

ДОГОВОР ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

№ 5785мпд-41/31.08.2020г. /1

Днес, г., в гр. София, след проведена процедура за възлагане на обществена поръчка, открита с Решение № 5785мпд-79 от дата 07.10.2019 г. на директора на Дирекция управление на собствеността и социални дейности - МВР в качеството на Упълномощено лице по смисъла на чл. 7, ал. 1 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и на основание чл. 112, ал.1 от ЗОП се сключи настоящият договор, между:

1. МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ, със седалище и адрес на управление: гр.София, ул. „Шести септември” № 29, БУЛСТАТ 000695235, ИН по ДДС: BG000695235, представлявано от Стилиян Огнянов Кротнев упълномощен със заповед рег. № 8121з-775/29.07.2020 г. на Министъра на вътрешните работи, от една страна, наричан по-долу **„ВЪЗЛОЖИТЕЛ”**, и

2. "Т.Е.А.М." ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София, п.к. 1421 р-н Лозенец бул./ул. ул. КАЛИАКРА № 19, вх. Б, ет. 6, ап. 12, ЕИК: 040215128, представлявано от Красимир Иванов Ставрев действащ в качеството си на управител, от друга страна, наричана по-долу **„ИЗПЪЛНИТЕЛ”**, се сключи настоящия договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема да достави, инсталира и въведе в експлоатация газови хроматографи с хедспейс аутосемплър и спомагателно оборудване и да обучи за работа с тях служители на ОДМВР и СДВР.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да изпълни дейностите по ал. 1 в съответствие с Техническото предложение и ценовата оферта, неразделни части от договора.

II. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 2. Срокът за изпълнение на поръчката: „Доставка на газови хроматографи с хедспейс аутосемплър” е до 180 дни от датата на сключване на договора.

Чл. 3. Настоящият договор влиза в сила от датата на подписването му от двете страни. Изпълнението на договора започва от деня, следващ датата на подписването му.

Чл. 4. Място за изпълнение на доставката и извършване на дейностите, свързани с нея е :

ОЕКД при СДВР, ул. Антим I 5, 1303 ж.к. Зона Б-5-3

БНТЛ при ОДМВР-София, ул. Гео Милев №71

БНТЛ при ОДМВР-Враца, ул. Поп Буюклийски №10

НТЛ при ОДМВР-Благоевград, ул. Владо Черноземски №3

БНТЛ при ОДМВР-Пловдив, ул. Волга №70

БНТЛ при ОДМВР-Плевен, ул. Сан Стефано №3

БНТЛ при ОДМВР-Русе, бул. Ген. Скобелев №49

БНТЛ при ОДМВР-Стара Загора, ул. Граф Игнатиев №16

БНТЛ при ОДМВР-Бургас, ул. Дебелт №9

Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

БНТЛ при ОДМВР-Варна, ул. Цар Калоян №2

БНТЛ при ОДМВР-Велико Търново, ул. Бачо Киро №7

III. КАЧЕСТВО

Чл.5. (1) Качеството на доставката следва да отговаря на техническите характеристики от Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и да е в пълно съответствие с изискванията на Техническата спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че оборудването предмет на доставката е ново, неизползвано и не е спряно от производство.

(3) Доставката следва да е придружена с Техническа документация/инструкция за ползване и сертификатите за качество на производителя.

IV. ЦЕНА

Чл. 6. (1) Общата стойност на договора е в размер на 663 520.00 (шестстотин шестдесет и три хиляди петстотин и двадесет лева) без ДДС съответно 796 224.00 (седемстотин деветдесет и шест хиляди двеста двадесет и четири лева) с ДДС, съгласно ценовата оферта на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, неразделна част от настоящия договор.

(2) Всички цени от Ценовата оферта на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ са фиксирани/крайни за времето на изпълнение на поръчката и включват всички разходи на изпълнителя и не подлежат на промяна.

Предлаганата цена за обособена позиция № 1 включва доставка, инсталация, въвеждане в експлоатация, единадесет двудневни курса за обучение за до 4 служители за работа с газови хроматографи, проведени на всяко от местата изпълнение на поръчката, посочено в чл. 4 от този договор, както и гаранционно обслужване на техниката, описана в техническата спецификация. В предлаганата цена следва да бъдат включени всички транспортни разходи до мястото за изпълнение на поръчката, мита, акцизи и труд.

В цената на гаранционното обслужване са включени цената на всички необходими резервни части, в т.ч. обявените от производителя за консумативи, и положеният труд за ремонт и профилактика на техниката. Включват се и евентуално необходимите пътни и други разноски.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да търси и претендира за допълнителни плащания или по-високи цени от посочените в ал. 1.

(4) В случай, че се дължи освобождаване от митница на доставката – предмет на настоящият договор, освобождаването е за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(5) В цената по ал. 1 са включени всички транспортни разходи, такси, магазинаж, мита и застраховки на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ до мястото на изпълнение посочено в чл. 4 на настоящия договор.

V. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 7. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ дължимото възнаграждение за приета доставка по реда на чл. 20 с банков превод в рамките на 30 (тридесет) дни след предоставяне на двустранно подписан предавателно – приемателен протокол и оригинална

фактура; ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ оригиналната фактура в срок до 3 дни след подписване на протокола по чл. 20, ал. 8.

Чл. 8. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ извършва плащанията по банков път чрез банков превод по банковата сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, както следва:

IBAN: BG97 UNCR 7630 1005 6843 09

BIC Code: UNCRBGSF

БАНКА (на банковия клон): УниКредит Булбанк АД, гр.София 1000, площад „Света Неделя“ №7.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не заплаща суми за непълно и/или некачествено извършени от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ дейности преди отстраняване на всички недостатъци, установени с двустранно подписан констативен протокол. Отстраняването на недостатъците е за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

VI. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 9. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

1. да получи уговорената цена при изпълнение на поръчка в размера и при условията на този договор.
2. да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за изпълнение на поръчката;
3. да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ да приеме изпълнената поръчка;

Чл. 10. При изпълнение на договора Изпълнителят няма да ползва подизпълнители.

Чл.11. Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има изискуемо вземане по този договор срещу другата страна, той няма право да отказва да изпълни свое задължение, докато ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не изпълни насрещното си задължение по договора.

Чл.12. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

1. да изпълни поръчката с грижата на добрия търговец в сроковете, определени в този договор;
2. да осъществи доставка, монтаж, инсталация и да въведе в експлоатация оборудването, съгласно приложените към договора Техническа спецификация, ценова оферта и техническото предложение, и да проведе обучение на персонала на ОДМВР и СДВР на местата посочени в чл. 4. Времето и графикът на обучение се съгласуват писмено между страните, като изпълнителят осигурява присъствие на обучаващите лица за договорените в графика период и часове;
3. да изпълни доставката, пълно, точно, и качествено, в срока, определен по този договор и при спазване на действащата нормативна уредба, в това число изискванията по охрана на труда, санитарните и противопожарни норми.
4. да отстрани за своя сметка допуснатите недостатъци, грешки и установени дефекти в процеса на изпълнението на договора.
5. да прехвърли на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ собствеността и риска върху техническото оборудване при доставянето му след подписването на двустранен предавателно-приемателен протокол;
6. да осигурява възможност на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за осъществяване на текущ контрол и да предоставя информация за хода на изпълнението.
7. да организира транспортирането, разтоварването, монтирането, тестването и пускането в експлоатация на доставката за своя сметка.

8. да предоставя гаранционно обслужване при условията на този договор;

9. да не използва по никакъв начин, включително за свои нужди, или да не разгласява пред трети лица каквито и да било данни и информация, станали му известни при или по повод изпълнението на настоящия договор, за цели, които не са свързани с предмета на този Договор, или която информация ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ няма интерес да бъде разкривана, освен с предварителното писмено съгласие на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ поема задължение да осигури тези действия от всяко лице от екипа си.

10. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предприеме всички необходими мерки за избягване на конфликт на интереси, както и да уведоми незабавно ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ относно обстоятелство, което предизвиква или може да предизвика подобен конфликт.

11. При изпълнение поръчката да спазва всички приложими към предмета на обществената поръчка нормативни изисквания и международните стандарти.

12. Да изпълнява указанията и изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, изразени при съгласуване, одобряване и приемане изпълнението на дейностите по договора, да отстранява недостатъци и пропуски и да извършва необходимите поправки за своя сметка.

13. Да докладва на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички заподозрени и/или доказани случаи на измама и/или нередност.

14. Да спазва режима на достъп и правилата за вътрешния ред и безопасност на работа в помещенията на възложителя;

15. При изпълнение на възложената му с този Договор работа, да не нарушава авторските и другите сродни права на трети лица и да спазва всички разпоредби на действащото българско законодателство във връзка със защита на правата на интелектуална собственост на трети лица. Изпълнителят гарантира, че софтуерните продукти, така както са доставени не накърняват никакви права на интелектуална собственост, притежавани от трети лица. Изпълнителят гарантира, че притежава всички необходими права на интелектуална собственост или за своя сметка ще осигури законосъобразно придобиване на всички права и други съгласия, необходими му за изпълнение на предмета на Договора;

16. Да предостави на Възложителя пълна документация на български език и на електронен и/или хартиен носител за функционалността на софтуерните продукти, включително инструкции за администриране и работа със софтуерните продукти.

VII. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл.13. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

1. да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява в срок и без отклонения съответните дейности, съгласно Техническото предложение.

2. да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

3. да претендира отстраняването на отклонения и недостатъци за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ при установяване на некачествена работа, която не е в съответствие с Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

4. да откаже да приеме доставеното техническо оборудване, ако открие недостатъци в него или несъответствия между него и изискванията на този договор.

Чл. 14. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава :

Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП
във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

1. да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

— 2. да приеме доставеното техническо оборудване и софтуер;

3. да оказва необходимото съдействие на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ при изпълнението на договора;

4. да предостави на разположение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ техническата информация и съдействие, които са поискани във връзка с изпълнението на дейностите по договора.

VIII. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 15. (1) За обезпечаване изпълнението на настоящия договор ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя към момента на сключването на договора гаранция за добро изпълнение в размер на 5 % (пет на сто) от общата стойност на договора без ДДС, равна на 33 176.00 /тридесет и три хиляди сто седемдесет и шест/ лева.

(2) Гаранцията за изпълнение на договора се представя от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ под формата на парична сума или банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на Изпълнителя.

(3) В случай, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ избере да предостави гаранцията под формата на парична сума, тя следва да бъде преведена в определения размер по следната банкова сметка на Възложителя: IBAN: BG09 BNBG 9661 3300 1462 01, BIC Code: BNBGBGSD, „БЪЛГАРСКА НАРОДНА БАНКА“, адрес пл. „Княз Александър I“ № 1, на името на „Министерство на вътрешните работи“.

(4) В случай, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ избере да предостави гаранцията под формата на банкова гаранция, същата трябва да е оригинална, безусловна, неотменима и със срок на валидност срока на изпълнение на договора, плюс срока на гаранционната поддръжка, плюс 30 (тридесет) дни, посочен в техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. Когато поръчката не бъде изпълнена в договорения краен срок, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да удължи срока на банковата гаранция или да предостави на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ нова банкова гаранция с валидност срока на изпълнение на договора, плюс срока на гаранционната поддръжка, плюс 30 (тридесет) дни, не по-късно от 5 (пет) работни дни преди изтичане срока на банковата гаранция. При непредставяне в посочения срок на документ, удостоверяващ изпълнението на ангажимента от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да предяви иск за усвояване на гаранцията в пълен размер.

(5) Обслужването на банковата гаранция за изпълнение, таксите и други плащания по нея, банковите преводи, комисионните, както и поддържането на банковата гаранция за изпълнение за целия период на действие на договора, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(6) Половината от гаранцията за изпълнение на договора се освобождава в срок от 30 (тридесет) дни след подписване на протокола по чл. 20, ал. 8. Остатък от гаранцията за изпълнение на договора се освобождава в срок от 30 (тридесет) дни след изтичане на гаранционния срок и точното изпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по този договор, без да се дължат лихви на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. Когато договорът е прекратен преди неговото изпълнение, гаранцията за изпълнение се освобождава в срок от 30 (тридесет) дни след неговото прекратяване, без да се дължат лихви на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(7) Когато гаранцията за изпълнение е застраховка, се представя оригиналът ѝ, покриваща 100 % от стойността на гаранцията за изпълнение и със срок на валидност срока на

изпълнение на договора, плюс срока на гаранционната поддръжка, плюс 30 (тридесет) дни. Когато поръчката не бъде изпълнена в договорения краен срок, Изпълнителят е длъжен да удължи срока на предоставената застраховка или да предостави на Възложителя нова застраховка с валидност - срока на изпълнение на договора, плюс срока на гаранционната поддръжка, плюс 30 (тридесет) дни, не по-късно от 5 (пет) работни дни преди изтичане срока на застраховката. При непредставяне в посочения срок на документ, удостоверяващ изпълнението на ангажимента от страна на Изпълнителя, Възложителят има право да предяви искане за изплащане на застраховката в пълен размер.

(8) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ задържа гаранцията за изпълнение на договора, ако в процеса на неговото изпълнение възникне спор между страните, до приключването му с влязло в сила съдебно решение или споразумение.

(9) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ задържа гаранцията за изпълнение при пълно виновно неизпълнение на поръчката, както и при разваляне на договора по вина на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(10) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да удържи от стойността на гаранцията за изпълнение размера на начислените неустойки по раздел XI от този договор.

IX. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Чл. 16. (1) Гаранционният срок на доставката е 62 (шестдесет и два) месеца, като започва да тече от датата на подписването на протокола по чл. 20 ал. 8.

(2) Всички дефекти, които не са причинени от неправилно действие на служители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, се отстраняват от и за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл. 17 (1). При поява на дефекти или технически проблеми в гаранционния срок, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ е длъжен писмено да уведоми ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) В рамките на гаранционния срок ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да предприеме действия по: установяване на проблема с доставените изделия и да възстанови нормалната работоспособност на дефектиралите изделия в срок, съгласно техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ организира и осигурява транспорта от клиента до сервиза и обратно, като поема изцяло разходите за тези дейности.

(3) Когато е необходим ремонт в сервиз на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ товаро-разтоварните дейности и транспортът на изделията до сервиза и обратно са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(4) В случай, че се установят скрити недостатъци, за които ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е бил уведомен в рамките на гаранционния срок, той е длъжен да ги отстрани или замени некачественото устройство с ново със същите или по-добри характеристики, ако недостатъкът го прави негоден за използване по предназначение. Срокът за това е съгласно техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. Всички разходи по замяната са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл. 18 (1). ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да осигури надеждно обслужване и поддръжка на доставката в гаранционния срок и в съответствие с изискванията на техническата спецификация.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ трябва да осигури контактна точка за подаване на заявки за сервизна услуга (ЗСУ). Достъпът до нея трябва да е осигурен чрез телефонен номер, факс и e-mail в Р България и не трябва да поставя потребителите пред нуждата да плащат разговори по международни тарифи или за телефони с добавена стойност.

(3) Контактната точка за подаване на ЗСУ е: телефони: +359 2 951 6882, +359 2 954 9234, +359 2 954 9235, факс: +359 2 954 9212, e-mail: service@team-cag.com; team_cag@team-cag.com.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да осигури обслужване в рамките на работното време 8:30 до 17:00 в работни дни на всички постъпили ЗСУ.

(5) Представител на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ подава ЗСУ, като съобщава серийния номер на повреденото оборудване и идентифицираните последствия от повредата. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ потвърждава приемането на ЗСУ и предоставя номера, под който е регистрирана заявката.

Чл.19 (1) Ремонтът се извършва с нови резервни части, модули и възли. Протокол за извършена сервизна услуга (ПСУ) изготвя сервизният специалист от Изпълнителя, на когото е възложено изпълнението на ЗСУ. В протокола се описва как е решен проблемът, какви модули са подменени и в какви срокове е станало това. ПСУ е на хартиен носител в два екземпляра и се подписва и от двете страни – по един представител за всяка страна. Ремонтът трябва да се извърши за не повече от 20 (двадесет) работни дни от подаване на ЗСУ.

(2) В случай на използване на нови съвместими резервни части или подобни възли и устройства със същата функционалност, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ да гарантира, че няма да се наруши работоспособността на системата.

(3) Резервните части и модули необходими за отстраняването на повредите са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, в т.ч. и обявените от производителя за консумативи;

(4) При всички сервизни действия, носещи опасност за работоспособността на компютърните системи да се прави архив и да се проверява наличието и състоянието на архивите;

(5) Всеки участник следва да приложи в техническата си офертата образци на документи (ЗСУ, ПСУ и др.), които при сключване на договор следва да се съгласуват с ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и които ще се подписват от представители на двете страни в процеса на изпълнение на договора и гаранционната поддръжка.

(6) Повредени магнитни носители на информация не се връщат на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(7) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ извършва текуща профилактика на доставената техника съгласно документацията за обществена поръчка. Всички необходими консумативи за извършване на профилактиката са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Х. ПРИЕМАНЕ НА ДОСТАВКИТЕ

Чл.20. (1) Приемането на дейностите по чл. 1 се извършва на мястото на изпълнение, посочено в чл. 4. Приемане изпълнението на дейностите по договора се удостоверява, с двустранно подписан предавателно-приемателен протокол, подписан в два екземпляра от представители на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. Предавателно-приемателният протокол се подписва след представяне на протоколи за приемателни тестове, протоколи за въвеждане в експлоатация и протоколи за проведено обучение за всяко от местата на доставка, посочени в чл. 4 от този договор.

(2) След получаване на доставката, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да я прегледа и ако констатира недостатъци или несъответствие с договореното, с техническата спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ съставят двустранен констативен протокол за констатирани недостатъци/ несъответствия.

(3) След съставянето на двустранния констативен протокол по ал. 2, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен незабавно да подмени изделията, за които има рекламация, и/или да отстрани констатираните недостатъци в съответствие с техническата спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и техническата си оферта за своя сметка.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ съвместно с представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ провеждат приемателни тестове на доставеното техническо оборудване, за което се подписва протокол между представители на страните по договора.

(5) В случай че не са открити недостатъци и/или несъответствия на доставката или други дейности, или същите бъдат отстранени по реда на ал. 3, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ и ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ подписват предавателно - приемателни протоколи за тази част на доставката или дейностите по договора.

(6) След инсталиране на доставеното оборудване ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ демонстрира покриването на заложените в техническата спецификация и техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ показатели. След постигане на заложените показатели се подписва протокол за въвеждане на оборудването в експлоатация.

(7) След въвеждане в експлоатация се провежда обучение на служителите на ОДМВР съгласно документацията за обществена поръчка. След приключването на обучението се съставя протокол за обучение.

(8) След приключване на обучението се съставя приемо-предавателен протокол за доставяне, инсталиране, въвеждане в експлоатация и проведено обучение.

(9) Приемането на изпълнението на доставката по реда на ал. 8 не освобождава ИЗПЪЛНИТЕЛЯ от отговорност за скрити недостатъци на доставените изделия, които не са могли да бъдат установени по реда на ал. 3. Рекламации относно скрити недостатъци се правят в седемдневен срок от откриването им, но не по-късно от гаранционния срок по чл.16.

(10) Страните определят оторизирани лица по договора, които да подписват предавателно приемателните и констативните протоколи.

(11) Собствеността и рискът от случайно погиване на доставката преминават от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ върху ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ от момента на подписването на предавателно приемателния протокол за приемане на доставката по ал. 8.

(12) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да заведе на отчет всички активи, които са предмет на договора.

(13) След изтичането на гаранционния срок по член 16 се подписва окончателен предавателно приемателен протокол между ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, удостоверяващ, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯ е осъществил гаранционната поддръжка в сроковете по чл.16 от настоящия договор.

XI. НЕУСТОЙКИ

Чл. 21. При забавено изпълнение на отделни задължения по договора от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, същият дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 0.5 на сто за всеки просрочен ден, но не повече от 10 (десет на сто) на сто от стойността на договора.

Чл. 22. При лошо изпълнение, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи неустойка в размер на 5 % (пет на сто) от стойността на договора.

Чл. 23. При частично неизпълнение, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи неустойка в размер на 20 % (двадесет на сто) от стойността на неизпълнената част.

Чл. 24. Ако е в забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на законната лихва върху неизплатената в срок сума за всеки просрочен ден.

Чл. 25. При пълно виновно изпълнение на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** заплаща неустойка в размер 20 (двадесет) на сто от цената по договора.

Чл.26 (1) При прекратяване на договора по чл.31, ал. 2, т.3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** не дължи неустойки, лихви и пропуснати ползи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(2) При прекратяване на договора по чл.31, ал. 2, т.3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** извършената и неразплатена доставка, доказана с фактура и предавателно – приемателен протокол.

Чл.27 При прекратяване на договора по чл.31, ал. 2, т.1 страните не си дължат неустойки.

Чл. 28. За дължимия размер на съответната неустойка по този договор изправната страна съставя протокол и го предоставя на неизправната страна. В срок от 10 (десет) работни дни, считано от датата на протокола, неизправната страна превежда по посочена от изправната страна банкова сметка, дължимата неустойка. При констатирани от компетентен орган нередности от действия или бездействия от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** сумата до размера на нередността.

Чл. 29. Страните по този договор запазват правото си да търсят обезщетение за вреди по общия ред, ако тяхната стойност е по-голяма от изплатените неустойки по реда на този договор.

XII. ИЗМЕНЕНИЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 30. Изменението на договора се извършва по взаимно съгласие с подписване на двустранен анекс между страните. Изменението на договора не трябва да води до нарушение на разпоредбите в ЗОП, регламентиращи правните основания за изменение на договор за обществена поръчка.

Чл. 31. (1) Настоящият договор се прекратява с неговото изпълнение и след изтичане на гаранционния срок.

(2) Договорът може да бъде прекратен предсрочно в следните случаи:

1. По взаимно съгласие на страните изразено в писмена форма, с което се уреждат и финансовите взаимоотношения между страните за извършените от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и одобрени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** дейности по изпълнение на договора.

2. Едностранно от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с 14 (четиринадесет) дневно писмено предизвестие при виновно изпълнение на задължение от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

3. Когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка, предмет на договора, извън правомощията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, които той не е могъл да предвиди и предотврати, с писмено уведомление, веднага след настъпване на обстоятелствата.

4. При констатирани нередности по смисъла на европейското законодателство и/или конфликт на интереси с изпращане на едностранно писмено предизвестие от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

5. при условията на чл. 118 от Закона за обществените поръчки;

(3) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право едностранно без предизвестие да прекрати действието на договора, когато:

1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не извърши част или цялата доставка по чл. 1, ал. 1 в сроковете, договорени между страните или не отстрани в разумен срок, определен от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, констатирани недостатъци;

2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ забави изпълнението на доставката с повече от 10 /десет/ дни, считано от деня следващ датата на изтичане на уговорения срок. В този случай ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи обезщетения, неустойки и/или пропуснати ползи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, но има право да задържи представената гаранция за добро изпълнение.

3. Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му;

4. Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

5. Възложителят може да прекрати договора едностранно без предизвестие и с уведомление, изпратено до Изпълнителя:

а). при системно (три и повече пъти) неизпълнение на задълженията за гаранционна поддръжка в срока по гаранцията, както и при пълно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя за гаранционна поддръжка;

б). при пълно неизпълнение на задълженията на Изпълнителя за обучение на персонала на Възложителя.

Чл. 32. Всяка от страните може да развали този договор с едностранно 14 (четирнадесет) дневно писмено предизвестие до другата страна при пълно или частично неизпълнение, забавено или лошо изпълнение на задълженията на другата страна. Разваляне на договора не се допуска, ако неизпълнената част от задължението е незначителна с оглед интереса на изправната страна.

XIII. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

Чл. 33. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ и ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ третираат като конфиденциална всяка информация, получена при и по повод изпълнението на договора.

Чл. 34. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право без предварителното писмено съгласие на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ да разкрива по какъвто и да е начин и под каквато и да е форма договора или част от него и всякаква информация, свързана с изпълнението му, на когото и да е, освен пред своите служители. Разкриването на информация пред такъв служител се осъществява само в необходимата степен за целите на изпълнението на договора.

Чл. 35. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантират конфиденциалност при използването на предоставените документи, материали и информация по договора, като не ги предоставя на трети лица, освен ако тези трети лица имат законово основание за това.

XIV. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Чл. 36. (1) Страните не носят отговорност за неизпълнение на задълженията си, ако неизпълнението на задълженията е предизвикано от действието на непредвидимо и непредотвратимо събитие от извънреден характер и извън разумния им контрол, възникнало след сключване на договора, което прави изпълнението невъзможно (форсмажорно обстоятелство, непреодолима сила). Страната, която се позовава на форсмажорно

обстоятелство, трябва да докаже причинната връзка между неизпълнението на задълженията си и непреодолимата сила.

(2) Настъпването на форсмажорното обстоятелство по ал. 1 се доказва с надлежно оформен документ от компетентен държавен орган и се фиксира със съставяне и подписване на двустранен протокол.

(3) Страната, която се позовава на форсмажорното обстоятелство, трябва в 3 (три) дневен срок от настъпването му, писмено да уведоми за това другата страна. При неизпълнение на това задължение страната няма право да се позовава на форсмажорни обстоятелства.

(4) Неизправната страна, която е била в забава при настъпването на непреодолимата сила, няма право да се позовава на форсмажорно обстоятелство.

(5) Не е налице непреодолима сила, ако съответното обстоятелство се е случило вследствие на неположена дължима грижа от страна по този договор или ако при полагане на дължимата грижа това обстоятелство може да бъде преодоляно.

(6) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията се спира.

(7) Ако непреодолимата сила продължи повече от 100 (сто) дни и няма признаци за скорошното ѝ преустановяване, Възложителят има право да прекрати договора едностранно като писмено уведоми другата страна. Ако непреодолимата сила трае толкова, че Изпълнителят вече няма интерес от изпълнението той има право да прекрати договора едностранно като писмено уведоми другата страна.

