

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

НА ОБУВКИ ПОЛОВИНКИ ЛЕТНИ – МЪЖКИ

1. Описание на изделието:

Обувки половинки летни – мъжки са предназначени за използване от служителите на МВР при изпълнение на служебните им задължения през летния сезон.

Обувките са с лице от естествена кожа, хастар от естествена фодра и формовани ходила от ТР (термокаучук) с лепен метод на закрепване на ходилата. Цвят черен.

Изработват се по мостра – еталон на Възложителя.

2. Технически изисквания:

2.1. Размери:

Обувките трябва да се изработват в номерации и ширки, съгласно статистическите измервания на българските стъпала.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26 см. до 33 см.), по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 см. или 0.667 см. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800:1991 или еквивалент.

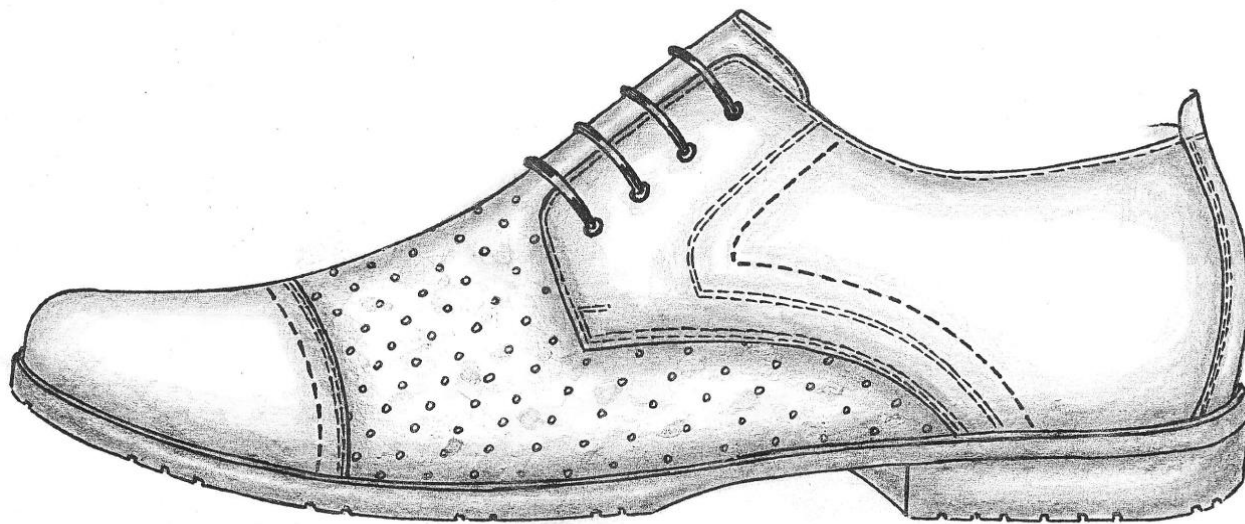
Вътрешна форма на обувките	Мъжки (№42)
Дължина на табана /Дт/	280 mm
Ширина в тарака /Шт/	36% от Опр
Обиколка на пръсти /Опр/	255 mm
Обиколка на гребен /Ог/ минимум	265 mm
Височина на повдигане петъчната част на стъпалото	18±3 mm

При използване на мондопойнт система номерирането на обувките трябва да се извърши, съгласно БДС ISO 9407:2019 или еквивалент в mm., като се отчете, че разликата между два съседни номера е 5 mm.

2.2. Конструкция:

В конструктивно отношение, половинките обувки обхващат крака под глезенната става. Основните лицеви детайли за обувки половинки летни да са гладко маскаре, юз с перфорации, втерни, външно филе и език.

Обувките да се закрепват към стъпалото с връзки, преминаващи през четири отвора, разположени на разстояние 15 mm. един от друг. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите, а бомбето да запазва формата си през целия експлоатационен период. Гъстотата на бода в шева да е 3.5 – 4.0 бода/см. В областта на отворите за връзки да се постави подсилващ “подкапулен” детайл. Втерните да са омекотени с дунапрен. Да се постави омекотена цяла стелка. Обувките да са с необходимото върхово отскачане.



2.3. Материали:

Саята за обувки половинки летни е от естествена кожа от ЕРД – мека и плътна на напип. Хастарът да е от естествена фодра, а за хастар – юз да се използва памучен тип текстил - “сержа”. Перфорираните участъци да са подсилени и осигурени с подходящ подлепващ материал. Табанът да се изработи от кожоподобен листов материал с високи санитарно – хигиенни и експлоатационни свойства. Ходилата да са формовани от ТР.

