA

Safety and Support

- Injector will not operate if not mounted on GC
- Error indicators show the source operating failure
- Flash memory allows product firmware enhancements to be uploaded via PC
- Onsite repair is available for the 7693A injector and tray system
- In the event of any instrument failures, Agilent's industry-leading *Express Exchange** service can minimize downtime by shipping replacement sampler modules within hours
- Contact sales representative to verify compatibility with software

* Not available in all countries

For More Information

For more information on our products and services, visit our Web site at www.agilent.com/chem.

www.agilent.com/chem

Agilent shall not be liable for errors contained herein or for incidental or consequential damages in connection with the furnishing, performance, or use of this material.

Information, descriptions, and specifications in this publication are subject to change without notice.

© Agilent Technologies, Inc., 2013
Printed in the USA
May 21, 2013
5990-3526EN



Agilent Technologies

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА
И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ"

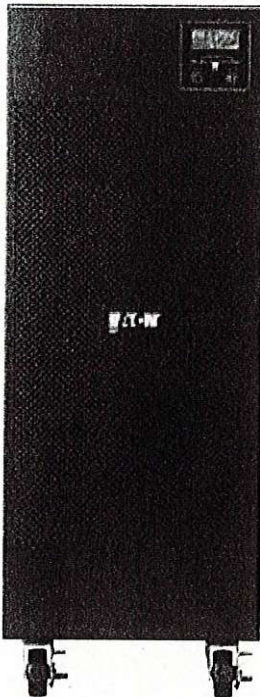
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

20 г. /

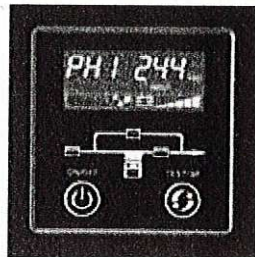
Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

Eaton 9E UPS

6 kVA/10 kVA/15 kVA/20 kVA



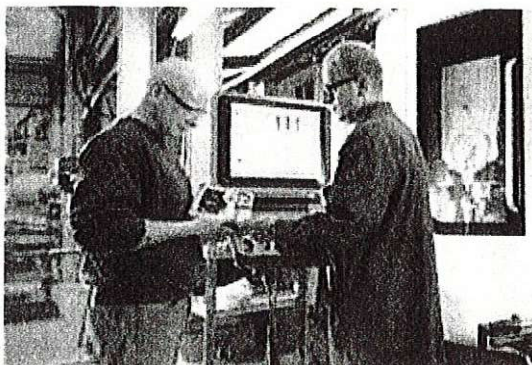
9E 10 kVA



LCD дисплей показва разбираема информация за състоянието на UPS и величините

Съвременна защита за:

- Инфраструктури
- Промислено и медицинско ИТ оборудване
- Мрежи
- Устройства за съхранение на данни
- Телекомуникации



EATON

Powering Business Worldwide

Основни онлайн UPS устройства

Надеждност и производителност

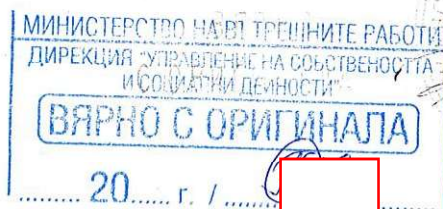
- Eaton 9E постоянно следи състоянието на захранването и регулира напрежението и честотата с помощта на онлайн технология с двойно преобразуване.
- Захранва повече сървъри отколкото подобните UPS устройства благодарение на фактор на мощността 0,8.
- Доверете се на един водещ производител с опит, натрупан в продължение на десетилетия, и високи стандарти за качество: сертифициран за съответствие със CE от външна агенция (CB доклад от TUV).

Управление

- Получавате разбираема информация за състоянието на UPS и измерваните величини (ниво на натоварване, състояние на батерията, входно/изходно напрежение и честота) на един-единствен дисплей с нов LCD интерфейс.
- Лесна комуникация с UPS устройството чрез USB, сериен RS232 интерфейс или през мрежа с опционална мрежова карта (Network-MS). Налични са и релейни и ModBus карти.
- Интегрирайте 9E във всички софтуерни среди. Eaton 9E се доставя със софтуера Intelligent Power™ на Eaton и е съвместимо с всички основни ОС, включително пълна интеграция с VMware vCenter и Microsoft Hyper-V.