XV. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ (не е приложимо)

Чл. 37. Сключването на договор за подизпълнение не освобождава ИЗПЪЛНИТЕЛЯ от отговорността му за изпълнение на договора.

Чл. 38. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да:

1. сключва договор за подизпълнение с лице, за което е налице обстоятелство по чл. 54, ал. 1 от ЗОП;

2. възлага изпълнението на една или повече от дейностите, предмет на договора на лица, които не са ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ;

3. заменя посочен в офертата ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ, освен когато:

а) за предложения ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ е налице или възникне обстоятелство по чл. 54, ал. 1 от ЗОП;

б) предложеният ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ престане да отговаря на нормативно изискване за изпълнение на една или повече от дейностите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

в) договорът за подизпълнение е прекратен по вина на ПОДИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл. 39. В срок до три дни от сключването на нов договор за подизпълнение и/или на допълнително споразумение към него, или на договор, с който се заменя посочен в офертата подизпълнител, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да изпрати оригинален екземпляр от договора или допълнителното споразумение на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл. 66, ал. 2 и 14 от ЗОП

Чл. 40. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да превъзлага една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора за подизпълнение.

Чл. 41. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ изисква замяна на подизпълнител, който не отговаря на условията по чл. 66, ал. 2 от ЗОП

Чл. 42. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да предоставя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ информация за всяко плащане по договорите за подизпълнение в срок до три дни от извършване на плащането. Информацията се представя на хартиен и електронен носител и включва най-малко: стойност, дата и основание на плащането.

Чл. 43. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ приема изпълнението на дейност по договора, за която ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ.

Чл. 44. При приемането на работата ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ може да представи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

Чл. 45. Възложителят извършва окончателното плащане по договора, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от изпълнителя доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на чл. 43, освен в случая по чл. 44.

Чл. 46. При сключването на договорите с подизпълнителите ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да създаде условия и гаранции, че:

1. приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителите;

2. действията на подизпълнителите няма да доведат пряко или косвено до неизпълнение на договора;

3. при осъществяване на контролните си функции по договора ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ ще може безпрепятствено да извършва проверка на дейността и документацията на подизпълнителите.

Чл. 47. В случай, че ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ установи, че подизпълнител не изпълнява възложените му дейности съгласно настоящия договор, той може незабавно да изиска от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ сам да извърши тези работи.

XVII. СЧЕТОВОДНА ОТЧЕТНОСТ, ПРОВЕРКИ И ОДИТ

Чл. 48. (1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да води точна и редовна документация и счетоводна отчетност, отразяващи изпълнението на договора, използвайки подходяща система за регистрация на документацията. Счетоводните отчети и разходите, свързани с изпълнението на договора, трябва да са в съответствие с изискванията на законодателството и да подлежат на ясно идентифициране и проверка.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ съхранява и предоставя всяка изискана от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, националните и европейските компетентни органи, както и от други лица и органи имащи право на проверка или одит, информация относно изпълнението на този договор в срок до 5 години от приключване на договора.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема, че националните компетентни органи и европейските компетентни органи могат да извършват одит директно чрез свои служители или оторизирани лица. Този одит може да бъде извършван през периода на изпълнение на договора, до извършване на окончателното плащане и след това/по всяко време. Когато е намерено за

подходящо, констатациите от одита могат да доведат до възстановяване на суми от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да дава достъп на служители на националните компетентни органи, на европейските компетентни органи или оторизирани от тях лица до сгради и помещения, където са се провеждали дейности по договора, както и до цялата информация, включително и на електронен носител, необходима за извършване на одит.

XVIII. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл. 49. (1) Страните по този договор могат да го допълват и изменят само в предвидените от закона случаи, по взаимно съгласие, изразено писмено.

(2) Всички допълнително възникнали въпроси след подписването на договора ще се решават от двете страни на добра воля с двустранни писмени споразумения.

Чл. 50. (1) Всички заявки, съобщения, уведомления и известия, свързани с изпълнението на договора са валидни, ако са направени в писмена форма на български език и са връчени лично срещу подпис, изпратени с препоръчано писмо с обратна разписка, или по факс. Изпратените по факс материали се приемат за редовно връчени, ако са изпратени на посочения от адресата номер на факс и с получено автоматично генерирано съобщение, потвърждаващо изпращането.

(2) За валидни адреси на приемане на съобщения и уведомления, свързани с настоящия договор се смятат:

1. за ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ: Директор на ДУССД - гр. София, ул. "Княз Борис I" № 124, факс (02) 98 13010, и-мейл: int.82@mvr.bg

2. за Изпълнителя: адрес на приемане на съобщения и уведомления: гр. София 1600, бул. "Ген. Е. Тотлебен" № 71-73, ет. 6, лице за контакт: Пантелей Симеонов, Ръководител отдел „Продажби“, тел.: 02 951 6883, факс: 02 954 9212, е-мейл: team_cag@team-cag.com

Чл. 51. (1) При промяна на посочени адреси, телефони и други координати и данни, всяка от страните е длъжна да уведоми другата в тридневен срок от настъпване на промяната.

(2) Ако страната по договора не изпълни задължението си по ал. 1 се счита, че съобщенията са връчени редовно.

Чл. 52. Нищожността на някоя клауза от договора не води до нищожност на друга клауза или на договора като цяло.

Чл. 53. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, или до допълнителни споразумения към него, включително и споровете, породени от или отнасящи се до тълкуване, недействителност, неизпълнение или прекратяване, ще бъдат решавани по взаимно съгласие с подписване на двустранно споразумение. Ако между страните не бъде постигнато споразумение, спорът се отнася за решаване пред компетентен съд. Когато предметът на спора между страните е за имуществени права, той се отнася за разрешаване пред компетентен съд в град София.

Чл. 54. Неразделна част от този договор са:

1. Приложение № 1 – Техническа спецификация - 5 стр.
2. Приложение № 2- Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, подадено в процедурата за възлагане на обществена поръчка – 53 стр.;

3. Приложение № 3 - Ценово предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, подадено в процедурата за възлагане на обществена поръчка - 2 стр.;

Чл. 55. За неуредените въпроси в този договор се прилага законодателството на Република България.

Този договор се състави и подписа в три еднакви оригинални екземпляра – 2 (два) за Възложителя и 1 (един) за Изпълнителя.

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ: Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679 1. (подпис) ДИРЕКТОР НА ДУСОД СТИЛИЯН КРОТНЕВ, оправомощен възложител, съгласно заповед № 81213-775/29.07.2020 г. на министъра на вътрешните работи 31.8.20 Дата на подписване: 2. (подпис) Лице, отговорно за счетоводните записвания: Талица Йасева (св. зач. № 45763-48/2020г.) 24.08.2020г. Дата на подписване:	ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: (подпис и печат) УПРАВИТЕЛ НА "Т.Е.А.М." ООД: КРАСИМИР СТАВРЕВ Дата на подписване:
---	---

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПО

Обособена позиция 1: Доставка на газови хроматографи с хедспейс аутосемплър

1. Закупуване на газови хроматографи с хедспейс аутосемплър и спомагателно оборудване – 11 броя.

№	Показател	Изисквана стойност
1.1	Газов хроматограф оборудван с клавиатура или тъчскрийн позволяващ директен контрол на всички управляеми зони на апарата (в т.ч. старт/стоп) без необходимост от използване на компютър	да
1.2	Максимална температура на пещта не по-ниска от	450°C
1.3	Мин. 5 плата и 5 програмируеми линейни скорости на загряване на пещта	да
1.4	Скорост на загряване на пещта, максимална скорост на загряване не по-ниска от	120°C/min
1.5	Скорост на загряване на пещта, в инт. 200 °C - 300 °C осигурява скорост на загряване не по-ниска от	30 °C/min
1.6	Скорост на охлаждане на пещта от 450°C до 50°C не повече от	6 мин
1.7	Газовият хроматограф осигурява контрол на всички газови потоци по налягане и дебит, поддържа постоянна скорост (дебит) на газа през колоната	да
1.8	сплит/сплитлес инжектор – бр. 1	да
1.9	сплит/сплитлес инжектор – максимална температура не по ниска от	400°C
1.10	сплит/сплитлес инжектор – максимално работно налягане не по ниско от	900 кРа
1.11	сплит/сплитлес инжектор поддържа режим газ сейвър	да
1.12	сплит/сплитлес инжектор осигурява сплит отношение покриващо интервала	10:1 – 500:1
1.13	Филтър на сплит линията	да
1.14	пламъчно йонизационен детектор – автоматично запалване и презапалване, автоматична промяна на дебита на въздуха и водорода при невъзможност от запалване – бр. 2	да
1.15	пламъчно йонизационен детектор – макс температура не по-ниска от	450°C
1.16	пламъчно йонизационен детектор – линеен обхват не по-малък от	10 ⁶
1.17	пламъчно йонизационен детектор – чувствителност	1,7 pg C/s
	минимално детектируемо количество не по-голямо от	измерено с нормален алкан с повишено C10)

чувствителност 1,7 pg C/s
ДИКТОСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ПО ГОЛЪМИ ОСТ (измерено с
и социални димитри
нормален алкан с
повече от C10)
20

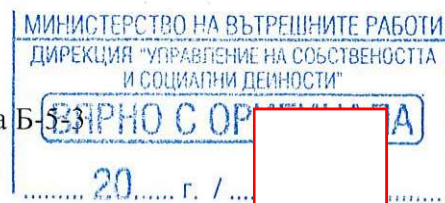
1. 18	Аутосемплър за хедспейс анализи	да
1. 19	Капацитет на аутосемплъра – мин. 40 бр. 20 ml шишенца за хедспейс	да
1. 20	Спринцовка за хедспейс с обем 2 - 3 ml – 2 бр. Продукване на спринцовката с инертен газ	да
1. 21	Нагриване на спринцовката за хедспейс – изключено и покриващо интервала 40-150 °C	да
1. 22	Пещ за подготовка на пробите за хедспейс с капацитет не по-малко от 5 бр. 20 ml шишенца осигуряваща загряване в интервала 40 – 150 °C със стъпка 1 °C и разбъркване на пробите	да
1. 23	Прецизност на инжектиране в хедспейс не повече от	1% RSD
1. 24	Скорост на инжектиране в хедспейс покриваща интервал 1 - 100 ml/min със стъпка 1 ml/min	да
1. 25	Компютърна система със следните минимални характеристики: 16 GB RAM, 1 TB HDD, DVD-RW, минимум 23" FHD TFT LCD монитор, мишка със scroll wheel, клавиатура с надписана кирилица по БДС, поне 2 бр. свободни USB порта единия 3.0, поне 1 свободен LAN порт, операционна система Windows 7 Pro или еквивалентна, лазерен принтер.	да
1. 26	Софтуерен пакет за пълно управление на системата и приставките към нея, събиране, обработка и съхранение на информацията.	да
1. 27	Всички необходими консумативи, аксесоари и др. необходими за инсталация и пускане в експлоатация на всички модули на апарата, както и за обслужването им за гаранционния срок (в т.ч. газови линии и др.)	да
1. 28	2 бр. колони WAX 30 m/0,32 mm/0,25 um	да
1. 29	сплит лайнер 4 - 5 mm – 5 бр.	да
1. 30	Септа за сплит/сплитлес инжектор – 20 бр.	да
1. 31	Комплект ферули за инжектора (за колона с вътр. диаметър 0,32 mm) и за детектора – 10 бр.	да
1. 32	Спринцовки за газова хроматография 10 ul – 2 бр.	да

1.33	Аналитична везна с Максимално тегло ≥ 200 g; Стойност на скално деление (d) 0,1 mg; Клас на точност съгласно Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на везни с неавтоматично действие I; Линейност в целия измервателен обхват $\leq \pm 0.2$ mg; Повторяемост $\leq \pm 0,1$ mg; Време за стабилизиране ≤ 2 s; Размери на блюдото min Ø80 mm или min 70X70 mm; Дисплей, LCD или TFT; Стъклен бокс за защита от въздушни течения; Напълно автоматична вътрешна калибровка; Възможност за инициране на автоматична вътрешна калибровка от страна на оператора; Интерфейс за връзка с принтер или компютър; Взната да е с оценено съответствие, като то да бъде удостоверено чрез метрологична маркировка съгласно Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на везни с неавтоматично действие.	1 бр.
1.34	Автоматични пипети ръчни от 0,2 ml и 1 ml по 1 бр. и по 200 бр. накрайници за тях	да
1.35	Мерителна колба от 1 l, клас А съгласно ISO 1042:1998 или еквивалент	5 бр.
1.36	Фол пипета с един скален знак от 1 ml, мин. клас В съгласно ISO 648:2008 или еквивалент	2 бр.
1.37	Фол пипета с един скален знак от 2 ml, мин. клас В съгласно ISO 648:2008 или еквивалент	2 бр.
1.38	Фол пипета с един скален знак от 5 ml, мин. клас В съгласно ISO 648:2008 или еквивалент	2 бр.
1.39	Пипета Мор градуирана от 1 ml с деления от 0,01 ml, мин. клас В съгласно ISO 648:2008 или еквивалент	2 бр.
1.40	Мерителна колба от 100 ml, клас А съгласно ISO 1042:1998 или еквивалент	2 бр.
1.41	Етанол, чза със съд. на основно вещество мин 99,9 %, срок на годност мин. 2 години от датата на доставка, със сертификат за анализ	2,5 l
1.42	Метанол, чза със съд. на основно вещество мин 99,8 %, срок на годност мин. 2 години от датата на доставка, със сертификат за анализ	2,5 l
1.43	1-пропанол, чза със съд. на основно вещество мин 99,8 %, със сертификат за анализ	1 l
1.44	Хладилник с фризер вместимост на хладилната част мин 200 l, вместимост на фризера мин. 50 l	2 бр.

Забележка: Посочените изисквания са минимални. Доставеното оборудване следва да е ново, неупотребявано и да не е спряно от производство към датата на подаване на документите за участие. За удостоверяване на това изискване участниците подават декларация.

2. Място на изпълнение

- ОЕКД при СДВР, ул. Антим I 5, 1303 ж.к. Зона Б



- БНТЛ при ОДМВР-София, ул. Гео Милев №71
- БНТЛ при ОДМВР-Враца, ул. Поп Буюклийски №10
- НТЛ при ОДМВР-Благоевград, ул. Владо Черноземски №3
- БНТЛ при ОДМВР-Пловдив, ул. Волга №70
- БНТЛ при ОДМВР-Плевен, ул. Сан Стефано №3
- БНТЛ при ОДМВР-Русе, бул. Ген. Скобелев №49
- БНТЛ при ОДМВР-Стара Загора, ул. Граф Игнатиев №16
- БНТЛ при ОДМВР-Бургас, ул. Дебелт №9
- БНТЛ при ОДМВР-Варна, ул. Цар Калоян №2
- БНТЛ при ОДМВР-Велико Търново, ул. Бачо Киро №7

3. Гаранционен срок

3.1. Минималният гаранционен срок следва да бъде 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на приемателен протокол за въвеждане на изделията в експлоатация и проведен курс за обучение.

3.2. В гаранционния срок всички необходими резервни части, в т.ч. обявените от производителя за консумативи, и положеният труд за ремонт и профилактика на техниката, както и необходимите пътни и др. разноски са за сметка на изпълнителят.

3.3. В рамките на гаранционния срок изпълнителят отстранява всички повреди в рамките на 20 работни дни от уведомяването му.

4. Профилактика

4.1. За всички газови хроматографи в рамките на гаранционния срок се извършват следните профилактични дейности:

- Почистване на инжектора (подмяна на лайнера) - на всеки 6 месеца.
- Почистване дюзата на пламъчно-йонизационния детектор - на всеки 6 месеца.
- Презареждане с необходимия абсорбент филтъра на сплит-линията на инжектора - на всеки 6 месеца.
- Проверка за херметичност на инжектора и колоната - на всеки 6 месеца.
- Проверка и настройка дебитите на газовете на пламъчно-йонизационния детектор - на всеки 6 месеца.
- Почистване спринцовката на аутосемплъра - на всеки 6 месеца.
- Почистване на серво цилиндрите на аутосемплъра един път годишно.
- Проверка на софтуера един път годишно.

4.2. Всички необходими консумативи за извършване на профилактични дейности се осигуряват от изпълнителя.

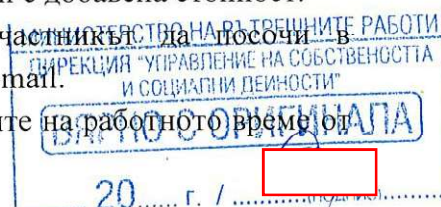
5. Заявки за сервизна услуга

5.1. Участникът се задължава да осигури надеждно обслужване и поддръжка на доставените артикули в гаранционния срок и в съответствие с изискванията на техническата спецификация.

5.2. Участникът следва да осигури контактна точка за подаване на заявки за сервизна услуга (ЗСУ). Достъпът до нея трябва да е осигурен чрез телефонен номер, факс и e-mail в Република България и не трябва да поставя потребителите пред нуждата да плащат разговори по международни тарифи или за телефони с добавена стойност.

5.3. Контактната точка за подаване на ЗСУ: участникът да посочи в предложението за изпълнение на поръчката телефон, факс и e-mail.

5.4. Участникът следва да осигури обслужване в рамките на работното време от 8:30 до 17:00 в работни дни на всички постъпили ЗСУ.



5.5. ЗСУ се подава от представител на Възложителя, като се съобщава серийния номер на повреденото оборудване и идентифицираните последствия от повредата. Изпълнителят потвърждава приемането на ЗСУ и предоставя номера, под който е регистрирана заявката.

6. Ремонт

6.1. Ремонтът се извършва с нови резервни части, модули и възли. Протокол за извършена сервизна услуга (ПСУ) се изготвя от сервизния специалист на участника, на когото е възложено изпълнението на ЗСУ. В протокола се описва как е решен проблемът, какви модули са подменени и в какви срокове е станало това. ПСУ се изготвя на хартиен носител в два екземпляра и се подписва и от двете страни – по един представител за изпълнителя и възложителя. Ремонтът трябва да се извърши за не повече от 20 (двадесет) работни дни от подаване на ЗСУ.

6.2. В случай на използване на нови съвместими резервни части или подобни възли и устройства със същата функционалност, Изпълнителят да гарантира, че няма да се наруши работоспособността на системата.

6.3. Резервните части и модули необходими за отстраняването на повредите са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, в т.ч. и обявените от производителя за консумативи;

6.4. При всички сервизни действия, носещи опасност за работоспособността на компютърните системи да се прави архив и да се проверява наличието и състоянието на архивите;

6.5. Всеки участник следва да приложи към техническото си предложение образци на документи (ЗСУ, ПСУ и др.), които при сключване на договор следва да се съгласуват с Възложителя и които ще се подписват от представители на двете страни в процеса на изпълнение на договора и гаранционната поддръжка.

6.6. Повредени магнитни носители на информация не се връщат на Изпълнителя.

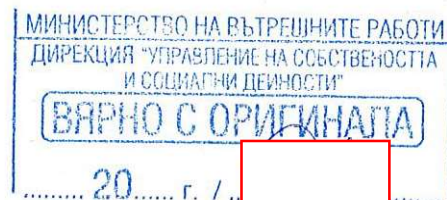
6.7. Изпълнителят извършва текуща профилактика на доставената техника съгласно тръжната документация. Всички необходими консумативи за извършване на профилактиката са за сметка на Изпълнителя.

7. Обучения

Участникът се задължава да проведе 11 (единадесет) двудневни курса за обучение за до 4 служители за работа с газови хроматографи – по един на всяко от местата за изпълнение на поръчката, посочени в т. 2 от настоящата Техническа спецификация.

8. Участниците следва да представят описания, брошури или други подходящи материали, като посочат линк на сайта на производителя, на който те са достъпни, потвърждаващи, че предлаганите от тях изделия покриват изискванията на техническата спецификация. За показатели, за които не могат да се представят такива материали и линкове се представят декларации от производителя, придружени с превод на български език, потвърждаващи, че съответният апарат притежава изискваните характеристики.

9. При доставка изпълнителят следва да представи сертификат за качество на доставената апаратура.



ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. “КНЯЗ БОРИС І” № 124

Предложение за изпълнение на поръчката

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

След запознаване с документацията за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Закупуване на газхроматографи за НИК“, по обособена позиция № 1: „Доставка на газови хроматографи с хедспейс аутосемплър“, ние:

Т.Е.А.М. ООД

/изписва се името на участника/

040215128

/БУЛСТАТ или ЕИК/

гр.София 1421, р-н Лозенец, ул. КАЛИАКРА, № 19, вх. Б, ет. 6

/адрес по регистрация/

предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя при следните условия:

1. Ще доставим на газови хроматографи с хедспейс аутосемплър и спомагателно оборудване – бр. 11, отговарящи на следните изисквания:

№	Показател	Изисквана стойност на параметър от Възложителя	Предложена стойност на параметър от Участника
1.1	Газов хроматограф оборудван с клавиатура или тъчскрийн позволяващ директен контрол на всички управляеми зони на апарата (в т.ч. старт/стоп) без необходимост от използване на компютър	да	Газов хроматограф Agilent 7890В оборудван с клавиатура позволяваща директен контрол на всички управляеми зони на апарата (в т.ч. старт/стоп) без необходимост от използване на компютър. https://www.agilent.com/cs/library/datasheets/public/5991-1436EN.pdf
1.2	Максимална температура на пещта не по-ниска от	450°C	450°C

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ “УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА
И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ”
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
20. г. /

1.3	Мин. 5 плата и 5 програмируеми линейни скорости на загряване на пещта	да	Да, 20 плата и 21 програмируеми линейни скорости на загряване на пещта
1.4	Скорост на загряване на пещта, максимална скорост на загряване не по-ниска от	120°C/min	120 °C/min
1.5	Скорост на загряване на пещта, в инт. 200 °C - 300 °C осигурява скорост на загряване не по-ниска от	30 °C/min	45 °C/min
1.6	Скорост на охлаждане на пещта от 450°C до 50°C не повече от	6 мин	4 мин
1.7	Газовият хроматограф осигурява контрол на всички газови потоци по налягане и дебит, поддържа постоянна скорост (дебит) на газа през колоната	да	Да, пълен електронен пневматичен контрол (ЕРС) на всички потоци по налягане и дебит, поддържа постоянна скорост (дебит) на газа през колоната
1.8	сплит/сплитлес инжектор – бр. 1	да	Да, сплит/сплитлес инжектор – 1бр.
1.9	сплит/сплитлес инжектор – максимална температура не по-ниска от	400°C	400°C
1.10	сплит/сплитлес инжектор – максимално работно налягане не по-ниско от	900 кРа	150,00 psi = 1 034,22 кРа
1.11	сплит/сплитлес инжектор поддържа режим газ сейвър	да	да
1.12	сплит/сплитлес инжектор осигурява сплит отношение покриващо интервала	10:1 – 500:1	1:1 – 7,500:1
1.13	Филтър на сплит линията	да	да
1.14	пламъчно йонизационен детектор – автоматично запалване и презапалване, автоматична промяна на дебита на въздуха и водорода при невъзможност от запалване – бр. 2	да	Да, пламъчно йонизационен детектор с автоматично запалване и презапалване, автоматична промяна на дебита на въздуха и водорода при невъзможност от запалване – 2 бр.
1.15	пламъчно йонизационен детектор – макс температура не по-ниска от	450°C	450°C

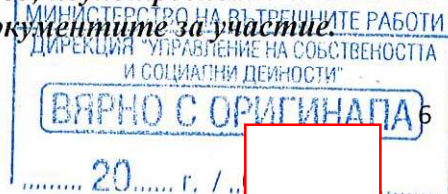
1.16	пламъчно йонизационен детектор – линеен обхват не по-малък от	10^6	$>10^7$
1.17	пламъчно йонизационен детектор – чувствителност минимално детектируемо количество не по-голямо от	1,7 pg C/s (измерено с нормален алкан с повече от C10)	<1,4 pg C/s (измерено с тридекан – нормален алкан C13)
1.18	Аутосемплър за хедспейс анализи	да	Да, HTA HT2000H https://www.hta-it.com/products/ht2000h.html https://d2f9yq8vfu6hob.cloudfront.net/uploads/Flyer_HT2000H%20series%20leaflet_EN.pdf
1.19	Капацитет на аутосемплъра – мин. 40 бр. 20 ml шишенца за хедспейс	да	Да, 42 бр. 20 ml шишенца за хедспейс
1.20	Спринцовка за хедспейс с обем 2 - 3 ml – 2 бр. Продухване на спринцовката с инертен газ	да	Да, 2.5ml спринцовка – 2 бр., продухване с инертен газ
1.21	Нагряване на спринцовката за хедспейс – изключено и покриващо интервала 40-150 °C	да	Да, изключено и покриващо интервала 40-170 °C
1.22	Пещ за подготовка на пробите за хедспейс с капацитет не по-малко от 5 бр. 20 ml шишенца осигуряваща загряване в интервала 40 – 150 °C със стъпка 1 °C и разбъркване на пробите	да	Да, пещ за подготовка на пробите за хедспейс с капацитет от 6 бр. 20 ml шишенца осигуряваща загряване в интервала 40 – 170 °C със стъпка 1 °C и орбитално разбъркване на пробите
1.23	Прецизност на инжектиране в хедспейс не повече от	1% RSD	<0,7 %RSD Видно в приложена декларация от производителя.
1.24	Скорост на инжектиране в хедспейс покриваща интервал 1 - 100 ml/min със стъпка 1 ml/min	да	Да, скорост на инжектиране в хедспейс покриваща интервал 0,5 - 100 ml/min със стъпка 1 ml/min

1.25	Компютърна система със следните минимални характеристики: 16 GB RAM, 1 TB HDD, DVD-RW, минимум 23" FHD TFT LCD монитор, мишка със scroll wheel, клавиатура с надписана кирилица по БДС, поне 2 бр. свободни USB порта единия 3.0, поне 1 свободен LAN порт, операционна система Windows 7 Pro или еквивалентна, лазерен принтер.	да	Да, Компютърна система с характеристики: 16 GB RAM, 1 TB HDD, DVD-RW, 23" FHD TFT LCD монитор, мишка със scroll wheel, клавиатура с надписана кирилица по БДС, повече от 2 бр. свободни USB порта 3.0, 1 свободен LAN порт, операционна система Windows 10 Pro, лазерен принтер.
1.26	Софтуерен пакет за пълно управление на системата и приставките към нея, събиране, обработка и съхранение на информацията.	да	Да, Софтуерен пакет DataApex Clarity за пълно управление на системата и приставките към нея, събиране, обработка и съхранение на информацията. https://downloads.dataapex.com/documentation/clarity/datasheets/B001-Clarity-Brochure.pdf https://downloads.dataapex.com/documentation/clarity/datasheets/D004-Clarity-Controls-List-of-Controlled-instruments.pdf
1.27	Всички необходими консумативи, аксесоари и др. необходими за инсталация и пускане в експлоатация на всички модули на апарата, както и за обслужването им за гаранционния срок (в т.ч. газови линии и др.)	да	Да, включени са всички необходими консумативи, аксесоари и др. необходими за инсталация и пускане в експлоатация на всички модули на апарата, както и за обслужването им за гаранционния срок (в т.ч. газови линии и др.)
1.28	2 бр. колони WAX 30 m/0,32 mm/0,25 um	да	Да, 2 бр. колони DB-WAX 30 m/0,32 mm/0,25 um
1.29	сплит лайнер 4 - 5 mm – 5 бр.	да	Да, сплит лайнер 4 mm – 5 бр.
1.30	Септа за сплит/сплитлес инжектор – 20 бр.	да	Да, септа за сплит/сплитлес инжектор – 20 бр.