3. Изисквания към материали и готово изделие:

3.1. Основни материали:

3.1.1 Лицев материал – естествена кожа от ЕРД.

Използваната кожа трябва да бъде без дупки, подрези, претънявания, драскотини, наранявания, крец и други лицеви дефекти, които биха нарушили физико-механичните и експлоатационни качества, както и естетическия външен вид на изделието. Кожата не трябва да бъде с шлайфано (коригирано) лице, а да носи своя естествен рисунък, да бъде мека и плътна на напип, обагрена барабанно. Да не се използва кожа с покритие.

Дебелина в mm.	Обувки половинки летни
Естествена кожа	1.4 – 1.6 mm.

Физико-механични характеристики, на които трябва да отговаря естествената кожа:

№	Характеристика	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Съпротивление (здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент за мъжки обувки	не по-малко от 100 N
2.	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	БДС EN ISO 5402-1:2017 или еквивалент	никакви видими дефекти при: а/ 70 000 цикъла при суха кожа б/ 20 000 цикъла при мокра кожа
3.	Якост на опън	БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент	не по-малко от 12 N/mm ²
4.	pH на воден екстракт за кожа	БДС EN ISO 4045:2018 или еквивалент	не по-малко от 3.2 pH

3.1.2. Хастар- фодра и текстилен хастар-юз:

Естествената фодра за хастар (цвят – “коняк”) – трябва да бъде мека и плътна, с високи санитарно-хигиенни показатели, с голяма абсорбционна способност и възможност за бързо отделяне на погълнатата пот. Хастарът в готовата обувка трябва да бъде добре изтеглен, без гънки, нараняващи крака.

Физико-механични характеристики, на които материалът за хастар трябва да отговаря:

№	Характеристика	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Съпротивление (здравица) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент за кожа	не по-малко от 30 N
2.	Съдържание на CrVI	БДС EN ISO 17075-1:2017 или еквивалент за кожа	< 3.0 mg/kg
3.	Съдържание на формалдехид	БДС ISO 14184-1-2011 или еквивалент за текстил	не повече от 75 mg/kg
4.	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071:2008 еквивалент за текстил БДС EN ISO 4045:2018 или еквивалент за кожа	4.0 - 7.5 pH не по-малко от 3.2 pH

3.1.3 Ходило:

Ходилата са формовани, олекотени. Техният вид и конструкция трябва да осигуряват устойчивост против плъзгане, гъвкавост при движение, без напукване при продължителна експлоатация, висока износоустойчивост.

Физико-механични характеристики, на които материалът за ходила трябва да отговаря:

№	Характеристика	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Съпротивление на изтриване	БДС EN 12770:2002 или еквивалент	Относителна загуба не повече от: - 250 mm ³ за TP ходила
2.	Съпротивление на огъване	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	при 30 000 огъвания, нарастване на прореза не повече от 4 mm.
3.	Твърдост по Shore A	БДС ISO 7619-1:2012 или еквивалент	A60-80 за TP ходила
4.	Плътност	БДС ISO 2781:2010 или еквивалент	за TP ходила - не повече от 1.10 g/cm ³

3.2. Междинни материали:

3.2.1. Табан от кожоподобен листов материал с полутапан от прешпан (2 mm. ± 0,2 mm.) и метална пластина.

Материалът за табани трябва да бъде с високи хигиенни и експлоатационни свойства, с дебелина 1,75 mm. ± 0,1 mm.

Физико-механични характеристики, на които материалът за табан трябва да отговаря:

№	Характеристика	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Водопогълщане и Водоотдаване	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	✓ водопогълщане - не по-малко от 70 mg/cm ² от поетата влага; ✓ водоотдаване - не по-малко от 90% спрямо поетата влага.
2.	Съпротивление на изтриване	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	никакви видими повреди след 150 цикъла

3.2.2. Форт:

Фортът трябва да се изработи от коожоподобен материал с подходящи свойства за формоване и запазване на устойчива форма в петъчната част. Той трябва да бъде с дебелина 1,8 mm. ± 0,1 mm.