Гъвкавост

- Вътрешният паралелен кръг позволява продължаване на работата в случай на вътрешна повреда. Наличен е и паралелен кръг за поддръжка за лесно техническо обслужване на UPS без изключване на важните системи.
- Увеличете гъвкавостта на вашата инсталация с комбиниран вход (3:1 и 1:1) на моделите с капацитет 10, 15 и 20 kVA.
- Удължете времето на автономна работа с добавянето на до 4 външни батерийни модула (ВБМ), когато е необходимо. Налични са и модели XL с капацитет 10 и 20 kVA с вграден зареждащ механизъм за много големи времена на автономна работа.

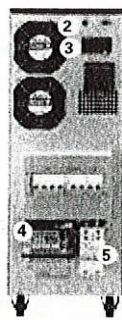


Eaton 9E UPS

- 1 LCD интерфейс: разбираема информация за състоянието на UPS и величините
- 2 1 порт USB + 1 сериен порт
- 3 Слот за карти Network-MS, ModBusMS и Relay-MS



Eaton 9E 6kVA



- 4 Входни/поддръжка/изходни връзки
- 5 Терминал за външен батериен модул (ВБМ)
- 6 Колелца

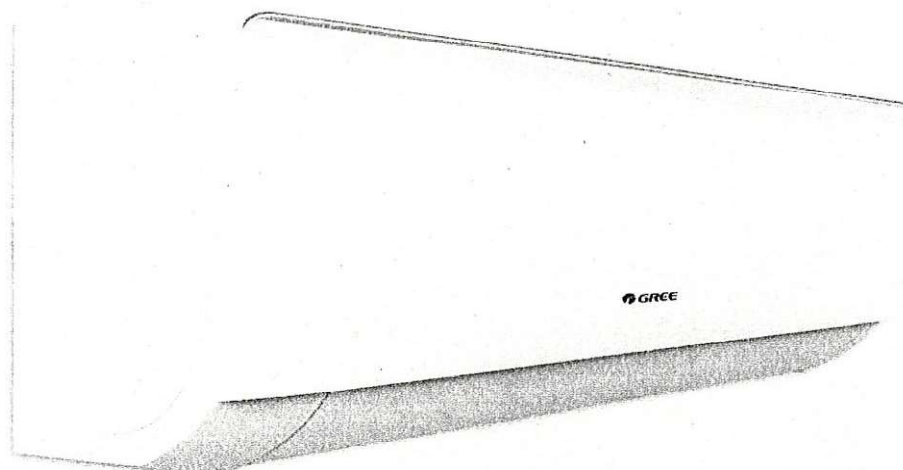
ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ		6 kVA 1:1	10 kVA 1:1 и 3:1	15 kVA 1:1 и 3:1	20 kVA 1:1 и 3:1
Мощност (kVA/kW)		6 kVA/4,8 kW	10 kVA/8 kW	15 kVA/12 kW	20 kVA/16 kW
Формат		настолен			
Електрически характеристики					
Технология		Онлайн с двойно преобразуване			
Входно напрежение		220/230/240 V			
Обхват на входното напрежение без батерии		176–276 V без отклонение от нормите (до 110–276 V с отклонение)			
Изходно напрежение/коэф. на нелинейно изкривяване на напр. THDU		220/230/240 V +/– 2%; THDU <3%			
Обхват на вх. честота		45–66 Hz, 50/60 Hz автоматичен избор			
КПД		до 93% в онлайн режим, 97% в еко режим			
Макс. съединение		82 A	137 A	205 A	273 A
Капацитет на претоварване		105–110% : 5 мин., 110–130%: 1 мин., 130–150%: 10 с, >150%: 100 мс			
Свързване					
Входове		терминален блок			
Изходи		терминален блок			
Типично време на автономна работа при 50 и 70% товар					
9E		20/12 мин	15/9 мин	16/9 мин	15/9 мин
9E + 1 ВБМ		75/47 мин	60/36 мин	38/26 мин	27/19 мин
9E + 4 ВБМ		222/140 мин	170/110 мин	117/76 мин	82/54 мин
Интерфейс					
Комуникационни портове		1 USB порт, 1 RS232 сериен порт (портовете USB и RS232 не могат да се използват едновременно)			
Комуникационни слотове		1 слот за карти Network-MS, ModBus-MS или Relay-MS			
Софтуер		Intelligent Power			
Работна среда, стандарти и сертификати					
Работна температура		0 до 40°C			
Ниво на шум		<55 dB			
Безопасност		IEC/EN 62040-1			
ЕМС, производителност		IEC/EN 62040 -2			
Сертификати		CE, CB (TUV)			
Размери D x W x Ш/тегло					
Размери, мм		612,9 x 708,5 x 262,4	612,9 x 708,5 x 262,4	706 x 815,5 x 350	706 x 815,5 x 350
Утегло, кг		68	85,4	145,3	159,9
ВБМ размери, мм		579,4 x 708,5 x 262,4	579,4 x 708,5 x 262,4	579,4 x 708,5 x 262,4	579,4 x 708,5 x 262,4
ВБМ тегло, кг		105,5	132	132	132
UPS със зареждащо у-во (без батерии), размери, мм		–	612,9 x 708,5 x 262,4	–	706 x 815,5 x 350
UPS със зареждащо у-во (без батерии), тегло, кг		–	28,9	–	47,8
Сервизна поддръжка и гаранция					
Гаранция		1 година			