1.31	Комплект ферули за инжектора (за колона с втр. диаметър 0,32 mm) и за детектора – 10 бр.	да	Да, комплект ферули за инжектора (за колона с втр. диаметър 0,32 mm) и за детектора – 10 бр.
1.32	Спринцовки за газова хроматография 10 ul – 2 бр.	да	Да
1.33	Аналитична везна с Максимално тегло ≥ 200 g; Стойност на скално деление (d) 0,1 mg; Клас на точност съгласно Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на везни с неавтоматично действие I; Линейност в целия измервателен обхват $\leq \pm 0.2$ mg; Повторяемост $\leq \pm 0,1$ mg; Време за стабилизиране ≤ 2 s; Размери на блюдото min Ø80 mm или min 70X70 mm; Дисплей, LCD или TFT; Стъклен бокс за защита от въздушни течения; Напълно автоматична вътрешна калибровка; Възможност за инициране на автоматична вътрешна калибровка от страна на оператора; Интерфейс за връзка с принтер или компютър; Везната да е с оценено съответствие, като то да бъде удостоверено чрез метрологична маркировка съгласно Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на везни с неавтоматично действие.	1 бр.	Да, 1 бр. Аналитична везна METTLER TOLEDO ME204T с Максимално тегло 220 g; Стойност на скално деление (d) 0,1 mg; Клас на точност съгласно Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на везни с неавтоматично действие I; Линейност в целия измервателен обхват $\leq \pm 0.2$ mg; Повторяемост $\pm 0,1$ mg; Време за стабилизиране 2 s; Размери на блюдото Ø90 mm; Дисплей, 4,5" TFT; Стъклен бокс за защита от въздушни течения; Напълно автоматична вътрешна калибровка - FACT; Възможност за инициране на автоматична вътрешна калибровка от страна на оператора; Интерфейс за връзка с принтер и компютър; Везната е с оценено съответствие, като то е удостоверено чрез метрологична маркировка съгласно Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на везни с неавтоматично действие. https://www.mt.com/id/en/home/products/Laboratory_Weighing/Solutions/Analytical/Standard/ME-T_Analytical/ME204T.html

1.34	Автоматични пипети ръчни от 0,2 ml и 1 ml по 1 бр. и по 200 бр. накрайници за тях	да	Да, по 1 бр. автоматични пипети ръчни от 0,2 ml и 1 ml и по 200 бр. накрайници за тях.
1.35	Мерителна колба от 1 l, клас А съгласно ISO 1042:1998 или еквивалент	5 бр.	Да, 5 бр.
1.36	Фол пипета с един скален знак от 1 ml, мин. клас В съгласно ISO 648:2008 или еквивалент	2 бр.	Да, 2 бр.
1.37	Фол пипета с един скален знак от 2 ml, мин. клас В съгласно ISO 648:2008 или еквивалент	2 бр.	Да, 2 бр.
1.38	Фол пипета с един скален знак от 5 ml, мин. клас В съгласно ISO 648:2008 или еквивалент	2 бр.	Да, 2 бр.
1.39	Пипета Мор градуирана от 1 ml с деления от 0,01 ml, мин. клас В съгласно ISO 648:2008 или еквивалент	2 бр.	Да, 2 бр.
1.40	Мерителна колба от 100 ml, клас А съгласно ISO 1042:1998 или еквивалент	2 бр.	Да, 2 бр.
1.41	Етанол, чза със съд. на основно вещество мин 99,9 %, срок на годност мин. 2 години от датата на доставка, със сертификат за анализ	2,5 l	Да, 2,5 l
1.42	Метанол, чза със съд. на основно вещество мин 99,8 %, срок на годност мин. 2 години от датата на доставка, със сертификат за анализ	2,5 l	Да, 2,5 l
1.43	1-пропанол, чза със съд. на основно вещество мин 99,8 %, със сертификат за анализ	1 l	Да, 1 l
1.44	Хладилник с фризер вместимост на хладилната част мин 200 l, вместимост на фризера мин. 50 l	2 бр.	Да, 2 бр. Хладилник с фризер NEO BCD-400 Wnfa+ Mid с вместимост на хладилната част 219 л и вместимост на фризера 76л.

Декларираме, че доставеното оборудване ще е ново, неупотребявано и няма да е спряно от производство към датата на подаване на документите за участие



2. Потвърждаваме мястото за изпълнение на поръчката:

- ОЕКД при СДВР, ул. Антим I 5, 1303 ж.к. Зона Б-5-3
- БНТЛ при ОДМВР-София, ул. Гео Милев №71
- БНТЛ при ОДМВР-Враца, ул. Поп Буюклийски №10
- НТЛ при ОДМВР-Благоевград, ул. Владо Черноземски №3
- БНТЛ при ОДМВР-Пловдив, ул. Волга №70
- БНТЛ при ОДМВР-Плевен, ул. Сан Стефано №3
- БНТЛ при ОДМВР-Русе, бул. Ген. Скобелев №49
- БНТЛ при ОДМВР-Стара Загора, ул. Граф Игнатиев №16
- БНТЛ при ОДМВР-Бургас, ул. Дебелт №9
- БНТЛ при ОДМВР-Варна, ул. Цар Калоян №2
- БНТЛ при ОДМВР-Велико Търново, ул. Бачо Киро №7

3. Потвърждаваме изискванията на Възложителя относно гаранционния срок на оборудването, както следва:

3.1. Минималният гаранционен срок ще бъде 62 (шестдесет и два) месеца (не по-малко от 24 /двадесет и четири/ месеца), считано от датата на приемателен протокол за въвеждане на изделията в експлоатация и проведен курс за обучение.

3.2. В гаранционния срок всички необходими резервни части, в т.ч. обявените от производителя за консумативи, и положеният труд за ремонт и профилактика на техниката, както и необходимите пътни и др. разноски ще са за наша сметка.

3.3. В рамките на гаранционния срок ще отстраняваме всички повреди в рамките на 20 работни дни от уведомяването ни.

4. Потвърждаваме изискванията на Възложителя относно профилактиката на доставяното оборудване, както следва:

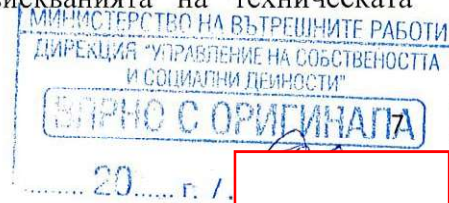
4.1. За всички газови хроматографи в рамките на гаранционния срок ще извършваме следните профилактични дейности:

- Почистване на инжектора (подмяна на лайнера) - на всеки 6 месеца.
- Почистване дюзата на пламъчно-йонизационния детектор - на всеки 6 месеца.
- Презареждане с необходимия абсорбент филтъра на сплит-линията на инжектора - на всеки 6 месеца.
- Проверка за херметичност на инжектора и колоната - на всеки 6 месеца.
- Проверка и настройка дебитите на газовете на пламъчно-йонизационния детектор - на всеки 6 месеца.
- Почистване спринцовката на аутосемплъра - на всеки 6 месеца.
- Почистване на серво цилиндриите на аутосемплъра един път годишно.
- Проверка на софтуера един път годишно.

4.2. Всички необходими консумативи за извършване на профилактични дейности ще бъдат осигурени от нас.

5. Потвърждаваме изисквания на Възложителя за подаване на заявки за сервизна услуга, както следва:

5.1. Задължаваме се да осигурим надеждно обслужване и поддръжка на доставените артикули в гаранционния срок и в съответствие с изискванията на техническата спецификация.



5.2. Потвърждаваме, че ще осигурим контактна точка за подаване на заявки за сервизна услуга (ЗСУ). Достъпът до нея ще е осигурен чрез телефонен номер, факс и e-mail в Република България и няма да поставя потребителите пред нуждата да плащат разговори по международни тарифи или за телефони с добавена стойност.

5.3. Контактната точка за подаване на ЗСУ е: телефони: +359 2 951 6883, +359 2 954 9234, +359 2 954 9235; факс +359 2 954 9212; e-mail: service@team-cag.com; team_cag@team-cag.com

5.4. Потвърждаваме, че ще осигурим обслужване в рамките на работното време от 8:30 до 17:00 в работни дни на всички постъпили ЗСУ.

5.5. Потвърждаваме, че ЗСУ се подава от представител на Възложителя, като се съобщава серийният номер на повреденото оборудване и идентифицираните последствия от повредата. Приемането на ЗСУ се потвърждава и се предоставя номера, под който е регистрирана заявката.

6. Потвърждаваме изисквания на Възложителя за извършване на ремонт, както следва:

6.1. Ремонтът ще се извършва с нови резервни части, модули и възли. Протокол за извършена сервизна услуга (ПСУ) ще се изготвя от наш сервизен специалист, на когото е възложено изпълнението на ЗСУ. В протокола ще се опише как е решен проблемът, какви модули са подменени и в какви срокове е станало това. ПСУ ще се изготвя на хартиен носител в два екземпляра и ще се подписва и от двете страни – по един представител за изпълнителя и възложителя. Ремонтът ще се извършва за не повече от 20 (двадесет) работни дни от подаване на ЗСУ.

6.2. Гарантираме, че в случай на използване на нови съвместими резервни части или подобни възли и устройства със същата функционалност, няма да се наруши работоспособността на системата.

6.3. Резервните части и модули необходими за отстраняването на повредите ще са за наша сметка, в т.ч. и обявените от производителя за консумативи;

6.4. При всички сервизни действия, носещи опасност за работоспособността на компютърните системи ще се прави архив и ще се проверява наличието и състоянието на архивите;

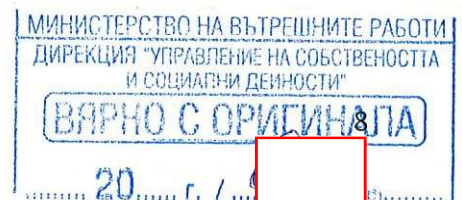
6.5. Приемаме, че повредени магнитни носители на информация няма да ни бъдат връщани.

6.6. Потвърждаваме, че ще извършваме текуща профилактика на доставената техника съгласно документацията за обществена поръчка. Всички необходими консумативи за извършване на профилактиката ще са за наша сметка.

7. Потвърждаваме, че ще проведем 11 (единадесет) двудневни курса за обучение за до 4 служители за работа с газови хроматографи - по един на всяко от местата за изпълнение на поръчката, посочени в т. 2 от Техническата спецификация по обособена позиция № 1.

8. Потвърждаваме, че при доставка ще представим сертификат за качество на доставената апаратура.

9. Предлагаме срок на изпълнение на поръчката – до 180 дни (не повече от 180 дни), считано от подписването на договора.



10. Приемам условията за изпълнение на обществената поръчка, заложи в приложения към документацията проект на договор, с предмет „Закупуване на газхроматографи за НИК“, по обособена позиция № 1: „Доставка на газови хроматографи с хедспейс аутосемплър“.

11. Срокът на валидност на офертата ни е 6 мес. (не по-малко от 6 месеца), считано от датата, която е посочена за дата на получаване на офертата в раздел IV.2.2) на Обявлението, приложено към документацията за участие в процедурата.

12. Към настоящото техническо предложение прилагаме следните документи, информация и декларации, неразделна част от същото:

12.1. Описания, брошури или други подходящи материали, като посочваме линк на сайта на производителя, на който те са достъпни, потвърждаващи, че предлаганите от нас изделия покриват изискванията на техническата спецификация. За показатели, за които не могат да се представят такива материали и линкове представяме декларации от производителя, придружени с превод на български език, потвърждаващи, че съответният апарат притежава изискваните характеристики.

12.2. Образци на документи (ЗСУ, ПСУ и др.), които при сключване на договор ще се съгласуват с Възложителя и които ще се подписват от представители на двете страни в процеса на изпълнение на договора и гаранционната поддръжка.

12.3.(други).

Дата: 11.11.2019г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Красимир Ставрев
Управител

Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА ДОКУМЕНТИТЕ И СОЦИАЛНИ ДЕЛА"
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
20.....г. /.....

ЗАЯВКА ЗА СЕРВИЗНА УСЛУГА N:

Точен адрес на организацията заявила
сервизна услуга*

Дата ДД-ММ-ГГ / Час *

--	--

Имена на заявителя * :

Информация за връзка *
(Попълват се данни за възможни връзки
с подалия заявката за сервизна услуга :
Тел. E-mail или Факс

--	--

ПРИОРИТЕТ на заявката:

Критичен – апаратурата / системата е в неработоспособно състояние

Сериозен – апаратурата / системата е в работоспособно състояние, но не се изпълняват някои основни функции

Нормален – апаратурата / системата е работоспособна, но е необходима намеса

Кратко описание на
проблема*

--

ПОПЪЛВА СЕ ПРИ ПОВРЕДЕНА АНАЛИТИЧНА АПАРАТУРА

Повредено техническо
устройство

S/N - сериен номер
(service tag)

P/N - модел

Указания:

- затъмнените полета се попълват с – „ X „
- полетата означени с * - са задължителни !

Моля, изпратете попълнената заявка на е-мейл: service@team-cag.com

Заличена информация
на основание чл.37 от
ЗОП във връзка с чл.4,
т.1 от Регламент (ЕС)
2016/679

--	--

Сервизен протокол №XXXXA

Клиент:	Фирма/Организация:				
	Звено/Отдел:				
	Телефон:	Факс:			
	e-mail:				
Поръчка:					
Инструмент/и:	Модул:	Условия на плащане			
		Гаранционни	☐	☐	По договор №:
S/N:	S/N:	Стандартни	☐	☐	Специални:

Услуга:	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
	инсталация	консултация	профилактика	дистанционен сервиз	валидиране	обучение	ремонт				

Прието:	ДД-ММ-ГГ 00:00	Начало:	ДД-ММ-ГГ 00:00	Зона:	Моля, Изберете
Заявено за:	ДД-ММ-ГГ 00:00	Край:	ДД-ММ-ГГ 00:00	Изберете	
Извършил услугата сервизен инженер (СИ):		Труд (std./изв.)	за фактура	Път	
1.				ч.	ч.
2.				ч.	ч.

Извършени дейности:					

Instrument Status: Изберете		Instrument test/s: Изберете			
Вложени части:					
Part №	Описание	Сериен №	Бр.	Клиент	Склад
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐
				☐	☐

Вложените резервни части и труд са с 2 месеца гаранция! Гаранцията не важи за консумативи!

Приложения	Бр.стр.

Фактура №	Подпис СИ:	Подпис клиент:

Цените на сервизните услуги са съгласно актуалната ценова листа на „Т.Е.А.М“ ООД

Версия 4/18.04.2019
service@team-cag.com„Т.Е.А.М“ ООД
www.team-cag.com

Утвърдил: кр. ставрев

ВАШАТА ОЦЕНКА НА КАЧЕСТВОТО НА ПРЕДЛАГАНИТЕ ОТ НАС СЕРВИЗНИ УСЛУГИ					
	<-незадоволително		отлично->		
Лесно ли успяхте да се свържете с представител на отдел Сервиз в нашата фирма?	Да	Не	Не мога да преценя		
Предоставената предварително информация отговори ли на изискванията Ви?	Да	Не	Не мога да преценя		
Как достигнахте до необходимата информация за на наши продукти/услуги? 1. Сайта на производителя; 2. Сайта на Т.Е.А.М. ООД; 3. Консултация със служител по телефон/е-мейл/директен контакт; 4. От проведен семинар/събитие на Т.Е.А.М.; 5. Друго	1	2	3	4	5
Доставеното количество отговаря ли на заявеното?	Да	Не	Не мога да преценя		
Как оценявате техническата квалификация на обслужващия Ви служител/и?	1	2	3	4	5
Как оценявате предварителната подготовка на сервизния специалист по отношение на необходимите средства за навременно отстраняване на неизправността (софтуер, инструменти и т.н.)	1	2	3	4	5
Как оценявате ефикасността на дистанционната сервизна услуга?	1	2	3	4	5
Беше ли ви предоставена информация как самостоятелно да отстраните установения проблем/ в случай че той не се нуждае от специфични инструменти, части или умения?	1	2	3	4	5
Бяха ли доставени необходимите резервни части и консумативи навреме?	Да	Не	Не мога да преценя		
Качеството на продукта (услугата) отговаря ли на Вашите очаквания?	1	2	3	4	5
Доволни ли сте от отношението на сервизните специалисти към Вас?	1	2	3	4	5

ВАШИТЕ ПРЕПОРЪКИ ЗА ПОДОБРЯВАНЕ НА КАЧЕСТВОТО НА УСЛУГИТЕ НИ:

Проявявате ли интерес към:

а) договор за сервизна поддръжка	Не	Да	След време
б) OQ/PV (валидиране на прибора/софтуера)	Не	Да	След време
в) годишна профилактика на апаратурата	Не	Да	След време

*-може да попълните тази анкетна карта анонимно на www.team-cag.com/feedback

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА
И СЪПЪРЖАЩИ ДЕЯНОСТИ"
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Подпис на клиента

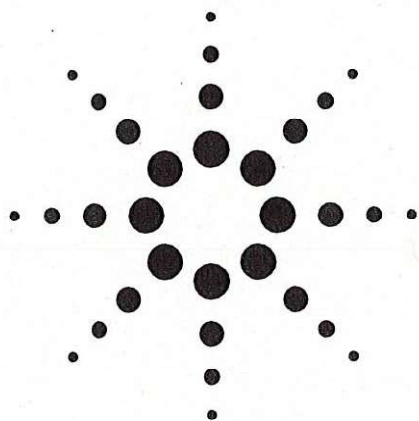
Утвърдил

Цените на сервизните услуги са съгласно актуалната ценова листа на „Т.Е.А.М“ ООД

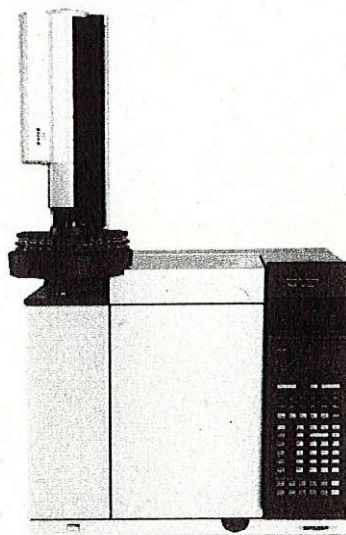
Версия 4/18.04.2019
service@team-cag.com

„Т.Е.А.М“ ООД
www.team-cag.com

/2
ев



Agilent 7890B Gas Chromatograph Data Sheet



Chromatographic Performance*

- Retention time repeatability < 0.008% or < 0.0008 min
- Area repeatability < 1%RSD

The Agilent 7890B is a state-of-the-art gas chromatograph that provides superior performance for all applications. Key to its performance is the use of advanced electronic pneumatic control (EPC) modules and high performance GC oven temperature control. Each EPC unit is optimized for its intended use with a specific inlet and detector option.

GC oven temperature control of the 7890B oven allows for fast and precise temperature ramping. Overall thermal performance provides optimal chromatography including peak symmetry, retention time repeatability, and retention index accuracy.

The combination of precise pneumatic and temperature control leads to extremely precise retention time reproducibility, which is the basis for all chromatographic measurement.

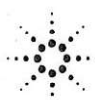
Agilent's proprietary Capillary Flow Technology provides a new dimension in chromatography with reliable, leak-free, in-oven capillary connections that stand up to repeated GC oven cycling over time. The 7890B GC has enhanced firmware to extend Capillary Flow capabilities and enhanced datasystem software to simplify set-up and operation of backflush. Programmable Eco-friendly Sleep Mode reduces power and gas consumption during periods of inactivity, while Wake Mode readies the system for high-throughput operation.

Other new tools and popular calculators such as Method Translator, Vapor Volume Calculator, Pressure Flow Calculator, and Solvent Vent Calculator

make it easier to analyze complex matrices and unknowns, and provide gains in productivity and data integrity for routine analyses via 2-dimensional heart cutting, detector splitting, and column backflushing. These tools are integrated within the Agilent Data Systems and calculated values are automatically transferred to the method editor.

The 7890B GC has advanced built-in capabilities to monitor system resources (counters, electronic logs and diagnostics). Now with integrated early maintenance feedback which track either number of injections or time of use allow for planned maintenance to eliminate unnecessary downtime. Agilent GC systems are known for their reliability, ruggedness, and long life. The Agilent 10-year use guarantee provides greater assurance for a low-cost of ownership throughout the GC's life.

*Using 7890B with EPC (splitless), ALS and Agilent Data System for analysis of tetradecane (2 ng to the column). Results may vary with other samples and conditions.



Agilent Technologies



System Capabilities

- Supports simultaneously:
 - Two inlets
 - Three detectors (third detector as TCD or ECD)
 - Four detector signals
- State-of-the-art detector electronics and the full-range digital data path enable peaks to be quantified over the entire concentration range of the detector (10^7 for the FID) in a single run.
- Full EPC is available for all inlets and detectors. Control range and resolution are optimized for the specific inlet or detector module.
- Up to six EPC modules can be installed, providing control of up to 16 channels of EPC.
- Pressure setpoint and control precision to 0.001 psi provides more retention time locking precision for low-pressure applications.
- EPC with capillary columns provides four column flow control modes: constant pressure, ramped pressure (3 ramps), constant flow, or ramped flow (3 ramps). Column average linear velocity is calculated.
- Atmospheric pressure and temperature compensation is standard, so results do not change, even when the laboratory environment does.
- Low Thermal Mass (LTM) Series II system can be added to achieve fastest cycle times via rapid LTM capillary column module heating and cooling.

- Serial port interface for Remote Advisor or Optional Bar Code Reader.
- One-button access to maintenance and service modes from the keyboard
- Preprogrammed leak tests
- Automatic Liquid Sampling is fully integrated into mainframe control.
- Setpoint and automation control can be done from the local keyboard or via a networked data system. Clock-time programming can be initiated from the front panel to initiate events (on/off, method start, etc.) at a future date and time.
- A run time deviation log is created for each analysis to ensure that all method parameters were achieved and maintained.
- A full array of traditional gas sampling and column switching valves are available
- 550 timed events
- Display of all GC and ALS setpoints at the GC or data system.
- Context-sensitive online help

Column Oven

- Dimensions: 28 × 31 × 16 cm. Accommodates up to two 105 m × 0.530 mm id capillary columns or two 10-ft glass packed columns (9 in. coil diameter, 1/4 in. od), or two 20-ft stainless steel packed columns (1/8 in. od).
- Operating temperature range suitable for all columns and chromatographic separations. Ambient

temperature +4 °C to 450 °C.

- With LN₂ cryogenic cooling: -80 to 450 °C.
- With CO₂ cryogenic cooling: -40 to 450 °C.
- Temperature setpoint resolution: 0.1 °C.
- Supports 20 oven ramps with 21 plateaus. Negative ramps are allowed.
- Maximum achievable temperature ramp rate: 120 °C/min (120 V units are limited to 75 °C/min, see Table 1).
- Maximum run time: 999.99 min (16.7 h).
- Oven cool down (22 °C ambient) 450 to 50 °C in 4.0 min (3.5 min with oven insert accessory).
- Ambient rejection: < 0.01 °C per 1 °C.

Electronic Pneumatics Control (EPC)

- Compensation for barometric pressure and ambient temperature changes is standard.
- Pressure has typical control of ±0.001 psi for the range of 0 to 150 psi. Pressure setpoints may be adjusted in increments of 0.001 for the range 0.000 to 99.999 psi; 0.01 psi for the range 100.00 to 150.00 psi.
- User may select pressure units as psi, kPa, or bar.
- Pressure/flow ramps: Three maximum.
- Carrier and makeup gas settings selectable for He, H₂, N₂, and argon/methane.
- Flow or pressure setpoints for each inlet or detector parameter with both Agilent 7890B and Agilent ChemStations.