Физико-механични характеристики, на които материалът за форт трябва да отговаря са:

№	Характеристика	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Якост при опън: • сухи • мокри	БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент	≥ 7,0 N/mm ² ≥ 5,0 N/mm ²
2.	Удължение при скъсване	БДС EN ISO 3376:2012 или еквивалент	≤ 35 %
3.	Остатъчно удължение	БДС EN ISO 17236:2016 или еквивалент	≤ 20 %
4.	Свиваемост	БДС EN 12800:2002 или еквивалент	≤ 0,5 %

3.2.3. Бомбе:

Бомбето се изработва от твърд и еластичен термопластичен материал с дебелина 1,1 mm. ± 0,1 mm., който да запази формата във върховата част постоянна за целия период на експлоатация.

Физико-механични характеристики, на които материалът за бомбе трябва да отговаря са:

№	Характеристика	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Якост на опън	БДС 13784:1976 или еквивалент	Надлъжно ≥ 4,0 Напречно ≥ 4,0
2.	Удължение при скъсване	БДС 13784:1976 или еквивалент	Надлъжно ≥ 8,0 Напречно ≥ 8,0

3.3. Спомагателни материали:

Конци: основни: 40/3 ПЕК, декоративни 10/3 ПЕК

Връзки: 100% ПЕК с плетка на флехт машина; да издържат на слънце, влага и топлина.

3.4. Готовата обувка трябва да отговаря на изискванията на Възложителя, съгласно техническата спецификация по показатели, както следва:

Основни характеристики, на които трябва да отговаря обувката:

№	Характеристика	Метод на изпитване	ТИ на Възложителя
1.	Съпротивление (Здравина) на раздиране	БДС EN ISO 3377-2:2016 или еквивалент За мъжки обувки	повече от 100 N
2.	Здравина на шевове (двуредов)	БДС EN 13594:2015 или еквивалент	Не по-малко от 12 N/mm
3.	Якост на свързване сая/ходило	БДС EN ISO 20344:2011 или еквивалент	Не по-малко от 4,0 N/mm

4. Доказателства за съответствие с изискванията на възложителя:

Съответствието с изискванията на Възложителя по характеристики се установява чрез резултатите от изпитванията за материали и готово изделие, отразени в анализните протоколи, издадени от акредитирана от ИАБСА изпитвателна лаборатория или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП:

Материали за изследване	№	Характеристика за отчитане
1. Лицева кожа	1	Съпротивление (здравина) на раздиране
	2	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър
	3	Якост на опън
	4	pH на воден екстракт (кожа)
2. Хастар	1	Съпротивление (здравина) на раздиране /кожа/
	2	Съдържание на CrVI /кожа/
	3	Съдържание на формалдехид /текстил/
	4	pH на воден екстракт /текстил, кожа/
3. Ходила	1	Съпротивление на изтриване
	2	Съпротивление на огъване
	3	Твърдост по Shore A
	4	Плътност
4. Материал за бомбе	1	Якост на опън
	2	Удължение при скъсване
5. Материал за форт	1	Якост на опън
	2	Удължение при скъсване
	3	Остатъчно удължение
	4	Свиваемост
6. Материал за табан	1	Съпротивление на изтриване
	2	Водопоглъщане и водоотдаване
7. Готова обувка	1	Здравина на раздиране
	2	Здравина на шевове (двуредов)
	3	Якост на свързване сая/ходило

За позовани недатирани /отменени/ стандарти се прилага актуална версия на съответния стандарт, включително всички негови изменения действащи към момента на обявление на обществената поръчка или еквивалент.

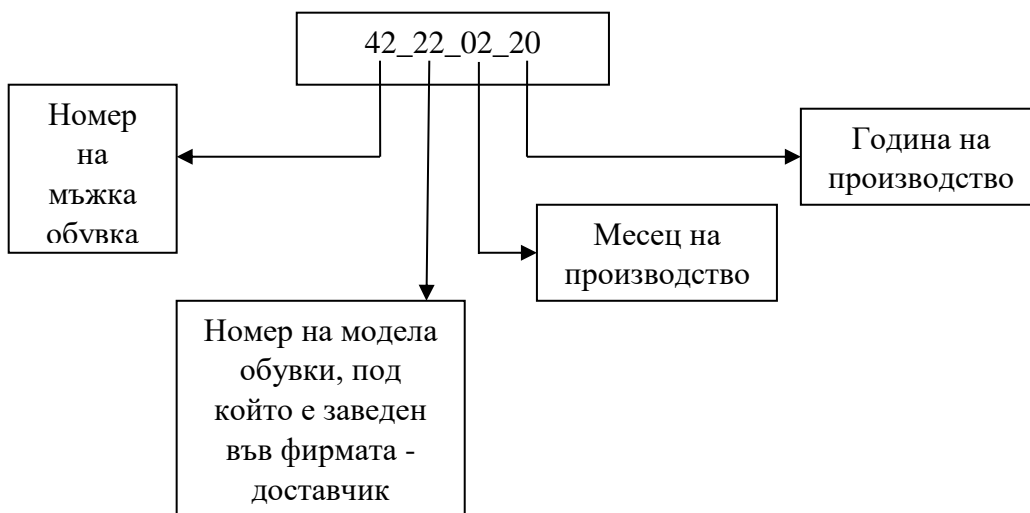
5. Маркировка, етикетировка и опаковка на изделията:

Всяка обувка трябва да има ясна и трайна маркировка на видимо място от вътрешната страна.