* Времето на автономна работа са приблизителни и могат да варират в зависимост от оборудването, конфигурацията, времето на използване на батерията, температурата и т.н.

Партиден номер	6 kVA 1:1	10 kVA 1:1 или 3:1	15 kVA 1:1 или 3:1	20 kVA 1:1 или 3:1
UPS	9E6Ki	9E10Ki	9E15Ki	9E20Ki
ВБМ	9EEBM180	9EEBM240	9EEBM480*	9EEBM480*
UPS със зареждащо у-во (без батерии)	—	9E10KiXL	—	9E20KiXL
Опции	карти Network-MS, ModBus-MS или Relay-MS			

В интерес на непрекъснатото подобряване на продукта всички спецификации подлежат на промяна без предупреждение.

* налично през септември 2014 г.



Инверторна моно-сплит система за стенен монтаж тип BORA

■ Инверторна моно-сплит система за стенен монтаж

Хладилен агент

■ R32

Характеристики

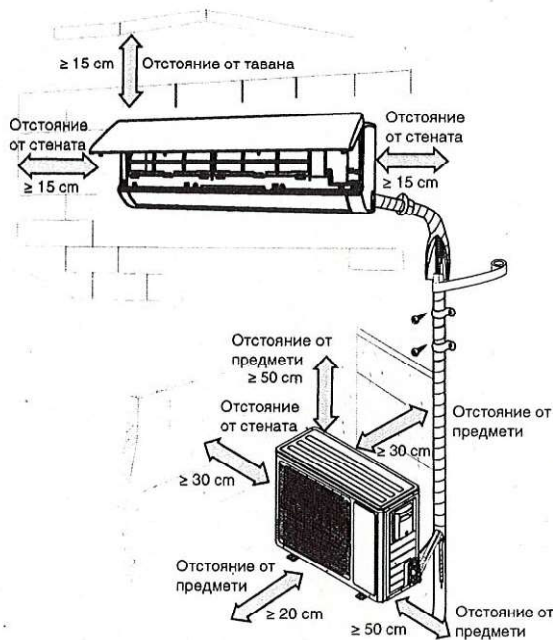
- Енергиен клас: A++ / A+
- G10 инвертор
- SCOP = 4.0
- WiFi управление
- Интелигентна система за обезскрежаване
- I-Feel мини сензор в дистанционното управление
- Охлаждане: -15°C~+43°C
- Отопление: -15°C~+24°C
- Cold plasma generator (йонизатор)
- Топъл старт
- Автоматичен рестарт при спиране и последващо възстановяване на електрическото захранване
- Таймер
- Самодиагностика