Table 1. Typical 7890B GC Oven Ramp Rates

Temperature range (°C)	120 V Oven* rates (°C/min)	Fast ramp rates** (°C/min)	
		Dual-Channel	Single-Channel***
50 to 70	75	120	120
70 to 115	45	95	120
115 to 175	40	65	110
175 to 300	30	45	80
300 to 450	20	35	65

* Results obtained with line voltage maintained at 120V

** Fast ramp rates require power > 200 volts at > 15 Amps.

***Requires G2646-60500 oven insert accessory.



Заличена информация на основание чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от Регламент (ЕС) 2016/679

- Constant flow mode is available when capillary column dimensions are entered into the 7890B.
- Split/splitless, Multimode, and PTV inlets have flow sensors for the control of split ratio.
- Inlet modules
Pressure sensors: Accuracy: $< \pm 2\%$ full scale, Repeatability: $< \pm 0.05$ psi, Temperature coefficient: $< \pm 0.01$ psi/°C, Drift: $< \pm 0.1$ psi/6 months.
- Flow sensors: Accuracy: $< \pm 5\%$ depending on carrier gas, Repeatability: $< \pm 0.35\%$ of setpoint, Temperature Coefficient $< \pm 0.20$ mL/min (NTP)* per °C for He or H₂; $< \pm 0.05$ mL/min NTP per °C for N₂ or Ar/CH₄.
- Detector modules:
Accuracy: $< \pm 3$ mL/min NTP or 7% of setpoint, Repeatability: $< \pm 0.35\%$ of setpoint

*NTP = 25 °C and 1 atmosphere

Inlets

- Maximum of two inlets installed
- EPC compensated for atmospheric pressure and temperature variation
- Inlets available:
 - Packed purged injection port (PPIP)
 - Standard and Inert Flow Path Split/Splitless capillary inlets (S/SL)
 - Multimode inlet (MMI)
 - Temperature-programmable cool on-column (PCOC)
 - Programmable temperature vaporizer (PTV)
 - Volatiles inlet (VI)

S/SL

- Suitable for all capillary columns (50 µm to 530 µm id).
- Split ratios up to 7,500:1 to avoid column overload. Setting split ratios (particularly low split ratios) is limited by column parameters and control of system flows (particularly low system flows).
- Splitless mode for trace analysis. Pressure-pulsed splitless is easily accessible for best performance.
- Maximum temperature: 400 °C.
- EPC available in two pressure ranges: 0 to 100 psig (0 to 680 kPa) for best control for columns ≥ 0.200 mm diameter; 0 to 150 psig for columns < 0.200 mm diameter.
- Gas saver mode to reduce gas consumption without compromising performance.
- Electronic septum purge flow control to eliminate "ghost" peaks.
- Total flow setting range:
0 to 200 mL/min N₂
0 to 1,250 mL/min H₂ or He
- Turn top inlet sealing system is built in standard with each 7890B S/SL inlet for quick, easy, injector liner changes.
- Optional inert S/SL inlet includes chemical deactivation process for weldment and weldment insert

MMI

- Provides the flexibility of a standard Agilent split/splitless inlet, combined with temperature programmable capabilities which allow for large volume injection. Also supports cool injections for improved signal response.

- Temperature control: LN₂ (to -160 °C), LCO₂ (to -70 °C), air cooling (to ambient +10 °C with oven temperature < 50 °C) (due to high consumption, air cooling with cylinders is not advised). Temperature programming of up to 10 ramps at up to 900 °C/min. Maximum temperature: 450 °C.
- Injection modes:
 - Hot or cold split/splitless
 - Pulsed split/splitless
 - Solvent vent
 - Direct
- Suitable for all capillary columns (50 µm to 530 µm)
- EPC pressure range (psig): 0 to 100 psig
- Split ratio: up to 7500 to 1 to avoid column overload. Setting split ratios (particularly low split ratios) is limited by column parameters and control of system flows (particularly low system flows).
- Splitless mode for trace analysis. Pressure pulsed splitless is easily accessible for improved performance.
- Electronic septum purge flow control
- Compatible with Merlijn Microseal septum
- Setup of parameters facilitated with Agilent Solvent Elimination Calculator
- Total flow setting range:
 - 0 to 200 mL / min N₂
 - 0 to 1,250 mL/min H₂ or He
- Turn-top inlet sealing system is built in standard with each 7890B Multimode inlet for quick, easy injector liner changes



PCOC

- Direct injection onto cool capillary column ensures quantitative sample transfer with no thermal degradation.
- Automatic liquid injection supported directly onto columns ≥ 0.250 mm id.
- Maximum temperature: 450 °C. Temperature programming in 3 ramps or tracking oven. Subambient control to -40 °C is optional.
- Electronic pressure control range: 0 to 100 psig.
- Electronic septum purge flow control.
- Optional solvent vapor exit for large-volume injections.
 - Electronically controlled, inert, three-way valve allows solvent venting.
 - Includes software for method optimization.
 - Preassembled retention gaps/vent line/analytical column for easy installation.

PPIP

- Direct injection onto packed and wide-bore capillary columns.
- Electronic flow/pressure control: 0 to 100 psig pressure range, 0.0 to 200.0 mL/min flow range. Ranges are chosen to provide optimum performance over normal packed column setpoint ranges.
- Electronic septum purge flow control.
- 400 °C maximum operating temperature.
- Adapters included for 1/4-in. and 1/8-in. packed columns, and 0.530-mm capillary columns.

PTV

- Supports hot/cold split and splitless modes as well as large volume injections.
- Temperature control: either LN₂ (to -160 °C) or LCO₂ (to -65 °C) cooling. Temperature programming of up to 3 ramps at up to 720 °C/min. Maximum temperature: 450 °C.
- EPC pressure range 0 to 100 psig.
- Split ratio up to 7,500:1. Setting split ratios (particularly low split ratios) is limited by column parameters and control of system flows (particularly low system flows).
- Electronic septum purge flow control.
- Choice of Gerstel septumless head or Merlin Microseal® septum head.
- 450 °C maximum operating temperature.
- Total flow setting range:
 - 0 to 200 mL/min N₂
 - 0 to 1,250 mL/min H₂ or He

VI

- Very low volume (32 µL) interface suitable for gas or prevaporized samples. Recommended for use with headspace, purge and trap, or thermal desorption samplers.
- Three modes for optimized sample introduction: split (up to 100:1 split ratio), splitless, and direct.
- Optimized EPC (H₂ or He carrier, 0.00 to 100 psig pressure control, 0.0 to 100 mL/min flow control).
- Electronic septum purge flow control.
- Treated flow path provides inert surface for minimum component adsorption.
- Maximum temperature: 400 °C.

Detectors

- Electronic pneumatics control and electronic on/off for all detector gases.
- EPC compensated for atmospheric pressure and temperature variation.

Detectors available:

FID

- Flame ionization detector (FID) that responds to most organic compounds.
- Minimum detectable level (for tridecane): < 1.4 pg C/s
- Linear dynamic range: >10⁷ (± 10%). Full-range digital data path enables peaks to be quantified over the entire 10⁷ concentration range in a single run.
- Data rates up to 500 Hz accommodate peaks as narrow as 10 msec at half height.
- Standard electronic pneumatic control for three gases:
 - Air: 0 to 800 mL/min
 - H₂: 0 to 100 mL/min
 - Makeup gas (N₂ or He): 0 to 100 mL/min
- Available in two versions: capillary column optimized or adaptable for either packed or capillary columns.
- Flameout detection and automatic reignition
- 450 °C maximum operating temperature

TCD

- Thermal conductivity detector (TCD), a universal detector that responds to all compounds, excluding the carrier gas.
- Minimum detectable level: 400 pg tridecane/mL with He carrier. (This value may be affected by laboratory environment).
- Linear dynamic range: $> 10^5 \pm 5\%$
- Unique fluidic switching design provides rapid stabilization from turn-on, low-drift performance.
- Signal polarity can be run-programmed for components having higher thermal conductivity than the carrier gas.
- Maximum temperature: 400 °C
- Standard EPC for 2 gases (He, H₂, or N₂ matched to carrier gas type)
- Make-up gas: 0 to 12 mL/min
- Reference gas: 0 to 100 mL/min
- The 7890B GC can accommodate a third detector as TCD located on the left-hand side of the GC.

Micro-ECD

- Micro-electron capture detector (micro-ECD), a very sensitive detector for electrophilic compounds such as halogenated organic compounds.
- Minimum detectable level: $< 4.4 \text{ fg/mL}$ lindane
At standard checkout conditions, with a detector temperature of 300 °C and flow to the detector (makeup plus column) of 30 mL/min, this is equivalent to 4.5 fg/sec.
- Proprietary signal linearization. Linear dynamic range: $> 5 \times 10^4$ with lindane
- Data acquisition rate: up to 50 Hz

- Uses β emission of $< 15 \text{ mCi } ^{63}\text{Ni}$ as the electron source.
- Unique micro-cell design minimizes contamination and optimizes sensitivity.
- 400 °C maximum operating temperature
- Standard EPC makeup gas types: argon/5% methane or nitrogen; 0 to 150 mL/min
- The 7890B GC can accommodate a third detector as micro-ECD located on the left side of the GC.

NPD

- Nitrogen-phosphorus detector (NPD), a detector specific to nitrogen or phosphorus-containing compounds.
- NPD available with one of two beads, Bloss (glass) bead or white ceramic bead (legacy offering)
Compared to the legacy white ceramic bead, the Bloss bead offers:
 - Longer lifetime
 - More stable operation during the bead's lifetime
- MDL: $< 0.08 \text{ pg N/s}$, $< 0.01 \text{ pg P/s}$ with azobenzene/malathion/octadecane mixture with Bloss bead
- MDL: $< 0.3 \text{ pg N/s}$, $< 0.1 \text{ pg P/s}$ with azobenzene/malathion/octadecane mixture with white ceramic bead
- Dynamic range: $> 10^5 \text{ N}$, $> 10^5 \text{ P}$ with azobenzene/malathion mixture with Bloss or white ceramic bead
- Selectivity: 25,000 to 1 g N/g C, 200,000 to 1 g P/g C with azobenzene/malathion/octadecane mixture with Bloss bead
- Selectivity: 25,000 to 1 g N/g C, 75,000 to 1 g P/g C with azobenzene/malathion/octadecane mixture with white ceramic bead

- Data acquisition rate: up to 200 Hz
- Standard EPC for three gases:
 - Air: 0 to 200 mL/min
 - H₂: 0 to 30 mL/min
 - Makeup gas: 0 to 100 mL/min
- Available for packed/capillary columns or optimized for capillary columns
- 400 °C maximum operating temperature

FPD + (Plus)

- Newly designed single-wavelength flame photometric detector (FPD), or dual-wavelength flame photometric detector (DFPD) – a sensitive, specific detector to sulfur- or phosphorus-containing compounds.
- MDL: $< 45 \text{ fg P/s}$, $< 2.5 \text{ pg S/s}$ with methylparathion
- Dynamic range: $> 10^3 \text{ S}$, 10^4 P with methylparathion
- Selectivity: 10^6 g S/g C , 10^6 g P/g C
- Data acquisition rate: up to 200 Hz
- Standard EPC for three gases:
 - Air: 0 to 200 mL/min
 - H₂: 0 to 250 mL/min
 - Makeup gas: 0 to 130 mL/min
- Available in single- or dual-wavelength versions.
- 400 °C maximum operating temperature
- Agilent 7890B GC's ability to handle 4 signals allows simultaneous use of DFPD, top-mounted GC detector, and TCD.

SCD (Model 355)

- Highest sensitivity and selectivity for sulfur-containing compounds.
- MDL: Typical < 0.5 pg/s, dimethyl sulfide in toluene
- Linear dynamic range: > 10^4
- Selectivity: > 2×10^7 g S/g C

NCD (Model 255)

- High selectivity for nitrogen-containing compounds.
- MDL: < 3 pg N/s, in both N and nitrosamine modes, 25 ppm N as nitrobenzene in toluene
- Linear dynamic range: > 10^4
- Selectivity: > 2×10^7 g N/g C (selectivity in nitrosamine mode is matrix dependent)

See Agilent Sulfur Chemiluminescence Detector and Nitrogen Chemiluminescence Detector Specification Guide for additional information regarding performance and physical and environmental specifications.

Mass Spectrometers

See 5977 Series MSD specifications. See 7000 Triple Quadrupole GC/MS specifications. See 7200 Q-TOF Specifications. See 240 Ion Trap MS specifications.

Other Detectors

Specialized detectors are available through Agilent Channel Partners including: atomic emission, Pulsed Flame Photometric (PFPD), Photoionization (PID), Electrolytic Conductivity (ELCD), Halogen Specific (XSD), Oxygenate Flame Ionization (O-FID), and Pulsed Discharge Helium Ionization (PDHID)

Auxiliary EPC Devices

The 7890B GC has two positions for auxiliary EPC devices located on the back of the GC. Each position can be any combination of auxiliary EPC or pneumatics control module.

Note: The communication for a third detector such as TCD or ECD EPC module (located on the left side of the GC) interfaces via one of these auxiliary EPC module positions. If a third detector (TCD or ECD) is installed, one of these auxiliary positions is thus taken.

Auxiliary EPC Module

- Three channels of pressure control
- EPC compensated for atmospheric pressure and temperature variation when connected to a user-defined capillary column
- Psig (gauge) and psia (absolute) pressure control
- Forward pressure regulated
- Maximum of 2 auxiliary EPC modules per GC

Pneumatics Control Module (PCM)

- 2 channels for operation
- EPC compensated for atmospheric pressure and temperature variation when connected to a user-defined capillary column
- First channel:
 - Pressure or flow control
 - Psig (gauge) and psia (absolute) pressure control
 - Forward pressure regulated
- Second channel:
 - Pressure control
 - Psig (gauge) and psia (absolute) pressure control

- Forward pressure or back pressure regulated

- PCM can be located in either/both inlet EPC positions, and in either/both auxiliary positions on the back of the 7890B GC
- Maximum of 3 PCMs per GC

Capillary Flow Technology

Agilent's proprietary Capillary Flow Technology provides devices with reliable, leak-free, in-oven capillary connections to help analyze complex samples and provide gains in productivity. Devices feature:

- Photolithographic chemical milling for low dead volume flow pathways
- Diffusion bonding to form a single flow plate
- "Credit card" profile for fast thermal response
- Projection welded connections for leak-tight fittings
- Deactivation of all internal surfaces in the sample path for inertness

All of the following purged Capillary Flow devices require one channel from an auxiliary EPC or PCM module.

Purged capillary flow devices, such as the Deans switch, purged effluent splitters, and purged ultimate unions, introduce an additional flow in the sample stream. For detectors that operate at low flow rates, like the MSD and TCD, some decrease in sensitivity will occur.

Deans Switch

Deans switching provides additional selectivity using 2-dimensional GC analysis. Peaks of interest that may be coeluting on one column are diverted to a separate column of different stationary phase. This technique can also reduce maintenance costs by having troublesome solvents or other components bypass detectors or columns.

- Dimensions:
65 mm x 31 mm x 1 mm
(65 mm x 31 mm x 11 mm, including weldment connectors with tubing to reach through top of oven.)
- Weight: 30 grams, not including connector tubing.

Purged Effluent Splitters

A 3-way purged effluent splitter sends column effluent to three detectors, even an MSD. More information can be obtained in a single run to help locate target peaks in unknowns. A 2-way purged effluent splitter version is also available.

- Dimensions:
65 mm x 31 mm x 1 mm
(65 mm x 31 mm x 11 mm, including weldment connectors with tubing to reach through top of oven.)
- Weight: 26 grams, not including connector tubing.

Backflush

An Agilent Purged Ultimate Union or any of the above purged Capillary Flow devices *also* provides the ability to backflush. By reversing column flow immediately after the last compound of interest has eluted, you can eliminate long bake-out times for highly retained (or high-boiling) contaminants, thereby shortening cycle times and protecting

the column and detector. As backflush occurs after peaks of interest have eluted, the chromatographic method for peaks of interest does not need to change. Backflush is available when the column is attached to a split/splitless, volatiles interface, Multimode, or PTV inlet.

The 7890B GC firmware has been optimized for backflush operation:

- Displays positive and negative flows
- Inlet/outlet pressures settable to the limits of the controlling EPC devices.
- EPC can be introduced at any column or restrictor connection
- Capillary Flow configuration of up to six columns/restrictors

Backflush Wizard software works with Agilent CDS to provide a step-by-step procedure for configuring the backflush hardware and column plumbing. The chromatogram must have 3 well separated peaks. See Backflush brochure for additional system requirements.

Automated Sample Injectors and Samplers

- 7693A ALS Interface on 7890B provides power and communications for up to two 7693A automatic injectors, one automatic sampler tray, and one heater/mixer/bar code reader. Injectors and tray install easily without the need for alignment.
- Agilent Pal Injector on 7890B. Specialized software controls available on OpenLab CDS ChemStation and EzChrom editions, MassHunter, and MSD Productivity ChemStation.

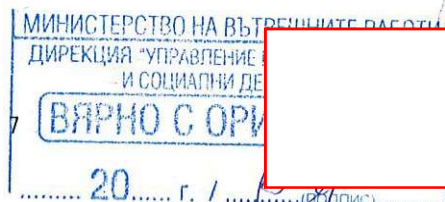
- 7650A ALS Interface on 7890B provides power and communications for one 7650 automatic injector. Compatible with one additional 7693A mounted on back inlet. Injector installs easily without the need for alignment.

Data Communications

- LAN
- Two analog output channels (1-mV, 1-V, and 10-V output available) as standard
- Remote start/stop
- Keyboard control of the Agilent Automatic Liquid Sampler (ALS)
- Storage of 10 methods
- Storage of five ALS sequences
- Binary-coded decimal input for a stream selection valve
- Serial port interface for Remote Advisor or optional Bar Code Reader. BCR allows entering bar code of columns, liners, and other consumables directly into the GC method. USB Bar Code Reader also available for entering consumable information through the CDS computer.

Maintenance and Support Services

- Integrated early maintenance counters allows planned maintenance and helps eliminate unnecessary downtime.
- Instrument events or shutdowns displayed on keyboard display or Data System.
- Remote diagnostics
- Performance verification services
- Easy parts identification and part number finder software (standalone software, does not require Agilent CDS)



Environmental Conditions

- Ambient operating temperature: 15 °C to 35 °C
- Ambient operating humidity: 5% to 95% (noncondensing)
- Storage extremes: -40 °C to 70 °C
- Power requirements
 - Line voltage: 120/200/220/230/240 Volts $\pm$ 10% of nominal
 - Frequency: 50/60 Hz

Safety and Regulatory Certification

Conforms to the following safety standards:

- Canadian Standards Association (CSA) C22.2 No. 60101-1
- Nationally Recognized Test Laboratory (NRTL): ANSI/UL 61010-1
- International Electrotechnical Commission (IEC): 61010-1, 61010-2-010, 61010-2-081
- EuroNorm (EN): 61010-1

Conforms to the following regulations on Electromagnetic Compatibility (EMC) and Radio Frequency Interference (RFI):

- CISPR 11/EN 55011: Group 1 Class A
- IEC/EN 61326
- AUS/NZ N10149
- This ISM device complies with Canadian ICES-001. Cet appareil ISM est conforme à la norme NMB-001 du Canada.
- Designed and manufactured under a quality system registered to ISO 9001, Declaration of Conformity available.

Other Specifications

- Height: 49 cm (19.2 in.)
- Width: 58 cm (22.9 in.) with EPC inlet and detectors; 68 cm (26.8 in.) with third detector as TCD or with certain valving options mounted on left-hand side of GC
- Depth: 51 cm (20.2 in.)
Typical weight: 49 kg (108 lb)
- Four internal 24-volt connections (up to 150 mA)
- Two external 24-volt connections (up to 150 mA)
- Two on/off contact closures (48 V, 250 mA max)
- 550 timed events via data system. 50 timed events via GC keyboard.
- Support for up to 8 valves.
 - Valves 1 to 4, 12V DC 13 watt in a heated valve box
 - Valves 5 to 6, 24 V DC 100 mA unheated, for low power valve applications
 - Valves 7 to 8, externally powered as a remote event from separate contact closure
- Independent heated zones, not including oven: six (two inlets, two detectors, and two auxiliary). Third detector as TCD can utilize any available zone from inlet or auxiliary zones.
- Maximum operating temperatures for auxiliary zones: 400 °C

References

1. A Guide to Interpreting Detector Specifications for Gas Chromatography. Agilent Technologies, publication 5989-3423EN
2. The Importance of Area and Retention Time Precision in Gas Chromatography. Agilent Technologies, publication 5989-3425EN

For More Information

For more information on our products and services, visit our Web site at www.agilent.com/chem.

www.agilent.com/chem

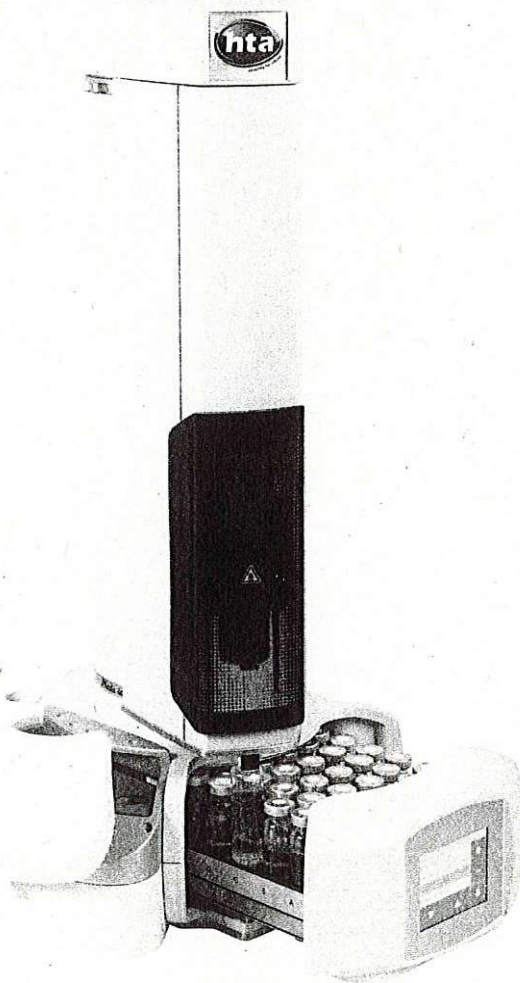
Merlin Microseal is a trademark of Merlin Instrument Company

Agilent shall not be liable for errors contained herein or for incidental or consequential damages in connection with the furnishing, performance, or use of this material.

Information, descriptions, and specifications in this publication are subject to change without notice.

© Agilent Technologies, Inc., 2013
Printed in the USA
January 25, 2013
5991-1436EN

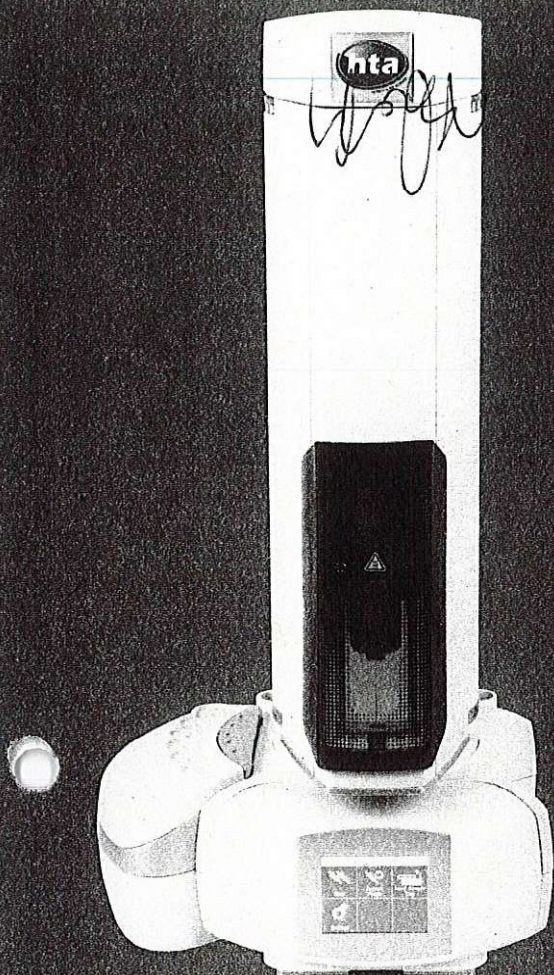




HT2000H series HEADSPACE AUTOSAMPLERS

Made to meet the needs of static headspace injection for GC analysis.



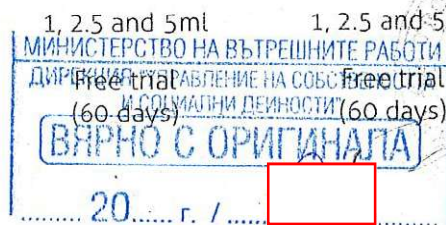


KEY FEATURES:

- Fits all GCs and GC/MSs
- Easy to use
- The lowest total cost of ownership in the industry
- CFR 21 Part 11
- Near to zero requirement for bench space

COMPARE MODELS

	HT2100H	HT2000H	HT2000HT
Sample Capacity	14 samples: 20 or 10ml	42 samples: 20, 10 or 6ml	42 samples: 20, 10 or 6ml
Removable Rack	-	✓	✓
User Interface	Keypad	Touch Screen	Touch Screen
Oven Position(s)	1	6	3
Oven Temperature Range	Off; 40-150°C	Off; 40-170°C	Off; 40-300°C
Shaking Capability	YES (Sussultatory)	YES (Orbital)	YES (Orbital)
Programmable Injection Volume	✓	✓	✓
Supported Headspace Syringe	1, 2.5 and 5ml	1, 2.5 and 5ml	1, 2.5 and 5ml
Software: HTA Autosampler Manager (Standard Version)	Included	Included	Included



SMART HEADSPACE FOR YOUR GC



OPERATIONS

The robotic vial processing operation allows for sample analysis in a straightforward and systematic way. The sample vials are transported into the heated incubator for preconditioning.