Печат втерна, който следва да съдържа следната информация:

размер; номер на модела; месец и година на производство

(Например: 42_22_02_20)



Маркировката на участника да бъде нанесена ясно и четливо с печат на втерна, както следва: 42 22 02 20 и печат стелка: наименованието на участника.

В случай, че се установи наличие на друга маркировка, различна от горепосочената, участникът се отстранява от участие в процедурата.

Всеки чифт да има етикетировка, съгласно Наредбата за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на обувките и всящ стикер с информация за доставчика /производителя/, за вида на изделието и неговите съществени характеристики, срок на годност (гаранционен срок), съгласно Закона за защита на потребителите.

Обувките се поставят в кутии. Кутиите са с подходящи размери в зависимост от размера на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва обувките от наранявания.

Във всяка кутия се поставя гаранционна карта на изделието, чието съдържание е описано в т. 7 „Гаранционен срок и рекламации”.

На кутията се поставя етикет, който съдържа следната информация:

наименование на изделието, фирмата-доставчик/производител/, размер и номер на обувките.

6. Индивидуални поръчки:

Изпълнителят доставя извънстандартни размери обувки при заявка от страна на Възложителя. Доставката на извънстандартни обувки е част от сключения договор и се изпълнява в 30 дневен срок след датата на заявка.

7. Гаранционен срок и рекламации:

7.1. Гаранционният срок на изделията при експлоатация е не по-малко от 3 /три/ месеца. Този срок започва да тече от датата на предаване на изделията на съответния служител на МВР – ползвател. Гаранционният срок при съхранение е 12 /дванадесет/ месеца от датата на получаване на съответната доставка в складовете на Възложителя с приемно – предавателен протокол.

Предоставянето на обувките се извършва задължително с попълнена гаранционна карта.

7.2. Гаранционната карта, попълнена и подпечатана от Изпълнителя трябва да съдържа следната информация:

- ✓ име на доставчика;
- ✓ вид на изделието;
- ✓ дата на доставка на обувките от Изпълнителя;
- ✓ поле за вписване името на служителя, на когото се предоставят обувките (попълва се от Възложителя);
- ✓ поле за дата на предаване на обувките на служителя (попълва се от служител на Възложителя);
- ✓ опаковка;
- ✓ гаранционен срок при експлоатация – 3 /три/ месеца от датата на предаване на обувките на служителя;
- ✓ съществени характеристики;
- ✓ поддръжка и почистване;
- ✓ съхранение.

7.3. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя в 15 дневен срок от предаването от Възложителя на дефектиралото изделие. Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:

- ✓ напукване на лицето;
- ✓ напукване на ходилата;
- ✓ прекосяване на ходилата от тегела при зашиването им;
- ✓ прешлайфано/претрашено лице при разчепкване на монтажната ивица на лицето под калъпа;
- ✓ не добре изтеглени гънки на хастара и наличие на ръбове от вътрешната страна, които биха причинили наранявания;
- ✓ груби лицеви дефекти.

Други дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

Чифтовете обувки за рекламация се придружават с протокол за рекламация.

7.4. В случаи, когато доставените стоки имат скрити недостатъци или несъответствия с предвидените в техническата спецификация характеристики, които Възложителят не е могъл и не е бил длъжен да установи при приемането на обувките и подписването на приемо-предавателния протокол, Възложителят има право да предяви рекламация пред Изпълнителя в гаранционния срок.

7.5. В случай на възникване на спор между страните по договора при рекламации, Възложителят осигурява проверка на доставените обувки в оторизирана контролна организация в присъствието на представители на двете страни, за което се съставя протокол. Всички разходи по проверката са за сметка на Изпълнителя.

8. Контрол на качеството:

8.1. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да съответстват напълно на технологичните и конструктивни изисквания на Възложителя.