Спецификации

Модел	GWH09AAB-K6DNA4A		GWH12AAB-K6DNA4A		GWH18AAB-K6DNA4B		GWH24AAB-K6DNA4A	
Режим	Cooling/Heating		Cooling/Heating		Cooling/Heating		Cooling/Heating	
Мощност	Охлаждане	kW	2.5 (0.5 - 3.35)	3.2 (0.6 - 3.6)	4.6 (0.65 - 5.2)	6.15 (1.8 - 6.4)	6.15 (1.8 - 6.4)	6.45 (1.6 - 6.6)
	Отопление	kW	2.8 (0.5 - 3.5)	3.4 (0.6 - 4.4)	5.2 (0.7 - 5.4)	6.45 (1.6 - 6.6)	6.45 (1.6 - 6.6)	6.45 (1.6 - 6.6)
SEER/SCOP	Pdesign	kW	2.6	3.2	3.6	4.7	4.7	4.7
	W/W		6.1 / 4.0	6.1 / 4.0	6.1 / 4.0	6.1 / 4.0	6.1 / 4.0	6.1 / 4.0
Енергиен клас	A++ / A+		A++ / A+		A++ / A+		A++ / A+	
Захранване	Ph/V/Hz		1Ph / 220-240V / 50Hz					
Консумирана мощност	Охлаждане	W	780 (160 - 1400)	997 (100 - 1400)	1430 (150 - 1700)	1760 (600 - 2500)	1760 (600 - 2500)	1760 (600 - 2500)
	Отопление	W	777 (200 - 1500)	941 (120 - 1500)	1400 (160 - 1600)	1860 (650 - 2600)	1860 (650 - 2600)	1860 (650 - 2600)
Ток	Охлаждане	A	3.99	4.5	5.3	7.7	7.7	7.7
	Отопление	A	3.74	4.4	6.2	8.1	8.1	8.1
Въздушен дебит	m³/h		550/500/430/300	550/500/430/300	850/720/610/520	850/720/610/520	850/720/610/520	850/720/610/520
Вътрешно тяло								
Ниво на звуково налягане	dB(A)		40/37/35/28	42/37/35/28	48/45/39/34	48/44/40/34	48/44/40/34	48/44/40/34
Размери	W x H x D	mm	773 x 250 x 185	773 x 250 x 185	970 x 300 x 225	970 x 300 x 225	970 x 300 x 225	970 x 300 x 225
Нетно тегло	kg		8.5	8.5	13.5	13.5	13.5	13.5
Външно тяло								
Ниво на звуково налягане	dB(A)		52	52	54	57	57	57
Тръбни връзки	Течност	mm	Ø9.52	Ø9.52	Ø9.52	Ø15.90	Ø15.90	Ø15.90
	Газ	mm	Ø6.35	Ø6.35	Ø6.35	Ø6.35	Ø6.35	Ø6.35
Размери	W x H x D	mm	776 x 540 x 320	842 x 596 x 320	842 x 596 x 320	955 x 700 x 396	955 x 700 x 396	955 x 700 x 396
Нетно тегло	kg		29	31	34	46	46	46

МИНИСТЕРСТВО НА РЕГИСТРАЦИЯ
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СЪОБЩЕСТВЕНИ
И СОФИСТИЦИ ДЕЙНОСТИ"
ВЯРНО С ОРИГИНАЛ
20..... г. /.....

Отстояния



Заличена информация на основание
чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от
Регламент (ЕС) 2016/679

Енергиен клас:

A+

Бранд:

Neo

Серия:

-

Модел:

Bcd-400 Wnfa+ Mid

Цвят:

Бял

Дисплей:

Да

За вграждане:

Не

Мощност:

0 W

No frost:

Да

Тип:

Свободно Стоящ

БРОЙ ВРАТИ:

2

Общ обем (бруто):

295 л.

Полезен обем на хладилника (нето):

219 л.

Полезен обем на фризера (нето):

76 л.