The sample is simultaneously heated and shaken, in order to facilitate the state change and to reach the equilibrium. A heated, gas-tight syringe is then moved over the incubator and the headspace sample is withdrawn. After sample injection, the syringe is automatically cleaned, by purging with inert gas.

PROVEN SUPERIOR TECHNOLOGY

The high performance, gas-tight heated syringe is a simple and robust system. It eliminates the dead volume and absorption effects, typical of sample loops and transfer lines, which can also impede their detection at very low levels. The HTA syringe-only concept allows for sequential injections, even with samples characterized by highly dissimilar features. Even the most chemically active compounds can be analysed, without needing to change any of the sample pathways.

Furthermore, it permits **adjustable sample volumes without loop changes**. No complicated error prone operations, such as vial pressurisation,

valve switching, loop filling or heated transfer lines are involved. Therefore, you can extract more data from the samples in less time and at the lowest possible cost per sample.

Vial leakage check - a proprietary technology¹ - **can be included in your method**. In such a scenario the pressure inside vials of the same batch is monitored by an heuristic procedure in order to check against anomalous values that are indicative of a vial leakage problem.

Finally, **to provide additional robustness of your analysis**, going beyond preventive maintenance counters, **a system integrity test¹ can be automatically performed** in every in every batch by means of an heuristic procedure.

THE LOWEST COST OF OWNERSHIP, THE GREENEST CHEMISTRY

No carrier gas is needed because gas is used only for purging between samples. No o-rings or seals to replace, saving hours of unnecessary downtime. **No magnetic or special caps are required**, because vial transport is positive and reliable.

Allows you to instruct the system to shut off heating when the run is completed, in order to reduce electric consumption.

UNIVERSAL AND VERSATILE

HTA Headspace Autosamplers are the **most compact on the market** (with a near-to-zero requirement for bench space, as well as no requirement for GC injector modification).

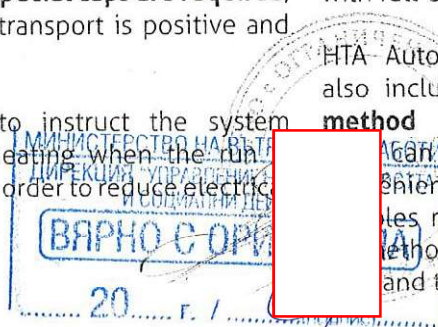
They **can serve both the front and rear injector** in most supported GCs. The injector selection is made directly by the sequence list, avoiding difficult set up operations or re-installation to pass from one injector to the other.

Furthermore, the rotating head design ensures that the **injection port is always free**, for manual injections or maintenance. The system is fully **self-contained** and can be **interfaced with almost any gas chromatograph**, giving you access to HTA's proven headspace technology, regardless of the GC brand or model you have in your laboratory.

OPTIONAL SOFTWARE

The **HT2000H** series can be controlled by a PC, using the **HTA Autosampler Manager** (please see the dedicated brochure). HTA Autosampler Manager software can run in standard mode or with full **CFR 21 Part 11 compliance**.

HTA Autosampler Manager software also includes a dedicated panel for **method development**: progressive **can be implemented** in a very efficient way so that successive **can receive incremental changes** in method parameter setpoints for **and temperature**.

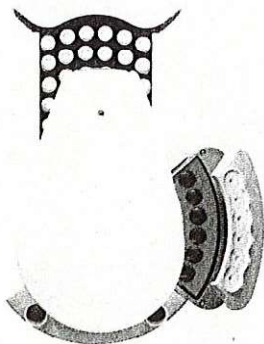


22

HT2000H

YOUR WORKHORSE: THE PREFERRED CHOICE OF OUR CUSTOMERS

- User friendly touch screen
- Prep ahead capability



Just load the samples and run the analysis with no extra downtime. The **full-color touch screen interface** provides easier system accessibility and usability. The touch screen eliminates drilldown, simplifying instrument control for both novices and experienced users. All system parameters and settings are graphically displayed for a quick and easy set-up requiring minimal user training.

For routine analyses, the headspace sampler features a **one-touch operation**. After loading the sample, you just need to enter a range of vial numbers and push the START button. The display shows real-time status and allows for easy stand-alone operations.

The samples can be run as fast as the GC will allow, because a sample is always ready to be injected when the previous run is completed. In fact, for maximum throughput, HT2000H is equipped with **six-position oven** that allows the **optimization of preparation times**.

HT2000HT

EXTEND SUPPORT TO HIGH-TEMPERATURE APPLICATIONS

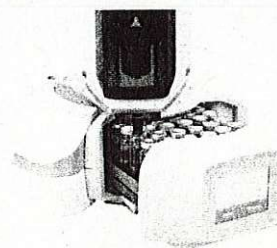
- Sample incubation temperatures up to 300°C
- The ideal choice for polymer analysis

HT2000HT features an **upper sample heating temperature of 300°C**; it enables the execution of high-temperature headspace applications in a syringe-based system, therefore without the constraints and limitations induced by valve&loop systems.

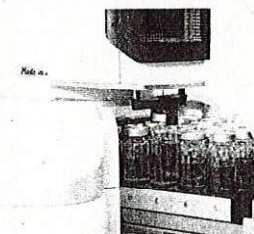
HT2000HT incubation oven offers a 3-position heating and shaking chamber, allowing the simultaneous incubation of multiple samples. The incubation temperature can be set between 40° and 300°C to accommodate widest range of applications:

system can handle **standard headspace applications** (that require temperatures lower than 150°C) while still being well-suited to **special high-temperature applications that include analysis of high-boiling compounds**, such as phthalate esters or cyclic siloxanes, and **polymers**. HT2000HT is the **perfect instrument for quality control of chemical product materials** and for heat-induced degradation studies.

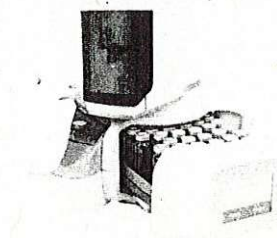
The sample conditioning process



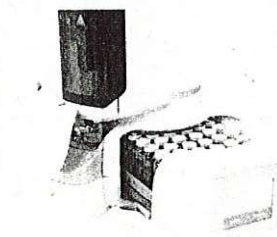
Vial checking



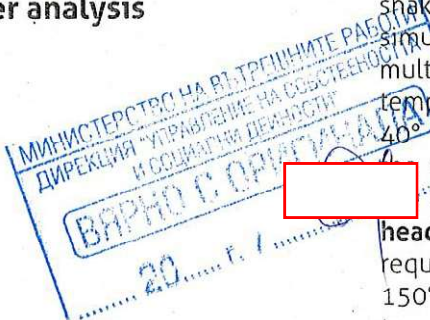
Vial gripping



Vial loading in the oven



Vial unloading after conditioning



HT2100H

Your ENTRY LEVEL CHOICE

- Fully Automated
- Cutting-edge technology
- Shaker included

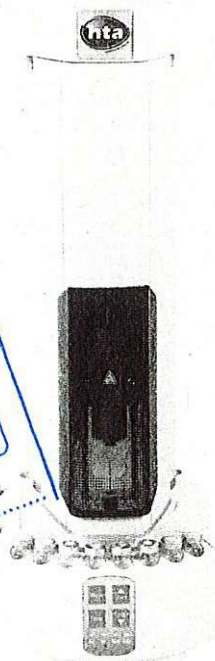
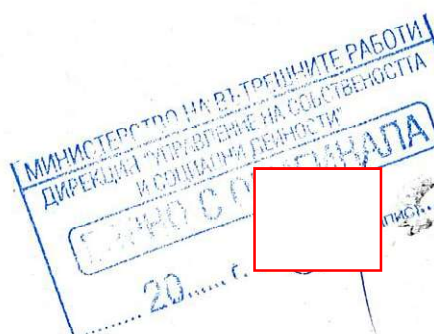
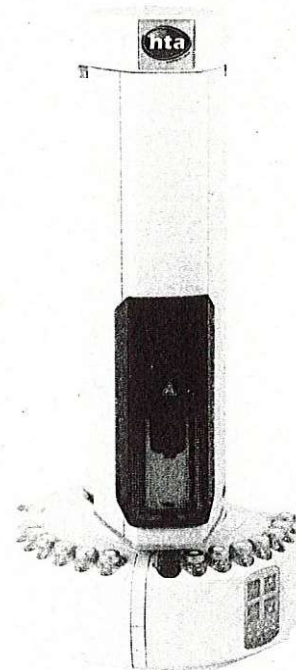
Analysing a small number of samples? Get headspace precision and performance with a system that is the perfect size for your needs.

The **HT2100H** is an inexpensive, simple-to-use, as well as reliable headspace unit. With all the quality and reliability you expect, the **HT2100H** headspace sampler offers exactly the features you need — at a price to fit your budget.

The **HT2100H** offers **automation for processing up to 14 unattended samples**. The vials are individually lifted up into the heating zone to ensure constant heating time and are immediately returned to their position after injection. Furthermore, a vial can be heated during the GC run of the previous vial specified in the sequence, resulting in a decrease in time between two consecutive GC runs.

productive tasks.

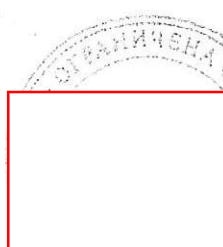
In addition, the uniformed heat distribution along the barrel prevents cold spots from forming. Sample and syringe heating means no sample condensation. The proprietary, heated, gas-tight syringe offers superior performance; as well as the ability to switch across methods that have different heating temperatures. Furthermore **a cleaning system is integrated in the unit for automated and consistent purging procedures** between different samples.



Easy-to-use controls for minimal operator training. A simple, easy to use keypad lets you start your analysis by just pushing the START button. All the samples in your rack will be automatically processed. Quick sets of autosampler parameters can be done by the free PC control, **HTA Autosampler Manager**, provided together with the **HT2100H**, while all the routine operations such as analysis start, sample loading and extra purging, can be managed by using the dedicated keypad.

With **HT2100H** free software "HTA Autosampler Manager (Standard Version)" is provided for PC control; upgrade to "HTA Autosampler Manager (CFR 21 Part 11 Version)" should be purchased separately. PC is required for setup, service, method and sequence editing.

The **HT2100H** is a **quality, cost-effective alternative to manual headspace**. While manual sampling techniques are simple and inexpensive, they are also tedious, subject to human error and they are not able to provide robust and consistent data. Automation, on the other hand, **ensures consistent and reliable results**, while also freeing up laboratory personnel for more



TECHNICAL SPECIFICATIONS

General features

Syringe volume:	2.5ml (standard); optional: 1 and 5ml
Cleaning system:	Inert gas flush (inlet: 1/8"; max pressure: 1bar)
Maintenance:	Preventive counters available; System integrity check ¹
Electrical control:	LAN and TTL; optional: RS232 (HT2000H)
Target illumination:	Yes

Tray capacity

HT2000H/HT2000HT:	42 vials (20ml); optional: 6 and 10ml (1 removable rack)
HT2100H:	14 vials (20ml); optional: 10ml

Conditioning

Oven positions:	1 (HT2100H) 6 (HT2000H) 3 (HT2000HT)
Oven temperature:	off; 40-150°C (HT2100H) off; 40-170°C (HT2000H) off; 40-300°C (HT2000HT) sustutatory (HT2100H) orbital (HT2000H and HT2000HT)
Shaking method:	from very low to very high
Shaker speed:	on/off 0-9.9min
Shaking cycles:	0-999min
Incubation time:	

Sampling

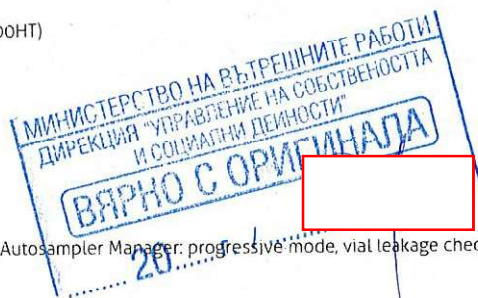
Syringe temperature:	off; 40-150°C (HT2000H and HT2100H) off; 40-150°C (HT2000HT)
Sample volume:	steps of 0.01ml
Sample homogenization:	up to 15
Sample speed:	0.1-100ml/min

Injection

Injection speed:	0.5-100ml/min
Pre/Post dwell time:	0-99sec
Enrichment:	up to 15
Dwell time between injections:	0-100min

Physical features

Dimensions (WxHxD):	280x640x320mm (HT2100H) 330x640x320mm (HT2000H and HT2000HT)
Weight:	8.0kg (HT2100H) 10.0kg (HT2000H and HT2000HT)
Power supply:	100-240±10%Vac; 50-60Hz; 60W (HT2100H) 100-240±10%Vac; 50-60Hz; 120W (HT2000H and HT2000HT)



¹ Patented technology

² Tray and oven cover in closed position

The following functionalities are only available when using the HTA Autosampler Manager: progressive mode, vial leakage check and CFR 21 Part 11.



When it comes to designing and manufacturing robotics solutions, there's no company more dedicated, experienced and knowledgeable in the scientific industry than HTA. We offer an extensive collection of analyzer front-ends and sample preparation workstations designed to fit applications in analytical chemistry, life sciences and clinical laboratories; this even includes GC, LC and ICP autosamplers. HTA manufactures in Italy under a certified UNI EN ISO 9001:2015 and 13485:2016 quality management systems.

HTA s.r.l.

via del mella, 77-79 - 25131 Brescia - ITALY
T: +39 030 3582920 - F: +39 030 3582930
www.hta-it.com | info@hta-it.com



Distributed by:



ПРЕВОД

ПИСМО

Документ №: **LG-MS-19090**

Дата: **23 октомври 2019**

От: **Е. Марчини**

Бизнес звено: **Търговски отдел**

ХРОМТЕК ЕООД

ул. Иларион Макариополски 6

- 1202, София

БЪЛГАРИЯ

Внимание: *Да послужи пред когото е необходимо*

Копие до:

Реф.: **Оферта 20190806-20190807**

Предмет: **Спецификации на НТ2000Н**

Ние, производителят на:

- Кат.н.: **НТ2000Н**
- Описание: **Статичен хедспейс автосемплър с 42 позиции**

декларираме, че:

- *Типично относително стандартно отклонение (RSD) е <0.7% при измерване чрез гравиметричен тест*

Тази декларация е предоставена като допълнение към техническите спецификации, публикувани в информационния лист на продукта.

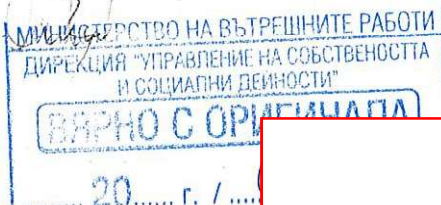
Искрено Ваш,

„НТА“ ООД

Енрико Марчини

(Директор Продажби)

Извършил превода:
Елена Мартинова





HTA s.r.l.

Tel: +39 030 3582920
Fax: +39 030 3582930
E-mail: info@hta-it.com
Web: <http://www.hta-it.com>

via del Meila, 77-79
25131 Brescia
ITALY

LETTER

Doc. No.: **LG-MS-19090**
Date: **23th October 2019**
From: **E. Marchini**
BU: **CO**

CHROMTEK LTD.

6 Ilarion Makariopolski str.
- 1202 SOFIA

BULGARIA

Attention: *To whom it may concern*
Copy to:
Ref.: Quote 20190806-20190807
Object: **HT2000H specifications**

We, the manufacturer of:

- **PN: HT2000H**
- **Description: Static Headspace Autosampler 42 position**

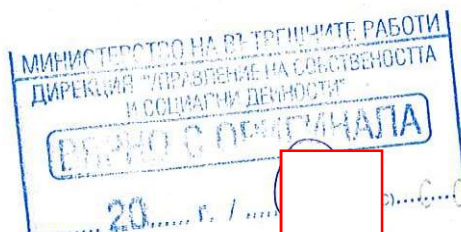
declare that

- *Typical Relative Standard Deviation (RSD) is <0.7% when measured by a gravimetric test.*

This declaration has been provided to integrate to the technical specifications published in the product data-sheet.

Yours faithfully,

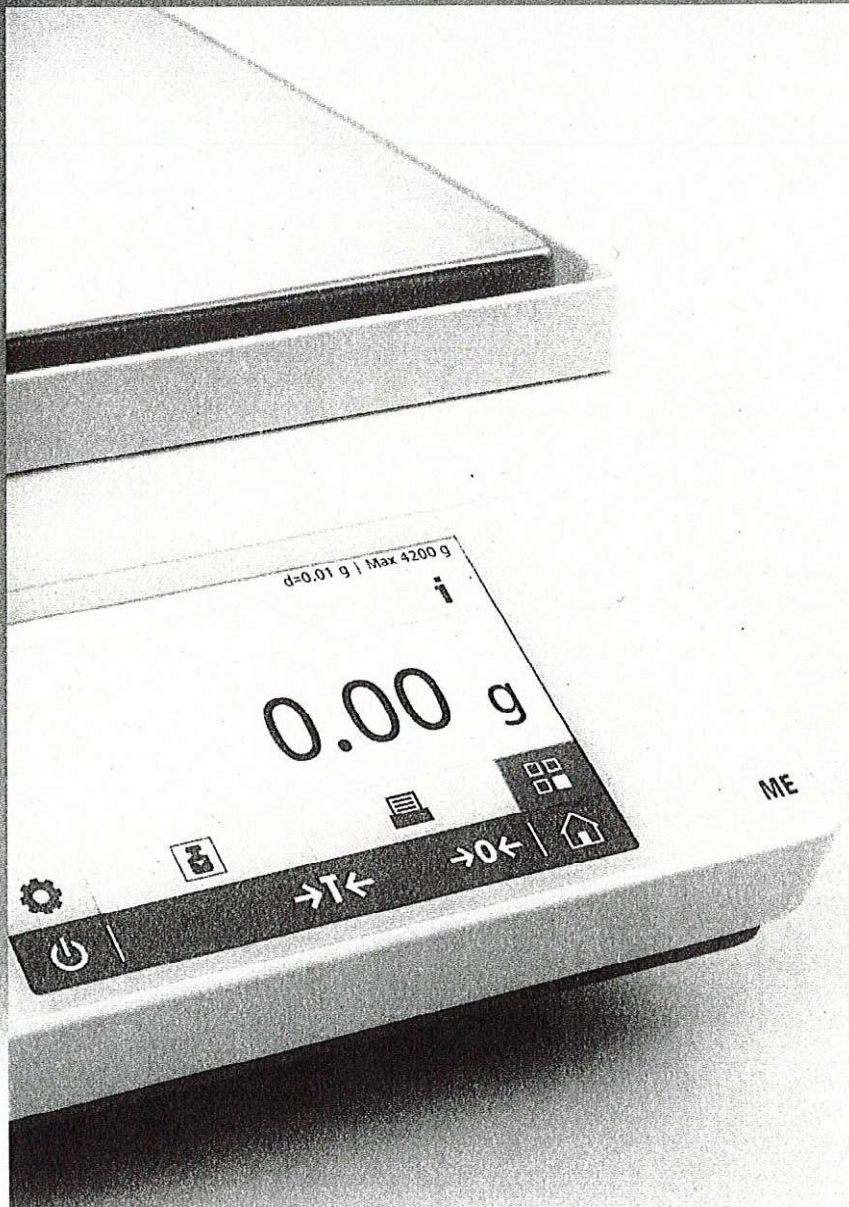
HTA s.r.l.
Enrico Marchini



Page 1/1

27

Standard Level



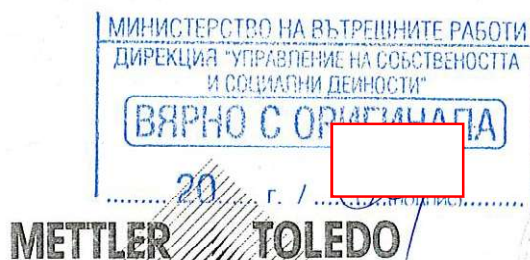
The ME-T Balance Line

Solid performance

Sustainable value

Easy to use

For Your Essential Needs Worry-Free Weighing



METTLER TOLEDO

Заличена информация
на основание чл.37 от
ЗОП във връзка с чл.4,
т.1 от Регламент (ЕС)
2016/679

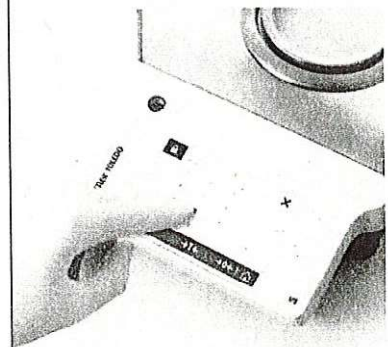
ME-T Analytical and Precision Balances

Essential Functionality, Solid Performance

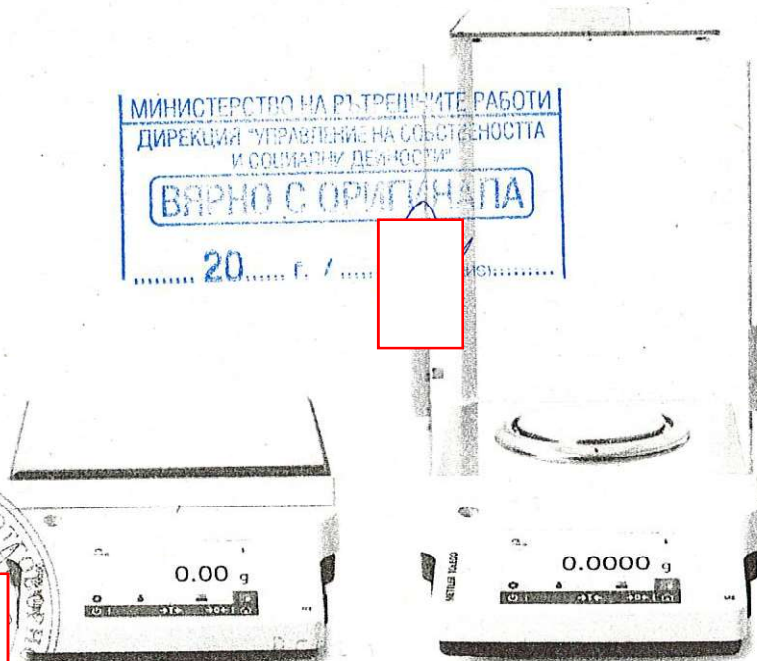
In today's busy laboratory, you need a balance that combines essential everyday weighing functions with ease of use to deliver accurate, reliable results day after day.

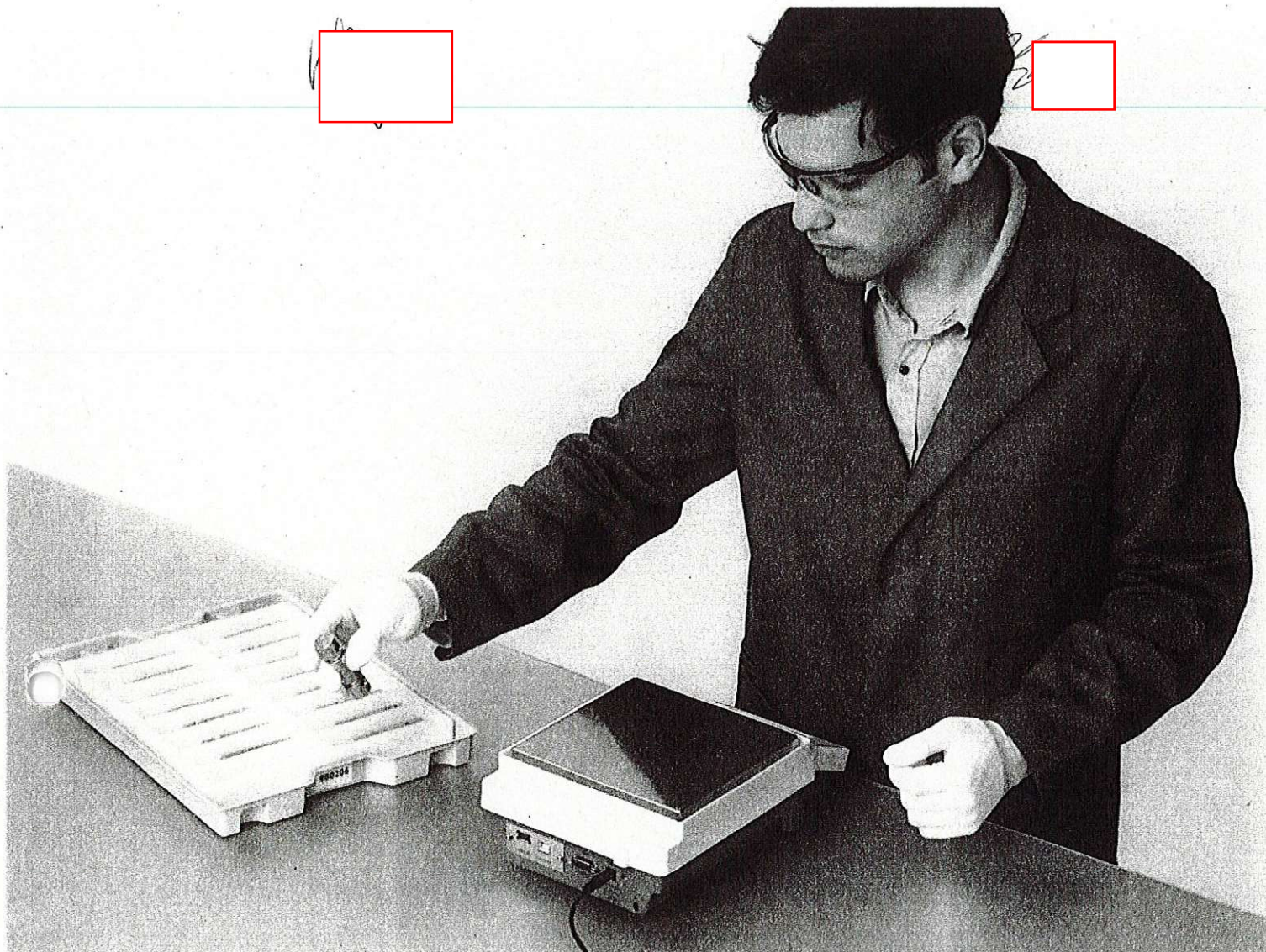
METTLER TOLEDO's ME-T balances are ideal for routine weighing procedures, with intuitive touchscreen operation to make your daily tasks as simple as possible. And of course there is a wide range of optional accessories to make weighing even easier, from a simple dust cover to help keep your balance clean to a dedicated kit for rapid density determination.