8.2. Готовите изделия да са произведени от един и същ производител, ако доставчика не е производител.

8.3. Вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени мострите с които участникът е определен за изпълнител.

8.4. Това се доказва с представяне на фактури със заличени стойности за закупените основни материали при доставката на всяка партида готови изделия, декларация за съответствие и сертификат за качество на вложения в партидата основен материал, издаден от доставчика.

8.5. Качеството на готовите изделия и на вложените материали в тях се контролират чрез:

8.5.1. Текущ контрол на качеството на готовите изделия и вложените материали.

8.5.2. Анализ /протокол от изпитване - оригинал със свеж печат и подпис / в акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/ на изделия, взети по метода на случайния подбор от доставените количества, с отразени в него резултати по всички характеристики на материалите, посочени в Техническата спецификация и с дата на издаване, следваща датата на съответната доставка от настоящата обществена поръчка.

Разходите по проведените анализи и пробите от материали и готови изделия са за сметка на Изпълнителя

8.5.3. Чифтовете обувки предоставени за анализ са за сметка на Изпълнителя и се възстановяват от него на Възложителя в срок от 30 календарни дни. Анализът да се извършва в акредитирана лаборатория в рамките на Европейския съюз.

8.5.4. От всяка изпълнена доставка се взема за анализ **1 чифт** обувки половинки летни мъжки, по преценка на Възложителя, взет по метода на случайния подбор от доставяните количества обувни изделия.

8.5.5. За периода от предаване на изделията до подписване на приемо – предавателен протокол, се издава протокол за временно съхранение, подписан в 2 /два/ екземпляра от представители на Възложителя и Изпълнителя.

8.5.6. Само когато въз основа на резултатите от проверката на качеството на база извършения анализ в АИЛ, специалисти от ДУССД – МВР установят, че изделията съответстват на изискванията по договора, за дата на приемане се счита датата на протокола за временно съхранение, което изрично се отразява в предавателно – приемателния протокол.

8.5.7. В случай, че въз основа на резултатите от проверката на качеството, чрез извършения анализ в АИЛ, специалисти от ДУССД – МВР установяват, че изделията не съответстват на изискванията по договора, то доставката се връща на Изпълнителя за негова сметка с констативен протокол и приложен към него протокол за оценка на качеството с отразените несъответствия.

9. Съответствието с изискванията на Възложителя по характеристики се установява с представяне на следните документи:

9.1. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. или еквивалент и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалент, издадена от производителя, удостоверяваща, че вложените материали в доставяните изделия отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Представя се оригинал на декларацията със свеж печат и подпис от декларатора.

9.2. Технически характеристики, включващи описание на основните параметри, на които отговарят вложените материали (основни, междинни и спомагателни), издадени от производителите или вносителите им със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Обстоятелството, че са вносители се доказва при поискване от Възложителя. Когато материалите са от внос се представят или оригинали със свеж печат и подпис, или заверени копия, които да бъдат придружени с официален превод/ заклет преводач.

9.3. Сертификат за качество на вложените материали (основни, междинни и спомагателни), издадени от производителите или вносителите им, оригинал, със свеж печат и подпис, с дати на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Обстоятелството, че са вносители се доказва при поискване от Възложителя. Когато материалите са от внос се представят или оригинали със свеж печат и подпис, или заверени копия, които да бъдат придружени с официален превод;

9.4. Протоколи от изпитване на материалите (основни, междинни и спомагателни). Представят се оригинали със свеж печат и подпис или копия заверени с мокър печат, подпис, име и фамилия на служителя на съответната АИЛ, издадени от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА” изпитвателна лаборатория /АИЛ/ или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП, с отразени в тях резултати по всички характеристики, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

9.5. Представените лабораторни изпитвания за удостоверяване съответствието с техническите изисквания на Възложителя, по характеристики, да бъдат в обхвата на акредитация на съответната АИЛ или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП. Това се удостоверява със заверено копие (със свеж печат и подпис от съответната акредитирана изпитвателна лаборатория) от сертификата за акредитация на съответната АИЛ или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП, издала протоколите за изпитване, удостоверяващо обхвата на акредитация – параметрите и показателите на вложените материали и списък с обхвата на акредитация, който е неразделна част от сертификата на съответната изпитвателна лаборатория.

9.6. Участниците да представят данни за безопасност и безвредност на вложените в изделията лепила и финиши (оригинали със свеж печат и подпис, или заверени копия), издадени от производителите или вносителите с дата на издаване, следваща датата на обявяване на настоящата обществена поръчка.