ГОДИШЕН РАЗХОД (kWh):

0 kWh

Диспенсер за вода:

Не

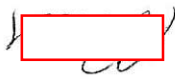
Система за саморазмразяване:

Да

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СЪОБЩЕСТВЕНИ
И СОБСТВЕНИ ДЕЙНОСТИ"

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

20... г. / ...



ДИКИ и Ко ООД - България

тел: ++359 878 712708; факс: ++359 2 962 19 21

e-mail: office@diki.bg web: www.diki.bg

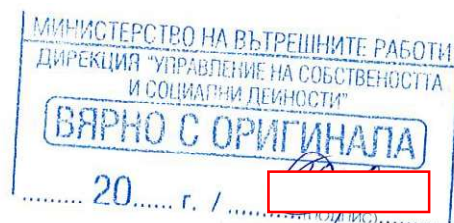
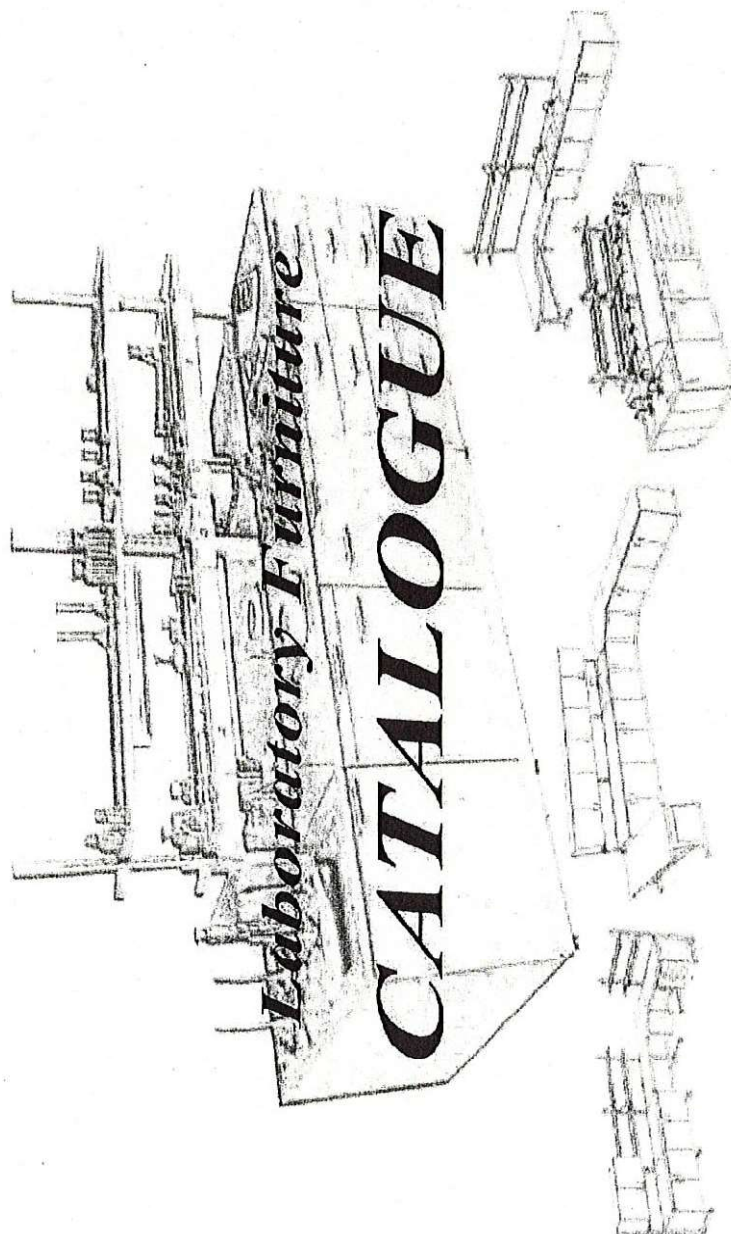
ISO 9001:2015; ISO 14001:2015; ISO 13485:2016

Laboratory and Medical Furniture

БДС EN 14175-2; БДС EN 14175-7-Лабораторни Химически Камини;