**Color touchscreen display
makes weighing easy**



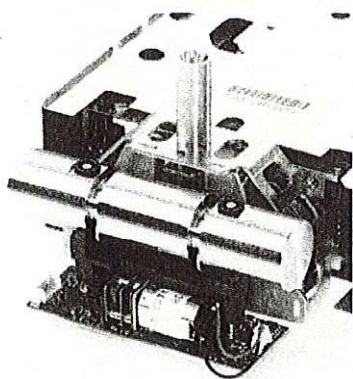
- 4.5" large color TFT display
- Touchscreen operation
- Intuitive interface with user guidance
- 4 freely-defineable IDs per sample e.g. user, sample
- Passcode protection





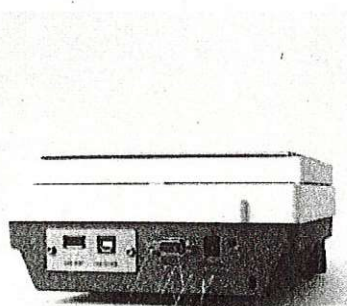
Ensuring solid performance and sustainable value. Your daily routines made easy.

Proven weighing cell delivers reliable results



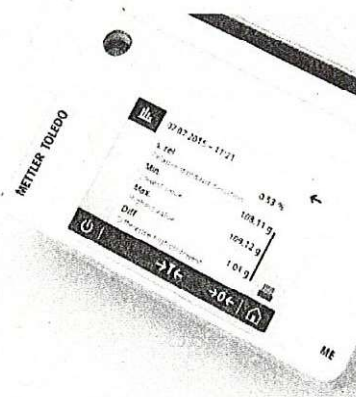
- FACT automatic internal adjustment
- Built-in overload protection

Multiple connectivity enables rapid integration

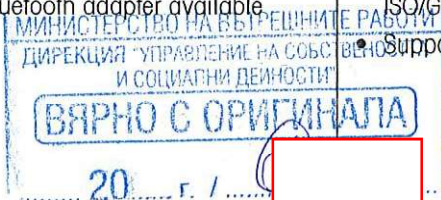


- Just plug in and start (printer, barcode reader, etc.)
- Built-in RS232, USB device, USB host
- Bluetooth adapter available

Easy-to-use built-in applications



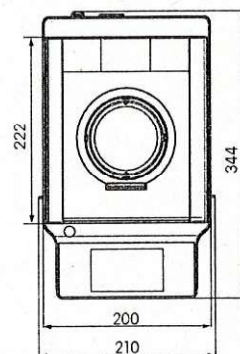
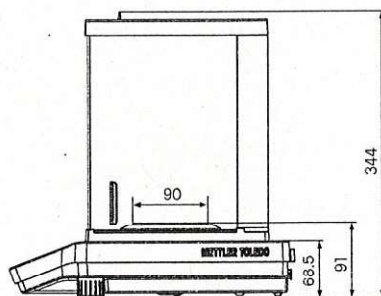
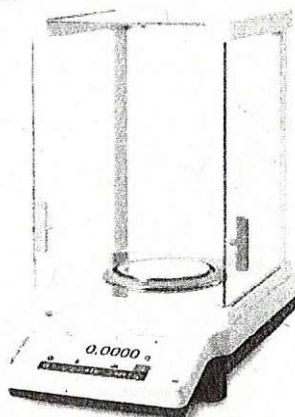
- 9 embedded applications, including statistics and formulation
- Documentation according to ISO/GLP requirements
- Supports underfloor weighing



ME-T Balances

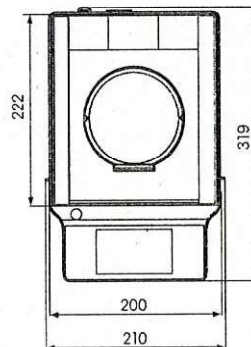
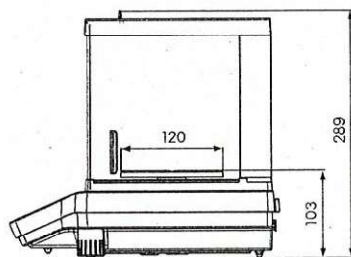
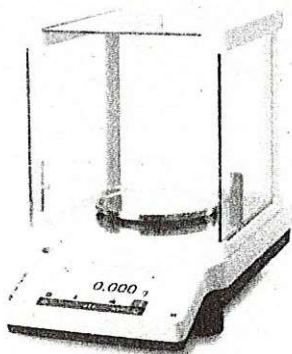
Technical Specifications

ME204T

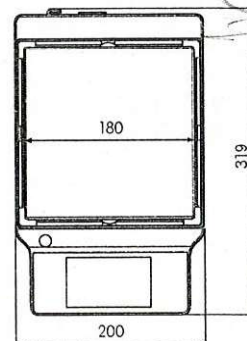
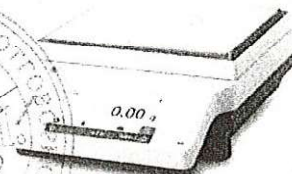


► www.mt.com/met-analytical

ME303T



ME4002T



► www.mt.com/met-precision

ME-T Analytical Balances		0.1 mg		
Model	ME54T	ME104T	ME204T	
	ME54TE	ME104TE	ME204TE	
Maximum capacity	52 g	120 g	220 g	
Readability	0.1 mg	0.1 mg	0.1 mg	
Repeatability	0.1 mg	0.1 mg	0.1 mg	
Repeatability (at nominal load)	0.1 mg	0.1 mg	0.1 mg	
Settling time	2 s	2 s	2 s	
Minimum sample weight (acc. to USP)	160 mg	160 mg	160 mg	
Minimum sample weight (U=1%, k=2)	16 mg	16 mg	16 mg	

ME-T Precision Balances		1 mg				
Model	ME103T	ME203T	ME303T	ME403T	ME503T	
	ME103TE	ME203TE	ME303TE	ME403TE	ME503TE	
Maximum capacity	120 g	220 g	320 g	420 g	520 g	
Readability	1 mg	1 mg	1 mg	1 mg	1 mg	
Repeatability	1 mg	1 mg	1 mg	1 mg	1 mg	
Repeatability (at nominal load)	1 mg	1 mg	1 mg	1 mg	1 mg	
Settling time	1.5 s	1.5 s	1.5 s	1.5 s	1.5 s	
Minimum sample weight (acc. to USP)	1400 mg	1400 mg	1400 mg	1400 mg	1400 mg	
Minimum sample weight (U=1%, k=2)	140 mg	140 mg	140 mg	140 mg	140 mg	

ME-T Precision Balances		0.01-0.1 g					
Model	ME1002T	ME2002T	ME3002T	ME4002T	ME5002T	ME4001T	
	ME1002TE	ME2002TE	ME3002TE	ME4002TE	ME5002TE	ME4001TE	
Maximum capacity	1200 g	2200 g	3200 g	4200 g	5200 g	4200 g	
Readability	0.01 g	0.01 g	0.01 g	0.01 g	0.01 g	0.1 g	
Repeatability	0.01 g	0.01 g	0.01 g	0.01 g	0.01 g	0.1 g	
Repeatability (at nominal load)	0.01 g	0.01 g	0.01 g	0.01 g	0.01 g	0.1 g	
Settling time	1.5 s	1.5 s	1.5 s	1.5 s	1.5 s	1.0 s	
Minimum sample weight (acc. to USP)	14 g	14 g	14 g	14 g	14 g	140 g	
Minimum sample weight (U=1%, k=2)	1.4 g	1.4 g	1.4 g	1.4 g	1.4 g	14 g	

Features

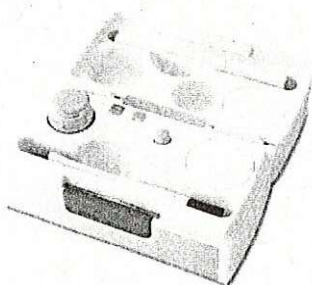
Accurate Results	Electromagnetic Force Compensation Weighing Cell
	FACT – fully automatic temperature-controlled internal adjustment or external calibration
	Housing: Metal base, ABS top
Efficient Operation	4.5" large color TFT touchscreen
	Statistics - improved management of weighing data
	Overload protection
Quality Assurance	Up to 4 Sample ID's - avoid confusion between samples and provide traceability
	Passcode protection - only authorized users can make adjustments
	15 languages available
Seamless Process	3 interfaces - USB device, USB host and RS232
	Bluetooth option
	PC Direct application for easy data transfer

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА
И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ"
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
20.....г. /.....

Make the Most of Your Balance With Clever Accessories and Service

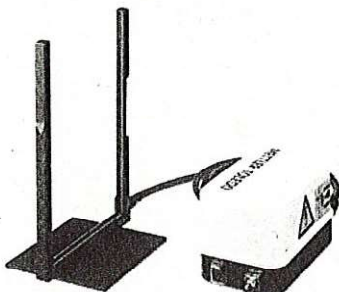
METTLER TOLEDO balances can be customized with accessories and peripheral devices to meet the needs of virtually any application. Our carefully designed accessories make your work easier, convenient and help increase efficiency.

Smooth routine testing



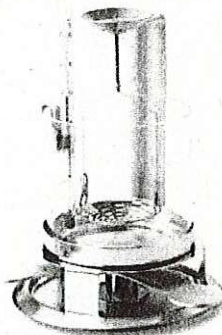
Weights and CarePacs® are perfectly designed for reliable routine testing and adjustment of balances.

Protect results from static



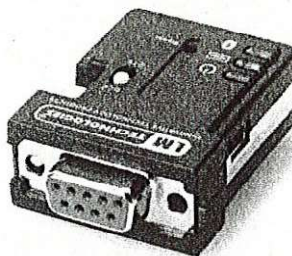
The freestanding U-Electrode removes electrostatic charges on samples and containers.

Fast density determination



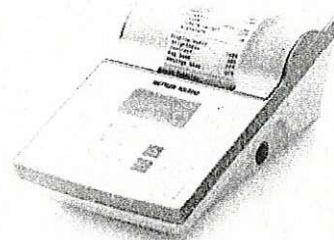
Density determination of solid and liquid samples is easy with this kit for analytical and precision balances.

Wireless with Bluetooth



Simply plug in the BT adapter where there is no built-in BT interface to wirelessly send data between your balance and a PC, tablet or printer. No additional software needed.

Easy documentation



The printers generate fast, high quality printouts on paper, self-adhesive labels and continuous self-adhesive paper.

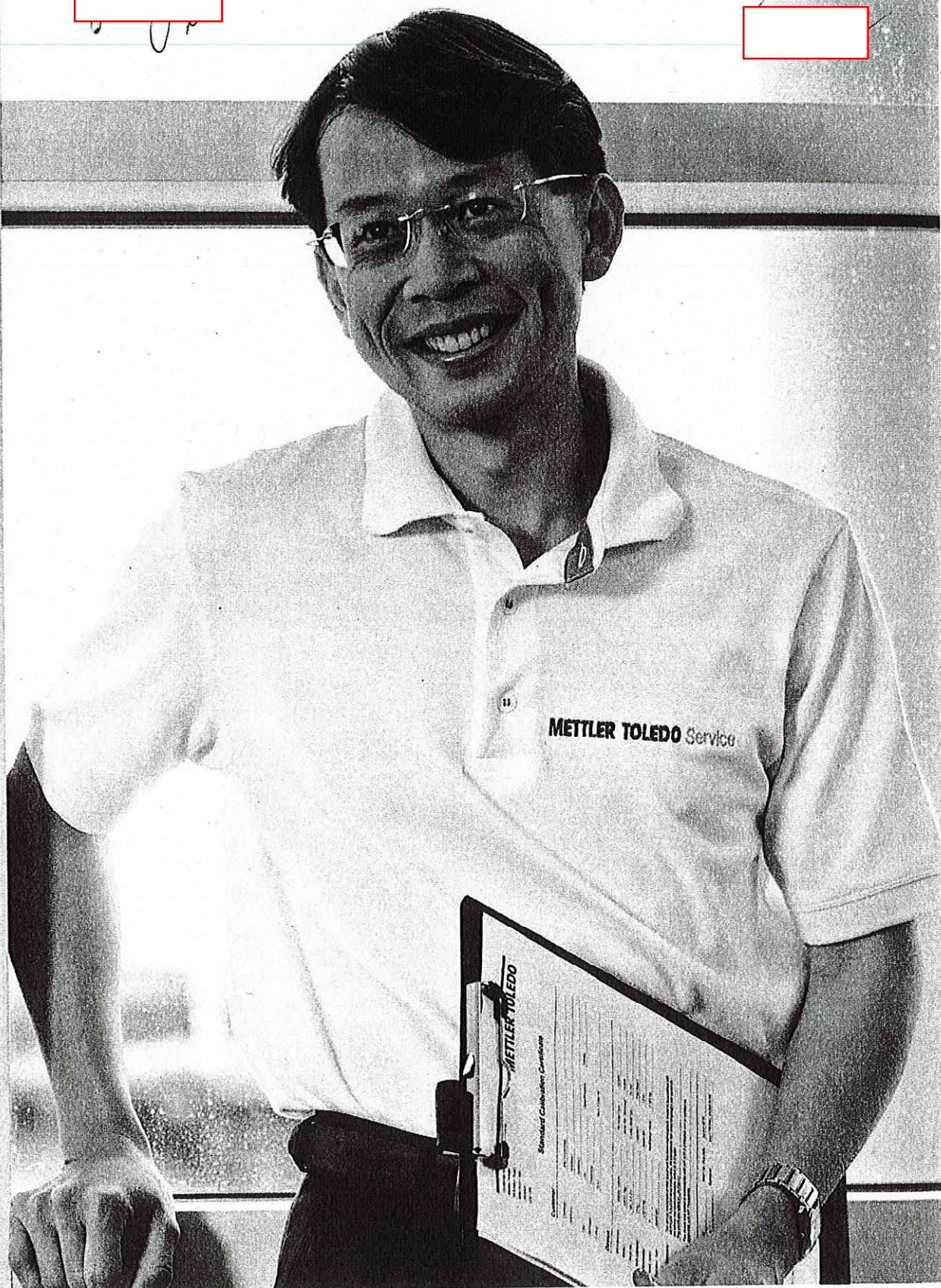
Reliable sample transfer



SmartPrep™ single-use, anti-static funnels enable safe and fast weighing-in of powders. Simply weigh, transfer and rinse. Fits nearly any standard 10–250 mL flask.

► www.mt.com/lab-accessories

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА



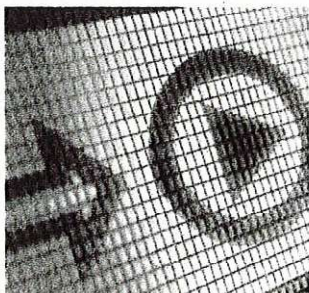
Our team of 5,000 professional service experts and customer supporters in more than 140 countries worldwide have the necessary skills and experience to satisfy all your needs with the following service offering: Good Weighing Practice™, support, repair, maintenance, calibration, certification and quality assurance.

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ "УПРАВЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА
И СОЦИАЛНИ ДЕЙНОСТИ"
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА
20..... г. /..... (ПИС).....

► www.mt.com/service

Benefit From Our Weighing Expertise

With decades of experience in laboratory weighing, METTLER TOLEDO can offer you a wide range of online learning resources. Take advantage of our know-how and ensure you get the most out of your balance. Check out the documentation on our internet pages for a range of relevant materials.



Videos

Get practical advice in an easy learning format on Laboratory Weighing and Weighing Applications and Solutions. Over 40 videos cover topics such as:

- Easy cleaning
- Density determination

► www.youtube.com/mtlaboratory



eLearning

Online training is a cost effective way to train new employees and fulfill GLP/GMP/ISO re-training requirements. Get going with:

- Lab Balances – External Influences and Cleaning

► www.mt.com/lab-elearning



On-demand Webinars

Learn directly from our weighing experts and guest speakers. It is easy to register.

For starters, we recommend:

- Minimizing Out-of-Specification Errors
- Good Weighing Practice™

► www.mt.com/webinars

www.mt.com/balances

For more information

METTLER TOLEDO Group
Laboratory Weighing
Local contact: www.mt.com/contacts

Subject to technical changes
© 03/2018 METTLER TOLEDO. All rights reserved
30272241A
Group MarCom 2322 RT/JS



Енергиен клас:

A+

Бранд:

Neo

Серия:

-

Модел:

Bcd-400 Wnfa+ Mid

Цвят:

Бял

Дисплей:

Да

За вграждане:

Не

Мощност:

0 W

No frost:

Да

Тип:

Свободно Стоящ

БРОЙ ВРАТИ:

2

Общ обем (бруто):

295 л.

Полезен обем на хладилника (нето):

219 л.

Полезен обем на фризера (нето):

76 л.

ГОДИШЕН РАЗХОД (kWh):

0 kWh

Диспенсер за вода:

Не

Система за саморазмразяване:

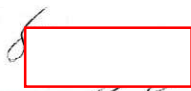
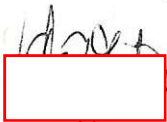
Да

Позиция на замразителя:

Долен

Отваряне:





Clarity

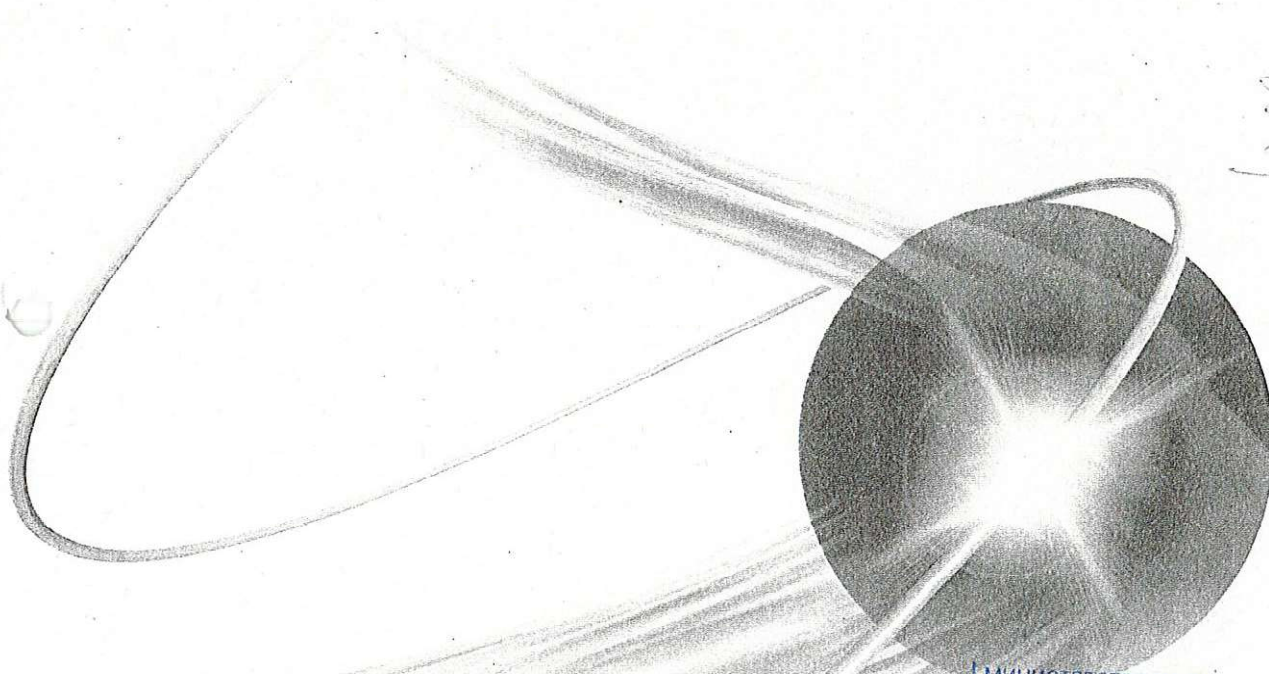
Chromatography Software from Chromatography Specialists



Clarity is advanced chromatography data station with software modules for data acquisition, data processing, and instrument control. Its wide range of data acquisition interfaces (A/D converters, LAN, USB, RS232) allows connection to virtually any chromatograph.

- Easy to install and use
- Direct control of chromatography instruments
- Modules for specific calculation and methodology
- Tools for regulated environment
- Extended user support
- Competitive pricing
- OEM versions
- Language localizations

CLARITY SOFTWARE



Clarity Station – simplicity and effectiveness

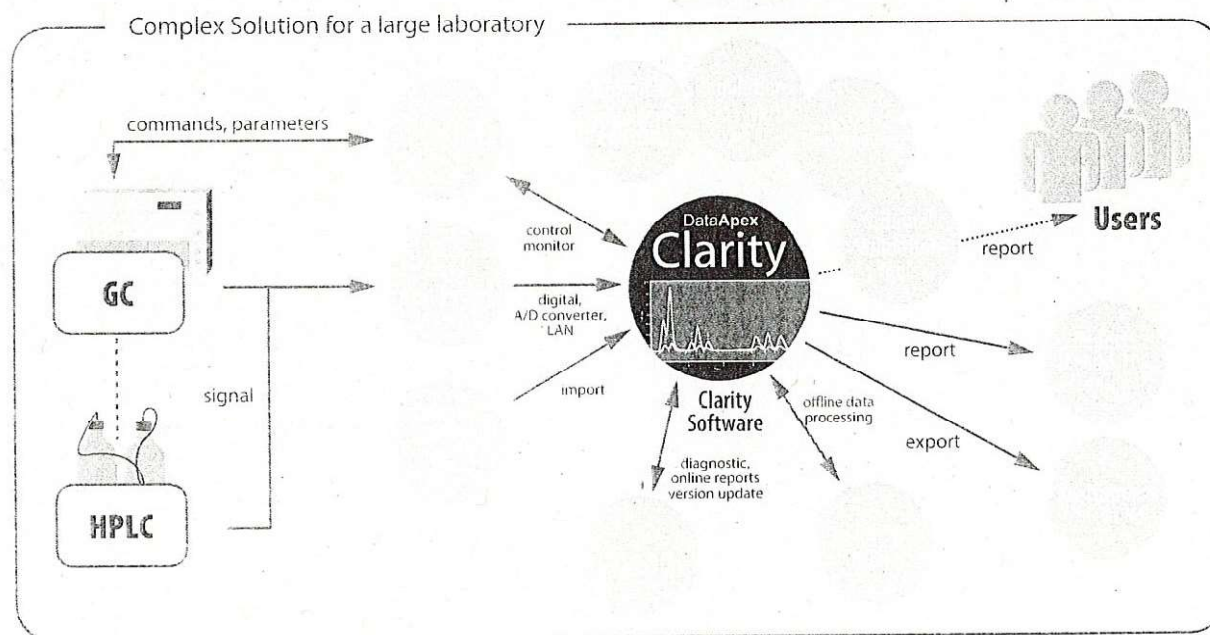
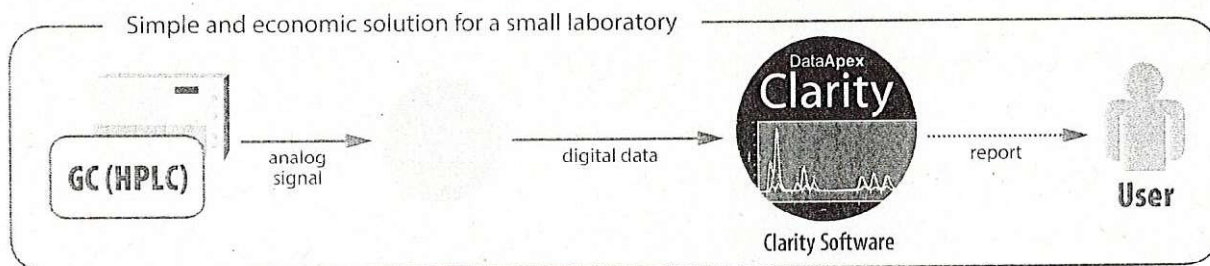
Quick start: Users can start work immediately, without extensive training. Clarity's clear structure and intuitive graphical user interface provide easy access to all frequently performed tasks.

Connectivity: Clarity can easily be integrated into the existing workflow of any laboratory. Use the Export and Import functions or LIMS to exchange data with third party software. A/D converters and control modules connect Clarity to practically any chromatograph. Digital outputs enable control of additional instruments.

Customizable user interface: Clarity can be tailored to meet specific needs. Each user may customize his/her desktop settings, format tables to meet specific requirements, or even create columns for customized calculations.

Simply powerful: Behind the natural, intuitive interface are highly responsive algorithms with a curve smoothing option that enables users to detect hundreds of peaks in each chromatogram. The integration of peaks can be further fine tuned by more than 30 integration parameters. A variety of quantification and calibration methods is incorporated in the data module.

Customizable computations: Clarity's optional extensions provide powerful features that enable implementation of specific methodologies. Clarity was developed in cooperation with its users; we understand the many and varied needs of chromatographers. Clarity meets those needs.



Clarity Station – scalability

Modular configurations: It is easy to configure a simple solution for a small laboratory with a single chromatograph. When your company expands or needs to change, Clarity can grow with you, into a complex solution for any production facility lab with multiple chromatographs operating in a regulated environment.