Обстоятелството, че са вносители се доказва при поискване от Възложителя. Когато материалите са от внос се представят или оригинали със свеж печат и подпис, или заверени копия, които да бъдат придружени с официален превод;

9.7. Участниците да представят за производителя на основния материал – кожи и ходила, сертификат /заверени копия/ за управление на качеството ISO-9001:2015 или еквивалент и сертификат /заверени копия/ за БДС EN ISO 14001:2015 или еквивалент.

Сертификатите да са издадени от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА” или от друг национален орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието, с обхват на дейност по предмета на поръчката /обувни изделия/.

9.8. Декларация от участника за лицевите и хастарски материали, че отговарят на изискванията на Решение на ЕС 2002/231/ЕС и / или Заповед № РД-1263/09.10.2003 г. на Министерството на Околната среда и водите за съдържание на ароматни амини, РСР, ТСР, хром VI, формалдехид и азобагрила с дата на издаване, следващи датата на обявяване на настоящата процедура.

9.9. Декларация от страна на участника, че в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договорите по рамковото споразумение, Възложителят може да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация при необходимост.

9.10. Декларация за съответствие на готовите изделия, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. или еквивалент и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г. или еквивалент, издадена от производителя, че изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата.

10. Изискване за мостри, описание или снимки на стоките – предмет на доставката, съобразно чл. 32 от ПЗОП, както и дали ще бъдат задържани мострите на участника, с който е сключен договора за ОП, до приключване на договора:

10.1. В деня и часа на подаване на офертите, участниците следва да представят един чифт мостра – образец на готово обувно изделие на обувки половинки летни – мъжки, № 42.

Мострата на обувки половинки летни - мъжки да се съпътства от мостри на всички лицеви, хастарски, текстилни материали, материалите за табани, фортове и бомбета, които са вложени в изработените мостри на изделията с размери 200/400 mm., чифт табани, чифт фортове, чифт бомбета, чифт ходила, с които са изработени мострите, чифт калпи (прототипи) и чифт ушити саи на образците (мострите) на участника.

Мострите кожи за изделията да бъдат в цвят, от който ще бъдат изработвани доставяните изделия.

10.2. Мострите се представят като част от техническото предложение на участника с предварително попълнен от участника опис. Мострите материали да са надписани за коя позиция се отнасят и името на участника. Същите трябва да са подпечатани със свеж печат от акредитирана от ИА „БСА” или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с посочен номер на протокола от АИЛ, в потвърждение на това, че за същите са представени протоколите от изпитване, издадени от акредитирана от ИА „БСА” изпитвателна лаборатория или друг орган за оценяване на съответствието по смисъла на ЗОП изпитвателна лаборатория /АИЛ/ за характеристиките изискани от Възложителя.

10.3. Мострите ще бъдат използвани при необходимост за доказване на съответствието с изискванията на Възложителя за материалите и параметрите на същите в хода на провеждане на обществената поръчка. Мострите могат да се предоставят от Възложителя за изследване по всички характеристиките посочени в техническата спецификация в АИЛ, като разходите по провеждане на изпитванията са за сметка на участника. За целта участникът декларира съгласието си образците да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за сметка на участника, с приложена към мострите декларация.

10.4. Мострите на избрания участник, с който ще бъде сключен договор ще бъдат задържани до приключване на рамковото споразумение и изтичане на гаранционния срок на последната доставка по сключените въз основа на него договори.

10.5. Към техническото предложение участникът прилага скици на изделията - предмет на настоящата обществена поръчка.

Несъответствието на мострите на участника с техническата спецификация, както и дизайна и конструкцията на мострите /образците/ на Възложителя е основание за отстраняване на кандидата от по-нататъшно участие в процедурата.

11. При обстоятелства, възникнали след сключване на индивидуален договор, които правят невъзможно изпълнението на поръчката при договорените условия, страните могат чрез двустранно писмено споразумение да променят производителя на готовите изделия и вложените материали при условие, че готовите изделия и вложените материали са със същите или по-добри характеристики, посочени в техническото предложение на изпълнителя. Съответствието на готовите изделия и вложените материали на новия производител с изискванията на Възложителя се доказва от изпълнителя с документи и мостри съгласно точка 9. „Оценяване на съответствието

с изискванията на Възложителя“ от Техническата спецификация, приложение към настоящата обществена поръчка.

Техническото предложение на участника трябва да съдържа ясна и изчерпателна информация за съответствие с техническите изисквания на възложителя по всички точки от Техническата спецификация.