БДС EN 13150:2003-Работни маси за лаборатории

ДИКИ & CO LTD



1
Laboratory Furniture Catalogue

ВЯРНО
С ОРИГИНАЛА

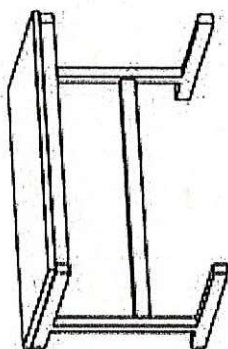
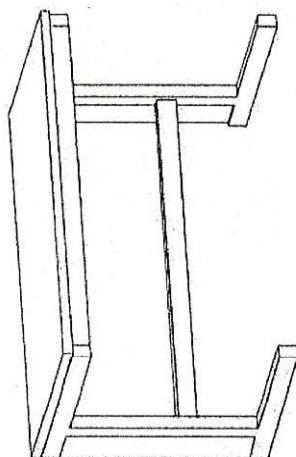
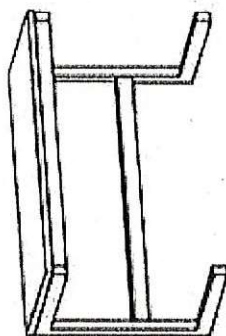
Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

ДИКИ и Ко ООД - България

тел: ++359 878 712708; факс: ++359 2 962 19 21
e-mail: office@diki.bg web: www.diki.bg
ISO 9001:2015; ISO 14001:2015; ISO 13485:2016

Laboratory and Medical Furniture
БДС EN 14175-2; БДС EN 14175-7-Лабораторни Химически Камини;
БДС EN 13150:2003-Работни маси за лаборатории

I. ЛАБОРАТОРНИ РАБОТНИ МАСИ



01. С-МАСИ	02. Т-МАСИ
L (дължина): 900, 1200, 1500, 1800 mm	
D (дълбочина): 600, 700, 800, 900 mm	
H (височина): 750, 850, 900 mm	

КС = Плот керамика "Keraplan ceramic"
**SPC = Плот „SPC - Solid Phenolic Compact“ твърда фенолна компактна повърхност
***D = Плот епоксидна смола „Durcon“
****TS = Плот технически камък „Blanco Saraiba“

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА
И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ"
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
20 г. /

14

Laboratory Furniture Catalogue

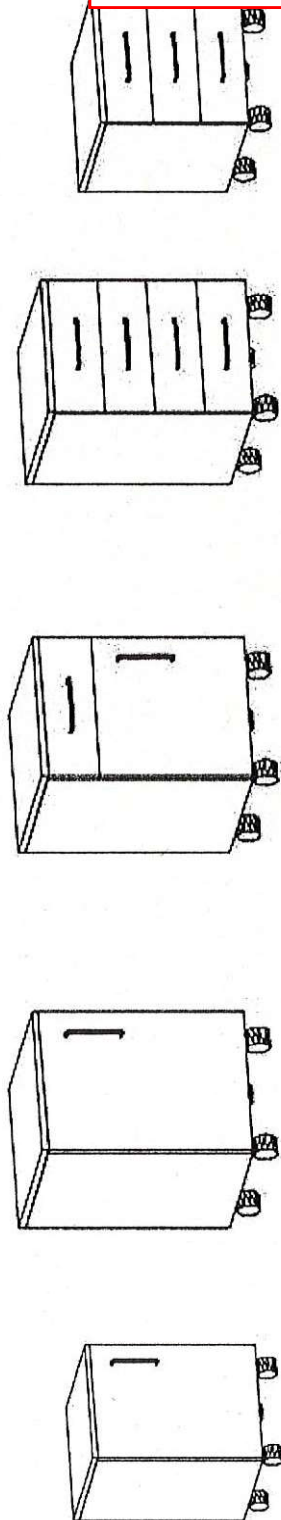
Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с
чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

ДИКИ и Ко ООД - България

тел: ++359 878 712708; факс: ++359 2 962 19 21
e-mail: office@diki.bg web: www.diki.bg
ISO 9001:2015; ISO 14001:2015; ISO 13485:2016