Simple and economic solution for small laboratories: Small laboratories can benefit from an inexpensive chromatographic solution with an intuitive user interface without the need for extensive training or complicated initial settings. Users with specific demands can easily incorporate the advanced features and customize the software to meet their specific requirements.

Comprehensive solution for demanding chromatography applications: Larger laboratories usually have three main requirements - efficiency, clear organization of workflow, and data sharing. Clarity can easily address all these requirements with a number of tools.

Automation: Clarity enables sequences, batch processing, automated actions triggered from the event table, etc.

Regulated environment: Clarity provides audit trails for system, methods, and data (all instruments); and integration connectivity to LIMS, etc. for import and export of multiple formats.

21 CFR
PART 11

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪНШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ ЗА ПОВЕЛЕНИЕ НА СОБСТВЕНОСТТА
И СОПЪЛНЕНИЕ НА ОБЯЗАНОСТИТЕ
ВЪРХУ СОБСТВЕНОСТТА

20 г. /

58

Clarity Product Line

It is easy to select a solution from the wide range of possibilities.

All products in the Clarity product line are based on the same core that has been profoundly tested.

This ensures its stability and reliability.



Clarity: Clarity is the most comprehensive of our stations. Its features include data acquisition from multiple instruments, direct control of GCs, LCs and autosamplers using Controls; access to advanced analyses through Extensions; and support of 21 CFR Part 11. This all makes Clarity suitable for laboratories with high demands on efficiency, high sample throughput and GLP standards.



Clarity Lite: Clarity Lite is a simplified version of Clarity that provides data acquisition from one chromatograph (up to four detectors sharing a common time-base). With its reduced set of functions Clarity Lite is an inexpensive solution for a non-regulated environment. Clarity Lite can be easily upgraded at a later date.



Clarity Offline: The offline version allows users to evaluate data and prepare methods. This version cannot acquire data but it can share data or even directly access (through LAN) projects of the two above-described stations. With Clarity Offline users are able to work with acquired data on additional computers in the lab or at home.



Validation: SW tools for seamless Operational Qualification for both analog and digital data detectors are integral part of Clarity Chromatography Software.

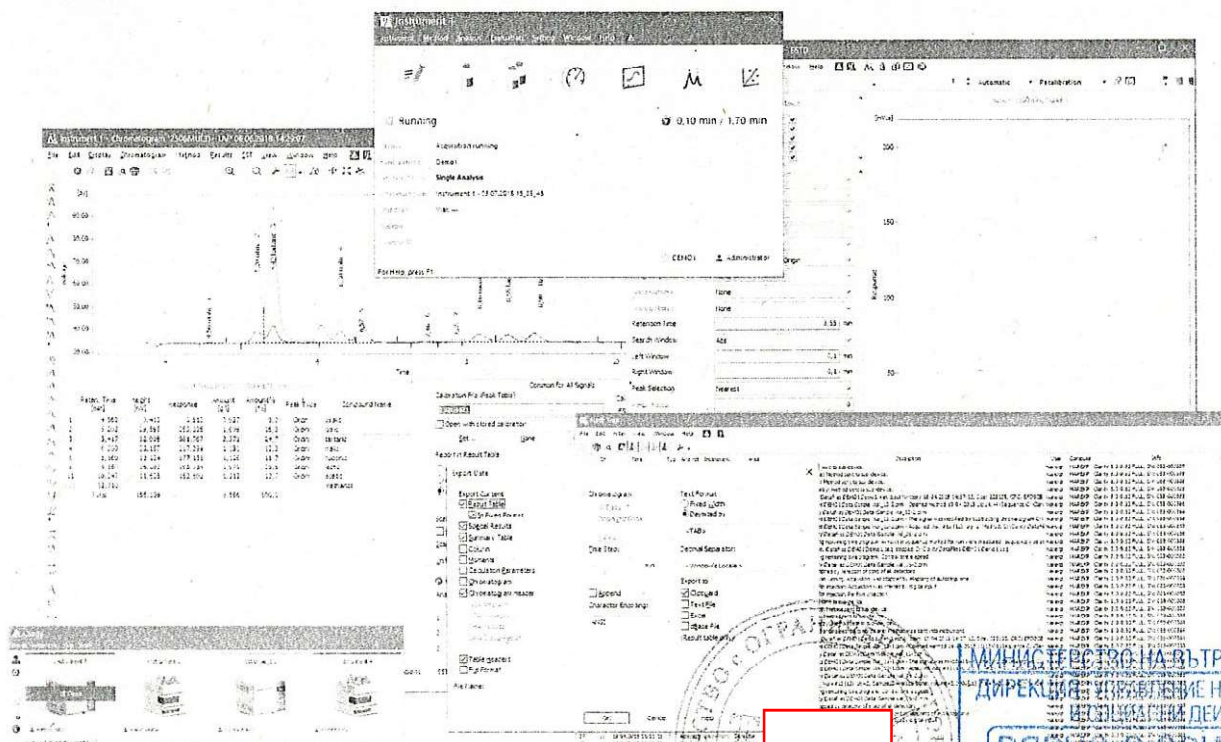
Analog detectors require also a precise peak generator (Validator) that is included in the Validation Kit that can be also used for 3rd party chromatography softwares.



Clarity SDK: The Software Development Kit, for creating custom Control modules for Clarity software, is a set of programming tools with a detailed description of the Clarity Control interface. It is intended for OEM partners to enable development of control modules for their instruments. Use of the SDK requires an advanced command of C++ programming language and MFC libraries.



Clarity OEM: Customize a chromatography station according to your specific requirements. The options range from the simple incorporation of your company name and logo into the Clarity software, all the way up to customizing the entire software to match your specific purposes (ICCE, EA, Polarography, Electrochemistry, etc.). Your product will be delivered promptly and with flexible cooperation from our experienced staff.



МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
ДИРЕКЦИЯ ЗА ЗАЩИТА НА СОБСТВЕНОСТТА
И ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ
ВЯРЕНО С ОРИГИНАЛА

20..... г. /.....

Clarity Enhancements

Clarity product line includes software Solutions mentioned on the previous page. These can be further supplemented by Extensions, Controls and Hardware.

Clarity Extensions: Software modules that enhance the capabilities of Clarity data station. Extensions provide features within Clarity that are specific to a given type of analysis or for a specific task. Currently available modules are:

GPC: for processing data from Gel Permeation Chromatography

PDA: for spectral data processing

EA: for handling data from Elemental Analyzers

CE: for handling data from a Capillary Electrophoresis systems

SST: for monitoring the accurate function of the chromatography systems

NGA: natural gas analysis calculations

DHA: detailed hydrocarbon analysis calculations

MS: mass spectrometry

Clarity Controls: Software modules that provide an interface with chromatography devices such as GC and HPLC systems, Autosamplers, and Valves. Direct control allows the device(s) to be controlled and monitored from the Clarity environment. The instrument method that controls the device is saved in the measured chromatograms.

A list of currently controlled devices (700+ Instruments) is available at www.dataapex.com.

Hardware: DataApex supplies reliable A/D converters for data acquisition from detectors with analog signal output, control boards for LC control, communication interfaces to controlled instruments, and other optional hardware accessories.

Individual parts are listed in the product catalog at www.dataapex.com.



Clarity Station – extended user support

Lifetime support, free of charge: Clarity not only means "software"; it also comes with extensive free support from DataApex as well as from the growing community of users in the Clarity Discussion forum. Unlike many large corporations, the DataApex Company is in close contact with its users. Not only do we provide support, but we also consider the suggestions, comments and concerns of our customers the kind of valuable input we need for the further and future development of Clarity.

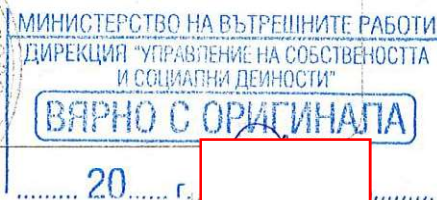
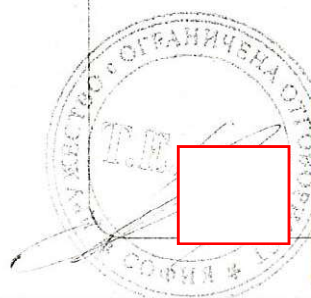
Regular updates: Regular update releases are free of charge. These minor updates result from our ongoing dialog with customers. They not only fix small problems, but also add enhancements that make

working with Clarity that much more convenient. Clarity software can be set to automatically check for available updates.

Try before you buy: A free **Clarity demo** is available for download so you can explore the features available. The demo includes all features of the Clarity software using sample data. A time limited **Clarity Trial**, using your own actual data, is offered for those who want to evaluate the software in real work.

Pre-sales consultations are available for those who have not yet purchased Clarity.

Local Partner





ADVANCED CHROMATOGRAPHY SOFTWARE

Petržilkova 2583/13, 15800 Prague, The Czech Republic

CLARITY – LIST OF CURRENTLY CONTROLLED INSTRUMENTS (version 8.2.02)

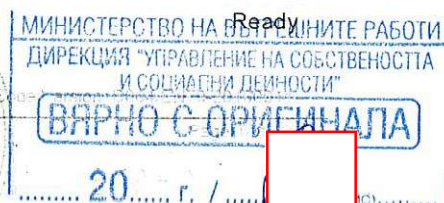
GCs (p/n A23)

Producer	Name	Interface	Status
Agilent	4890D, 5890 II, 5890A, 6890	RS232	Ready
Agilent	6820, 6850, 6850 II, 6890 Plus, 6890N	RS232 or LAN	Ready
Agilent	7820, 7890A, 7890B	LAN - ICF	Testing
Agilent	7890A, 7890B	LAN	Ready
Ample Technology Center	ATC-6900 GC	LAN	Ready
Apix ^{/1,2}	ChromPix, ChromPix2, TwinPix	LAN	Testing
Dani	GC1000	RS232 + A/D converter	Ready
Dani ^{/1,3}	Master GC	RS232 or LAN	Ready
Ellutia ^{/1,2}	200 Series	RS232 + A/D converter	Ready
Ellutia ^{/1,3}	300 Series	RS232 + A/D converter	Ready
Fuli ^{/1}	GC 9720 Plus	LAN	Testing
GOW-MAC	Series 816	LAN	Ready
New Netel ^{/1}	Analyte 2900A, Chrom Lite 3000A	A/D converter + RS232	Testing
Shimadzu	GC14C, GC17A	RS232, OPT-USB + A/D converter	Ready
Shimadzu	GC2010, GC2010 Plus, GC2014, GC2014C, GC2014C APC/AFC	RS232	Ready
Snir ^{/1,2}	Sion 4210	LAN	Testing
YL Instrument ^{/1}	YL6100	RS232	Ready
YL Instrument ^{/1}	YL6500	LAN	Ready

HPLC Systems (p/n A24)

Producer	Name	Interface	Status
Agilent	1100 LC, 1200 LC, 1260 Infinity, 1290 Infinity II (see list of particular components)	LAN - ICF	Ready
Agilent	1100 system	GPIB, LAN	Ready
Agilent	1120 LC (G4286A, G4287A, G4288A, G4289A, G4290A), 1220 LC (G4286B, G4286C, G4287B, G4287C, G4288B, G4289B, G4290B, G4291B, G4291C, G4292B, G4292C, G4293B), 1220 VL (G4288C, G4289C, G4290C, G4293C, G4294B)	LAN - ICF	Ready
Agilent	1200 system (selected modules only)	LAN	Ready
Agilent	1260 Infinity II	LAN - ICF	Testing
Alltesta ^{/1}	Analyzer	RS232	Testing
Analytical Technologies Limited ^{/4}	iUHPLC Series 3000Plus	RS232	Testing
Antec	ALEXYS, ROXY	RS232	Ready
CoruiTech ^{/1}	Rainbow, RainbowC	LAN	Testing
CVC Technologies ^{/4}	Atima	LAN	Testing
CVC Technologies ^{/4,5}	Laevitas	USB	Ready

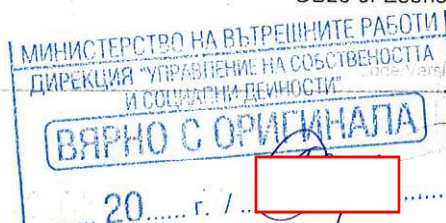
www.dataapex.cz



Dalian Elite ^{/1,6}	EClassical 3100, iChrom 5100, SOPTOP 1620A Plus	LAN	Ready
GL Science ^{/1,5}	LC800	USB	Ready
Hanon Instruments ^{/4}	LC7000, LC7300	LAN/RS232	Ready
Hitachi ^{/7,8}	Chromaster	USB	Ready
Hitachi ^{/5,8}	LaChrom Elite	USB	Ready
Hitachi ^{/5,7,8}	Primaide	USB	Ready
Ingos ^{/1}	LC 5000	LAN	Testing
Interlab ^{/2,8}	MAESTRO	USB	Ready
Knauer ^{/1}	Azura, BlueShadow, Smartline, WellChrom	RS232	Ready
PerkinElmer ^{/1}	Flexar	RS232 + LAN	Testing
PerkinElmer	NexSAR	RS232	Testing
RIGOL ^{/1}	L-3000	RS232	Testing
Shimadzu ^{/5}	LC-10, LC-20 Prominence	RS232 or LAN + corresp. controller (see HPLC Other)	Ready
SSI	B2300, VersaGrad, VersaGrad UHP	RS232 + LC UNI	Ready
Sykam ^{/1}	S500, S600	RS232	Ready
YL Instrument ^{/1}	ChroZen	LAN	Ready
YL Instrument ^{/1}	YL9100, YL9300	LAN/RS232	Ready
YL Instrument ^{/4}	YL9800	USB	Ready

HPLC Pumps (p/n A24)

Producer	Name	Interface	Status
Agilent	1100 Binary, 1100 Isocratic, 1100 Quaternary	GPIO, LAN	Ready
Agilent	1200 Binary, 1200 Isocratic, 1200 Quaternary	LAN	Ready
Agilent	Binary (G1312A, G1312B, G1312C), Isocratic (G1310A, G1310B), Quaternary (G1311A, G1311B, G1311C, G4204A) (all including selected pump valve clusters)	LAN - ICF	Ready
Agilent	Binary (G1376A, G2226A, G4220A, G4220B, G4302A, G7112B, G7120A, G7161A, G7161B), Isocratic (G1361A, G7110B), Quaternary (G5611A, G5654A, G7104A, G7104C, G7111A, G7111B) (all including selected pump valve clusters)	LAN - ICF	Testing
Alltech/Grace	301, 426, 626, 726	RS232 - LC UNI	Ready
Analytical Technologies Limited	ALC2010, ALC2100, COLUMN-WASH	RS232 - LC UNI	Ready
Analytical Technologies Limited ^{/4}	P-3210U, PB-3220U, PQ-3245U	RS232	Testing
Antec	LC100	RS232	Ready
Antec ^{/4}	LC100S, LC110	RS232	Ready
ASI	500, 501, 520	RS232 - UNI Ruby	Ready
Beckman/Altex	110A, 110B, 114	CB20 or Zebrick	Ready
Bio-Rad	1350	CB20 or Zebrick	Ready
Bischoff	2250	RS232	Ready
Chrom Tech	ISO-100, ISO-1000, ISO-1500, ISO-2000	RS232	Ready
Chromophor	Chromopeak 2010	RS232 - UNI Ruby	Ready
Chromsystems	CLC 300	CB20 or Zebrick	Ready



Chromsystems	CLC 330	RS232	Ready
Ecom ^{/1}	Alpha 05, Alpha 10, Alpha 100, Alpha 250, Alpha 50, Beta 10, Beta 50, IOTA-250, IOTA-300, IOTA-400, IOTA-S-10, IOTA-S-50, IOTA-S-100, IOTA-S-200, IOTA-S-300, KAPPA10PP, LCP 4050, LCP 4100	RS232	Ready
Ecom	Alpha 10, Alpha 100, Alpha 50, Beta 10, Beta 50, KAPPA10, LCP 4100	RS232 - LC UNI	Ready
Ecom ^{/1}	ECP2002, ECP2010, ECP2050, ECP2100, ECP2300	RS232 or LAN	Ready
Ecom	LCP 4000, LCP 4020	CB20 or Zebrick	Ready
Flom	301M, AI-12 series	RS232 - UNI Ruby	Ready
Flom	UI-22 (UI series)	RS232	Testing
Flux - Thermo ^{/1}	Allegro, Rheos 2000, Rheos 2200	RS232	Ready
Gilson	302, 303, 305, 306, 307	GSIOC	Ready
Gynkotec	M300CS, M480	CB20 or Zebrick	Ready
Hanon Instruments ^{/4}	LC7010, LC7011, LC7012	LAN	Ready
Hitachi ^{/7,8}	Chromaster 5110, 5160	USB	Ready
Hitachi ^{/8}	L-2100, L-2130	USB	Ready
Hitachi	L-6000	via L-6200	Ready
Hitachi	L-6200, L-6210	RS232	Ready
Hitachi ^{/5,7,8}	Primaide 1110	USB	Ready
JASCO	PU-880	CB20 or Zebrick	Ready
Knauer ^{/1}	10P/20P, 40P, 80P, P2.1S/P4.1S, PLATINblue P-1, S100, Smartline 1050	RS232 or LAN	Ready
Knauer ^{/1}	K-1000, K-1001, K-120, K-1800, Prep Pump 1800, K-501, Smartline S1000	RS232	Ready
Knauer	K-500, K-501, M-64	CB20 or Zebrick	Ready
Knauer ^{/1}	P2.1L, P6.1L	LAN	Ready
Knauer	Smartline S1000	RS232 - LC UNI	Ready
Kontron	320, 322, 325	RS232 - LC UNI	Testing
Kontron	420, 422, 525	RS232 - LC UNI	Ready
LKB - Amersham	LKB 3500, P-50, P-500	CB20 or Zebrick	Ready
PerkinElmer ^{/1}	Flexar Binary LC Pump, Flexar Quaternary LC Pump	RS232	Testing
PerkinElmer	NexSAR pump	RS232	Ready
Postnova Analytics	PN1130	CB20 or Zebrick	Ready
Recipe	GP3000, IP3000	RS232	Ready
RIGOL ^{/1}	L-3200	RS232	Testing
Schambeck	9404, SDS 9414 I	CB20 or Zebrick	Ready
Schambeck ^{/4}	S 9425	RS232	Ready
Schambeck	SFD 2100	RS232	Ready
Shimadzu	LC-10AD, LC-10ADvp, LC-10Ai, LC-10AS, LC-10AT, LC-10ATvp, LC-20AB, LC-20AD, LC-20ADXR, LC-20AS, LC-20AT, LC-6AD, LC-8A	Shimadzu controller (see HPLC Other)	Ready
Shimadzu	LC-10ADvp, LC-10ATvp	OPT-USB	Ready
Shimadzu	LC-20AB, LC-20AD, LC-20ADXR, LC-20AS, LC-20AT (in LC-10 emulation mode only)	OPT-USB	Ready
Shimadzu	LC-6A	CB20 or Zebrick	Ready
Spark	SPH1240	RS232, USB or LAN	Ready
Spark	SPH1299	RS232, USB or LAN	Testing
SSI	150, 1500, HF 300, Prep 100, Prep 300, Q-Grad, Series I, Series II, Series III, UHP, VersaGrad UHP	RS232 - UNI Ruby	Ready

**DataApex**

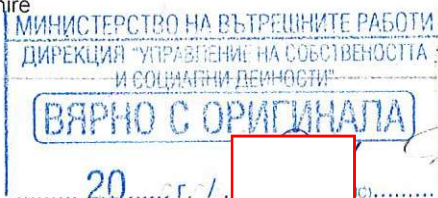
ADVANCED CHROMATOGRAPHY SOFTWARE

Petržilkova 2583/13, 15800 Prague, The Czech Republic

SSI	222D	CB20 or Zebrick	Ready
SSI	LD-Class, LS-Class, LU-Class, M1-Class, MX-Class, PR-Class	RS232	Ready
SSI	Mighty-Mini	RS232 - UNI Ruby	Testing
Sykam	S1021, S1521, S1122	CB20 or Zebrick	Ready
Sykam ^{/1}	S1125, S1130, S1132	RS232	Ready
Sykam	S2100	RS232	Ready
Techlab	Minipump1	RS232 - UNI Ruby	Ready
Teledyne ISCO	2300	CB20 or Zebrick	Ready
TSP	Constametric III	CB20 or Zebrick	Ready
Unicam	PU 4015	CB20 or Zebrick	Ready
Varian	212-LC	RS232 - UNI Ruby	Ready
Waters	6000A, M 45, 501, 510, 515	CB20 or Zebrick	Ready
Watrex	DeltaChrom P200, DeltaChrom SDS20, DeltaChrom SDS30	RS232 - LC UNI	Ready
Watrex	Mighty-Mini	RS232 - UNI Ruby	Testing
YL Instrument	ChroZen UHPLC Pump	LAN	Testing
YL Instrument ^{/1}	YL9110, YL9111, YL9112	LAN	Ready
	Any pump with flow controlled by voltage or frequency	CB20 or Zebrick	Ready
	Any pump with on-line flow controlled by text (ASCII) comm. protocol	RS232 - LC UNI	Ready

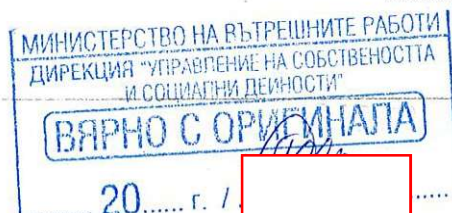
HPLC Detectors (p/n A24)

Producer	Name	Interface	Status
Agilent	1100 MWD, 1100 RID, 1100 VWD	GPIO, LAN	Ready
Agilent ^{/9}	1200 MWD	LAN	Ready
Agilent	1200 VWD	LAN	Ready
Agilent	1200: ELSD	RS232	Ready
Agilent	ELSD (G4218A, G4260A, G4260B, G4261A, G4261B, G7102A)	LAN - ICF	Testing
Agilent	FLD (G1321A, G1321B)	LAN - ICF	Ready
Agilent	FLD (G1321C, G7121A, G7121B)	LAN - ICF	Testing
Agilent	MWD (G1365A, G1365B, G1365C, G1365D), RID (G1362A), VWD (G1314A, G1314B, G1314C, G1314D)	LAN - ICF	Ready
Agilent	MWD (G7165A), RID (G7162A, G7162B), VWD (G1314E, G1314F, G7114A, G7114B)	LAN - ICF	Testing
Alltech/Grace	3300 ELSD	LAN	Ready
Analytical Technologies Limited ^{/4}	ASPD2600	RS232	Ready
Analytical Technologies Limited ^{/4}	UVD-3500U	RS232	Testing
ANALYTIK Jena ^{/1}	PlasmaQuant MS	LAN	Testing
Antec	DECADE Elite, DECADE Lite	USB, LAN	Ready
Antec	DECADE II, DECADE II MD, DECADE II SDC, ROXY Potentiostat	RS232	Ready
CoruiTech ^{/1}	Rainbow detector	USB	Testing
Ecom ^{/1}	Apatite, Flash 06 DAD, Flash 06 Single, Flash 10 DAD, Malachite, Opal, Sapphire	RS232	Ready



Заличена информация на
основание чл.37 от ЗОП
във връзка с чл.4, т.1 от
Регламент (ЕС) 2016/679

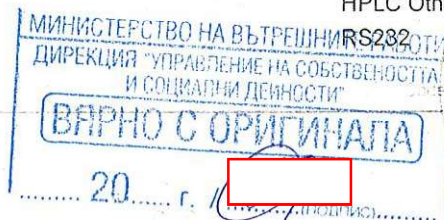
Ecom ^{/1}	BABY18DAD, TOY14DAD, TOY18DAD	RS232 or LAN	Testing
Ecom ^{/1}	ECD2600, ECD2800	RS232 or LAN	Ready
Ecom	RI2012	RS232 - UNI Ruby	Ready
Ecom	Topaz	RS232	Ready
Ecom	TOYFIX	RS232	Testing
Elysia-raytest ^{/1,10}	Gabi Nova	USB or LAN	Testing
Elysia-raytest ^{/1,10}	Gabi Star Radiodetector	RS232	Ready
Elysia-raytest ^{/1,10}	POMO Radiodetector	USB - UNI Ruby	Ready
Elysia-raytest ^{/1,10}	Ramona Star	RS232	Testing
ERC	RefractoMax 520 Series	RS232 - UNI Ruby	Ready
ESA	Coulochem III	USB	Ready
Gilson	PrepELS™ II	RS232	Ready
Hanon Instruments ^{/4}	LC7020	LAN	Ready
Hanon Instruments ^{/4}	LC7070, LC7081	RS232	Ready
Hi Corporation	RI2012	RS232 - UNI Ruby	Ready
Hitachi ^{/7,8}	Chromaster 5410, 5420, 5440, 5450	USB	Ready
Hitachi ^{/8}	L-2400	USB	Ready
Hitachi ^{/5,7,8}	Primaide 1410	USB	Ready
Interlab ^{/2}	MAESTRO ELSD	RS232	Testing
Interlab	Omega FLD, Omega UV-VIS	USB	Testing
Japan Analytical Industry Co., LTD. ^{/1}	RI-700II	RS232	Ready
Knauer ^{/1}	10D, 40D, 50D, CM2.1S, PLATINblue MW-1, S2520 VWD, S2550 VWD, UVD2.1L, UVD2.1S	RS232 or LAN	Ready
Knauer ^{/1}	Conductivity Monitor 2900, K-2600, S200 UV, S2300 RID, S2400 RID, Smartline S2500 VWD, WellChrom RI (K-2300, K-2301, K-2400, K-2401), WellChrom UV (K-2000, K-2001, K-2500, K-2501)	RS232	Ready
Knauer ^{/1}	MWD2.1L	LAN	Ready
Knauer	RID2.1L	LAN	Testing
Knauer ^{/1,11}	S2510	RS232	Ready
Kontron	432	A/D converter + RS232 - UNI Ruby	Ready
PerkinElmer ^{/1}	Flexar FX-UV/Vis, Flexar UV/Vis	RS232	Testing
PerkinElmer ^{/1}	NexION 1000, NexION 2000	LAN	Testing
Recipe	EC6000	RS232 - UNI Ruby	Testing
Recipe ^{/4}	FW3000, UV3000	RS232	Ready
RIGOL ^{/1}	L-3500	RS232	Testing
RIGOL	L-3530	RS232	Ready
Schambeck	RI 2000, RI 2012, S 2020, S 2030	RS232 - UNI Ruby	Ready
Schambeck ^{/4}	S 4245, ZAM 3000, ZAM 4000	RS232	Ready
Schambeck	S3210, S3240	RS232	Testing
Sedere	Sedex 100LT, Sedex 90LT, Sedex FP, Sedex LC	RS232 or USB	Ready
Sedere ^{/12}	Sedex 80LT	RS232	Ready
Sedere	Sedex 85LT	RS232	Ready
Semba Biosciences ^{/4}	Octave 4X, Octave 4XE	RS232	Ready
Shimadzu	ELSD-LTII	RS232	Ready