Laboratory and Medical Furniture
БДС EN 14175-2; БДС EN 14175-7-Лабораторни Химически Камини;
БДС EN 13150:2003-Работни маси за лаборатории

КОНТЕЙНЕРИ НА КОЛЕЛА ПОД ЛАБОРАТОРНИ



Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

L (дължина) x D (дълбочина) x H (височина)		
03. Врата/Рафт H=660mm & H=820mm L=500/600 x D=520 mm L=900 x D=520 mm две врати/рафт L=1200 x D=520 mm две врати/рафт	04. Врата/Рафт/Чекмедже H=660mm & H=820mm L=500/600 x D=520 mm L=900 x D=520 mm две врати/две чекмеджета L=1200 x D=520 mm две врати/две чекмеджета	05. Чекмеджета H=660mm & H=820mm L=500/600 x D=520 mm L=900 x D=520 mm L=1200 x D=520 mm
L=450 x D=450 x H=540 mm Врата/Рафт	L=450 x D=450 x H=540 mm 3 Чекмеджета	

15

Laboratory Furniture Catalogue

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА
И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ"
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
20..... г. /.....

Образец № 3.2.

ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. “КНЯЗ БОРИС І” № 124

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка с предмет „Закупуване на газхроматографи за НИК“,
по обособена позиция № 2: „Доставка на газов хроматограф с масспектрометър“

от: Т.Е.А.М. ООД
/наименование на участника/

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с
горепосочения предмет Ви представяме нашето ценово предложение, както следва:

№	Наименование	Количество бр.	Ед. цена в лева без ДДС
1.	Газов хроматограф с масспектрометър Газов хроматограф, марка Agilent, модел 7890В, производител Agilent Technologies, произход Китай; Квадропулен масспектрален детектор, марка Agilent, модел 5977В Inert Plus EI, производител Agilent Technologies, произход САЩ; Аутосемплер, марка Agilent, модел 7693А, производител Agilent Technologies, произход Китай; и спомагателно оборудване: UPS система за непрекъсваемо токозахранване, марка Eaton, модел 9Е 6Ki, 6 kVA, производител Eaton, произход Китай; Инверторен климатик, марка GREE, модел Bora GWH18AAD 18 kBTU, производител GREE, произход Китай; Лабораторен плот с два бр. контейнери на колела, производител Дики и Ко., произход България	1	119 502.00

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА
И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ"
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Хладилник с фризер, модел BCD-400 Wnfa+ Mid, производител NEO, произход Китай. (марка, модел, производител, произход)		
Обща стойност на поръчката в лева без ДДС :		119 502.00
Обща стойност на поръчката в лева с ДДС :		143 402.40

Всички цени са фиксирани/крайни за времето на изпълнение на поръчката и включват всички разходи на изпълнителя и не подлежат на промяна. Предлагащата цена включва доставка, инсталация, въвеждане в експлоатация, един три дневен курс за обучение до 4 служители за работа с газов хроматограф с масспектрометър, проведен в мястото за изпълнение на поръчката, както и гаранционно обслужване на техниката, описана в техническата спецификация. В предлаганата цена следва да бъдат включени всички транспортни разходи до мястото за изпълнение на поръчката, мита, акцизи и труд.

В гаранционното обслужване се включва цената на всички необходими резервни части, в т.ч. обявените от производителя за консумативи, и положеният труд за ремонт и профилактика на техниката. Включват се и евентуално необходимите пътни и др. разходи.

Посочената цена е определена при пълно съответствие с условията на образуването ѝ, посочени в документацията за участие в процедурата.

Ако участникът не е регистрирано по ЗДДС лице, задължително декларира това обстоятелство в ценовото предложение.

Декларирам, че: Т.Е.А.М. ООД е регистрирано по ЗДДС лице (ако е приложимо).

Заличена информация
на основание чл.37 от
ЗОП във връзка с чл.4,
т.1 от Регламент (ЕС)
2016/679

Дата: 11.11.2019г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:.....
Красимир Ставрев, Управител