Shimadzu	RF-10A, RF-10AxI, RF-20A, RF-20Axs, RID-10A, SPD-10A, SPD-10Ai, SPD-10AV, SPD-10AVi, SPD-10Avp, SPD-10AVvp, SPD-20A, SPD-20AV	Shimadzu controller (see HPLC Other)	Ready
Shimadzu ^{/4}	RF-10AxI, RF-20Axs	RS232	Ready
Shimadzu ^{/4,13}	RF-20A	RS232	Ready
Shodex	RI-101, RI-102, RI-104	RS232 - UNI Ruby	Ready
Shodex	RI-501, RI-501EX, RI-502, RI-504	LAN - UNI Ruby	Testing
Softa	1300, 1400, 200S, 300S, 400	RS232	Ready
Sykam	RI2000, S3585, S3590	RS232 - UNI Ruby	Ready
Sykam	S3210, S3240	RS232	Testing
Sykam ^{/1}	S3245, S3250	RS232	Ready
New Unimicro ^{/1}	UNIEX-7700 ELSD	RS232	Testing
YL Instrument ^{/1}	ChroZen HPLC-A UVD, ChroZen UHPLC UVD, YL9120	LAN	Ready
YL Instrument ^{/1}	YL9170, YL9180	RS232	Ready
YL Instrument	YL9181	RS232	Ready

PDA Detectors (p/n A24 + p/n A29)

Producer	Name	Interface	Status
Agilent	1100: DAD, FLD	GPIO, LAN	Ready
Agilent	1200: DAD (G1315C, G1315D only)	LAN	Testing
Agilent ^{/9}	1200: DAD, FLD	LAN	Ready
Agilent	FLD (G1321A, G1321B)	LAN - ICF	Ready
Agilent	FLD (G1321C, G7121A, G7121B)	LAN - ICF	Testing
Agilent	G1315A, G1315B, G1315C, G1315D, G4212A, G4212B	LAN - ICF	Ready
Agilent	G7115A, G7117A, G7117B, G7117C	LAN - ICF	Testing
Analytical Technologies Limited ^{/4}	DAD-3520U	RS232	Testing
Dalian Elite ^{/1,6}	iChrom 5100 PDA	LAN	Testing
Duratec ^{/14}	DDT-3200 PDA	USB	Ready
Ecom ^{/1}	ECDA2000, ECDA2800	USB or LAN	Testing
Ecom ^{/1}	Flash 12 DAD, FLASH 14 DAD	RS232	Ready
Ecom	TOYDAD 400, TOYDAD 400 L, TOYDAD 600, TOYDAD 600 L, TOYDAD 800, TOYDAD 800 L	RS232	Testing
Hanon Instruments ^{/4}	LC7060	LAN	Ready
Hitachi ^{/7,8}	Chromaster 5430	USB	Ready
Hitachi ^{/5,7,8}	Primaide 1430	USB	Ready
Knauer ^{/1}	DAD2.1L, DAD6.1L, K-2700, K-2800, PLATINblue PDA -1, S2800 PDA, S2850 PDA	LAN	Ready
Knauer ^{/1}	Smartline S2600 MWD	RS232	Ready
PerkinElmer ^{/1}	Flexar Plus PDA	LAN	Testing
Prince ^{/1}	Next DAD	RS232	Testing
RIGOL ^{/1}	L-3520	USB or LAN	Testing
Schambeck	S3210, S3240	RS232	Testing
Shimadzu	SPD-M10Avp, SPD-M20A	Shimadzu controller (see HPLC Other)	Ready
Sykam	S3210, S3240	RS232	Testing





ADVANCED CHROMATOGRAPHY SOFTWARE

Petržilkova 2583/13, 15800 Prague, The Czech Republic

YL Instrument ^{/1}	ChroZen HPLC-A PDA, ChroZen UHPLC PDA, YL9160	LAN	Ready
-----------------------------	---	-----	-------

LC-MS Detectors (p/n A38 + p/n A24)

Producer	Name	Interface	Status
Advion	Expression CMS	USB	Ready
Microsaic	4000 MiD, 4500 MiD	LAN	Ready
YL Instrument	YL9900	USB	Ready

GC-MS Detectors (p/n A37 + p/n A23)

Producer	Name	Interface	Status
YL Instrument	YL6900	LAN	Testing

GC-MS TOF Detectors (p/n A37 + p/n A23)

Producer	Name	Interface	Status
Dani ^{/1}	MasterTOF	USB	Ready
Markes International	BenchTOF	LAN	Ready

HPLC Other (p/n A24)

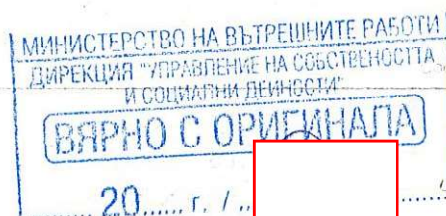
Producer	Name	Interface	Status
Bronkhorst ^{/4}	mini Cori-Flow	RS232	Testing
ECOM	Panda-30 HID	USB	Ready
Knauer ^{/1}	ASM2.1L	LAN	Ready
Knauer ^{/1}	I-Box, IF2, Manager 40M, Smartline Manager 5000	RS232	Ready
Knauer ^{/1}	IFU 2.1	USB	Ready
Shimadzu	CBM-20A, CBM-20Alite, SCL-10Avp	RS232 or LAN	Ready
SISw	SSI pumps USB interface	USB - UNI Ruby	Ready
SISw ^{/1}	Systec Degasser Watchdog, USB pH monitor	USB - UNI Ruby	Ready
Unimicro ^{/1}	HVPS	RS232	Testing

GC Accessories (p/n A23)

Producer	Name	Interface	Status
Faculty of Science, Charles University in Prague	GCxGC Modulator	RS232	Ready

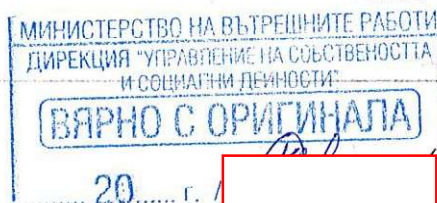
Autosamplers (p/n A26)

Producer	Name	Interface	Status
Agilent	1100 ALS, 1100 TAS	GPIB, LAN	Ready
Agilent	1200 ALS, 1200 TAS	LAN	Ready
Agilent	6850 ALS	through GC6850	Ready
Agilent	7673, 7673 II	RS232	Ready
Agilent	7683	through GC6890	Ready
Agilent	7683, 7693	through GC7890	Ready
Agilent	7697A	LAN - ICF	Testing
Agilent	G1313A, G1329A, G1329B (all including thermostat (G1330A, G1330B))	LAN - ICF	Ready



Заличена информация
на основание чл.37 от
ЗОП във връзка с чл.4,
т.1 от Регламент (ЕС)
2016/679

Agilent	G1327A, G1367A, G1367B, G1367C, G1367D, G1367E, G1368A, G1377A, G1378A, G1389A, G2258A, G2260A, G4226A, G4227A, G4303A, G4767A, G5667A, G5668A, G7129A, G7129B, G7129C, G7157A, G7167A, G7167B (all including thermostat (G1330A, G1330B))	LAN - ICF	Testing
Alltech/Grace	570, 580	RS232	Ready
Ample Technology Center	ATC3000A, ATC3100A, ATC3200A	LAN	Ready
Analytical Technologies Limited ^{/4}	AS-3320U	RS232	Testing
Analytical Technologies Limited	AS2000	RS232	Ready
Antec	AS 100	RS232	Ready
Antec ^{/4}	AS 110, AS 110 Micro	RS232	Ready
Cetac	ASX-8000	USB	Ready
Chromsystems	CLC 200	RS232	Ready
CTC Analytics	A200S	RS232	Ready
CTC Analytics	PAL (GC, LC, Combi), PAL-xt (LC-xt, HTC-xt, HTS-xt, HTX-xt, GC-xt, Combi-xt, Combi-xt extended)	RS232 or LAN	Ready
CTC Analytics	PAL LSI, PAL RSI, PAL RTC, PAL3 System	LAN	Testing
Dani	ALS1000	RS232	Ready
Dani ^{/1,3}	Master AS, Master DHS	RS232	Ready
Dani ^{/1,3}	Master SHS	RS232, USB or LAN	Ready
Eicom ^{/2}	AS-700	RS232, USB or LAN	Ready
ESA	542	RS232	Ready
Hanon Instruments ^{/4}	LC7050	RS232	Ready
Hitachi ^{/7,8}	Chromaster 5210, Chromaster 5260, Chromaster 5280	USB	Ready
Hitachi ^{/8}	L-2200	USB	Ready
Hitachi ^{/5,7,8}	Primaide 1210	USB	Ready
HTA ^{/1}	HT1500L	USB	Ready
HTA	HT2000H, HT2000HT, HT2100H, HT2800T, HT3000A, HT3100A, HT3200A, HT4000L	LAN	Ready
HTA	HT200H, HT250D, HT280T (without SPME), HT300A, HT310A, HT300LV, HT310LV, HT300L, HT310L	RS232	Ready
HTA ^{/1}	HT800L	RS232	Ready
Knauer	AS 3800, AS 3900, Optimas	RS232	Ready
Knauer ^{/1}	AS 3950	RS232	Ready
Knauer	AS 6.1L	RS232 or LAN	Ready
Knauer ^{/1}	PLATINblue AS-1	RS232 or LAN	Ready
Kontron	360, 460, 465, 560	RS232 - UNI Ruby	Ready
PerkinElmer ^{/1}	Flexar AS	RS232, USB, LAN	Testing
PerkinElmer	NexSAR Inert HPLC Autosampler	RS232, USB or LAN	Ready
Postnova Analytics	PN5300	RS232	Ready
Recipe	AS3000, AS5000	RS232	Ready
RIGOL ^{/1}	L-3320	RS232, USB or LAN	Testing
Schambeck ^{/4}	S 6250, S 6300	RS232	Ready
Schambeck	S5200	RS232	Ready



Заличена информация
на основание чл.37 от
ЗОП във връзка с чл.4,
т.1 от Регламент (ЕС)
2016/679

**DataApex**

ADVANCED CHROMATOGRAPHY SOFTWARE

Petržilkova 2583/13, 15800 Prague, The Czech Republic

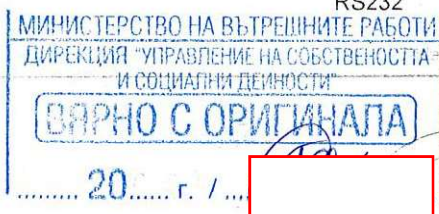
Shimadzu	AOC-20i, AOC-20s, AOC-20d	RS232	Ready
Shimadzu	SIL-10ADvp, SIL-10AF, SIL-10AXL, SIL-20A, SIL-20AC, SIL-20ACHT, SIL-20ACXR, SIL-20AHT, SIL-20AXR, SIL-HTA, SIL-HTC	Shimadzu controller (see HPLC Other)	Ready
Snir ^{/1,2}	Sion 120	RS232	Testing
Spark ^{/4}	Alias	RS232	Ready
Spark	Alias, Alias UHPLC (including User Program)	RS232, USB or LAN	Ready
Spark	Basic Marathon (Plus, XT), Endurance, Midas, Triathlon	RS232	Ready
Spark	Integrity	RS232, USB or LAN	Ready
Sykam	S5200	RS232	Ready
Sykam ^{/1}	S5250, S5300	RS232	Ready
Vici-VALCO	Multi-position valve used as AS	RS232 - UNI Ruby	Ready
YL Instrument	ChroZen UHPLC ALS, YL2000H, YL2000HT, YL2100H, YL3000A, YL3100A, YL3200A	LAN	Ready
YL Instrument ^{/4}	YL9150	RS232	Ready
YL Instrument ^{/1}	YL9150 Plus	LAN	Testing
YL Instrument	YL9151	RS232	Ready
	Any autosampler with the Ready input and Inject output (Inject marker)	I/O device	Ready

HPLC Autosampler Accessories - (p/n A26)

Producer	Name	Interface	Status
R-Biopharm	RIDACREST	RS232, USB or LAN	Ready
Spark	ACE, HPD, Symbiosis	RS232, USB or LAN	Ready

HPLC Column Ovens - (p/n A24)

Producer	Name	Interface	Status
Agilent	1100 TCC	GPIO, LAN	Ready
Agilent	1200 TCC	LAN	Ready
Agilent	G1316A, G1316B, G1316C	LAN - ICF	Ready
Agilent	G7116A, G7116B, G7130A	LAN - ICF	Testing
Analytical Technologies Limited ^{/4}	CO-3400U	RS232	Testing
Cluzeau Info-Labo	Croco-CIL, Gecko-2000, Igloo-CIL	RS232 - UNI Ruby	Ready
Ecom ^{/1}	ECO2080, ECO2099	RS232 or LAN	Ready
Ecom	LCO 102	RS232 - UNI Ruby	Ready
Hanon Instruments ^{/4}	LC7030	LAN	Ready
Hitachi ^{/7,8}	Chromaster 5310, Chromaster Ultra RS 6310	USB	Ready
Hitachi ^{/8}	L-2300	USB	Ready
Hitachi ^{/5,7,8}	Primaide 1310	USB	Ready
Knauer ^{/1}	CT2.1, PLATINblue T-1, S4000, S4050	RS232 or LAN	Ready
PerkinElmer ^{/1}	Flexar LC Column Oven	RS232	Testing
PerkinElmer	NexSAR Column Oven	RS232	Ready
R-Biopharm	RIDACREST Column Oven	RS232	Ready
Recipe	CH3000	RS232 - UNI Ruby	Ready
Recipe	HT4000	RS232 or LAN	Ready
RIGOL ^{/1}	L-3400	RS232	Testing



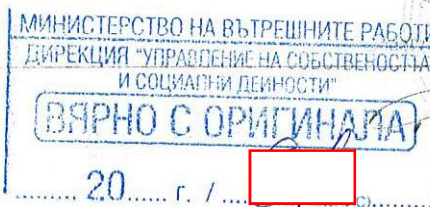
Shimadzu	CTO-10A, CTO-10AC, CTO-10ACvp, CTO-10ASvp, CTO-10Avp, CTO-20A, CTO-20AC	Shimadzu controller (see HPLC Other)	Ready
Spark	Mistral	RS232	Ready
SSI	605 COC	RS232 - UNI Ruby	Ready
Techlab	K-7	RS232 - UNI Ruby	Ready
Thermotechnic Products ^{/4}	JetStream	RS232	Ready
Unimicro ^{/1}	Unimicro Thermostat	RS232	Testing
Vici-VALCO ^{/1}	Fast Temperature Programmer	RS232	Ready
Watrex	CTC 100	RS232 - UNI Ruby	Ready
YL Instrument ^{/1}	ChroZen HPLC-A CC, ChroZen UHPLC CC, YL9130	LAN	Ready

Fraction collectors (p/n A24)

Producer	Name	Interface	Status
Advantec	CHF122SC	RS232 - UNI Ruby	Ready
Agilent	G1364A, G1364B, G1364C, G1364D, G1364E, G1364F, G5664A, G5664B, G7159B, G7166A	LAN - ICF	Testing
Bio-Rad	BioFrac	FC GP	Ready
Büchi ^{/4,11}	C-660	RS232	Ready
Ecom ^{/1}	ECF2096	RS232 or LAN	Testing
Gilson	203B, 204	RS232 - UNI Ruby	Ready
Japan Analytical Industry Co., LTD. ^{/1}	FC-7000	RS232	Testing
Knauer ^{/1,11}	S3000, S3050	RS232 or LAN	Ready
Labomatic Instruments ^{/4,11}	Labocol VARIO-4000, Labocol VARIO-4000 Plus	RS232 or LAN	Testing
LKB Amersham	Frac100	FC GP	Testing
Rheodyne	MX Series II valves used as FC	USB	Ready
Teledyne ISCO	FOXY 200, FOXY Jr., FOXY R1, FOXY R2	RS232 - UNI Ruby	Ready
Teledyne ISCO ^{/4,11}	FOXY Jr., FOXY R1, FOXY R2		Ready
Vici-VALCO	Multi-position valve used as FC	RS232 - UNI Ruby	Ready
Waters	Fraction Collector II	RS232 - UNI Ruby	Ready
YL Instrument	YL FC1, YL FC2	RS232 - UNI Ruby	Ready
	Any fraction collector using the Next and Collect/Waste events	Clarity-controlled device with 2 TTL outputs (INT7, etc.) + FC GP	Ready

Valves (p/n A24 or A23)

Producer	Name	Interface	Status
Agilent	G1156A, G1157A, G1158A, G1158B, G1159A, G1160A, G1162A, G1163A, G1170A, G4243A, G7170B	LAN - ICF	Testing
Knauer ^{/1}	K-2, K-6, K-12, K-16, V2, V6, V12, V16, V2.1S, VU4.1	RS232 or LAN	Ready
PerkinElmer	NexSAR Switching valve	RS232	Ready
Rheodyne	LabPro Series valves	RS232 - UNI Ruby	Ready
Rheodyne	MX Series II valves	USB	Ready
Rheodyne	Titan Series valves	RS232	Ready
Shimadzu	FCV-10AL, FCV-10ALvp, FCV-11AL, FCV-11ALS, FCV -15AL, LPGE Unit (all through selected LC-10/20 pumps only)	Shimadzu controller (see HPLC Other)	Ready





ADVANCED CHROMATOGRAPHY SOFTWARE

Petrzilkova 2583/13, 15800 Prague, The Czech Republic

Shimadzu	FCV-12AH, FCV-14AH (all through selected LC-20 column ovens only)	Shimadzu controller (see HPLC Other)	Ready
Upchurch	V-2500	RS232	Ready
Vici-VALCO	Any valve mounted on two-position microelectric actuator, multiposition microelectric actuator or universal actuator.	RS232	Ready

Amino Acid Analyzers

Producer	Name	Interface	Status
Ingos ^{/1}	AAA 500	LAN	Testing
Sykam ^{/2}	S4300 Amino Acid Reaction Module System	RS232	Ready

Capillary Electrophoresis (p/n A31)

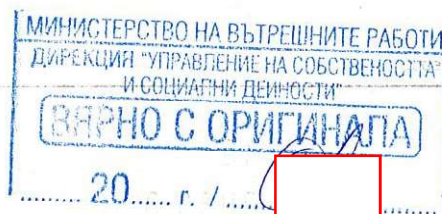
Producer	Name	Interface	Status
Prince ^{/1}	Next CE	LAN	Testing

Balances for Clarity EA Extension (p/n A30)

Producer	Name	Interface	Status
Mettler Toledo	AT, MT, UMT, Excellence	RS232	Ready
Sartorius	CP, GC and GP series, Cubis series, M2P	RS232	Ready

Other (p/n A24 or A23)

Producer	Name	Interface	Status
DataApex	Column Usage Monitor	UNI Ruby	Ready



Interface types:

RS232	=	Serial communication. Specify the type of the cable or instrument.
LAN	=	Network communication. Specify the type of the cable or instrument.
USB	=	USB communication. Specify the type of the cable or instrument.
GPIO	=	hardware: Interface card for older Agilent 1100 system, Part No.: IAG11 (PCI interface) or IAG12 (USB interface)
GSIOC	=	hardware: Converter for Gilson serial communication, Part No.: IGLN1
CB20	=	hardware: Internal (PCI) LC Control card (4x D/A & 4x D/F converter), Part No.: A27
Zebbrick	=	hardware: External LC Control device (4x D/A & 4x D/F converter), Part No.: 830
OPT-USB	=	hardware: Optical to USB converter, Part No.: OPT01
A/D converter	=	hardware: A/D converter is needed to gather data because the instrument does not support digital acquisition. Part No.: U31, U32, U34
I/O device	=	hardware: Device capable of sending and receiving TTL signals governed by Clarity, for example any DataApex A/D converter. Part No.: U31, U32, U34
LC UNI	=	software: Universal LC control module for online pumps, Part No.: A24
FC GP	=	software: General Purpose Fraction Collector control module for Clarity, Part No.: A24
UNI RUBY	=	software: Universal control module for various instruments, Part No.: A24
ICF	=	software: Agilent ICF control Libraries embedded in Clarity, Part No.: A24, A26, A29 depending on the type of controlled instruments

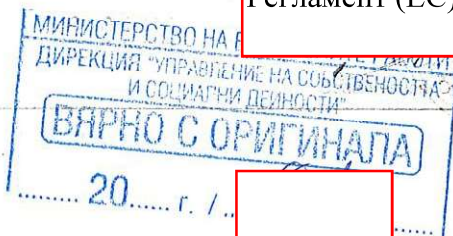
Status:

Ready	=	the module has been subject to extensive testing and has been officially RELEASED.
Testing	=	the module is already functional and its development is in stage of external testing often called public BETA. It is possible to get this control module and help us with fine tuning the driver for your specific configuration.

Notes:

1. Developed by instrument's producer.
2. Exclusively available from the instrument's producer in the particular OEM version.
3. Exclusively available from the instrument's producer – needs a release code.
4. Developed by third party.
5. Only limited number of these systems on one Clarity station is possible - see appropriate manual or product page.
6. Available from Dalian Elite company only (in the Chromsoft OEM version).
7. Exclusively available in selected territories through companies approved by Hitachi company.
8. One module in the system must have Interface Card installed.
9. The G1315A, G1315B, G1365A, G1365B sub-types only.
10. Selected models only - Check with Elysia-raytest company.
11. Available from Knauer company only (requires Knauer FRC option).
12. Only models with serial option - Check with Sedere company.
13. Only the detectors sold by Knauer company.
14. Exclusively available from the instrument's producer – only sold by instrument's producer.

Заличена информация на основание
чл.37 от ЗОП във връзка с чл.4, т.1 от
Регламент (ЕС) 2016/679



ДО
ДУССД – МВР
ГР. СОФИЯ,
УЛ. “КНЯЗ БОРИС І” № 124

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

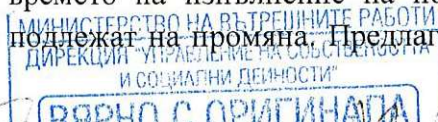
за участие в обществена поръчка с предмет „Закупуване на газхроматографи за НИК“,
по обособена позиция № 1: „Доставка на газови хроматографи с хедспейс
аутосемплър“.

от: Т.Е.А.М. ООД
/наименование на участника/

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с
горепосочения предмет Ви представяме нашето ценово предложение, както следва:

№	Наименование	Количество бр.	Ед. цена в лева без ДДС	Обща цена в лева без ДДС
1	Газов хроматограф с хедспейс аутосемплър Газов хроматограф, марка Agilent, модел 7890В, производител Agilent Technologies, произход Китай; Аутосемплър за хедспейс анализи, модел HTA2000Н, производител HTA s.r.l., произход Италия; и спомагателно оборудване: Аналитична везна, модел ME204Т, производител METTLER TOLEDO, произход Швейцария; Хладилник с фризер, модел BCD-400 Wnfa+ Mid, производител NEO, произход Китай. (марка, модел, производител, произход)	11	60 320.00	663 520.00
	Обща стойност на поръчката в лева без ДДС :			663 520.00
	Обща стойност на поръчката в лева с ДДС :			796 224.00

Всички цени са фиксирани/крайни за времето на изпълнение на поръчката и
включват всички разходи на изпълнителя и не подлежат на промяна. Предлагащата цена



включва доставка, инсталация, въвеждане в експлоатация, единадесет двудневни курса за обучение за до 4 служители за работа с газови хроматографи, проведени на всяко от местата изпълнение на поръчката, както и гаранционно обслужване на техниката, описана в техническата спецификация. В предлаганата цена следва да бъдат включени всички транспортни разходи до мястото за изпълнение на поръчката, мита, акцизи и труд.

В гаранционното обслужване се включва цената на всички необходими резервни части, в т.ч. обявените от производителя за консумативи, и положеният труд за ремонт и профилактика на техниката. Включват се и евентуално необходимите пътни и др. разходи.

Посочените цени са определени при пълно съответствие с условията на образуването им, посочени в документацията за участие в процедурата.

Ако участникът не е регистрирано по ЗДДС лице, задължително декларира това обстоятелство в ценовото предложение.

Декларирам, че: Т.Е.А.М. ООД е регистрирано по ЗДДС лице (ако е приложимо).

Дата: 11.11.2019г.

ПОДПИС и ПЕЧА

Красимир Ставрев, Управител

Заличена информация на
основание чл.37 от ЗОП във
връзка с чл.4, т.1 от
Регламент (ЕС) 2016/679

